

Wilo-Helix VE

ЛУЧШИЙ ВЫБОР ДЛЯ ИНЖЕНЕРНЫХ РЕШЕНИЙ



Wilo-Helix VE

Энергоэффективный вертикальный многоступенчатый насос с синхронным электродвигателем на постоянных магнитах для применения в системах водоснабжения, пожаротушения и в промышленных циркуляционных системах.



БЛОК УПРАВЛЕНИЯ:

- Встроенный частотный преобразователь
- Сенсорный экран с понятным и удобным интерфейсом управления
- Встроенная защита электродвигателя
- Встроенный DC-дрессель помогает бороться с электромагнитными помехами и обеспечивает высокий коэффициент мощности
- Встроенный ЭМС фильтр
- Использование пленочных конденсаторов с более долгим сроком службы
- Возможность подключения к внешнему контроллеру по интерфейсу RS-485 (Modbus RTU)

ФУНКЦИИ:

- Широкий выбор настроек управления насосом и насосной системой
- Возможность подключения до 8-ми насосов (6 основных и 2 дежурных) в систему без использования внешнего прибора управления
- Режим постоянной скорости вращения
- Режим постоянного давления
- Функция защиты от сухого хода
- Функция защиты по давлению
- Функция защиты от закисания при длительном простое

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ:

- Синхронный электродвигатель на постоянных магнитах класса IE5
- Низкий уровень шума и компактный дизайн

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ:

- Высокий гидравлический КПД благодаря минимальным зазорам между ступенями
- Все компоненты, контактирующие с водой, выполнены из нержавеющей стали

Wilo-Helix VE

Энергоэффективный вертикальный многоступенчатый насос с синхронным электродвигателем на постоянных магнитах для применения в системах водоснабжения, пожаротушения и в промышленных циркуляционных системах.



**БЫСТРЫЙ ПОДБОР И ВСЯ ИНФОРМАЦИЯ
О НАСОСАХ WILO-HELIX VE
В SELECTONLINE.RU**

ПРИМЕНЕНИЕ:

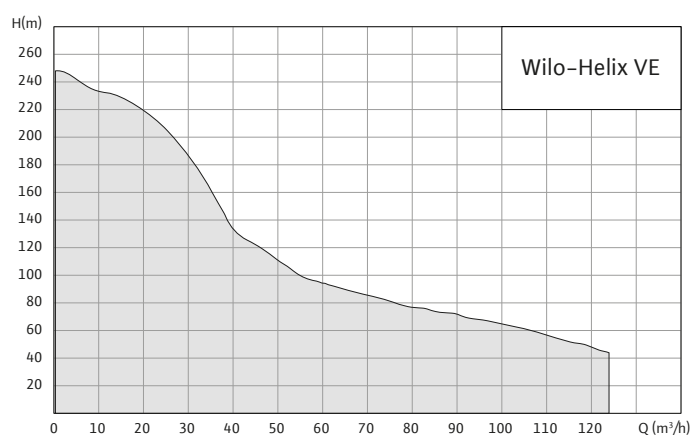
Насос предназначен для перекачивания холодной и горячей воды, водогликолевых смесей концентрацией до 50% или других неагрессивных сред с низким уровнем вязкости, не содержащих минеральные масла, твердые и абразивные включения или длинноволокнистые материалы в системах водоснабжения, пожаротушения и в промышленных циркуляционных системах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В/50 Гц
- Класс энергоэффективности электродвигателя: IE5
- Степень защиты: IP65
- Тип перекачиваемой жидкости: холодная и горячая вода, водогликолевые смеси концентрацией до 50% или другие неагрессивные среды с низким уровнем вязкости, не содержащие минеральные масла, твердые и абразивные включения или длинноволокнистые материалы
- Температура перекачиваемой жидкости: от -30 °С до +120 °С
- Максимальное рабочее давление: 16/25/30 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °С до +40 °С
- Номинальный диаметр: от 1 1/4" до DN 100
- Уровень звукового давления: ≤68 дБ

Wilo-Helix VE

Энергоэффективный вертикальный многоступенчатый насос с синхронным электродвигателем на постоянных магнитах для применения в системах водоснабжения, пожаротушения и в промышленных циркуляционных системах.



МАТЕРИАЛЫ:

- Электродвигатель: алюминий и пластик
- Обмотка: медь
- Ротор: неодим-железо-бор
- Рабочие колеса: нержавеющая сталь AISI304
- Секции: нержавеющая сталь AISI304
- Корпус насоса: нержавеющая сталь AISI304
- Вал: нержавеющая сталь AISI304
- Напорный кожух: нержавеющая сталь AISI304
- Подшипники скольжения: нержавеющая сталь AISI304
- Скользящее торцевое уплотнение: Q1Q1-EPDM

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Многоступенчатый насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- Контрфланец, винты и уплотнительные кольца для 1, 3 и 6-ой серий в исполнении PN16

ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример:

Wilo-Helix VE 1005-1/25/E/KS/400-50-N

Helix VE	Название модели насоса
10	Производительность, (м³/ч)
05	Количество рабочих колес
1	Корпус из нержавеющей стали 1.4301 (AISI304) + гидравлика из нержавеющей стали 1.4301 (AISI304)
25	Максимальное рабочее давление
E	Уплотнение EPDM
KS	Картриджное уплотнение
400	Электрическое напряжение в сети
50	Частота 50 Гц
N	Серия