

×eëeãðû ñâîäýíûì ìeããeãáíeãì , ÷eëeãðû ñâûííñûì è eííãáíñãòðàì è,
Òáíeíâûá íãññû âíãã-âíãã

Ì íããeë CWP / CWP-HP 02 - 35



Ñî ääðæáí èá

Áááááí èá.....	ñòp. 3
Òáóí èéá ááçíí áñí í ñè ñòð. 3	ñòð. 3
Î áúáá í òèñáí èá ááðáááá.....	ñòp. 4
Òáóí è:-áñèéá òáðáèçáðè ñè èè.....	ñòp. 4
Ýéáèððè:-áñèéá òáðáèçáðè ñè èè.....	ñòp. 7
Ðàçí áðú.....	ñòp. 8
Ì í í òáæ.....	ñòp. 10
Ðàçðóçéá ááðáááá.....	ñòp. 10
Ðàçí áúáí èá ááðáááá.....	ñòp. 10
Ñáðáèñí ùé áí ñóí.....	ñòp. 10
Áéáðí èçí èy òí òú.....	ñòp. 10
Áí äýí úá òðóáí í òí áí áú.....	ñòp. 11
Ðáéá í òí òí èá.....	ñòp. 11
Çáí ðááéá ááðáááá òé áááááí òí.....	ñòp. 12
Áí áí í -áè è í è ááú é ðá ñá í ò.....	ñòp. 12
Ì ðáááè ùí á í áðáí áðú ðááí -ááñ áé áí áç í á.....	ñòp. 12
Ì í í òáðè í áí í ðá áí áú á è ñí áðè òá éá.....	ñòp. 13
Ì í í òáðè í áí í ðá áí áú á è í í ááí ñá òí ðá.....	ñòp. 14
Ì ðááí ú òí ðááé áí èy.....	ñòp. 15
Ýéáèððè:-áç è éá ñóáí ú.....	ñòp. 16
Ì óé.....	ñòp. 19
Ñáðáèñí í á è òáóí è:-áñè í á í áñè óé è ááí è á.....	ñòp. 20
Ñí è ñí è çáí áñí ú ó :-áñè é.....	ñòp. 21
Ì ðí òááá òá çáí áí ú í í ááðáí òè.....	ñòp. 21
Çáé áç ú í á í áñè óé è ááí è á è çáí áñí ú á :-áñè.....	ñòp. 21
Ì í òýáí è áúyáé áí èy è ò ñðáí áí èy í á è ñí ðááí í ñá é.....	ñòp. 22
È è ñ è í òðí èy.....	ñòp. 23

1 - Āāāāīēā

Īāçīā-āīēā āāīīāī ōēīāīāāāā - āīāāēē āī īīēūçīāāōēāē CWP -ēēēāđīā nāīāyīūī īōēāēāīēāī ē đāāāđñēāīūō -ēēēāđīā CWP-HP īđāāēēā ī īīđāēā, īōēīīāēāēē, yēñēōāōōēē ē ōāōīē-āñēīāī īāñēōēēāīēy.

Īīī īā mīāāđāēō īīēīīāī īīēñāīēy āāō đāāīđō īī ōāōīē-āñēīī ó īāñēōēēāīēp, īāīāđīāēī ūō āēy īāāñīā-āīēy āīēāīāā-īīñēē ē īāāāēīē đāāīđō īāīđōāīāīēy. Ōīēuēī ōñēōāē ēāāēēōēēđīāāīīīāī īāđñīāēā ōēđī ū, īñōūāñāēy pūāē ōāōīē-āñēīā īāñēōēēāīēā, ī īāō āāđāīōēđīāāōū āēēāēūīōp āāçīōēāçīōp đāāīđō ī āōēīū.

2 - Ōāōīēēā āāçīīāñīīñēē

Īđāēāā, -āī īđēñōōīāōūēī īīđāēō āāđāāāōā, āīēī āōāēūīī īçīāēīī ūōāñī mī ñēāāōpūēī ē īīēīāēāīēyī ē ōāōīēēē āāçīīāñīīñēē.



Ī đāāōīđāēāīēā!

Ī īīđāē ē ōāōīāñēōēāāīēā āīēāēī ū īđīēçāīāēōūñy ēāāēēōēēđīāāīīūī īāđñīāēīī, çīāēīī ūī ñī āñōīūī ē ñāīāāđōāī ē ē āāīīūī īāīđōāīāāīēāī.



Ī đāāōīđāēāīēā!

Āñy ī īīđāēāīy īđīāīāēā āīēāīā mīđāāōñōāīāāōū īāōēīīāēūīūī ñāīāāđōāī āēy yēāēōđīōñāīīāīē.



Ī đāāōīđāēāīēā!

Āī ī īīđāēā īđīāīāēē ā mīđāāōñōāēē mī ñāī īē īā-īāōīāēī ī ōāāēōūñy, -ōī īāīđyāēāīēā ñāōē mīđāāō-ñōāōō ōēāçāīīīī ó īā ōāāēē-ēā āāđāāāō.



Ī đāāōīđāēāīēā!

Āī ēçāāēāīēā īīāñīīñēē, ñāyçāīīūōñīāđōōāīēāī ēçīēyōēē, āāđāāāō āīēāēāī āūōū ÇAÇĀĪ ĒĀĪ.



Ī đāāōīđāēāīēā!

Īđīāīāēā īā āīēāīā ēāñāōūñy āīđy-ēō ī āāēñōāēāē ōēā-āāāāīōā, ēīī īđāññīđā ē āāēāāōāēy āāīōēēyōīđā.



Ī đāāōīđāēāīēā!

Īāđāā īā-āēīī ī īīđāēā ēēē īāñēōēēāāīēy īāīāōī-āēī ī ōāāēōūñy, -ōī āāđāāāō āūēēp-āī.



Ī ñōīđīāēīī!

Īāđāī āūāīēā āāđāāāō ōđāāōāō īđēī āīāīēy ī āōā-īēçī īā mīđāāōñōāōpūāē āđōçīīīāūāī īīñēē.



Ī ñōīđīāēīī!

Īā āīyīōñēāēōā īā yēīūāāēō ēpāāē, īā ēī āpūēō āīēāēīē ēāāēēōēēāōēē ē īōēēāēūīīāī āīyīōñēā.



Ī ñōīđīāēīī!

Çāīđāūāāōñy īđīāīāēōū ēpāūā đāāīđōū ñ yēāēōđē-āñēēī ē ēīī īīīāīōāī ē āāđāāāōā īđē īāāūēēp-āīīīī īēōāīēē.



Ī ñōīđīāēīī!

Çāīđāūāāōñy īđīāīāēōū ēpāūā đāāīđōū ñ yēāēōđē-āñēēī ē ēīī īīīāīōāī ē āāđāāāōā īđē īāēē-ēē āēāāē ēēē ñōđīñēē.



Ī ñōīđīāēīī!

Ēpāūā đāāīđōū ñ ēīīōōđāī ē ōēāāāāīōā īīā āāāēā-īēāī āīēāēīū īđīēçāīāēōūñy ōīēuēī īāđñīāēīī, ēī āpūēī mīāōēāēūīōp ēāāēēōēēāōēp ē āīyīōñē.



Ī ñōīđīāēīī!

Īđē ī īīđāēā āēāđāāēē-āñēīē çāōē īāīāōīāēī ī ēñēēp-ēōū īīyāāāīēā çāāđyçīāīēē ā ī āāēñōāēē.



Ī ñōīđīāēīī!

Īā āōīāā āīāyīūō ēīīōōđīā ēīīāāīñāōīđā ē ēñīāđēōāēy āīēāēī ēñīēūçīāāōūñy ōēēūōđ.

3 - Îàùàà ìíèñàíèà àãðàãàðà

3.1 - Îàùèà ìíèíæàíèý

×èèèàðù CWP / CWP-HP ìðààíàçíà-àíù æý àíóðàííàè òðàííàè è ìðàíà ðàíèíòù ìð èííààííàðíðííàí ðàíèííàí àí-íèèà ìðè ìíí ìùè àíçàóðà èèè àíàù.

Èàæàíùè àãðàãàð ìííòèòò èç ààðí àðè-ííóò èíí ìðàííðíà, ðàíèíèçíèèðíààíííàí ìèàðèí-àòíàí èííàðèòàèý, ìèàðèí-à-òíàí èííààííàðíðà (ðàíèíèçíèèðíààíííàí à CWP-HP), ððóá-ííè ìààýçèè, ýèàèòðè-àíèíè ìàíàèè òíðààèàíèý ìí àíàí è ìàíàòíàèí ìí è òððíèíààí è òíðààèàíèý è àçííàíííòè.

Òðóáíàý ìààýçèà àèèþ-ààð: Òèèüð-ííóòèòàèü, ìí ìððíàíà ìòàè-èí ìèàèèàòíðíí àèàèííðè, ÒÐÀ, ìàðàòíùè èèàíàí ìà èèèèè ìà-àíàòàíèý èíí ìðàççíðà (òèèüèí ó ðèííðàçí àðíà ì 25 ìí 35). CWP-HP èí àðò, ààíààíè, ðàààðíèàííùè èèàíàí, ìàðàòíùà èèà-íàíù è æèèíçòíèè ðàíèààð.

Èàæàíùè àãðàãàð ìíèííòòþ ìàèðààòíý ìà çààíàà, àèèþ-àý ì ìðàæ ìðàíàíèè è çàíðààèò ðèààààíàòà è ì àíèà. Ìàðàà ìòàðç-èíè è àãðàãàðù òààòàèííí ìðààðþòíý è ðàíèèðòòòíý ìðè òíèíàèýò, ìí ìòààòíàòòòèò ìððí àèüí ìí òíèíàèýí ìèíèèòààòèè.

3.2 - Îíí ìðð

Ìí ìðèàíòèè àðçà òààòàèííí ìðààðòíà ààí ìí èííí-íàí àíòò. Îíí ìððèòà àíà àãðàãàðù ìà ìðààí àò ìàðàæ-ààíèè. À ìèò-àà ìàðàæààíèèè ìðè ðàíííðèèðíàèà ìðààýàèòà ìðààíçèè ìàðààíç-èèè.

Ìàðàà ðàçàðòçèíè ìðààðòíàòà òààèè-èò àãðàãàðà è ìí ìòààòíàèà è ìàíðý-æàíèý ìèòàíèý, ðèàçàíííàí ìà ìàè, ì àíòííí ó ìàíðýæàíèþ ìàòè. Òèðí à Wesper France ìà ìàíàò ìòààòíààíííðè çà Òèçè-àíèèè òàðàð ìííèà òíàí, èàè àãðàãàð ìíèíèòèè ìðàààèù çààíàà.

4 - Òàòíè-àíèèà òàðàèòàðèíèèè

		02	03	04	05	06	07	09
Номинальная холодопроизводительность (1) – HCFC 22	кВт	7,9	9,6	13,9	17	20,5	29,1	35
Номинальная потребляемая мощность (1) – HCFC 22	кВт	1,94	2,35	3,32	3,86	5	7,06	8,64
Номинальная холодопроизводительность (1) – HFC 407C	кВт	7,6	9,2	13,3	16,3	19,7	28	33,7
Номинальная потребляемая мощность (1) – HFC 407C	кВт	1,97	2,38	3,37	3,91	5,08	7,16	8,76
Количество холодильных контуров		1	1	1	1	1	1	1
Масса хладагента HCFC 22 / HFC 407C в системе	кг	1,45/1,45	1,6/1,6	1,75/1,75	2,0/2,0	2,7/2,7	2,8/2,8	3,0/3,0
Компрессор								
Тип / количество		Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1
Количество ступеней мощности (стандартное исполнение)		1	1	1	1	1	1	1
Испаритель								
Количество / объем воды	дм ³	1 / 0,7	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,7	1 / 1,7	1 / 2,2	1 / 2,2
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Конденсатор								
Количество / объем воды	дм ³	1 / 0,7	1 / 0,7	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,7	1 / 1,7	1 / 2,2
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Размеры и масса								
Длина	мм	800	800	800	800	900	900	900
Глубина с учетом ножек	мм	600	600	600	600	700	700	700
Высота с учетом ножек	мм	910	910	910	910	910	910	910
Транспортировочная масса	кг	115	119	125	138	185	197	201
Эксплуатационная масса	кг	116	120	127	140	188	200	205

(1) Ààííà ìðèàààíù æý ðàí ìàðàòíù ìèàæàííèè àíàù (àòíà/àíòíà) 12 / 7 °C è ìèàæàðíàè àíàù 29 / 35 °C.

4 - Ὀαῶί εἰς ἀνέεα ὀαῶαεῶαδὲνῆεε (ἰῶίἰἰεαίεα)

Μοδὲι CWP-A		15	18	21	25	30	35
Νομινάλη ἡλὸδοπρὸιζὼδητὴ ἰ) – HCFC 22	κВт	42,3	55	64,9	86,1	-	-
Νομινάλη πὸτρὸβλἠἡμἠ ἰ) – HCFC 22	κВт	10,7	14,6	18,7	21,4	-	-
Νομινάλη ἡλὸδοπρὸιζὼδητὴ ἰ) – HFC 407C	κВт	40,7	53	62,3	83	104,7	126,1
Νομινάλη πὸτρὸβλἠἡμἠ ἰ) – HFC 407C	κВт	10,9	14,8	19	21,8	29,6	38,1
Κὸιχἠῶ ἡλὸδὶλἠἡ ἡντὸρὼν		1	1	1	1	1	1
Μἠῶ ἡλἠἠἠἠἠ HCFC 22 / HFC 407C ἠ ἠἠἠἠἠ	кг	4,3/4,3	4,5/4,5	5/5	8,5/8,5	9/9	11,2/11,2
Κὸμπρἠῶῶ							
Τἠπ / κὸιχἠῶ		Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1
Κὸιχἠῶ ἠτὸπἠἠ ἠἠἠἠἠ (ἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠ)		1	1	1	2	2	2
ἠἠἠἠἠ							
Κὸιχἠῶ / ἠἠἠ ἠἠἠ	дм³	1 / 2,8	1 / 4,4	1 / 5,3	1 / 6,9	1 / 8,6	1 / 10,9
ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ (ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠ)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ (ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠ)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
Κὸνδἠἠἠἠἠ							
Κὸιχἠῶ / ἠἠἠ ἠἠἠ	дм³	1 / 2,8	1 / 4,4	1 / 5,3	1 / 6,9	1 / 8,6	1 / 10,9
ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ (ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠ)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ (ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠ)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
ἠἠἠἠἠ ἠ ἠἠἠἠ							
ἠἠἠἠ	мм	1100	1100	1100	1700	1700	1700
ἠἠἠἠ ἠ ἠἠἠἠ ἠἠἠἠ	мм	850	850	850	984	984	984
ἠἠἠἠ ἠ ἠἠἠἠ ἠἠἠἠ	мм	1110	1110	1110	1210	1210	1210
ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠ	кг	270	286	299	503	524	561
ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠ	кг	274	291	305	511	535	575

(1) Ἀἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠ (ἠἠἠ/ἠἠἠἠἠ) 12 / 7 °C ἠ ἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠ 29 / 35 °C.

Μοδὲι CWP-A/RC		02	03	04	05	06	07	09
Νομινάλη ἡλὸδοπρὸιζὼδητὴ ἰ) – HCFC 22	κВт	7,3	8,8	12,9	15,7	19,1	27	32,6
Νομινάλη πὸτρὸβλἠἡμἠ ἰ) – HCFC 22	κВт	2,25	2,58	3,82	4,44	5,73	8,10	9,88
Νομινάλη ἡλὸδοπρὸιζὼδητὴ ἰ) – HFC 407C	κВт	7	8,5	12,4	15,1	18,3	26,1	31,4
Νομινάλη πὸτρὸβλἠἡμἠ ἰ) – HFC 407C	κВт	2,28	2,62	3,87	4,50	5,82	8,22	10,02
Κὸιχἠῶ ἡλὸδὶλἠἡ ἡντὸρὼν		1	1	1	1	1	1	1
Μἠῶ ἡλἠἠἠἠἠ	кг	ἠἠἠ	ἠἠἠ	ἠἠἠ	ἠἠἠ	ἠἠἠ	ἠἠἠ	ἠἠἠ
Κὸμπρἠῶῶ								
Τἠπ / κὸιχἠῶ		Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1	Σπἠ-ρἠλἠ-νἠἠ / 1
Κὸιχἠῶ ἠτὸπἠἠ ἠἠἠἠἠ (ἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠ)		1	1	1	1	1	1	1
ἠἠἠἠἠ								
Κὸιχἠῶ / ἠἠἠ ἠἠἠ	дм³	1 / 0,7	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,7	1 / 1,7	1 / 2,2	1 / 2,2
ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ (ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠ)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ (ἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠ)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
ἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ								
ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ		3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ		5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"
ἠἠἠἠἠ ἠ ἠἠἠἠ								
ἠἠἠἠ	мм	800	800	800	800	900	900	900
ἠἠἠἠ ἠ ἠἠἠἠ ἠἠἠἠ	мм	600	600	600	600	700	700	700
ἠἠἠἠ ἠ ἠἠἠἠ ἠἠἠἠ	мм	910	910	910	910	910	910	910
ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠ	кг	110	114	119	131	179	188	193
ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠ	кг	110	114	119	132	180	189	194

(1) ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ 12 / 7 °C, ἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠἠ 47 °C.

4 - 0a01è÷añèèà 0aðàè0aðèñèèè (iðîâîëæâîèà)

Модели CWP-A/RC		15	18	21	25	30	35
Номинальная холодопроизводительность (1) – HCFC 22	кВт	39,7	49,9	59,9	80,6	-	-
Номинальная потребляемая мощность (1) – HCFC 22	кВт	12,2	15,5	19,7	24,5	-	-
Номинальная холодопроизводительность (1) – HFC 407C	кВт	38,2	48	57,6	77,6	96,4	116,7
Номинальная потребляемая мощность (1) – HFC 407C	кВт	12,4	15,7	20	24,9	31,5	40,2
Количество холодильных контуров		1	1	1	1	1	1
Масса хладагента	кг	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Компрессор							
Тип / количество		Спи- раль- ный / 1	Порш- невой / 1	Порш- невой / 1	Спи- раль- ный / 1	Порш- невой / 1	Порш- невой / 1
Количество ступеней мощности (стандартное исполнение)		1	1	1	1	1	1
Испаритель							
Количество / объем воды	дм ³	1 / 2,8	1 / 4,4	1 / 5,3	1 / 6,9	1 / 8,6	1 / 10,9
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
Соединения холодильного контура							
Патрубок жидкостной линии		5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	1"1/8	1"1/8
Патрубок линии нагнетания		1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8
Размеры и масса							
Длина	мм	1100	1100	1100	1700	1700	1700
Глубина с учетом ножек	мм	850	850	850	984	984	984
Высота с учетом ножек	мм	1110	1110	1110	1210	1210	1210
Транспортировочная масса	кг	259	272	285	469	485	514
Эксплуатационная масса	кг	261	275	289	474	491	521

(1) Характеристики приведены для следующих условий: температура охлажденной воды 12 / 7 °С, температура конденсации 47 °С.

Модели CWP-A/HP		02	03	04	05	06	07	09
Номинальная холодопроизводительность (1) – HCFC 22	кВт	9,3	11,1	16,3	19,7	24,2	34,5	41,7
Номинальная потребляемая мощность (1) – HCFC 22	кВт	2,54	2,93	4,26	4,99	6,41	9,07	11,02
Номинальная теплопроизводительность (1) – HFC 407C	кВт	9,0	10,7	15,7	19,0	23,3	33,2	40,1
Номинальная потребляемая мощность (1) – HFC 407C	кВт	2,58	2,97	4,33	5,06	6,51	9,21	11,20
Номинальная холодопроизводительность (1) – HFC 407C	кВт	6,8	8,2	12	14,7	17,8	25,3	30,6
Номинальная потребляемая мощность (1) – HFC 407C	кВт	2,54	2,93	4,26	4,99	6,41	9,07	11,02
Номинальная теплопроизводительность (1) – HFC 407C	кВт	6,5	7,9	11,5	14,2	17,1	24,4	29,4
Номинальная потребляемая мощность (1) – HFC 407C	кВт	2,58	2,97	4,33	5,06	6,51	9,21	11,20
Количество холодильных контуров								
Масса хладагента HCFC 22 / HFC 407C в системе	кг	1	1	1	1	1	1	1
Компрессор		4/4	4,4/4,4	4,4/4,4	4,5/4,5	5,5/5,5	5,5/5,5	5,6/5,6
Тип / количество		Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1
Количество ступеней мощности (стандартное исполнение)		1	1	1	1	1	1	1
Испаритель								
Количество / объем воды	дм ³	170,7	171,1	171,1	171,7	171,7	172,2	172,2
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1-1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1-1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Конденсатор								
Количество / объем воды	дм ³	1 / 0,7	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,7	1 / 1,7	1 / 2,2	1 / 2,2
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1-1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1-1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Размеры и масса								
Длина	мм	800	800	800	800	900	900	900
Глубина с учетом ножек	мм	600	600	600	600	700	700	700
Высота с учетом ножек	мм	910	910	910	910	910	910	910
Транспортировочная масса	кг	127	130	137	151	204	216	222
Эксплуатационная масса	кг	128	132	139	154	207	220	226

(1) Характеристики приведены для следующих условий: температура охлажденной воды 12 / 7 °С, температура воды в конденсаторе 40 / 46 °С.

4 - Ὀαῖτε-αῖτεα ὁδὰεὐαδὲνῆεε (ἰῶἰἰἡαἰεἰε)

Μοδὲλῖ CWP-A/HP		15	18	21	25	30	35
Νομἰνἰαλῖη ἠοδὸπρὸἰἡαδἰτῖη (1)	κΒτ	51,1	62,9	76,2	104,1	125,3	154,4
- ΗCFC 22							
Νομἰνἰαλῖη πὸτρῖηβἰαεἰα ἠοῦῖη (1)	κΒτ	13,7	16,3	20,5	28,4	32,4	41,3
- ΗCFC 22							
Νομἰνἰαλῖη τῖηπὸπρὸἰἡαδἰτῖη (1)	κΒτ	49,1	60,4	73,3	100,3	120,5	148,4
- ΗCFC 407C							
Νομἰνἰαλῖη πὸτρῖηβἰαεἰα ἠοῦῖη (1)	κΒτ	13,9	16,5	20,8	28,8	32,9	41,9
- ΗCFC 407C							
Νομἰνἰαλῖη ἠοδὸπρὸἰἡαδἰτῖη (1)	κΒτ	37,3	46,5	55,7	75,7	92,7	113
- ΗCFC 407C							
Νομἰνἰαλῖη πὸτρῖηβἰαεἰα ἠοῦῖη (1)	κΒτ	13,7	16,3	20,5	28,4	32,4	41,3
- ΗCFC 407C							
Νομἰνἰαλῖη τῖηπὸπρὸἰἡαδἰτῖη (1)	κΒτ	35,9	44,8	53,5	72,9	89,2	108,5
- ΗCFC 407C							
Νομἰνἰαλῖη πὸτρῖηβἰαεἰα ἠοῦῖη (1)	κΒτ	13,9	16,5	20,8	28,8	32,9	41,9
- ΗCFC 407C							
Κὸπἰαεἰο ἠοδὸἰλἰνἰἡ ἠὸντῖηρ		1	1	1	1	1	1
Μἰαεἰα ἠὸπρἰαγἰητἰ CFC 22 / ΗCFC 407C ἠε ἠεἰτῖηη	κγ	8,5/8,5	9,4/9,4	15/15	16/16	17/17	19/19
Κὸπρῖεεεε							
Τἰπ / κὸπἰαεἰο		Σπἰρἰλἡν ἡ / 1	Πὸρῖηνεἡ οἡ / 1	Πὸρῖηνεἡ οἡ / 1	Σπἰρἰλἡν ἡ / 2	Πὸρῖηνεἡ οἡ / 2	Πὸρῖηνεἡ οἡ / 2
Κὸπἰαεἰο εἰτῖηηεἰη ἠοῦῖη (εἰτῖηηἡρ ἠεπὸλἡεἰη)		1	1	1	1	1	1
ἰεπἰρἰτῖη							
Κὸπἰαεἰο / ὅβῖηη ἠοῦῖη	δμ ³	1 / 2,8	1 / 4,4	1 / 5,3	1 / 6,9	178,6	1 / 10,9
ἠοἰη ἠἰδρἰλἡεἰεἡεἡ ἠἰτῖηρὸκ (ἠαρῖηηἡ ἠεεἰἡ)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
ἠοἰη ἠἰδρἰλἡεἰεἡεἡ ἠἰτῖηρὸκ (ἠαρῖηηἡ ἠεεἰἡ)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
Κὸνδἡεεεε							
Κὸπἰαεἰο / ὅβῖηη ἠοῦῖη	δμ ³	1 / 2,8	1 / 4,4	1 / 5,3	1 / 6,9	178,6	1710,9
ἠοἰη ἠἰδρἰλἡεἰεἡεἡ ἠἰτῖηρὸκ (ἠαρῖηηἡ ἠεεἰἡ)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
ἠοἰη ἠἰδρἰλἡεἰεἡεἡ ἠἰτῖηρὸκ (ἠαρῖηηἡ ἠεεἰἡ)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
ἠεεἰη ἠε ἠεεἰα							
ἠἡηηα	μμ	1100	1100	1100	1700	1700	1700
ἠὸπἡηηα ἠε ἠεἡἡη ἠεεἰη	μμ	850	850	850	984	984	984
ἠεεἰηα ἠε ἠεἡἡη ἠεεἰη	μμ	1110	1110	1110	1210	1210	1210
ἠεεἰηἠἠἡηἠἡηἡη ἠεεἰη	κγ	298	315	330	503	524	561
ἠεεἰηἠἡηἡηἡηἡη ἠεεἰη	κγ	302	320	336	511	535	575

(1) ἠἡἡἡἡἡ ἠεἡ ὀἡ ἠἡἡἡἡἡ ἠεεἰηἡἡἡἡ ἠἡἡἡ (ἠἡἡἡ/ἠἡἡἡ) 12 / 7 °C ἠε ἠεεἰηἡἡἡἡ ἠἡἡἡἡἡἡ ἠἡἡἡ 40 / 46 °C.

5 - ἠεεἰηἡἡἡἡἡἡἡἡ ὁδὰεὐαδὲνῆεε (ἠἡἡ ἡ ἡἡἡἡ)

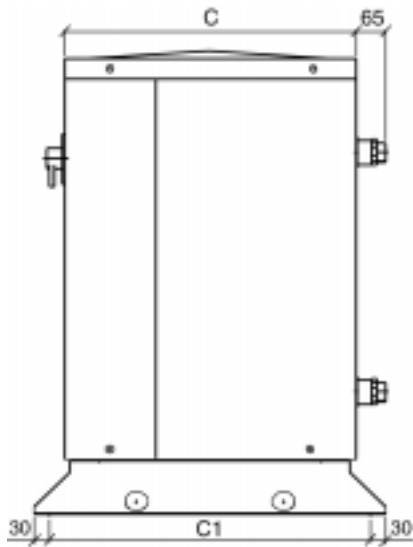
Μοδὲλῖ CWP-A, CWP-A/RC & CWP-A/HP		02	03	04	05	06	07	09
Νομἰνἰαλῖη ἠεεἰηἠἡηἡη		230/1/50	400 Β, 50 Γεε, 3 ἠεεἡἡ + ἠεἡτἡηἡ + ἡεεἡηἡηηη					
Μἡεἡἡἡἡ ἡοκ	A	17,3	6,5	9,7	11,3	14,7	20,0	24,5
Νομἰνἰαλῖη ἡοκ*	A	9,1	4,4	7,1	7,2	10,5	14,1	15,8
Μἡεἡἡἡἡ ἠεεἰηἡἡ ἡοκ	A	76	46	66	74	99	127	167

Μοδὲλῖ CWP-A, CWP-A/RC & CWP-A/HP		15	18	21	25	30	35
Νομἰνἰαλῖη ἠεεἰηἠἡηἡη		400 Β, 50 Γεε, 3 ἠεεἡἡ + ἠεἡτἡηἡ + ἡεεἡηἡηηη					
Μἡεἡἡἡἡ ἡοκ	A	29	40	48	58	80	96
Νομἰνἰαλῖη ἡοκ*	A	19,3	25,4	33,4	38,5	52,8	66,8
Μἡεἡἡἡἡ ἠεεἰηἡἡ ἡοκ	A	198	180	200	227	220	248

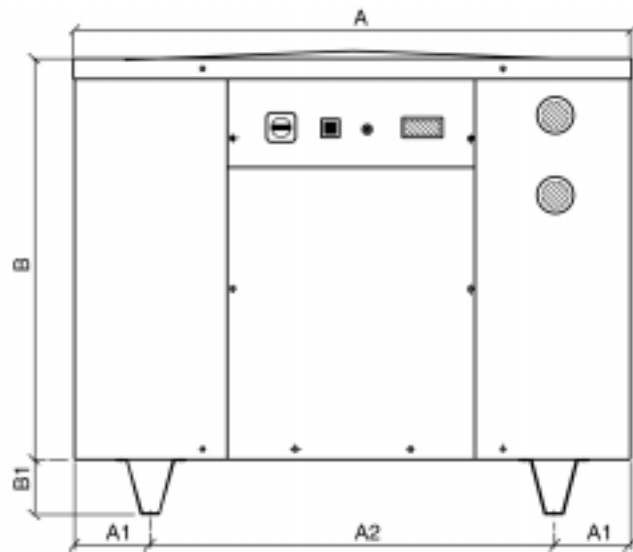
ἠἡἡἡἡἡἡἡ ἠοπὸεἡἡἡ ὀτῖηηἡη ἠεεἰηἡἡηἡη: +/- 10 %.
 ἠεεἰηἡἡη ἡοκ ἠἡἡἡηἡ ἠἡἡἡη ἠεεἰηἡἡηἡη.
 * ἠεεἰηἡἡη ὀτῖηηἡἡ ἠοἡἡη 12 / 7 °C, ἡορἡἡἡ ἠοἡἡη 29 / 35 °C.

6 - Ðàçì áäú

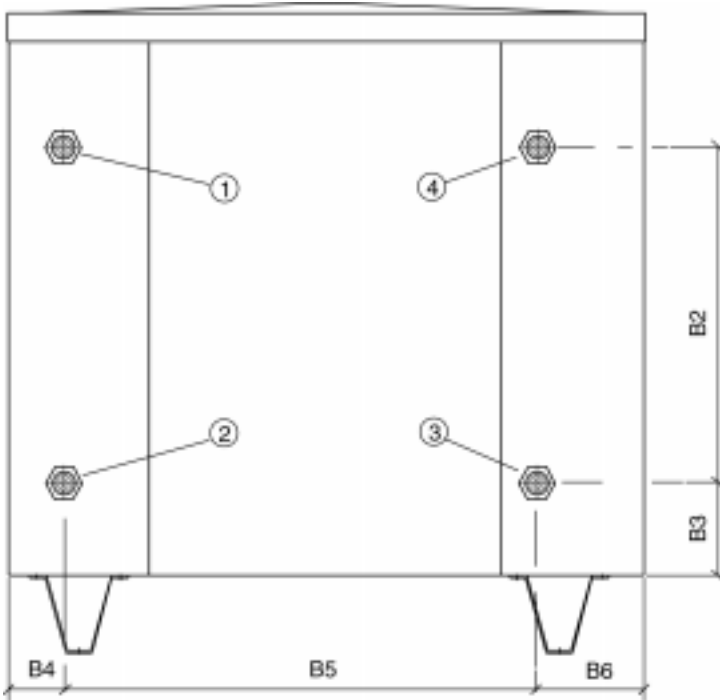
CWP / CWP-HP ìò 02 ìì 21



Àèä ñáíéò



Òðííòàèíí ùé àèä



Àèä ñçàäè

- ① Àõíä á èìíáðèòàèí: 1"1/4 ìáðóáéí. (òèííðàçì áäú ìò 02 ìì 09) èèè 1"1/2 ìáðóáéí. (òèííðàçì áäú ìò 15 ìì 21)
- ② Àúõíä èç èìíáðèòàèý: 1"1/4 ìáðóáéí. (òèííðàçì áäú ìò 02 ìì 09) èèè 1"1/2 ìáðóáéí. (òèííðàçì áäú ìò 15 ìì 21)
- ③ Àõíä á èííááí ñàõíð: 1"1/4 ìáðóáéí. (òèííðàçì áäú ìò 02 ìì 09) èèè 1"1/2 ìáðóáéí. (òèííðàçì áäú ìò 15 ìì 21)
- ④ Àúõíä èç èííááí ñàõíð: 1"1/4 ìáðóáéí. (òèííðàçì áäú ìò 02 ìì 09) èèè 1"1/2 ìáðóáéí. (ìò 15 ìì 21)

Àèý -èèèáðíä CWP-HP ìðááóìí ìððáóí ìáççàòàèíí òð òìíáííáèó ðáèä ìðíòíèä á ìáíèó áíáçýíúò èííóððáó. Ñíá-áèíáíèý ìì áíáä áúííèíèòó ìì ñèááòðíáé ñòáì á:

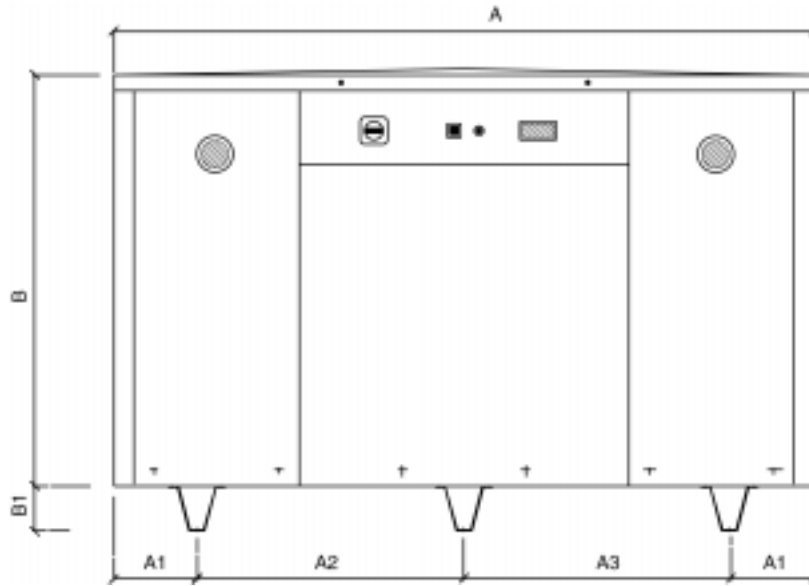
- ① Áíçáðáò áíáú ìò ìíððáèòàèý
- ② Ìíáä-à áíáú è ìíððáèòàèð
- ③ Àúõíä áíáú ìò èííááí ñàõíð
- ④ Ìíáä-à áíáú á èííááí ñàõíð

Òèííðàçì áð	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	C1
ìò 02 ìì 05	800	75	650	900	110	478	135	80	567	153	480	540
ìò 06 ìì 09	900	100	700	900	110	478	135	80	667	153	580	640
ìò 15 ìì 21	1100	150	800	1000	110	518	145	100	800	200	730	790

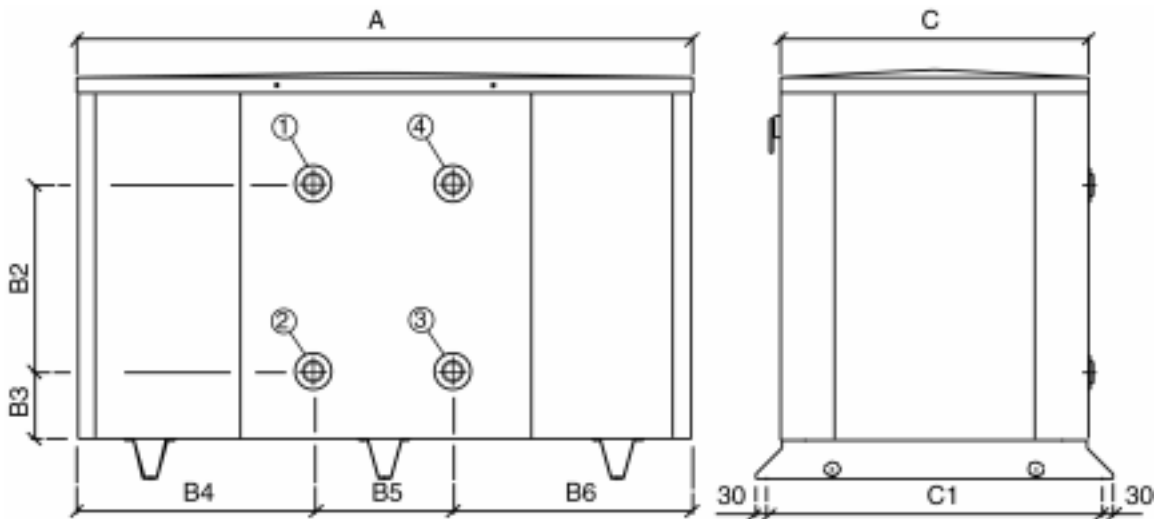
Ðàçì áäú áì ì.

6 - Ðàçì áðù (ìðìáíëæáíëà)

CWP / CWP-HP ìò 25 ìí 35



Òðìíòàëùí ùë àëà



Àëà ñçàè

Àëà ñáíëó

- ① Àõìá á èìíáðëóáëù : 2" ìáðóæí.
- ② Àùõìá èç èìíáðëóáëù : 2" ìáðóæí.
- ③ Àùõìá èç èííááííáõíðá : 2" ìáðóæí.
- ④ Àõìá á èííááííáõíð : 2" ìáðóæí.

Àëù -èëëáðíá CWP-HP ìðááóìí ìðááóìí ìáççáðáëùí òð òíðáííáëó ðáëá ìðìòíëá á ìáíëó áíáçííùó èííòóðáð. Ñíá-æéíáíëù ìí áíáá áùííëíëóð ìí ñëááòðùáë ñòáí á:

- ① Áíçáðáð áíáù ìò ìíðááëóáëù
- ② Ìíáá-á áíáù èííòááëóáëù
- ③ Àùõìá áíáù ìò èííááííáõíðáç
- ④ Ìíáá-á áíáù á èííááííáõíð

Òëíí-ðàçì áð	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	C1
ìò 25 ìí 35	1700	200	650	650	1100	110	518	145	660	380	660	850	924

Ðàçì áðù ìðëááááííù á ì ì .

7 - Î îî òàè

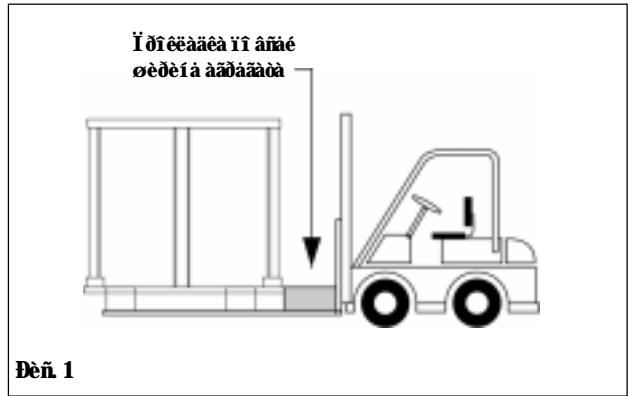
7.1 - Ðàçãðöçèà àãðáãàòà



Î ðàããàî ðàççàíàé à

Î ðòòóà èðàÿ è ÿíààððóííòè ÿíòàíðèàèííí ÿíàííó. Íà ÿðèèàíèòàíí è íèì.

Ñàãðáãàòí ñèàãòòíàðàóàòóíÿ àèèòòàòí. Íðè ÿíàðöçí-íí-ðàç-ãðöçí-íóò ðàãíòàòò òíèèèÿ ï íàíí ÿðèèèàáóààòò òíèèè è ïíííà-íèð àãðáãàòà. Íðè èíííèèèèèèèè ÿíàðöç-èèà àí èççààèàéà ÿí-àðàèèèèè èíðíòà è ðàí ù ñèàãòòíðèè àíÿòòíðèèèèè (Ðèñ.1).



Ðèñ. 1

7.2 - Ðàçì àóàíèà àãðáãàòà

Àãðáãàòò ÿðàííàçíà-àí àèÿ àíòòàííàé òòòàííàèè è àíèèàí àóòò ðàçì àóàí à ÿíí àóàíèè,çàòèèàíííí ïòàíçààèíòàèè ÿíàíàú è íèçèíè ðàí ÿàðàòòò. Ííí àóàíèà àíèèèí àóòò -èíòò, ñòèè è ÿðíààðèèèèè ùí.

Òòòàííàèèè àãðáãàòò ñ àííòòàí-íóò è çàçíðàè è àèÿ ÿàíèèèèèèèèèè ÿàíà-í-íòà àííòò àèÿ ÿàíèèèèèèèèè è èíàðèèèèèè, èííàííòàòòò, èíí ÿðàííòò, ÿèàèèè-àíèèè ÿàíàèè òíðàèèèèè è èíí ÿííàíòàí òòòàííòàííà, èàè òèçàçíí ÿà Ðèñ.2.

7.3 - Ñàðàèííóé àííòò

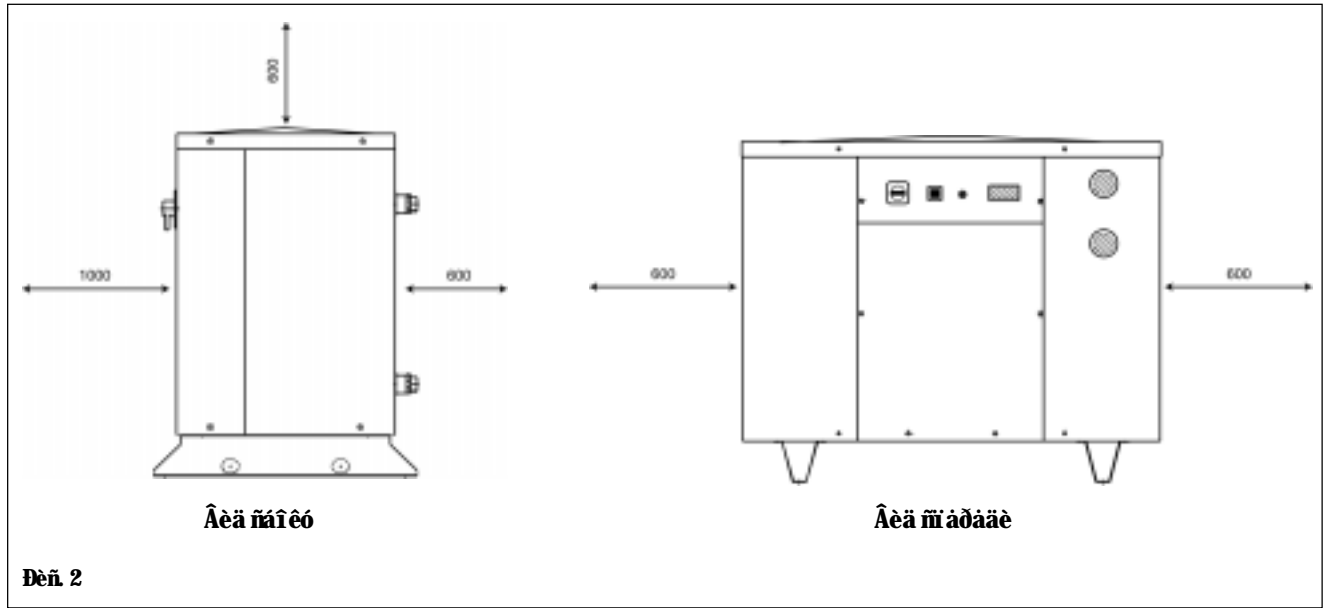
Àíà ñòðííó àãðáãàòà àíèèèí àóòò àííòòíóò ÿííèà òòòàííàèè àèÿ ÿàðè-

íàè-àíèèèè ÿàíèèèèèèèèèè. Àíà òòòðèèèèèè òíðàèèèèèè, ààçííàíííòè è èíí-òòíèÿ ðàíííèèèèèè à ÿèàèèè-àíèèè ÿàíàèè òíðàèèèèèè. Èíí ÿðàííòò, èíà-ðèèèè, èííàííòàòòò, òòòàíÿ ÿàÿçèà ÿí òèààààííòò è àíàà àííòòíóò ñçà-íàé ñòðííóò ÿííèà ñíÿòèÿ ÿàíàèè.

7.4 - Àèàðíèçíèÿòòò

Àèàðíèçíèÿòòò ðàèíí àíàòòòíÿ ÿðèè àíÿòò ÿðè àíàòò èðòòíóò òòòàííàèèè è ààçà, ààà àíçì ÿàíà ÿàðààà-à àèàðàòèè ÿà èííòòòè-òèð çààíèÿ (Ñí . ðàçààè "Ðàçì àóò" àèÿ ÿíðàààèèèèè ÿ àíòò òòòàííà-èè àèàðíèçíèÿòòòà).

Àèÿ ñíèèèèèèèè àèàðàòèè è òòò à,ðàèíí àíàòòàí òòòàííàèèèè àèàðíèèèè-òàèè àí àíàòò òòòàííóò ÿíààííàèèè ÿí àíàà àèÿ -èèèèèèèè CWP / CWP-HP, à òàèèà òòòàííàèèèè àíàÿíóà òèèòòò.



Ðèñ. 2

7 - Ì Ìíòàæ (ìðíáíêæáíèà)

7.5 - Áíáÿíúò òðóáííðíáíáíú

Ì àíðíúá àèáíðè ì íáóò ìí ááàèòú Ááííðíèòæúíúí è ìíðí áí è è ìðáàè-èàì è òáðí èèè ááçííáííííðè àèÿ ááçííáííííè è ìáàèæáíúáè òíðáííáèè.

Òíðáííáèòá òðóáííðíáíáíú ì ì èíèì àèúíúí è èçæáàì è è ìáðáíááàì è áúííò, òíáíú ìááíðè è ì èíèì òí ò ìíòáðð íáííðá. Ì ðè ì ìíòáæ áíáÿíúò òðóáííðíáíáíá ðáííí ìðèòá áííðííí ìáíáðíáèì ìíðè ìááòðóèò ÿèáì áíðíá:

1. Áíá òðóáíú áíêæáíú áúòú ìí ìíðèðíááíú òàèèì ìáðáçíí, òí-áíú èò ááííðèòáèèíÿ ìá ìá òèèèáð, à ìá ìí áíðááííúá ìííðíú èèè èðáíèáíèÿ.
2. Òíðíðíèíðáá àèÿ òí áííúòáíèÿ ìáðááá-è àèáðáðèè è èòí à ìá èíííðòèèèèè çááíèÿ.
3. Çáííðíúá ááíðèèè àèÿ ìòíá-èè áíáÿíúò òðóáííðíáíáíá ìò ááðáááòá áí áðáì ÿ ìðíááááíèÿ ðáì ìíòíúò è ìáðáèííúò ðááíò.
4. Ðó-íúá èèè ááðíí ðòè-áíðèá áíçáòííáííòíèííúá èèáíáíú, òíðáííáèáííúá à ìáì ìò áúíííèèèòí-èáò áíáÿíúò òðóáííðíáíáíá.
5. Ìðááíðáá àèÿ ìíáááðáèáíèÿ ááàèáíèÿ áíáíú à ìèíðáì á (ðáíí-èðèðòæúíúè ááè èèè ðááèèèðòðóèèè ááíðèèè).
6. Ááò-èèè ðáì ìáðáòúð è ááàèáíèÿ, òíðáííáèáííúá ìá áòíáá è áíúòáá èç òáíèííáì áííèèáí àèÿ òáíáíðáá ìòíèííáèááè è ìáðáèííáí ìáíèòæáèáíèÿ.
7. Òèèíð èèè áðòáè ìáááíáá, òáàèÿðóèá ìííòíðííèá -áíðèòú èç áíáíú áí ìííòíèáíèÿ á ìáíííèèè èèì áðèòáèú. Ðáçí áíðèòú Òèèíð ìá òáèíí òáàèáíèè ìò ìáíííá, òíáíú ìá ìáðáçííúááèíÿ ðáçðúá ìíðòè è èáàèòáèÿ ìá áòíáá à ìáííí (ìðíèííòèíðèðò-òáííí ò èçáíòí áèòáèÿ ìáíííá). Ì áèè-èá Òèèíðáíðíáèòíèíèòæúí è ìíáíúíèòáðáèòáðèíèèèè ìèíðáì ú.
8. Èáæáíúè èèì áðèòáèú è èííááííáòíð (òíèúèí ò CWP-HP) èí ááò áíáò-íèè ìáíáðáááòáèú è òáðí ìííòá àèÿ çáíèòú ìò ðáçí ìðáæááíèÿ áí -18 °C. Á çèì ìèè ìáðèíá áúèèè-áíèÿ, ðáèíí áíáòáííèè èèè ááðáèòú áèèè-áíííú ìèðáíèá ááðáááòá, èèè ìááííá-èòú ìáíáðáááòáèú ìòáèè-íúí èííòí-íèèíí ìèðáíèÿ 220 Á, òíòÿ ìáíáðáááòáèú ìèìíáèííáí ìá çááíáá è ÿèáèòè-áíèíèè òáíè òí ðáàèáíèÿ òèèèáðá.

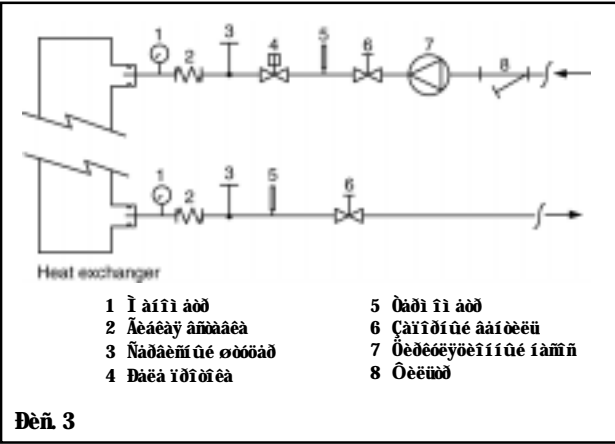
⚠ Ìíðíðíáíí

Áíðèè àèÿ ìèðáíèÿ ìáíáðáááòáèÿ èèìíèúçòáòíÿ ìòáèèúíúè èííòí-íèè 220 Á, òí ìáíáðíáèì ìííí áðèòú ááí áúèèè-áðáèú, òíáíú ìèò-áèíí ìá áúèèè-èòú ááí à òíèííáíúè ìáçíí.

Òíòÿ òáíèííáì áííúá áííáðáòú ìáíðóáíááíú çáíèòíè ìòçáì ìðáæáá-íèÿ, ÿòí ìá çáíèòèðáíáÿíúá òðóáííðíáíáíú ìí áðòáèè ááðáááòá è ìá çá-úèòèð òáíèííáì áííèè à ìèò-áá ìáðááíÿ à ìíáá-á ÿèáèòíÿíáðáè èèè ìáðááíðáíèÿ ìèðáèè ìáíáðáááòáèÿ.

Áèÿ áíííèíèòáèèííè çáíèòú ìò çáì ìðáæááíèÿ, ðáèíí áíáòáì ìèèòú áí-áòèç òáíèííáì áííúò áííáðáòíá è áíáÿíúò òðóáííðíáíáíá, áíðè òèèèáð ìá áòáòááèííáíáòúá òá-áíèá çèì ìáíí ìáðèíáá èèè áíááèòúá ìèíáì ò ÿòèèáíèèèèèúá ìííòááòáðòááí %-áí ìííòííòáíèÿ áíáíí-áèèíèááíè ìí áíè àèÿ ìðááíòáðáíáíèÿ ðáçí ìðáæááíèÿ ìèíáì ú á çèì ìèè ìáðèíá.

Ïðèì á-áíèá : Ðáèá ìðíòíèá èèè àèòáðáíòèáèúííá ðáèá ìðíòíèá ìèááòáò òíðáíáèèèáòú ìá áíáÿíúò òðóáííðíáíááò ìíáá-è áíáíú è òáíèííáì áííèèáì . Ì ìíòáæ ðáèá ìèááòáòáííèíèòú áí ìòíèá òíðáííáèè à ÿèííèòáòáèèè.



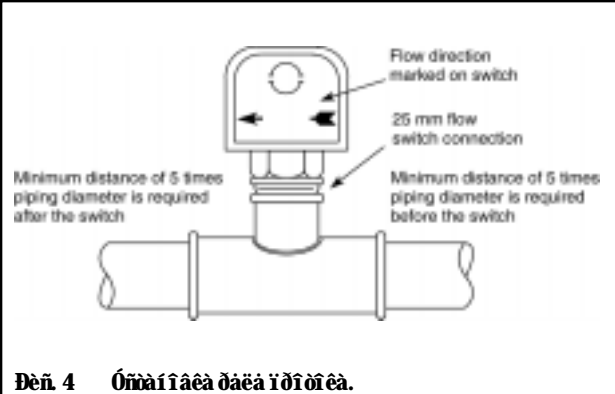
Ðèñ 3

7.6 - Ðáèá ìðíòíèá

Ðáèá ìðíòíèá áíèáíú òíðáíáèèèáòíÿ ìá áíáíúò òðóáííðíáíááò ìá áòíáá à èííá-ðèòáèè, òíáíú ááðáíòèðíááòú áíííòáòí-íúè ðáíííá òèááíííèòáèÿ è ìòèáæáá-úòð ìááðòçèò èèì áðèòáèÿ ìðè çáíòíèá ááðáááòá. Ì ìí çáíèòááò èíí ìðáííð ìðí-íðíòèá èðáíè áíçí ìáííè çáááðáèè ìíòíèá àèáèííèè à òá-áíèá çáíòíèá è ìðááíòáðá-úááò ìèò-áèííá ðáçí ìðáæááíèá, èííáá ðáíííá òèáááíííèòáèÿ ìááííòáòí-áí.

Ðáèá ìðíòíèá ìííòáàèÿáòíÿ à èá-áíðáá ìíòèè. Ïòí ðáèá èííáòí-ííáí ðè-íá èááèíí ìèìíííááèèèááì ìá è èðáíè òðóáá.

Òíðáííáèá áíèáíá áíúòíðíèçááááí á èáè èèçáçáíí ìá Ðèñ 4. Ìèìíááèíèòá ìíðí áèúíí ðáçíí èíòóúá èííòáèòú ðáèá ìðíòíèá è èèá ìá ìèíðáì ú òí ðá-áèáíèÿ ááðáááòá (Ì ìí ÿèáèòè-áíèèèè ìíáì ò, ìííòáàèÿáí òð ìí ááðáááòíí). Ò ðáèá áíðú òáèáá èíí ìèáèòíðí ðáèííí çáì èíòóúò èííòáèòíá, èíòíòúá ìá è-íí èèìíèúçíááòú àèÿ ìááòíáíáí èíáèèáòíðá èèè òðááíáèííè ìèáíáèèçáòèè, ìí ìáúáðóáè ì ìííòíÿíèè "ìòèááíè ðáíííá". Èðáíá ðáèá ìðíòíèá, òíðáííá-èáíííá ìá ìèòúòíí ìáçáòá, ìáíáðíáèì ìá çáíèòáúáòíòçáì ìðáæááíèÿ.



Ðèñ 4 Òíðáííáèá ðáèá ìðíòíèá.

7 - Ì Ìíòàæ (ìðìáíëæáíèà)

7.7 - Çàíðààèà ààðàààòà òëààààáíòí

Áíà ààðàààòù ìðàáíàçíà:áíú äëý èìíëùçíàáíëý ñ R22 è äòòàèí è òëà-
 ààáíòàí è, ìðàáèààááí ùí è á èà:áíòàá Ìíòèè. Òëàààáíò òëàçáí íà
 òëèùèèà ààðàààòà. Ààðàààòù ìòðòàèðòù ñ ðàáí:áé çáíðààèíè òëàààáíòà.

7.8 - Áíáíí-æëèíèááúé ðàííáíð

Èìíëùçíàáíèà ýòëáíæëèíèý ìðàáíòàðààòà ðàçí ìðàæëááíèà
 èìíàðëòàëý, áíáýíúò ðòòáííðíáíá è ñèíòáí. Ìðè èìíëùçíàá-
 íèè áíáíí-æëèíèááúé ðàííáíðà ááíáèòà íëæáíðëàáááííúá èí-
 ýòòëòëáíòù èíððàèòèè.

Áëý áíáíí-æëèíèááúé ðàííáíðà èííòáíòàòèè áúòà 20%, íàíòýòàèíí
 ðàèíí áíáòáí ìðèíííòèòèðíàòòù ñíííòááúèèí ýòëáíæëèíèý.

Èíýòòëòëáíòù èíððàèòèè

Áíëý ýòëáíæëèíèý %, ááííáúá	10	20	30	40	50
Òàí ìðàòòòà çáí àðçáíëý (°C)	-3	-8	-14	-22	-33
Òíèíáííðíèçáíàèòàèííòù	0.991	0.982	0.972	0.961	0.946
Ìíòàáèýáí áý ì ìúíííòù	0.996	0.992	0.986	0.976	0.966
Ðàííá áðáú	1.013	1.040	1.074	1.121	1.178
Ìíòàðý ìáííðà áíáú	1.070	1.129	1.181	1.263	1.308

Ìðèí áð: çáèèòà ààðàààòà ìðíòèà ðàçí ìðàæëááíèý äëý òáí-
 ìðàòòòù ìèðòàèðòàè ñòááú -8 °C.

1. Ìíðàáàèèòà èííòáíòàòèð ýòëáíæëèíèý: 20%.
2. Ìíðàáàèèòà òëàáííðíèçáíàèòàèííòù ñ ó:áòí èíððàèòèè, òí ìíæáý òëàáííðíèçáíàèòàèííòù +èèèàðà á èÁò íà èíýò-
 òèòëáíò èíððàèòèè ì ìúíííòè 0.982.
3. Ìíðàáàèèòà ðàííáí áíáú ñ ó:áòí èíððàèòèè:

$$\frac{\text{Òëàáííðíèçáíà-íòù ñ ó:áòí èíððàèòèè} \times 860}{\text{è/ñ} = \frac{\text{Ðàçíííòù òáí ìðàòòò} \times 3600}{\text{è/ñ}}}$$

$$\text{Ðàííá áíáú ñ ó:áòí èíððàèòèè} = \frac{\text{è/ñ} \times \text{èíýòòëòëáíò} (1.04)}{\text{è/ñ}}$$

4. Ìíðàáàèèòà ìíòàðð ìáííðà áíáú äëý áíáýííáí ðàèòà èìíàðëòàëý
 ìðè èìíëùçíàáíèè ýòëáíæëèíèý ìðè ìíí ìúè èðëáíè ìíòàðè íà-
 ìíðà áíáú ìí áàèè:èíá ðàííáá áíáú ñ òí ìíæáíèáí áàèè:èíú
 ìíòàðè ìáííðà íà èíýòòëòëáíò èíððàèòèè (1.129).

Ìðèí á:áíèà: Áëýíèà æëèíèý íà ðàáíòò èííááííàòíðíáí
 òáíèííáí áííèà íàçíà:èòàèíí. Ñáíèíòàá áíáíí-æëèíèááúé
 ðàííáíðà ñ ìíáúòáíèáí òáí ìðàòòòù ìí:òè áíáèíæ:íú
 ñáíèíòááí áíáú. Ìíýòí ò ìðè ìíááíðà ààðàààòà áëýíèáí æë-
 èíèý íà ðàáíòò èííááííàòíðà ì íæíí ìðáíáàðà:ú.

7.9 - Ìðàáàèíúá ìðàáí àòòù ðàáí:ááí æëáíàçíá

Áààèáíèý á òáíèííáí áííúòáííðàòòò

Òèíí- ðàçí áð	Maèíè àèííá ðàáí:áá áààèáíèà (Áàð)		Áààèáíèà ìíðàííáèè (Áàð)	
	Áíáá	Òëàááááíò	Áíáá	Òëàááááíò
ìò02 áí 35	10.5	13.0	14.0	26.0

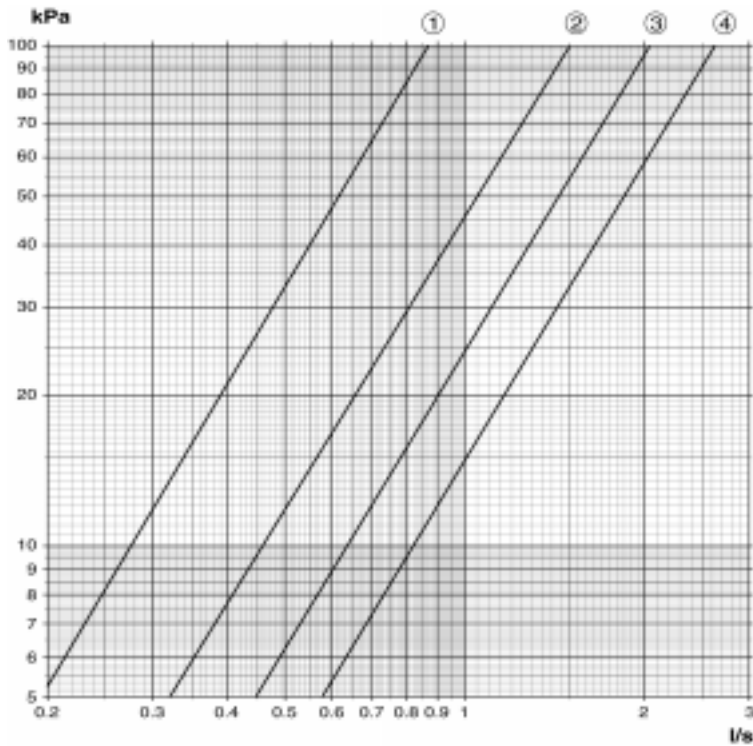
Òáí ìðàòòòà áíáú - áíá ààðàààòù

Áíà òèííðàçí áðú	Meí. (°C)	Maèí. (°C)
Òáí ìðàòòòà òëàáíííèòàèý íà áúòíáá (1)	6	15
Ìðàáíáá òáí ìðàòòò òëàáíííèòàèý (2)	4	6
Òáí ì-ðà áíáú íà áúòíáá èííááííàòíðà	26	51
Ìðàáíáá áíáú íà áúòíáá/áúòíáá èííááííàòíðà(2)	5	7
Òáí ì-ðà áíáú íà áúòíáá á èííááííàòíð (3)	20	45
Òáí ì-ðà áíáú íà áúòíáá á èííááííàòíð (4)	15	36

- (1) Áàç æëèíèý.
- (2) Áëý æëáíàçíá ðàáíòù, ñíòààííàòòàáí íàèàíè àèáááí ì ù ìáááíèý áààèáíèý.
- (3) Áëý ààðàààòà áàç áíáíðàòòèòòòàáí ááíòèèý.
- (4) Áëý ààðàààòà ñ áíáíðàòòèòòòàáí ááíòèèáí.

Áààèíá çáí á:áíèà: Áëý áíáò òííáííáíè èííáèòèíèðíááíèý áíçáòà
 ñ ðàííðàáàèáíèáí òëàáíííèòàèý ìáíáòíáèí ì, +òíáú áíý ðàííðàá-
 èòàèííáý æëðàáèè:áíèáý ñèíòáí á èí àèá íáúáí 15/èÁò òëàáííðí-
 èçáíàèòàèííòè, ñíòààííàòòàè ì èíèí àèííè ñòíáíè ðàòòèðíá-
 íèý ìðíèçáíàèòàèííòè ì áèèíú. Á íàèíòíòòò ñèò:áýò áóááò ìáíá-
 òíáèí ì áíááàèòù áí èííòù ìá ìðýí ìí èèè ìðàòòíí ðòòáííðíáá
 èííòòà òëàáíííèòàèý.

8 - Ίσοδότη ίαίΐδα αίάú á èμιάδèðàèá



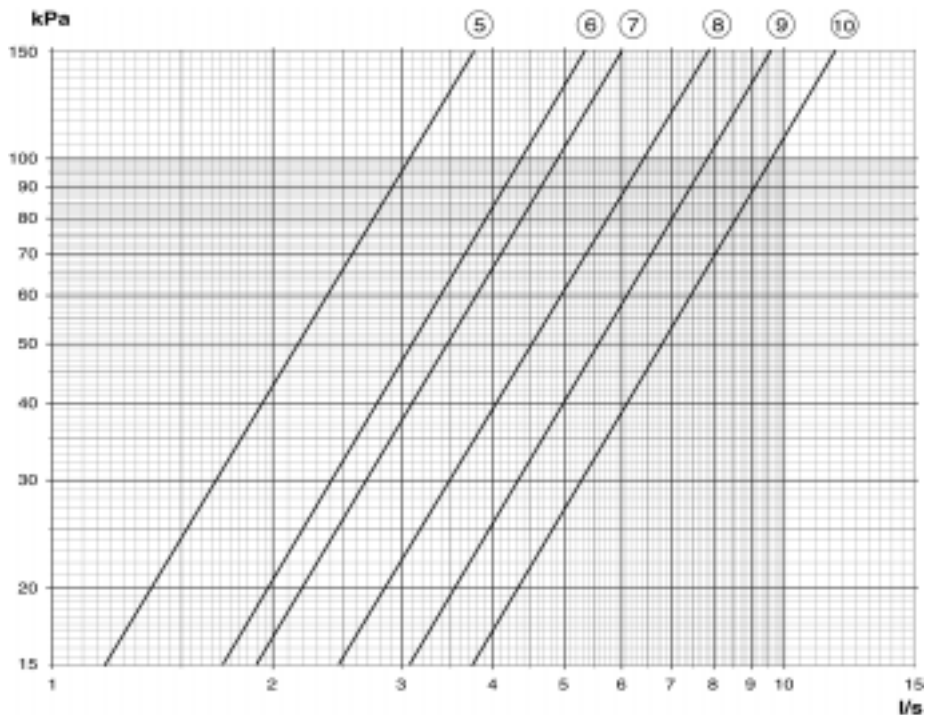
Δαή:αò δαήòίαá αίάú:

$$q_m = \frac{P \times 860}{\Delta t \times 3600}$$

αάα : q_m δαήòία αίάú á è/ñ
 P òι èίάιòι èçáíáεòα èúίíñòú á èÁò
 Δt δαçίñòò òáι ίάðáðò αίάú áñía/áúòía á °C

Èèíèý 1 : CWP/CWP-RC 02 è CWP-HP 02
 Èèíèý 2 : CWP/CWP-RC 03 - 04 è CWP-HP 03 - 04

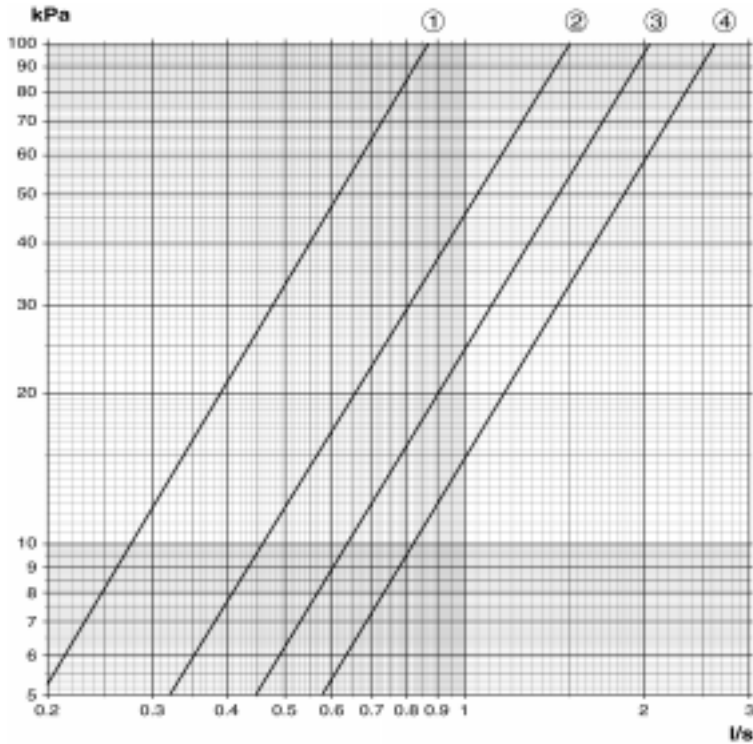
Èèíèý 3 : CWP/CWP-RC 05 - 06 è CWP-HP 05 - 06
 Èèíèý 4 : CWP/CWP-RC 07 - 09 è CWP-HP 07 - 09



Èèíèý 5 : CWP/CWP-RC 15 è CWP-HP 15
 Èèíèý 6 : CWP/CWP-RC 18 è CWP-HP 18
 Èèíèý 7 : CWP/CWP-RC 21 è CWP-HP 21

Èèíèý 8 : CWP/CWP-RC 25 è CWP-HP 25
 Èèíèý 9 : CWP/CWP-RC 30 è CWP-HP 30
 Èèíèý 10 : CWP/CWP-RC 35 è CWP-HP 35

9 - Ίσθαδὲ ἰαῖῖδὰ ἀῖῖῖ ἂ ἐῖῖῖῖῖῖῖῖ



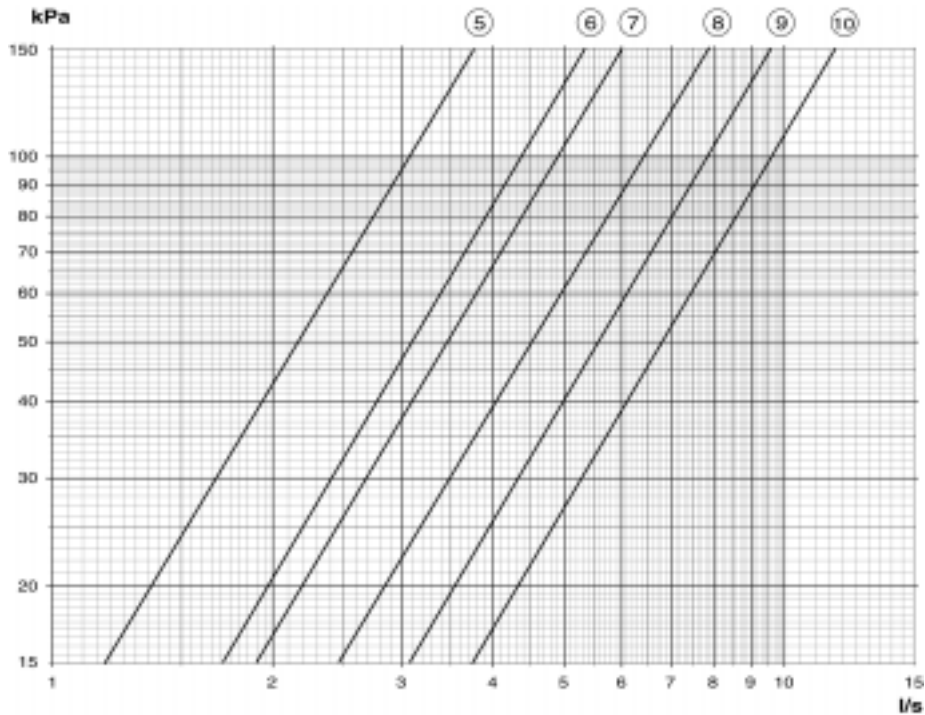
Ίσθααααααα ααῖῖῖῖῖ:

$$q_m = \frac{P \times 860}{\Delta t \times 3600}$$

ῖῖῖῖ : q_m ααῖῖῖῖῖ ῖῖῖῖ, ῖ/ῖ
 P ααῖῖῖῖῖῖῖῖῖῖῖῖῖῖῖ, ῖῖῖ
 Δt ααῖῖῖῖῖῖ ῖῖῖῖῖῖ, °C

ῖῖῖῖῖ 1 : CWP 02 - 03 ῖ CWP-HP 02.
 ῖῖῖῖῖ 2 : CWP 04 - 05 ῖ CWP-HP 03 - 04.

ῖῖῖῖῖ 3 : CWP 06 - 07 ῖ CWP-HP 05 - 06.
 ῖῖῖῖῖ 4 : CWP 09 ῖ CWP-HP 07 - 09.



ῖῖῖῖῖ 5 : CWP 15 ῖ CWP-HP 15.
 ῖῖῖῖῖ 6 : CWP 18 ῖ CWP-HP 18.
 ῖῖῖῖῖ 7 : CWP 21 ῖ CWP-HP 21.

ῖῖῖῖῖ 8 : CWP 25 ῖ CWP-HP 25.
 ῖῖῖῖῖ 9 : CWP 30 ῖ CWP-HP 30.
 ῖῖῖῖῖ 10 : CWP 35 ῖ CWP-HP 35.

10 - Íðaaíú óiðaaéaíey

10.1 - Òai íaðaóóúé eííóðíeáð

Eííóðíeáð, ónaííaeáíúé ía CWP / CWP-HP 02 - 35, íðeáè-áðíaaí ía çaaííaa aey ðaaíóú íí ðai íaðaóóðá aíáú ía aóíaa á aáðaaó. Íí ýoíé íðe-eíá aáo-eèe eííóðíeáðá ðamííeíaeáíú ía aóíaa á emíðeoaéú, +oíáú eííóðíeáðíaaóú oáíeíaoþ íaáðóçeo.

Íaíaoíaeí ay ðaaóeéðíaeá eííóðíeáðá - oíeúeí eçl aíaíeá oúðaaéè, ííá í íaeó aúóú ónaííaeáíá á aeáíaçííá íò -10 °C aí 20 °C. Çaaííaeay ónaaaeá ðaaíá 12 °C aey aáðaaóíá CWP. Aey aáðaaóíá CWP-HP eííóðíeáð í íaeí ðaaóeéðíaaóú, çaaáay ónaaaeé á aeáíaçííá íò 25 aí 45 °C (á çei íeé íaðeíá) e íò +10 aí +18 °C (á eáóíeé íaðeíá).

Áneé ónaaaeé íeaa çaaííaeéó, óaaáeoaíú, +oí á aíaýííí eííóóðá neíaaí ú emííeúçoaóny aíaíí-aeéíeaaúé ðamííáð, e +oí aía óiðaa-eyþueá e íðaaíðaaíeoaéúíá ónaííeíaa íðaaóeéðíaaíú mííoaónaaí-íí.

Íðeí a-aeíeá: aey ónaaaíe íeaa 10 °C (íí ðai íaðaóóðá aíáú ía aóíaa á aáðaaó) eíííoeíoeðeoaíú í çaaííáí íí ííáíáo íðaaííoeííeííaaé, íaíaoíaeí úo aey oíðíeaaé ðaaíóú ónaííaeé.

10.2 - Ðaeá aúúmeíáí aáaeáíey

Ðaeá aúúmeíáí aáaeáíey - ýoí íðamíínao-aueçþ-aoaéú, íðe-áíaeí úe á aaéíaaeá óaaé-aíeal aáaeáíey. Eííaa íí ðaçl ú-eaaóny, ðaeá aaçííamíínoé íoçeþ-aáo íeoaíeá eíí íðamííðá, +oí íðaeðauaaó ðaaíóó aáðaaóá aí ðo-ííáí ðamííðá ýoíáí íðamíí-naoá.

Ðaeá aúúmeíáí aáaeáíey ðaaóáo ðo-ííáí neáðííá (ðamííðá) e íðaaóeéðíaaíí ía çaaííaa ía neáaaóúaaíeá íðe aáaeáíeé 27 Áað.

10.3 - Ðaeá íeçeíáí aáaeáíey

Ðaeá íeçeíáí aáaeáíey íðeáíeoaíy á aaéíaaeá aáaeáíeal á emíðeoaéa. Ííí neáaaóúaaó, eííaa aáaeáíeá ííoneaaóny íe-aeá ííðl ú.

Ðaeá íeçeíáí aáaeáíey eí aáo aáóíí aòe-aíneé neáðííe íðaaó-eéðíaaíí ía çaaííaa aey neáaaóúaaíeay íðe 1.7 Áað ía CWP e CWP-HP aáðaaóáó.

10.4 - Óaðl ínao íaíðaaóoaéy emíðeoaéy

Óaðl ínao íaíðaaóoaéy emíðeoaéy íaaíí-a-éaaó çauéoo íò ðaçl íðaeaaíeay aí ðai íaðaóóð íeðoaeþuaé neáúú aí -18 °C á íaðeíá, eííaa aáðaaó aueçþ-aí.

Óaðl ínao çal úeaaóny íðe +3 °C, aeçþ-aý íaíðaaóoaéú emí-ðeoaéy.

Íá aáðaaóoaó CWP-HP e emíðeoaéú e eííaaííaoíð íaíðaaííaaíú íaíðaaóoaéyí e e óaðl ínaoíí çauéoo íò ðaçl íðaeaaíeay.

10.5 - Óaðl ínao aíoççal íðíçeé

Ýeaeóðíííúe óaðl ínao aíoççal íðíçeé, ónaííaeéaaal úe oíeúeí ía CWP aáðaaóú, íðaaíðaaúaaó ðaçl íðaeaaíeá emíðeoaéy aí aðal ý ðaaíóú.

Óaðl ínao, neó-íúíí neáðííí, neáaaóúaaó, eííaa ðai íaðaóóðá aúoíáýuaáí oeaáíííneoaéy ííoeéaaóny aí +3 °C (aðoay ónaaaeá -aey aíaíí aeéíeaaííá ðamííðá íí oaaííaaíeþ).

Íá aáðaaóoaó CWP-HP e emíðeoaéú e eííaaííaoíð ímíaaíúú óaðl í-naoíí aíoççal íðíçeé.

10.6 - Óiðaaéaíeá aáaeáíeal eííaaííaaóeé

Óiðaaéaíeá aáaeáíeal eííaaííaaóeé ínoúamoaéyaóny íðamíínaoíí, eííóðíe-aaóíí aòe-aíneé aeçþ-aáo e aueçþ-aáo ýeaeóðííaaeaaóaeú aáiðeeyoíðá aey ííaaáðaeáíey íínoíýíííá aáaeáíey eííaaííaaóeé.

Íðamíínao íðaaóeéðíaaíí ía çaaííaa ía aáaeáíeá eííaaííaaóeé 17 Áað.

10.7 - Áíáíðaaóeéðoþueé aáiðeú (ííoeý)

Ýoa ííoeý noúamoaóo oíeúeí aey aáðaaóíá CWP.

Áíáíðaaóeéðoþueé aáiðeú (AÐÁ) aúííeíyao eííóðíeú aáaeáíey eííaaííaaóeé, ðaaóeéðoý ðamííá aíaú +aðaç eííaaííaaóíð á mííoaó-naeé neçaaáíííe ðai íaðaóóðíe eííaaííaaóeé (ðaeíí aíaóai ay ðai ía-ðaoóðá eííaaííaaóeé 40 °C).

11 - Yéacòdè-àñèèà n̄n̄àl ù è ì ìíòàæíàý ìðíàíàèà

Yéacòdìðíàíàèà àíèæíà áúòù áúííèíàíà à m̄íòàáom̄àèè m̄ àn̄àl è m̄-íòàáom̄òp̄ùèì è n̄n̄àíàáðòàì è è ìðààèèàì è. Àðàíòèý òðà-èàáàò n̄èèò, àñèè yéacòdìðíàíàèà íà m̄íòàáom̄òáòò m̄íàòèòèèàòèýì . Íàðàíðàáòèè ìèààèèè ìðàííðàíèòàèù òèàçúááàò íà èíðíòèíà çàì ùèáíèà, çàì èp̄ èèè ìàðàáðòçéò. Íðàæàá ÷àì çàì àíèòù ìèààèèè ìðàííðàíèòàèù èèè m̄ííàà çàìòn̄òèòù èíì ìðànm̄ð, íàèèòà è òn̄ðàíèòà íàem̄ðàáííñòù. Íàíàðàáàò-èè òàíèííàì àííèèíà àíèæíú áúòù ìíàèèp̄-àíú è m̄àíèì ìòn̄èàòèýì ,

ì èíòý æàáí ùè àúèèp̄-àòàèù òm̄àííàèè, ÷òíáú ìàíàðàáàòèý ðàáíòàèè è çàùèùàèè òàíèííàì àííèèè ìòðàçì ìðàæèàáíèý áàæà ìðè àúèèp̄-àíííì àáðàáàòà.

Àúííííè àúèèp̄-àòàèù àáðàáàòà n̄èàáòà ìðèm̄ààèíýòù è èèàì ì àì , èàè ìíèàçàíí ìà yéacòdè-àñèíè n̄n̄àl à, ìíñààèýàì ìè àì àñòà ñ àáðàáàòí . Àñèè ýòà ìíòèý ìà em̄íèùçòàom̄ý òóíòèðòèòà ìáá ýòè èèàì ì ù.

Ðàèà ìðíòèèà àíèæíí áúòù ìðèm̄ààèíàíí è èèàì ì àì èàè òèàçàíí à yéacòdè-àñèíè n̄n̄àl à àáðàáàòà.



Ì n̄n̄òðíæíí!

Ì ìíòàæíàý ìðíàíàèà àíèæíà áúòù áúííèíàíà à m̄íòàáom̄àèè ñ yéacòdè-àñèíè n̄n̄àl ìè àáðàáàòà, ìàðíàýùàèñý àíóòðè ìòn̄àèà òíðààèáíèý



Ì n̄n̄òðíæíí!

Àáðàáàò àíèæáí áúòù çàçàì èáí ÷àðàç èèàì ì ó ìà àíóòðàííàè n̄n̄òðíà yéacòdè-àñèíè ìàíàèè.



Ì n̄n̄òðíæíí!

Èm̄íèùçòèòà òíèùèí ì àáí ùè ìðíàíà àèý àñàò n̄èíàáúò yéacòdì-ìíàáíàíè è àáðàáàò. Àèý àðòàíè yéacòdìðíàíàèè ì íàèò em̄íèù-çíàáòm̄ý àèp̄ì èíèàáúè èèè ì àáí ùè ìðíàíà.



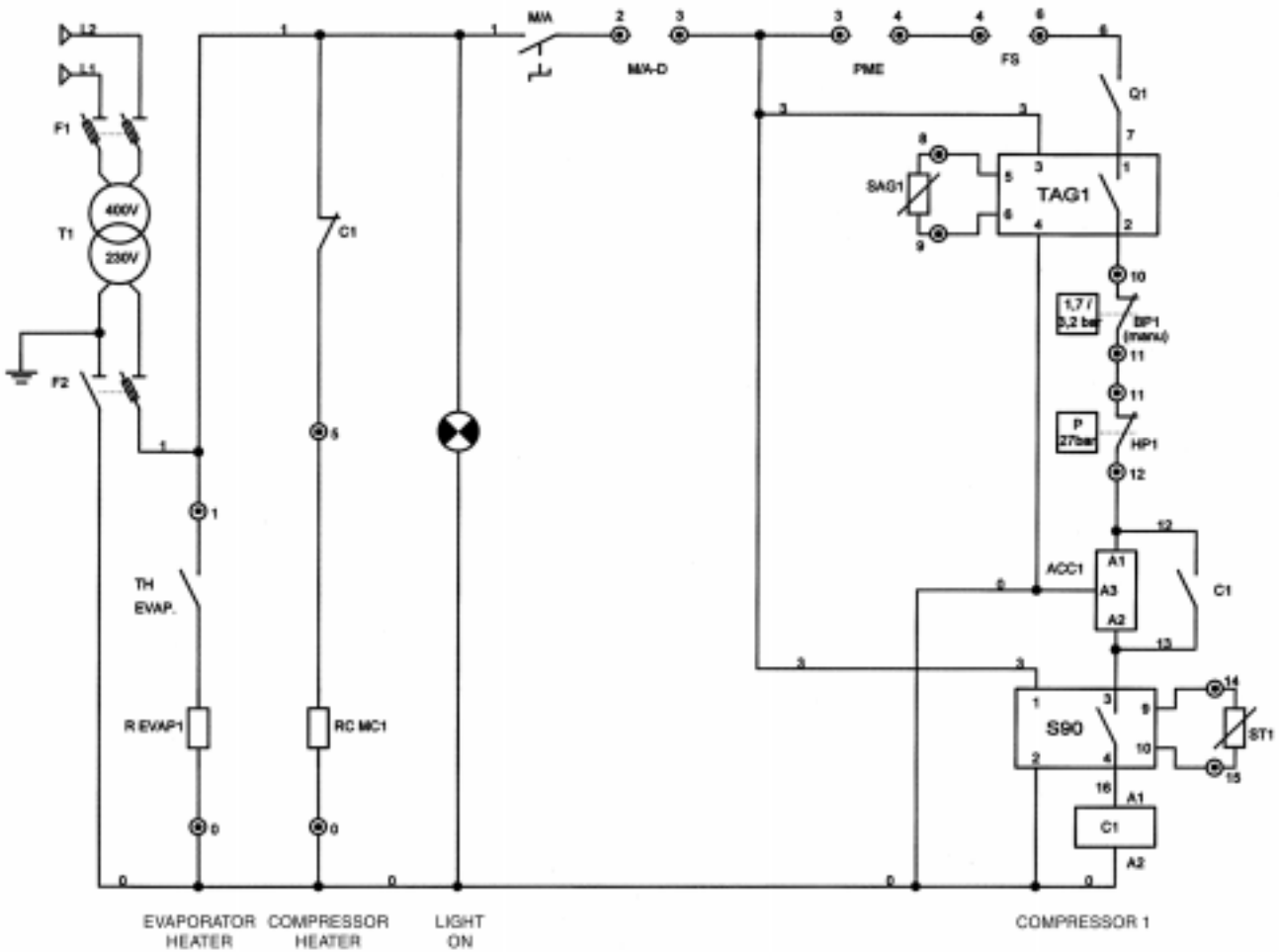
Ì n̄n̄òðíæíí!

Íàíðýæáíèà ìèòàíèý ìà àíèæíí èçì àíýòm̄ý àíèùòà, ÷àì ìà 10%. Íàáàèáí ñ òàç àíèæáí áúòù ìà àíèèá 3%.

Àñàáàà ìàðàùàèòàñíì è yéacòdè-àñèíè n̄n̄àl à àáðàáàòà, ìàðíàýùàèñý àíóòðè yéacòdè-àñèíè ìàíàèè

11 - Ýéàéòðè÷áñéèà ñòàì ù (ìðìáìéæáíéà)

Ìðèì áð ñòàì ù òáìáé òíðááéáíéý äéý ááðááàà ÑWP ñíáíéì èìì ìðáñìðìì

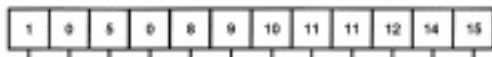


USER JUNCTION BLOCK



ALIM TRI 400V 50HZ
M/A-D
PME
FS

CONSTRUCTOR JUNCTION BLOCK



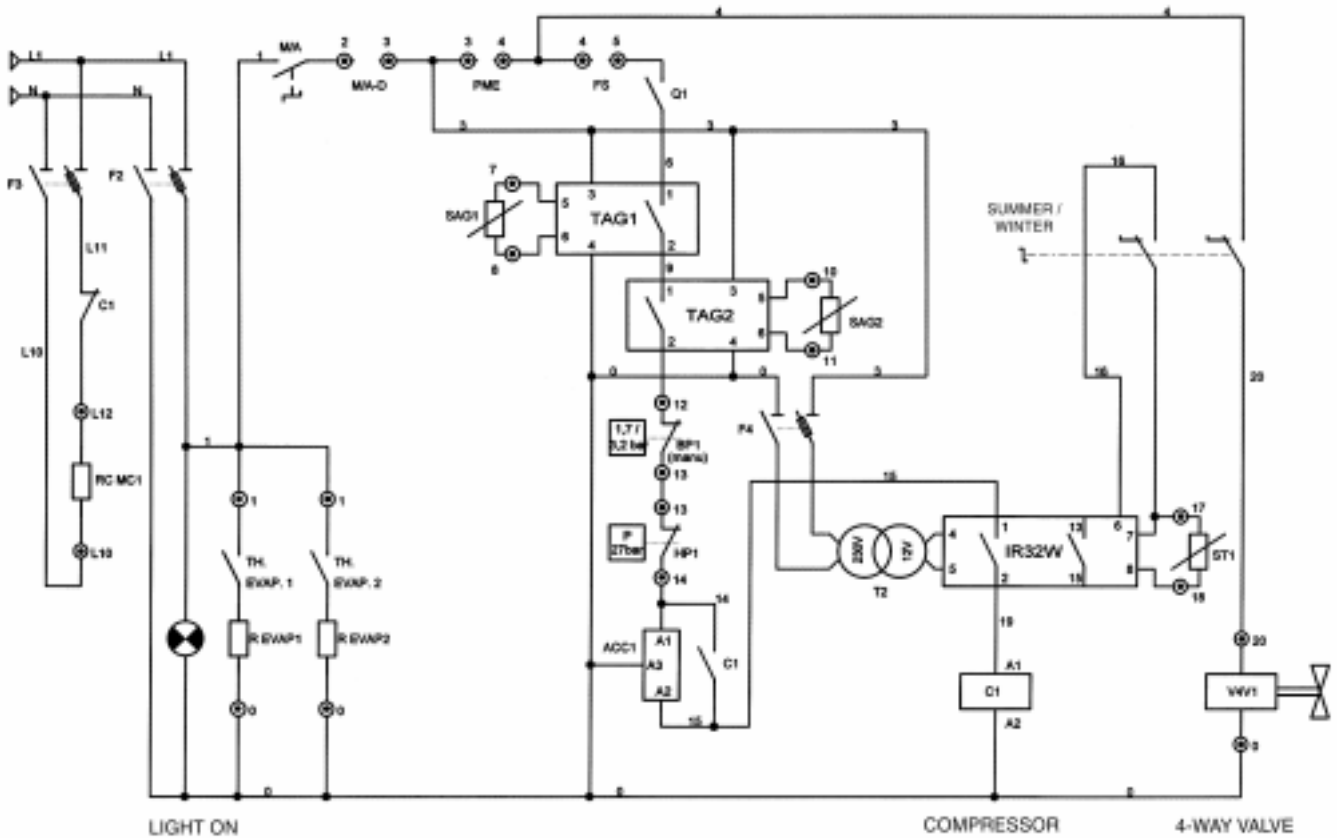
R EVAP1
RC MC1
SAG1
BP1
HP1
ST1

Ìáíçíá÷áíéý :

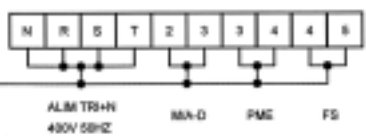
- F1, F2 Ìðááìòðáíéòáéé
- T1 Òðáìíòíðì áòíð
- TH EVAP Òáðì ìñòò ìáíáðááòáéý èñìáðéòáéý
- R EVAP1 Ìáíáðáááòáéù èñìáðéòáéý
- RC MC1 Ìáíáðáááòáéù èáðòáðá èìì ìðáñìðá
- M/A Áéááí ùé áúéèð÷áòáéù Áéé./Áúéé.
- M/A-D Áúííñíé áúéèð÷áòáéù
- PME Ìðáñìñòò çáúèòù ìò ìéçéíñ áááéáíéý áíáù á èííóðá
- FS Ðáéá ìðìíéà
- SAG1 Áàò÷éé áíòéçáì ìðìçéé
- TAG1 Òáðì ìñòò áíòéçáì ìðìçéé
- BP1 Ðáéá çáúèòù ìí ìéçéíí ó áááéáíéð
- HP1 Ðáéá çáúèòù ìí áúñéíí ó áááéáíéð
- ACC1 Ðáéá çáááðáéé ìóñéá
- S90 Èííòðìééáð òáì ìáðáòòù
- ST1 Áàò÷éé òáì ìáðáòòù
- C1 Ìóñéòáéù èìì ìðáñìðá
- ALIM TRI Ìíááíá 3-ò òáçííñ ýéàéòðìíéòáíéý

11 - Υεάεοδè÷αηέεα ηηαί ù (ìðíαιέααίεα)

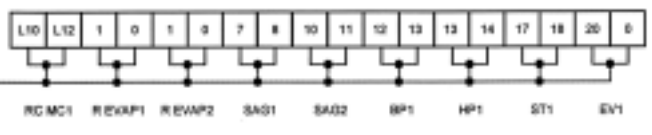
Ìðεί αδ ηηαί ù òαίáé òíðáαéαίεý áαðáααòíá ÑWP-ÍÐ ηíαιέì εìì ìðαηηòìì



USER JUNCTION BLOCK



CONSTRUCTOR JUNCTION BLOCK



Ìαιçía÷αίεý :

- F2, F3, F4 Ìðáαíòðáíεαéé
- RC MC1 Ìíαιáðáα εαðòαðá εìì ìðαηηòì
- TH EVAP1 Õαðì ìηòò 1 íαιáðáαααéý εηíαðεαéý
- R EVAP1 Ìíαιáðáαααéý εηíαðεαéý 1
- TH EVAP2 Õαðì ìηòò 2 íαιáðáαααéý εηíαðεαéý
- R EVAP2 Ìíαιáðáαααéý εηíαðεαéý 2
- M/A Άεααίúé αúεéð÷ααéý
- M/A-D Άúííηíé αúεéð÷ααéý
- PME Ìðαηηηòò çαùεò ìò íεçéíαι áααéαίεý αίáú á εììòòðá
- FS Ðαéα ìðíòíεá
- SAG1 Άαò÷éé 1 αίðεçαì ìðáεéααίεý
- TAG1 Õαðì ìηòò 1 αίðεçαì ìðáεéααίεý
- SAG2 Άαò÷éé 2 αίðεçαì ìðáεéααίεý
- TAG2 Õαðì ìηòò 2 αίðεçαì ìðáεéααίεý
- BP1 Ðαéα çαùεò ìí íεçéíì ó áααéαίεð
- HP1 Ðαéα çαùεò ìí αúηέìì ó áααéαίεð
- ACC1 Ðαéα çáαáðáεéé ìòηéα
- T2 Õðáíηòìðì ααìð
- IR 32W Ëíìòðíεεαð òαì ìαðáαòðú
- ST1 Õαì ìαðáαòðíúé áαò÷éé
- C1 Ìòηéααéý εìì ìðαηηòì
- V4V1 Ðαáαðñεαίúé εéαíαι
- ALIM TRI+N Ìíáαíá 3-ò òαçííαι ðεάεòðíεααίεý

13 - Ñàðàèníîá è òàðíè:-àñéîá îáñéòáèèááíèà

Ñàðàèníîá è òàðíè:-àñéîá îáñéòáèèááíèà ÿòîá îáðòáíááíèè ãñéíí àùííè-
íÿóóñý òñèùè èááèèòèèèðíááííù ÿàðñíáèíí .Íðè-èíù ÿáòðÿðùèòñý
ñðáááòááíèè ñèñòáí òíðáàèíèè è çàùèòù áñéíí ãñóòù èññéááíááíù è òòðáíáíù.

Àðáááòù ÿðááíáçíá:-áíù àèÿ ðááíòù á òá:-áíèà áíèáíñ àðáí áíè ñ
ì èíèì òí ÿ òàðíè:-àñéíñ îáñéòáèèááíèè. Íáíáèí, íáèíòíðùá
ññáðáèè ÿðí òèèáèè:-àñéíñ îáñéòáèèááíèè ãñéíí àùííèèÿóóñý
ññ èðáèíáè ì áðá èááèùá 6 ì àñÿòáà è ÿíñèá èðáíñ áùèèð:-áíèè
áðáááòá ÿá àèèòáèííá àðáí ÿ (òñèíáíùè ÿàðèñ).

ÿòè ÿñáðáèè - àèááíù ÿàðáçí ÿðíòááòù ÿáù:-íñáí
ññ ÿòáà òèñá ÿðíáàðèè òñááíè è ÿðíñá ñðáááòááíèè, ÿðíáàðèè
ÿèáèè:-àñéòá ÿáðÿááíèè è òñèñá, ÿðíáàðèè ðáñíñá áíáù è ÿðí-
áàðèè òáí ÿàðáòòù, è òáè ááèá.

Íðíáíèáèèòáèèñá ÿ ÿñòáíáèà

Íðè ÿðíáíèáèèòáèèñá ÿñòáíáèà áðáááòá ñèááòá è ì áòù á
áèòá ñèááòáèèá ðáèí áíáàèè:

- Áíáÿíè(-ùá) ÿáññ(-ù) ÿ ÿáíí áùèèð:-áòù òñèùè ÿíñèá ÿñáíáèè
èñ ÿðáññðá(-íá) è áùðááíèááÿ ááèáíèè òèááááíòá à òñáíáèá.
- Íòñááèèèòá àñá ÿèáèòðíèèòáèèá áðáááòá è ÿáññá(-íá)
òèááííñèòáèè.
- Íðè áùèèð:-áíèè áðáááòá ÿá çèì ó, áñèè ÿòèáíáèèèèñá ÿ èñíèù-
çóáòñý á ñèñòáí á, ñèáèòá àñð áíáò èç òáíèíáí áíèèèñá è òð-
áíðíáíáíá òèááííñèòáèè.

ÿèáèòè:-áñèèá èèáí ÿ ù

Íñáòÿèáèòá àñá èèáí ÿ ù è çáèè ù ÿèáèòðíèèòáèèè èááèùá 6 ÿ àñÿòáà.

Èñíáðèòáèè è èñíááíñáòíð

Èñíáðèòáèè è èñíááíñáòíð - áùñèíÿòáèèèáíùá ÿáÿíùá ÿèáñèí:-áòùá
òáíèíáí áíèèè, èçáí òíáèáííùá èç ÿàðáááðùáè ñðáèè. Íèèáèíñ
ññ áíáñ òàðíè:-àñéíñ îáñéòáèèááíèè ÿè ÿá òðááòá, ÿ ðáèí áíáòáòñý
òñáíááèèááòù òèèòð èç ñáðèè ñðáçí áðí ÿ:-áèè 1.2 ÿ ÿá áíáÿíùò
òðáíðíáíááò ÿá áðíáà èñíáðèòáèè è èñíááíñáòíðíá, ÿòíáù ÿðáííòáðá-
òèòù ÿñáááíèá ÿñíòðííèèòá áááñáà è çáññðáíèá èñíáðèòáèè è èñíááí-
ñáòíðíá.

Íèèáèè ÿ áðáíè:-áñéíñ ÿñáðáèè ÿ ÿ ÿ-èñòá ÿèáñèí:-áòùò òá-
íèíáí áíèèèñá ÿááíçí ÿáèá. Áñèè ÿ-èñòá ÿáíáòíáèí á èç-çá
çíá:-èòáèíñá òááèè:-áíèè ÿñáðè ÿáíðá áíáù, ÿ ÿáèò ðáññ á-
òðèááòñý áññíñ òñèùè ÿ òèì è:-áñéíè ÿ-èñòá. Á ÿòí ñèò:-áá



Íðááòíðáàèáíèá!

Í ááñí:-ùá òñáíáèò, ÿðáèá :-áí ÿðèñòáòù è áùííèáíèèð
èðáíè ðááíòù áíòòè áðáááòá.

ñèááòá èñíèùçíááòù ñèááíèèèèèè ðáñáíð (5% òíñòíðíèè èè-
ñèíòù, 95% áíáù), ÿðííòñèá áññ ÿàðç òáíèíáí áíèèè ñðáñíáí
áááíá áíèùèè, ÿá ÿáù:-íùè ðááí:-èè ðáñíá. Áñèè òáèèá ÿñá-
ðáèè ÿ ÿ-èñòá áùííèèÿòñý ðááèÿðíí, çáí áíèòá òíñòíðíòð èè-
ñèíòù ùáááèáíè èèñèíòè. Íñèá òèì è:-áñéíè ÿ-èñòè ÿðí ÿèòá òá-
íèíáí áíèèèè áíèùèè èíèè:-áñóáíí áíáù.

Ñí ÿðíáíá ñáèè / Èíáèèáòíð àèáññáðáèáíèè

Áèçòáèíí ÿðíááðÿèòá ññ ÿðíáùá ñáèèá òèááááíòá ÿ ÿ èðáèíáè ÿ áðá
ðáç á ÿ àñÿò. Íççùðÿùèèñý òèááááíòá à ññ ÿðíáíñ ñáèèá òèáçùááò
ñá ÿááíñáòí:-íòð çáíðááèò áðáááòá. Òèááááíò, ÿáðáíñ áðíí òá-
èòèè à ññ ÿðíáíñ ñáèèá, ÿ ÿáèò òáèèá òèáçùááòù ÿá ÿðáçí áðíòð
ññòðð ÿáíðá à èèèè, áíçí ÿáíí èç-çá çáðáçÿçíáíñá òèèòðá-íñòèòáèè
èèè ÿáðáè:-áíèè á áðòáí ÿ áñòá á èñíòðá òèðèèèèèè èèááááíòá. Á ÿòí ñèò-
:-áá ÿáíáòíáèí á ÿðíáàðèá òñáíáèè èááèèòèèèðíááííù ÿáðñíáèíí.

Ñí ÿðíáùá ñáèèá èì áðò ÿèáí áíò, ÿòáñáèòáèèèè è èèááííñè, èñ-
òíðèè òèáçùááò òðíáíí ùááññáðáèáíèè á èñíòðá ÿñðááñáí
èçí áíáíèè òááòá èíáèèáòíðá.

Òáðí ÿðááòèèðòáèèè ááíòèèù (ÒÐÁ)

ÒÐÁ ÿñçáíèÿáð ÿááèáèáùáí ó èíèè:-áñòá òèááááíòá ÿññòááòù á èñ-
ñáðèòáèè (ñáçáèèè ÿ ÿ òáíèíáíè èááòçèè) ÿñááðáèèááÿ ÿññòáí-
íùè ÿáðááðá (ðáçíññù ÿ áèáò òáí ÿáðáòðíè òèááááíòá ÿá áùòíáá èç
èñíáðèòáèè è òáí ÿáðáòðíè ÿáñùááíñá ÿáðá, ññ ÿòáòñáòáèè áá-
áèáíèð á èñíáðèòáèè). Çááíáñéá ðááèèèðíáèá ÒÐÁ ÿñááðáèèááò
çíá:-áíèá ÿáðááðáá 4-7 È. Á ñèò:-áá ÿðíáèáí ù, èçí áíáíèá ÿáññíèèè
áíèáíí áùííèèÿóóñý òñèùè áòáññááííù èááèèòèèèðíááííù ÿáðñíáèíí .

×áòùðáòíñáíáèè ðáááðñèáííè èèáíáí (áðáááòù CWP-HP)

ðáááðñèáííè èèáíáí ÿñçáíèÿáð ÿáÿòù òñèíáèèèè èèè ÿá èèè "òáíèíáíñ
ñáññá"è ÿáðáòí (áèÿ çáùèòù ÿòíáí áðçáíèè ÿðè ðááíòá á ðáèè á ÿáðááá
áíáù). ÿòí èèáíáí ÿáññíáí ÿá çááíáà è ñááááí ÿáíáòíáèí ÿè ÿðíáíáèèè, ÿñ
ñá ÿèáááòñý á èèèí -èèáí ÿáññíáí òàðíè:-áñéíñ îáñéòáèèááíèè.

14 - Nîemê çaiñî ûõ ÷ãñáé

Çaiñî ûã ÷ãñé äëý ãñãõ õeiriðaçi aðiã	Êã
Äeeuçã äãõ-ëëã	SOF000005
Ðããã çãñeõú iî ãñmêiî ó äãããíãíëþ	R2PHPR036
Ðããã çãñeõú iî íeçëiî ó äãããíãíëþ	R2PBPR044
Òãðì iñmãõ ãi òeçãì i ðãããããíãíëý	R1TSEC130
Äãõ-ëé õãì i ðãããõõú	R2SSDE033
I ðãñmêiî çãñeõú iõ iããñmãõí-iñã ðãñmêiî ãã ãiãú	R2PBPE043
Äiãñãããeõõþñeé äãíõëü, 1/2"	R3PVPR008
Äiãñãããeõõþñeé äãíõëü, 3/4"	R3PVPR009
Äiãñãããeõõþñeé äãíõëü, 1"	R3PVPR010
Äiãñãããeõõþñeé äãíõëü, 1" 1/4	R3PVPR011

Çaiñî ûã ÷ãñé äëý ãñãõ õeiriðaçi aðiã	Êã
Äiãññeé õeëüð, 33/42	F2FFAT021
Äiãññeé õeëüð, 40/49	F2FFAT022
Äiãññeé õeëüð, 50/60	F2FFAT023
Çãñiðíúã äãíõëý (2 õò.), 33/42	F1RBTV082
Çãñiðíúã äãíõëý (2 õò.), 40/49	F1RBTV084
Çãñiðíúã äãíõëý (2 õò.), 50/60	F1RBTV083
I ãññi ãõð ãñmêiãñ äããããíãíëý	R7MCAD064
I ãññi ãõð íeçëiãñ äããããíãíëý	R7MCAD065
Ðããã iðñiõëã	R7CCLQ015

CWP / CWP-HP	02	03	04	05	06	07	09
CWP eñiãññãõðíúé õãñiñiã ãííëé	F4DEVP033	F4DEVP021	F4DEVP021	F4DEVP021	F4DEVP022	F4DEVP022	F4DEVP023
CWP-HP iñõëý äëý eñiãññãõðã	S1FE00002	S1FE00003	S1FE00003	S1FE00005	S1FE00005	S1FE00009	S1FE00009
TDã	R4DTHE051	R4DTHE051	R4DTHE052	R4DTHE050	R4DTHE047	R4DTHE048	R4DTHE048
Õeëüð-iñõeõãëü	F2DCGS019	F2DCGS016	F2DCGS016	F2DCGS016	F2DCGS016	F2DCGS017	F2DCGS017
Ni iðñiãñã ããëëi	F1WVLF133	F1WVLF126	F1WVLF126	F1WVLF126	F1WVLF126	F1WVLF127	F1WVLF127
Êiî iðãñmê ð	Y3CPGF046	Y3CPGF047	Y3CPGF048	Y3CPGF043	Y3CPGF050	Y3CPGF044	Y3CPGF045
Tei iðããõõðíúé eñiðñeëãð S90*	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121
Òãì iðããõõðíúé eñiðñeëãð IR32W **	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122
Iñõëý äëý emãðeõãëý	S1FE00002	S1FE00003	S1FE00003	S1FE00005	S1FE00005	S1FE00009	S1FE00009
Ðãããðñeãíúé eëãíãí	R3PVPR012	R3PVPR012	R3PVPR012	R3PVPR012	R3PVPR013	R3PVPR013	R3PVPR013

CWP / CWP-HP	15	18	21	25	30	35
CWP eñiãññãõðíúé õãñiñiã ãííëé	F4DEVP049	F4DEVP050	F4DEVP045	F4DEVP046	F4DEVP047	F4DEVP048
CWP-HP iñõëý äëý eñiãññãõðã	S1FE00015	S1FE00018	S1FE00021	S1FE00040	S1FE00050	S1FE00070
TDã	R4DTHE048	R4DTHE049	R4DTHE049	R4DTHE055	R4DTHE054	R4DTHE078
Õeëüð-iñõeõãëü	F2DCGS017	F2DCGS017	F2DCGS018	F2DCGS018	F2DCGS020	F2DCGS020
Ni iðñiãñã ããëëi	F1WVLF127	F1WVLF127	F1WVLF128	F1WVLF128	F1WVLF135	F1WVLF135
Êiî iðãñmê ð	Y3CPGF038	Y3CPGF040	Y3CPGF042	Y3CPGF038	Y3CPGF040	Y3CPGF042
Tei iðããõõðíúé eñiðñeëãð S90*	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	-	-	-
Tei iðããõõðíúé eñiðñeëãð IR32W **	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122
Iñõëý äëý emãðeõãëý	S1FE00015	S1FE00018	S1FE00021	S1FE00040	S1FE00050	S1FE00070
Ðãããðñeãíúé eëãíãí	R3PVPR014	R3PVPR014	R3PVPR016	R3PVPR017	R3PVPR017	R3PVPR017

* Äëý CWP 02 - 21

** Äëý CWP 25 - 35 è CWP-HP 02 - 35

15 - Iðñiããõðã çãì ãíú iî ããðãíðeé

Õçãé, äãõãëü eëé äðõãíé yeãì ãið íã iðeíeì äãõñý íã çãì ãið äãç çãéþ-ãíëý íãõããñ iõããã iññãíðñããíãñ iãññeëããíëý. Äëý äiçãðãõã iî ããðãíðeé çãìðñeõã ó Äãõããñ ãeñðeãñþõðãã äeãíé ãeðã äãõãeõãeë. Ýõð õãõ, çãñiñeãíãíúé iî õiðì ã è ã ããðãeñeé íãíãñiãñeé ãã iññmãíëý, ãíeããí ãúõù iõðããããí ãeñðeãñþõðãã ãi ãñ õã ãããõãeõííé äãõãëþ. Äiçãðãõõñeñeé äãõãeé íã içíã-ããõã ãã-ðãíeðñiãñið çãì ãið eëé iñeãõ. Iãñãñiãñeé i ÷ãðãç íãõããñ ãeñðeãñþõðãã ðã ðeññeãõù õãããã eñiñëþ õñããðñiãñ ÷ããã, ããã íãíãñiãñeé i õeã-

çãõù íãçããíéã äãõãeé, eñeé-ãñãñi, iññi ãð i íããeé è ããðeéíúé iññi ãð õñ-õãííãeé, äëý eñiðñeé ãã iñeõíãeé.

Õñeñeé iññeã iðñiãããñiñiãñ ãã çãñiãã ããñeããíããíëý äiçãðãõãñiñeé äãõã-ëë è iññããðãããíëý, ÷õ äãõãëüãñeëã eç ãñðñý eç-çã ããõããõã ãã ããðeããã eëé çãñiãñeñiãñ ãðããã è íãõñeõñý íã ããðãíðeé, íã ç-ãð eëeãíõã ããðããñiãñeé äãíúãé çã iñeõíeõ íãíãé äãõãeé eëé äññeããõñý ããñi ããõãëü. Õðãñiñiðe-ðñiããã ãñãõ ãiçãðãõãñiñið ãã çãñiãã ããõããeã íñeã-eãããõñý ãñiãðãã eëeãñiñi .

16 - Çãeãçú íã iãññeõãeããíëã è çãìãñi ÷ã ÷ãñeé

Iññi ãð i íããeé, iññi ãð iññããðãããñiãñeé è ããðeéíúé iññi ãð ããðãããõã, õeãçãñiñeé íã õããeé-ëã, ãíeããíúé iðeãíãeõññý ãññeé ðãç, eñããã çãeã-çúããþõñý ðããíõù iî õãõíeé-ãñeñiî ó iãññeõãeããíëþ eëé çãìãñi ÷ã ÷ãñeé.

Äëý eþãñiã çãeãçã çãìãñiñeé ÷ãñeé, õeãçúãããõñý ããõã õññiãíãeé ããðãããõã è ããõã iõeãçã. Êñiñeõçãõñý iññi ãð ããðãeé iññi õããeõã eëé, ãñeé yeñ iããñiç iñeñi, ãeããõ-ãõ iðããñããeõñiñeé íã iññeñiãã ðããããõã íé äãõãeé.

17 - Î ðÿaî é aúÿaéaî éÿ é óndáí aî éÿ í aem ðaáí ñnaé

ÛÐÏÁËËÏ Á	ÁÏÇÏ ÎÁËÏÚÁÏÐË×ËÏÚ	ÁÏÇÏ ÎÁËÏÚÁÏÑÏÏÏÏÁÚ ÓÑÓÐÁÍÁËË
ËÏ ðááññ ð íá ðaáí ðaáð	<ol style="list-style-type: none"> 1. Áeaaíúe aúeþ+aaéú ðaçíí éíó. 2. Ýðaaíððáíeðaeú ýaðaaí ðae, ýðaðúáaøaeú ðaçíí éíó. 3. Ñðaaaøúaaíeá øaðí ððaeá. 4. Áaøaeø éííøaeíðá eéè íáí íøee. 5. Ñðaaaøúaaíeá óndítemaa çauèøú. 6. Í á ððaaóøöñÿ íøeáæaaíeá. 7. Í á íøeðúáaaøöñÿ méeaííeá. 8. Í aem ðaáíñnou ýeaeøðíáaeáøaeÿ. 9. Í á íáaaaæíúá éííøaeøú. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Áeþ+eøú aúeþ+aaéú. 2. Ýðíaaðeøú ýðíáíæø é áaeáaøeé íá çáí úeáíeá. Ýðíaaðeøú íá ýðaaí ao ýaðaaðøçíe é íeíøíáí éííøaeøá. Çáí aíeøú ýðaaíððáíeðaeú é aeeþ+eøú ýðaðúáaøaeú. 3. Ñaaeaaøú ðaaøaðø øaðí ððaeá, ýðíaaðeøú aáðaaáø á ðaáíðá. 4. Ðáí ñíø eéè çáí áíá. 5. Ýðaaaæeøú é óndáíeøú ýðe+éíó. 6. Íe+aaí, aeeþ+eøöñÿ ýí çáíðíñø. 7. Ðáí ñíø eéè çáí áíá eáðøøee. 8. Ýðíaaðeøú áaeáaøeú íá çáí úeáíeá eéè ðaçðúá øáíe. 9. Ýðíaaðeøú aña maaeíáíeÿ é éííøaeøú. Çaoÿíøøú çaaèí ú
ËÏ ðááññ ð øóí eð eéè aeáðeðøaa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Áeáeéé øeáaaáaíø íá aøíáá á éÏ ðááññ ð. 2. Ýeíøíá çaeðáíeáíeá øðaaíýðíáíáá. 3. Èçííøáí éÏ ðááññ ð 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðíaaðeøú íañoðíeéø ÓÐÁ. 2. Ýðááí añoèøú eéè áíaaæeøú øí+eé çaeðáíeáíeÿ. 3. Ç á í á í é ø ú
Áúññeíá áaaeáíeá íaaíáøáíeÿ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Íaaíñbaøí+íúe ðaçíí að éííáaíñbaøíðá eéè áúññeáÿ øáí ýaðaaøðá áíáú. 2. Çaaðÿçíáí éííáaíñbaøíð. 3. Íaeííaaíñeðøpueamÿ ýðeí añe á ñeñoaí á. 4. Èçáíøíe øeáaaáaíøá á ñeñoaí á. 5. Íaaíðaçí aðaaííúe éííáaíñbaøíð. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Íañoðíeøú ðaaøeðíáæø øáí ýaðaaøðú áíáú eéè áíáíðaaø-eèðøpueé aaíøeú. Óaaèe-eøú ðaññíá áíáú. 2. Ýðíí úøú ñííí íúúþ íaaeáeaaúeø ýðíøaaøð. 3. Óaaeøeøú ýðe ýíí íúe íaaeáeaaúeø ýðíøaaøð. 4. Óaaeøeøú eçeèøae øeáaaáaíøá. 5. Ýðíaaðeøú míøaaøñnaeá éííáaíñbaøíðá ðaáí+eí ýaðáí aðaaí.
Íeçeíá áaaeáíeá íaaíáøáíeÿ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Íaem ðaáí éííøðíeøú øáí ýaðaaøðú éííáaíñbaøeé. 2. Íaaíñbaøíe øeáaaáaíøá á ñeñoaí á. 3. Íeçeíá áaaeáíeÿ añañúaaíeÿ. 4. Ýðáðaðaçí aðaaí éííáaíñbaøíð. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðíaaðeøú ðaáíøø éííøðíeÿ øáí ýaðaaøðú éííáaíñbaøeé. 2. Ýðíaaðeøú ñeñoaí ø íá øaa+eø. Áíaaæeøú øeáaaáaíø. 3. Ñí "Íeçeíá áaaeáíeá añañúaaíeÿ" íeæá. 4. Ýðíaaðeøú míøaaøñnaeá éííáaíñbaøíðá ðaáí+eí ýaðáí aðaaí.
Áúññeíá áaaeáíeá añañúaaíeÿ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðaaðøçeá øñaííáeé. 2. Íaem ðaáí eéè íá íañoðíáí ÓÐÁ. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Øí áíúøeøú íaðøçeø eéè áíaaæeøú í íúííñøe. 2. Ýðíaaðeøú øaðí íaaeéíí. Ýðaaøeðíáaøú ýaðaaðaa. Çáí aíeøú ÓÐÁ.
Íeéíá áaaeáíeá añañúaaíeÿ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Óaa+eá øeáaaáaíøá. 2. Çaaðÿçíáíeá emíaðeøaeÿ. 3. Çaaðÿçíáíeá øeeuøðá-íñøeøaeÿ. 4. Íaem ðaáíñnou ÓÐÁ. 5. Íeçeáÿ øáí ýaðaaøðá éííáaíñbaøeé. 6. ÈÏ ðááññ ð íá íaaðøeaaøöñÿ. 7. Í aeúe ðaññíá áíáú á emíaðeøaeá. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðíaaðeøú íá øaa+eø. Áíaaæeøú eéè çáí aíeøú øeáaaáaíø. 2. Ýðeí aíeøú øeí e+aneøþ í+emøe. 3. Çáí aíeøú øeeuøð. Ýðíaaðeøú áeaaéíñnou ýí eíáeaaøíðø. 4. Ýðíaaðeøú é íðaaøeðíáaøú ýaðaaðaa. 5. Ýðíaaðeøú óndítemaaí øíðaaeáíeÿ áaaeáíeaaí éííáaíñbaøeé. 6. Ñí . íeæá ýðíøaaøðø ýðe íaaíáðøçeá éíí ýðáññ ðá. 7. Ýðaaøeðíáaøú ðaññíá áíáú +aðaç emíaðeøaeú.
ËÏ ðááññ ð ýíeííñøþ çaaðøeaaøöñÿ é ýíeííñøþ ðaçaðøeaaøöñÿ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Íaem ðaáíñnou øaðí ññbaøá. 2. Áaøaeø ñøóíá+aaíe ðaaøeðíáeé øaðí ññbaøá. 3. Íaaaðíáÿ øñaáeá øaðí ññbaøá. 4. Èçííñ eéè íøeáč éíí ýðáññ ðá. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Çáí aíeøú øaðí ññbaøá. 2. Çáí aíeøú øaðí ññbaøá. 3. Èçííñ eéè øñaáeø. 4. Çáí aíeøú éíí ýðáññ ð.
Ðaçíí éíøøí øaðí ððaeá áaeáaøaeÿ eéè ýaðaaíðae ýðaaíððáíeðaeú.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Íeçeíá íáíðÿaeáíeá ýíá íaaðøçeíe. 2. Áaøaeø eéè çaçáí eáíeá áaeáaøaeÿ. 3. Ýaðúá øáíe íeøáíeÿ. 4. Áúññeáÿ øáí ýaðaaøðá éííáaíñbaøeé. 5. Áeñáeáíñí áaeáø øaçáí è. 6. Áúññeáÿ øáí ýaðaaøðá á eíðíáeá øíðaaeáíeÿ. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðíaaðeøú íáíðÿaeáíeá ýeaeøðííeðáíeÿ. 2. Çáí aíeøú éíí ýðáññ ð. 3. Ýðíaaðeøú aña éííøaeøú é çaoÿíøøú. 4. Ñí . "Áúññeíá áaaeáíeá íaaíáøáíeÿ". 5. Ýðíaaðeøú íáíðÿaeáíeá. Ýðáðeøöñÿ á ýíáðaaøe+aneøþ ñeøaeáø. 6. Íaañíá+úøá aaíøeÿøeþ é íøáíá øáíeá.
Ðaçíí éíøøá øaðí íçauèøá éíí ýðáññ ðá.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðaaúøáíeá ýemíeaaøðeíííúø ýaðí aðaaí. 2. Íøeáč ðaeá çaaáðaeéé íøñeá. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Óaaèe+eøú í íúííñøe øae, +øíáú íaaðøçeá aúeá á ýðaaáeaaø íðíí ú. 2. Çáí aíeøú ðaeá.

Çaafã ñnaaeyaa çã mãã é ïdaãf ãf ñneou eçi ãf aey ã éf ñnoðeeð ããç ïdaããaðeeou ñãf ãããf ñ eãfey.



Í ãðãããeeãñf é ããããf ñ ðããf ñãeüf ñ ñãeñðeeãpõf ðe:

VENTRADE 	
23007, Москва, ул. 5-я Магистральная, д. 12 +7 (095) 797-99-88	197022, Санкт-Петербург, пр-т Медиков, д. 5, офис 313 +7 (812) 336-20-26
info@ventrade.ru www.ventrade.ru	