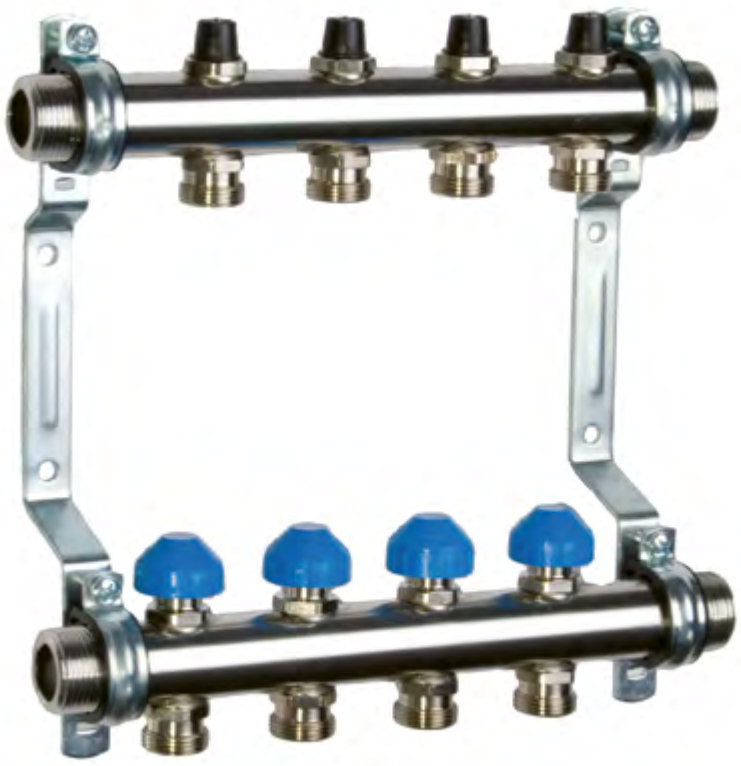
Библиотека СОК

HKV2010 VA

Коллекторная группа из нержавеющей стали

Технический паспорт



Wattsindustries.ru

Область применения

Коллекторные группы HKV 2010 используются для распределения и регулирования расхода теплоносителя в системах напольного отопления (теплых полов).

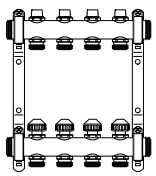
Комплект поставки

Коллекторная группа поставляется в собранном состоянии в индивидуальной упаковке. Она представляет из себя цельную конструкцию, состоящую из двух коллекторов (подающего и обратного), смонтированных на оцинкованной консоли с пластиковыми звукоизолирующими вкладками.

- Коллекторная группа
- Ключ воздухоотводчика для закрытия и балансировки
- Крепежный набор (4 шурупа и 4 дюбеля)
- Набор наклеек для обозначения отдельных отопительных контуров
- Индивидуальная упаковка

Габаритные размеры





Взаимное расположение подающего и обратного коллекторов может быть различным для различных моделей коллекторных групп.

D	1"
T [мм]	83
T1 [мм]	37
T2 [мм]	62

A	L1	L2		КОЛ-ВО ВЫХОДОВ	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
55	55	80	[мм]	ДЛИНА L	190	245	300	355	410	465	520	575	630	685	740
50	55	55	[мм]		160	210	260	310	360	410	460	510	560	610	660
50	35	35	[мм]		120	170	220	270	320	370	420	470	520	570	620

Шаровые краны 1, 2 и
концевые группы 3, 4 не входят в комплект поставки.

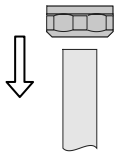
Монтаж коллекторных групп

Коллекторные группы монтируются в защитном шкафу на рейках с С-образным профилем. Коллекторные группы должны подключаться к системе отопления (первичному контуру) через комплект шаровых кранов. С другой стороны монтируются 2 концевые группы с функцией развоздушивания и дренажа. Присоединительная резьба коллекторов 1"НР с плоскими уплотнениями. Присоединительная резьба выходов 3/4"НР. Монтаж трубопроводов к коллекторной группе описан в одноименном разделе на стр. 3.

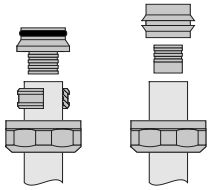
Гарантия на коллекторные группы не распространяется при использовании принадлежностей других производителей.

Кроме требований данной Инструкции необходимо выполнять требования национального законодательства и инструкции по монтажу производителей системы.

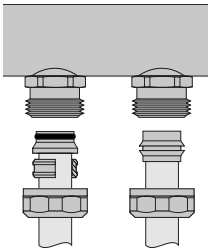
Монтаж трубопроводов



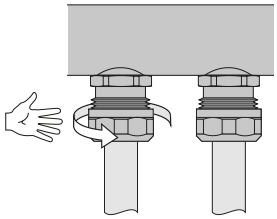
Разрежьте пластиковую, медную или металлопластиковую трубу под прямым углом, зачистите и откалибрируйте ее. Наденьте накидную гайку фитинга на трубу.



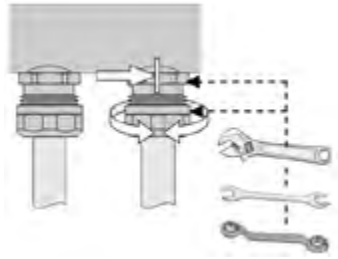
Наденьте разрезное кольцо на трубу и вставьте в нее до упора штуцер или втулку.



Вставьте подготовленную к монтажу трубу в выход (штуцер) коллектора.

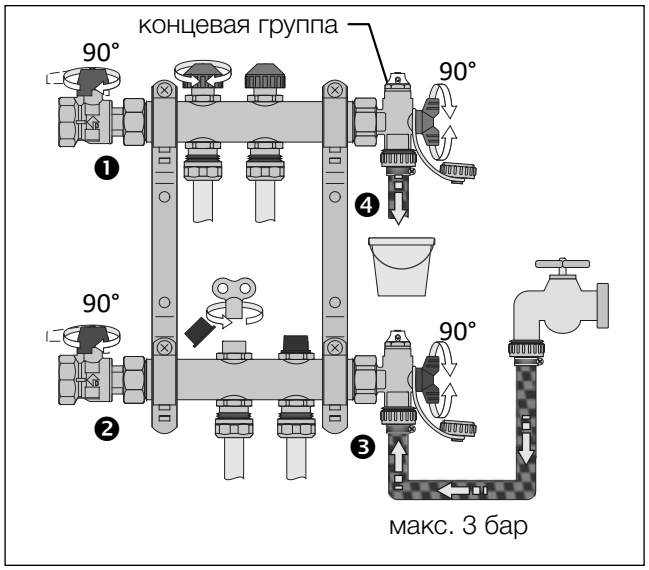


Закрутите вручную накидную гайку. Пластиковая, медная или металлопластиковая труба должна быть вставлена при этом до упора.



Удерживая гайку на выходе коллектора гаечным ключом SW24, закрутите накидную гайку ключом SW 30 (момент затяжки 25-30Нм).

Заполнение и промывка

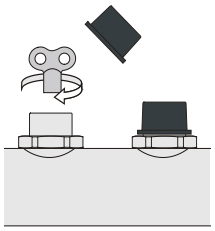


Для промывки и заполнения отопительных контуров, к сливным кранам концевых групп присоединяют шланги с резьбою подключения 3/4". Запорные краны концевых групп при выполнении заполнения и промывки разрешается открывать медленным поворотом пластиковой рукоятки.

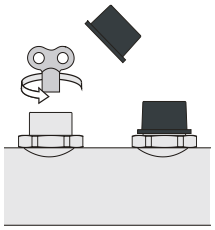
Перекройте шаровые краны ❶+ ❷. Закройте все клапаны коллекторной группы, закрутив защитные колпачки. Подключите шланг для наполнения и промывки к сливному крану концевой группы ❸ подающего коллектора; сливной кран концевой группы ❹ обратного коллектора должен быть полностью открыт.

Закройте регулирующие клапаны всех контуров на обратном коллекторе. Полностью откройте клапан промываемого контура. Промойте контур чистой водой и закройте клапан. Повторите процедуру для остальных контуров, после чего снимите шланг.

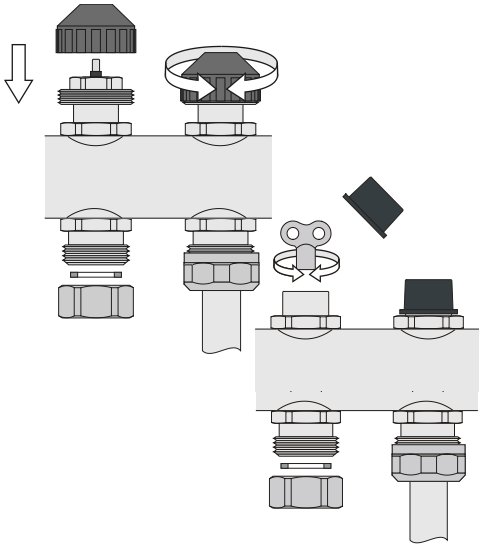
регулировка расхода (балансировка)



Регулировка расхода осуществляется на регулирующих клапанах **подающего коллектора**. Снимите защитный колпачок и закройте клапан вращением (вправо) по часовой стрелке ключом воздухоотводчика (входит в комплект поставки).

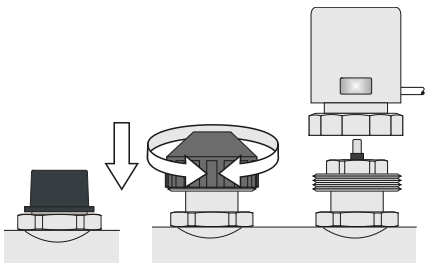


Необходимый расход теплоносителя устанавливается поворотом регулировочного шпинделя против часовой стрелки. Количество поворотов, соответствующее определенному расходу указано в диаграмме в следующем разделе.



Регулирующие клапаны на подающем и обратном коллекторах могут быть полностью закрыты защитными колпачками.

(*) При необходимости длительного перекрытия одного из выходов используйте заглушку 3/4" с уплотнением.

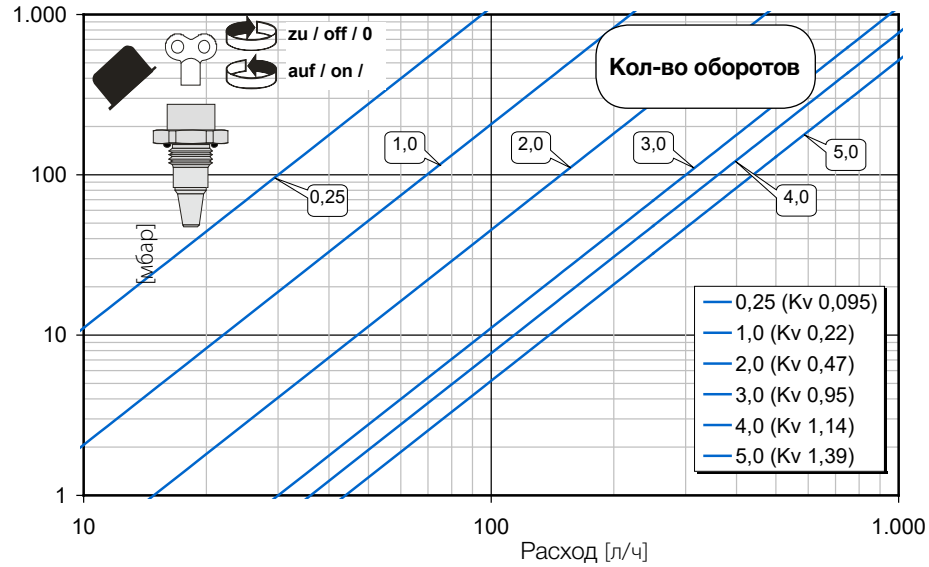


После окончания регулировки защитные колпачки одеваются на клапаны **подающего коллектора** для защиты от непроизвольной перенастройки или загрязнения.

Колпачки на клапанах **обратного коллектора** служат также для защиты клапана и должны быть почти полностью открыты, чтобы не влиять на положение шпинделя.

Рекомендуется устанавливать сервоприводы на клапаны **обратного коллектора**. Резьба подключения: M30x1,5. Посадка клапана:11,8мм.

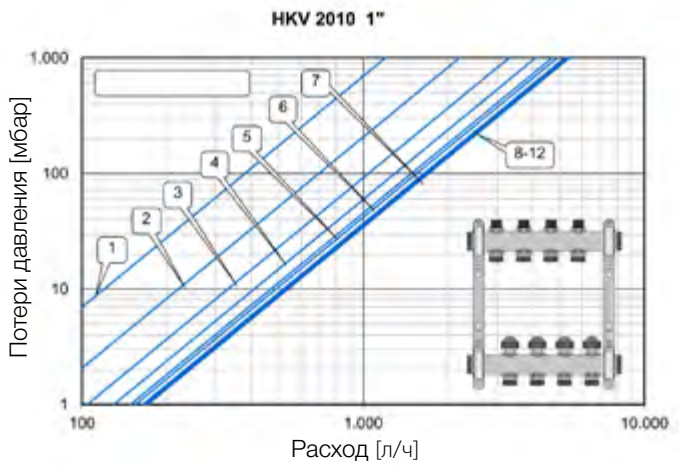
Диаграмма настройки регулирующего клапана



1 мбар=100 Па.

Общие потери давления

На диаграмме учитываются потери давления, создаваемые регулирующими клапанами и парой обжимных фитингов.
1 мбар=100 Па.



Технические характеристики и материалы

Технические характеристики	
Макс. рабочая температура:	80 °C
Мин. рабочая температура:	2 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар при 80 °C
Теплоноситель:	Вода в соответствии с VDI 2035
	антифриз до 30%
Боковое подключение:	1" НР с плоскими уплотнениями
Подключение выходов:	3/4" НР под Евроконус
Количество выходов:	от 2 до 12

Материалы	
Арматура HKV2010 MS	Латунь CW617N (Ms 58)
Арматура HKV2010 VA	Нержавеющая сталь 1.4301
Пластмассы:	Ударопрочные и температуростойкие
Плоские уплотнения:	Эластомеры AFM 34 и EPDM
Уплотнительные кольца:	EPDM

Подтверждение соответствия

Декларации и/или сертификаты соответствия Техническим Регламентам Таможенного Союза или другим нормативам расположены на интернет сайте компании: www.wattsindustries.ru (раздел «Техническая поддержка» =><«Сертификаты»).

Условия хранения и транспортировки

Изделие должно храниться в оригинальной упаковке при температурах, указанных в разделе «Технические характеристики». Условия хранения и транспортировки Изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150.

Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном соответственными Законами по охране окружающей среды стран Таможенного Союза.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок работы данного Изделия составляет 12 месяцев со дня продажи. Гарантия осуществляется силами сервис центров компаний партнёров компании Watts Industries и распространяется на дефекты, возникшие по вине Производителя.

Все тексты и изображения в данном техпаспорте служат исключительно для информационных целей и не влекут за собой ответственности со стороны Watts Industries. Watts Industries оставляет за собой право на проведение технических и конструктивных изменений своей продукции без предварительного уведомления.
Гарантия: все виды приобретения нашей продукции и договоры купли-продажи предполагают признание покупателем «Общих правил ведения бизнеса и условий поставки», которые можно найти по ссылке: www.wattswater.de/agb. Watts не признает любые отличия или дополнения к вышеназванным «Общим правилам ведения бизнеса и условий поставки», сообщенные покупателю ответственными лицами компании Watts в любой форме кроме письменного согласия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

N	НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ	КОЛИЧЕСТВО	ОПИСАНИЕ ДЕФЕКТА

Название, адрес торгующей организации:

Продавец: _____ М.П.
торгующей
организации

Дата продажи _____

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление (заполненный гарантийный талон) в произвольной форме, в котором указывается:
   - наименование организации или покупателя
   - фактический адрес покупателя и контактный телефон
   - краткое описание параметров системы, где использовалось изделие
   - краткое описание дефекта
1. Документ, свидетельствующий о покупке изделия (накладная)
2. Настоящий гарантийный талон

Отметка о возврате или обмене товара: _____
_____

Дата: «___» _____201 ___г.

Watts Industries Deutschland GmbH
Godramsteiner Hauptstr. 167 • 76829 Landau • Deutschland
Tel. +49 6341 9656 0 • Fax +49 6341 9656 560
WIDE@wattswater.com • www.wattswater.de

© 2019 Watts