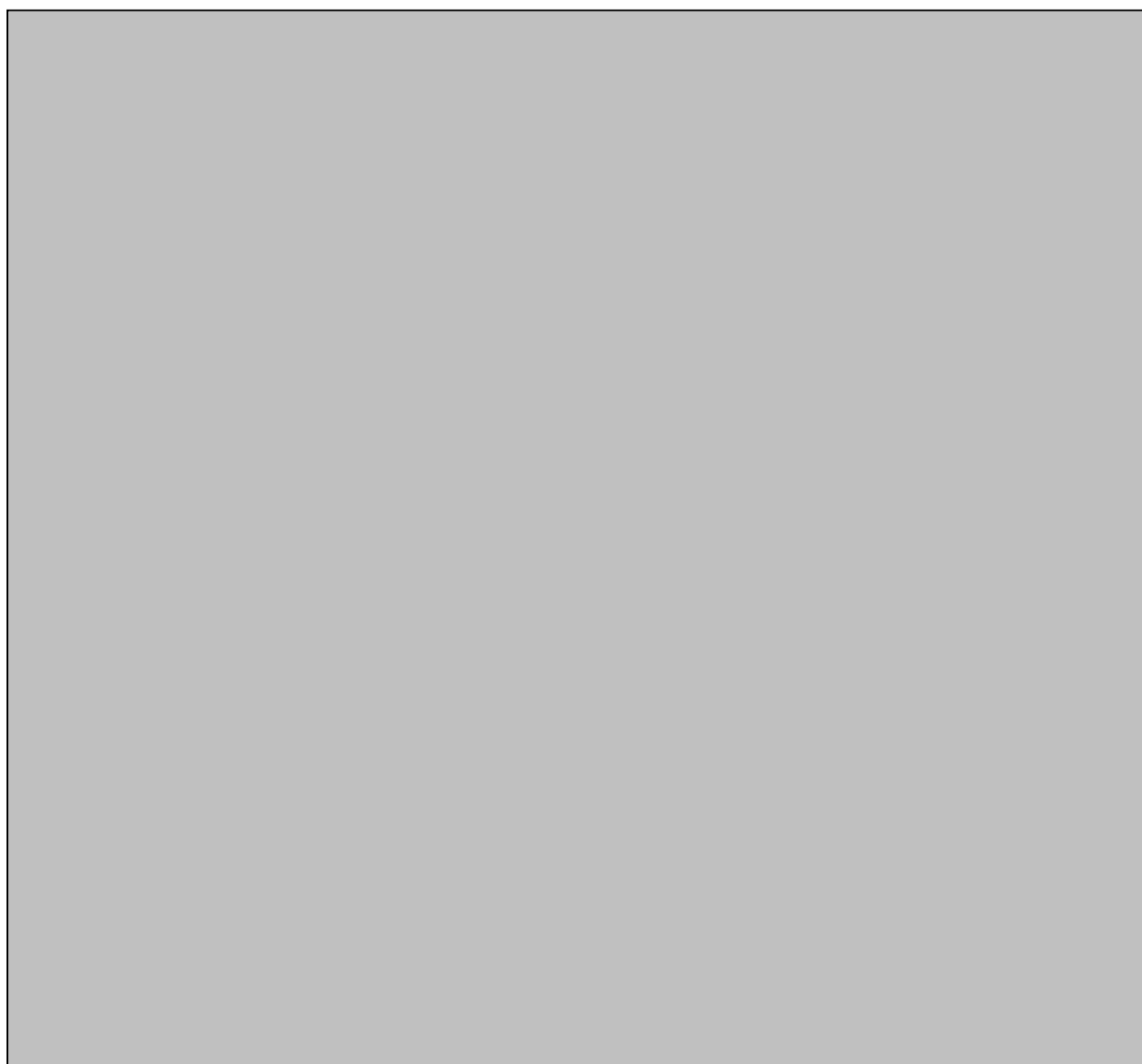


**Инструкция по монтажу
для специалистов**

Стяжное устройство
Тип I, тип II, тип III

Стяжное устройство



Детали стяжного устройства

При заказе деталей, пожалуйста, укажите их количество, номер по спецификации из таблицы, а также тип стяжного устройства.

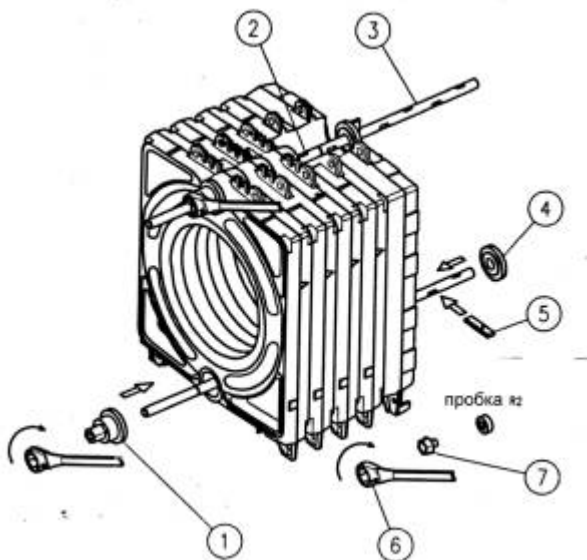
Для различия между типом III и типом III (старый), пожалуйста, укажите размеры из таблицы (колонка «Наименование детали»).

Изображения отдельных деталей см. на рисунках на стр. 3.

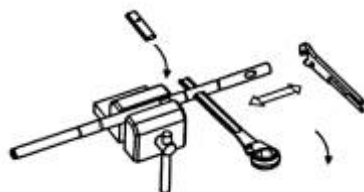
- Стяжное устройство типа I 7141 666
- Стяжное устройство типа II 7141 667
- Стяжное устройство типа III 7141 668
- Стяжное устройство III (старый) 7141 668

Номер детали	Наименование детали	Количество			Номер по спецификации
		Тип I	Тип II	Тип III	
1	Гайка шпинделя 100 SW 55	3	2	--	7223 253
1	Гайка шпинделя 140 SW 55	--	--	2	7169 543
2	Основной элемент Диаметр 38 мм	3	2	2	7223 255
3	Удлинитель Диаметр 38 мм	3	2	6	7169 541
4	Фланец стяжного устройства 100 Диаметр внутр. 45 мм	3	2	--	5196 305
4	Фланец стяжного устройства 140 Диаметр внутр. 45 мм	--	--	2	5293 853
5	Натяжной клин 140 x 15 мм	3	2	2	7169 542
6	Трещетка свободного хода SW 55	1	2	2	7223 604
7	Четырехгранная вставка SW 55	--	1	1	5196 629
				Тип III (старый)	
1	Гайка шпинделя 140 SW 65			2	7305 201
2	Основной элемент Диаметр 48 мм			2	7305 203
3	Удлинитель Диаметр 48 мм			8	7305 202
4	Фланец стяжного устройства 140 Диаметр внутр. 55 мм			2	5938 015
5	Клин для фиксации 200 x 10 мм			2	7305 206
6	Трещетка свободного хода SW 65			2	7142 127
	Применяется для:				
	Vitorond	40 – 100 кВт	125 – 270 кВт	320 – 1080 кВт	
	Vitogas 100		72 – 144 кВт 188 – 325 кВт		

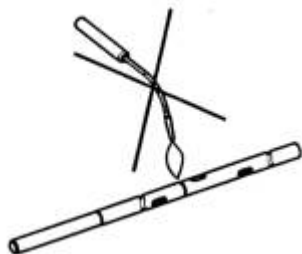
Применение стяжного устройства



Применение стяжного устройства



Ослабление тяги



- Накрутить гайку шпинделя на несколько витков на основной элемент.
- Задвинуть основной элемент через верхнюю и нижнюю втулки котла; при необходимости использовать вкрученные с **обычным усилием руки** удлинители
- Сместить фланец стяжного устройства относительно заднего сегмента. Центрирование производится относительно котла.
- Закрепить фланец стяжного устройства натяжными клиньями.
- Центрировать стяжное устройство в верхней и нижней втулках котла и слегка затянуть посредством гайки шпинделя.
- При помощи трещеток свободного хода равномерно стянуть друг с другом вверх и вниз ниппельные соединения сегментов котла.



После монтажа котла может оказаться, что не удастся ослабить вручную основной элемент и удлинители.

В таком случае, пожалуйста, используйте, как показано на рисунке, трещетки холостого хода, или тиски вместе с такими трещетками, или трубный ключ.



Не нагревайте натяжные стержни – резьбы вклеены!