



КЛАПАН ТИПА

КИД

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КИД-00ИЭ**

Гомель

Изготовитель:

Унитарное предприятие «ВЕЗА-Г», Республика Беларусь
Адрес: 246027, Гомель, ул. Объездная, 9
Тел. (+375232) 454089; Факс. (+375232) 453870
E-mail: gomel@veza.ru

Содержание:

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	3
4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.....	3
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	3
6 ПРИЛОЖЕНИЕ А. Габаритные и присоединительные размеры клапана КИД.....	4

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

КИД — это клапан сброса избыточного давления, предназначенный для перепуска воздуха из одного помещения в смежное либо в атмосферу, поддерживая при этом определенное давление в помещениях, обслуживаемых системой вентиляции.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение: общепромышленное, коррозионностойкое, взрывозащищенное или коррозионностойкое взрывозащищенное

Рабочее давление 20-200 Па

Скорость перемещения рабочей среды до 20 м/с

Класс уровня протечки 0

Пространственная только вертикально

Вид климатического исполнения У, УХЛ, Т категория размещения 2 или 3

Теплопроводность требование не предъявляется

Клапан избыточного давления КИД производится только прямоугольного сечения.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При подготовке клапана к работе и при эксплуатации клапана должны соблюдаться общие и специальные правила техники безопасности.

3.2 К монтажу и эксплуатации клапана допускаются лица, изучившие устройство и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

3.3 Обслуживание и ремонт клапана производить только после отключения вентилятора от сети.

4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

4.1 Перед монтажом клапана необходимо произвести его внешний осмотр. Замеченные повреждения, вмятины, полученные в результате неправильной транспортировки или хранения, устранить.

4.2 Регулировку клапанов на требуемое рабочее давление следует производить после монтажа в процессе наладки вентиляционных систем.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Техническое обслуживание клапана предусматривает профилактические осмотры и контроль его работоспособности. Периодичность технического обслуживания клапана должна соответствовать установленным срокам технического обслуживания комплекса оборудования эксплуатируемого объекта.

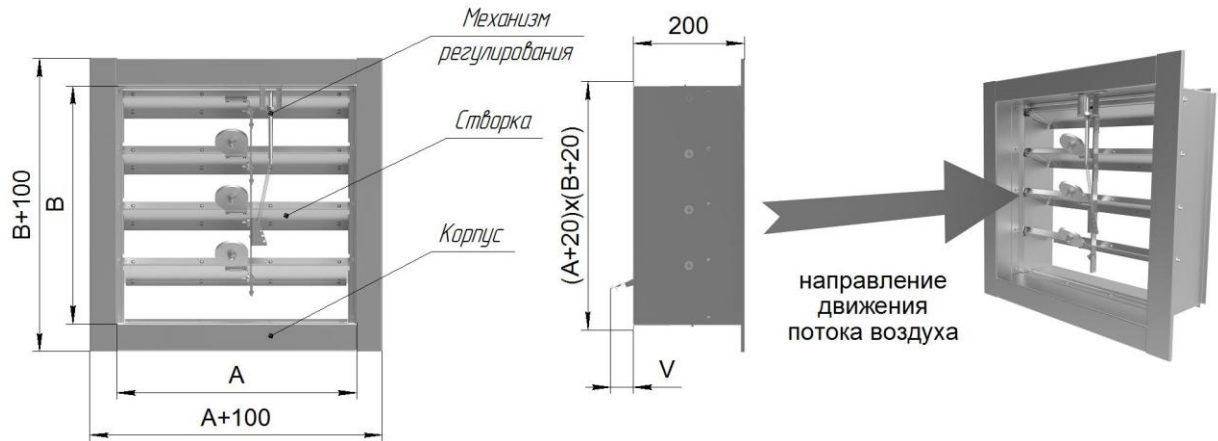
5.2 При проведении профилактических осмотров производятся следующие проверки:

- свободное (без заеданий) вращение лопаток;
- надежность креплений.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Габаритные и присоединительные размеры клапана КИД Габаритные размеры

Исполнение клапана стенового типа, механизм настройки давления открытия находится внутри клапана, вылет лопаток за габарит клапана с одной стороны (не лицевой) - «1»



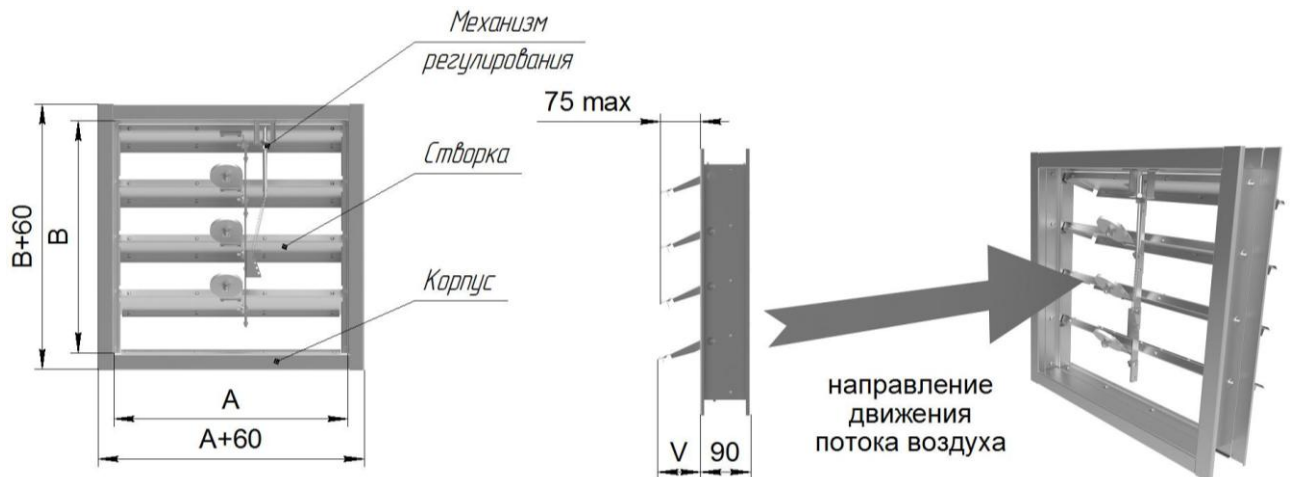
Возможно кассетное изготовление клапанов.

V – вылет нижней лопатки за габарит корпуса, мм

$V=B-100 \times (N-1)-105$, где N кол-во лопаток в клапане см. таблицу 1

Проем для монтажа рекомендуется применять не менее $(A+35) \times (B+35)$, но не более $(A+50) \times (B+50)$. Рекомендуется клапан крепить к стене четырьмя анкерными болтами $M6 \times 8 \times 65$, установив под гайку болта шайбу 6.04.099 ГОСТ 6958-78.

Исполнение клапана канального типа, механизм настройки давления открытия находится внутри клапана, вылет лопаток за габарит клапана с одной стороны «2»



V – вылет нижней лопатки за габарит корпуса, мм

$V=B-100 \times (N-1)-25$, где N кол-во лопаток в клапане см. таблицу 1

Таблица 1-Количество лопаток в клапане

В, мм	N, шт
В<220	1
220≤В<320	2
320≤В<420	3
420≤В<520	4
520≤В<620	5
620≤В<720	6
720≤В<820	7
820≤В<920	8
920≤В≤1000	9

Таблица 2 –Масса клапана

АхВ, мм	200х175	300х300	500х500	700х700	1000х1000
Масса клапана исполнения «1», кг (±10%)	3,5	6	10,5	16	25,5
Масса клапана исполнения «2», кг (±10%)	2,5	4,5	8	12,5	21,5