

ООО «ВЕЗА»

КЛАПАН ПОВЫШЕННОЙ ПЛОТНОСТИ ТИПА  
**КЕДР**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**КЕДР-ИЭ**

Содержание:

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	3
3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ .....	3
4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.....	3
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	4
6 ПРИЛОЖЕНИЕ А Общий вид, габаритные, присоединительные и установочные размеры клапана.....	5
7 ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Схемы подключения электроприводов клапана КЕДР.....	6

## **1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

Клапан повышенной плотности КЕДР предназначены для регулирования приточного, рециркуляционного или вытяжного воздуха в системах вентиляции высокого давления, а также для герметизации внутреннего объема вентиляционных сетей, рабочее давление которых может достигать 2500 Па. Клапан может использоваться для режимов «открыто-закрыто» и/или для плавного регулирования количества проходящего воздуха (газа).

Вид климатического исполнения – УХЛ2 (по умолчанию), УХЛ3, Т2, Т3 по ГОСТ 15150.

Маркировка взрывозащиты клапанов во взрывозащищенном исполнении с электроприводом без подогрева - 1Ex d IIC T6 Gb/II Gb с IIC T6; с электроприводом с подогревом 1Ex d e IIC T6 Gb/II Gb с IIC T6 ; с ручным приводом - II Gb с IIC T6.

## **2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1 Клапаны соответствуют требованиям технических условий ТУ 4863-135-40149153-2009 и комплекту конструкторской документации на данный клапан.

В части обеспечения фрикционной искробезопасности клапаны во взрывозащищенном исполнении соответствуют ГОСТ Р МЭК 60079-0.

2.2 Внешний вид клапанов соответствует рисункам приложения А.

Габаритные, присоединительные и установочные размеры клапанов находятся в пределах, указанных в приложении А.

Масса клапана соответствует технической документации на данный клапан.

2.3 Конструкция клапана соответствует следующим требованиям:

- поворот створок производится посредством ручного привода и/или электропривода;
- вращение створок происходит без рывков и заеданий;
- в клапанах взрывозащищенного исполнения в узлах трения и ударного соприкосновения предусмотрены конструктивные меры по предотвращению воспламенения окружающей среды (не искрящиеся пары материалов: сталь - латунь, нержавеющая сталь – нержавеющая сталь).

2.4 В качестве электроприводов используются электроприводы с номинальным напряжением 230 В переменного тока частотой 50/60 Гц или 24 В постоянного или переменного тока.

В клапанах исполнения В и КВ используются взрывозащищенные электроприводы, имеющие сертификат соответствия ГОСТ Р (в части взрывозащиты) и разрешение Ростехнадзора на применение.

## **3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

3.1 К монтажу и эксплуатации клапана допускаются лица, изучившие устройство и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

3.2 Обслуживание и ремонт клапана производить только после отключения электропривода от сети.

Электромонтажные работы при подключении электропривода должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.032.

Электропривод относится ко II или III классу защиты по ГОСТ 12.2.007.0 и не требует заземления.

## **4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ**

4.1 Клапаны крепятся к вентиляционному оборудованию саморезами или посредством болтовых соединений.

4.2 Подключение электропривода осуществлять в соответствии с электрическими схемами, приведенными в приложении Б.

4.3 Для клапана с ручным приводом, поворотом ручки привода убедиться в свободном вращении лопаток и в их плотном прилегании друг к другу и к упорам верхней и нижней поперечин в закрытом состоянии.

Для клапана с электроприводом кратковременным включением привода убедиться в его работоспособности, а также в свободном вращении лопаток и в их плотном прилегании друг к другу и к упорам верхней и нижней поперечин в закрытом состоянии.

## **5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

5.1 В процессе эксплуатации следует не реже одного раза в месяц осматривать лопатки клапана и при необходимости чистить их от посторонних загрязнений. Очистку производить только при отключенном электроприводе.

Электропривод специального обслуживания не требует.

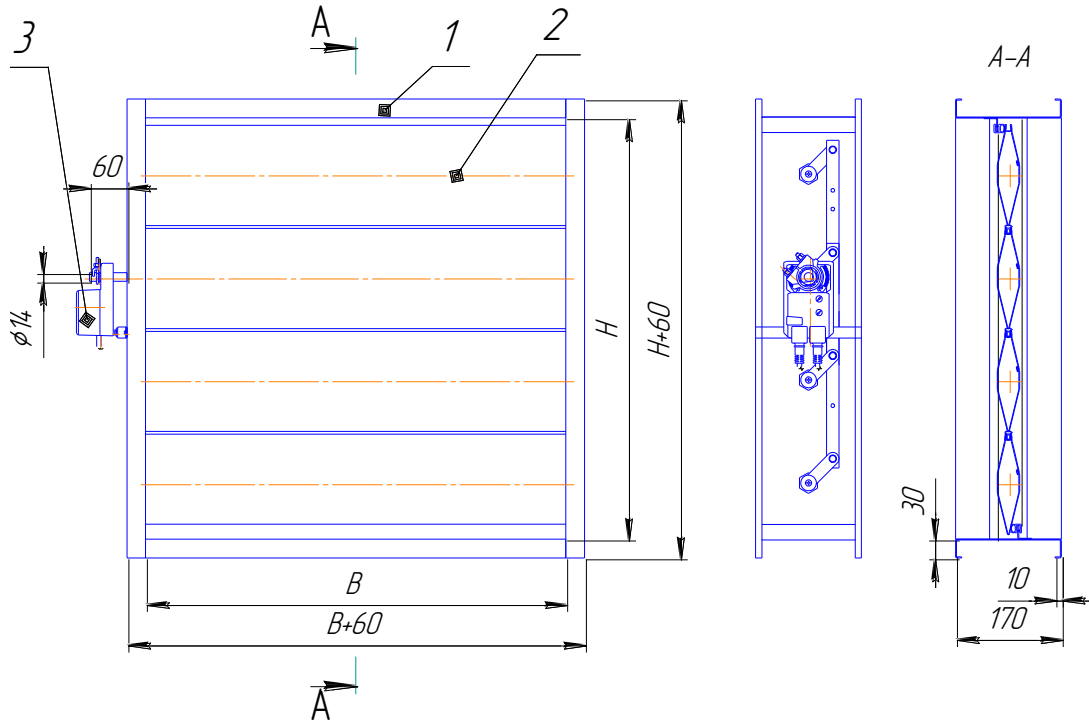
5.2 При проведении профилактических осмотров производятся следующие проверки:

- плотность прилегания лопаток;
- свободное (без заеданий) вращение лопаток;
- надежность креплений.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

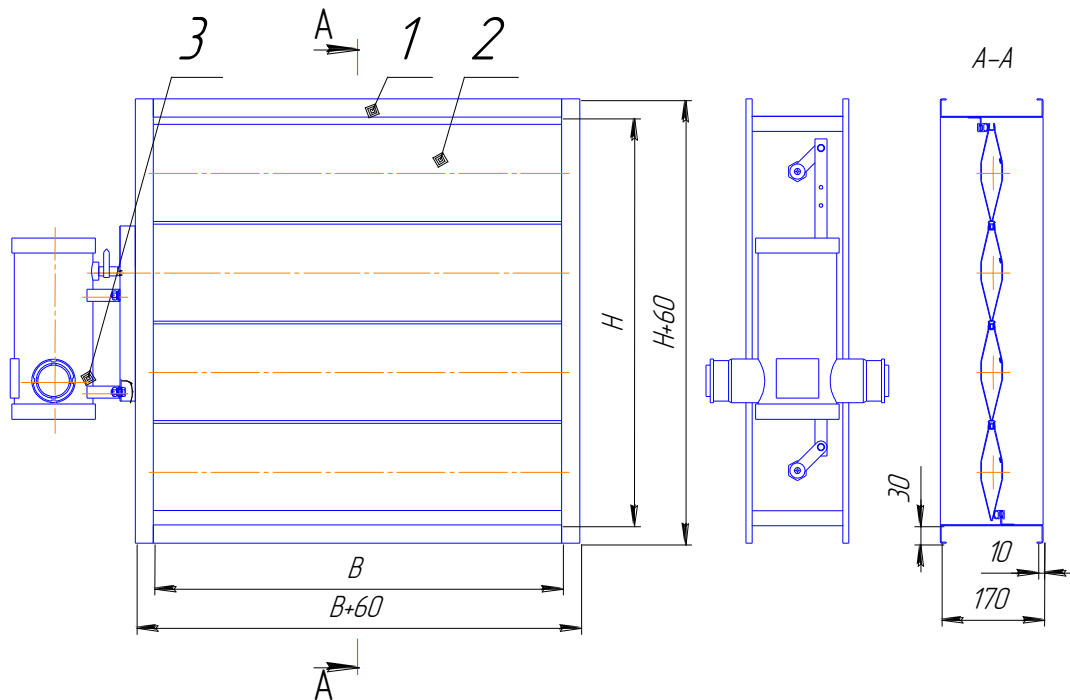
Общий вид, габаритные, присоединительные и установочные размеры клапана

Общепромышленное исполнение



$B \leq 2000$  мм,  $H \leq 2400$  мм

Взрывозащищенное исполнение



$B \leq 2000$  мм,  $H \leq 2400$  мм

1 – корпус , 2 – створка, 3 – исполнительный механизм

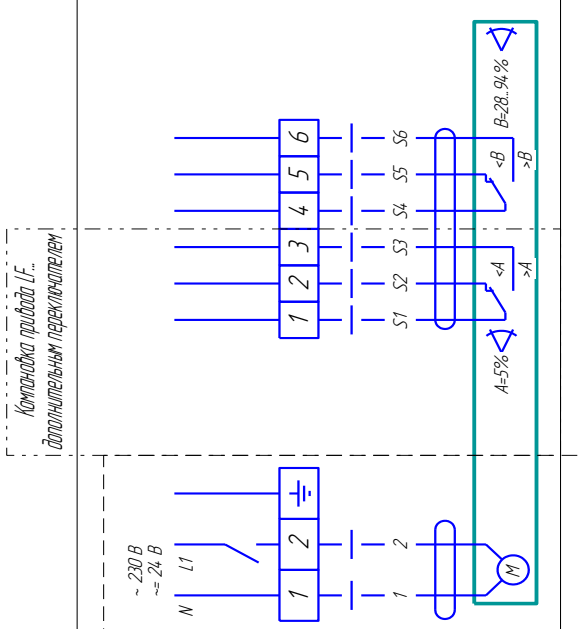
Рисунок А1 - Клапан КЕДР

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

### Схемы подключения электроприводов

#### Привод с пружинным возвратом

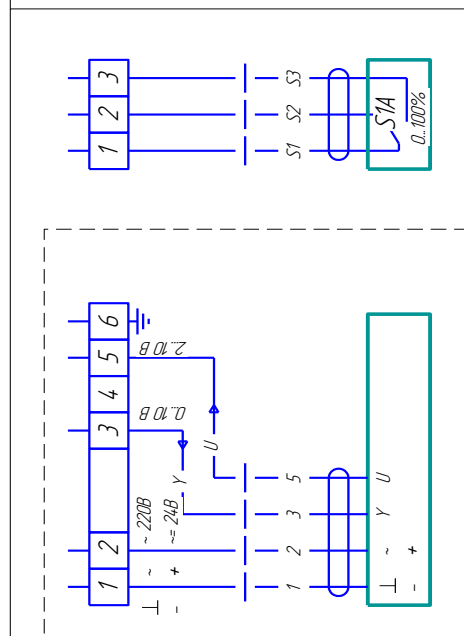
Компановка привода (кроме LF...)  
дополнительными переключателями



Привода: LF..., NF..., SF...

#### Привод с плавным регулированием (SR)

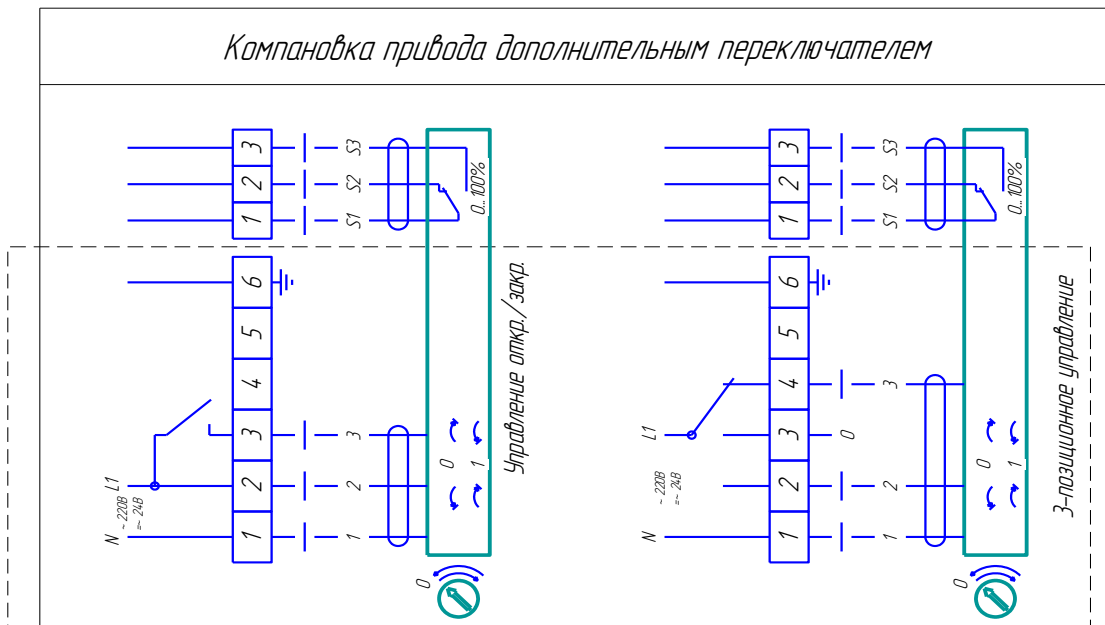
Компановка привода  
дополнительным переключателем



Привода: LF..., NF..., SF...

#### Реверсивный привод

Компановка привода дополнительным переключателем



Привода: LM..., NM..., SM..., GM...

## ДЛЯ ЗАМЕТОК

Изготовитель:

ООО «ВЕЗА», Россия

Адрес: 141190, г. Фрязино, Московская обл., Заводской проезд, 6

Тел. +7(495)745-15-73; Факс. +7(495)745-15-73

E-mail: [veza@veza.ru](mailto:veza@veza.ru)