

ООО «ВЕЗА»

КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТИПА  
**РЕГУЛЯР**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**РЕГУЛЯР (Л)-00ИЭ**

Содержание:

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	3
3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ .....	3
4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.....	3
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	4
6 ПРИЛОЖЕНИЕ А Общий вид, габаритные, присоединительные и установочные размеры клапанов.....	5
7 ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Схемы подключения электроприводов клапана РЕГУЛЯР (- Л)...	8

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

**РЕГУЛЯР** – универсальный воздушный клапан прямоугольного сечения, в состав которого входят корпус из оцинкованной стали, створки с приводным механизмом, уплотнители и электро- привод типа «открыто/закрыто» с пружинным возвратом или плавного регулирования, либо ручка для ручного управления. Рабочее давление в сети до 1800 Па.

**РЕГУЛЯР-Л** - универсальный воздушный клапан прямоугольного или круглого сечения на основе клапана **РЕГУЛЯР** без предъявления требований по протечкам. Рабочее давление в сети до 1500 Па;

Вид климатического исполнения – У2, У3, УХЛ2, УХЛ3, Т2, Т3 по ГОСТ 15150-69.

Маркировка взрывозащиты клапанов во взрывозащищенном исполнении с электроприводом - **1Ex d IIC T6 Gb/II Gb c IIC T6** ; с ручным приводом - **II Gb c IIC T6** .

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Клапаны соответствуют требованиям технических условий ТУ 4863-135-40149153-2009 и комплекту конструкторской документации на данный клапан.

В части обеспечения фрикционной искробезопасности клапаны во взрывозащищенном исполнении соответствуют ГОСТ Р МЭК 60079-0.

2.2 Внешний вид клапанов соответствует рисункам приложения А.

Габаритные, соединительные и установочные размеры клапанов находятся в пределах, указанных в Приложении А.

Масса клапана соответствует технической документации на данный клапан.

2.3 Конструкция клапана соответствует следующим требованиям:

- поворот створок производится посредством ручного привода и/или электропривода;
- вращение створок происходит без рывков и заеданий.
- в клапанах взрывозащищенного исполнения в узлах трения и ударного соприкосновения предусмотрены конструктивные меры по предотвращению воспламенения окружающей среды (не искрящиеся пары материалов: сталь - латунь, нержавеющая сталь – нержавеющая сталь).

2.4 В качестве электроприводов используются электроприводы с номинальным напряжением 230 В переменного тока частотой 50/60 Гц или 24 В постоянного или переменного тока.

В клапанах исполнения В и КВ используются взрывозащищенные электроприводы, имеющие сертификат соответствия ГОСТ Р (в части взрывозащиты) и разрешение Ростехнадзора на применение.

## 3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 К монтажу и эксплуатации клапана допускаются лица, изучившие устройство и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

3.2 Обслуживание и ремонт клапана производить только после отключения электропривода от сети.

Электромонтажные работы при подключении электропривода должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.032.

Электропривод относится ко II или III классу защиты по ГОСТ 12.2.007.0 и не требует заземления.

#### **4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ**

4.1 Клапаны крепятся к вентиляционному оборудованию саморезами или посредством болтовых соединений.

4.2 Подключение электропривода осуществлять в соответствии с электрическими схемами, приведенными в приложении Б.

4.3 Для клапана с ручным приводом, поворотом ручки привода убедиться в свободном вращении лопаток и в их плотном прилегании друг к другу и к упорам верхней и нижней поперечин в закрытом состоянии.

Для клапана с электроприводом кратковременным включением привода убедиться в его работоспособности, а также в свободном вращении лопаток и в их плотном прилегании друг к другу и к упорам верхней и нижней поперечин в закрытом состоянии.

#### **5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

5.1 В процессе эксплуатации следует не реже одного раза в месяц осматривать лопатки клапана и при необходимости чистить их от посторонних загрязнений. Очистку производить только при отключенном электроприводе.

Электропривод специального обслуживания не требует.

5.2 При проведении профилактических осмотров производятся следующие проверки:

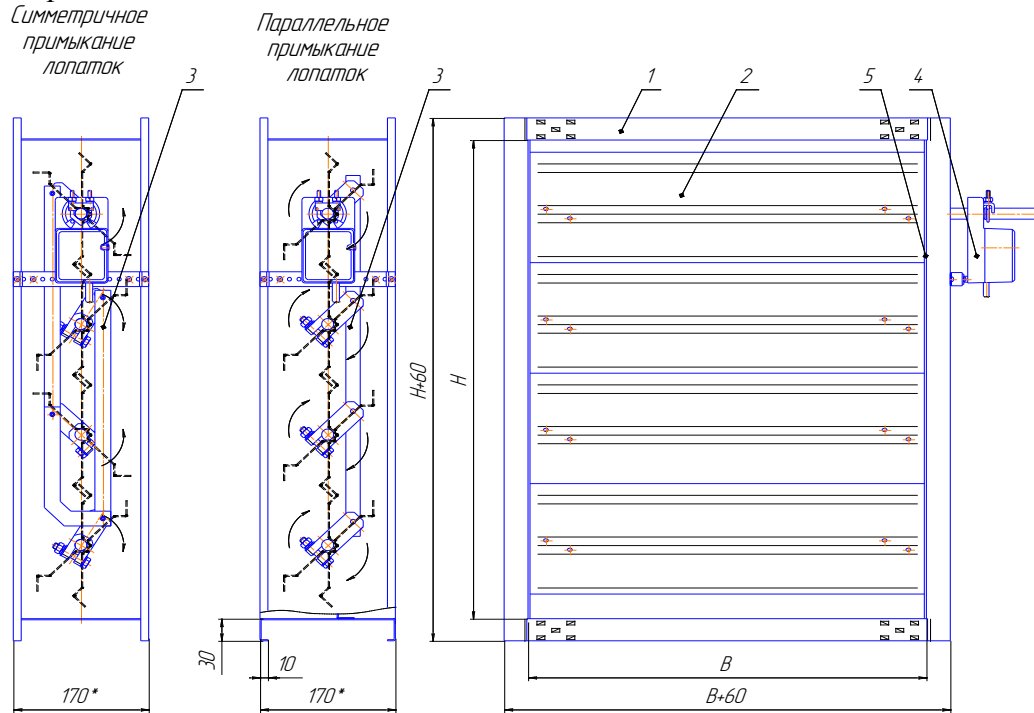
- плотность прилегания лопаток;
- свободное (без заеданий) вращение лопаток;
- надежность креплений.



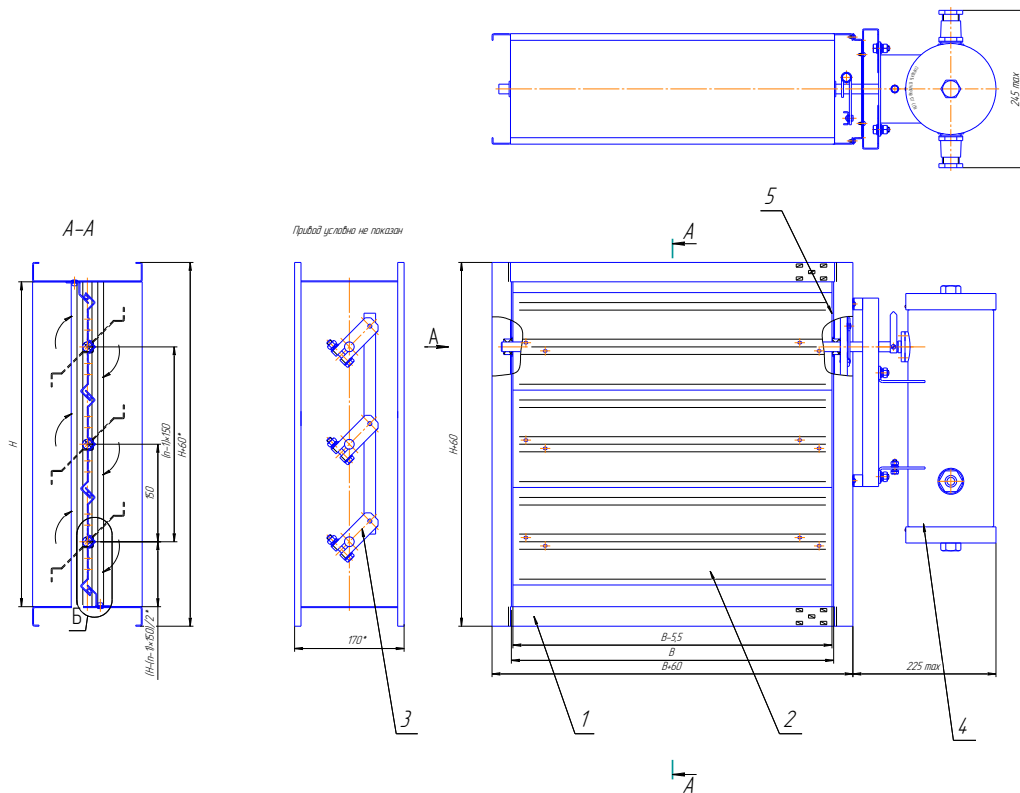
## ПРИЛОЖЕНИЕ А

Общий вид, габаритные, присоединительные и установочные размеры клапанов

Общепромышленное исполнение



Взрывозащищенное исполнение

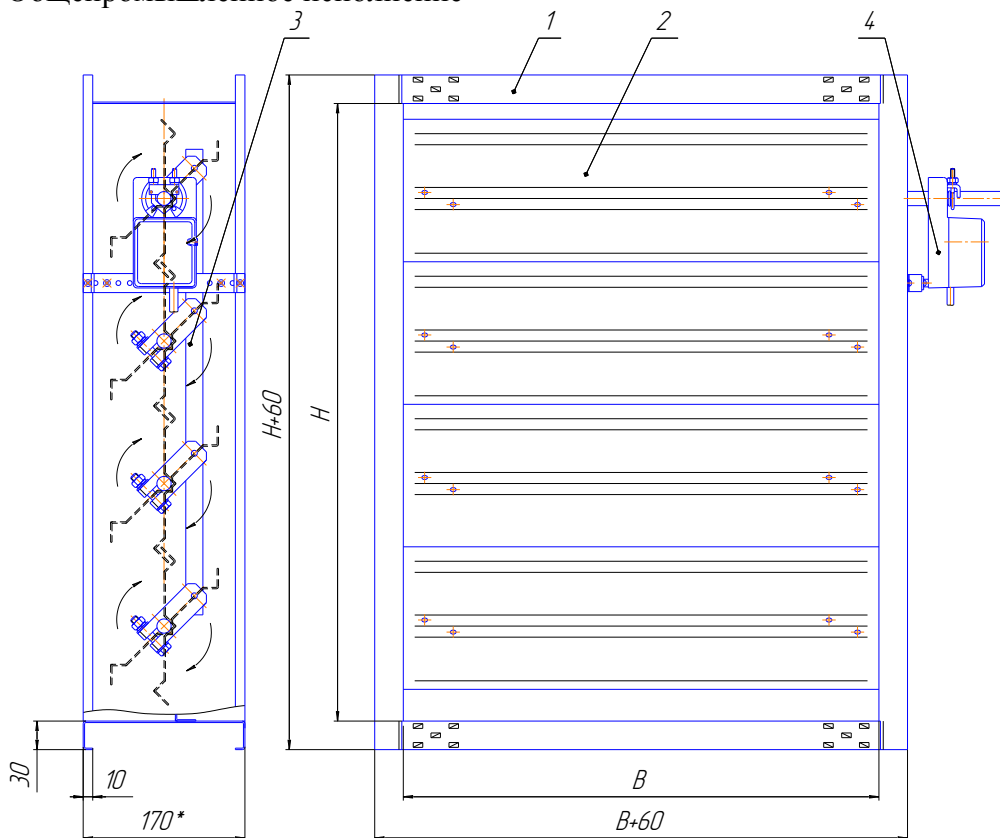


$B \leq 1500$  мм,  $H \leq 2400$  мм

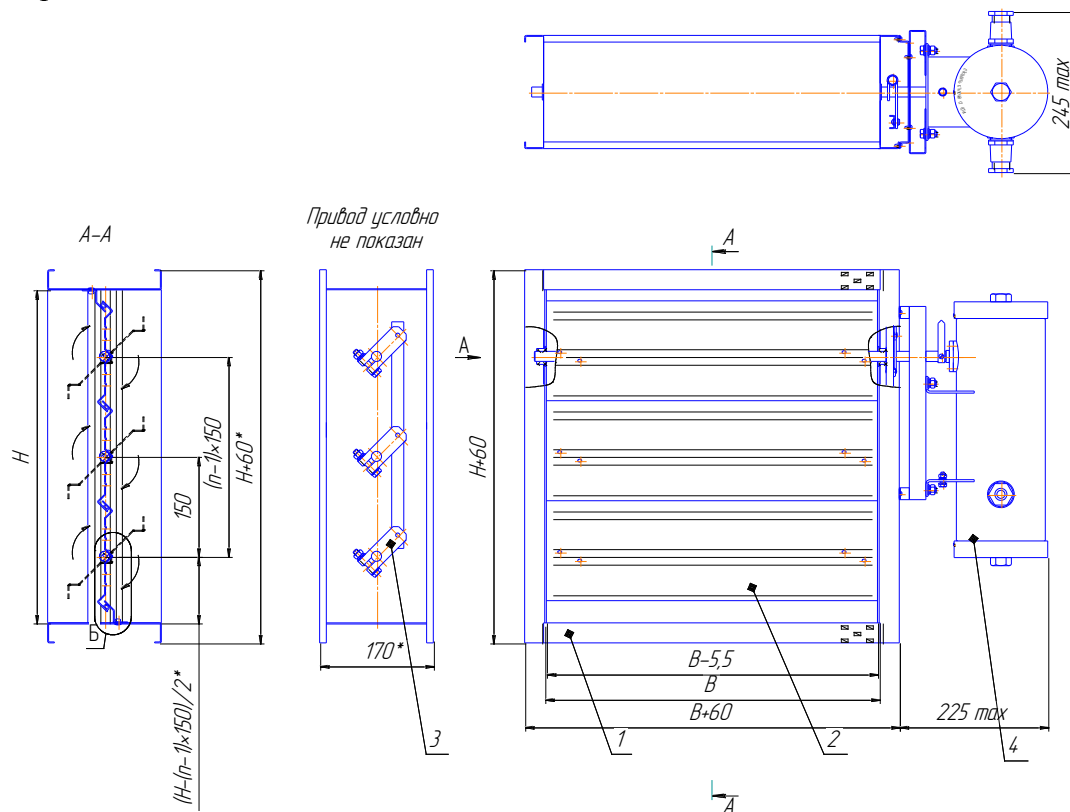
Рисунок А1 - Клапан РЕГУЛЯР

1 – корпус, 2 – створка, 3 – тяга, 4 – исполнительный механизм, 5 – торцевое уплотнение

Общепромышленное исполнение



Взрывозащищенное исполнение

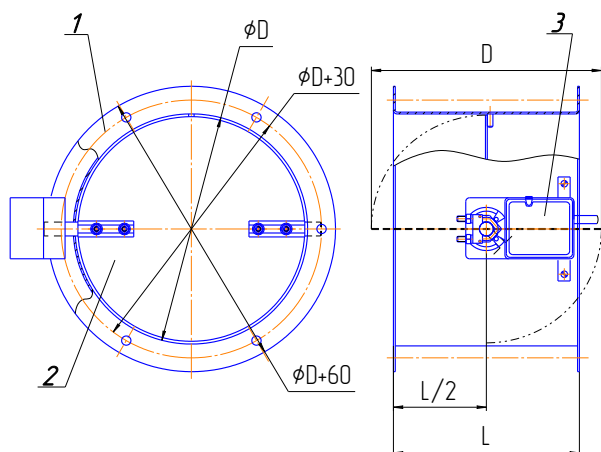


$B \leq 1500$  мм,  $H \leq 2400$  мм

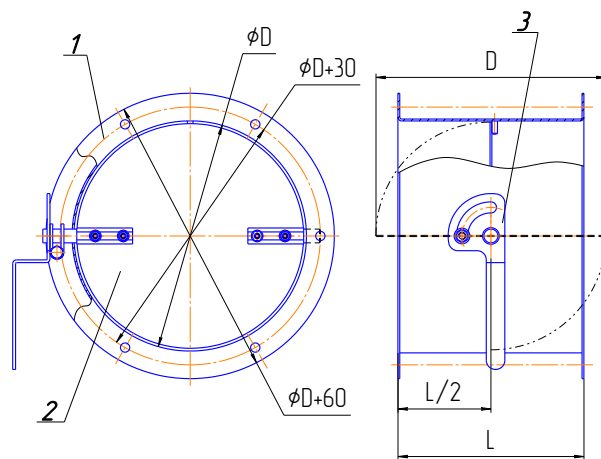
1 – корпус, 2 – створка, 3 – тяга, 4 – исполнительный механизм  
Рисунок А2 - Клапан РЕГУЛЯР – Л прямоугольный

Общепромышленное исполнение с одной створкой

с электроприводом

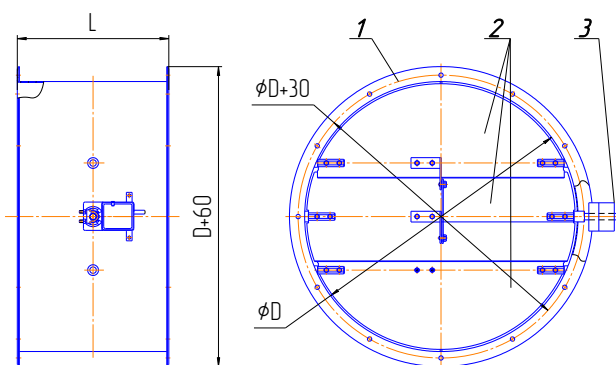


с ручкой

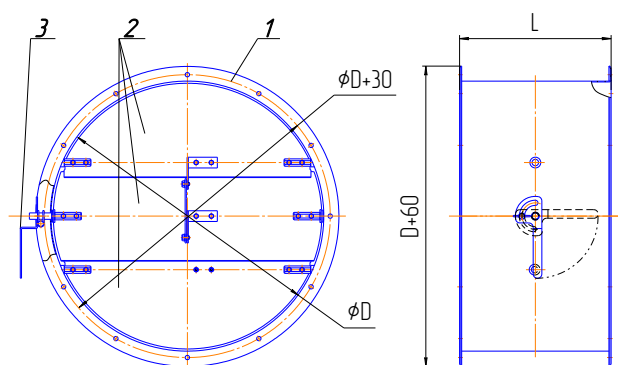


Общепромышленное исполнение с тремя створками

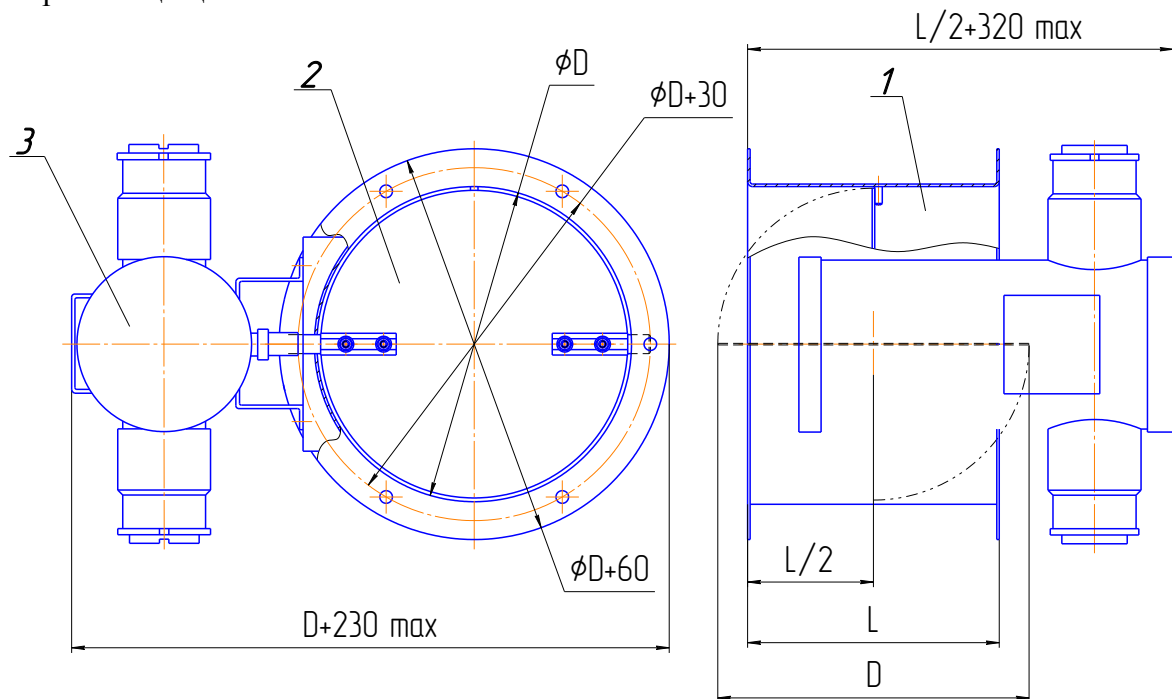
с электроприводом



с ручкой



Взрывозащищенное исполнение



1 – корпус, 2 – створка, 3 – исполнительный механизм

Рисунок А3. Клапан РЕГУЛЯР – Л круглый

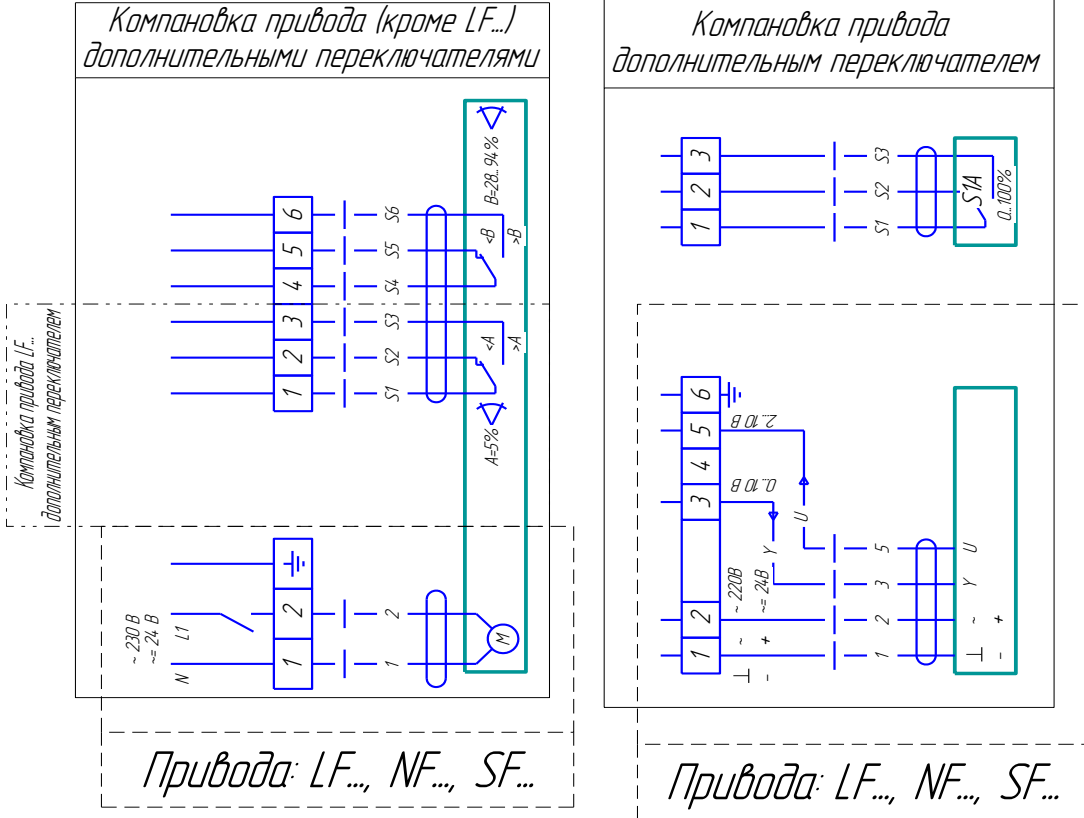


## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

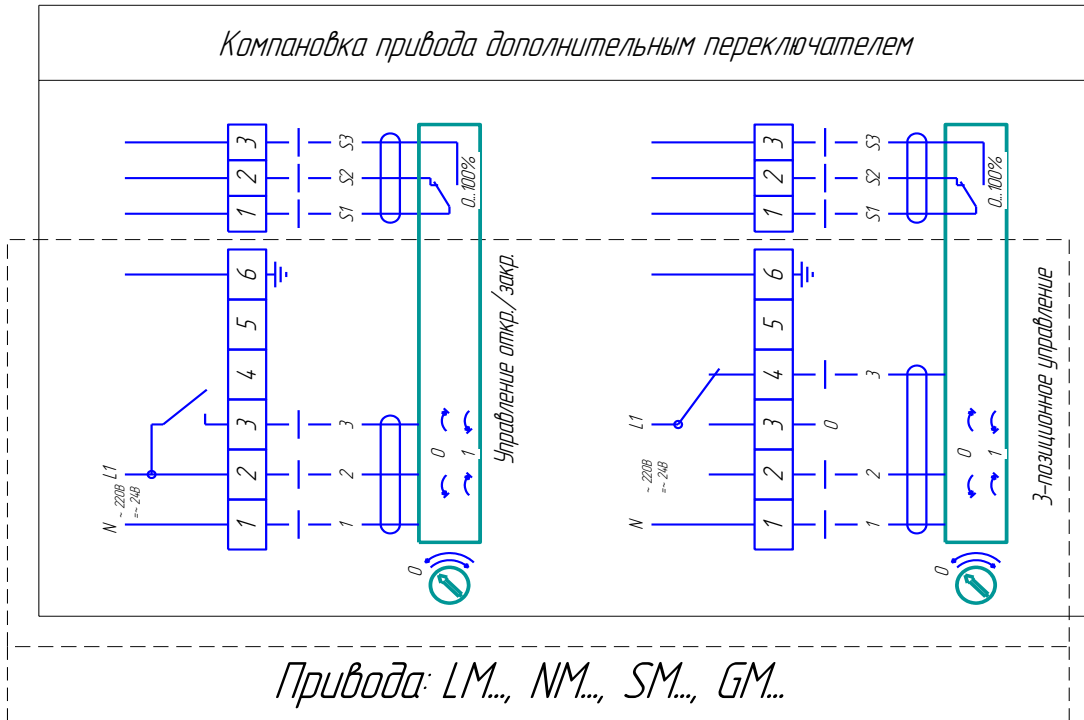
Схемы подключения электроприводов клапана РЕГУЛЯР (-Л)

*Привод с  
пружинным возвратом*

*Привод с плавным  
регулированием (SR)*



*Реверсивный привод*



**ДЛЯ ЗАМЕТОК**

**ДЛЯ ЗАМЕТОК**



Изготовитель:

ООО «ВЕЗА», Россия

Адрес: 141190, г. Фрязино, Московская обл., Заводской проезд, 6

Тел. +7(495)745-15-73; Факс. +7(495)745-15-73

E-mail: [veza@veza.ru](mailto:veza@veza.ru)