



**КЛАПАНЫ
ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ
ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ
ОКСИД**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ОКСИД-00ИЭ**

Предприятие-изготовитель: ООО «ВЕЗА», Россия.
141190, г.Фрязино, Заводской проезд, 6;
тел. (495) 745-15-73, факс (495) 745-15-73;
E-mail: fryazino@veza.ru, <http://www.veza.ru>

Содержание

1 НАЗНАЧЕНИЕ	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	3
4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ.....	4
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	4
ПРИЛОЖЕНИЕ А ОБЩИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ	5

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны избыточного давления противопожарные ОКСИД (далее - клапаны) предназначены для возмещения объемов удаляемых продуктов горения в помещениях, защищаемых вытяжной противодымной вентиляцией, путём компенсирующей подачи наружного воздуха из тамбур-шлюзов или лифтовых шахт согласно п.8.8 свода правил СП 7.13130.2013 и с целью соблюдения технического регламента о требованиях пожарной безопасности ТР №123-ФЗ.

Производство клапанов осуществляется в соответствии с ТУ 4863-229-40149153-17.

Клапаны могут устанавливаться в ограждениях тамбур-шлюзов или лифтовых шахт, к которым непосредственно примыкают защищаемые помещения.

Клапаны не подлежат установке в системах в которых перемещаются среды, с агрессивностью по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества выше агрессивности воздуха, запыленностью более 100 мг/м^3 , содержащие взрывчатые вещества, взрывоопасную пыль, липкие и волокнистые материалы, а также для перемещения газо-паровоздушных взрывоопасных смесей от технологических установок, в которых взрывоопасные вещества нагреваются выше температуры их воспламенения или находятся под избыточным давлением.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клапаны изготавливаются только прямоугольного сечения, в общепромышленном или коррозионностойком исполнении. Основные технические данные приведены в таблице 1, габаритные размеры и масса клапанов приведены в приложении А.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма
1. Предел огнестойкости, не менее:	Е190
2. Удельное сопротивление дымогазопроницанию при температуре 20 °С в закрытом положении клапана, $\text{м}^3 \cdot \text{кг}^{-1}$, не менее	1600
3. Скорость перемещения воздушной среды через клапаны, м/с, не более	15
4. Диапазон регулировки избыточного давления, Па	от 20 до 150
5. Максимальное статическое давление на клапан, Па	2000

Конструкция клапана исключает вылет лопатки за габарит корпуса в объем защищаемого помещения.

Вид климатического исполнения – УХЛ2 по ГОСТ 15150, при отсутствии прямого воздействия солнечного излучения, атмосферных осадков и конденсации влаги на клапане и его элементах.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При подготовке клапана к работе и при эксплуатации клапана должны соблюдаться общие и специальные правила техники безопасности.

3.2 К монтажу и эксплуатации клапана допускаются лица, изучившие устройство и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

3.3 Обслуживание, ремонт и контроль работоспособности производить только при отключенной вентиляционной системе, в сети которой он установлен.

3.3 При проведении работ по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту запрещается:

- выполнять очистку внутренней полости клапана посредством скребков или металлических щеток.
- применять при наладке и ремонте неисправный инструмент;
- производить удары по лопаткам и поворотнo-рычажному механизму.

4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ

4.1 Перед монтажом клапана необходимо произвести его внешний осмотр. Замеченные повреждения, вмятины, полученные в результате неправильной транспортировки или хранения, устранить. Рекомендуемые схемы онтажа клапанов си. Приложение Б.

4.2 При установке важно обеспечить требуемую пространственную ориентацию клапана: клапаны сохраняют работоспособность только при их вертикальной установке (проходящий поток – горизонтальный), при этом оси вращения лопаток должны быть параллельны полу, а пружинный механизм должен находиться ниже осей вращения лопаток.

4.3 Регулировку клапанов на требуемое рабочее давление открытия следует производить после монтажа в процессе наладки вентиляционных систем. Регулировка открытия-закрытия клапана в зависимости от давления в системе осуществляется натяжением пружины. Контроль открытия осуществляется визуально. Давление открытия клапана контролируется мерительным инструментом, обеспечивающим определение давления в нужном диапазоне измерений (напр. дифманометр и трубка пито). Если клапан при требуемом проектном давлении его открытия остался закрыт, то следует ослабить натяжение пружины, если открытие клапана происходит раньше установленного рабочего давления - пружину следует натянуть. Клапан отрегулирован правильно, если открытие происходит при требуемом рабочем давлении.

4.4 Для обеспечения требуемого натяжения пружин кронштейны крепления пружин имеют ряд отверстий. Переустановка пружины в отверстиях кронштейна обеспечивает требуемое изменение натяжения.

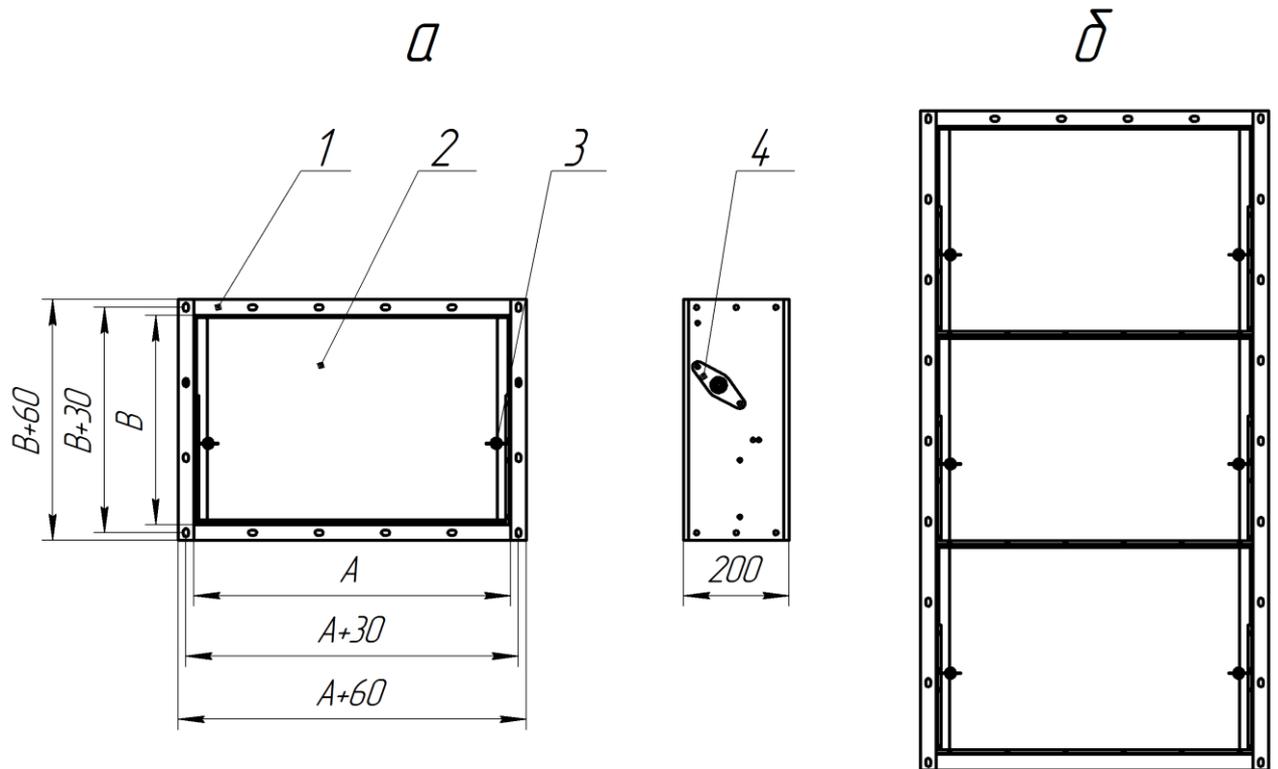
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Техническое обслуживание клапана предусматривает профилактические осмотры и контроль его работоспособности. Периодичность технического обслуживания клапана должна соответствовать установленным срокам технического обслуживания комплекса оборудования эксплуатируемого объекта.

5.2 При проведении профилактических осмотров производятся следующие проверки:

- проверка свободного (без заеданий) поворота лопаток;
- закрытие клапана должно происходить самостоятельно;
- обеспечение надежности креплений клапана и его деталей.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ОБЩИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ



а – клапан в исполнении с одной лопаткой; б – клапан в многолопаточном исполнении (количество лопаток согласно КД на ОКСИД, в зависимости от величины В)

1 – корпус; 2 - лопатка поворотного типа; 3 - пружинный механизм для настройки давления открытия клапана; 4 - подшипниковый узел

Поперечное сечение (АхВ), мм: минимальное - 150х200, максимальное - 1200х1200

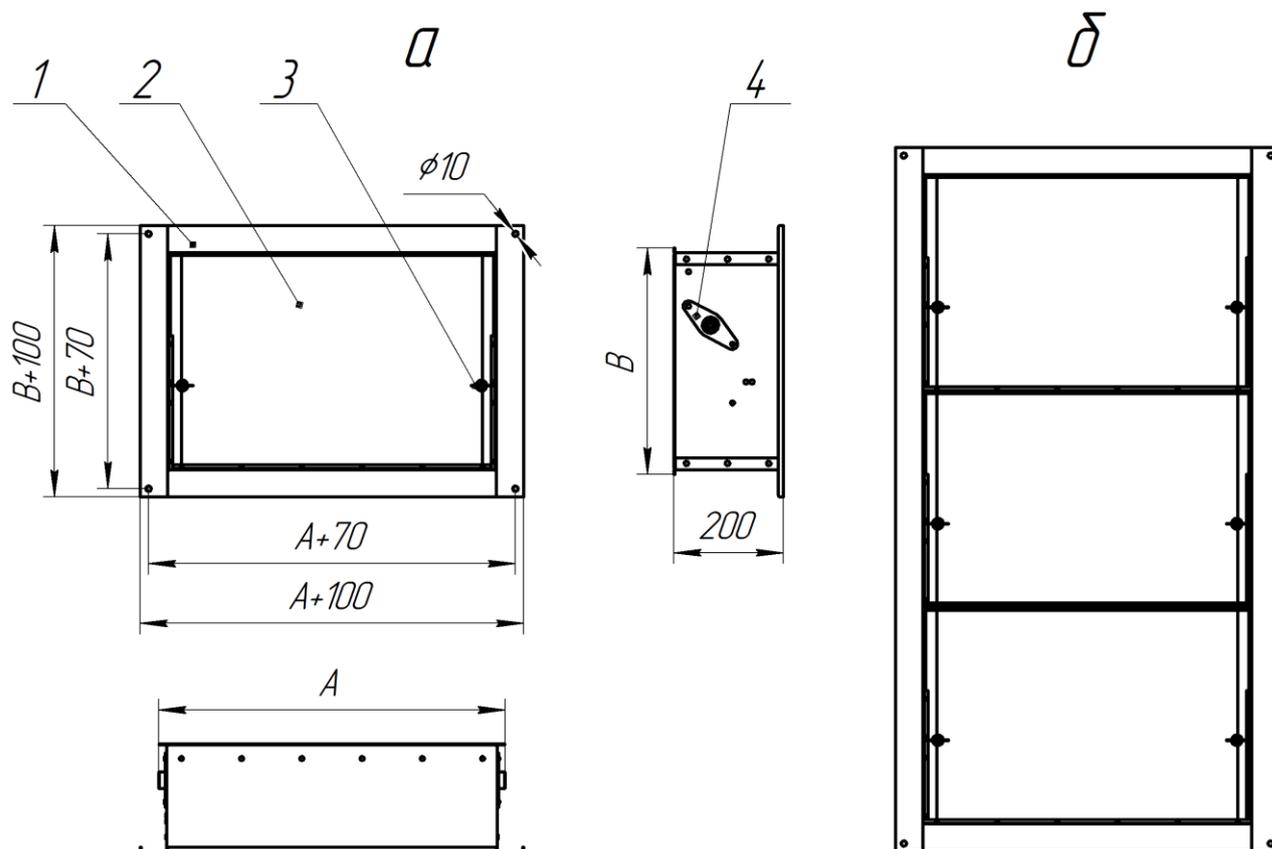
При требуемых размерах клапанов превышающих установленные максимально допустимые размеры, возможно изготовление клапанов в кассетном исполнении.

Рисунок А.1 - Габаритные и присоединительные размеры клапанов канального типа

Таблица А.1 – Поперечные сечения¹ и масса клапанов канального типа

АхВ, мм	200х200	400х400	600х600	800х800	1000х1000	1200х1200
Масса, кг не более	5	9	14	19	24	30

¹Примечание 1 - по согласованию возможно изготовление клапанов с другими размерами поперечного сечения. Допуски на размеры ±1%



а – клапан в исполнении с одной лопаткой; б – клапан в многолопаточном исполнении (количество лопаток согласно КД на ОКСИД, в зависимости от величины В)

1 – корпус; 2 - лопатка поворотного типа; 3 - пружинный механизм для настройки давления открытия клапана; 4 - подшипниковый узел

Поперечное сечение (АхВ), мм: минимальное - 150х230, максимальное - 1200х1230

При требуемых размерах клапанов превышающих установленные максимально допустимые размеры, возможно изготовление клапанов в кассетном исполнении.

Рисунок А.2 - Габаритные и присоединительные размеры стенового клапана

Таблица А.2 – Поперечные сечения¹ и масса клапанов стенового типа

АхВ, мм	200х230	400х400	600х600	800х800	1000х1000	1200х1230
Масса, кг не более	4,3	8	12,5	17,5	23	29

Примечание 1 - по согласованию возможно изготовление клапанов с другими размерами поперечного сечения. Допуски на размеры ±1%

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СХЕМЫ МОНТАЖА КЛАПАНОВ

Монтаж клапана канального типа вне проема строительной конструкции

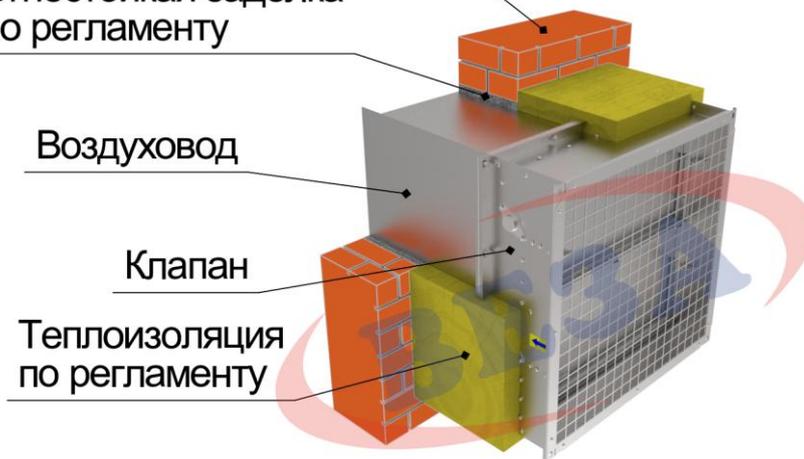
Строительная конструкция

Огнестойкая заделка по регламенту

Воздуховод

Клапан

Теплоизоляция по регламенту



Монтаж клапана канального типа с применением монтажной рамы МРП

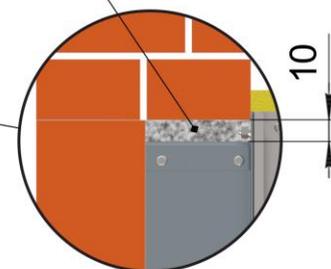
Огнестойкая заделка по регламенту

Строительная конструкция

МРП

Клапан

Теплоизоляция по регламенту

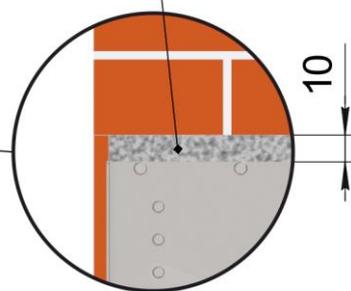
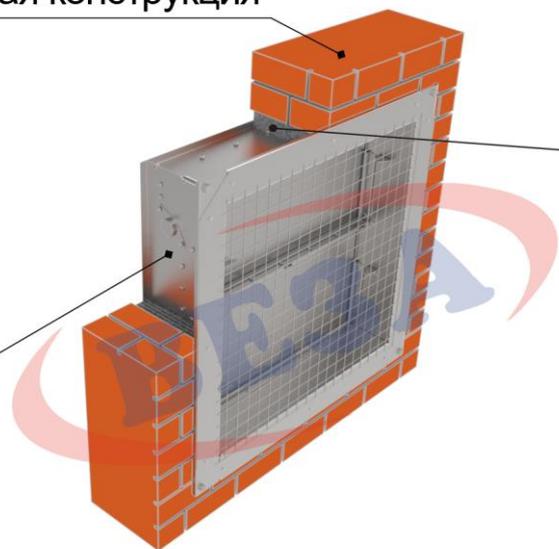


Монтаж клапана стенового типа без применения монтажной рамы МРЗ

Огнестойкая заделка по регламенту

Строительная конструкция

Клапан



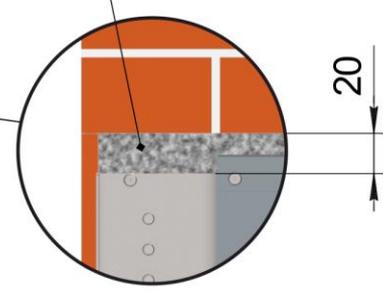
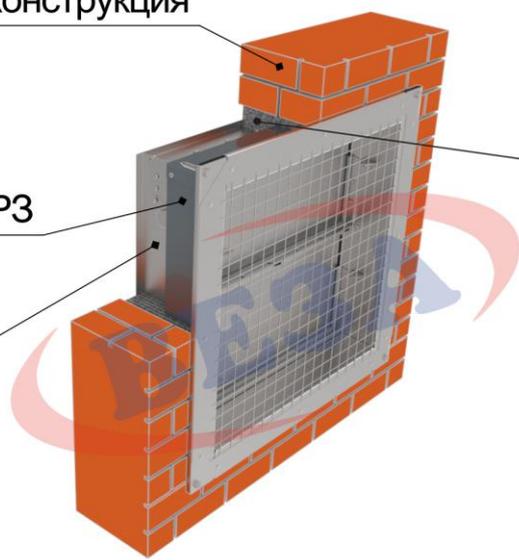
Монтаж клапана стенового типа с применением монтажной рамы МРЗ

Огнестойкая заделка по регламенту

Строительная конструкция

МРЗ

Клапан



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ С-RU.ПБ68.В.02521

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ВЕЗА».
Адрес: 141190, РОССИЯ, Московская область, город Фрязино, Заводской проезд, дом 6.
ОГРН: 1027739487082. Телефон: +74956642670, факс: +74956269902, e-mail: info@veza.ru.

№ 0013234

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ВЕЗА».
Адрес: 141190, РОССИЯ, Московская область, город Фрязино, Заводской проезд, дом 6.
ОГРН: 1027739487082. Телефон: +74956642670, факс: +74956269902, e-mail: info@veza.ru.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ООО "Пожарная Сертификационная Компания". Юридический адрес: 125319, г. Москва, 1-я ул. Аэропортовская, д. 6, пом. VI, комн. 1-4. Фактический адрес: 115054, РОССИЯ, город Москва, ул. Дубининская, 33, Б, тел. +7(499)677-56-40, e-mail: info@pskpb.ru. ОГРН: 1117746604502. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11ПБ68 выдан 29.04.2015г. Федеральной службой по аккредитации.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Клапаны избыточного давления противопожарные типа ОКСИД, прямоугольного сечения, выпускаемые по ТУ 4863-229-40149153-17. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

код ОКПД-2: 28.14.11.140

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон N 123 от 22 июля 2008г, в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 N 117 ФЗ, от 02.07.2013 N 185 ФЗ, от 23.06.2014 N 160 ФЗ, от 13.07.2015 N 234 ФЗ, от 03.07.2016 N 301 ФЗ). ГОСТ Р 53301-2013 «Клапаны противопожарные вентиляционных систем. Метод испытаний на огнестойкость». Предел огнестойкости в режиме противопожарного нормально закрытого клапана – EI90.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Протокол сертификационных испытаний № ППБ-003/03-2017 от 14.03.2017 г., ИЛ ООО "Пожарная Сертификационная Компания", рег. № ТРПБ.RU.ИН90 от 29.04.2015 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015, № РОСС RU.И122.04ЕР / ОС.СМК.02714-15/02883-16 от 21.10.2016 г., выдан ОС ООО «ИСОМАКС», рег. № РОСС RU.И122.04ЕР / ОС.00280-16.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 20.03.2017 по 19.03.2020

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

подпись

подпись

М.В. Ануфриков

инициалы, фамилия

Е.Э. Борисова

инициалы, фамилия

ЗАО «Опцион», Москва, 2014, «В», лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ, ТЗ №887. Тел.: (495) 726-47-42. www.opcion.ru

ДЛЯ ЗАМЕТОК