

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Изготовитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



НОЖНИЦЫ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Модель: **VTm.394M**

ПС -46631

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Ножницы предназначены для ручного разрезания под прямым углом, металлополимерных и пластиковых труб с наружным диаметром до 26 мм включительно.

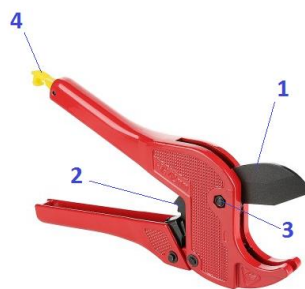
1.2. Наличие храпового механизма облегчает резку труб.

1.3. В закрытом положении ножницы фиксируются защёлкой на конце рукоятки.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб	мм	26
2	Допустимый материал труб		Металлополимер (металлопластик), полиэтилен (в т.ч. РЕХ и PERT), полипропилен, полибутен
3	Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в комбинированных трубах	мм	0,5
4	Средний полный ресурс	рез	5000
5	Вес инструмента	г	250
6	Тип привода ножа		храповой
7	Тип механизма разведения		пружинный

3. Конструкция



Корпус и рукоятки ножниц выполнены из силумина с покрытием эпоксидной эмалью. К корпусу через винтовую ось (3) подвижно крепится нож из нержавеющей инструментальной стали с храповиком (2). В закрытом положении нож фиксируется защёлкой (4). Шаговую работу храпового механизма обеспечивает собачка, подпружиненная пружиной.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Указания по эксплуатации инструмента

4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза корпуса. Перекос свидетельствует либо о слабой затяжке винтовой оси 3. В этом случае винт оси следует подтянуть крестовой отвёрткой.

4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:

- сжав рукоятки ножниц, открыть защёлку 4;
- развести до упора рукоятки ножниц, при этом нож займёт крайнее верхнее положение;
- ровно расположить разрезаемую трубу на губки корпуса;
- многократно приложив усилие к рукояткам, выполняя рез.

4.3. После проведения 300-500 резов, следует произвести заточку ножа. Это же надо делать при появлении на жале ножа заусенций.

4.4. После проведения 500 резов следует смазать все оси ножниц машинным маслом.

4.5. Запрещается резать ножницами стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

4.6. Категорически запрещается разрезать трубы под углом, отличным от 90°.

5. Условия хранения и транспортировки

5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

6. Утилизация

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7. Гарантийные обязательства

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

8. Условия гарантийного обслуживания

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

8.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

НОЖНИЦЫ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

№	Модель	Количество
1	VTm.394M	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Двадцать четыре месяца с даты продажи
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ