Библиотека СОК

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VALTEC

КОЛЛЕКТОРЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Модели: VTc.505.SS; VTc.510.SS

ПС -47339-2

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.Модели:

VTc.505.SS – коллекторы с межцентровым расстоянием выходов 50мм;

VTc.510.SS – коллекторы с межцентровым расстоянием выходов 100мм;

2. Назначение и область применения

2.1. Коллекторы предназначены для распределения потока рабочей среды по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

2.2. Коллекторы могут использоваться на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам элементов коллектора.

2.3. Не допускается использование коллекторов в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).

Содержание хлоридов в рабочей среде не должно превышать значений, указанных в таблице:

	Содержание свободного хлора, мг/л			
	до 0,5	*от 0,5, до 2,0*	*от 2,0 до 3,0*	*более 3,0*
Предельное содержание хлоридов, мг/л	350	200	100	0

2.4. Использование коллекторных систем позволяет выравнивать давление по потребителям, осуществлять централизованное регулирование расхода, удаление воздуха и слив рабочей среды.

2.5. Коллекторы из нержавеющей стали, в отличие от латунных коллекторов того же диаметра условного прохода, имеют большую площадь поперечного сечения, что способствует снижению влияния подключенных потребителей друг на друга.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

2.6. К коллекторам могут присоединяться стальные, полимерные, металлополимерные и медные трубопроводы.
2.7. Коллекторы с шагом выходов 100 мм используются, как правило, в тепловых узлах и этажных узлах учёта и распределения тепловой энергии и воды.
2.8. Коллекторы имеют на верхней стенке два гнезда с внутренней резьбой, в которые могут быть установлены манометры, перепускные клапаны или автоматические воздухоотводчики.

3. Марки совместимых соединителей

№	Модель коллектора	Тип выходов	Тип соединителя
1	VTc.505.SS Dy 1"	выходы «евроконус» (3/4"-НР)	VT.4410-для пластиковой трубы; VT.4420; VTc.712E- для металлополимерной трубы; VT.4430 – для медной трубы: VTp.708E –для полипропиленовой трубы
2	VTc.505.SS Dy 1$^1/_2$"		
3	VTc.510.SS Dy 1"	выходы G1/2" НР	обычные резьбовые соединители или арматура
4	VTc.510.SS Dy 1$^1/_2$"	выходы G3/4" НР	

4.Технические характеристики

№	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение характеристики для коллектора	
			VTc.505.SS	VTc.510.SS
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,0	1,0
2	Номинальный диаметр, DN	мм	25	25;40
3	Максимальная температура рабочей среды	ºС	130	130

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4	Расстояние между осями выходов	мм	50	100
5	Размер резьбы присоединительных патрубков		G1" ВР	G1" ВР; G 1 $^1/_2$" ВР
6	Стандарт на присоединительную резьбу		ГОСТ 6357-81	ГОСТ 6357-81
7	Предельно допустимые моменты затяжки при монтаже	Н·м	½"- 25 ¾"-35 1"-50	½"- 25 ¾"-35 1"-50 1 ½"-80
8	Акустическая группа по ГОСТ 19681		1	1
9	Количество выходов для Dy 1"	шт.	2…10	2…8
10	Количество выходов для Dy 1 $^1/_2$"	шт.	-	3…7
11	Площадь проходного сечения коллектора для Dy 1"	мм^2	1300	1300
12	Площадь проходного сечения коллектора для Dy 1 $^1/_2$"	мм^2	-	2425
13	Усредненный коэффициент местного сопротивления		1,1	1,2
14	Максимальная температура окружающей среды	ºС	60	60
15	Максимальная относительная влажность	%	80	80

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

	окружающей среды			
16	Материал корпуса		Сталь нержавеющая AISI304	
17	Материал пробки и резьбовых ниппелей		Латунь CW617N	
18	Материал уплотнений		EPDM	
19	Средний полный срок службы	лет	50	50

5. Конструкция

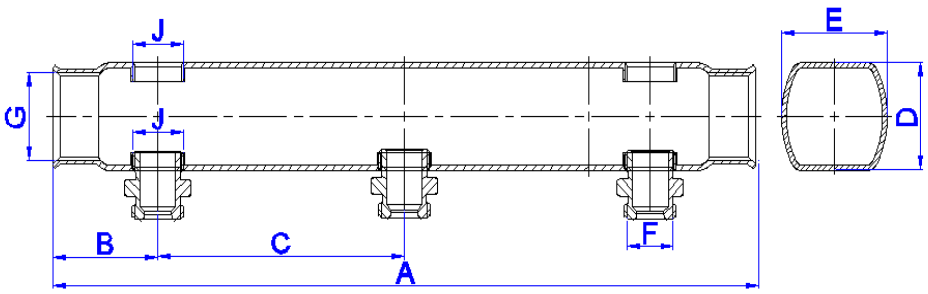
5.1. Коллекторы ***VTc.505.SS*** ***и*** ***VTc.510.SS*** представляют собой моноблок из нержавеющей стали AISI304. К корпусу коллектора присоединены латунные резьбовые ниппели выходных патрубков.

5.2. Для присоединения к подводящему трубопроводу, коллекторы имеют резьбовые патрубки с внутренней резьбой.

5.3. Каждый коллектор снабжен резьбовой латунной торцевой пробкой с уплотнительным кольцом их EPDM.

5.4. На верхней грани коллекторов имеются 2 резьбовых гнезда, расположенные соосно с крайними выходными патрубками. Одно из гнёзд заглушено резьбовой латунной пробкой, во второе -установлен ручной воздухоотводчик.

6.Габаритные размеры



ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Артикул	*К-во выхо-дов*	*Размеры*								*Вес,г*
		A, мм	*B, мм*	*C, мм*	*E, мм*	*F, дюймы*	*G, дюймы*	*D, мм*	*J, дюймы*	
VTc.505.SS. 060502	2	138	44	50	43	3/4"EK	1"	40,5	1/2"	456
VTc.505.SS. 060503	3	188	44	50	43	3/4"EK	1"	40,5	1/2"	608
VTc.505.SS. 060504	4	238	44	50	43	3/4"EK	1"	40,5	1/2"	668
VTc.505.SS. 060505	5	288	44	50	43	3/4"EK	1"	40,5	1/2"	804
VTc.505.SS. 060506	6	338	44	50	43	3/4"EK	1"	40,5	1/2"	946
VTc.505.SS. 060507	7	388	44	50	43	3/4"EK	1"	40,5	1/2"	1092
VTc.505.SS. 060508	8	438	44	50	43	3/4"EK	1"	40,5	1/2"	1221
VTc.505.SS. 060509	9	488	44	50	43	3/4"EK	1"	40,5	1/2"	1368
VTc.505.SS .0605010	10	538	44	50	43	3/4"EK	1"	40,5	1/2"	1514
VTc.510.SS. 060402	2	188	44	100	43	1/2"	1"	40,5	1/2"	553
VTc.510.SS. 060403	3	288	44	100	43	1/2"	1"	40,5	1/2"	795
VTc.510.SS. 060404	4	388	44	100	43	1/2"	1"	40,5	1/2"	1030
VTc.510.SS. 060405	5	488	44	100	43	1/2"	1"	40,5	1/2"	1280
VTc.510.SS. 060406	6	588	44	100	43	1/2"	1"	40,5	1/2"	1544
VTc.510.SS. 060407	7	688	44	100	43	1/2"	1"	40,5	1/2"	1790
VTc.510.SS. 060408	8	788	44	100	43	1/2"	1"	40,5	1/2"	2073
VTc.510.SS. 080503	3	300	50	100	53	3/4"	1 1/2"	50	3/4"	1286
VTc.510.SS. 080504	4	400	50	100	53	3/4"	1 1/2"	50	3/4"	1712
VTc.510.SS. 080505	5	500	50	100	53	3/4"	1 1/2"	50	3/4"	2084
VTc.510.SS. 080506	6	*600*	50	100	53	3/4"	1 1/2"	50	3/4"	2491
VTc.510.SS. 080507	7	700	50	100	53	3/4"	1 1/2"	50	3/4"	2877

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

7.Указания по монтажу

7.1. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении.

7.2. Соединители для коллекторов следует использовать в соответствии с рекомендациями таблицы раздела 3.

7.3. Крепление коллекторов при их парной установке может осуществляться сдвоенными кронштейнами VTc.130IN (межосевое расстояние 200мм) или раздельными кронштейнами VTc.130INH и VTc.130INS. Крепление осуществляется за шейки (сужения) резьбовых патрубков.

7.4. При установке коллекторов в коллекторные шкафы следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных шкафов.

7.5. При монтаже не допускается превышение предельных моментов затяжки, указанных в таблице:

Размер резьбы	*1/2"*	*3/4"*	*1"*	*1 1/2"*
Предельный момент затяжки	*15*	*15*	*30*	*70*

7.6. Монтаж коллекторов следует производить в соответствии с требованиями СП73.13330.2016.

7.7. Перед пуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическим испытанием давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания должны проводиться в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

8.Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик, с учетом положений п.2.3.

8.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть.

8.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри коллекторов.

8.4. Дополнительного технического обслуживания коллекторы не требуют.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9. Утилизация

9.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления" (с изменениями и дополнениями), от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями),, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

10.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

КОЛЛЕКТОРЫ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

№	Модель	Типоразмер	К-во
1	VTc.505.SS		
2	VTc.510.SS		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (если оно проводилось)
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____20___г. Подпись_____

Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019