Библиотека СОК

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VALTEC

Изготовитель 1: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO, LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China
Изготовитель 2: ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD, No.121 Hongxing Road, Economic & Technology Development Zone, Qiaonan District, Xiaoshan District, Hangzhou, China

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ЛАТУННЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
СЕРИИ «BASE»

Модели: ***VT. 214***
VT. 215
VT .217
VT .218
VT. 219

ПС – 47558

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.Номенклатура

VT. 214 – резьба внутренняя-внутренняя, флажковая рукоятка;
VT. 215 – резьба внутренняя-наружная, флажковая рукоятка;
VT .217 - резьба внутренняя-внутренняя, ручка «бабочка»;
VT .218 - резьба внутренняя-наружная, ручка «бабочка»;
VT. 219- резьба наружная-наружная, ручка «бабочка».

2.Назначение и область применения

2.1. Краны шаровые промышленные применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем холодного (в том числе и питьевого), горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, водяного пара, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

2.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

3.Технические характеристики

№	*Характеристика*	*Ед.изм*	*Значение*
1	Класс герметичности затвора		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	30
3	Средняя наработка на отказ	циклы	25000
4	Средний полный ресурс	циклы	55000
5	Ремонтопригодность		да
6	Номинальные диаметры, DN	мм	15;20;25;32;40; 59;65;80;100
7	Присоединительная резьба	дюймы	1/2" … 4"
8	Номинальное давление PN	МПа	1,6 … 4,0
9	Класс по эффективному диаметру		полнопро-ходной
10	Способ управления		ручное
11	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81
12	Температура окружающей среды	ºС	-20…+60
13	Относительная влажность окружающей среды	%	0…60

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.601-2019

14	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90
15	Температура рабочей среды	ºС	-20…+150

4. Гидравлические характеристики

	DN								
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
КМС	0,259	0,13	0,12	0,11	0,103	0,101	0,1	0,07	0,0865
Kv, $м^3$/час	17,65	44,38	72,17	123,5	199,4	314,7	534,4	850	1360

5.Зависимость рабочего давления от температуры

Температура, С°	Рабочее давление, бар, для DN								
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
0	40	40	40	25	25	25	16	16	16
15	40	40	40	25	25	25	16	16	16
25	40	40	40	25	25	25	16	16	16
50	37	37	33	25	25	23	16	16	16
75	31	31	26	23	20	17	16	14	14
100	25	25	21	18	16	14	13	10	10
125	18	18	16	13	12	8	7	7	7
150	13	13	10	8	7	5	5	5	5

6. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус

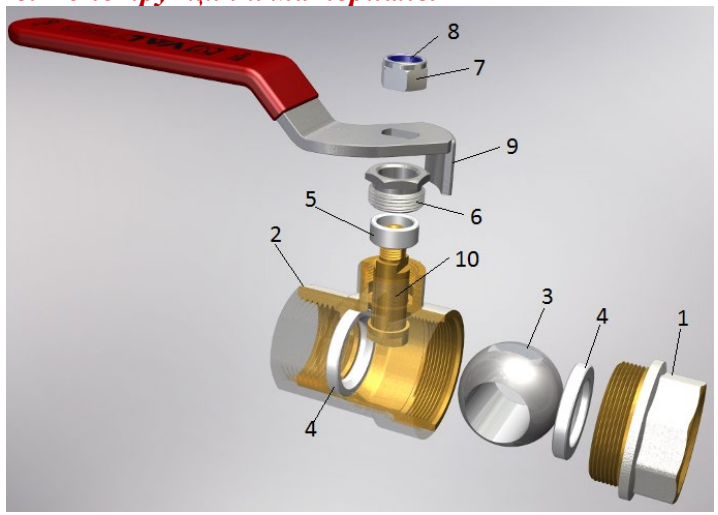
Размер	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Изгибающий момент, Нм	85	133	210	400	580	1100	2500	3500	7300

7. Предельные моменты затяжки при монтаже

Размер	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Момент затяжки, Н·м	35	45	65	90	130	160	210	290	350

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Конструкция и материалы



Поз.	Элемент	Материал	Марка материала
1,2	Корпус	Латунь с покрытием из слоя никеля	CW617N*
3	Затвор шаровой	Латунь с покрытием из слоя хрома	CW614N*
4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
5	Уплотнитель сальниковый		
6	Втулка сальниковая	Латунь с покрытием из слоя никеля	CW614N*
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	AISI304
8	Кольцо контрящее	Полиэтилен	LDPE
9	Стальная рукоятка	Сталь оцинкованная с покрытием ПВХ	FePO2 G
9.1	Рукоятка-бабочка	Силумин с эпоксидной окраской	AlSi12(B)
10	Шток	Латунь	CW614N*
** -соответствует марке ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004*			

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.601-2019

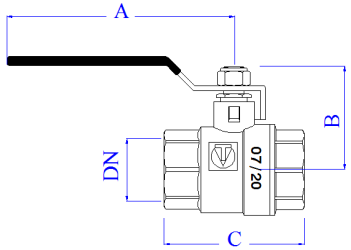
Полукорпуса крана собраны на метрической резьбе с уплотнением пропилметакрилатным клеем анаэробного твердения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями).

Опорные поверхности седельных колец выполнены по технологии «упругой консоли» (*патент № 143996*).

На корпусе крана указаны: год и месяц изготовления изделия, товарный знак, марка латуни и номинальный диаметр.

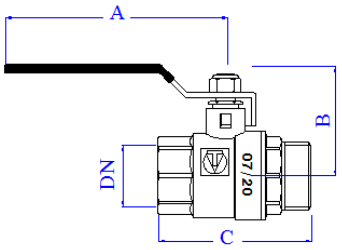
9.Номенклатура и габаритные размеры

VT.214



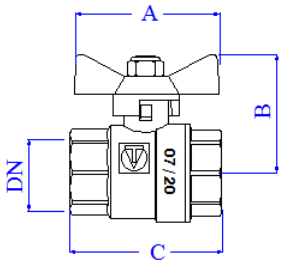
DN	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
1/2"	89,5	39	47,5	183
3/4"	89,5	44,5	55,5	254
1"	105	50	62,5	399
1 1/4"	122	60	77,5	616
1 1/2"	154	75	87	939
2"	154	82	101	1365
2 1/2"	200	101,5	139,5	2997
3"	235	109	153	4136
4"	235	121	169,5	6040

VT.215



DN	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
1/2"	89,5	39	56,5	196
3/4"	89,5	44,5	62	276
1"	105	50	69	429
1 1/4"	122	60	90	711
1 1/2"	154	75	102,5	1055
2"	154	82	114	1579

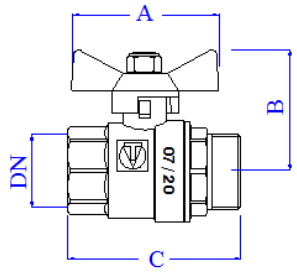
VT.217



DN	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
1/2"	53	39	47,5	157
3/4"	53	43,5	55,5	242
1"	68	52	62,5	375

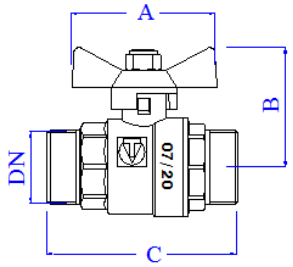
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VT.218



DN	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
1/2"	53	39	56,5	173
3/4"	53	43,5	62	250
1"	68	52	68	404

VT.219



DN	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
1/2"	53	39	63,5	175
3/4"	53	43,5	70	278
1"	68	52	76	429

10. Указания по монтажу

10.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

10.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

10.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.601-2019

10.4. Муфтовые соединения следует выполнять, не превышая допустимые крутящие моменты, указанные в разделе 7 настоящего паспорта. При этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.
10.5. Наружная резьба кранов VT.215, VT.218 и VT.219 не предназначена для выполнения соединения с накидной гайкой и плоской прокладкой.
10.6. После монтажа система должна быть подвергнута испытанию статическим давлением в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.
10.7. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

11. Указания по эксплуатации и обслуживанию

11.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
11.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, а также при её отсутствии, т.к. это может привести к поломке штока.
11.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана.
11.4. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
11.5. Для предотвращения закисания затвора, один раз в 6 месяцев рекомендуется производить контрольное открытие/закрытие крана.
11.6. При появлении течи через шток следует подтянуть сальниковую втулку 6 до прекращения течи.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.7. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм^3)^2. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

12. Условия хранения и транспортировки

12.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
12.2. Краны должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
12.3. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

13. Утилизация

13.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
13.2. Содержание благородных металлов: *нет*

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.601-2019

14.Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	*Причина*	*Способ устранения*
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

15. Гарантийные обязательства

15.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

15.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

15.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

15.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом вес изделий, может

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

отличаться от заявленных в настоящем паспорте, не более, чем на 10%.

16. Условия гарантийного обслуживания

16.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

16.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

16.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

16.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

16.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.601-2019

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

КРАН ШАРОВОЙ,
ЛАТУННЫЙ, ПОЛНОПРОХОДНОЙ,
СЕРИИ «BASE»

№	Модель	Размер	Количество
1			
2			
3			

Название и адрес торгующей организации _____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____

Дата: «__» _____20___г. Подпись_____

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.601-2019