Библиотека СОК

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

Модели: **VTр.717-прямой;**
VTр.718- угловой.

ПС - 47600

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1 Краны шаровые промышленные с полипропиленовым корпусом применяются для перекрытия потока теплоносителя в водяных отопительных системах, а также в системах холодного и горячего водоснабжения, выполненных из напорных полипропиленовых труб.

1.2. Допускается осуществлять с помощью кранов грубую регулировку количества рабочей среды, проходящей через кран.

1.3. Краны могут использоваться на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана

1.4. Кран присоединяется к полипропиленовому трубопроводу методом полифузионной сварки.

.

2. Технические характеристики

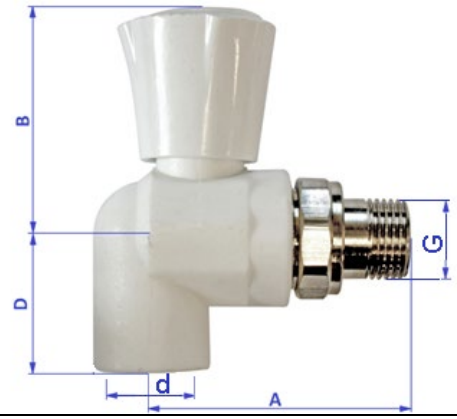
№	*Характеристика*	*Ед. изм.*	*Значение*
1	Номинальное давление, PN	МПа	2,5
2	Диапазон температур рабочей среды	°С	+5…+95
3	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015		«А»
4	Диапазон наружных диаметров присоединяемых труб	мм	20,25
5	Диапазон номинальных диаметров, DN	мм	15; 20
6	Пропускная способность, Kv:		
6.1	-20x1/2" (VTр.717)	$м^3$/час	16
6.2	- 25 x3/4" (VTр.717)	$м^3$/час	30
6.3	-20x1/2" (VTр.718)	$м^3$/час	10
6.4	- 25 x3/4" (VTр.718)	$м^3$/час	19
7	Максимальная температура среды, окружающей изделие	ºС	60
8	Предельный момент затяжки патрубка полусгона при монтаже крана:		

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

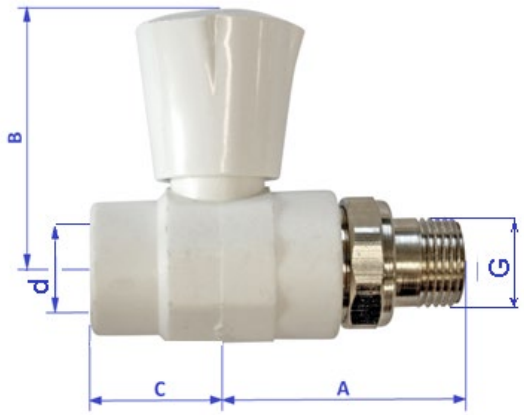
8.1	- 1/2"	Н·м	20
8.2	- 3/4"	Н·м	25
9	Предельный момент затяжки накидной гайки при монтаже полусгона	Н·м	15
10	Максимальная относительная влажность среды, окружающей изделие	%	70
11	Угол поворота ручки от положения «закрыто» до «открыто»	градусы	90
12	Тип крана по размеру проходного канала	не	
13	Допустимый изгибающий момент на корпус крана:		
13.1	-20x1/2"	Н·м	80
13.2	- 25 x3/4"	Н·м	120
14	Рабочая среда	вода, растворы гликолей 50%	
15	Средний полный ресурс	циклы	3000
16	Средняя наработка на отказ	циклы	3000
17	Ремонтопригодность	неремонтопригоден	
18	Максимальная температура ручки,	°С	+45
19	Средний полный срок службы	лет	15

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Габаритные размеры



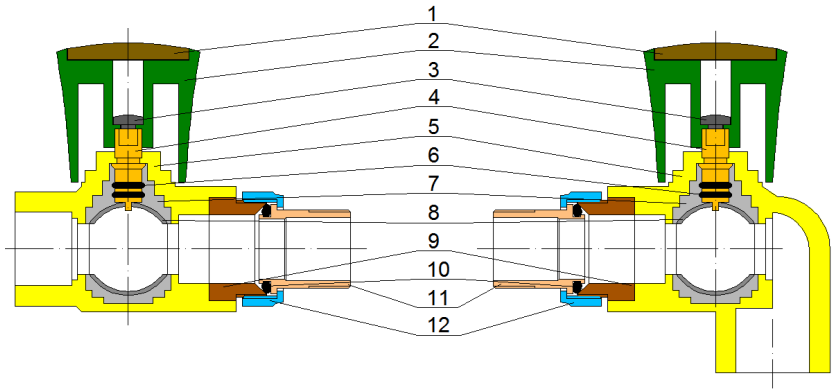
VTp.718	*Размеры, мм*					*Вес, г*
	A	*B*	*d*	*D*	G	
20x ½"	57	58	20	30	1/2	205
25x ¾ "	69	59	25	40	3/4	364



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

VTp.717	Размеры, мм					Вес, г
	A	B	C	d	G	
20x ½"	64	55	33	20	1/2	203
25x ¾"	55	61	35	25	3/4	354

4. Устройство и принцип работы



Корпус крана 5 изготовлен из полипропилена PP-R. Внешняя часть корпуса выполнена из полипропилена с добавкой красителя белого цвета. Внутренняя часть (обойма) 7 - из полипропилена без красителя. В корпусе крана имеется латунная никелированная закладная деталь 9 с наружной резьбой, на которую с помощью латунной накидной гайки 12 крепится латунный полусгон 11 с уплотнительным кольцом 10 из EPDM для подключения к отопительному прибору. Ручка 2 изготовлена из ABS пластика. Ручка крепится с помощью винта 3 к латунному штоку 4 имеющему два сальниковых уплотнительных кольца 6 из EPDM. Шток герметично установлен в обойме 7 крана. Герметизация штока обеспечивается двумя кольцами из EPDM 6. Перекрытие потока осуществляется латунным хромированным шаровым затвором 8.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Указания по монтажу

5.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

5.2. Монтаж следует осуществлять при температуре окружающего воздуха не менее +5 °С.

5.3. Изделия, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

5.4. Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.

5.5. Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа. При монтаже не допускается превышение предельных моментов затяжки, указанных в таблице технических характеристик.

5.6. Резьбовые соединения должны уплотняться с помощью ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или уплотнительной полиамидной нити.

5.7. Присоединение крана к полипропиленовой трубе производится методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура для сварочного аппарата 260°С.

Режимы полифузионной сварки полипропиленовых труб и фитингов

Размер	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, сек
20x1/2"	5	4	120
25x3/4"	7	4	120

5.8. После окончания монтажа система должны быть испытана гидростатическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

5.9. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается воздействие на корпус крана химических веществ, агрессивных к полипропилену.

6.3. Не допускаются термические воздействия на корпус крана.

6.4 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полипропиленовые краны не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Хранение полипропиленовых кранов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.3. При хранении краны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.4. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше – 10 ºС. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 ºС следует принимать специальные меры для предотвращения передачи механических и вибрационных нагрузок на краны. Транспортировка при температуре ниже -21 ºС категорически запрещена.

8. Утилизация

8.1.Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом вес изделий, может отличаться от заявленного в настоящем паспорте не более, чем на 10%.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

10.Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3 Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5 Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

КРАНЫ ШАРОВЫЕ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

№	*Модели*	*Размер*	*К-во, шт*
1	**VTp.717**		
2	**VTp.718**		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (если оно проводилось)
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____

Дата: «__» _____20___г. Подпись_____

Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China