Библиотека СОК

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Модели: **VT.242 -пресс –внутренняя резьба;**
VT.243- пресс-пресс;
VT.341 – обжим – наружная резьба;
VT.342 – обжим – внутренняя резьба;
VT.343 – обжим - обжим

ПС - 47563

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.Назначение и область применения

1.1. Краны шаровые промышленные применяются в качестве запорной арматуры на металлополимерных трубопроводах PE-X/AL/PE-X 16x2,0 в системах питьевого и хозяйственно-питьевого водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления, а также на технологических трубопроводах, промышленных предприятий и ёмкостей, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу кранов.

1.2. Краны присоединяются непосредственно к металлополимерным трубам с помощью обжимного или прессового соединения, без использования дополнительных соединителей.

1.3. Краны не допускается к использованию на стояках, магистральных трубопроводах и участках систем, в которых могут возникнуть изгибающие усилия, передаваемые на корпус крана.

1.4. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

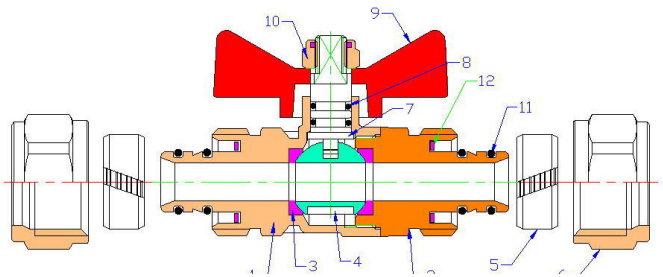
2.Технические характеристики

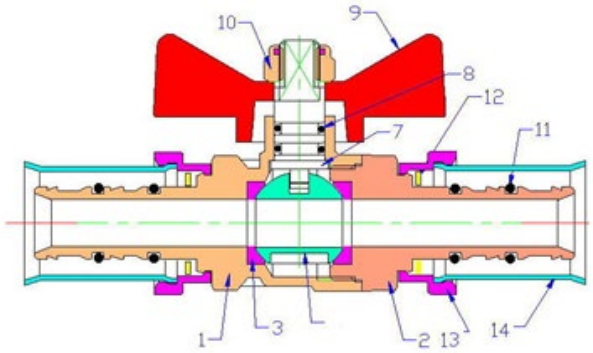
№	*Характеристика*	*Ед. изм.*	*Значение*
1	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	15
3	Средняя наработка на отказ	циклы	4000
4	Средний полный ресурс	циклы	4000
5	Ремонтопригодность		нет
6	Номинальный диаметр, DN	мм	15
7	Размер резьбы	дюймы	1/2"
8	Номинальное давление, PN	МПа	2,5
9	Класс по эффективному диаметру	неполнопроходной	
10	Способ управления		ручное
11	Угол поворота рукоятки между	градусы	90º

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

	крайними положениями		
12	Пропускная способность	$м^3$/час	2,73
13	Тип пресс-насадок для кранов VT. 242;243		«ТН»
14	Температура рабочей среды	ºС	-15 …110
15	Стандарт резьбы		ГОСТ 6357-81
16	Максимальная температура окружающего воздуха	ºС	60
17	Максимальная относительная влажность окружающего воздуха	%	75
18	Предельный момент затяжки резьбовых соединений	Н·м	15

3. Конструкция и материалы





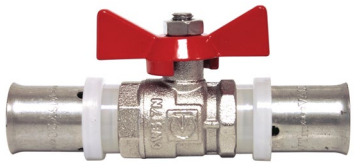
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

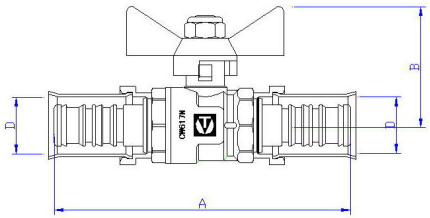
Поз.	*Наименование*	*Материал*	*Марка*
1,2	Деталь корпуса	Латунь с покрытием из слоя никеля	CW 617N
3	Седельные уплотнительные кольца	Тефлон	PTFE
4	Шаровой затвор	Латунь с покрытием из слоя хрома	CW 617N
5	Обжимное кольцо (сухарь)	Латунь	CW 614N
6	Гайка накидная	Латунь с покрытием из слоя никеля	CW 617N
7	Шток	Латунь	CW 614N
8	Кольца сальникового уплотнения	Этилен-пропиленовый эластомер	EPDM
9	Ручка управления	Силумин	АК
10	Гайка крепления	Сталь оцинкованная	Ст.3
11	Кольца уплотнения штуцера	Этилен-пропиленовый эластомер	EPDM
12	Диэлектрическая прокладка	Тефлон	PTFE
13	Обойма гильзы	полипропилен	PP-R
14	Пресс-гильза	Сталь нержавеющая	AISI 304

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

4. Номенклатура и габаритные размеры

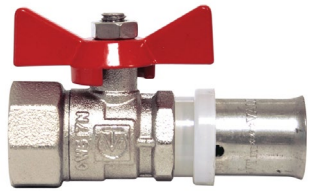
VT. 243

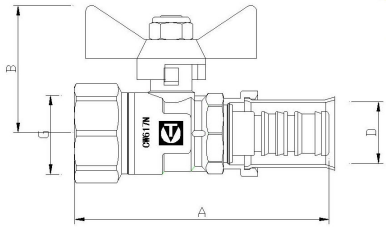




Размер	A, мм	B ,мм	D, мм	Вес, г
16(2,0)x16(2,0)	85	34	16	125

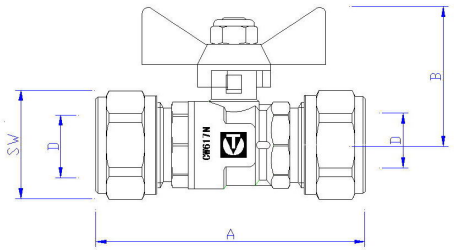
VT.242





Размер	A, мм	B, мм	D, мм	G	Вес, г
16(2,0)x1/2	67	34	16	1/2"	110

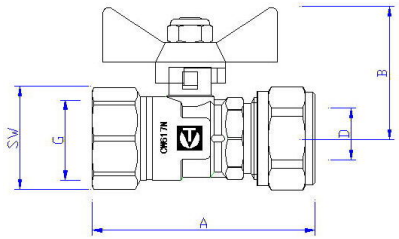
VT.343



Размер	A, мм	B, мм	SW, мм	D, мм	Вес,г
16(2,0)x16(2,0)	66	34	25	16	125

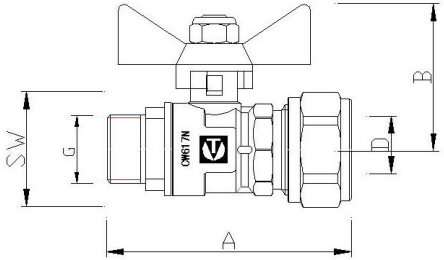
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VT.342



Размер	A, мм	B, мм	SW, мм	D, мм	G	Вес, г
16(2,0)x1/2	58	34	25	16	1/2"	130

VT.341



Размер	A, мм	B, мм	SW, мм	D, мм	G	Вес, г
16(2,0)x1/2	60	34	25	16	1/2"	132

5. Указания по монтажу

5.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.3.10, «арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

5.3. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

5.4. Пресс-соединения следует выполнять в следующем порядке:

- откалибровать трубу и снять внутреннюю фаску;
- одеть трубу на штуцер до упора;
-произвести опрессовку ручным или электрическим пресс-инструментом с насадками профиля «ТН» до полного смыкания губок;
-повернув инструмент на 15…45° к оси трубопровода произвести повторную опрессовку.

5.5. Обжимные соединения следует выполнять в следующем порядке:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- насколько это возможно, навернуть накидную гайку вручную на соединитель
- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на 1 оборот.

5.6. Поскольку обжимные соединения относятся к «разборным», замоноличивание их в строительные конструкции не допускается.

5.7. Наружная резьба кранов VT.341 не предназначена для соединений с накидной гайкой и плоской прокладкой.

5.8. После монтажа система, в которой установлен кран, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

менее 6 бар. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

5.9. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

6.3. Обжимные соединения следует подтягивать не реже 1 раза в полгода.

6.4. Для исключения возможности прикипания затвора, один раз в 6 месяцев необходимо произвести цикл открытия/закрытия крана.

6.5. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

6.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм^3)^2. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

7.2. Краны должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
7.3. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69

8. Утилизация

8.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

10.Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.
10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.
10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ
ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

№	Модель	Количество	Примечание
1			
2			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (если оно проводилось)
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____

Дата: «__» _____20___ г. Подпись _____

Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO, LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019