Библиотека СОК

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ФИТИНГИ КОЛЛЕКТОРНЫЕ

Модели: **VT. 4410; VT. 4420; VT. 4430**
VTc.701; VTc.709; VTc.710;
VTc.711; VTc.712

ПС – 47657-2

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.Номенклатура

Модель	*Описание*
VT.4410	Фитинг обжимной для *пластиковой* (PE-X; PE-RT) трубы с переходом на евроконус
VT.4420	Фитинг обжимной для *металлополимерной* (PE-X/AL/PE-X) трубы с переходом на евроконус
VT.4430	Фитинг обжимной для *медной* трубы с переходом на евроконус
VTc.709	Фитинг обжимной для *пластиковой* (PE-X; PE-RT) трубы с переходом на конус
VTc.710	Фитинг обжимной для *металлополимерной* (PE-X/AL/PE-X) трубы с переходом на конус
VTc.711	Фитинг обжимной для *медной* трубы с переходом на конус
VTc.712	Пресс-фитинги для *металлополимерных* (PE-X/AL/PE-X) труб с переходом на конус (без индекса) и евроконус (с индексом «E»)
VTc.701	Адаптер конус/плоскость и евроконус/плоскость

2. Назначение и область применения

2.1. Соединители предназначены для присоединения пластиковых (PE-X; PE-RT), металлополимерных (PE-X/AL/PE-X) и медных труб к элементам трубопроводных систем, имеющим резьбовые патрубки с наружной резьбой стандарта «конус» (1/2″) и «евроконус» (3/4″) (например: коллекторы и коллекторные блоки).

2.2. Адаптеры VTc.701 предназначены для возможности присоединения к патрубкам стандарта «конус» и «евроконус» соединителей с плоской прокладкой (например: гибкой подводки).

2.3. Фитинги могут использоваться на трубопроводах холодного (в том числе, питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также технологических трубопроводах,

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам фитингов.

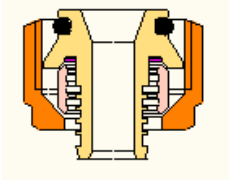
3. Технические характеристики

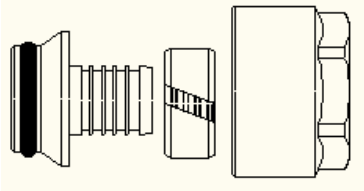
№	Наименование параметра	Ед.изм.	Значение
1	Средний полный срок службы	лет	15
2	Номинальное давление, PN	МПа	1,0
3	Пробное давление	МПа	1,5
4	Диапазон температур рабочей среды	°С	-20…+110
5	Максимальный момент закручивания накидной гайки	Нм	15
6	Материал токарных деталей	Латунь CW614N (CuZn40Pb2)	
7	Материал накидной гайки	Латунь CW617N (HPb59-1)	
8	Материал уплотнительных элементов	EPDM (СКЭПТ)	
9	Материал гильзы пресс-фитингов	сталь нержавеющая AISI 304	
10	Материал обоймы пресс-фитингов	Нейлон (PA-6)	
11	Транспортируемая среда	вода, растворы гликолей (до 50%)	
12	Тип пресс-насадок для опрессовки фитингов VTc.712	«ТН» по каталогу Rems	
13	Стандарт резьбы накидной гайки	ГОСТ 6357-81, класс точности «В»	

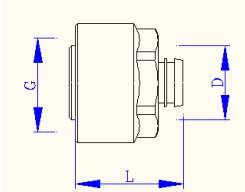
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. Конструкция, габаритные размеры

VT.4410 *Фитинг обжимной для пластиковой трубы с переходом на евроконус*

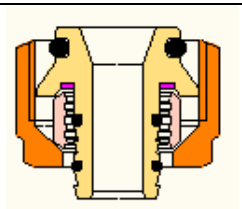




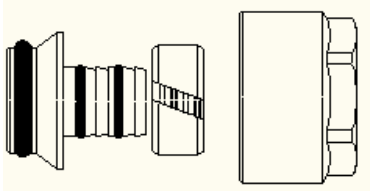


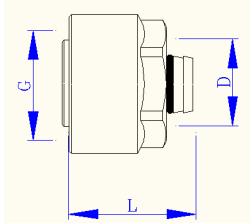
Артикул	Размер	G, дюймы	D, мм	L, мм	Вес,г
VT.4410.NE.16	16(2,0) x3/4	3/4″	16	21	58
VT.4410.NE.1622	16(2,2) x3/4	3/4″	16	21	57
VT.4410.NE.20	20(2,0) x3/4	3/4″	20	22,5	63
VT.4410.NE.2028	20(2,8) x3/4	3/4″	20	22,5	63
VT.4410.NVE.16	16(2,0) x3/4	3/4″	16	26	53
VT.4410.NVE.1622	16(2,2) x3/4	3/4″	16	26	48
VT.4410.NVE.20	20(2,0) x3/4	3/4″	20	28	61
VT.4410.NVE.2028	20(2,8) x3/4	3/4″	20	28	68

VT.4420 *Фитинг обжимной для металлополимерной трубы с переходом на евроконус*



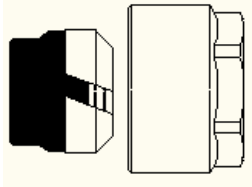
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

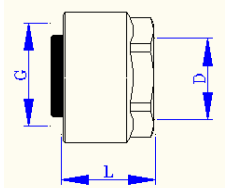




Артикул	Размер	G, дюймы	D, мм	L, мм	Вес,г
VT.4420.NE.16	16(2,0) x3/4	3/4″	16	21	59
VT.4420.NE.20	20(2,0) x3/4	3/4″	20	22,5	60
VT.4420.NVE.16	16(2,0) x3/4	3/4″	16	26	54
VT.4420.NVE.20	20(2,0) x3/4	3/4″	20	26	65

VT.4430 Фитинг обжимной для медной трубы с переходом на евроконус

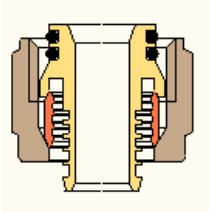


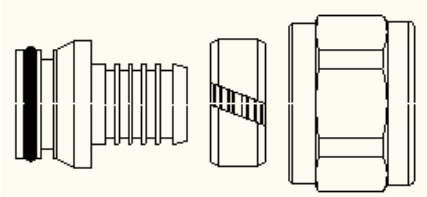


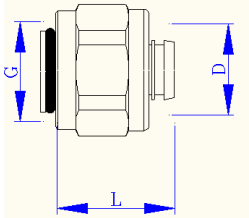
Артикул	Размер	G, дюймы	D, мм	L, мм	Вес,г
VT.4430.NE.15	15(1,0) x3/4	3/4″	15	20	63
VT.4430. NVE.15	15(1,0) x3/4	3/4″	15	20	40

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTc.709 Фитинг обжимной для пластиковой трубы с переходом на конус

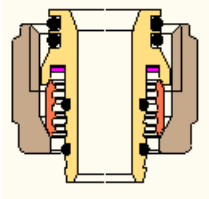


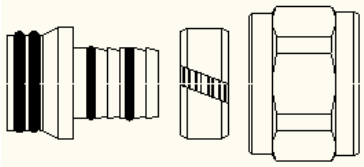


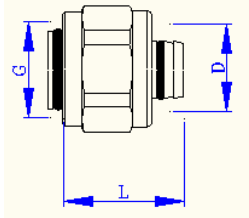


Артикул	Размер	G, дюймы	D, мм	L, мм	Вес,г
VTc.709.N.1604	16(2,0) x1/2	1/2″	16	23	47
VTc.709.N.1622	16(2,2) x1/2	1/2″	16	23	45

VTc.710 Фитинг обжимной для металлополимерной трубы с переходом на конус



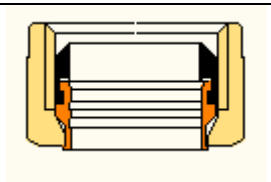


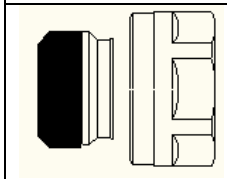


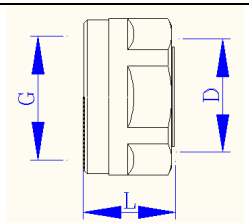
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

Артикул	*Размер*	*G, дюймы*	*D, мм*	*L, мм*	*Вес,г*
VTc.710.N.1604	16(2,0) x1/2	1/2″	16	23	44

VTc.711 *Фитинг обжимной для медной трубы с переходом на конус*

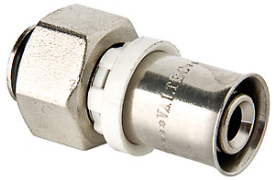


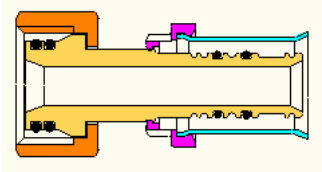


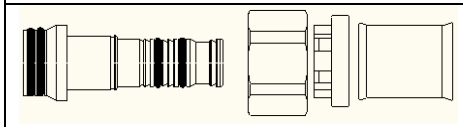


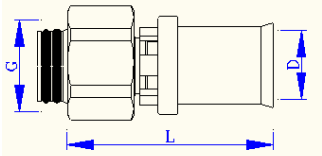
Артикул	*Размер*	*G, дюймы*	*D, мм*	*L, мм*	*Вес,г*
VTc.711.N.1504	15(1,0) x1/2	1/2″	15	15	27

VTc.712 *Пресс-фитинг для металлополимерной трубы с переходом на конус и евроконус*









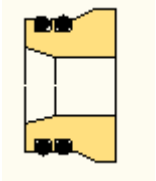
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

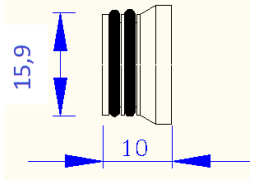
Артикул	*Размер*	*G, дюймы*	*D, мм*	*L, мм*	*Вес,г*
VTc.712.N.1604	16(2,0) x1/2	1/2″	16	47	71
VTc.712.NE.1605	16(2,0) x3/4	3/4″	16	54	91
VTc.712.NE.2005	20(2,0) x3/4	3/4″	20	54	92

VTc.701 *Адаптеры конус/плоскость и евроконус/плоскость*

Конус/плоскость 1/2"

Вес: 11 г

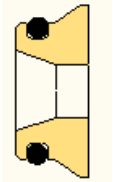


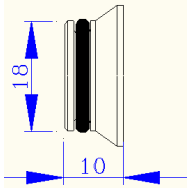


Адаптер применяется для присоединения к элементам трубопроводных систем, имеющим резьбовые патрубки с наружной резьбой стандарта «конус», соединителей с плоской прокладкой (например: гибкой подводки или фитингов VTm.222 16x1/2").

Евроконус/плоскость 3/4"

Вес:8г





Адаптер применяется для присоединения к имеющим резьбовые патрубки с наружной резьбой стандарта «евроконус» соединителей с плоской прокладкой (например: гибкой подводки или фитингов VTm.222 16x3/4").

5.Указания по монтажу

5.1. Перед монтажом металлополимерных (PE-X/AL/PE-X) труб необходимо произвести их калибровку внутренним калибром и снять фаску с внутреннего слоя стенки трубы.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

5.2. Для облегчения надевания штуцера фитингов на металлополимерные трубы, рекомендуется смазать его мыльной водой или силиконовой смазкой.
5.3. Перед монтажом медных труб необходимо откалибровать их наружным или внутренним калибром и снять наружную и внутреннюю фаску с торца трубы с помощью гратоснимателя.
5.4. Затяжку накидных гаек следует производить с усилием не более 15 Н·м.
5.5. При монтаже пресс-соединителей VTc.712 на металлополимерную трубу следует придерживаться следующего порядка:

- подготовить конец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
-надеть на соединитель пресс-насадку типа ТН ручного или электрического инструмента;
- произвести опрессовку до смыкания губок пресс - насадки;
-повернув инструмент на 30…90º относительно первоначального положения, произвести повторную опрессовку;
- проверить с помощью штангенциркуля диаметр зоны обжатия. Этот диаметр не должен превышать 16,7 мм для труб с Дн=16 мм и 20,7 мм для труб Дн=20мм.

5.6. При установке соединителей на коллектор и их демонтаже рекомендуется пользоваться специальным коллекторным ключом VT.AC670.
5.7. При монтаже соединителей не допускается применение дополнительных уплотнительных материалов.
5.8. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Соединители должны эксплуатироваться в условиях, указанных в таблице технических характеристик.
6.2. Соединители допускают производить многократное количество циклов присоединения/отсоединения к коллектору или радиаторному клапану. При этом необходимо следить за состоянием уплотнительных колец. В случае их повреждения, кольца подлежат замене.
6.3. Эксплуатация соединителей и адаптеров без уплотнительных колец или с поврежденными кольцами не допускается.
6.4. Один раз в 6 месяцев необходимо производить подтяжку накидных гаек соединителей.
6.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм^3)^2.

Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

7.Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8.Утилизация

8.1.Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом отклонение веса изделий от указанного в настоящем паспорте не должно превышать ±10%.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

10.Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.
10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.
10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

ФИТИНГИ КОЛЛЛЕКТОРНЫЕ

№	Модель, артикул	Размер	Количество
1			
2			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделий
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____20___г. Подпись_____

Изготовитель 1: IVAR S.p.A.,Via IV Novembre,181, 25080, Prevalle (BS),ITALY
Изготовитель 2: BOSSINI TECHNIK S.R.L., Via Gavardina 10/f, 25081, Bedizzole (BS), ITALY
Изготовитель 3: Italian Shower S.r.l., Societa` Unipersonale,Via Edison 27/27 a, 25050 PROVAGLIO D'ISEO (BS), ITALY
Изготовитель 4: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD, Huxin Village, Chumen Town,Yuhuan County, China

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019