Библиотека СОК

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VALTEC

ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА PE-XA С НАРУЖНЫМ БАРЬЕРНЫМ СЛОЕМ EVOH

Модели: **VA1620; VA1622;**
VA2020; VA2028;
VA2535; VA3244;

ПС – Б291026

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.
1.2. Трубы могут применяться для 1,2,4,5, ХВ – классов эксплуатации
1.3. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 32415-2013.
1.4. Трубы PE-Xa/EVOH не допускаются к применению:
- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95ºС;
- при рабочем давлении, превышающем указанное в таблице технических характеристик;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102-98);
-в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150ºС (п.1.3. СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

2. Материалы и особенности конструкции.

2.1. Рабочий слой труб изготовлен из сшитого полиэтилена PE-Xa. Наружный слой трубы, предотвращающий диффузию кислорода, выполнен из EVOH (этиленвинилгликоля- формального сополимера этилена и винила, получаемого при совместной полимеризации этилена и винилацетата).
2.2. Наружный и внутренний слои связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея.

3.Технические характеристики

№	Наименование показателя, ед.изм.	Значение показателя для модели:					
		VA 1622	VA 1620	VA 2020	VA20 28	VA25 35	VA32 44
1	Наружный диаметр, мм	16	16	20	20	25	32
2	Толщина стенки, мм	2,2	2,0	2,0	2,8	3,5	4,4
3	Внутренний диаметр, мм	11,6	12,0	16,0	14,4	18	23,2
4	Толщина слоя EVOH, мкм	50	50	80	80	90	100
5	Толщина слоя клея, мкм	50	50	50	50	50	50
6	Длина бухты, м	100*, 200, 500	100, 200,	100	100	50	50

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

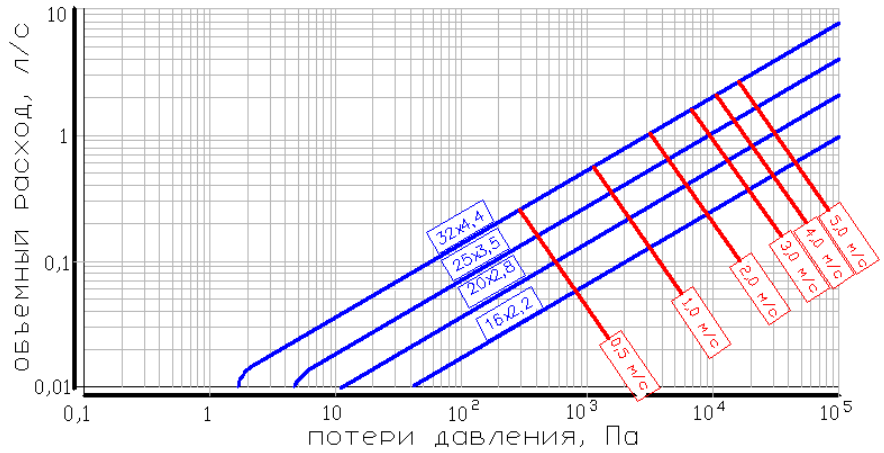
7	Вес 1 п.м. трубы, г	99	83	106	151	238	351
8	Объем жидкости в 1 м.п., л	0,106	0,113	0,201	0,163	0,254	0,423
9	Номинальное давление, PN, МПа	2,0					
10	Максимальная рабочая температура, °С	95					
11	Рабочее давление для класса эксплуатации, МПа:						
11.1	-1	1,0					
11.2	-2	1,0					
11.3	-4	1,0					
11.4	-5	1,0					
11.5	-ХВ	2,0					
12	Стандартное размерное соотношение, SDR	7,4	8,0	10,0	7,4	7,4	7,4
13	Расчетная серия, S	3,2	3,5	4,5	3,2	3,2	3,2
14	Максимальная кратковременно допустимая температура, °С	110					
15	Классы эксплуатации по ГОСТ 32415-2013	1,2,4,5, ХВ					
16	Коэффициент линейного расширения, 1/ºС	1,9 x 10^{-4}					
17	Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости, мм	0,007					
18	Коэффициент теплопроводности стенок, Вт/м °К	0,38					
19	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации, лет	50					
20	Минимальный радиус изгиба вручную, мм	80	80	100	100	125	160
21	Плотность рабочего слоя трубы при 23°С, кг/м^3	940					
22	Плотность слоя EVOH, кг/м^3	1190					
23	Относительное удлинение при разрыве, %	400					

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

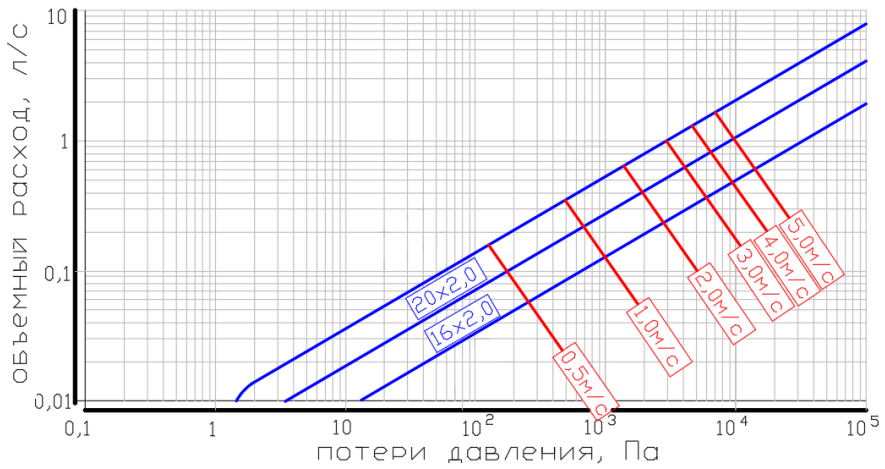
24	Степень сшивки материала основного слоя, %	>70
25	Метод сшивки полиэтилена рабочего слоя	А (пероксидный)
26	Удельная теплоемкость материала стенок, Дж/кг °К	1920
27	Температура размягчения PE-Xa по Вика, °С	130
28	Кислородопроницаемость, г/м^3 сутки	<0,1
29	Непрозрачность труб, %	<0,2
30	Группа горючести	Г4
31	Группа воспламеняемости	В3
32	Дымообразующая способность	Д3
33	Токсичность продуктов сгорания	Т3
34	Массовая доля летучих веществ, %	<0,035
35	Прочность клеевого соединения, Н/10мм	>50

*Примечание: * -разметка метража трубы может начинаться не с «0»*

4. Гидравлические характеристики



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019



5. Указания по монтажу

5.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °С.

5.2.В качестве соединителей для труб SDR 7,4 рекомендуется использовать надвижные фитинги серии VTm.400.

В качестве соединителей для труб SDR 9,0 и SDR 11,0 рекомендуется использовать пресс-фитинги серии VTm.200. Для соединений стандарта «конус» и «евроконус» могут использоваться фитинги VT.4410 и VTc.709. При работе с фитингами следует руководствоваться указаниями соответствующих технических паспортов.

Перед выполнением соединения торец трубы должен быть откалиброван внутренним калибратором соответствующего диаметра. Во избежание повреждения или сдвижки уплотнительных колец штуцера фитинга с торца трубы должна быть снята внутренняя фаска.

5.3. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален. Допускается прогрев заломленного участка строительным феном до восстановления им первоначальной формы (эффект памяти формы). Однако, в этом случае, расчетное давление рабочей среды должно быть понижено на 20%.

5.4. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 8 часов при температуре не ниже 10 °С.

5.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.6. При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному ($5D_{нар}$), рекомендуется предварительно разогревать трубу до температуры 130°С строительным феном.

5.7. Во избежание выпрямления согнутого участка трубы при прогреве (эффект памяти), в местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.

5.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.9. Толщина заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.10. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005 и СП 41-102-98.

5.11. Механическое повреждение слоя EVOH увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

5.12. При монтаже следует соблюдать требования СП 344.1325800.2017.

5.13. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурой, описанной в СП73.13330.2016.

5.14. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

6.Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Трубы PE-Xa/EVOH должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Эксплуатация и обслуживание соединительных деталей должны осуществляться в соответствии с указаниями технических паспортов на соединители.

6.3. Не допускается воздействие на трубопроводы лакокрасочных веществ, растворителей и прямых солнечных лучей.

7.Условия хранения и транспортировки

7.1.В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.
7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.
7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие переходит в собственность сервисного центра.
10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.
10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК - 10 лет с даты продажи конечному потребителю

По вопросам качества продукции обращайтесь по тел. 8 800 100-0373
или по адресу https://valtec.ru/

Сделано в Китае

Изготовитель:
HONGYUE PLASTIC GROUP CO., LTD
КИТАЙ, 066004, No. 81 Longhai road, E.T.D.Z., Qinhuangdao City, Hebei Province, China

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019