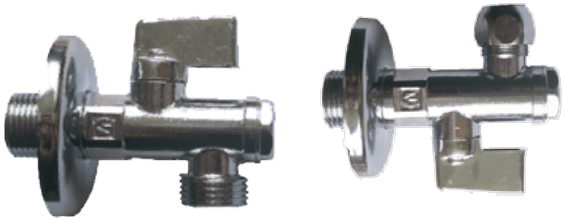
Библиотека СОК

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



КРАН ШАРОВОЙ СО ВСТРОЕННЫМ ФИЛЬТРОМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ САНТЕХПРИБОРОВ

Модель: **VT. 282.N**

ПС - 47575

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Кран шаровой промышленный является водозапорным органом с функцией очистки потока воды от механических примесей.
1.2. Кран предназначен для подключения водоразборной арматуры к водопроводу холодной и горячей воды питьевого качества по СанПиН 1.2.3685-21.
1.3. Кран выпускается в следующих модификациях:
- с патрубком под накидную гайку для подключения жестких металлических (штанговых) подводок;
- с резьбовым штуцером, имеющим наружную резьбу 3/4", для присоединения гибкой и шланговой подводки;
- с резьбовым штуцером, имеющим наружную резьбу 1/2", для присоединения гибкой подводки.
1.4. Наличие встроенного фильтра позволяет защищать подключаемую арматуру от попадания нерастворимых частиц.
1.5. Краны комплектуются хромированной декоративной чашкой.
1.6. Кран может использоваться на технологических трубопроводах, промышленных предприятий и ёмкостей, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу кранов.
1.7. Использование шарового крана для регулирования потока воды не допускается.

2.Технические характеристики

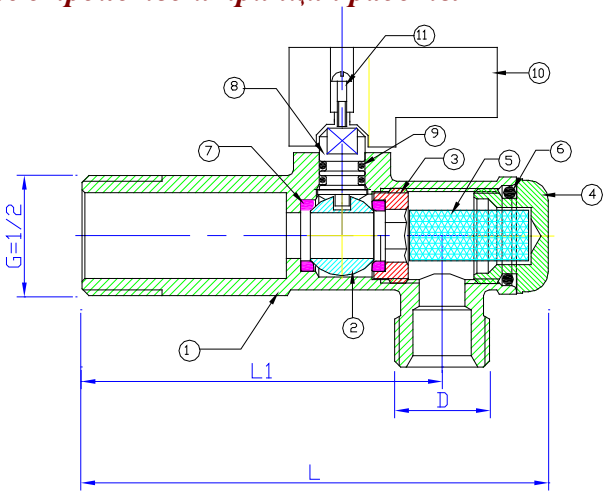
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение для крана		
			1/2"x1/2"	1/2"x3/4"	1/2"xDн10
1	Класс герметичности затвора		А		
2	Средний полный срок службы	лет	15		
3	Средний полный ресурс	циклы	3000		

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

4	Средняя наработка на отказ	циклы	3000		
5	Номинальный диаметр, DN	мм	15		
6	Ремонтопригодность		нет		
7	Номинальное давление, PN	МПа	0,8		
8	Максимальная температура рабочей среды	°С	80		
9	Пропускная способность при чистом фильтре, Kv	$м^3$/час	1,53		1,30
10	Резьба присоединения к трубопроводу		G1/2″H		
11	Резьба выходного патрубка		G1/2″H	G3/4″H	G3/8″H
12	Предельный момент затяжки накидной гайки жесткой подводки	Н·м	-	-	10
13	Предельный момент затяжки накидной гайки гибкой подводки	Н·м	10	15	-
14	Предельный момент затяжки при монтаже крана	Н·м	20		
15	Наружный диаметр подключаемой штанги	мм	-	-	10
16	Расход воды при минимальном рабочем давлении (0,05 МПа) при чистом фильтре	л/с	>0,2		

17	Расход воды при давлении 0,3МПа при чистом фильтре	л/с	>0,5		
18	Акустическая группа		III		
19	Размер ячейки фильтроэлемента	мкм	800		
20	Диаметр декоративной чашки	мм	55		
21	Масса	г	140	156	149
22	Максимальная температура окружающей среды	°С	55		
23	Максимальная влажность окружающей среды	%	60		
24	Стандарт присоединительной резьбы		ГОСТ 6357-81		

3.Устройство и принцип работы



В латунном корпусе крана 1 помещается шаровой затвор 2 из латуни с покрытием из слоя хрома, уплотненный прокладками 7 из PTFE. Корпус имеет гальванопокрытие из слоя никеля. Затвор удерживается в корпусе при помощи прижимной гайки 3, имеющей шестигранное (под ключ) проходное сечение. Затвор управляется с помощью латунного штока 8 с двумя сальниковыми кольцами 9 из EPDM. В корпус крана помещен фильтроэлемент из нержавеющей стали AISI 316. Латунная пробка фильтра 4 присоединена к корпусу через прокладку 6 из EPDM. Ручка крана выполнена из PA-6 пластика и крепится к штоку стальным оцинкованным винтом 11. Штуцерный патрубок с резьбой G3/8″ дополнительно снабжен накидной гайкой с уплотнительной муфтой из EPDM с распределительным латунным кольцом для обжимного присоединения штанговой подводки наружным диаметром 10 мм.

4. Габаритные размеры

Типоразмер	*L, мм*	*L1, мм*	*D, дюймы*
1/2"x 1/2"	82	64,5	G 1/2"
1/2"x 3/4"	82	63	G 3/4"
1/2"x Dн10	82	65	G 3/8"

5. Указания по монтажу

5.1. Кран должен устанавливаться таким образом, чтобы пробка фильтра не была направлена вверх. При этом должен быть обеспечен свободный доступ для обслуживания фильтра.

5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

5.3. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

5.4. Жесткая (штанговая) подводка должна быть выполнена из металла (медь, сталь).

5.5. Использование разводных или рычажных ключей для монтажа крана не допускается.

5.6. Кран надлежит монтировать с помощью рожкового ключа соответствующего размера за шестигранную часть корпуса.

5.7. Воздействие монтажного инструмента допускается только на плоские монтажные площадки на корпусе вентиля.

5.8 Не допускается превышение предельных моментов затяжки, указанных в разделе 2.

5.9. После установки декоративной чашки, с неё следует снять полиэтиленовую защитную плёнку.

5.10. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

5.11. Перед монтажом жесткой подводки следует убедить в наличии и целостности фторопластового обжимного кольца под накидной гайкой крана.

5.12. Перед присоединением к вентилю гибкой подводки следует убедиться в наличии и целостности прокладки под накидной гайкой подводки.

5.13. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

6.Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Для прочистки фильтроэлемента необходимо перекрыть кран, с помощью рожкового ключа отвернуть пробку фильтра и достать фильтроэлемент, при этом его следует держать таким образом,

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

чтобы скопившийся шлам не остался в корпусе крана. О засорении фильтра свидетельствует снижение напора потребляемой воды.
6.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри вентиля.
6.4. Для предотвращения «закисания» затвора, рекомендуется раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.
6.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм^3)^2. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
7.2. Содержание благородных металлов: *нет*

8.Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом вес изделий, может отличаться от заявленных в настоящем паспорте, не более, чем на 10%.

9.Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
9.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

9.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.
9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

КРАН ШАРОВОЙ СО ВСТРОЕННЫМ ФИЛЬТРОМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ САНТЕХПРИБОРОВ

№	*Модель*	*Размер*	*Количество*
1	***VT.282.N***		
2			
3			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « » 20 г. Подпись

Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD, Huxin Village, Chumen Town,Yuhuan County, China