Библиотека СОК

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VALTEC

Изготовитель: ERAL KAYNAK MAKINALARI VE EL ALETLERI SAN. TIC. LTD.STI., Kuyucak Mahallesi Kuyucak yolu Kümeevler No: 218/1 Kuyucak Kemalpasa/Izmir-TURKEY. Измир / Турция

СВАРОЧНЫЙ РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

Модель: VTp.797.R

ПС - 47539

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Ремонтный комплект предназначен для ремонта сквозных повреждений (отверстий) диаметром до 8 мм в напорных полипропиленовых трубах.

1.2. В качестве сварочного оборудования, совместно с которым используется ремонтный комплект, могут использоваться аппарат, входящий в комплект. VTp.799.E, а также иные аналогичные аппараты.

2. Состав комплекта

№	Наименование	Количество
1	Насадка для разогрева наружной ремонтного стержня	1 шт.
2	Насадка для разогрева поверхности рассверленного отверстия в трубе	1 шт.
3	Шпилька крепления насадок	1 шт.
4	Полипропиленовые ремонтные стержни (расходный материал)	2 шт.

3. Технические характеристики

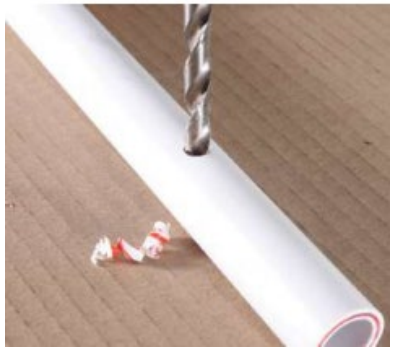
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Максимальный диаметр ремонтируемого отверстия в трубе	мм	8
2	Рекомендуемая температура нагрева	°C	260
3	Материал насадок		алюминиевый сплав
4	Материал покрытия насадок		тефлон
5	Средний полный ресурс	количество выполненных ремонтов	2000

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

4. Рекомендации по работе с насадками

4.1 При работе с насадками следует руководствоваться указаниями, изложенными в технической документации к используемому сварочному аппарату.

4.2 Порядок выполнения работы по ремонту трубы:



4.2.1. Отверстие в стенке трубы рассверливается сверлом D8.

4.2.2. На греющую поверхность сварочного аппарата надеваются ремонтные насадки и закрепляются с помощью винтовой шпильки. Насадки навинчиваются на шпильки вручную.

4.2.3. Сварочный аппарат разогревается до требуемой температуры (260ºС).

4.2.4. Штыревой насадкой разогревается рассверленное отверстие в трубе. Одновременно разогревается ремонтный стержень. Время разогрева -5 секунд.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.2.5. Разогретый ремонтный стержень с усилием вводится в отверстие в трубе на глубину, чуть большую, чем толщина стенки трубы.

4.2.6. Через две минуты излишки ремонтного стержня обрезаются ножом.

4.3. Ремонтный стержень можно самостоятельно изготовить из обрезка PP-R трубы 50x8,3. Для этого стенка трубы разрезается на полоски шириной 8мм, после чего с помощью ножа стержням придаётся примерно круглое сечение.

4.4. После ремонта систему следует подвергнуть гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1.5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе. Испытание проводится в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

4.5. После ремонта система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

5. Указания по эксплуатации

5.1 Ремонтные насадки следует предохранять от механических повреждений во избежание повреждения тефлонового покрытия и геометрии рабочих поверхностей насадок.
5.2. По окончанию работ дождитесь полного остывания нагревательной панели и насадок. Снимите насадки и очистите их неабразивной ветошью от возможного нагара.
5.3. При очистке насадок не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества.

6. Условия хранения и транспортировки

6.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
6.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
6.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
7.2. Содержание благородных металлов: нет

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Гарантийные обязательства

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие комплекта изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения и эксплуатации.
8.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
8.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
8.4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.
8.5 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

СВАРОЧНЫЙ РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

№	Модель	Количество
1	***VTp. 797.R***	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Двадцать четыре месяца (два года) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____

*Дата: «__» _____20___г. Подпись*_____