Библиотека СОК

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VALTEC

Изготовитель: ERAL KAYNAK MAKINALARI VE EL ALETLERI SAN. TIC. LTD.STI., Kuyucak Mahallesi Kuyucak yolu Kümeevler No: 218/1 Kuyucak Kemalpasa/Izmir-TURKEY. Измир / Турция

РЕЗАК РОЛИКОВЫЙ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

Модель: **VTp.788**

ПС -47537

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Резак предназначен для ручного разрезания однослойных и многослойных (в том числе, армированных алюминиевой фольгой) полипропиленовых напорных и безнапорных труб с наружным диаметром от 50 до 110 мм включительно.
1.2. Резак обеспечивает строго перпендикулярный оси трубы рез, не требующий дальнейшей обработки.
1.3. Механизм фиксации шпинделя позволяет быстро подводить ролик к стенка разрезаемой трубы, и также быстро отводить его.
1.4. Допускается использовать резак для резки труб из полиэтилена, сшитого полиэтилена PE-X, полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT и полибутена PB, а также металлополимерных труб PE-X/AL/PE-X.

2.Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Диапазон наружных диаметров разрезаемых труб	мм	50…110
2	Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в многослойных трубах	мм	0,6
3	Средняя полная длина реза неармированных труб одним роликом *	м.п.	150
4	Максимальная толщина стенки разрезаемых труб	мм	15
5	Средняя полная длина реза труб, армированных алюминием, одним роликом *	м.п.	90
6	Вес инструмента	г	1000
7	Тип ножа	роликовый, сменный	
8	Тип привода ножа	червячно -реечный	
9	Тип механизма разведения	ручной	

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

10	Средний полный срок службы инструмента при своевременной смене роликов	лет	10
*Данные приведены для толщины стенки 11 мм			

3. Конструкция

Корпус резака 1 выполнен из силумина и окрашен эпоксидной эмалью красного цвета.
В корпусе находится резьбовой шпидель (рейка) 2 из инструментальной стали, поступательное движение которого обеспечивается за счет вращения рукояткой 6 зубчатой втулки (червяно-реечная передача). На шпинделе с помощью винтового крепления 4 установлен сменный роликовый твердосплавный нож 3 (расходный материал). Направляюшие втулки 7 обеспечивают свободное вращение трубы при выполнении реза. С помощью рычага 5 зубчатая втулка может отводиться от шпинделя, тем самым обеспечивая его свободной перемещение.

Это позволяет быстро подводить нож к стенке разрезаемой трубы, а также отводить нож от трубы по окончании реза.

4. Указания по эксплуатации инструмента

4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что роликовый нож надежно (без люфтов) закреплён в шпинделе.
4.2. Трубу перед разрезанием рекомендуется надежно закрепить на монтажном столе с помощью струбцины или трубного прижима.
4.3. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:
- при нажатом рычаге 5 шпиндель отводится в крайнее положение;
- резак устанавливается на трубе в месте предполагаемого реза;
-при нажатом рычаге 5 роликовый нож подводится к стенке трубы;
- вращением ручки 6 добиваются углубления ножа в материал стенки на 0,5мм, и производится круговое движение резаком вокруг трубы;
- с помощью ручки 6 снова углубляют нож в материал стенки трубы, и вновь выполняют круговой движение резаком;
- эти операции повторяются до полного разрезания трубы;
- после разрезания трубы, при нажатом рычаге 5 шпиндель отводится в крайнее положение.

4.4. После проведения 300-400 резов, следует произвести заточку или замену роликового ножа. Это же надо делать при появлении на жале роликового ножа заусенций.
4.5. После проведения 300 резов следует смазать механизм резака машинным маслом.
4.6. Запрещается резать резаком стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

5. Условия хранения и транспортировки

5.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделие не относится к категории опасных грузов, что допускает его перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
5.2. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
5.3. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

6 . Утилизация

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.
6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7.Утилизация

7.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами,

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
7.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

8.Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения Потребителем правил применения, транспортировки, хранения и эксплуатации.
8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине изготовителя.
8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями Потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.
8.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

9.Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

9.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

9.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

РЕЗАК РОЛИКОВЫЙ
ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

№	Модель	Количество
1	VTp.788	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____*(подпись)*

Гарантийный срок - Два года (двадцать четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.
4.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____

*Дата: «__» _____20___г. Подпись*_____

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019