

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Трубы напорные из полипропилена (PP-R) SDR 6 (PN20)

ТУ 2248-001-21088915-2015
ГОСТ 32415-2013



ПС _____



1. Назначение

Трубы кольцевого сечения из статистического сополимера полипропилена PP-R 80 т. м. VALFEX® номинальным наружным диаметром от 20 до 110 мм предназначенные для транспортирования воды с температурой до 80° С (допускается кратковременное увеличение температуры до 95° С) для хозяйственно-питьевого водоснабжения, а также для транспортирования других жидких и газообразных сред, к которым материал труб химически стоек.

2. Особенности конструкции.

2.1. Напорные трубы из статистического сополимера полипропилена производятся методом непрерывной шнековой экструзией по ТУ 2248-001-21088915-2015 «Трубы напорные и соединительные детали к ним из полипропилена PP-R т.м. VALFEX» разработанные в соответствии с требованиями ГОСТ 32415-2013.
Цвет труб – белый или серый.

3. Условия применения труб для гарантированного срока службы

Трубы и фитинги из PP-R следует применять в системах водоснабжения и отопления с максимальным рабочим давлением *p макс* и температурными режимами, указанными в таблице.1

Таблица 1

Класс эксплуатации	T _{ра} , °С	Время при T _{раб} , год	T _{макс} , °С	Время при T _{макс} , год	T _{авар} , °С	Время при T _{авар} , ч	Область применения	P _{max} , Мпа / Тип трубы	
								PN 20	PN 25
1	60	49		1	95	100	Горячее водоснабжение (60 °С)	0,8	
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70°С)	0,6	1
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление. Низкотемпературное отопление отопительными приборами	1	0,8
	40	20							
	60	25							
5	20	14	90	1	100	100	Высокотемпературное отопление отопительными приборами	0,4	0,6
	60	25							
	80	10							
XB	20	50	—	—	—	—	Холодное водоснабжение	2	2,5

Примечание

Траб - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

T_{макс} - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;

T_{авар} - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

4. Технические характеристики

4.1. Основные параметры труб из PP-R80.

Таблица 2

Номинальный наружный диаметр d , мм		Серия S (стандартное размерное отношение SDR)		Овальность после экструзии ($d_{max} - d_{min}$)*, не более, мм	Расчетная масса 1 п.м. кг
		2,5 (6)			
		PN 20			
номин., мм	пред. отклон., мм	номин., мм	пред. отклон. , мм		
20	0,3	3,4	0,5	1,2	0,172
25	0,3	4,2	0,6		0,266
32	0,3	5,4	0,7	1,3	0,434
40	0,4	6,7	0,8		0,671
50	0,5	8,3	1	1,4	1,04
63	0,6	10,5	1,2	1,5	1,65
75	0,7	12,5	1,4	1,6	2,34
90	0,9	15	1,6	1,7	3,36
110	1	18,3	2	1,9	5,01
Указанные в таблице номинальные толщины стенок труб определялись по расчетным сериям.					
* Проверка овальности проводится на заводе-изготовителе.					
Примечание. Теоретическую массу трубы вычисляют при средней плотности $0,9 \text{ г/см}^3$, прибавляя к номинальной толщине стенки половину предельного отклонения.					

4.2. Пожарно-технические характеристики труб из полипропилена

Табл.3

Группа горючести	ГЗ
Группа воспламеняемости	ВЗ
Дымообразующая способность	ДЗ
Токсичность продуктов горения	Т2

4.5. Основные показатели свойств статистического сополимера полипропилена PP-R..

Табл.4

№№	Наименование показателя	Значение
----	-------------------------	----------

п/п		
1	Плотность, г/см ²	0,898-0,905
2	Температура плавления, °С	140-153
3	Температура размягчения по Вика, °С	130-133
4	Предел текучести при растяжении, МПа	26
5	Предел прочности при разрыве, МПа	21
6	Относительное удлинение при разрыве, %	>300
7	Относительное удлинение при пределе текучести, %	15
8	Модуль упругости при изгибе, Н/мм ²	850
9	Модуль упругости при растяжении, Н/мм ²	1000
10	Удельная вязкость при 00С, кДж/м ²	10
11	Коэффициент линейного теплового расширения, °С ⁻¹	1,5 x 10 ⁻⁴
12	Коэффициент теплопроводности, Вт/м0С	0,24
13	Удельная теплоемкость, кДж/кг °С	2
14	Показатель текучести расплава, г/10 мин. 230гр/2,16 кг 190 гр/5,0 кг 230гр./5,0кг	0,3 0,5 1,5
15	Насыпная плотность гранул, г/см ²	0,5
16	Расчетная усадка, %	1,2 – 2,5
17	Массовая доля летучих веществ, мг/кг, не более	350

5. Выпускаемая продукция

Табл 5

Номинальный наружный диаметр <i>d, мм</i>	Толщина стенки <i>e</i> , мм SDR 6	Штанга 4м		Штанга 2м	
		Арт.,белый цвет	Арт.,серый цвет	Арт.,белый цвет	Арт.,серый цвет
20	3,4	10102020	10102020Г	101020202	101020202Г
25	4,2	10102025	10102025Г	101020252	101020252Г
32	5,4	10102032	10102032Г	101020322	101020322Г
40	6,7	10102040	10102040Г	101020402	101020402Г
50	8,3	10102050	10102050Г	101020502	101020502Г
63	10,5	10102063	10102063Г	101020632	101020632Г
75	12,5	10102075	10102075Г	101020752	101020752Г
Номинальный наружный диаметр <i>d, мм</i>	Толщина стенки <i>e</i> , мм SDR 6	Штанга 4м		Штанга 2м	
		Арт.,белый цвет	Арт.,серый цвет	Арт.,белый цвет	Арт.,серый цвет

90	15	10102090	10102090Г	101020902	101020902Г
110	18,3	10102110	101020110Г	101021102	101021102Г

6. Указания по монтажу

- 6.1. Монтаж армированных полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С
- 6.2. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.
- 6.3. Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.
- 6.4. Соединения труб должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°С.
- 6.5. Соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.
- 6.6. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать режимам сварки, указанным в Табл.6

Табл 6

Диаметр трубы, мм	Глубина сварки, мм	Время нагрева, с	Максимальное время технологической паузы, с	Время остывания, мин	
				Фиксация, с	Полное, мин
20	14	5	4	6	2
25	15	7		10	2
32	16,5	8	6	20	2
40	18	12			4
50	20	18		4	
63	24	24	8	30	4
75	26	30			6
90	29	40		40	6
110	32,9	50	10	50	8

Примечание - временные характеристики указаны для полипропиленовых труб т.м «Valfex», при температуре окружающего воздуха 20 °С. При использовании других труб режимы сварки уточняйте у соответствующего производителя.

- 6.7. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб и фитингов из полипропилена PP-R следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СП 40-101-96; СН 550-82 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.
- 6.8. Допускается использование фитингов других торговых марок для монтажа трубопровода, при условии соответствия данных фитингов выданным на них сертификатам с соответствия, протоколам испытаний и паспортам на них.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 7.1. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных условиях применения п. 3 технического паспорта.
- 7.2. Запрещена эксплуатация напорных труб из полипропилена (PP-R) т.м. VALFEX:
 - при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C ;
 - при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
 - в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
 - в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
 - в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
 - для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
 - для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).
- 7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри труб.
- 7.4. Не допускается воздействие трубы химических веществ, агрессивных к полипропилену.
- 7.5. Не допускается эксплуатировать трубы в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;

8. Транспортирование и хранение

- 8.1. Трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 8.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 8.3. Трубы следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформ.
- 8.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°C. Транспортировка труб при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию труб и соблюдении особых мер предосторожности.
Сбрасывание упаковок труб с транспортных средств не допускается!
- 8.5. Транспортировка при температуре ниже -20°C запрещена.
- 8.6. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 8.7. Трубы следует хранить в не отапливаемых складских помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.
- 8.8. Условия хранения труб по ГОСТ15150 раздела10 –условия2(С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб, упакованных в пакеты из светостабилизированной пленки, в условиях 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150 сроком не более 6 мес., включая срок хранения у изготовителя.
- 8.9. Высота штабеля при хранении упаковок труб не должна превышать 2 метров.

9. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплект поставки.

10.1. Трубы напорные из полипропилена (PP-R) поставляются упакованными в полиэтиленовый рукав согласно наименованию в количестве указанным на упаковке.

10.2. Паспорт на трубы (по требованию)

10.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию)

10.4. Сертификат соответствия (по требованию).

11. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства. Изготовитель гарантирует соответствие данных изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

• ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Несоблюдения потребителем п.6.8 Указания по монтажу.

12. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара Труба полипропиленовая SDR6 (PN20)

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м.
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 120 месяцев со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600007, г. Владимир, ул. 16 лет Октября, д. 1, тел.+7 (4922) 33-49-32, (4922) 40-05-35.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя,
 - фактический адрес
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «__» _____ 20__ г.

Подпись _____