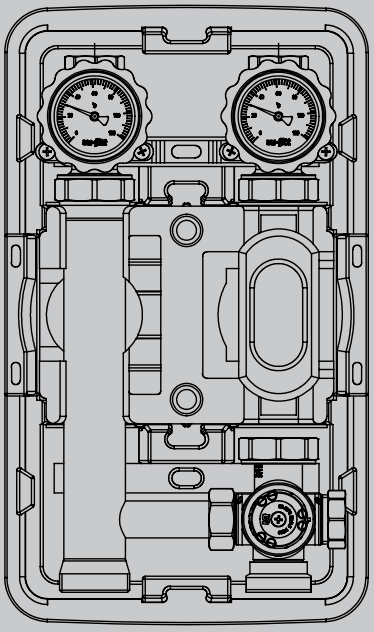
Библиотека СОК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

uni-fitt

Насосные группы быстрого монтажа нержавеющая сталь



1. Назначение и область применения

Насосные группы быстрого монтажа (далее ГБМ) Uni-Fitt предназначены для создания многоконтурных систем отопления с индивидуальными насосами в отдельных контурах. Такие системы отопления характеризуются высокой стабильностью работы, повышенными комфортностью и надёжностью. Модульная конструкция обеспечивает компактность и простоту монтажа. ГБМ Uni-Fitt Dn25 поставляются в четырёх вариантах, без насоса, который приобретается отдельно.

Насосные группы Uni-Fitt Dn25 представляют из себя готовые к установке компактные модули ГБМ (группы быстрого монтажа), предназначенные для подачи теплоносителя, поступающего от источника тепла (котла), в контур потребителя.

Насосные группы Uni-Fitt Dn25 могут использоваться как самостоятельно, так и в составе модульной системы распределения тепла в котельной совместно с коллектором Uni-Fitt Dn25 и гидравлическим разделителем Uni-Fitt Dn25.Приобретаемый отдельно насос группы обеспечивает циркуляцию в контуре отопления.

Регулировка температуры теплоносителя зависит от модели группы:

Модель 490 насосная группа без смесителя мощностью до 85 кВт (ΔT=20°C) – для подачи теплоносителя в высокотемпературные контуры системы радиаторного отопления, косвенный водонагреватель, теплообменник горячего водоснабжения, контур вентиляции и т.д. Насос может работать как независимо, так и по команде от термостата или системы управления котла (поставляются отдельно).

Модель 491 насосная группа с термосмесительным клапаном мощностью до 8 кВт (ΔT=10°C) – для подачи теплоносителя в низкотемпературный контур радиаторного отопления или тёплого пола. Контроль и автоматическое поддержание заданной температуры теплоносителя осуществляется в термосмесителе смешением теплоносителя из подающей и обратной линии.

Модель 492 насосная группа с трёхходовым смесительным клапаном мощностью до 48 кВт (ΔT=20°C) – для использования в контурах, где предусмотрено регулирование температуры подачи, таких как радиаторное отопление, тёплый пол и др., в том числе в системах с погодозависимым управлением. Для автоматического регулирования температуры требуется установка сервопривода (поставляется отдельно) на смесительный клапан.

Модель 494 насосная группа с пластинчатым теплообменником мощностью до 25 кВт (ΔT1=20°C, ΔT2=10°C) – предназначена для разделения первичного и вторичного контуров, благодаря этому к отопительной системе можно подключить контур с антифризом или с водой, в которой находится растворённый кислород из атмосферы, например, подогрев открытых площадок. Группа предназначена для установки на выходные патрубки насосной группы модели 492.

Необходимое количество тепла поступает из высокотемпературного контура отопления (котла). Температура подающей/обратной линии теплоносителя в контуре отображается на термометрах, встроенных в корпус рукояток запорных шаровых кранов.
Все насосные группы укомплектованы обратным клапаном, вмонтированным в шаровой кран обратной линии.

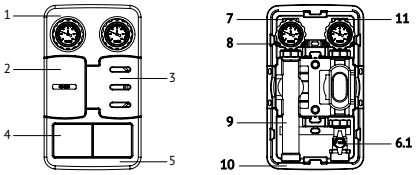
2. Технические характеристики

Подключение к контуру системы отопления	1" В
Подключение к коллектору	1 1/2" Н
Максимальная температура, °С	95
Диапазон регулирования термосмесительного клапана, °С	25 - 55
Диапазон шкалы термометра, °С	0 - 120
Максимальное давление, бар	6
Kvs прямой насосной группы	9,7
Kvs термосмесительного клапана	3,5
Kvs трёхходового смесительного клапана	6,3
Количество пластин теплообменника	30
Монтажная длина насоса, мм	180
Угол поворота привода смесительного клапана, °	90
Допустимая температура окружающего воздуха, °С	5 – 50 (без образования конденсата)
Предельная концентрация хлоридов в воде, мг/л	< 50

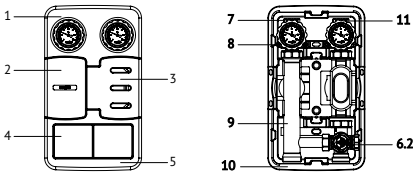
Гидравлические характеристики циркуляционных насосов см. инструкцию на насосы для насосных групп, которую можно скачать с сайта www.uni-fitt.ru (раздел поддержка / паспорта и инструкции).

3. Конструкция

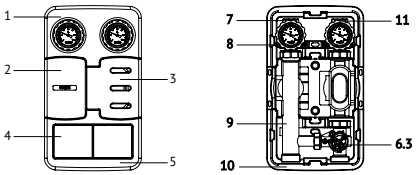
Модель 490



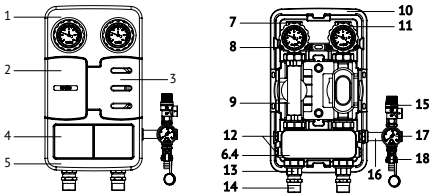
Модель 491



Модель 492

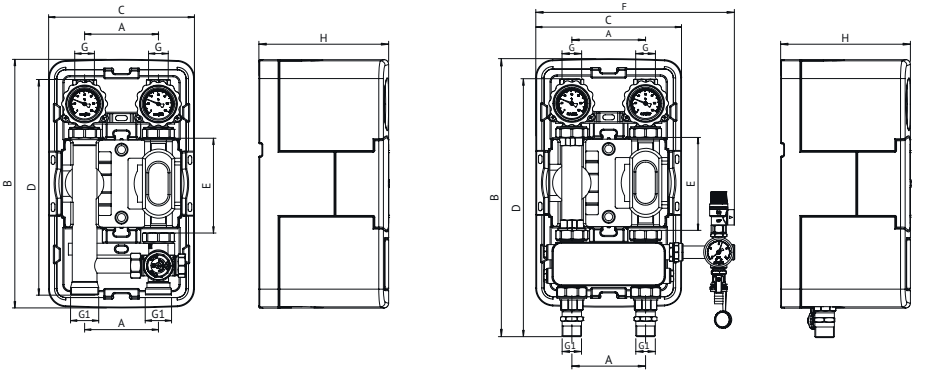


Модель 494



№	Наименование детали	Материалы
1	Внешняя заглушка лицевой части изоляционного кожуха	EPP (вспененный полипропилен)
2	Внешняя заглушка насосной части изоляционного кожуха	EPP (вспененный полипропилен)
3	Передний верхний изоляционный кожух	EPP (вспененный полипропилен)
4	Передний нижний изоляционный кожух	EPP (вспененный полипропилен)
5	Нижние заглушки лицевой части изоляционного кожуха	EPP (вспененный полипропилен)
6.1	Шаровой кран с пластиковой рукояткой	Латунь 59-1В
6.2	Термостатический смесительный клапан	Латунь 59-1В
6.3	Трёхходовой смесительный клапан с подключаемым байпасом	Латунь 59-1В
6.4	Теплообменник пластинчатый	Нержавеющая сталь SUS304
7	Шаровой кран с рукояткой и синим термометром, с обратным клапаном	Латунь 59-1В
8	Кронштейн	Сталь
9	Патрубок обратного трубопровода	Нержавеющая сталь SUS304
10	Задний изоляционный кожух	EPP (вспененный полипропилен)
11	Шаровой кран с рукояткой и красным термометром	Латунь 59-1В
12	Н-вентиль	Латунь 59-1В
13	Соединение ВВ с накидной гайкой 1 1/2" х 1"	Латунь 59-1В
14	Удлинитель 1" НН	Латунь 59-1В
15	Предохранительный клапан 1/2" х 3/4", 3 бар	Латунь 59-1В
16	Блок заполнения и слива теплоносителя	Латунь 59-1В
17	Манометр аксиальный 1/4 ", 4 бар	Сталь, латунь, полимер, эластомеры
18	Сливной кран	Латунь 59-1В

4. Размеры



Модель	G	G1	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	H, мм
490 - 492	1" В	1 1/2" Н	125	421	247	365	180	-	220
494	1" В	1" Н	125	471	247	451	180	336,5	220

5. Номенклатура

Артикул	Наименование
490X2500	НГ DN25, нержавеющая сталь, без насоса
491X2500	НСГ DN25, с термосмесителем, нержавеющая сталь, без насоса
492X2500	НСГ DN25, с 3-х ход. клапаном, нержавеющая сталь, без насоса
494X2530	НГ DN25, с теплообменником 30 пластин, нержавеющая сталь, без насоса

6. Варианты установки, монтаж, настройка

Группы могут устанавливаться только в помещениях с положительной температурой.

Монтаж и пуск в эксплуатацию должен быть осуществлён специализированной организацией. Перед установкой узлов трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, трубопроводы котельных по окончании их монтажа необходимо промывать водой до тех пор, пока в воде на выходе из системы не останется механических взвесей (СП 73 13330 – 2016 п 6.1.13). Узел должен быть надёжно закреплён на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 7.1.1 СП 73 13330 - 2016 «Внутренние санитарно-технические системы», после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы, и оформляется акт в соответствии с Приложением В к СП 73 13330 - 2016. Данное испытание позволяет избежать протечек и ущерба, связанного с ними. В качестве теплоносителя применять воду или теплоноситель для бытовых систем отопления с концентрацией гликоля до 30%.

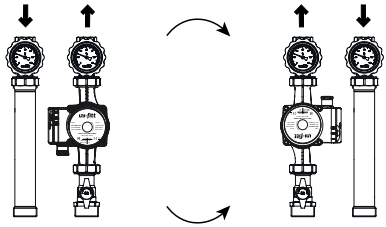
Монтаж ГБМ может осуществляться как отдельно, так и на распределительном коллекторе Uni-Fitt DN25, 3 - 7 контуров.

Внимание! Насосная группа не может выполнять функцию несущей конструкции для труб и коллекторов.

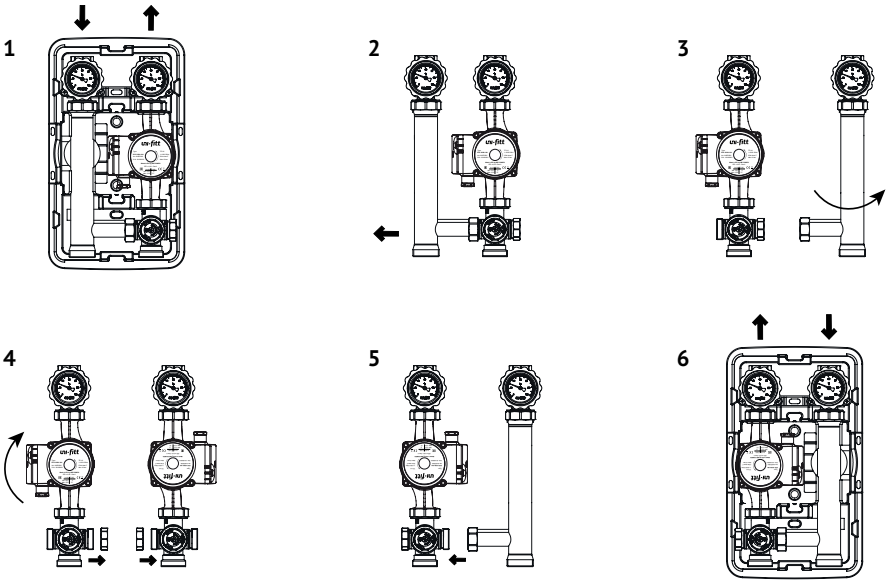
При монтаже насосных групп на распределительном коллекторе необходимо обратить внимание на положение линии подачи коллектора, и в случае необходимости поменять местами линии подачи/обратки насосной группы.

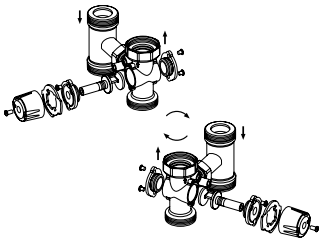
Изначально при поставке группы поставляются с линией подачи, расположенной справа, для смены положения подающей и обратной линий в группе необходимо:

Прямая группа – переставить местами правую и левую стороны группы и развернуть корпус насоса на 180°

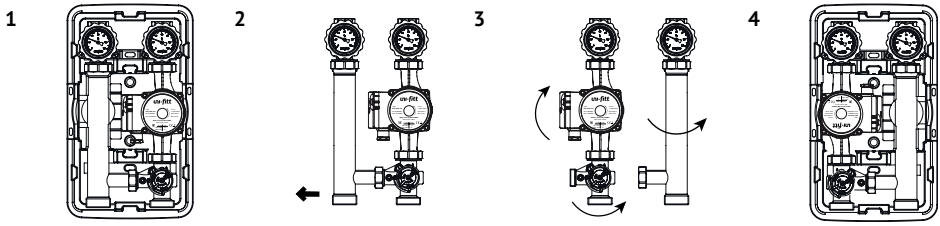


Термостатическая группа - для установки термостатического смесительного клапана в насосной группе с левосторонней подачей необходимо открутить с клапана трубу обратной линии, открутить с правого патрубка клапана заглушку и прикрутить её на левый патрубок клапана, развернуть корпус насоса на 180°, после чего прикрутить трубу обратной линии на правый патрубок клапана, порядок действий показан на рисунках ниже.





Смесительная группа – для установки 3-х ходового клапана в насосной группе с левосторонней подачей необходимо открутить с клапана трубу обратной линии, отвинтить винты фиксации поворотного штока клапана и задней заглушки, вынуть компоненты как показано на рисунке, повернуть корпус клапана на 180° по вертикальной оси, установить в корпус клапана поворотный шток и заднюю заглушку, соблюдая положение корпуса клапана, убедиться, что шток установлен в положении 45°, далее, не поворачивая шток, собрать привод, используя монтажный инструмент, развернуть корпус насоса на 180°.



Насосная группа с пластинчатым теплообменником – направление движения теплоносителя в теплообменнике не имеет значения, поэтому при смене подающей линии изменять направление подачи в контур нет необходимости.

При монтаже на коллектор насосных групп с термосмесителем или смесительным клапаном для облегчения монтажа рекомендуется ослабить накидную гайку на среднем отводе клапана. После монтажа группы на коллекторе ослабленную гайку требуется затянуть.

Если насосная группа используется совместно с распределительным коллектором и гидравлическим разделителем – смотрите схему подключения и порядок настройки в паспорте на распределительный коллектор и гидрострелку DN25, 3 - 7 контуров.

Если требуется изменить положение циферблата термометра, то его необходимо извлечь из пластиковой рукоятки шарового крана и установить в требуемое положение.



В шаровой кран обратной линии встроен обратный клапан для предотвращения паразитной циркуляции теплоносителя при отключенном насосе группы. Для блокировки клапана в открытом положении при заполнении контура теплоносителем необходимо повернуть ручку крана на 45° против часовой стрелки.



Монтаж, электрическое подключение, настройки и ввод в эксплуатацию циркуляционных насосов и приводов для клапанов см. инструкцию на насосы для насосных групп и приводов, которые можно скачать с сайта www.uni-fitt.ru (раздел поддержка / паспорта и инструкции).

Допускается использование циркуляционных насосов других производителей, при условии, что их установочные размеры не превышают внутренние посадочные размеры изоляционного кожуха.

Установка заданной температуры теплоносителя на термосмесительном клапане

Температура теплоносителя на выходе термостатического клапана устанавливается с помощью ручки. Проконтролировать температуру можно с помощью термометра шарового крана на подаче. При необходимости, через примерно 15 минут, скорректируйте температуру с помощью той же ручки. Для предотвращения нежелательного увеличения температуры на выходе термостатического клапана, например, непосредственно после старта циркуляционного насоса, байпас термостатического клапана всегда приоткрыт. Для точного поддержания требуемой температуры на выходе необходимо иметь разницу температур на входе и на подмесе клапана не менее 10 °C.

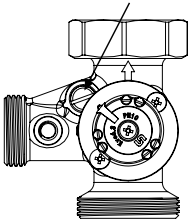
min	1	2	3	4	5	max
25 °C	28 °C	35 °C	43 °C	49 °C	52 °C	55 °C



Регулировка байпаса трёхходового смесительного клапана

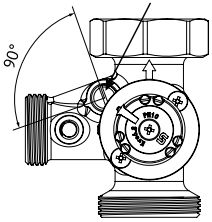
Трехходовой смесительный клапан насосной группы оснащен байпасом для снижения возможных температурных колебаний в регулируемом контуре при автоматическом регулировании температуры. Байпас служит для увеличения количества подмешиваемой в подающую линию обратной воды и обеспечения постоянного подмеса в независимости от положения смесителя. Настройка байпаса может быть необходима для предотвращения «забросов» температуры теплоносителя в регулируемом контуре в случае избыточных теплопоступлений от источника тепла. Для открытия и регулировки байпаса необходимо ослабить винты фиксации регулировочной ручки клапана, повернуть отверткой шлиц байпаса против часовой стрелки. Регулировка количества пропускаемого байпасом теплоносителя осуществляется поворотом шлица на определенный угол от 0°(положение А - открыт), до 90°(положение В - закрыт).

Положение шлица А



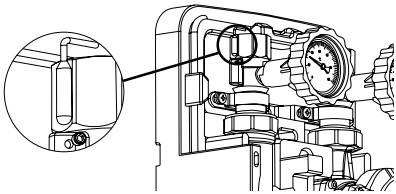
Байпас открыт

Положение шлица В



Байпас закрыт

В шаровых кранах с термометром есть паз под датчик, куда возможно установить термоэлемент датчика температуры, после установки датчика в паз необходимо его закрепить при помощи фиксирующего болта. Диаметр гильзы датчика 5 мм.



Непосредственное соединение элементов из нержавеющей стали с оцинкованной сталью (арматура, соединители) может вызывать коррозию оцинкованной стали, для предотвращения коррозии необходимо применять разделительный элемент из латуни или бронзы с длиной не менее 50 мм.

Каждая готовая металлическая установка должна быть охвачена системой соединений для выравнивания электрических потенциалов - т. е. «заземлена» для предотвращения образования блуждающих токов и возникновения электрохимической коррозии.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Насосные группы должны эксплуатироваться согласно паспортным данным. Температурные, влажностные режимы и давление не должны выходить за пределы, указанные в технической документации.

Значения входного напряжения питания не должно выходить за допустимые пределы. Условия эксплуатации подключенных к приводу контроллеров управления должны исключать возможность обрывов и возникновения коротких замыканий.

Условия эксплуатации должны исключать возможность механических повреждений корпуса группы, изоляции, установленного оборудования и электрических соединений. Группы должны содержаться в чистоте и исправном состоянии.

Шаровые краны необходимо открывать / закрывать не менее 1 раза в 6 месяцев для предотвращения заклинивания штока.

Термометры необходимо регулярно проверять на корректность работы. Они легко вытаскиваются, на торцевой стороне измерительной гильзы есть шлицевое отверстие, вращая которое можно корректировать показания.

Системы из нержавеющей стали нестойки к хлоридам, поэтому необходимо соблюдать требования к их концентрации, указанные в Технических характеристиках этого паспорта. Запрещается очистка поверхности ГБМ с применением хлорсодержащих, кислото- или щёлочесодержащих средств. Очистка возможна водой с мылом, моющими средствами или углеводородными растворителями (метиловый спирт, изопропиловый спирт). Краску, маркер допускается очищать щелочными смывками или растворителями для снятия краски в зависимости от типа краски с последующей тщательной очисткой поверхности водой.

8. Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69. Транспортировка изделий должна осуществлять в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие насосных групп быстрого монтажа Uni-Fitt требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - адрес установки изделия;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Насосные группы быстрого монтажа нержавеющая сталь

490X2500 ☐
491X2500 ☐
492X2500 ☐
494X2530 ☐

Гарантийный срок – 24 месяца со дня продажи.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи ____ /____ / _____

Печать
торгующей
организации

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу:
ООО «Аквилано», Вашутинское шоссе, вл. 36
г. Химки, Московская обл., 141402
тел. (495) 787-71-41
эл.почта: info@uni-fitt.ru