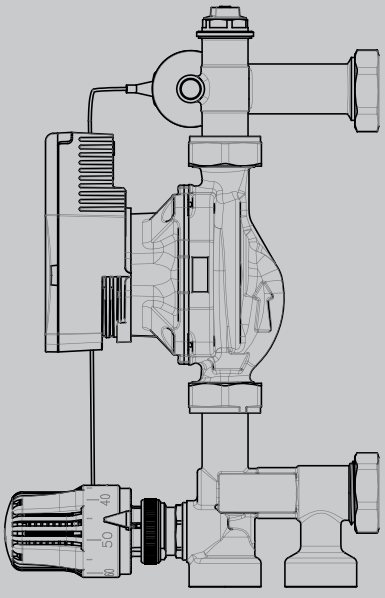
Библиотека СОК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

uni-fitt

Насосно-смесительная группа
SOLOMIX MINI



Назначение

Насосно-смесительная группа SOLOMIX MINI Uni-Fitt предназначена для создания низкотемпературных систем отопления (типа «тёплый пол»). Монтируется на коллекторной группе низкотемпературного контура, подключается к высокотемпературному контуру системы отопления.

1. Описание

Насосно-смесительная группа SOLOMIX MINI Uni-Fitt поставляется в 14 вариантах:

С наружной резьбой

- без насоса (для монтажа требуется установка насоса) артикул 474M1100;
- с насосом Uni-Fitt SCP 15/60 130, артикул 474S1100;
- с насосом Wilo RS 15/6-130, артикул 474W1100;
- с насосом Grundfos UPSO 15-55 130, артикул 474G1100;
- с энергоэффективным насосом Uni-Fitt ECP 15/60 130, артикул 474E1100;
- с энергоэффективным насосом Wilo Para 15/6-130, артикул 474P1100;
- с энергоэффективным насосом Grundfos UPM3 AUTO 15-50 130, артикул 474U1100.

С накидной гайкой

- без насоса (для монтажа требуется установка насоса) артикул 474F1100;
- с насосом Uni-Fitt SCP 15/60 130, артикул 474S1102;
- с насосом Wilo RS 15/6-130, артикул 474W1102;
- с насосом Grundfos UPSO 15-55 130, артикул 474G1102;
- с энергоэффективным насосом Uni-Fitt ECP 15/60 130, артикул 474E1102;
- с энергоэффективным насосом Wilo Para 15/6-130, артикул 474P1102;
- с энергоэффективным насосом Grundfos UPM3 AUTO 15-50 130, артикул 474U1102.

2. Принцип работы

Насос группы обеспечивает циркуляцию в низкотемпературном контуре отопления. Заданная температура в этом контуре поддерживается термостатическим вентилем с установленной на нём термостатической головкой с погружным датчиком температуры. Необходимое количество тепла поступает из высокотемпературного контура отопления (котла). Температура подачи теплоносителя отображается на термометре.

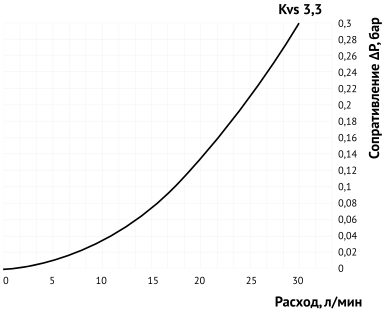
3. Технические характеристики

Диапазон регулирования во вторичном контуре (диапазон регулировки термостатического смесительного клапана), °C	20÷60
Максимальная температура первичного контура, °C	90
Шкала термометра, °C	0÷80
Максимальное статическое давление, бар	10
Максимальный перепад давления первичного контура ΔP макс, бар	1
Коэффициент пропускной способности смесительного клапана	Kv 3,3
Диаметр подключения к высокотемпературному контуру	1"
Диаметр подключения к низкотемпературному контуру	1"
Диаметр подключения термостатической головки	M30x1,5
Присоединительный диаметр и монтажная длина циркуляционного насоса	1", 130 мм

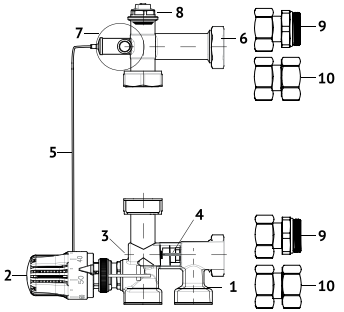
Тепловая мощность при разности температур в подающем и обратном трубопроводе ΔТ:
- комфортные условия (КУ) - 7°С
- предельные условия (ПУ) - 10°С

Насос	КУ, кВт	ПУ, кВт
Uni-Fitt SCP 15/60 130	10,2	15,5
Wilo RS 15/6-130	10,8	15,5
Grundfos UPSO 15-55 130	10,8	15,5
Uni-Fitt ECP 15/60 130	10,0	14,4
Wilo Para 15/6-130	10,8	15,5
Grundfos UPM3 AUTO 15-50 130	10,0	14,5

Гидравлическая характеристика



3.1. Конструкция, комплектация



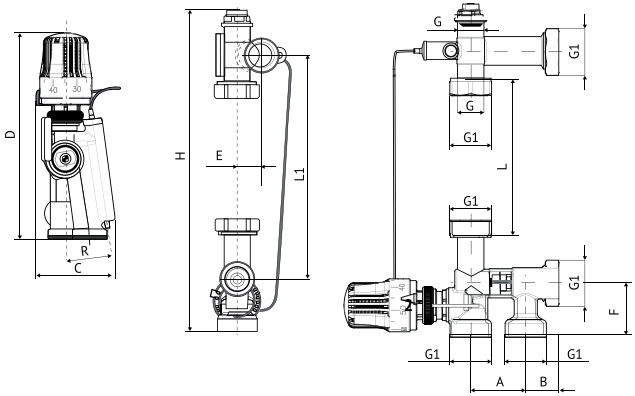
№	Наименование детали	Материалы
1	Нижний гидравлический блок	никелированная латунь CW617N
2	Термостатическая головка	-
3	Термостатический вентиль	никелированная латунь CW617N
4	Обратный клапан	-
5	Капиллярная трубка с датчиком	медь
6	Верхний гидравлический блок	никелированная латунь CW617N
7	Термометр	-
8	Ручной клапан для удаления воздуха	никелированная латунь CW617N
9	Комплект фитингов с наружной резьбой, с O-Ring	никелированная латунь CW617N
10	Комплект фитингов с накидной гайкой, с плоской прокладкой	никелированная латунь CW617N

Комплектация

Верхний гидравлический блок (подача в низкотемпературный контур отопления), включающий ручной клапан для удаления воздуха, накидную гайку для подключения циркуляционного насоса, контрольный термометр, гильзу для погружного датчика температуры и подключение с наружной резьбой или накидной гайкой со стороны коллектора.

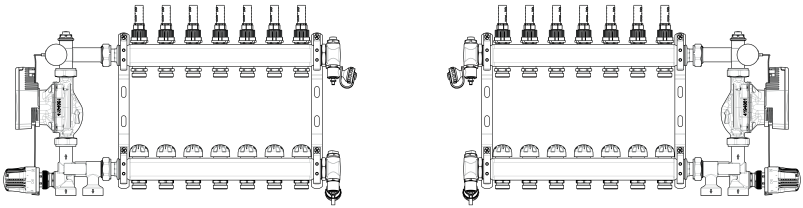
Нижний гидравлический блок (возврат из низкотемпературного контура отопления) состоит из термостатического вентиля М30х1,5 с термостатической головкой и погружным датчиком температуры, накидной гайки для подключения циркуляционного насоса, подключение подающего и обратного трубопровода с внутренней резьбой, подключение наружной резьбой или накидной гайкой со стороны коллектора.
Циркуляционный насос (в зависимости от комплектации)

3.2. Размеры

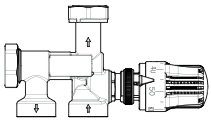


A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	H, мм	L, мм	L1, мм	G	G1	R
50±0,2	25	74	190±0,5	23±0,2	49	303	130	210±2	1/2"	1"	8,50°

4. Варианты установки, монтажа и настройки групп



Насосно-смесительную группу SOLOMIX MINI возможно устанавливать как слева, так и справа от коллекторной группы. Для этого нужно собрать верхний гидравлический блок в нужном направлении, заменив местами гайку подключения насоса и воздухоотводчик. Вариант группы с накидными гайками под плоскую прокладку предназначен для коллекторов с наружной резьбой. Подающий коллектор низкотемпературного контура подключается к верхнему блоку группы, обратный коллектор – к нижнему блоку.



Подключение к высокотемпературному контуру производится в соответствии направления стрелок (подающий и обратный трубопровод).

Гидравлическая балансировка петель низкотемпературного контура системы отопления осуществляется балансировочными клапанами коллекторной группы. На насосно-смесительной группе SOLOMIX MINI возможно ограничить характеристики насоса.

Пример гидравлической настройки

Исходные данные:

P – тепловая нагрузка низкотемпературного контура (примем = 6000 Вт);

T1 – температура высокотемпературного контура (примем = 70 °C);

T1нк – температура подачи низкотемпературного контура (примем = 40 °C);

ΔTнк – расчётный перепад температур в низкотемпературном контуре = 5 °C

Расчётные данные:

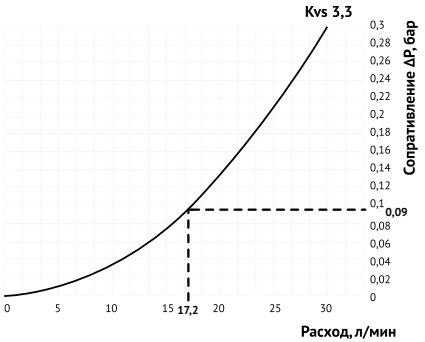
T2нк – температура теплоносителя в обратном трубопроводе низкотемпературного контура =T1нк–ΔTнк = 40 – 5 = 35 °C;

Qнк – расход в низкотемпературном контуре = (P[Вт] x 0,86)/(ΔTнк) = (6000 x 0,86)/5 = 1032 л/ч = 17,2 л/мин;

Рск – потеря давления в смесительном клапане определяется по диаграмме гидравлических характеристик (поднимаемся от оси расхода до прямой характеристики и направо к оси напора). По диаграмме получаем Рск = 0,09 бар;

Сопротивление низкотемпературного контура Рнк рассчитывается как сумма линейных и местных сопротивлений самого протяжённого участка; как правило, не превышает 0,25 бар

ΔPнк = Рск + Рнк = 0,09+0,25 = 0,34 бар



Итого полученные расчётные параметры системы тёплого пола:

расход Qнк = 1032 л/ч (1,03 м3/ч);

напор H = 0,34 бар (3,4 м.вод.ст.)

Находим точку пересечения этих параметров на гидравлических характеристиках насосов и выбираем ближайшую к ней рабочую кривую насоса. Устанавливаем её на насосе группы (см. инструкцию на насосы для насосно-смесительных групп, которую можно скачать с сайта www.uni-fitt.ru (раздел поддержка / паспорта и инструкции).

Температура подачи низкотемпературного контура отопления задаётся поворотом термо статической головки, с диапазоном установки от 20 до 60 °C, температура поддерживается постоянной благодаря погружному датчику и действию термостатической головки на термостатический вентиль.

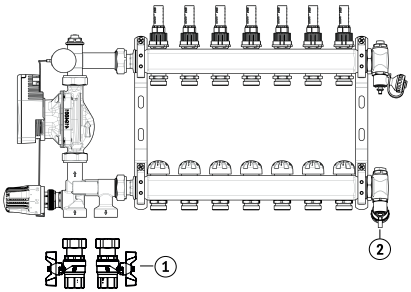
Реальная температура подачи в низкотемпературном контур может отличаться от заданной на смесительном клапане, т.к. зависит от температуры подачи из высокотемпературного

контура, перепада температур низкотемпературного контура, перепада давления (напор) на входе в группу и т.д.

ВНИМАНИЕ!

Нагрев системы тёплого пола допускается только после созревания стяжки (не менее 28 дней, если стяжка – цементная). Перед укладкой напольного покрытия необходимо запустить систему тёплого пола, устанавливая температуру теплоносителя 25 °С и поддерживать в течение трёх дней. Затем увеличивать на 5 °С каждые три дня до достижения 50 °С, которые следует поддерживать в течение четырёх дней.

Монтаж, электороподключение, настройки и ввод в эксплуатацию циркуляционных насосов указаны в инструкции на насосы для насосно-смесительных групп, которую можно скачать с сайта www.uni-fitt.ru (раздел поддержка / паспорта и инструкции)



Для замены циркуляционного насоса необходимо:

1. Отключить электропитание.
2. Закрыть шаровые краны (поз. 1) и все запорные клапаны (или расходомеры) коллекторной группы.
3. Слить теплоноситель через нижний коллектор с помощью сливного клапана (поз. 2).
4. Ослабить патрубки.
5. Отключить кабель электропитания от насоса.
6. Снять циркуляционный насос и заменить на новый.
7. Подключить обратно кабель электропитания циркуляционного насоса согласно указаниям, приведённым на самом насосе.
8. Затянуть патрубки.
9. Открыть шаровые краны и запорные клапаны (или расходомеры) коллекторной группы, подключить электропитание.

Для замены термостатической головки необходимо:

1. Изъять датчик из гнезда.
2. Установить термостатическую головку на максимальное значение, отвинтить монтажное кольцо и заменить головку (установив новую головку в обратной последовательности).
3. Поместить датчик новой головки в гнездо температурного датчика.
4. Установить настройку головки на расчётную температуру.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Насосно-смесительная группа SOLOMIX MINI должна эксплуатироваться согласно паспортным данным. Температурные режимы и давление в системе не должны выходить за пределы, указанные в технической документации.

Условия эксплуатации циркуляционных насосов указаны в инструкции на насосы для насосно-смесительных групп, которую можно скачать с сайта www.uni-fitt.ru (раздел поддержка / паспорта и инструкции).

6. Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 ГОСТ 15150-69. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 ГОСТ 15150-69.

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие насосно-смесительных групп SOLOMIX MINI Uni-Fitt требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес покупателя и контактный телефон;

- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Насосно-смесительная группа SOLOMIX MINI

№	Тип	Артикул	Кол-во
1			
2			
3			

Гарантийный срок – 36 месяцев со дня продажи,
на циркуляционный насос в составе группы - 12 месяцев со дня продажи.
С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____ *(подпись)*

Продавец _____ *(подпись)*

Дата продажи ____ /___ /_____

Печать торгующей организации

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу:
ООО «Юнифит-Рус», Вашутинское шоссе, вл. 36
г. Химки, Московская обл., 141400
тел. (495) 787-71-41
эл.почта: info@uni-fitt.ru