



**Руководство по монтажу
и эксплуатации**

Русский

Реверсивный чиллер с воздушным охлаждением конденсатора

Модели:
LSRFM65/BN1
LSRFM100/BN1
LSRFM130/BN1



Пожалуйста, внимательно
прочитайте руководство перед
использованием оборудования

Пожалуйста, сохраните его
после прочтения.



Аспекты, требующие внимания






1. Для обеспечения надлежащего монтажа перед выполнением каких-либо работ прочтите данную Инструкцию.
2. Реверсивный чиллер с воздушным охлаждением конденсатора должен устанавливаться квалифицированными специалистами.
3. При монтаже агрегата и подсоединения труб гидравлического контура неукоснительно соблюдайте требования данной Инструкции.
4. После подсоединения труб гидравлического контура и электрических проводников требуется подать на агрегат электропитания, предварительно убедившись в правильности соединений.
5. Ввиду непрерывного усовершенствования продукции наша компания оставляет за собой право вносить изменения в данную Инструкцию без предварительного уведомления.




Содержание




Указания для пользователя.....	4
Описание агрегата.....	6
Описание функций.....	8
Монтаж агрегата.....	11
Пробный пуск агрегата.....	18
Обслуживание агрегата.....	19
Лист запуска оборудования /Startup List (Подрядчик).....	23
Лист запуска оборудования /Startup List (Заказчик).....	25

Указания для пользователя

Указания по безопасности при монтаже

Указания по безопасности при монтаже	 Монтаж должен выполняться квалифицированными специалистами	При монтаже, устранении неисправностей, ремонте и техническом обслуживании агрегата существует определенная опасность, связанная с наличием давления в системе, электрическими компонентами и монтажным положением оборудования. Поэтому для выполнения данных работ следует привлекать опытных и квалифицированных специалистов.
	 Убедитесь в надежности крепления	Необходимо убедиться, что поверхность, на которую будет установлен агрегат, является прочной и способна выдержать его вес. Необходимо убедиться, что место монтажа не может быть легко затоплено водой. Наша компания снимает с себя любую ответственность за повреждения агрегата в результате невыполнения данного требования.
	 Проверьте устройство защитного отключения	Каждый агрегат должен быть оснащен устройством защитного отключения, соответствующим электрическим параметрам агрегата. В противном случае возможно получение серьезных травм, вплоть до летальных, в результате поражения электрическим током или пожара.
	 Проверьте реле протока	На заводе-изготовителе агрегат оснащается реле протока. Запрещается закорачивать реле протока накоротко для проверки функционирования агрегата. Наша компания снимает с себя любую ответственность за повреждения агрегата в результате невыполнения данного требования.
	 Проверьте взаимную блокировку насоса	Циркуляционный насос гидравлического контура должен быть подключен к устройству управления агрегатом и, таким образом, управляться автоматически. Наша компания снимает с себя любую ответственность за повреждения агрегата в результате невыполнения данного требования.

Указания по безопасности при эксплуатации	 Запрещено	Запрещается вставлять пальцы, палки и другие предметы в агрегат со стороны всасывания и нагнетания воздуха, так как вентилятор вращается на высокой скорости. Наша компания снимает с себя любую ответственность за травмы в результате невыполнения данного требования.
	 Отключите главный выключатель	При возникновении нештатных ситуаций (например, появлении запаха гари) следует незамедлительно отключить главный выключатель агрегата и связаться с локальным дистрибьютором с целью вызова специалиста для устранения неисправности. Запрещается эксплуатировать агрегат до выяснения причины неисправности и ее устранения. Наша компания снимает с себя любую ответственность за травмы в результате невыполнения данного требования.
	 Запрещено	Цепь питания агрегата должна быть оснащена плавким предохранителем, параметры которого должны соответствовать электрическим характеристикам агрегата. Запрещается использовать медную или стальную проволоку в качестве плавкого предохранителя. Наша компания снимает с себя любую ответственность за повреждения агрегата в результате невыполнения данного требования.

Указания по безопасности при техническом обслуживании	 Запрещено	Запрещается самостоятельно модернизировать или ремонтировать агрегат. Наша компания снимает с себя любую ответственность за несчастные случаи, такие как поражение электрическим током, пожар и повреждения агрегата в результате невыполнения данного требования.
	 Поручите выполнение работ специалистам	При потребности в ремонте или техническом обслуживании поручите данные работы локальному дистрибьютору или квалифицированным специалистам. Наша компания снимает с себя любую ответственность за несчастные случаи, такие как поражение электрическим током, пожар и повреждения агрегата в результате невыполнения данного требования.
	 Отключите для технического обслуживания	На время ремонта или технического обслуживания агрегат должен быть остановлен и отсоединен от сети электропитания с помощью главного выключателя. Наша компания снимает с себя любую ответственность за несчастные случаи, такие как поражение электрическим током, пожар и повреждения агрегата в результате невыполнения данного требования.

Указания для пользователя

Прочие указания по безопасности

1. Внимательно ознакомьтесь со всеми указаниями по безопасности, прежде чем эксплуатировать агрегат.
2. Неукоснительно соблюдайте все требования, приведенные в разделе «Указания по безопасности при монтаже» и относящиеся к безопасности.
3. Электропитание данного агрегата должно осуществляться от отдельного источника питания, к сети которого не подключены другие устройства. Подключение данного агрегата к отдельному источнику питания должно осуществляться с помощью кабелей соответствующего сечения, при этом цепь электропитания должна быть оснащена плавким предохранителем соответствующего номинала.
4. При выполнении электрических соединений не прокладывайте вместе силовые и сигнальные линии.
5. Строго необходимо установить в цепь электропитания плавкий предохранитель требуемого номинала. Запрещается использовать медную или стальную проволоку в качестве плавкого предохранителя.
6. Строго необходимо заземлить агрегат с помощью проводника соответствующего сечения. Убедитесь, что заземляющий проводник данного агрегата не подсоединен к газовой или водопроводной трубе, молниезащитному разряднику или телефонному кабелю. Ненадлежащее или ненадежное заземление может стать причиной поражения электрическим током.
7. Данный агрегат должен располагаться вдали от мест, в которых может возникнуть пожар. Если возгорание вызвано коротким замыканием, то необходимо незамедлительно отключить главный выключатель и погасить огонь порошковым огнетушителем.
8. Строго необходимо отсоединять агрегат от сети питания перед выполнением работ по монтажу или техническому обслуживанию.
9. Во время работы агрегата запрещается касаться труб на стороне выпуска воздуха, так как они могут нагреваться до температуры выше 100 °С, что может стать причиной ожогов.
10. Не касайтесь острых кромок агрегата и поверхности оребрения, так как это может стать причиной порезов.
11. Не перемещайте агрегат без предварительной консультации со специалистами. Невыполнение данного требования может привести к повреждению агрегата и стать причиной серьезных травм, вплоть до летальных.
12. Строго запрещается касаться вращающихся вентиляторов руками или какими-либо предметами - это может привести к повреждению агрегата и стать причиной серьезных травм, вплоть до летальных.
13. Запрещается оставлять какие-либо предметы на агрегате во избежание опасностей, связанных с падением этих предметов при работе агрегата.

Восемь требований по безопасности

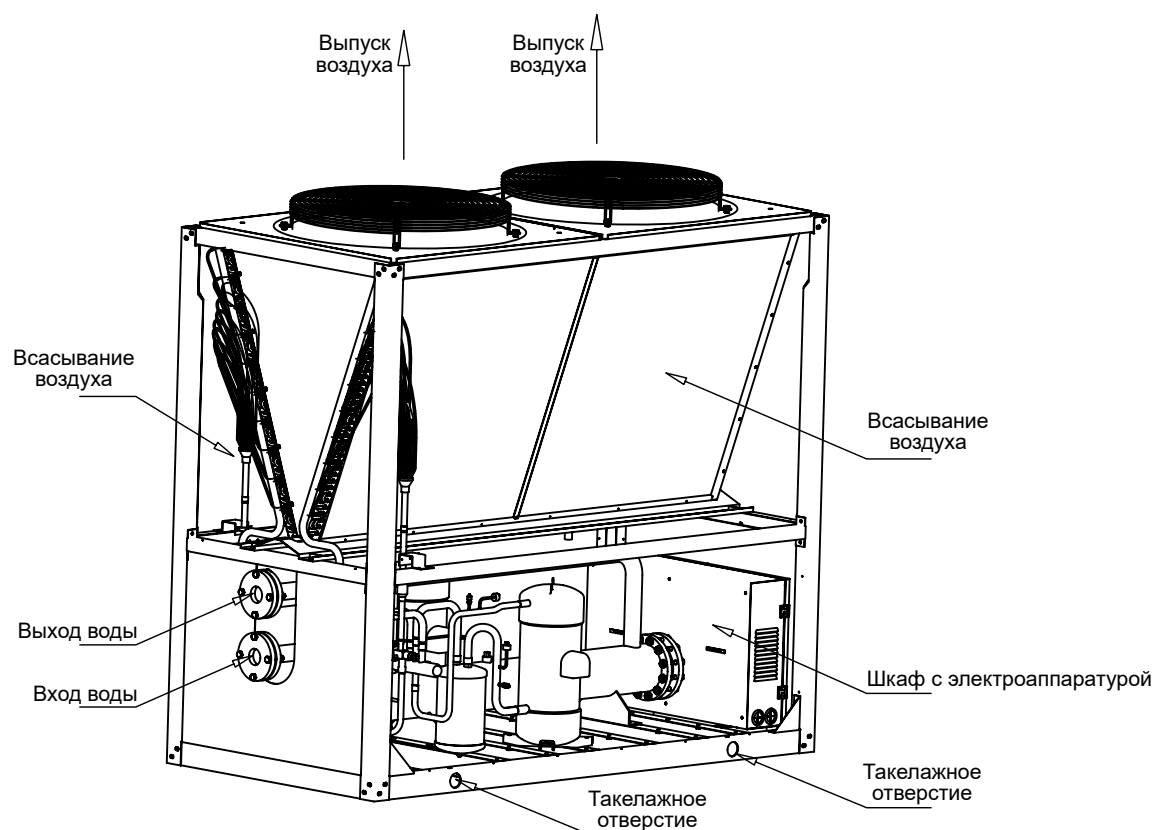
1. Внимательно прочтите данную Инструкцию, прежде чем эксплуатировать агрегат. Необходимо убедиться, что агрегат работает в пределах допустимых диапазонов, указанных в данной Инструкции. Без подтверждения и получения согласия от нашей компании запрещается изменять рабочие параметры или модифицировать ключевые части и компоненты агрегата, такие как компрессор, предохранительное реле, терморегулирующий вентиль и предохранительные клапаны.
2. Во избежание появления трещин в кожухотрубном теплообменнике в результате воздействия низких температур перед включением агрегата необходимо убедиться, что циркуляционный насос заблокирован с электронным устройством управления агрегатом и управления осуществляется автоматически.
3. Необходимо следить, чтобы утечки хладагента отсутствовали. В противном случае, утечка хладагента повлияет на стабильное функционирование агрегата, приведет к загрязнению окружающей среды и может вызвать серьезные коррозионные разрушения компонентов системы.
4. В соответствии с указаниями по техническому обслуживанию необходимо регулярно заменять теплоноситель в трубопроводах, очищать ребра теплообменника и удалять загрязнения из труб в целях предотвращения ухудшения производительности в результате загрязнения воды продуктами коррозии медных труб теплообменника.
5. Запрещается облокачиваться или залезать на агрегат во избежание повреждения трубопроводов и других компонентов агрегата.
6. Перед выполнением работ по замене компонентов агрегата необходимо убедиться, что он отсоединен от сети электропитания.
7. Необходимо убедиться, что сеть электропитания оснащена автоматическим выключателем-разъединителем, обеспечивающим требуемый воздушный зазор между контактами в отключенном положении, а сечение используемых проводников соответствует токам агрегата.
8. Необходимо убедиться, что агрегат заземлен надлежащим образом.

Стандартные диапазоны рабочих температур

Наименование	Рабочий диапазон в режиме охлаждения	Рабочий диапазон в режиме нагрева
Температура окружающего воздуха	15~48 °С	-15~25 °С
Температура воды на выходе	5~25 °С	35~50 °С

Описание агрегата

Общий вид агрегата



Принадлежности, входящие в комплект

Наименование принадлежности	Количество
Руководство пользователя	1
Сертификат качества	1
Инструкция по монтажу и Руководство по эксплуатации	1

Оptionальные принадлежности

Каждый модульный агрегат должен быть оснащен проводным пультом управления, как показано в таблице ниже:

Наименование принадлежности	Количество
Проводной пульт управления	1

Описание агрегата

Таблица параметров агрегата

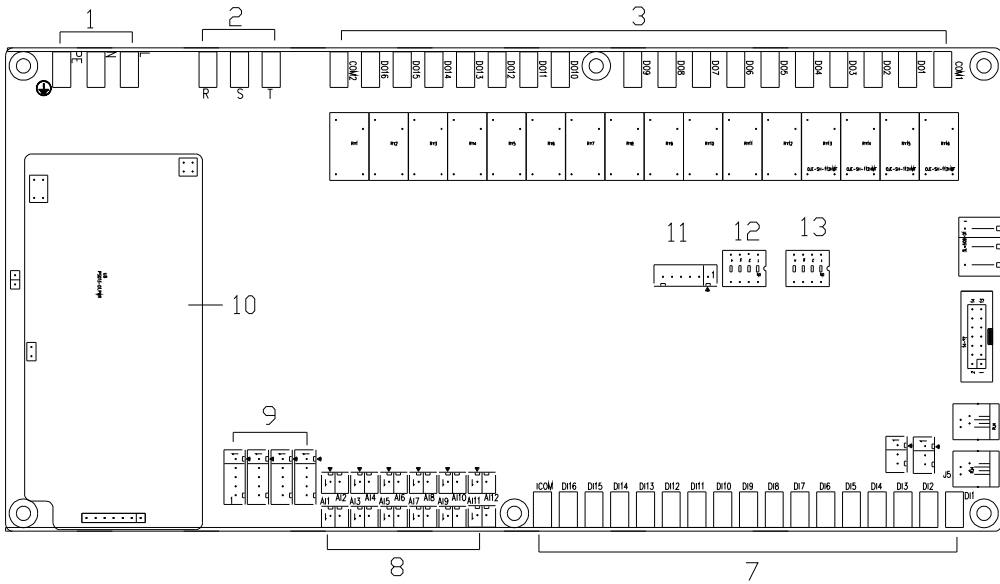
Наименование		LSRFM65/BN1	LSRFM100/BN1	LSRFM130/BN1	
Холодопроизводительность	кВт	65	100	130	
Теплопроизводительность	кВт	70	110	140	
Потребляемая мощность в режиме охлаждения	кВт	19,9	30,8	39,7	
Потребляемая мощность в режиме нагрева	кВт	19,5	30,6	40	
Сеть электропитания		380 В, 3 ф + N, 50 Гц			
Компрессор	Тип		спиральный компрессор		
	Количество	шт.	2	3	4
	Потребляемая мощность	кВт	10 × 2	10 × 3	10 × 4
	Ступени производительности	%	50, 100	33, 66, 100	25, 50, 75, 100
Вентилятор	Тип		Высокоэффективный осевой вентилятор		
	Количество	шт.	2		
	Потребляемая мощность	кВт	0,8 × 2	1,13 × 2	2,0 × 2
Теплообменник «вода/хладагент»	Тип		Высокоэффективный кожухотрубный теплообменник		
	Расход воды	м³/ч	11,18	17,2	22,36
	Гидравлическое сопротивление	кПа	30	40	40
	Диаметр соединительных патрубков		Фланец DN50	Фланец DN65	Фланец DN65
	Рабочее давление	МПа	1,0		
Хладагент	Тип		R410A		
	Способ регулирования		Электронный терморегулирующий вентиль		
	Заправка	кг	6,0 × 2	6,3 × 3	6,3 × 4
Размеры	Длина	мм	2160	2160	2160
	Ширина	мм	1030	1030	1130
	Высота	мм	2120	2120	2150
Масса нетто	кг	700	820	990	
Рабочая масса	кг	780	900	1080	
Уровень шума	дБА	65	67	69	

Примечания:

- Номинальные условия в режиме охлаждения: Температура холодной воды на входе/выходе 12/7 °С, температура наружного воздуха по сухому/влажному термометру 35/24 °С.
- Номинальные условия в режиме нагрева: Температура горячей воды на входе/выходе 40/45 °С, температура наружного воздуха по сухому/влажному термометру 7/6 °С.

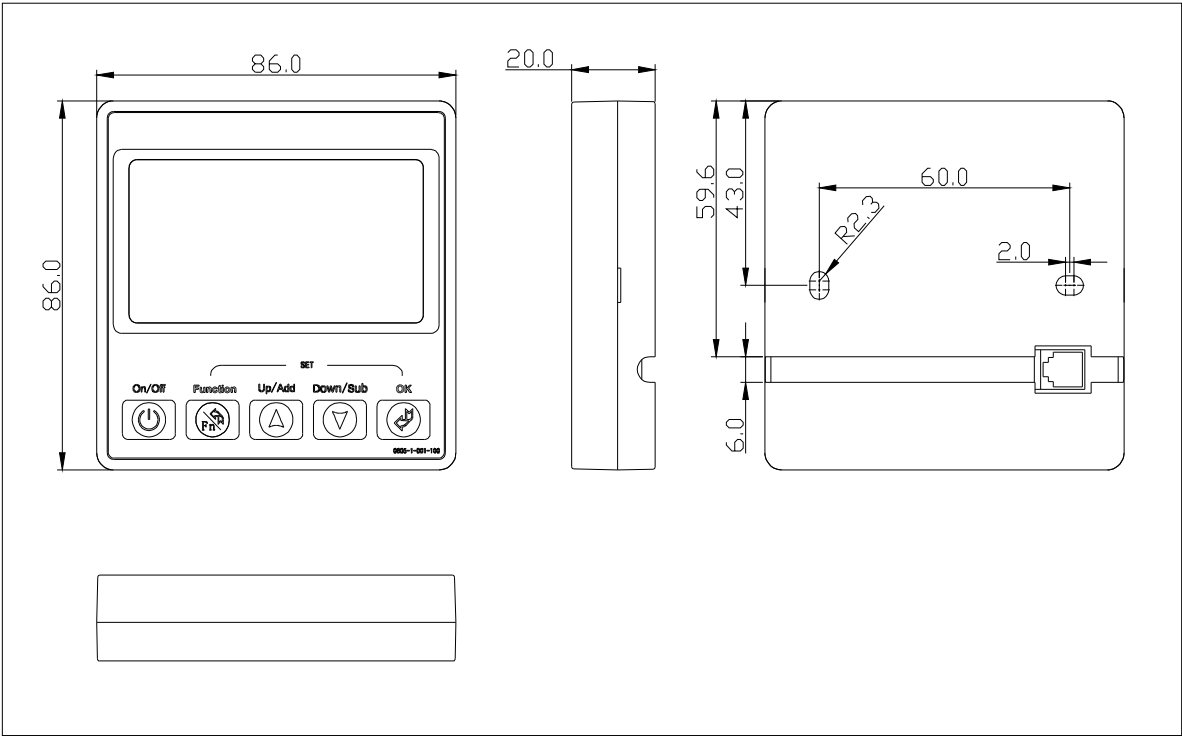
Описание функций

Главная плата управления



1. Ввод электропитания
2. Индикация трехфазного тока
3. Релейные выходы
4. Интерфейс проводного пульта управления
5. Интерфейс каскадного подключения
6. Интерфейс системы центрального управления
7. Дискретные входы
8. Датчик температуры, тип NTC
9. Интерфейс электронного терморегулирующего вентиля
10. Плата питания
11. Интерфейс для скачивания данных
12. Модуль задания адреса
13. Переключатель режимов

Проводной пульт управления



Примечание:
 Подробное описание использования приведено в Руководстве по эксплуатации пульта управления, находящееся в упаковке с опциональными принадлежностями.

Описание функций

Защита от повышенного давления нагнетания

Если давление нагнетания компрессора превысит уставку реле высокого давления, то контакты реле давления разомкнутся и агрегат остановится.

Защита от повышенной температуры нагнетания

Если температура нагнетания компрессора превысит значение защитной уставки, то агрегат остановится.

Защита от пониженного давления всасывания

Если давление всасывания компрессора станет ниже защитной уставки, то контакты реле давления разомкнутся и агрегат остановится.

Защита от образования трещин в кожухотрубном теплообменнике

Если агрегат работает в режиме охлаждения, то при неисправности или останове циркуляционного насоса произойдет резкое падение температуры воды в кожухотрубном теплообменнике. Это вызовет останов агрегата в целях предотвращения замерзания воды в медных трубках теплообменника, что может привести к образованию в них трещин.

Автоматическая защита от замораживания зимой

Если температура наружного воздуха зимой опустится до предельно низких значений, а использовать агрегат не планируется, то необходимо обеспечить защиту агрегата от замораживания, последовательно включив циркуляционный насос, электрический нагреватель и компрессор.

Защита от пониженной температуры воды на выходе

Агрегат остановится, если температура воды на выходе кожухотрубного теплообменника станет ниже защитной уставки.

Защита от повышенной температуры воды на выходе

Агрегат остановится, если температура воды на выходе кожухотрубного теплообменника станет выше защитной уставки.

Защита от повышенной температуры конденсации

Агрегат остановится, если температура обремененного теплообменника станет выше защитной уставки.

Защита компрессора от сверхтока

Агрегат остановится, если потребляемый ток компрессора станет выше защитной уставки.

Защита от обрыва/неправильной последовательности фаз

При обрыве фазы агрегат остановится в целях защиты. При обнаружении неправильной последовательности фаз агрегат, находящийся в режиме ожидания, будет сигнализировать о неправильной последовательности фаз.

Защита по низкому давлению хладагента

Если давление в холодильному контуре будет ниже защитной уставки, то агрегат, находящийся в режиме ожидания, будет сигнализировать о срабатывании реле низкого давления компрессора.

Защита по низкому расходу воды

При отсутствии протока воды через теплообменник агрегат остановится (или будет оставаться в режиме ожидания) и начнет сигнализировать о срабатывании реле расхода воды.

Описание функций

Сбалансированная работа компрессора с низким износом

Нагрузка и разгрузка компрессоров, в целях балансировки износа и увеличения срока службы, осуществляется по следующим правилам:

1. **Нагрузка**
Если система состоит из нескольких агрегатов, часть которых работает, а часть нет, то необходимо задать приоритет для включения компрессоров тех агрегатов, которые не работают. В таких системах в первую очередь включаться будут компрессоры с наименьшей наработкой.
2. **Разгрузка**
Если система состоит из нескольких агрегатов, часть которых работает, а часть нет, то необходимо задать приоритет для отключения компрессоров тех агрегатов, которые работают. В таких системах в первую очередь отключаться будут компрессоры с наибольшей наработкой.

Автоматическое размораживание без снижения температуры нагреваемой воды

При переключении модульной системы в режим оттаивания, 50 % агрегатов системы будут работать в режиме оттаивания, а вторые 50 % в режиме нагрева. В результате такой балансировки температура нагреваемой воды не уменьшается, а из внутренних блоков не будет подаваться холодный воздух.

1. **Условия переключения в режим оттаивания:**
 - а. Суммарное время работы в режиме нагрева \geq интервала оттаивания.
 - б. Температура оребрения \leq Уставки температуры оребрения для переключения в режим оттаивания.
 - в. Температура наружного воздуха \leq Уставки температуры наружного воздуха для переключения в режим оттаивания.
 - г. Температура наружного воздуха - температура оребрения \geq Разности между уставкой температуры наружного воздуха для переключения в режим оттаивания и уставкой температуры оребрения для переключения в режим оттаивания.
 - д. Если температура наружного воздуха $\geq 0^{\circ}\text{C}$, то разность между уставкой температуры наружного воздуха для переключения в режим оттаивания и уставкой температуры оребрения для переключения в режим оттаивания = Разности 1 для переключения в режим оттаивания.
 - е. Если температура наружного воздуха $< 0^{\circ}\text{C}$, то разность между уставкой температуры наружного воздуха для переключения в режим оттаивания и уставкой температуры оребрения для переключения в режим оттаивания = Разности 2 для переключения в режим оттаивания.
 - ж. Температура воды на выходе агрегата $>$ Уставки температуры воды на выходе агрегата для завершения режима оттаивания.
 - з. Количество компрессоров, работающих в режиме оттаивания $<$ Максимального количества компрессоров, допускаемых к одновременной работе в режиме оттаивания.
 - и. Длительность работы компрессора $>$ Уставки времени работы в режиме оттаивания.Система может переключиться в режим оттаивания только при выполнении одного или нескольких вышеперечисленных условий.
2. **Условия завершения оттаивания:**
 - а. Длительность работы в режиме оттаивания \geq Уставки длительности оттаивания.
 - б. Температура оребрения \geq Уставки температуры оребрения для завершения оттаивания + разность температур для завершения оттаивания.
 - в. Температура воды на выходе агрегата \leq Уставки температуры воды на выходе агрегата для завершения оттаивания, если это состояние длится более 10 с. Система может завершить оттаивание при соблюдении любого из этих условий.

Монтаж агрегата

Размеры агрегата

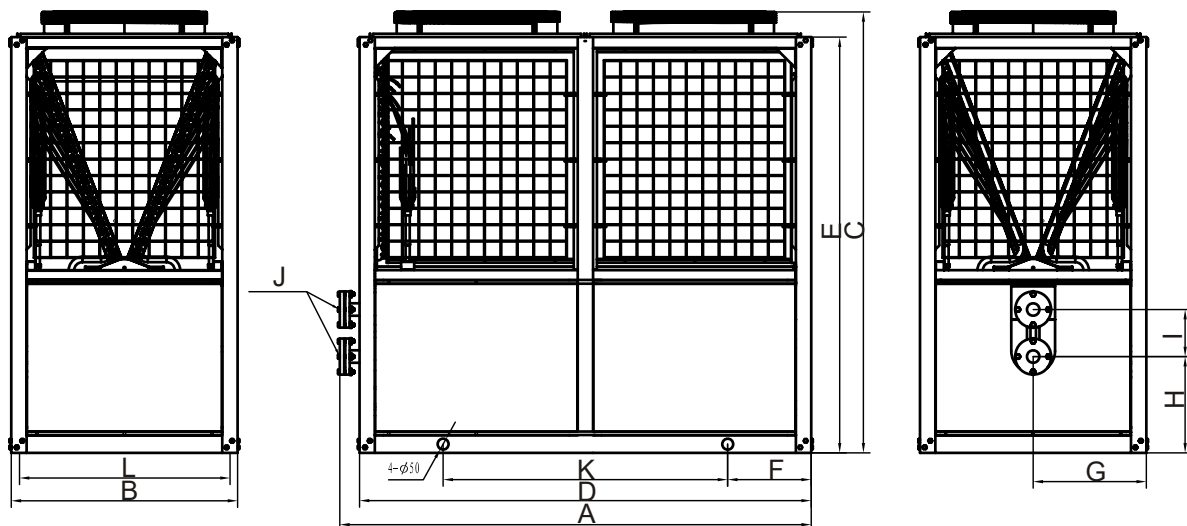


Таблица размеров в соответствии с моделью

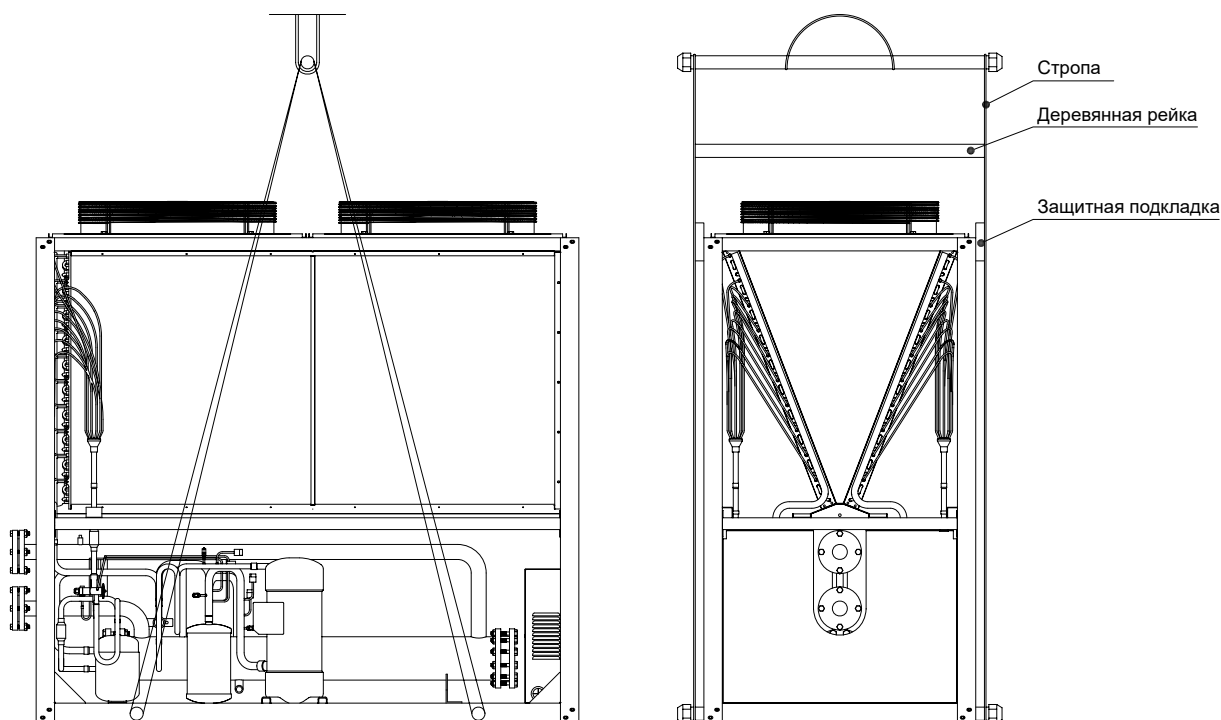
Модель	Размеры агрегата, мм										Монтажные размеры, мм		
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Диам. отверстия
LSRFM65/BN1	2160	1030	2120	2060	1900	382	515	440	215	DN50	1300	970	Ø13
LSRFM100/BN1	2160	1030	2120	2060	1900	382	515	440	210	DN65	1300	970	Ø13
LSRFM130/BN1	2160	1130	2120	2060	1900	382	515	440	210	DN65	1300	1070	Ø13

Монтаж агрегата

Указания по транспортированию агрегата

Аспекты, требующие пристального внимания, при погрузке/разгрузке агрегата.

1. При погрузке/разгрузке агрегата следует учитывать его вес. Грузоподъемность строп должна быть как минимум в 2,5 раза выше веса агрегата. Во избежание появления царапин на металлических поверхностях и деформирования корпуса агрегата при его перемещении следует использовать защитные подкладки и рейки во всех местах, где транспортировочное оборудование касается агрегата.
2. При погрузке/разгрузке и перемещении агрегат должен находиться в горизонтальном положении. Строго запрещается наклонять агрегат более, чем на 20°.
3. При погрузке/разгрузке и перемещении с агрегатом следует обращаться осторожно, сохраняя баланс прикладываемых усилий. При погрузке/разгрузке и перемещении агрегата соблюдайте требования по безопасности, действующие на месте выполнения работ. Необходимо назначить ответственное лицо для руководства процессом погрузки/разгрузки или перемещения, а также принять соответствующие меры для защиты персонала и оборудования.
4. Указанные ниже схемы погрузки/разгрузки и перемещения приведены исключительно для справки.



Указания по безопасности перед монтажом

1. Убедитесь в целостности агрегата. При обнаружении любых дефектов незамедлительно составьте и отправьте письменное уведомление транспортной компании.
2. Агрегат должен оставаться в оригинальной упаковке как можно дольше.

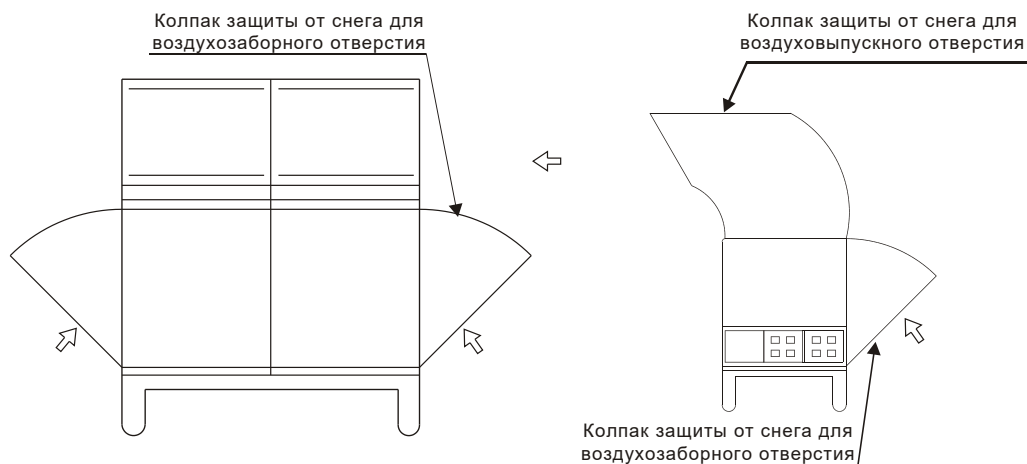
Требования по монтажу

1. На месте монтажа должно быть достаточно свободного пространства для выполнения работ по монтажу и техническому обслуживанию.
2. Агрегат должен быть установлен в сухом, хорошо проветриваемом месте, на сторонах всасывания и выпуска воздуха не должно быть препятствий.
3. Фундамент или опорное основание должны быть горизонтальными и ровными, а также достаточно прочными, чтобы выдерживать вес агрегата. При необходимости агрегат можно установить на виброизолирующие опоры.
4. Агрегат следует устанавливать в месте, удобном для подведения труб и электрических кабелей.
5. На месте монтажа агрегата должны отсутствовать конструкции или предметы, препятствующие свободному потоку воздуха через теплообменник. Если агрегат устанавливается рядом с морем или в местах, атмосфера которых содержит соли, то следует использовать теплообменник с антикоррозионным покрытием.
6. Если агрегат устанавливается вблизи других зданий, то следует рассмотреть возможность установки шумозащитных экранов.
7. Место монтажа должно обладать надлежащей системой дренажа воды, образующейся при оттаивании агрегата. Не следует устанавливать агрегат в местах, склонных к образованию высоких снежных заносов.

Монтаж агрегата

Меры по защите от снега

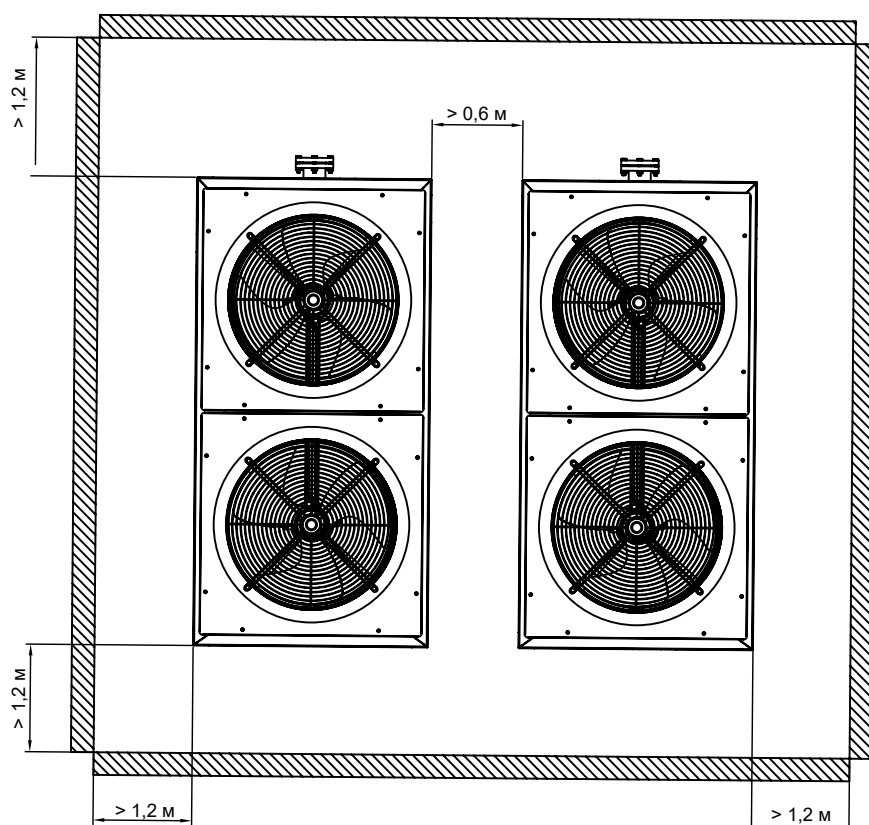
В климатических зонах с частыми снегопадами следует предусмотреть средства защиты от снежных заносов (так как характеристики агрегата существенно ухудшаются, если защита от снега недостаточна). Во избежание влияния снежных заносов на функционирование агрегата следует предусмотреть приподнятую над поверхностью раму-основание и установить снегозащитные козырьки на сторонах всасывания и выпуска воздуха.



Требования к свободному пространству на месте монтажа

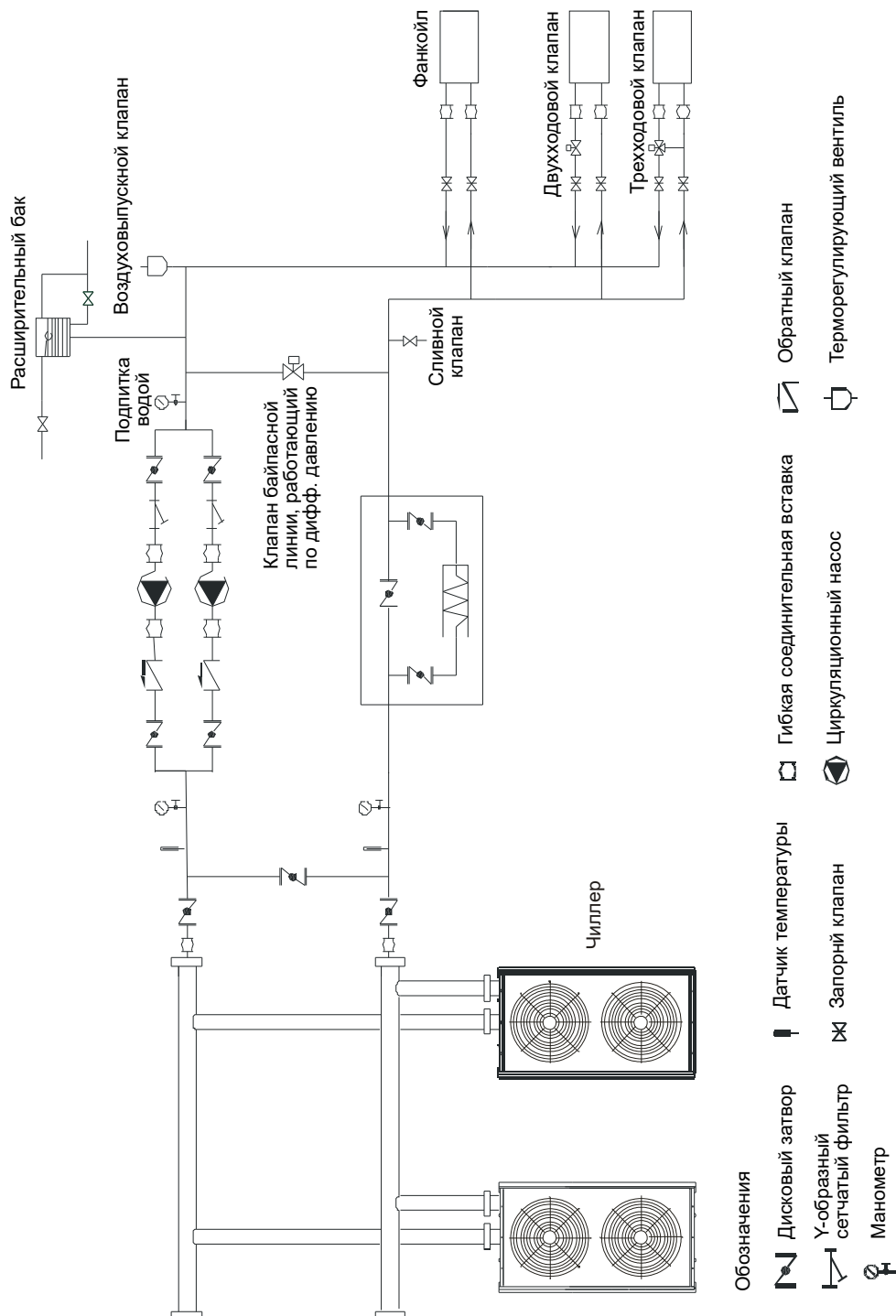
Для обеспечения надлежащего свободного пространства вокруг агрегата руководствуйтесь приведенным ниже рисунком.

- A. Свободное пространство над агрегатом для выпуска воздуха должно быть не менее 2 м.
- B. Если вокруг агрегата находятся посторонние предметы, то высота этих предметов не должна превышать высоту агрегата, уменьшенную на 1 м.
- C. Если два или более модулей планируется установить параллельно, то расстояние между ними не должно быть меньше 0,6 м.



Монтаж агрегата

Схема гидравлического контура



Примечание:

Если реверсивный чиллер используется в климатических зонах, в которых температура может опускаться ниже 0 °С, то в воду следует добавить определенное количество этиленгликоля во избежание замораживания воды в трубах и в теплообменнике при останове агрегата.

Монтаж агрегата

Монтаж гидравлического контура

1. Трубы гидравлического контура следует прокладывать в соответствии с требованиями действующих нормативных документов, таких как *Строительные Нормы и Правила для технологических стальных трубопроводов и трубопроводов систем водоснабжения и Строительные Нормы и Правила для внутренних санитарно-технических систем*.
2. Перед монтажом необходимо удалить из труб грязь и ржавчину. На время монтажа торцы труб следует закрыть герметичными крышками.
3. В локальных максимумах гидравлического контура следует установить автоматические или ручные воздуховыпускные клапаны, а в локальных минимумах - сливные клапаны.
4. После монтажа труб контур необходимо промыть. Подсоединять гидравлический контур к системе кондиционирования следует только после очистки этой системы.
5. В гидравлическом контуре на входе воды в агрегат следует установить циркуляционный насос и обратный клапан для предотвращения обратного протока воды из испарителя после отключения насоса.
6. Трубы и насос следует подсоединять через гибкие соединительные вставки.
7. Для труб следует предусмотреть отдельный монтажный кронштейн во избежание передачи их веса на патрубки агрегата.

Монтаж дренажной системы

1. Горизонтальные участки дренажных труб должны иметь наклон в сторону слива, а степень уклона должна соответствовать нормативным требованиям. При отсутствии нормативных требований, уклон должен составлять не менее 1%. Гибкие трубы должны быть надежно закреплены, не провисать и не перекручиваться.
2. Для проверки дренажной системы на наличие утечек допускается использовать воду из контура подпитки. При отсутствии утечек система считается прошедшей испытание. Не допускается выводить трубопровод дренажной системы в такие места, как водостоки. Это может привести к появлению сильных неприятных запахов.

Теплоизоляция труб

1. Трубы должны быть обернуты теплоизоляционным материалом.
2. Сопротивление теплопередаче используемых изоляционных материалов должно соответствовать проектным требованиям.
3. Используемые теплоизоляционные материалы должны быть огнестойкими.

Электрические соединения

Электрические соединения должны быть выполнены согласно схеме в шкафу с электроаппаратурой.

Аспекты, требующие внимания

1. Каждый агрегат должен быть оснащен реле протока воды. Запрещается препятствовать нормальной работе или закорачивать реле протока.
 2. Контроллеры циркуляционного насоса и электрического нагревателя должны подключаться к ведущему агрегату.
 3. Циркуляционный насос и электрический нагреватель должны регулироваться только с помощью сигналов управления. Прямое использование циркуляционного насоса и нагревателя запрещается.
- Наша компания не несет никакой ответственности за повреждения агрегата в результате невыполнения указанных выше требований.

Монтаж агрегата

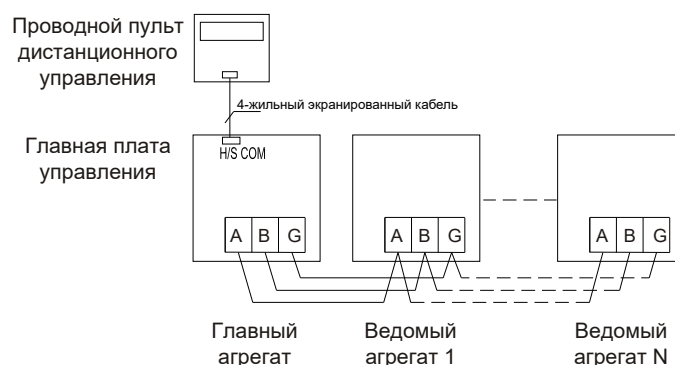
Аспекты, требующие внимания при выполнении электрических соединений

1. Прокладка электрических кабелей должна выполняться квалифицированными электриками согласно прилагаемой схеме.
2. Сеть электропитания должна быть оснащена устройством защитного отключения, соответствующим требованиям ПУЭ.
3. Электропитание данного агрегата должно осуществляться от отдельного источника питания, к сети которого не подключены другие устройства. Подключение данного агрегата к отдельному источнику питания должно осуществляться с помощью кабелей соответствующего сечения, при этом цепь электропитания должна быть оснащена плавким предохранителем соответствующего номинала.
4. При выполнении электрических соединений не прокладывайте вместе силовые и сигнальные линии.
5. Строго необходимо установить в цепь электропитания плавкий предохранитель требуемого номинала. Запрещается использовать медную или стальную проволоку в качестве плавкого предохранителя.
6. Строго необходимо заземлить агрегат с помощью проводника соответствующего сечения. Убедитесь, что заземляющий проводник данного агрегата не подсоединен к газовой или водопроводной трубе, молниезащитному разряднику или телефонному кабелю. Ненадлежащее или ненадежное заземление может стать причиной поражения электрическим током.
7. При выполнении электрических соединений кабели, расположенные вне корпуса агрегата, необходимо закрепить зажимами для предотвращения их отсоединения.
8. Для сигнальных линий, например, для выходных сигналов циркуляционного насоса и электрического нагревателя, рекомендуется использовать многожильный кабель с сечением жил не менее 0,5 мм.
9. Для подсоединения проводного пульта управления следует использовать 4-х жильный экранированный кабель "витая пара".
10. Для подсоединения электропитания следует использовать кабель с медными жилами, соответствующий требованиям ПУЭ, при этом рабочая температура не должна превышать указанных значений.
11. Если длина линии электропитания превышает 15 м, то следует соответствующим образом увеличить сечение проводников во избежание перегрузок и их последствий.

Таблица рекомендуемых характеристик кабеля питания

Модель		65 кВт	100 кВт	130 кВт
Сеть электропитания		380 В, 3 ф + N, 50 Гц		
Кабель питания агрегата (А, В, С)	Сечение, мм ²	16	25	35
	Кол-во проводников	3	3	3
Нулевой проводник, N	Сечение, мм ²	2,5	2,5	4,0
	Кол-во проводников	1	1	1
Проводник заземления, PE	Сечение, мм ²	4,0	6,0	6,0
	Кол-во проводников	1	1	1
Автоматический выключатель-разъединитель	Номинальный ток, А	80	125	160

Схема объединения агрегатов в каскад



Монтаж агрегата

Установка DIP-переключателя SW1

Таблица положений DIP-переключателя SW1, задающего адрес агрегата

Примечания	Ведущий агрегат	Ведомые агрегаты							
		1	2	3	4	5	6	7	
Адрес агрегата	0								
Положение DIP-переключателя									
Адрес агрегата	8	9	10	11	12	13	14	15	
Положение DIP-переключателя									

Внимание!

1. Адреса агрегатам следует присваивать последовательно согласно приведенной таблице. Надлежащая работа агрегата будет невозможной, если адреса повторяются, неверны или не заданы.
2. После выставления адресов с помощью DIP-переключателей агрегат следует отсоединить и вновь подсоединить к сети электропитания для выполнения корректной идентификации.

Подбор и монтаж циркуляционного насоса

1. Циркуляционный насос следует подбирать в соответствии с расчетным расходом теплоносителя и гидравлическим сопротивлением контура.
2. В соответствии со схемой установки оснастите ее резервным циркуляционным насосом.
3. Ведущий агрегат генерирует только сигналы управления насосами, а их электропитание должно осуществляться отдельно.

Взаимная блокировка циркуляционного насоса с агрегатом

Кожухотрубный теплообменник должен обеспечивать эффективный теплообмен между хладагентом и водой, циркулирующей в контуре, гарантируя тем самым надежную и стабильную работу системы. Если циркуляционный насос отключится при работе агрегата в режиме охлаждения, то вода в кожухотрубном теплообменнике замерзнет. В результате в медных трубках теплообменника образуются трещины, через которые вода попадет в холодильный контур, повредив агрегат. Таким образом, циркуляционный насос гидравлического контура должен быть взаимно заблокирован с агрегатом и управляться автоматически. Наша компания снимает с себя любую ответственность за повреждения агрегата в результате невыполнения данного требования.

Взаимная блокировка циркуляционного насоса с агрегатом

1. При необходимости, потребитель может установить дополнительные электронагреватели.
2. Дополнительные электронагреватели должны быть установлены согласно монтажной схеме агрегата.
3. Ведущий агрегат генерирует только сигналы управления нагревателями, а их электропитание должно осуществляться отдельно.

Пробный пуск агрегата

1. Пробный пуск агрегата следует выполнять только после завершения всех работ по монтажу.
2. Перед пробным пуском следует удостовериться в следующем:
 - а. Агрегат и его дополнительные принадлежности установлены надлежащим образом.
 - б. Трубопроводы и электрические проводники имеют надлежащий диаметр или сечение.
 - в. Теплоизоляция выполнена полностью.
 - г. Проводник заземления и прочие электрические проводники подсоединены надлежащим образом.
 - д. Напряжение в сети электропитания соответствует значению, указанному на заводской табличке агрегата.
 - е. Устройство защитного отключения срабатывает эффективно.
 - ж. Всасывание и выпуск воздуха происходит беспрепятственно.
 - з. Гидравлический контур заправлен теплоносителем. Воздух из контура выпущен.
 - и. Клапаны гидравлического контура и заправочный клапан открыты.
3. Электропитание должно быть подано на агрегат за 12 часов до первого включения.
4. Запрещается принудительно включать агрегат при ненадлежащих рабочих условиях.
5. Пуск и эксплуатация
Задайте рабочие параметры агрегата с помощью проводного пульта управления. Используя Руководство по эксплуатации агрегата, проверьте следующее: (ненадлежащие рабочие условия следует рассматривать как аварии. Способы устранения аварий приведены в данном документе).
 - а. Выключатель проводного пульта управления работает надлежащим образом.
 - б. Функциональные кнопки проводного пульта управления работают надлежащим образом.
 - в. Световые индикаторы включаются согласно своим функциям.
 - г. Агрегат и циркуляционные насосы работают нормально в различных режимах.
 - д. Значения температур воды на входе и выходе, а также значения давлений соответствуют расчетным.
 - е. Повышенные вибрации и шумы при работе агрегата отсутствуют.
 - ж. Утечки хладагента отсутствуют.
6. Прочие требования
 - а. Если агрегат не использовался длительное время, то на него следует подать электропитание как минимум за 8 часов до включения.
 - б. Не препятствуйте свободному всасыванию и выпуску воздуха. Это может стать причиной ухудшения технических характеристик агрегата или срабатывания защитных устройств.

Обслуживание агрегата

1. После первого месяца эксплуатации агрегата следует проверить затяжку всех болтов. При необходимости, болты следует подтянуть. При нормальных рабочих условиях каждые три месяца следует проверять и очищать наружные поверхности теплообменника агрегата. Если агрегат установлен в зоне с повышенным содержанием в атмосфере паров масел, дыма или пыли, то для обеспечения надлежащего теплообмена и нормального функционирования теплообменник следует очищать чаще, прибегая к помощи квалифицированных специалистов. Невыполнение данного требования может стать причиной уменьшения срока службы агрегата.
2. При работе в режиме охлаждения оптимальной температурой теплоносителя на выходе агрегата является 7 °С; при работе в режиме нагрева оптимальной температурой теплоносителя на выходе агрегата является 45 °С. Помните, что чрезмерно низкая или высокая температура может стать причиной ненадлежащей работы некоторых защитных устройства, что приведет к снижению эффективности агрегата.
3. Через два или три года эксплуатации агрегата следует провести полное техническое обслуживание. Для удаления грязи с ребер теплообменника следует использовать воздух или воду под давлением.
4. Если агрегат установлен в зоне с холодным климатом и не используется в зимний период, то до наступления зимы следует слить воду из системы и теплообменника, открыв соответствующие сливные клапаны. Это предотвратит повреждение оборудования и труб в результате образования льда.

Ненадлежащие рабочие условия

Перед обращением в сервисную службу проверьте наличие условий, приведенных в таблице ниже.

	Описание	Причины
Не является неисправностью	<ol style="list-style-type: none"> 1. Над агрегатом заметен туман. 2. Время от времени из агрегата слышны различные звуки (щелчки, журчание или треск). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вентиляторы агрегата автоматически отключаются на время оттаивания. 2. Такие звуки раздаются при срабатывании электромагнитных клапанов во время переключения режимов работы агрегата. 3. Журчание может раздаваться в случаях, если агрегат только что включился или отключился. Этот звук связан с потоком жидкого хладагента и он может стать громче, если агрегат включается только на 2-3 минуты. 4. Из агрегата может раздаваться негромкий треск, связанный с тепловыми расширениями и сужениями теплообменника.
Требуется проверка агрегата	Агрегат автоматически включается или отключается.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ненадлежащая работа таймера. 2. Ненадлежащее значение температур воды на входе или выходе агрегата.
	Агрегат не работает.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствует напряжение питания. 2. Не включен ручной главный выключатель агрегата. 3. Перегорел плавкий предохранитель. 4. Сработало защитное устройство. (Индикатор работы включен). 5. Подошло время, заданное таймером. (Индикатор работы включен).
	Недостаточное охлаждение/нагрев.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Наличие препятствий на всасывании или выпуске воздуха. 2. Пониженный расход теплоносителя в результате того, что клапаны гидравлического контура открыты не полностью или засорены.

Примечания:

1. При возникновении любого из перечисленных далее симптомов следует незамедлительно отключить агрегат, отсоединить его от сети электропитания и связаться с локальным дистрибьютором или службой технической поддержки нашей компании.
2. Ненадлежащая установка переключателей.
3. Плавкий предохранитель перегорал несколько раз или частое срабатывания устройства защитного отключения.

Обслуживание агрегата

Аварии

Код аварии	Описание аварии	Способ устранения
0	Ошибка связи	Убедитесь в том, что сигнальный кабель агрегата подключен правильно и не оборван. Проверьте значение параметров.
1	Неадекватные параметры сети электропитания	Убедитесь в отсутствии обрыва фазы и в правильной последовательности фаз.
2	Ошибка данных в EEPROM	Убедитесь в том, что сигнальный кабель агрегата подключен правильно и не оборван.
4	Неадекватное положение DIP-переключателей	Убедитесь в правильном положении DIP-переключателей.
8	Перегрузка циркуляционного насоса	Убедитесь в том, что циркуляционный насос работает, не засорен, а тепло отводится надлежащим образом.
9	Неадекватный расход воды	Убедитесь, что расход воды через циркуляционный насос соответствует требуемому, а также в том, что реле протока агрегата не повреждено.
33	Неисправен датчик температуры наружного воздуха	Убедитесь, что датчик не поврежден и не оборван.
34	Неисправен датчик температуры теплоносителя на выходе агрегата	Убедитесь, что датчик не поврежден и не оборван.
35	Неисправен датчик температуры теплоносителя на входе в агрегат	Убедитесь, что датчик не поврежден и не оборван.
40	Повышенная температура воды на выходе агрегата	Убедитесь, что циркуляционный насос работает и не поврежден, в отсутствии утечек в гидравлическом контуре, а тепловая нагрузка от внутренних блоков не является высокой.
41	Пониженная температура воды на выходе агрегата	Убедитесь, что циркуляционный насос работает и не поврежден, в отсутствии утечек в гидравлическом контуре, а тепловая нагрузка от внутренних блоков не является низкой.
48	Низкое давление всасывания, компрессор 1	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, недостаток хладагента.
49	Высокое давление нагнетания, компрессор 1	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, поврежден вентилятор, загрязнено оребрение теплообменника, избыточная заправка хладагента.
55	Неисправен датчик 1 температуры оребрения	Убедитесь, что датчик не поврежден и не оборван.
57	Неисправность датчика тока 1	Проверьте следующее: повышенное напряжение питания, повышенный ток компрессора, повреждена катушка взаимной индуктивности, проводники линии электропитания компрессора подключены неправильно.
58	Повышенная температура оребрения по датчику 1	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, загрязнено, перекрыто или повреждено оребрение.
60	Повышенный ток компрессора 1	Проверьте следующее: неадекватные параметры сети электропитания, заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, загрязнено, перекрыто или повреждено оребрение, чрезмерная заправка хладагента, компрессор заклинен или поврежден.
80	Низкое давление всасывания, компрессор 2	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, недостаток хладагента.
81	Высокое давление нагнетания, компрессор 2	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, загрязнен или заблокирован фильтр, поврежден вентилятор, загрязнено или перекрыто оребрение, чрезмерная заправка хладагента.
87	Неисправен датчик 2 температуры оребрения	Убедитесь, что датчик не поврежден и не оборван.

Обслуживание агрегата

Аварии (продолжение)

Код аварии	Описание аварии	Способ устранения
89	Неисправность датчика тока 2	Проверьте следующее: повешенное напряжение питания, повышенный ток компрессора, повреждена катушка взаимоиндуктивности, проводники линии электропитания компрессора подключены неправильно.
90	Повышенная температура оребрения по датчику 2	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, загрязнено, перекрыто или повреждено оребрение
92	Повышенный ток компрессора 2	Проверьте следующее: ненадлежащие параметры сети электропитания, заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, загрязнено, перекрыто или повреждено оребрение, чрезмерная заправка хладагента, компрессор заклинен или поврежден.
112	Низкое давление всасывания, компрессор 3	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, недостаток хладагента.
113	Высокое давление нагнетания, компрессор 3	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, поврежден вентилятор, загрязнено оребрение теплообменника, избыточная заправка хладагента.
119	Неисправен датчик 3 температуры оребрения	Убедитесь, что датчик не поврежден и не оборван.
121	Неисправность датчика тока 3	Проверьте следующее: повешенное напряжение питания, повышенный ток компрессора, повреждена катушка взаимоиндуктивности, проводники линии электропитания компрессора подключены неправильно.
122	Повышенная температура оребрения по датчику 3	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, загрязнено, перекрыто или повреждено оребрение
124	Повышенный ток компрессора 3	Проверьте следующее: ненадлежащие параметры сети электропитания, заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, загрязнено, перекрыто или повреждено оребрение, чрезмерная заправка хладагента, компрессор заклинен или поврежден.
144	Низкое давление всасывания, компрессор 4	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, недостаток хладагента.
145	Высокое давление нагнетания, компрессор 4	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, поврежден вентилятор, загрязнено оребрение теплообменника, избыточная заправка хладагента.
151	Неисправен датчик 4 температуры оребрения	Убедитесь, что датчик не поврежден и не оборван.
153	Неисправность датчика тока 4	Проверьте следующее: повешенное напряжение питания, повышенный ток компрессора, повреждена катушка взаимоиндуктивности, проводники линии электропитания компрессора подключены неправильно.
154	Повышенная температура оребрения по датчику 4	Проверьте следующее: заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, загрязнено, перекрыто или повреждено оребрение.
156	Повышенный ток компрессора 4	Проверьте следующее: ненадлежащие параметры сети электропитания, заблокирован электронный терморегулирующий вентиль, засорен фильтр, загрязнено, перекрыто или повреждено оребрение, чрезмерная заправка хладагента, компрессор заклинен или поврежден.
177	Ненадлежащие параметры сети электропитания	Убедитесь в отсутствии обрыва фазы и в правильной последовательности фаз у соответствующего агрегата.
178	Ошибка данных в EEPROM	Убедитесь в том, что сигнальный кабель соответствующего агрегата подключен правильно и не оборван.

Обслуживание агрегата

Аварии (продолжение)

Код аварии	Описание аварии	Способ устранения
182	Ненадлежащий расход теплоносителя	Убедитесь, что расход теплоносителя через циркуляционный насос соответствует требуемому, а также в том, что реле протока агрегата не повреждено.
185	Перегрузка вентилятора 1	Убедитесь, что двигатель вентилятора соответствующего агрегата не заклинен, а лопасти не повреждены.
186	Перегрузка вентилятора 2	Убедитесь, что двигатель вентилятора соответствующего агрегата не заклинен, а лопасти не повреждены.
192	Неисправен датчик температуры испарения	Убедитесь, что датчик не поврежден и не оборван.
196	Повышенная температура испарения (температура воды на выходе)	Убедитесь, что циркуляционный насос работает и не поврежден, в отсутствии утечек в гидравлическом контуре, а тепловая нагрузка от внутренних блоков не является низкой.
200	Пониженная температура испарения (температура воды на выходе)	Убедитесь, что циркуляционный насос работает и не поврежден, в отсутствии утечек в гидравлическом контуре, а тепловая нагрузка от внутренних блоков не является низкой.
244	Неисправен датчик защиты от замораживания	Убедитесь, что датчик не поврежден и не оборван.
245	Сработала защита от замораживания	Убедитесь, что циркуляционный насос не отключен и не поврежден, а также в том, что не повреждено реле расхода.

Дата:	Модель:
Название объекта:	
Адрес объекта:	
Наименование юр. лица: (пуско-наладчик)	
ФИО специалиста: (пуско-наладчика)	
Серийный номер:	
Хладагент:	

Температура окружающей среды (°C)	
Проверка электрических соединений	Да / Нет
Напряжение между фазами 1- 2 (Вольт)	
Напряжение между фазами 2 -3 (Вольт)	
Напряжение между фазами 1- 3 (Вольт)	

	№ контура или компрессора			
	1	2	3	4
Температура всасывания(°C)				
Температура испарения (°C)				
Температура жидкости(°C) *1				
Температура нагнетания (°C)				
Температура масла (°C) *2				
Низкое давление (бар)				
Высокое давление (бар)				
Время наработки (Час)				
Давление масла (бар) *3				
Ток фазы No 1 (A)				
Ток фазы No 2 (A)				
Ток фазы No 3 (A)				

	№ вентилятора конденсатора	
	1	2
Ток фазы No 1 (A)		
Ток фазы No 2 (A)		
Ток фазы No 3 (A)		

	Гидравлический модуль	
	Насос №1	Насос №2
Ток фазы No 1 (A)		
Ток фазы No 2 (A)		
Ток фазы No 3 (A)		

Испаритель	
Гликоль	Да / Нет
Содержание гликоля (%)	
Температура воды на входе (°C)	
Температура воды на выходе (°C)	
Давление воды на входе (бар)	
Давление воды на выходе (бар)	

Конденсатор водяного охлаждения	
Гликоль	Да / Нет
Содержание гликоля (%)	
Температура воды на входе (°C)	
Температура воды на выходе (°C)	
Давление воды на входе (бар)	
Давление воды на выходе (бар)	

Дополнительная информация	Подпись
	М. П.



GD TCL INTELLIGENT HEATING & VENTILATING EQUIPMENT CO., LTD.
59 NANTOU DA DAO WEST, NANTOU TOWN, ZHONGSHAN CITY,
GUANGDONG PROVINCE, 528427 CHINA