Библиотека СОК

ROMMER | Технический паспорт изделия | КОНТРОЛИРУЕМОЕ КАЧЕСТВО

ТЕРМОСТАТИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА

Тип: RHT-0002-103015

ТЕРМОСТАТИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА
RHT-0002-103015

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Термостатическая головка ROMMER, тип RHT-0002-103015.

1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Zhejiang Huibo Valve Technology Co., ltd BINGANG INDUSTRIAL ZONE, SHAMEN TOWN, YUHUAN, TAIZHOU, ZHEJIANG, CHINA.

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).

Сайт: www.rommer.ru

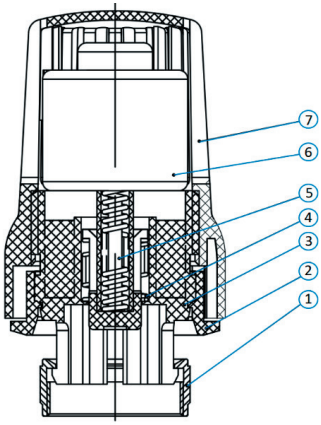
2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Термостатическая головка (термоголовка) – устройство для управления термостатическим клапаном нажимного действия. Представляет из себя механический пропорциональный регулятор прямого действия. Термоголовка устанавливается на термостатический клапан с помощью предусмотренной для этого резьбы М30х1,5. Термоголовка может настраиваться потребителем на поддержание желаемой температуры воздуха в отапливаемом помещении в диапазоне от 6 до 28 °С. Воспринимая отклонение фактической температуры воздуха от заданного значения, термоголовка воздействует на клапан, перемещая его затвор.

3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. УСТРОЙСТВО ТЕРМОСТАТИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ

Основной элемент термоголовки – сильфон, заполненный специальной термочувствительной жидкостью и ее парами. Давление в сильфоне сбалансировано силой настроечной пружины. Сильфон с жидкостью воспринимает изменение температуры окружающего воздуха. При повышении температуры жидкость расширяется, объем сильфона увеличивается, шток термоголовки и нажимной цилиндр перемещаются, а вслед за ними золотник термостатического клапана – в сторону сокращения протока теплоносителя через отопительный прибор, пока не будет достигнуто равновесие между давлением в сильфоне и усилием пружины. При понижении температуры происходит обратный процесс: жидкость сжимается, объем сильфона уменьшается, шток и с ним золотник клапана перемещаются в сторону открытия до нового равновесия системы.



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Гайка	Никелированная латунь CW617 N
2	Настроечная рукоятка	Полиамид PA66 + Стекловолокно GF30%
3	Корпус	Полиамид PA66 + Стекловолокно GF30%
4	Пружина	Пружинная сталь 72A
5	Шток	Пиамид PA66
6	Термоэлемент/Жидкость	Сталь DC04/Спирт
7	Корпус ручки	ABS пластик
8	Корпус ручки	ABS пластик

Изменяя силу сжатия рабочей пружины можно настроить термостатический клапан на поддержание желаемой температуры в пределах температурной шкалы. Термоголовка настраивается самим пользователем в процессе эксплуатации системы отопления простым поворотом ее рукоятки до совмещения значения температуры со стрелкой-указателем настройки. Цифры на шкале коррелируются с поддерживаемой клапаном температурой (табл. ниже). Данные температуры являются ориентировочными, так как фактическая температура воздуха вокруг термоголовки зависит от условий ее размещения.

ПРИМЕРНОЕ СООТВЕТСТВИЕ ЦИФР НА ШКАЛЕ ТЕРМОГОЛОВКИ ROMMER РЕГУЛИРУЕМОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ВОЗДУХА					
*	1	2	3	4	5
6 °C	12 °C	16 °C	20 °C	24 °C	28 °C

Термоголовка устанавливается на термостатический клапан вместо защитного колпачка и закрепляется с помощью соединительной гайки.

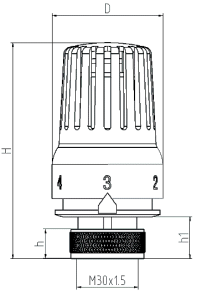
3.2. ТЕМПЕРАТУРА ЗАКРЫТИЯ КЛАПАНА:

3.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Тип	Со встроенный датчиком
Диапазон температурной настройки, °С	6-28
Рабочее вещество	Спирт
Время срабатывания, мин	20
Гистерезис, °С	0,5
Максимально-допустимый перепад давлений на термостатическом клапане, преодолеваемый термоголовкой $\Delta P_{кл}$, бар	1
Максимально допустимое статическое давление, бар	10
Тип и размер резьбы соединительной гайки, мм	М 30х1,5
Максимально-допустимый момент затяжки соединительной гайки, Нм	6-10
Температура транспортировки и хранения, °С	От -20 до +50
Срок службы, лет	10
Масса, кг	0,120

4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

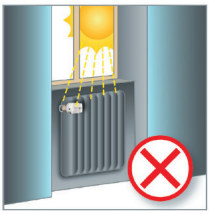
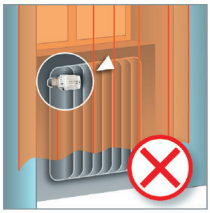
ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУРНОЙ НАСТРОЙКИ[1], °С	ПРИМЕЧАНИЕ
	RHT-0002-103015	6-28	Жидкостной сильфон

	РАЗМЕРЫ, ММ				ТИП И РАЗМЕР РЕЗЬБЫ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ГАЙКИ В ММ
	D	H	h	h1	
	48,5	90	13	19-22	М 30х1,5

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Термоголовки ROMMER должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в настоящем паспорте.

Так как датчик внутри термостатической головки реагирует на температуру окружающего воздуха, для правильной работы термоголовку необходимо устанавливать в месте, свободном для движения воздуха. Для этого термоголовку необходимо располагать в горизонтальном положении, а термостатический клапан не должен закрываться глухими шторами или декоративным экраном. При этом не допускается сочетать термостатический клапан и термоголовку разных производителей.

Установку термоголовки на клапан необходимо выполнять в следующей последовательности:

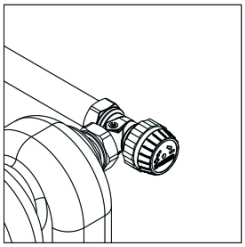
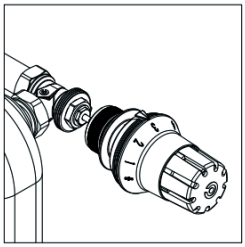
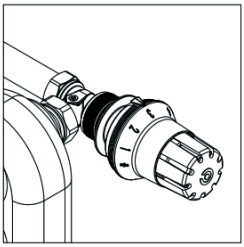
1.Настроить термоголовку на температуру 6 °С, для чего, придерживая головку за нижнюю часть, повернуть верхнюю ее часть так, чтобы цифра «0» на шкале оказалась напротив стрелки-указателя метки настройки;

2.Приставить термоголовку к клапану таким образом, чтобы указатель и шкала настройки были удобны для обзора;

3.Накрутить рукой соединительную гайку термоголовки на корпус клапана.

Внимание! Монтаж термоголовки на корпус клапана осуществляется исключительно вручную, без применения каких-либо инструментов. При монтаже и эксплуатации термоголовок ROMMER, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено!

4.Термостатическая головка должна быть установлена в горизонтальном положении относительно пола.

Внимание! Отключение отопительного прибора при его демонтаже термоголовкой не допускается! Термостатический клапан не является запорной арматурой! Данный вид оборудования предназначен для автоматического изменения количества протекающего через клапан теплоносителя (ГОСТ 30815-2002). Использовать термостатический клапан для перекрытия потока среды, можно только при установленном радиаторе. Если прибор будет демонтирован на длительный период, следует предусмотреть установку заглушки, которая предотвратит затопление помещения при случайном открытии клапана.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Термоголовки ROMMER должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Термоголовки ROMMER транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Термоголовки ROMMER при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

Термоголовки ROMMER хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в отапливаемых или неотапливаемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

9. СЕРТИФИКАЦИЯ

Продукция сертифицирована на соответствие требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие термоголовок ROMMER с требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

Срок службы термоголовок ROMMER при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантийный срок составляет 5 лет с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

-нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации или обслуживания изделия;

-ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;

-наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

-наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

-повреждений, вызванных действиями потребителя;

-наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя в связи с производственным браком, в течение гарантийного срока ремонтируются или заменяются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии

затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

-название организации или Ф.И.О. покупателя;

-адрес покупателя и контактный телефон;

-название и адрес организации, производившей монтаж;

-адрес установки изделия;

-краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания);

5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта www.rommer.ru технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию термоголовок ROMMER изменения, не ухудшающие качество изделий.

11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон

к накладной № _____ от «___» _____ г.

Наименование товара: Термостатическая головка ROMMER

№	Артикул	Примечание

Гарантийный срок на термоголовку 5 лет, от даты продажи конечному потребителю.
Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ: ООО «ТЕРЕМ», место нахождения: 117418, г. Москва, проспект Нахимовский, дом 47, эт.15, пом. I, ком. 25
тел: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25.
E-mail: info@rommer.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:
1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____ Продавец _____
(подпись) (подпись)

Дата продажи «_____»_____20_____г.

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный талон действителен только в оригинале!
Более подробную информацию о термоголовках ROMMER можно найти на сайте: www.rommer.ru.
Технические характеристики и внешний вид могут изменятся без уведомления.

ЗАВОД - ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: Zhejiang Huibo Valve Technology Co., ltd BINGANG INDUSTRIAL ZONE, SHAMEN TOWN, YUHUAN, TAIZHOU, ZHEJIANG, CHINA.

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда ROMMER
(Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ).