Труборез для стальных труб

Использование



МВНИМАНИЕ!

Перед использованием оборудования, внимательно прочитайте эти инструкции. Несоблюдение правил инструкции может привести к серьезным травмам.





Лучший способ резки труб – использовать труборез, который обеспечивает быструю, точную резку труб под прямым углом.

Самый простой труборез состоит из режущего ролика и двух направляющих роликов, которые удерживают труборез перпендикулярно трубе и направляют по окружности трубы. Усилие, создаваемое при вращении рукоятки подачи, формирует канавку, которая поэтапно углубляется, пока не прорежет стенку трубы. Металл не удаляется; он снимается и выталкивается режущей кромкой ролика.

Труборезы с одним режущим роликом необходимо проворачивать на 360°, чтобы завершить резку. Если для этого недостаточно места, необходимо использовать труборез с четырьмя режущими роликами. При повороте трубореза на 120°, каждый ролик поочередно будет углублять канавку, пока не завершиться резка. Трубу можно отрезать и ножовкой, но если на трубу нужно нарезать резьбу, то у нее должен быть подготовлен ровный торец срезанный под прямым углом. Ножовкой этого трудно добиться и это может стать причиной плохой резьбы или поломки гребенок.

Выбирайте правильный труборез

Чтобы добиться максимальной производительности резки трубы, необходимо быть уверенным, что Вы выбрали правильную модель трубореза для работы. Существуют определенные виды труборезов для конкретных функций, от простых однороликовых до более сложных 4-х роликовых, а также модели, специально спроектированные для использования с электроприводами и резьбонарезными станками. У каждого из этих инструментов есть свои особенности, соответствующие его предполагаемому использованию. Иногда, из-за отсутствия подходящего инструмента, некоторые пытаются резать стальную трубу труборезом для тонкостенных труб, что нельзя делать, так как он предназначен только для резки тонкостенных труб.

Предупреждение! Никогда не режьте трубу несоответствующей моделью трубореза или режущего ролика. Это может привести к серьезным травмам, повреждению инструмента и заготовки.

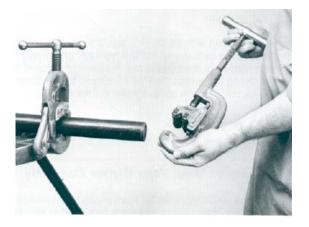
Проверяйте режущий ролик

При выборе трубореза всегда проверяйте, что тип режущего ролика соответствует 1) используемому труборезу и 2) отрезаемому материалу. Справа изображены различные типы роликов. Перед использованием проверьте, что режущий ролик не поврежден и острый.

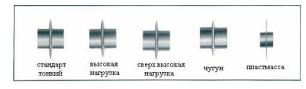
Установка трубореза на трубу

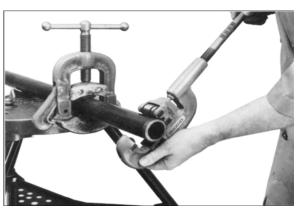
Отведите режущий ролик трубореза, повернув рукоятку подачи против часовой стрелки и поместите труборез на плотно закрепленную трубу так, чтобы ролики касались трубы. Поворачивайте винтовую ручку по часовой стрелке пока режущий ролик не соприкоснется с трубой. Направляющие ролики удерживают труборез ровно, в то время как режущий ролик будет перемещаться по трубе.













Правильная накатка канавки

Когда режущий ролик соприкоснется с трубой, слегка вдавите его закрутив винт подачи на $\frac{1}{4}$ оборота и проверните труборез на 360° , чтобы режущий ролик накатал неглубокую канавку. Проверьте, качество предполагаемого реза по первоначальной канавке. Если канавка непрерывная — то в результате будет чистый рез. Если прерывается — то рез будет спиралевидным и труборез не отрежет трубу.

Резка

Накатав канавку, затяните винт подачи на четверть оборота и вращайте труборез вокруг трубы, постепенно затягивая винт с каждым оборотом, пока не отрежете трубу.

Заметьте, что ролик, удерживающий труборез, также служит для прокатывания заусенцев снятых внутри трубы режущим роликом.

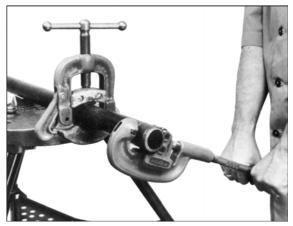
Внимание Не вдавливайте режущий ролик в трубу. Это может повредить режущий ролик и сократить его срок службы.

Техническое обслуживание трубореза

Предупреждение! Не используйте труборез без надлежащего ремонта. Храните труборезы в чистом состоянии, чтобы они правильно функционировали. Проверьте, что винт подачи, режущий и направляющие ролики очищены.

- Правильная чистка инструмента всегда очищайте труборез после работы, используя чистящее средство и проволочную щетку для чистки винта подачи, направляющих и режущих роликов.
- Тщательная смазка винт подачи, и направляющие ролики всегда должны быть хорошо смазаны соответствующим смазочным маслом. Не используйте масло для нарезания резьбы, оно не является смазкой.
- Регулярная проверка очистив и смазав труборез, проверьте отсутствие повреждений на корпусе трубореза, винте подачи, роликах; и самое главное проверьте остроту режущего ролика и точность накатки канавки. При обнаружении повреждений необходимо заменить поврежденные или изношенные детали.
- Правильное хранение хранить труборез в сухом теплом месте.









Что понимать под ПОЖИЗНЕННОЙ ГАРАНТИЕЙ

Инструменты RIDGID гарантированы от дефектов производства и материала.

Что покрывает ПОЖИЗНЕННАЯ ГАРАНТИЯ

Пожизненная гарантия покрывает все части инструмента, кроме расходного материала, рабочих поверхностей инструмента, спиралей, стержней и насадок для прочистных машин, а также электронных и электрических компонентов гарантия на которые ограничивается полугодом с момента продажи. Неисправности, возникшие вследствие неправильной эксплуатации, плохого обращения или естественного износа не попадают под действие ПОЖИЗНЕННОЙ ГАРАНТИИ.

Сервисное обслуживание

Чтобы воспользоваться гарантией, изделие целиком и за свой счет должно быть доставлено в "РИДЖ ТУЛ КОМПАНИ" или в уполномоченный СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР РИДЖИД. Трубные ключи следует возвращать в то место, где они были приобретены.

Что будет сделано для решения проблемы

Изделия, на которые распространяется гарантия, будут по нашему усмотрению отремонтированы или заменены. Такие замена или ремонт являются единственным средством удовлетворения претензий, которое можно получить от "РИДЖ ТУЛ КОМПАНИ".

Что не покрыто ГАРАНТИЕЙ

"РИДЖ ТУЛ КОМПАНИ" не несет ответственности за какой-либо причиненный изделиям ущерб, включая случайные или сопутствующие убытки.

Любые другие ГАРАНТИИ не признаются

Никакой сотрудник, агент, дилер или другое лицо не уполномочены давать какие-либо гарантии от имени "РИДЖ ТУЛ КОМПАНИ".

Используйте только оригинальные запасные части RIDGID

Изделия RIDGID разработаны и изготовлены в соответствии с высокими стандартами для решения специальных задач с оптимальной эффективностью. Компоненты инструментов изготовлены, чтобы дополняя друг друга, обеспечить идеально функционирующую систему. С регулярным использованием инструментов возникает необходимость замены некоторых составляющих запасными частями. Для поддержания высоких стандартов работы и обслуживания инструментов RIDGID, важно использовать оригинальные запасные части.

