



группа
ПОЛИПЛАСТИК

БЕЗНАПОРНЫЕ СИСТЕМЫ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500

КОРСИС
DN/OD 630 мм

каталог
2025



О КОМПАНИИ

Группа ПОЛИПЛАСТИК – крупнейший в России и ЕАЭС производитель и ведущий эксперт в области разработки и применения полимерных трубопроводных систем и компаундов. Также компания предлагает комплексные инженерные решения для водоподготовки и очистки сточных вод, разрабатывает инновационные цифровые решения и программное обеспечение для сферы строительства и ЖКХ.

История Группы ПОЛИПЛАСТИК началась в 1991 году. Сегодня компания объединяет 32 производственные площадки и 41 торговый дом, расположенные на территории России, Белоруссии и Казахстана.

В активе компании – один из самых оснащенных НИИ в области композиционных материалов и полимерных труб. На высокооснащенных предприятиях налажен выпуск инновационной и импортозамещающей продукции для создания полимерных трубопроводных систем. Инженерно-технические разработки компании обеспечивают технологический суверенитет в области обеспечения систем очистки воды высокотехнологичным оборудованием.

С 2020 года Группа ПОЛИПЛАСТИК включена в перечень системообразующих предприятий РФ, оказывающих особое влияние на экономику страны.

ВОЗМОЖНОСТИ

Объединяя научные, производственные, инженерные, информационно-технические возможности и активы, Группа ПОЛИПЛАСТИК выступает в качестве крупнейшего интегратора продукции, технологий и сервисов для создания и эксплуатации качественной, надежной инфраструктуры.

Компания активно развивает системный отраслевой подход в производстве продукции и работе с клиентами, обеспечивая комплексное сопровождение инфраструктурных проектов с учетом специфических требований и задач разных сфер применения.

Сервисные возможности включают полную комплектацию поставок всеми необходимыми материалами и оборудованием, консультации технических специалистов, помощь в проектировании, логистические услуги, монтаж и шефмонтаж, дальнейшее обслуживание построенных объектов, внедрение и поддержку программного обеспечения. Учебный центр ПОЛИПЛАСТИК реализует программы профессионального обучения.

В партнерстве с государством и бизнесом Группа ПОЛИПЛАСТИК создает надежную, долговечную и экологичную инфраструктуру с современным уровнем цифровизации, тем самым способствуя повышению качества жизни, благополучия и безопасности людей.



ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ



Гражданское
строительство



Коммунальная
инфраструктура



Транспорт



Энергетика



Нефтяная
промышленность



Газовая
промышленность



Сельское хозяйство
и экология



Промышленность

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Возможности	2
Отрасли применения	3
Системы безнапорных трубопроводов	4
Рекомендации по выбору систем безнапорных трубопроводов	5
Ключевые характеристики систем полимерных безнапорных трубопроводов	5
Документация на продукцию	5
Системы двухслойных гофрированных трубопроводов (тип В по ГОСТ Р 54475-2011)	6
• КОРСИС	6
• КОРСИС ПРО	7
• КОРСИС ПРОТЕКТ	8
• Серия ПЕРФОКОР	9
• Фитинги КОРСИС, КОРСИС ПРО, КОРСИС ПРОТЕКТ, ПЕРФОКОР, ПЕРФОКОР ЭКО, ПЕРФОКОР ЛАЙТ	11
Системы спиральновитых трубопроводов (тип А2, тип В по ГОСТ Р 54475-2011)	19
• КОРСИС ПЛЮС	19
• СПИРОЛАЙН	20
• КОРСИС АРМ	23
• Фитинги СПИРОЛАЙН, КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС АРМ	24
Система колодцев ПОЛИПЛАСТИК	25
Сборные фланцевые колодцы	26
Стандартные колодцы	28
Инспекционные колодцы	32
Тангенциальные колодцы	33
Перепадные колодцы	35
Дождеприемные колодцы	37
Дополнительные комплектующие	40
Монтаж колодцев ПОЛИПЛАСТИК	41
Форма заказа колодцев ПОЛИПЛАСТИК	44
Сооружения на основе полимерных панелей ПОЛИПРОПАТЕЛЬ	45
Нормативно-техническая информация	46
Учебный центр	49
Программные решения	50

I СИСТЕМЫ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Канализационные коллекторы

трубы серии КОРСИС,
колодцы К1000,
ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000,
ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500

Уличные сети и подключения

трубы серии КОРСИС,
колодцы ИК600

Главные канализационные коллекторы

трубы КОРСИС ПЛЮС, СПИРОЛАЙН, КОРСИС АРМ,
колодцы КТ1000, КТ1500

Трубы	Фитинги	Колодцы	Системы управления стоками
КОРСИС SN8 КОРСИС ПРО SN16 DN/OD 110–1200 мм DN/ID 200–1400 мм ГОСТ Р 54475–2011 ТУ 22.21.21–001–73011750–2021 КОРСИС ПРОТЕКТ SN16, SN24 DN/ID 200–1000 мм ГОСТ Р 54475–2011 ТУ 22.21.21–054–73011750–2021 ПЕРФОКОР SN6, SN8, SN16, SN24 DN/OD 63–630 мм DN/ID 200–500 мм ТУ 22.21.21–004–73011750–2022 ПЕРФОКОР ЭКО с ЗФП DN/OD 110–160 мм ТУ 22.21.21–004–73011750–2022 КОРСИС ПЛЮС SN2, SN4, SN6, SN8, SN16 DN/ID 1200–3500 мм ГОСТ Р 54475–2011 ТУ 22.21.21–005–73011750–2021 СПИРОЛАЙН, СПИРОЛАЙН ПРО SN2, SN4, SN6, SN8, SN16 DN/ID 360–3000 мм ГОСТ Р 54475–2011 ТУ 22.21.21–036–73011750–2021 КОРСИС АРМ SN16, SN12 DN/ID 800–2400 мм ТУ 22.21.21–017–73011750–2022	Литые или сегментные (сварные) отводы DN 110–1200 мм Литые или сегментные (сварные) тройники DN 110–1200 мм Литые или сегментные (сварные) муфты DN 110–1200 мм Уплотнительные кольца DN 110–1200 мм Литые или сегментные (сварные) заглушки и пр. DN 110–1200 мм Сегментные (сварные) отводы DN 1200–3000 мм Переходы на фланец DN 1200–2000 мм Ленты и муфты термоусаживающиеся, комплекты для герметизации стыков DN 360–3000 мм	Сборные фланцевые колодцы DN 110–1000 мм ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000, ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500 Стандартные колодцы DN 110–1000 мм ГОСТ 32972–2014 К1000, К1200, К1000 ЭКО Инспекционные колодцы DN 110–315 мм ГОСТ 32972–2014 ИК600 Тангенциальные колодцы DN 1000–3000 мм ГОСТ 32972–2014 КТ1000, КТ1500, КТ1600 Перепадные колодцы DN 110–630 мм ГОСТ 32972–2014 КП1000ОГ, КП1000ОС, КП1000ОЗ Дождеприемные колодцы DN 110–400 мм ГОСТ 32972–2014 ДК600, ДК800ПР, ДК1000, ДК1000ПР Сооружения на основе полимерных панелей ПОЛИПРОПАТЕЛЬ	Системы очистки ливневых сточных вод: маслобензоуловители, пескоуловители Локальные очистные сооружения: системы биологической, химической или механической очистки стоков хозяйственно-бытовой канализации Жироуловители Системы накопления и постепенного отведения ливневых стоков Аккумулирующие (накопительные) резервуары для сбора, хранения, усреднения сточных вод или технической воды Резервуары для хранения противопожарного запаса воды Канализационные насосные станции (КНС) Сооружения на основе полимерных панелей ПОЛИПРОПАТЕЛЬ

Кроме указанной выше продукции имеются линейки труб РИДЖПАЙП, ПРАГМА и колодцы серии PRO. Подробную информацию смотрите в каталоге «Безнапорные системы наружной канализации. Система трубопроводов РИДЖПАЙП, ПРАГМА и колодцев серии PRO».



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

	КОРСИС, КОРСИС ПРО	КОРСИС ПРОТЕКТ	КОРСИС ПЛЮС	СПИРОЛАЙН, СПИРОЛАЙН ПРО	КОРСИС АРМ
Строительство					
Уличные сети, подключения к канализационным коллекторам	DN/OD 110–315 мм DN/ID 200–300 мм SN8	DN/ID 200, 300 мм SN16, SN24			
Канализационные коллекторы	DN/OD 200–1200 мм DN/ID 200–1400 мм SN8, SN16	DN/ID 200–1000 мм SN16, SN24	DN/ID 1200–3500 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16*	DN/ID 1200–3000 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16*	DN/ID 1200–1500, 1800, 1900 мм – SN16; DN/ID 1600, 2000 мм – SN12, SN16; DN/ID 2200, 2400 мм – SN12
Системы водоотведения низкого давления (до 0,6 МПа) – дюкеры, водозаборы, глубоководные выпуски и т.д.			DN/ID 1200–1800 мм до 0,6 МПа; DN/ID 2000 мм до 0,35 МПа; DN/ID 2200 мм до 0,25 МПа		
Водопропускные трубы под дорогами, защитные футляры	DN/OD 400–1200 мм DN/ID 400–1400 мм SN16	DN/ID 400–1000 мм SN16, SN24	DN/ID 1200–3500 мм SN8, SN16*	DN/ID 600–3000 мм SN8, SN16*	
Ливневое водоотведение	DN/OD 250–1200 мм DN/ID 250–1400 мм SN8, SN16	DN/ID 250–1000 мм SN16, SN24	DN/ID 1200–3500 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16*	DN/ID 1200–3000 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16*	DN/ID 1200–1500, 1800, 1900 мм – SN16; DN/ID 1600, 2000 мм – SN12, SN16; DN/ID 2200, 2400 мм – SN12
Ремонт, реконструкция					
Канализационные коллекторы (восстановление резьбовыми модулями**, в т.ч. в потоке)				DN/ID 600–3000 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16*	
Водопропускные трубы под дорогами	DN/OD 400–1200 мм DN/ID 400–1400 мм SN8, SN16	DN/ID 400–1000 мм SN16, SN24	DN/ID 1200–3500 мм SN8, SN16*	DN/ID 600–3000 мм SN8, SN16*	

* Трубы КОРСИС ПЛЮС DN/ID 1200–2200 мм, трубы СПИРОЛАЙН DN/ID 1200–2000 мм могут выпускаться с кольцевой жесткостью SN16.

** Также в линейке продукции имеются литые резьбовые модули диаметром 160, 225, 315, 400 мм.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ ПОЛИМЕРНЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

- Герметичность в течение всего срока эксплуатации труб по СП 129.13330.2019 – не менее 50 лет
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам;
- Надёжность соединений при подвижках грунтов, сейсмостойкость;
- Высокая стойкость к истиранию;
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и значительных отложений;
- Удобство монтажа, надёжность и экономичность эксплуатации;
- Широкий ассортимент фитингов и колодцев;
- Наличие инженерно-технических решений для сбора, очистки и отведения сточных вод.

ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПРОДУКЦИЮ

Вся продукция сертифицирована и поставляется с полным комплектом документов, включающим:

- паспорт качества;

- сертификат соответствия;
- декларация о соответствии.

По запросу предоставляются альбомы типовых проектных решений, инструкции по монтажу.

СИСТЕМЫ ДВУХСЛОЙНЫХ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ (ТИП В ПО ГОСТ Р 54475-2011)

КОРСИС®*

Область применения: уличные сети и канализационные коллекторы для хозяйственно-бытового, промышленного и ливневого водоотведения. Подключения к канализационным коллекторам.

Диаметры: DN/OD 110–1200 мм,
DN/ID 200–1400 мм

Кольцевая жесткость: SN8

Максимальная кратковременная температура транспортируемой среды:** 60 °С

Материал: композиционный материал на основе полиолефинов

Нормативная документация: ГОСТ Р 54475-2011 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации», ТУ 22.21.21-001-73011750-2021

Эффективная длина: 6 м, 12 м

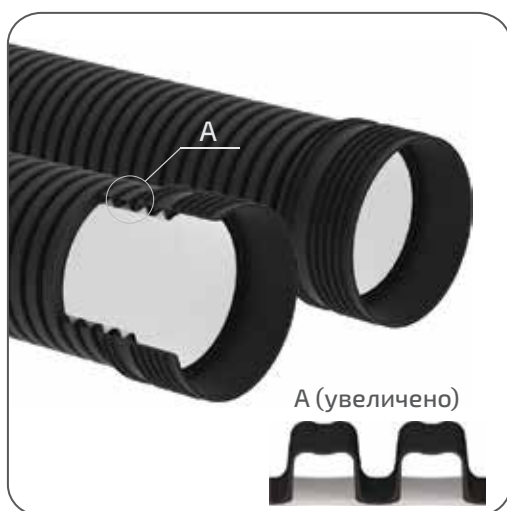
Пример условного обозначения:

Труба КОРСИС DN/OD 315 Р SN8 ПЭ

ТУ 22.21.21-001-73011750-2021, где

Р – исполнение труб с литьевым раструбом

Возможно изготовление труб в другом исполнении.



Способ соединения

Раструбное соединение с уплотнительным кольцом.

Перед монтажом необходимо покрыть раструб (муфту) специальной смазкой.

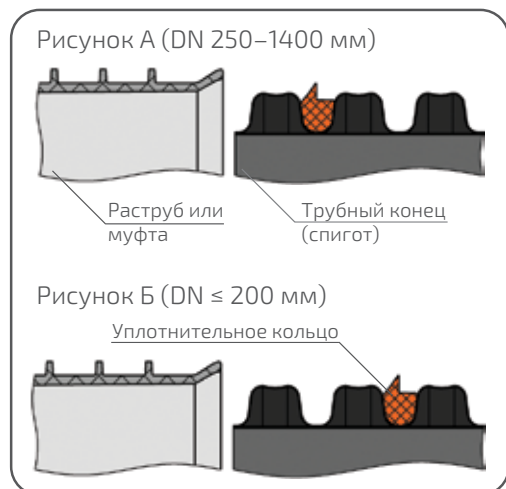


Рисунок А. Установка уплотнительного кольца для труб DN 250–1400 мм

Рисунок Б. Установка уплотнительного кольца для труб DN ≤ 200 мм

СЕРИЯ DN/OD

Наружный диаметр, мм; DN/OD	Внутренний диаметр (справочно), мм	Исполнение	Наружный диаметр муфты/раструба, мм	Масса комплекта, кг/м
110	94	без раструба	125	1,0
160	136	без раструба	178	2,0
200	171	без раструба	226	4,0
250	213	без раструба	280	5,0
315	271	с раструбом	348	7,0
400	343	с раструбом	439	11,0
500	430	с раструбом	546	17,0
630	535	с раструбом	683	25,0
800	681	с раструбом	847	41,0
1000	851	с раструбом	1053	58,0
1200	1035	с раструбом	1270	78,0

СЕРИЯ DN/ID

Внутренний диаметр, мм; DN/ID	Наружный диаметр (справочно), мм	Исполнение	Наружный диаметр муфты/раструба, мм	Масса комплекта, кг/м
200	225	без раструба	244	4,0
250	289	без раструба	317	6,0
300	364	с раструбом	380	7,0
400	487	с раструбом	498	12,0
500	603	с раструбом	621	19,0
600	720	с раструбом	742	27,0
800	964	с раструбом	1000	48,0
1000	1150	с раструбом	1225	66,0
1200	1399	с раструбом	1467	96,0
1400	1632	с раструбом	1690	135,0

Поставляются комплекты труб с раструбом и уплотнительным кольцом либо комплекты труб без раструба с муфтой и двумя уплотнительными кольцами.

Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.

* Допускается маркировка CORSYS® для заказов на экспорт или по желанию заказчика.

** Возможно изготовление труб для рабочей среды с максимальной кратковременной температурой 95 °С.

КОРСИС ПРО*

Область применения: уличные сети и канализационные коллекторы для хозяйственно-бытового, промышленного и ливневого водоотведения. Подключения к канализационным коллекторам.

Диаметры: DN/OD 110–1200 мм,
DN/ID 200–1400 мм

Номинальная кольцевая жесткость: SN16

Максимальная кратковременная температура транспортируемой среды:** 60 °C

Материал: композиционный материал на основе полиолефинов

Нормативная документация: ГОСТ Р 54475-2011 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации», ТУ 22.21.21-001-73011750-2021

Эффективная длина: 6 м, 12 м

Пример условного обозначения:

Труба КОРСИС ПРО DN/OD 315 Р SN16 ПП

ТУ 22.21.21-001-73011750-2021, где

Р – исполнение труб с литьевым раструбом

Возможно изготовление труб в другом исполнении.

ТРУБЫ КОРСИС ПРО SN16



Способ соединения

Раструбное соединение с уплотнительным кольцом.

Перед монтажом необходимо покрыть раструб (муфту) специальной смазкой.

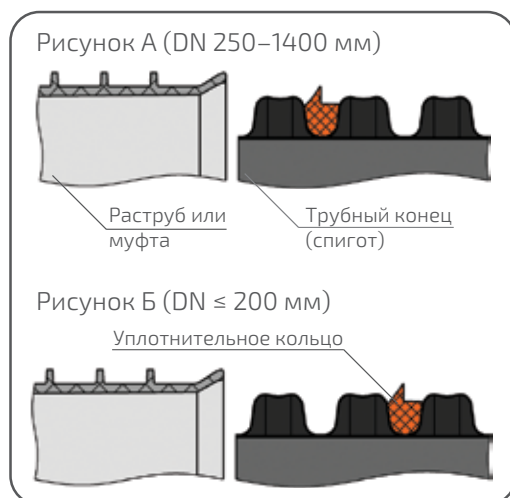


Рисунок А. Установка уплотнительного кольца для труб DN 250–1400 мм

Рисунок Б. Установка уплотнительного кольца для труб DN ≤ 200 мм

СЕРИЯ DN/OD

Наружный диаметр, мм; DN/OD	Внутренний диаметр (справочно), мм	Исполнение	Наружный диаметр муфты/раструба, мм	Масса комплекта, кг/м
110	94	без раструба	125	1,0
160	136	без раструба	178	2,0
200	171	без раструба	226	4,0
250	213	без раструба	280	5,0
315	271	с раструбом	348	7,0
400	343	с раструбом	439	11,0
500	430	с раструбом	546	17,0
630	535	с раструбом	683	25,0
800	681	с раструбом	847	41,0
1000	851	с раструбом	1053	58,0
1200	1035	с раструбом	1270	78,0

СЕРИЯ DN/ID

Внутренний диаметр, мм; DN/ID	Наружный диаметр (справочно), мм	Исполнение	Наружный диаметр муфты/раструба, мм	Масса комплекта, кг/м
200	225	без раструба	244	4,0
250	289	без раструба	317	6,0
300	364	с раструбом	380	7,0
400	487	с раструбом	498	12,0
500	603	с раструбом	621	19,0
600	720	с раструбом	742	27,0
800	964	с раструбом	1000	48,0
1000	1150	с раструбом	1225	66,0
1200	1399	с раструбом	1467	96,0
1400	1632	с раструбом	1690	135,0

Поставляются комплекты труб с раструбом и уплотнительным кольцом либо комплекты труб без раструба с муфтой и двумя уплотнительными кольцами.

Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.

* Допускается маркировка CORSYS PRO для заказов на экспорт или по желанию заказчика.

** Возможно изготовление труб для рабочей среды с максимальной кратковременной температурой 95 °C.

КОРСИС ПРОТЕКТ®

Отличительные особенности и преимущества:

Повышенное значение осевой и кольцевой жесткости. Эффективная альтернатива канализационным чугунным трубам (трубы КОРСИС ПРОТЕКТ SN24).

Светлая поверхность оболочки обеспечивает защиту трубы от прямого воздействия солнечного света при хранении и монтаже. Это позволяет сохранить кольцевую жесткость трубы в условиях повышенных температур.

Оболочка обеспечивает дополнительную защиту от механических воздействий, что:

- после проведения прочностных расчетов позволяет производить укладку труб с обратной засыпкой местным грунтом без крупных включений;
- повышает стойкость к повреждениям при монтаже в сложных городских условиях, а также при нарушении правил транспортировки и хранения.

Область применения: уличные сети, канализационные коллекторы и подключения к ним для хозяйственно-бытового, промышленного и ливневого водоотведения. Строительство водопропускных труб под дорогами. Восстановление трубопроводов.

Диаметры: DN/ID 200–1000 мм;
DN/OD 110–1200 мм

Кольцевая жесткость: SN16, SN24

Материал: композиционный материал на основе полиолефинов

Материал защитной оболочки: специальная свето- и термостабилизированная композиция на основе полиолефинов

Нормативная документация:

ТУ 22.21.21-054-73011750-2021, ГОСТ Р 54475-2011 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации»

Эффективная длина: 6 м; 12 м

Пример условного обозначения:

Труба КОРСИС ПРОТЕКТ DN/ID 300 Р SN24 ПП
ТУ 22.21.21-054-73011750-2021, где
Р – исполнение труб с раструбом

ТРУБЫ КОРСИС ПРОТЕКТ SN16, SN24. СЕРИЯ DN/ID



Внутренний диаметр, мм; DN/ID	Наружный диаметр* (справочно), мм	Исполнение	Наружный диаметр муфты/раструба, мм	Масса комплекта, кг/м
200	225	без раструба	244	4,0
300	364	с раструбом	380	7,0
400	487	с раструбом	498	12,0
500	603	с раструбом	621	19,0
600	720	с раструбом	742	27,0
800	964	с раструбом	1000	48,0
1000**	1200	с раструбом	1270	78,0

* Наружный диаметр указан без учета защитной оболочки.

** Трубы DN/OD 1200 мм.

Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.

Способ соединения

Раструбное соединение с уплотнительным кольцом.

Перед монтажом необходимо покрыть раструб (муфту) специальной смазкой.

Схема соединения аналогична схеме соединения труб КОРСИС и приведена на стр. 6.

СЕРИЯ ПЕРФОКОР®

Область применения: дренажные системы для строительства.

Диаметры: DN/OD 110–630 мм (возможно изготовление DN/OD 63, 75, 90 мм); DN/ID 200–500 мм

Кольцевая жесткость: SN4, SN6, SN8, SN16, SN24

Варианты исполнения перфорации:

типы I–III – частичная перфорация;

типы II–IV – полная перфорация

Материал: полиэтилен высокой плотности (ПЭВП), полипропилен блоксополимер.

Защитное фильтрующее покрытие (ЗФП):

геотекст нетканое – для защиты полостей дренажных труб от заиливания.

Нормативная документация:

ТУ 22.21.21-004-73011750-2022

Эффективная длина: 6 м (SN8, SN16, SN24);

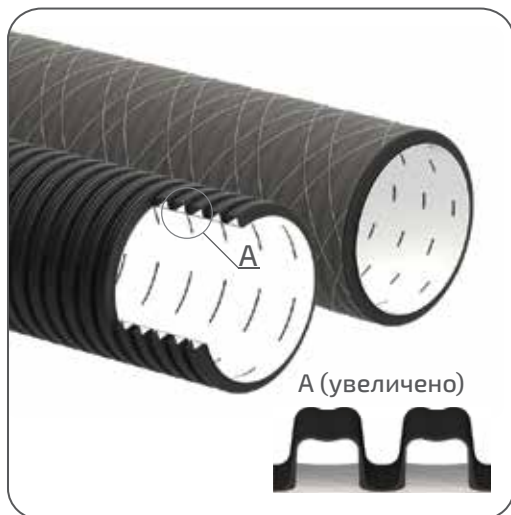
бухты 50 м, 100 м (SN6);

бухты 50 м (ПЕРФОКОР ЭКО, ПЕРФОКОР ЛАЙТ).

Пример условного обозначения:

Труба ПЕРФОКОР Тип II DN/OD 160 SN8 ПЭ

ТУ 22.21.21-004-73011750-2022



Способ соединения

Раструбное соединение. Для соединения труб требуются муфта и два уплотнительных кольца либо муфта с защелками без уплотнительных колец. При монтаже с кольцами перед соединением необходимо покрыть муфту специальной смазкой.

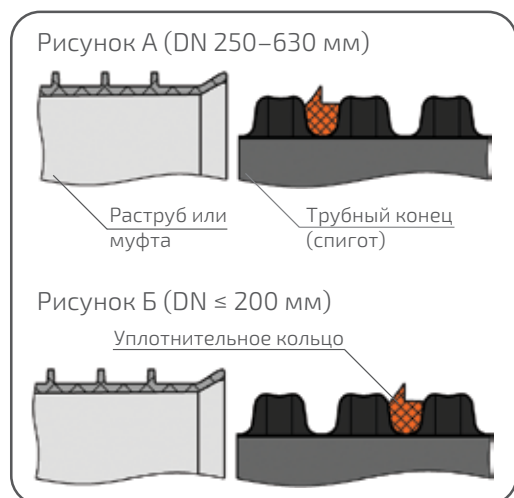


Рисунок А. Установка уплотнительного кольца для труб DN 250–630 мм

Рисунок Б. Установка уплотнительного кольца для труб DN ≤ 200 мм

ТРУБЫ ПЕРФОКОР. СЕРИЯ DN/OD

Наружный диаметр, мм; DN/OD	Внутренний диаметр*, мм	SN	Масса, кг/м	Исполнение
110	94	8	1,0	бухта 50 и 80 м, отрезок 6 м
160	136	6	1,7	бухта 50, отрезок 6 м
		8	2,0	отрезок 6 м
200	171	6	3,0	бухта 28 м, отрезок 6 м
		8	4,0	отрезок 6 м
250	213	8	5,0	отрезок 6 м
315	271	8	7,0	отрезок 6 м
400	343	8	11,0	отрезок 6 м
500	430	8	17,0	отрезок 6 м

Возможно изготовление труб с ЗФП или без него.

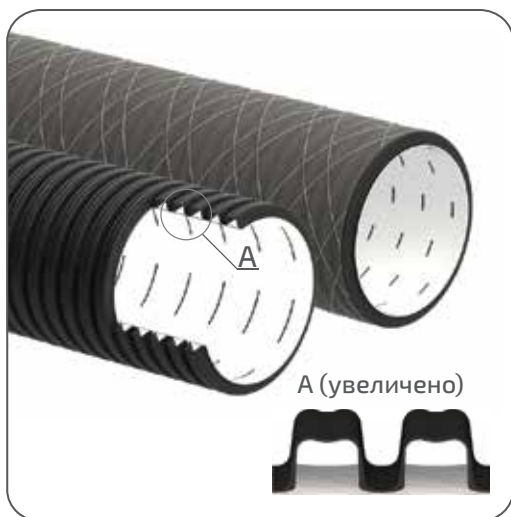
Возможна поставка труб DN/OD 63, 75, 90 мм.

ТРУБЫ ПЕРФОКОР. СЕРИЯ DN/ID

Внутренний диаметр, мм; DN/ID	Наружный диаметр*, мм	SN	Масса, кг/м	Исполнение
200	225	8	4,0	отрезок 6 м
250	289		6,0	
300	364		7,0	
400	487		12,0	
500	603		19,0	

Возможно изготовление труб с ЗФП или без него.

Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.



ТРУБЫ ПЕРФОКОР ЭКО* ТИП II В ЗФП

Наружный диаметр, мм; DN/OD	Внутренний диаметр**, мм	SN	Масса, кг/м	Исполнение
110	94	8	1,0	букта 50 м
160	136	6	1,7	букта 50 м
200	171	4	3,0	букта 28 м

* Двухслойные трубы, вариант исполнения перфорации Тип II.

** Справочные данные.

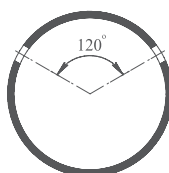
ТРУБЫ ПЕРФОКОР ЛАЙТ* ТИП II В ЗФП

Наружный диаметр, мм; DN/OD	Внутренний диаметр**, мм	SN	Масса, кг/м	Исполнение
110	90	6	1,0	букта 50 м
160	134	4	1,6	букта 50 м
200	171	4	3,0	букта 28 м

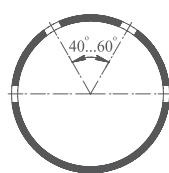
* Однослойные трубы, вариант исполнения перфорации Тип II.

** Справочные данные.

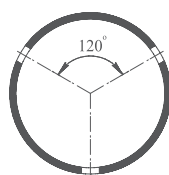
Варианты исполнения перфорации



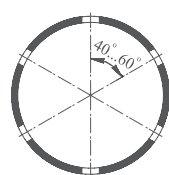
Тип I,
частичная
перфорация



Тип III,
частичная
перфорация



Тип II,
полная
перфорация



Тип IV,
полная
перфорация

**Геометрические размеры и масса – справочные данные.
Фактические данные зависят от исполнения трубы
и завода-изготовителя.**

ФИТИНГИ КОРСИС, КОРСИС ПРО, КОРСИС ПРОТЕКТ, ПЕРФОКОР, ПЕРФОКОР ЭКО, ПЕРФОКОР ЛАЙТ

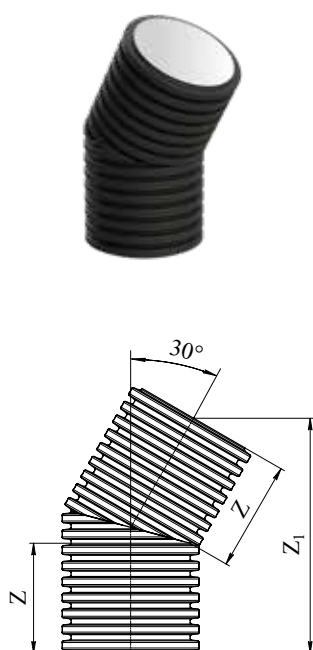
Возможно изготовление сегментных (сварных) фитингов. Не включенные в данный каталог изделия поставляются по запросу.

ОТВОД 15°



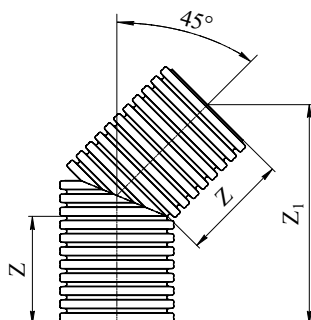
Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	Z, мм	Z ₁ , мм	Масса, кг
110		175	365	0,5
160		190	399	1,5
200		200	425	3,0
	200	215	449	3,0
250		320	660	5,0
	250	320	660	6,0
315		375	770	8,0
	300	430	891	10,0
400		385	806	13,0
	400	385	817	15,0
500		425	900	23,0
	500	425	912	26,0
630		470	1004	37,0
	600	510	1087	43,0
800		720	1506	92,0
	800	770	1634	116,0
1000		830	1761	151,0
	1000	880	1885	183,0
1200		880	1885	216,0
	1200	1250	2617	372,0
	1400	1570	3150	638,0

ОТВОД 30°



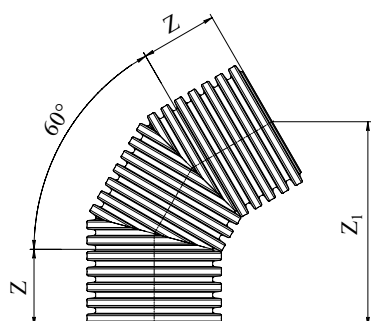
Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	Z, мм	Z ₁ , мм	Масса, кг
110		180	364	0,5
160		200	411	2,0
200		212	446	4,0
	200	215	452	3,0
250		337	690	5,0
	250	326	673	6,0
315		398	830	8,0
	300	440	911	9,0
400		412	868	13,0
	400	470	998	16,0
500		485	1026	23,0
	500	540	1158	28,0
630		523	1114	37,0
	600	615	1322	46,0
800		770	1636	86,0
	800	795	1724	105,0
1000		870	1873	153,0
	1000	905	1951	163,0
1200		905	1951	220,0
	1200	1290	2840	342,0
	1400	1610	3250	569,0

ОТВОД 45°



Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	Z, мм	Z ₁ , мм	Масса, кг
110*		175	332	0,5
160*		192	384	2,0
200*		197	409	4,0
	200	210	436	3,0
250		325	635	5,0
	250	305	616	6,0
315		355	716	8,0
	300	395	801	9,0
400		360	751	13,0
	400	405	862	16,0
500		460	938	23,0
	500	460	997	28,0
630		470	1022	37,0
	600	515	1128	46,0
800		865	1756	86,0
	800	960	1979	105,0
1000		900	1844	153,0
	1000	1000	2120	163,0
1200		1000	2120	220,0
	1200	1350	2610	342,0
	1400	1630	3050	569,0

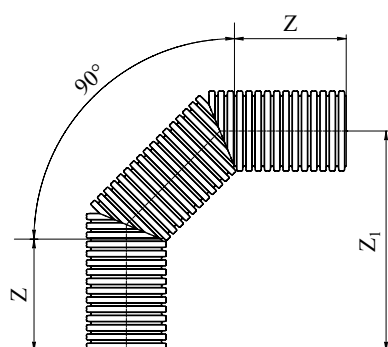
ОТВОД 60°



Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	Z, мм	Z ₁ , мм	Масса, кг
110		180	379	0,7
160		200	462	2,0
200		212	469	4,0
	200	215	527	4,0
250		337	746	7,0
	250	326	747	7,0
315		398	884	10,0
	300	440	968	11,0
400		412	993	18,0
	400	470	1091	23,0
500		485	1177	32,0
	500	540	1323	37,0
630		523	1346	58,0
	600	615	1518	66,0
800		800	2195	121,0
	800	800	2226	132,0
1000		900	2420	193,0
	1000	1000	2653	237,0
1200		1000	2653	301,0
	1200	1450	2900	486,0
	1400	1730	3210	715,0

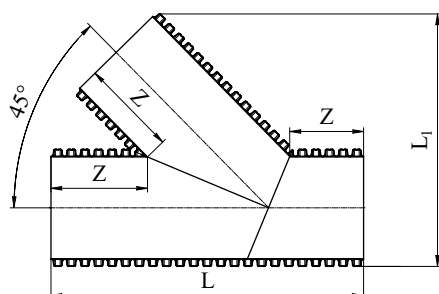
* Изготавливаются методом литья под давлением.

ОТВОД 90°



Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	Z, мм	Z ₁ , мм	Масса, кг
110*		175	284	0,8
160*		192	348	2,0
200		197	392	5,0
	200	210	406	4,0
250		325	554	8,0
	250	305	556	7,0
315		355	628	12,0
	300	395	713	12,0
400		360	683	20,0
	400	405	751	27,0
500		460	875	38,0
	500	460	922	44,0
630		470	971	61,0
	600	515	1040	71,0
800		800	1785	180,0
	800	960	2069	210,0
1000		900	1971	281,0
	1000	1000	2125	297,0
1200		1000	2125	384,0
	1200	1570	2730	577,0
	1400	1920	3020	880,0

ТРОЙНИК 45°

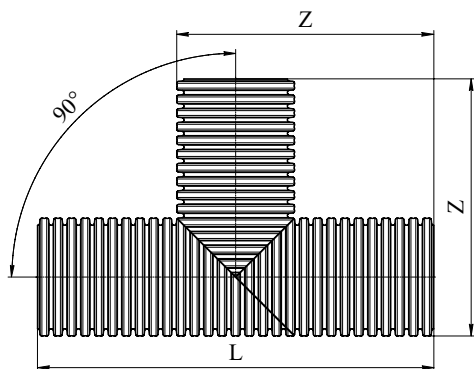


Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	L, мм	L ₁ , мм	Масса, кг
110		405	275	0,7
160*		490	365	3,0
200*		610	450	4,0
250		720	550	5,0
	200	700	510	4,0
315		880	690	9,0
	300	946	754	9,0
400		1080	855	15,0
	400	1328	1022	22,0
500		1330	1070	27,0

* Изготавливаются методом литья под давлением.

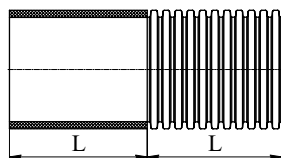
Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.

ТРОЙНИК 90°



Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	L, мм	Z, мм	Масса, кг
110		520	315	0,9
160		630	395	4
200		690	445	5
	200	705	465	4,0
250		970	610	7
	250	965	635	5,0
315		1215	765	12
	300	1240	800	10,0
400		1370	885	22
	400	1405	945	22,0
500		1680	1090	36
	500	1680	1040	41,0
630		2800	1715	75
	600	2860	1790	93,0
800		2950	1875	186
	800	2955	1960	162,0
1000		3200	2100	275
	1000	3270	2235	240,0
1200		3270	2235	409
	1200	3460	2510	482,0
	1400	3720	2830	708,0

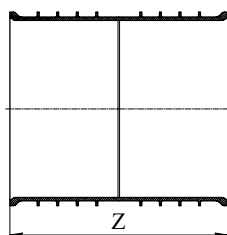
ПЕРЕХОД КОРСИС – ГЛАДКАЯ ТРУБА ПЭ



Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	L, мм	Масса, кг
110		350	2,0
160		400	4,0
200		400	6,0
	200	400	7
250		450	11,0
315		450	17,0
400		500	30,0
	400	500	61
500		500	47,0
	500	550	106
630		600	86,0
	600	660	140
800		600	143,0
	800	660	321
1000		850	310,0
1200		850	522,0

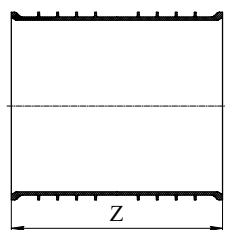
Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.

МУФТА



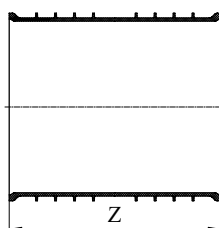
Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	Z, мм	Масса, кг
110		183	0,5
160		200	0,5
200		220	1,0
	200	192	0,5
250		209	1,0
	250	254	1,5
315		267	2,0
	300	296	3,0
400		360	4,0
	400	354	5,0
500		428	6,0
	500	443	9,0
630		425	11,0
	600	470	16,0
800		380	15,0
	800	647	28,0
1000		1053	19,0
	1000	1250	38,0
1200		1270	37,0
	1200	1450	50,0
	1400	1590	71,0

МУФТА ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ ЖБИ



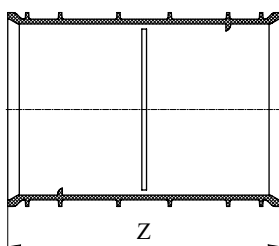
Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	Z, мм	Масса, кг
110		183	0,5
160		200	0,5
200		220	1,0
	200	192	0,5
250		209	1,0
	250	254	1,5
315		267	2,0
	300	296	3,0
400		360	4,0
	400	354	5,0
500		428	6,0
	500	443	9,0
630		425	11,0
	600	470	16,0
800		380	15,0
	800	647	28,0
1000		1053	19,0
	1000	1250	38,0
1200		1270	37,0
	1200	1450	50,0
	1400	1590	71,0

МУФТА РЕМОНТНАЯ



Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	Z, мм	Масса, кг
110		183	0,5
160		200	0,5
200		220	1,0
	200	192	0,5
250		209	1,0
	250	254	1,5
315		267	2,0
	300	296	3,0
400		360	4,0
	400	354	5,0
500		428	6,0
	500	443	9,0
630		425	11,0
	600	470	16,0
800		380	15,0
	800	647	28,0
1000		1053	19,0
	1000	1250	38,0
1200		1270	37,0
	1200	1450	50,0
	1400	1590	71,0

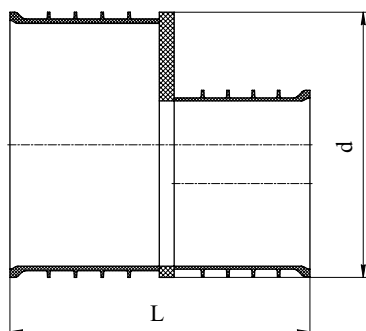
МУФТА С ЗАЩЕЛКОЙ



Диаметр, мм; DN/OD	Z, мм	Масса, кг
50	120	0,2
63	142	0,3
75	163	0,3
90	175	0,5
110	183	0,5
160	200	0,5
200	220	1,0

Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.

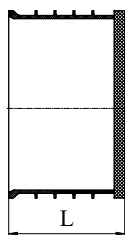
ПЕРЕХОД ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЙ



Диаметр, мм; OD/OD	d, мм	L, мм	Масса, кг
160x110	225	203	2,0
200x160	273	222	3,0
250x200	331	237	4,0
315x250	400	263	5,0
400x315	493	310	8,0
500x400	595	362	14,0
500x630	595	362	14,0
800x630	906	439	28,0
1000x800	1113	456	33,0
1200x1000	1325	585	50,0
Диаметр, мм; ID/ID	d, мм	L, мм	Масса, кг
200x250	250	218	2,0
250x300	464	264	6,0
300x400	464	264	6,0
400x500	593	334	9,0
500x600	744	385	16,0
600x800	1094	508	34,0
200x200*	250	218	2,0
250x250*	250	218	2,0
300x300*	464	264	6,0
400x400*	593	360	9,0
500x500*	744	411	16,0
600x600*	865	329	19,0
800x800*	1094	508	34,0
Диаметр, мм; ID/OD	d, мм	L, мм	Масса, кг
200x110	273	222	3,0
200x160	273	222	3,0
200x200	273	222	3,0
200x250	250	218	2,0
250x250	464	264	6,0
250x315	400	263	5,0
300x315	400	263	5,0
300x400	464	264	6,0
400x400	593	360	9,0
400x500	595	362	14,0
500x500	744	411	16,0
600x630	865	329	19,0
600x800	865	329	19,0
800x800	1094	508	34,0
800x1000	1113	456	33,0
1000*x1000	1113	456	33,0
1000*x1200	1325	585	50,0
1200*x1200	1325	585	50,0

* Переход между трубами с разными профилями.

ЗАГЛУШКА



Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID	L, мм	Масса, кг
110		100	0,5
160		110	1,0
200		125	2,0
	200	109	1,5
250		130	2,0
315		145	3,0
	300	174	4,0
400		170	5,0
	400	199	8,0
500		195	8,0
	500	224	13,0
630		235	13,0
	600	239	15,0
800		240	22,0
	800	289	28,0
1000		270	35,0
	1000	387	41,0
1200		330	50,0
	1200	470	62,0
	1400	520	73,0

УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО



Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID
110	
160	
200	
	200
250	
315	
	300
400	
	400
500	
	500
630	
	600
800	
	800
1000	
	1000
1200	
	1200
	1400

СМАЗКА



Вес, кг
1
5
10

Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.

СИСТЕМЫ СПИРАЛЬНОВИТЫХ ТРУБОПРОВОДОВ (ТИП А2, ТИП В ПО ГОСТ Р 54475-2011)

КОРСИС ПЛЮС

Область применения: канализационные коллекторы хозяйственно-бытового, промышленного и ливневого водоотведения. Системы водоотведения низкого давления (до 0,6 МПа), в т.ч. дюкеры, водозаборы, глубоководные выпуски. Ремонт водопропускных труб под дорогами.

Диаметры: DN/ID 1200–3500 мм

Кольцевая жесткость: SN2, SN4, SN6, SN8, SN16

Материал: полиэтилен высокой плотности (ПЭВП)

Максимальная кратковременная температура транспортируемой среды: 60 °C

Нормативная документация: ГОСТ Р 54475-2011

Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации, ТУ 22.21.21-005-73011750-2021

Эффективная длина: 6 м

Пример условного обозначения:

Труба КОРСИС ПЛЮС DN/ID 1400 PR SN4 ПЭ ЗН Л6
ТУ 22.21.21-005-73011750-2021, где:

PR – тип профиля

ЗН – раструб с закладным нагревателем

Л6 – эффективная длина 6 м

ТРУБЫ КОРСИС ПЛЮС



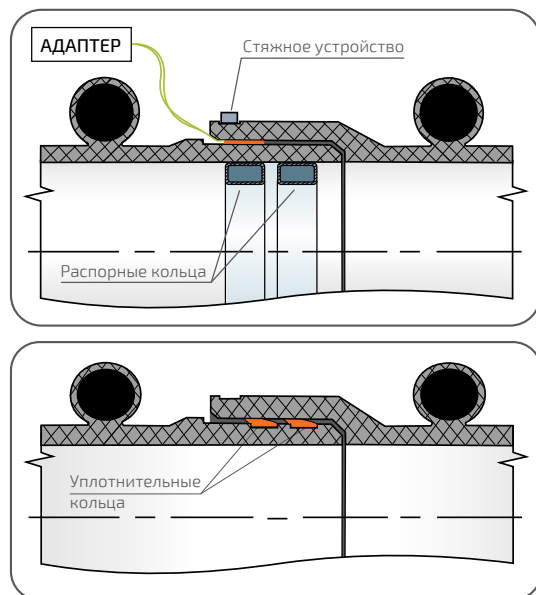
Внутренний диаметр, мм; DN/ID	Наружный диаметр*, мм	Кольцевая жесткость	Масса, кг/м
1200	1447	SN2–SN16	102,0
1400	1663	SN2–SN16	143,0
1600	1970	SN2–SN16	198,0
1800	2193	SN2–SN16	250,0
2000	2414	SN2–SN16	347,0
2200	2645	SN2–SN16	390,0
2400	2800	SN2–SN8	480,0
2600	3024	SN2–SN8	557,0
3000	3464	SN2–SN8	872,0
3500	3996	SN2–SN8	1 203,0

Эффективная длина труб DN/ID 2600 мм, 3000 мм и 3500 мм – 2,2 м.

Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.

Способы соединения:

- Надежное сварное соединение с применением интегрированного в раструб закладного нагревателя. Для обеспечения прилегания поверхностей в зоне сварки внутрь трубного конца вставляются и разжимаются специальные распорные кольца, а в наружной канавке раструба монтируется стяжное устройство. Закладной нагреватель подсоединяется к сварочному аппарату «Трасса М Плюс»**, для ввода режима сварки производится считывание штрих-кода, нанесенного на трубу. По окончании цикла сварки сварочный аппарат отключается, распорные кольца и стяжное устройство демонтируются. Процесс сварки автоматизирован, влияние человеческого фактора – минимально. Результат – однородное сварное соединение.
- Соединение в раструб с двумя уплотнительными кольцами, предустановленными на трубном конце. Данный вид соединения применяется для труб диаметром DN/ID 1200 мм, 1400 мм и 1600 мм и кольцевой жесткостью SN2, SN4, SN6.



** В зависимости от диаметра трубы выбирается количество сварочных аппаратов.

СПИРОЛАЙН®

Область применения: канализационные коллекторы хозяйственно-бытового, промышленного и ливневого водоотведения. Восстановление изношенных трубопроводов и водопропускных труб под автодорогами.

СПИРОЛАЙН ПРО* – специальное исполнение трубы, предназначенное для систем безнапорной подземной наружной канализации: хозяйственно-бытовой канализации, дренажа и водоотведения, ливневой канализации, отведения промышленных стоков, к которым материал трубопровода является химически стойким, где рабочая температура стоков составляет 70 °С, с возможной кратковременной температурой до 95 °С.

Варианты исполнения: тип 1 – без дополнительных слоев; тип 2 – с дополнительным гладким светлым внутренним слоем; тип 3 – с дополнительным наружным слоем; тип 4 – с дополнительным гладким светлым внутренним слоем и с дополнительным наружным слоем

Гладкий светлый внутренний слой (тип 2):

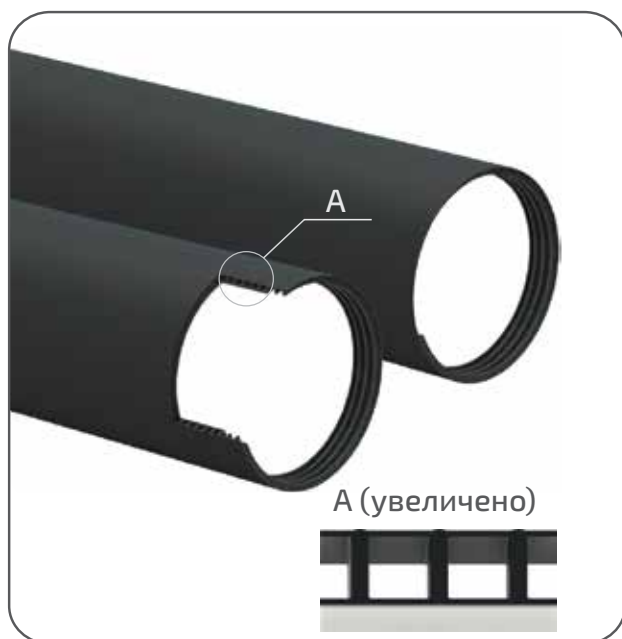
- увеличивает толщину внутренней стенки и придает ей дополнительную стойкость к абразивному износу за счет применения специального композиционного материала;
- облегчает телеинспекцию.

Диаметры: DN/ID 360–3000 мм

Номинальная кольцевая жесткость: SN2, SN4, SN6, SN8, SN16

Материал: композиционный материал на основе полиолефинов.

Максимальная кратковременная температура транспортируемой среды: 60 °С (СПИРОЛАЙН), 95 °С (СПИРОЛАЙН ПРО)



ПИРОКОР – специальное исполнение трубы СПИРОЛАЙН (тип 2) с огнестойким внутренним слоем разработано для снижения рисков возгорания в системах ливневой канализации в период отсутствия осадков (группа горючести Г1** – слабогорючие согласно ГОСТ 30244-94, стойкость к воздействию открытого пламени ПВ-0 согласно ГОСТ Р 53313-2009)

Диаметры труб ПИРОКОР: DN/ID 360–3000 мм

Номинальная кольцевая жесткость труб ПИРОКОР: SN2, SN4, SN6, SN8, SN12, SN16

Нормативная документация: ГОСТ Р 54475-2011
Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации, ТУ 22.21.21-036-73011750-2021

Эффективная длина труб СПИРОЛАЙН И ПИРОКОР: 13,5 м при соединении труб встык.

При соединении труб свинчиванием эффективная длина каждой трубы уменьшается на длину внешней резьбы. Возможно изготовление труб любой длины от 0,5 до 13,5 м с гладкими концами, а также с внутренней/наружной резьбой с одного или двух концов.

Пример условного обозначения для труб СПИРОЛАЙН:

Труба СПИРОЛАЙН Т1 – 600/660 SN4 НВ
ТУ 22.21.21-036-73011750-2021, где:

Т1 – тип 1, без дополнительных слоев
600/660 – внутренний/наружный диаметр
НВ – наличие наружной (Н) и внутренней (В) резьбы

Пример условного обозначения для труб ПИРОКОР:

Труба ПИРОКОР Т2 – 1400/1574 SN8 НВ
ТУ 22.21.21-036-73011750-2021, где:

Т2 – тип 2, с внутренним огнестойким слоем
1400/1574 – внутренний/наружный диаметр
SN8 – номинальная кольцевая жесткость SN8
НВ – наличие наружной (Н) и внутренней (В) резьбы

* Трубы СПИРОЛАЙН ПРО изготавливаются с кольцевой жесткостью SN2, SN4.

** Только для внутреннего слоя.

ТРУБЫ СПИРОЛАЙН

Внутренний диаметр, мм; DN/ID*	Наружный диаметр, мм	Кольцевая жесткость***	Масса****, кг/м	Внутренний диаметр, мм; DN/ID*	Наружный диаметр, мм	Кольцевая жесткость***	Масса****, кг/м
360 **	410	SN8	15,0	1350	1462	SN2	162,0
400 **	450	SN8	18,0		1474	SN4	
500 **	550	SN4	28,0		1500	SN6	
	560	SN8			1524	SN8	
550 **	600	SN4	31,0	1400	1512	SN2	157,0
	610	SN6			1540	SN4	
	610	SN8			1560	SN6	
600 **	650	SN2	34,0		1500	1574	
	660	SN4		1624		SN2	
	678	SN6		1660		SN4	
	678	SN8		1674		SN6	
700 **	760	SN2	39,0	1600	1690	SN8	178,0
	778	SN4			1740	SN2	
	778	SN6			1774	SN4	
	788	SN8			1774	SN6	
800 **	878	SN2	51,0	1700	1790	SN8	190,0
	878	SN4			1840	SN2	
	888	SN6			1874	SN4	
850 **	900	SN8	55,0		1800	1920	
	910	SN2		1920		SN8	
	928	SN4		1960		SN2	
	950	SN6		1974		SN4	
860 **	962	SN8	57,0	2000	2020	SN6	325,0
	920	SN2			2040	SN8	
	938	SN4			2174	SN2	
	960	SN6			2220	SN4	
900 **	972	SN8	64,0	2200	2240	SN6	380,0
	978	SN2			2260	SN8	
	988	SN4			2374	SN2	
	1012	SN6			2440	SN4	
1000 **	1012	SN8	74,0	2400	2460	SN6	485,0
	1088	SN2			2500	SN8	
	1100	SN4			2620	SN2	
	1112	SN6			2660	SN4	
1140 **	1124	SN8	99,0	2800	2660	SN6	576,0
	1240	SN2			2700	SN8	
	1264	SN4			3060	SN2	
	1280	SN6			3100	SN4	
1200	1290	SN8	110,0	3000	3100	SN6	852
	1300	SN2			3100	SN8	
	1324	SN4			3260	SN2	
	1350	SN6			3300	SN4	
1300	1350	SN8	130,0		3320	SN6	
	1400	SN2			3350	SN8	
	1424	SN4					
	1450	SN6					
	1474	SN8					

Геометрические размеры и масса – справочные данные.

Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.

* Возможно изготовление нестандартных диаметров DN/ID 680 мм, 780 мм, 880 мм, 970 мм, 1170 мм, а также 3000 мм.

** Рекомендуется для восстановления изношенных трубопроводов.

*** Возможно изготовление труб СПИРОЛАЙН DN/ID 360-2000 мм SN12, SN16.

**** Указаны справочные данные.

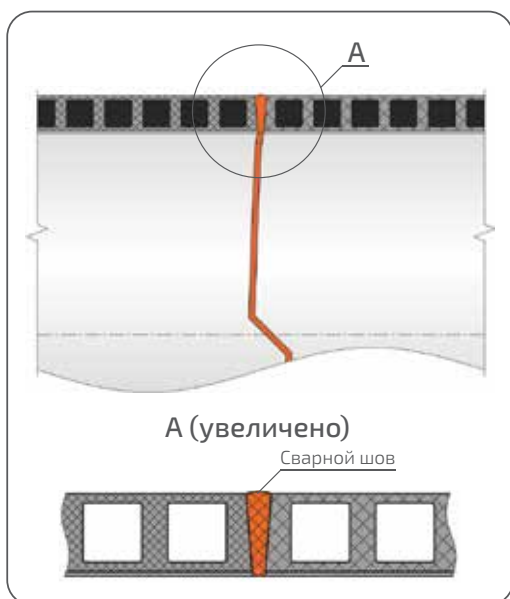
Основные способы соединения:

- Соединение встык экструзионной сваркой.

Для особенно ответственных случаев (грунты категорий IV, V, VI; высокий уровень грунтовых вод; полное заполнение трубопровода и пр.) рекомендуется производить стыковку с проваркой торцов трубы ручным экструдером.

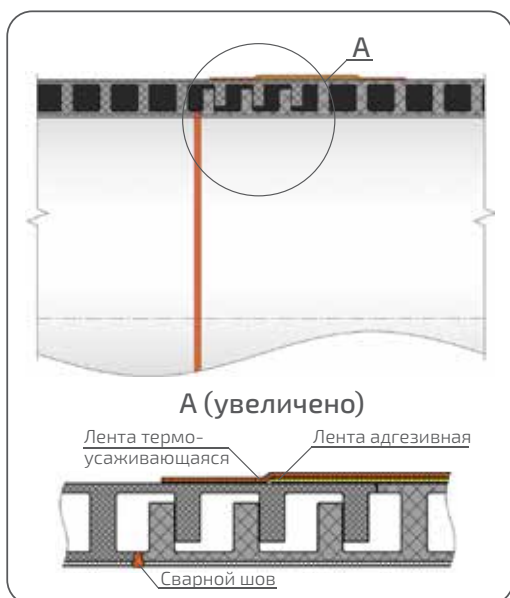
Специально подготовленные торцы труб стыкуют, центрируя по вертикали и горизонтали. Зону стыка подготавливают для сварки. Сварной шов проваривают на всю глубину с помощью присадочного прутка соответствующей марки полиэтилена, из которого изготовлены трубы. В результате сварки образуется гомогенный шов.

Сварка может быть произведена как изнутри, так и снаружи. Для проведения наружных сварочных работ в нижней части стыка должен быть обустроен приямок.



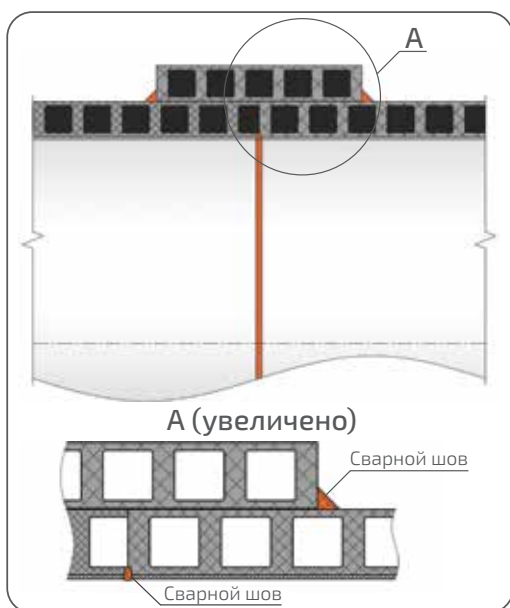
- Удобный способ монтажа, обеспечивающий надежное неразъемное механическое соединение труб свинчиванием с герметизацией швов термоусаживающейся лентой и/или проваркой внутреннего шва.

Трубы СПИРОЛАЙН с подготовленными винтовыми соединениями центрируются и свинчиваются до смыкания внутренних и наружных стенок. На внешний стык труб сначала накладывается адгезивная лента, затем термоусаживающаяся лента. Далее производится прогрев конструкции газовой горелкой и место стыка герметизируется. В отдельных случаях при монтаже труб дополнительно осуществляется проварка внутреннего шва с помощью экструзионной сварки.



- Соединение труб без резьбы с помощью подвижной муфты.

Для проведения наружных сварочных работ в нижней части стыка должен быть обустроен приямок. Трубы центрируются и соединяются, с внутренней стороны* стык проваривается с помощью ручного экструдера. Затем на соединение устанавливается подвижная муфта СПИРОЛАЙН и проваривается ручным экструдером с двух сторон.



* Для труб диаметром ≥ 1000 мм. Для труб < 1000 мм стык проваривается с помощью ручного экструдера снаружи.

КОРСИС АРМ

Ключевые характеристики:

- сочетание лучших качеств стальных и полиэтиленовых труб – высокой кольцевой жесткости и коррозионной стойкости;
- высокая стойкость к растрескиванию (за счет применения специального композиционного материала).

Область применения: канализационные коллекторы хозяйственно-бытового, промышленного и ливневого водоотведения.

Диаметры: DN/ID 800–2400 мм

Номинальная кольцевая жесткость: SN12, SN16

Материал: полиэтилен, сталь

Максимальная кратковременная температура транспортируемой среды: 60 °C

Нормативная документация:
ТУ 22.21.21-017-73011750-2022

Эффективная длина: 6,5 м

Пример условного обозначения:

Труба КОРСИС АРМ DN/ID 1600 SN16 L6,5
ТУ 22.21.21-017-73011750-2022

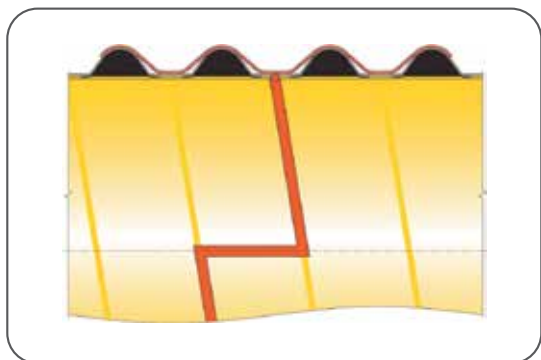
ТРУБЫ КОРСИС АРМ



Внутренний диаметр, мм; DN/ID*	Наружный диаметр, мм	Кольцевая жесткость	Масса, кг/м
800	880	SN16	62,0
1000	1105	SN16	77,0
1200	1330	SN16	98,0
1400	1550	SN16	128,0
1500	1650	SN16	137,0
1600	1750	SN12, SN16	164,0
1800	1940	SN16	166,0
1900	2050	SN16	186,0
2000	2155	SN12, SN16	240,0
2200	2355	SN12	210,0
2400	2555	SN12	246,0

* Трубы, предназначенные для сварного соединения с герметизацией стыка с помощью термоусаживающейся муфты.

Геометрические размеры и масса – справочные данные. Фактические данные зависят от исполнения трубы и завода-изготовителя.



Способ соединения:

- Сварное соединение, полученное экструзионной сваркой с последующей герметизацией стыка с помощью термоусаживающейся муфты.

Трубы совмещаются и фиксируются с помощью стяжных ремней, прихватываются короткими швами снаружи с помощью ручного экструдера, после остывания швов стяжные ремни снимаются. Предварительно надетая термоусаживающаяся муфта надвигается на место стыка и усаживается при нагреве, плотно прилегая к трубе. Стык изнутри полностью проваривается ручным экструдером.

ФИТИНГИ СПИРОЛАЙН, КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС АРМ

Разрабатываются и производятся из спиральновитых труб на основании технического задания заказчика для труб СПИРОЛАЙН, КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС АРМ. Термоусаживающиеся муфты и комплекты для герметизации стыков поставляются с учетом норм расхода для труб заданного диаметра по DN/ID.

ОТВОДЫ



МУФТЫ



ТРОЙНИКИ



ПЕРЕХОДЫ



ПЕРЕХОДЫ НА ФЛАНЕЦ



ЛЕНТЫ И МУФТЫ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИЕСЯ, КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ



I СИСТЕМА КОЛОДЦЕВ ПОЛИПЛАСТИК

Область применения: уличные сети и канализационные коллекторы хозяйственно-бытового, промышленного, поверхностного и ливневого водоотведения.

Согласно СП 32.13330 п. 6.2.1 присоединения и повороты на коллекторах следует предусматривать в колодцах. Также канализационные колодцы устанавливаются в местах изменения уклонов и диаметров трубопроводов.

Основные характеристики системы колодцев:

- высокая стойкость к статическим и динамическим нагрузкам;
- герметичность соединений;
- срок службы более 50 лет;
- широкий диапазон диаметров подключений;
- простой и быстрый монтаж;
- удобство обслуживания;
- возможность оперативных подключений к действующему колодцу.

Обслуживание:

- с уровня земли: ИК600;
- с возможностью доступа внутрь колодца: ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000, К1000, К1000 ЭКО, К1200, ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500, КТ1000, КТ1500, КТ1600, КП1000

Материал: полиэтилен высокой плотности (ПЭВП), полипропилен блоксополимер

Диаметры трубопроводов для подключения:

ИК600	DN 110-315 мм
ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000	DN 110-630 мм
К1000, К1000 ЭКО, К1200	DN 110-630 мм
ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500	DN 110-1000 мм
КТ1000, КТ1500, КТ1600	DN 1000-3500 мм
ДК600, ДК800ПР, ДК1000, ДК1000ПР	DN 110-400 мм

Возможно исполнение колодцев с диаметром шахты до DN 3500 мм, глубиной до 8000 мм (производство более глубоких колодцев обсуждается индивидуально на этапе проектирования колодца) и кольцевой жесткостью шахты SN2, SN4, SN6, SN8 (под заказ SN12, SN16).

Нормативная документация: ГОСТ 32972-2014

Пример условного обозначения:

Колодец К1000 DN/OD1000 ПЭ ГОСТ 32972-2014

Комплектующие К1000:

- Конус-переход К1000 с креплением для лестницы DN/OD1000 ПЭ ГОСТ 32972-2014
- Лестница модульная в конус-переход К1000
- Шахта колодца К1000 с лестницей DN/OD1000 ПЭ ГОСТ 32972-2014
- База колодца К1000 DN/OD1000 ПЭ ГОСТ 32972-2014



СБОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ КОЛОДЦЫ

ФЛАНЦЕВЫЕ КОЛОДЦЫ ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000*



БАЗА КОЛОДЦА



$L_{\text{эффективная}}$, мм	Диаметр подключений, мм	Конфигурация входов и лотковой части
750	DN/OD 110-630, DN/ID 200-600	Каждые 15° (90°/105°/120°/135° 150°/165°/180°/195° 210°/225°/240° 255°/270°)

КОЛЬЦО ШАХТЫ КОЛОДЦА DN 1000



Диаметр кольца шахты, мм; DN/ID	Длина, мм
1000	250, 500, 750, 1000

КОНУС-ПЕРЕХОД ШАХТА/ЖБ ПЛИТА DN 1000



Диаметр шахты, мм	Диаметр прохода через ж.б. плиту, мм	$L_{\text{эффективная}}$, мм
DN/ID 1000	700	750

УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО



Диаметр, DN/ID: 1000 мм

* Элементы колодцев соединяются между собой при помощи фланцев, скрепляются на болтовом соединении.



БАЗА КОЛОДЦА



$L_{\text{эффективная}}$, мм	Диаметр подключений, мм	Конфигурация входов и лотковой части
1200	DN/OD 110-1000, DN/ID 200-800	Каждые 15° (90°/105°/120°/135° 150°/165°/180°/195° 210°/225°/240° 255°/270°)

КОЛЬЦО ШАХТЫ КОЛОДЦА DN 1500



Диаметр кольца шахты, мм; DN/ID	Длина, мм
1500	500, 1000

КОНУС-ПЕРЕХОД ШАХТА/ЖБ ПЛИТА DN 1500



Диаметр шахты, мм	Диаметр прохода через ж.б. плиту, мм	$L_{\text{эффективная}}$, мм
DN/ID 1500	700	1000

УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО



Диаметр, DN/ID: 1500 мм

* Элементы колодцев соединяются между собой при помощи фланцев, скрепляются на болтовом соединении.

СТАНДАРТНЫЕ КОЛОДЦЫ КОЛОДЕЦ K1000



БАЗА КОЛОДЦА K1000



$L_{\text{эффективная}}$, мм	Диаметр подключений, мм	Конфигурация входов и лотковой части
330	DN/OD 110	Каждые 15° (90°/105°/120°/135° 150°/165°/180°/195° 210°/225°/240° 255°/270°)
	DN/OD 160	
	DN/OD 200	
	DN/ID 200	
	DN/OD 250	
690	DN/OD 315	
	DN/ID 300	
	DN/OD 400	
	DN/ID 400	
	DN/OD 500	
	DN/ID 500	
	DN/OD 630	
	DN/ID 600	

ШАХТА КОЛОДЦА K1000/K1200 С КРЕПЛЕНИЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ ИЛИ СТУПЕНЯМИ



Диаметр шахты, мм; DN/OD	Длина, мм
1200	Определяется исходя из формы заказа (см. стр. 36)

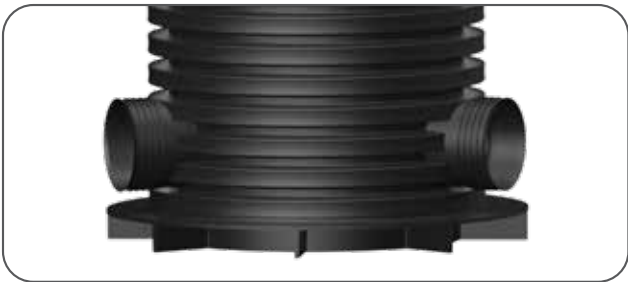
УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ШАХТЫ КОЛОДЦА K1000/K1200



Диаметр, DN/OD: 1200 мм



ШАХТА-БАЗА КОЛОДЦА K1200*



Диаметр подключений, мм	Конфигурация входов и лотковой части
DN/OD 160	Каждые 15° (90°/105°/120°/135° 150°/165°/180°/195° 210°/225°/240° 255°/270°)
DN/OD 200	
DN/ID 200	
DN/OD 250	
DN/OD 315	
DN/ID 300	
DN/OD 400	
DN/ID 400	
DN/OD 500	
DN/ID 500	
DN/OD 630	
DN/ID 600	

* Длина шахты-базы определяется исходя из формы заказа (см. стр. 36).



БАЗА КОЛОДЦА К1000 ЭКО



$L_{\text{эффективная}}$, мм	Диаметр подключений, мм	Конфигурация входов и лотковой части
660	DN/OD 110	Каждые 15° (90°/105°/120°/135° 150°/165°/180°/195° 210°/225°/240° 255°/270°)
	DN/OD 160	
	DN/OD 200	
	DN/ID 200	
	DN/OD 250	
	DN/OD 315	
	DN/ID 300	
	DN/OD 400	
	DN/ID 400	
	DN/OD 500	
	DN/ID 500	



ШАХТА КОЛОДЦА К1000 ЭКО
С КРЕПЛЕНИЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ
ИЛИ СТУПЕНЯМИ



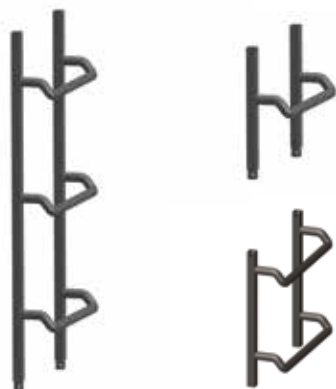
Диаметр шахты, мм; DN/OD	Длина, мм
1200	Определяется исходя из формы заказа (см. стр. 36)

УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
ДЛЯ ШАХТЫ КОЛОДЦА К1000/К1200



Диаметр, DN/OD: 1200 мм

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА ДЛЯ ШАХТЫ КОЛОДЦА



Количество ступеней	Длина, мм
3	840
2	440
1	280

КОНУС-ПЕРЕХОД ШАХТА/ЖБ ПЛИТА ДЛЯ К1000/К1200/К1000 ЭКО



Диаметр шахты, мм	Диаметр прохода через ж.б. плиту, мм	L _{эффективная} , мм
1200	630	590-790
1200	700	590-790

ОДИНАРНАЯ СТУПЕНЬ



Ширина: 150 мм

Одинарные полимерные ступени устанавливаются в шахматном порядке с шагом 250–350 мм и межцентровым расстоянием 270–300 мм.

ФОРМА ДЛЯ ПЛИТЫ ЖБ ПОД ЛЮК



Наружный диаметр, мм	Диаметр прохода, мм	Высота, мм
1200	630	200
1200	700	200

При монтаже заливается бетоном

ЛЮК КОЛОДЦА



Диаметр полного открытия не менее, мм	Класс люка	Высота, мм
550	A15 (1,5 т)	150
	B125 (12,5 т)	150
	C250 (25 т)	150
	композитный K10 800 C250 (25 т)	150
	D400 (40 т)	150

ИНСПЕКЦИОННЫЕ КОЛОДЦЫ

ИК600



БАЗА КОЛОДЦА ИК600



L _{эффективная} , мм	Диаметр подключений, мм	Конфигурация входов и лотковой части
440	DN/OD 160	Каждые 15° (90°/105°/120°/135° 150°/165°/180°/195° 210°/225°/240° 255°/270°)
	DN/OD 200	
	DN/ID 200	
	DN/OD 250	
	DN/OD 315	
	DN/ID 300	

ШАХТА КОЛОДЦА ИК600



Диаметр шахты, мм; DN/OD	Длина, мм
630	Определяется исходя из формы заказа (см. стр. 36)

ФОРМА ДЛЯ ПЛИТЫ ЖБ ПОД ЛЮК



Наружный диаметр, мм	Диаметр прохода, мм	Высота, мм
1200	630	200

При монтаже заливается бетоном.

ЛЮК КОЛОДЦА



Диаметр полного открытия не менее, мм	Класс люка	Высота, мм
550	A15 (1,5 т)	150
	B125 (12,5 т)	150
	C250 (25 т)	150
	композитный K10 800 C250 (25 т)	150
	D400 (40 т)	150

УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ШАХТЫ КОЛОДЦА ИК600



Диаметр, DN/OD: 630 мм

ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЕ КОЛОДЦЫ

ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЙ КОЛОДЕЦ КТ1000



БАЗА ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО КОЛОДЦА КТ1000*



Диаметр подключений, мм	Конфигурация входа*
DN/OD 1000	Каждые 15° (90°/105°/120°/135° 150°/165°/180°/195° 210°/225°/240° 255°/270°)
DN/OD 1200	
DN/ID 1200	
DN/ID 1300	
DN/ID 1400	
DN/ID 1500	
DN/ID 1600	
DN/ID 1700	
DN/ID 1800	
DN/ID 2000	

* Дополнительные подключения через шахту колодца – по запросу.

* Длина шахты определяется исходя из формы заказа (см. стр. 36).

БАЗА ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО КОЛОДЦА КТ1500, КТ1600*



Диаметр подключений, мм	Конфигурация входа*
DN/OD 1000	Каждые 15° (90°/105°/120°/135° 150°/165°/180°/195° 210°/225°/240° 255°/270°)
DN/OD 1200	
DN/ID 1200	
DN/ID 1300	
DN/ID 1400	
DN/ID 1500	
DN/ID 1600	
DN/ID 1700	
DN/ID 1800	
DN/ID 2000	
DN/ID 2200	
DN/ID 2400	
DN/ID 2600	
DN/ID 2800	
DN/ID 3000	

* Дополнительные подключения через шахту колодца – по запросу.

* Длина шахты определяется исходя из формы заказа (см. стр. 36).

ПЕРЕПАДНЫЕ КОЛОДЦЫ*



ПЕРЕПАДНОЙ КОЛОДЕЦ КП1000Г
С ГАСИТЕЛЕМ ПОТОКА



Вход/выход, DN/OD: 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630 мм

Перепадные колодцы с диаметрами подключений до DN/ID 3000 мм – по запросу.

ПЕРЕПАДНОЙ КОЛОДЕЦ КП1000С
СО СТОЯКОМ



Вход/выход, DN/OD: 160, 200, 250, 315, 400 мм

ПЕРЕПАДНОЙ КОЛОДЕЦ КП1000Э
С ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИМ ВХОДОМ



Вход/выход, DN/OD: 160, 200, 250, 315, 400 мм

* Высота колодца определяется исходя из формы заказа (см. стр. 36).



КОЛОДЕЦ ГАШЕНИЯ НАПОРА



ШАХТА-БАЗА КОЛОДЦА**

Диаметр шахты, мм	Диаметр подключений, мм
DN 800-3500 мм	DN/OD 160
	DN/OD 200
	DN/ID 200
	DN/OD 250
	DN/OD 315
	DN/ID 300
	DN/OD 400
	DN/ID 400
	DN/OD 500
	DN/ID 500
	DN/OD 630
	DN/ID 600

* Показан один из вариантов исполнения.

** Высота колодца определяется исходя из формы заказа (см. стр. 36).

*ДОЖДЕПРИЕМНЫЕ КОЛОДЦЫ**

ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ ДК600



Вход/выход, мм; DN/OD	Объём осадочной части, л
160	80
200	80
250	80
315	80
400	80
160	120
200	120
250	120
315	120
400	120

ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ ДК800ПР



Вход/выход, мм; DN/OD	Объём осадочной части, л
160	150
200	150
250	150
315	150
400	150
160	200
200	200
250	200
315	200
400	200

* Высота колодца определяется исходя из формы заказа (см. стр. 36).

ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ ДК1000/ДК1000ПР *



Вход/выход, мм; DN/OD	Объём осадочной части, л
160	200
200	200
250	200
315	200
400	200
160	300
200	300
250	300
315	300
400	300

* Возможно изготовление ДК1000ПР (решение с прямоугольным дождеприемником).

ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000 *



Вход/выход, мм; DN/OD	Объём осадочной части, л
160	200
200	200
250	200
315	200
400	200
160	300
200	300
250	300
315	300
400	300

* Возможно изготовление с прямоугольным либо круглым дождеприемником.

ДОЖДЕПРИЕМНИК КРУГЛЫЙ



Изделия поставляются по запросу в зависимости от требований проекта

ДОЖДЕПРИЕМНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ



Изделия поставляются по запросу в зависимости от требований проекта

ФОРМА ДЛЯ ПЛИТЫ ЖБ ПОД ЛЮК



Наружный диаметр, мм	Диаметр прохода, мм	Высота, мм
1200	630	200

При монтаже заливается бетоном.

ФОРМА ДЛЯ ПЛИТЫ ЖБ ПОД РЕШЕТКУ



Наружный диаметр, мм	Размер, мм	Высота, мм
1200	370x770	200

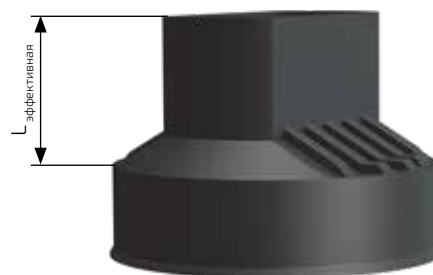
При монтаже заливается бетоном.

КОНУС-ПЕРЕХОД ШАХТА/ЖБ ПЛИТА ДЛЯ К1000/К1200



Диаметр шахты, мм	Диаметр прохода через ж.б. плиту, мм	L _{эффективная} , мм
1200	630	590-790

КОНУС-ПЕРЕХОД ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ ШАХТА/ЖБ ПЛИТА ДЛЯ ДК800ПР



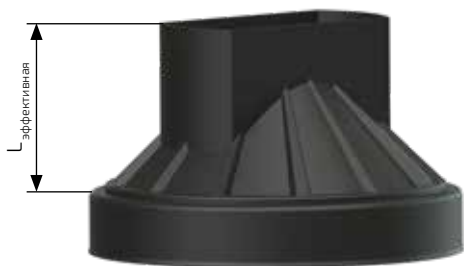
Диаметр шахты, мм	Размер прохода через ж.б. плиту, мм	L _{эффективная} , мм
800	370x770	410
970	370x770	450

УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ШАХТЫ КОЛОДЦА



Диаметр, мм: DN/OD 800, DN/ID 800, DN/OD 1200

КОНУС-ПЕРЕХОД ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ ШАХТА/ЖБ ПЛИТА ДЛЯ ДК1000ПР



Диаметр шахты, мм	Размер прохода через ж.б. плиту, мм	L _{эффективная} , мм
1200	370x770	550

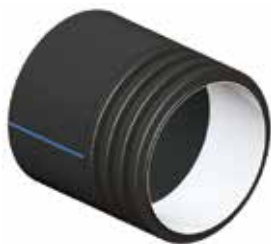
КОНУС-ПЕРЕХОД ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ ШАХТА/ЖБ ПЛИТА ДЛЯ ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000



Диаметр шахты, мм	Размер прохода через ж.б. плиту, мм	L _{эффективная} , мм
1000	370x677	720

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ПЕРЕХОД КОРСИС – ГЛАДКАЯ ТРУБА ПЭ



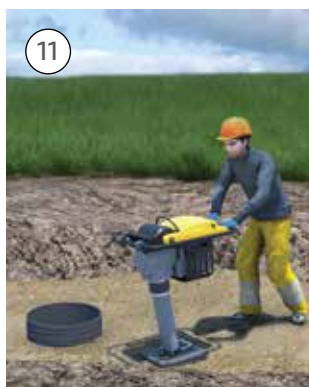
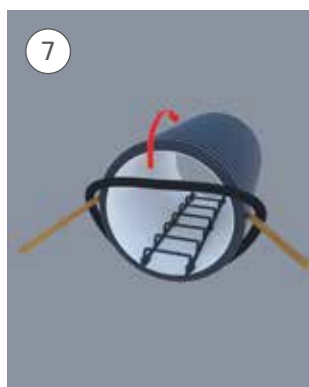
Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID
110	
160	
200	
	200
250	
	300
315	
400	
	400
500	
	500
630	
	600
800	
	800
1000	
1200	

ПЕРЕХОД РАСТРУБ – ГЛАДКАЯ ТРУБА ПЭ



Диаметр, мм; DN/OD	Диаметр, мм; DN/ID
110	
160	
200	
	200
250	
	300
315	
400	
	400
500	
	500
630	
	600
800	
	800
1000	
1200	

МОНТАЖ КОЛОДЦЕВ ПОЛИПЛАСТИК

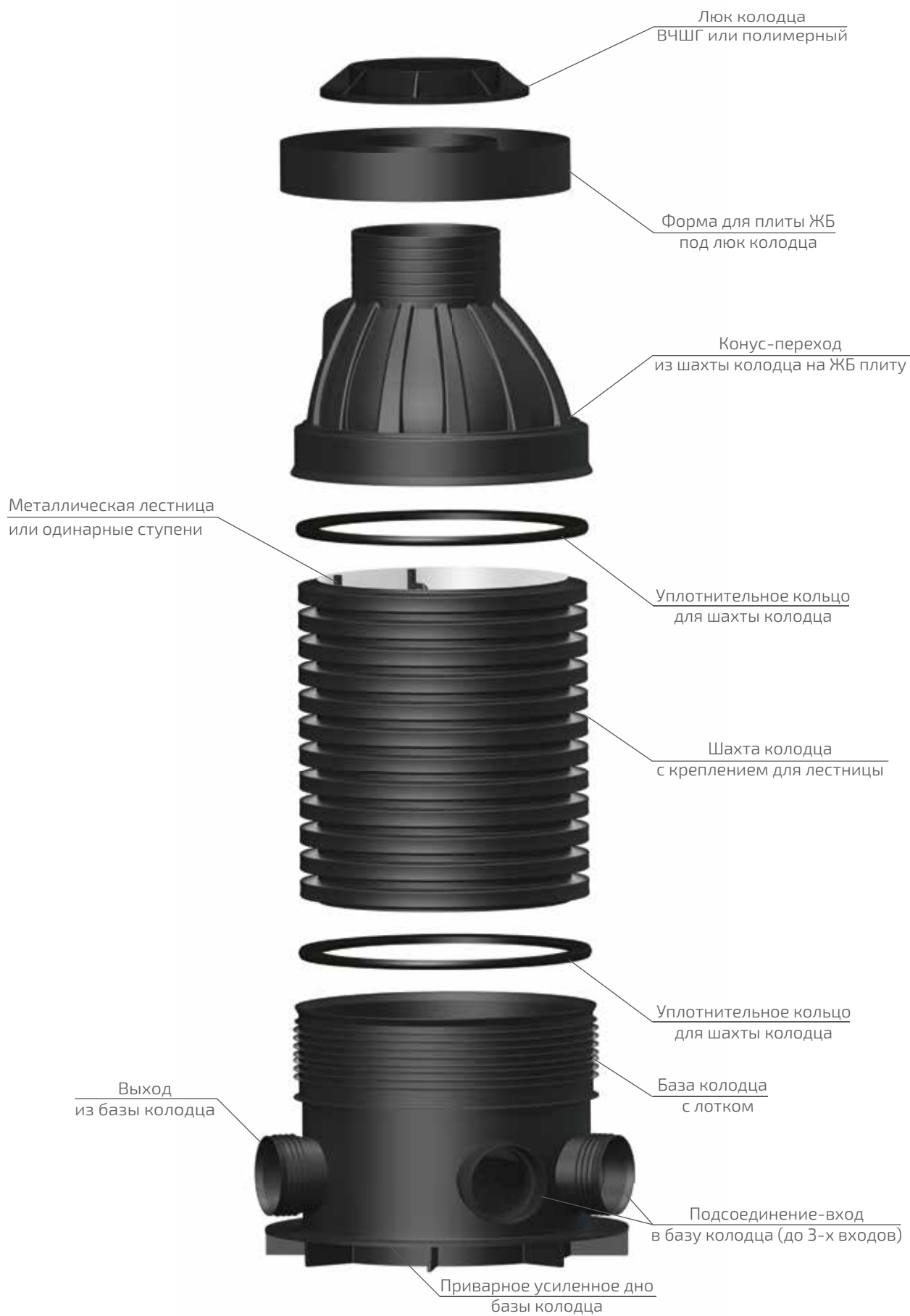


1. Выровняйте дно траншеи, сделайте песчаную подсыпку (толщиной не менее 15 см), произведите уплотнение грунта.
2. По уровню установите и подключите базу колодца к трубе выхода.
3. Подключите входные трубы к базе колодца.
4. Произведите уплотнение грунта вокруг базы колодца послойно по 150 мм до покрытия уплотненным грунтом верхней части подключенных труб.
5. Отмерьте высоту Н от нижней точки раструба базы колодца до отметки земли (дорожного полотна). Рассчитайте высоту шахты Нш:

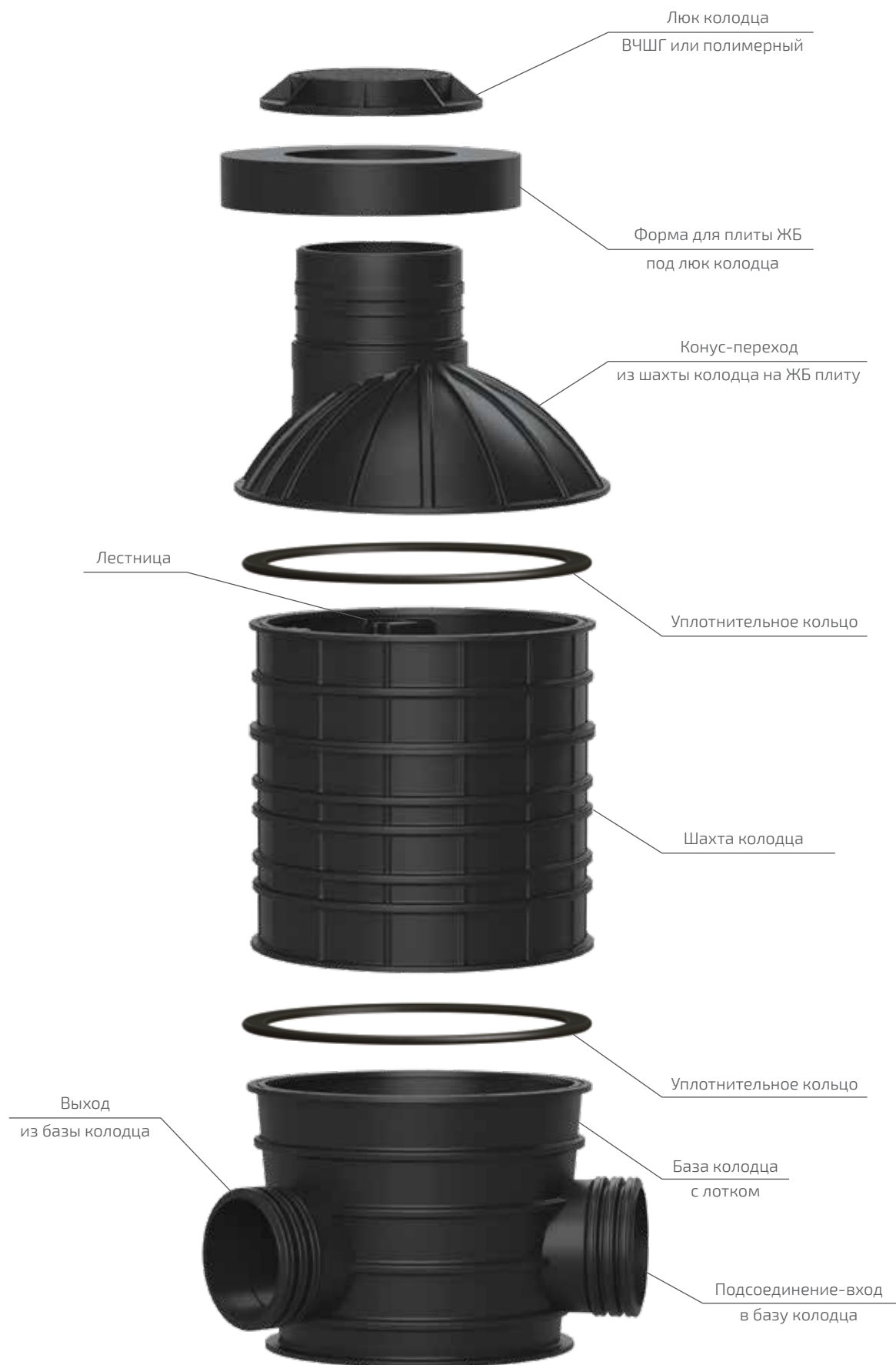
$$Нш = Н - Нк - Нжб - Нб - Нл,$$
 где
 Нк – эффективная высота конуса;
 Нжб – эффективная высота ж.б.;
 Нб – эффективная высота базы;
 Нл – эффективная высота люка.

6. Закрепите при помощи замков необходимое количество секций лестницы на колодки внутри шахты.
7. Установите уплотнительные кольца на шахту колодца.
8. Установите шахту в раструб базы колодца.
9. Произведите уплотнение грунта (слоями по 150 мм) вокруг шахты колодца, оставив до верха 4 ребра.
10. Закрепите верхнюю часть лестницы в конусе. По отметкам лестницы установите конус на шахте колодца.
11. Произведите уплотнение грунта (слоями по 150 мм) до горловины конуса.
12. Установите железобетонную плиту, нанесите герметик, установите люк.

КОМПЛЕКТАЦИЯ КОЛОДЦА K1000



КОМПЛЕКТАЦИЯ КОЛОДЦА ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500



ФОРМА ЗАКАЗА КОЛОДЦЕВ ПОЛИПЛАСТИК

Наименование организации: _____

Адрес: _____

Телефон: _____ Е-mail: _____

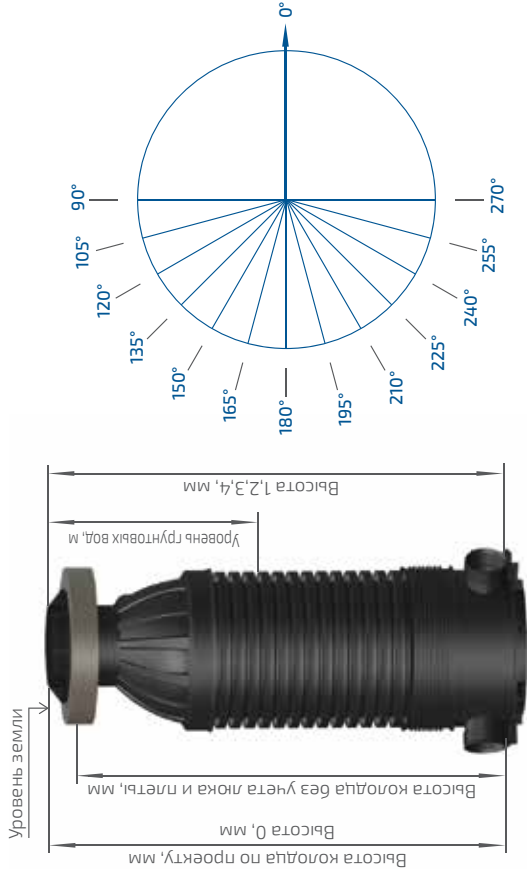
Контактное лицо: Фамилия: _____ Имя: _____ Отчество: _____

Наименование объекта: _____

Адрес объекта: _____

Комментарии к заказу: _____

Дата: _____ Подпись: _____ Печать организации: _____



Высота 0 выхода измеряется от лотка патрубка выхода из колодца до поверхности земли
Высота 1,2,3,4 входа измеряется от лотка патрубка входа в колодец до поверхности земли

№ колодца по проекту	Внутренний диаметр колодца	Кольцевая жесткость колодца SN2/ SN4/ SN6/ SN8	Лотковый/ безлотковый (Л/БЛ)	Высота пластиковой части колодца без учета люка и плиты, мм	Лестница/ ступени (Л/С)	Место установки: проезжая часть (П)/ зеленая зона (З)/ незастроенная территория (Н)	Выход		Вход 1			Вход 2			Вход 3			
							Диаметр (OD/ID), мм	Высота 0, мм	Диаметр (OD/ID), мм	Высота 1, мм	Угол, град.	Диаметр (OD/ID), мм	Высота 2, мм	Угол, град.	Диаметр (OD/ID), мм	Высота 3, мм	Угол, град.	

№ колодца по проекту	Вход 4			Вход 5			Устройство перепада	Устройство гашения	ЗРА	Комментарии	
	Диаметр (OD/ID), мм	Высота 4, мм	Угол, град.	Диаметр (OD/ID), мм	Высота 5, мм	Угол, град.					

Заполненный опросный лист необходимо отправить по адресу: support@polyplastic.ru
Уточнить необходимую информацию можно по телефонам региональных представительств.



СООРУЖЕНИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПОЛИПРОПАНЕЛЬ

ПОЛИПРОПАНЕЛЬ – плоские панели, изготовленные из полиэтиленового структурированного профиля.

Возможно выполнение из панелей сооружений блочно-модульной конструкции, таких как технологические павильоны, камеры и колодцы, накопительные и очистные установки, резервуары вертикальные цилиндрические.

Могут быть изготовлены сооружения для различных областей применения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- насосные станции;
- водомерные узлы;
- системы управления оборудованием (КИПиА);
- водоподготовка;
- канализационные колодцы;
- колодцы с запорной арматурой;
- хранение воды питьевого либо воды и жидкостей непитьевого назначения;
- системы очистки или перекачки сточных вод;
- павильоны технологические;
- сооружения иного назначения под заказ.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии

50+

Срок эксплуатации – не менее 50 лет



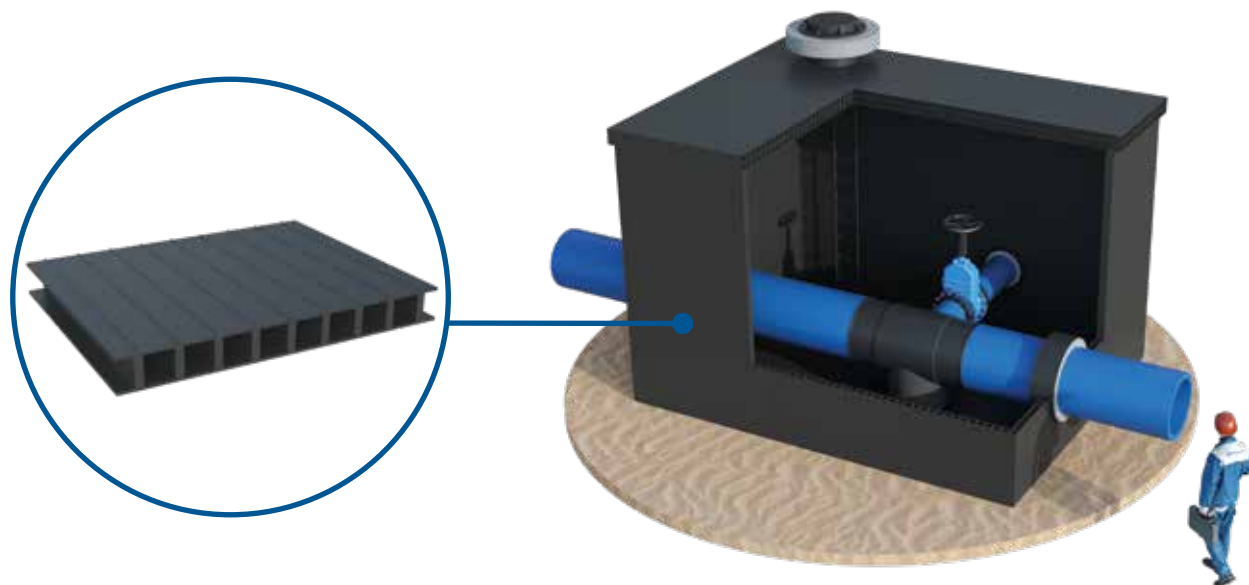
Устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам



Герметичность



Удобство монтажа, надежность и экономичность эксплуатации



Комплектация технического оборудования внутри сооружений согласуется индивидуально для каждого проекта.

I НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

I. Документы, регламентирующие характеристики продукции

Технические условия и ГОСТ

ТРУБЫ

- Трубы серии КОРСИС по ТУ 22.21.21-001-73011750-2021, ТУ 22.21.21-054-73011750-2021 (КОРСИС ПРОТЕКТ) согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы серии ПЕРФОКОР (ПЕРФОКОР ЛАЙТ, ПЕРФОКОР ЭКО, ПЕРФОКОР) по ТУ 22.21.21-004-73011750-2022
- Трубы СПИРОЛАЙН по ТУ 22.21.21-036-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы КОРСИС АРМ по ТУ 22.21.21-017-73011750-2022
- Трубы КОРСИС ПЛЮС по ТУ 22.21.21-005-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011

КОЛОДЦЫ

- Колодцы по ТУ 22.23.19-007-73011750-2023 согласно ГОСТ 32972-2014

Инструкции по монтажу

- Трубы КОРСИС и КОРСИС ПРО – ИМ.ГПП.07-16-2
- Трубы КОРСИС ПРОТЕКТ – ИМ.ГПП.26-20-1
- Трубы серии ПЕРФОКОР – ИМ.ГПП.06-24-3
- Трубы КОРСИС ПЛЮС – ИМ.ГПП.02-20-3
- Трубы СПИРОЛАЙН – ИМ.ГПП.17-19-1
- Трубы КОРСИС АРМ – ИМ.ГПП.05-16-3
- Сборные колодцы – ИМ.ГПП.24-19-1



Альбомы типовых проектных решений

- На устройство колодцев и камер на полимерных трубопроводах – АТПР-002-2022
- На проектирование безнапорных трубопроводов на основе труб КОРСИС и КОРСИС ПРО – АТПР-007-2024



АТПР-002-2022



АТПР-007-2024

II. Нормативная документация

Нормативный документ	Содержание раздела
ГОСТ Р 54475-2011 Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации. Технические условия	<u>ТРУБЫ</u> • п. 3 – Термины и определения • п. 4.1 – Типы труб и фасонных частей • п. 4.2 – Номинальная кольцевая жесткость • п. 4.3 – Размеры труб и фасонных частей • п. 5.1.2 (таб. 7) – Основные характеристики труб • п. 5.1.4 (таб. 9) – Основные требования по герметичности труб • п. 5.4 – Маркировка • п. 5.5 – Упаковка • п. 7 – Правила приемки • п. 8 – Методы контроля • п. 9 – Транспортирование и хранение • п. 11 – Гарантии изготовителя • Приложение А – Ударная прочность при температуре минус 10 °С

Нормативный документ	Содержание раздела
ГОСТ 32972-2014 Колодцы полимерные канализационные. Технические условия	КОЛОДЦЫ • п. 3 – Термины и определения • п. 4.2.1 – Разделение колодцев на смотровые и инспекционные в зависимости от диаметров шахт • п. 4.2.3 – Правила установки ступеней • п. 4.2.4 – Устанавливает минимальное открытие люков ПЭ и чугунных для смотровых колодцев • п. 5.1.4 – Устанавливает минимальную кольцевую жесткость шахты и горловины • п. 5.1.6 – Основные требования по герметичности колодца и ссылка на методики испытаний • п. 5.1.9 – Методика испытания ступеней и указание предельных деформаций при испытаниях • п. 5.3 – Комплектность поставки колодцев • п. 5.4 – Маркировка колодцев • п. 7 – Правила приемки колодцев • п. 8 – Методы контроля • п. 9 – Транспортирование и хранение • п. 11 – Касательно гарантии на полимерные колодцы • Приложение А, раздел А.1 – Устанавливает, что минимальная высота шахты и минимальный внутренний диаметр горловины • Приложение А, раздел А.3 – Приведены типовые конструкции полимерных колодцев
СП 32.13330.2018 Канализация. Наружные сети и сооружения. Актуализированная редакция СНиП 2.04.03-85 (с изменением No. 2)	ТРУБЫ • п. 5.2 – Гидравлический расчет канализационных сетей • п. 5.3 – Наименьшие диаметры труб • п. 5.4 – Расчетные скорости и наполнения труб и каналов • п. 5.4.2 – Максимальные и минимальные расчетные скорости в трубопроводах из разных материалов • п. 5.5 – Уклоны трубопроводов, каналов, лотков • п. 6.1.3 – Расположение сетей на генеральных планах • п. 6.2 – Глубина заложения трубопроводов. Повороты и соединения • п. 6.3 – Смотровые колодцы • п. 6.7 – Переходы через дороги КОЛОДЦЫ • п. 6.2.1 – Касательно правил поворота коллекторов диаметров от 1200 мм и более • п. 6.3.1 – Правила установки смотровых колодцев. • п. 6.3.2 – Регламентирует высоту рабочей части колодца в зависимости от общей глубины заложения • п. 6.3.3 – Расположение полок лотка колодца • п. 6.3.5 – Касательно размеров полок лотка • п. 6.3.6 – Касательно внутреннего диаметра горловин • п. 6.3.7 – Правила установки люков • п. 6.3.9 – Правила выбора и проектирования полимерных колодцев • п. 6.4.1 – Правила организации перепадных устройств в колодцах • п. 6.4.2 – Правила организации перепадных устройств при водоотведении поверхностного стока • п. 6.5.1 – Устанавливает случаи, когда нужно применять дождеприемные колодцы • п. 6.5.2 – Расстояние установки между дождеприемными колодцами в зависимости от уклона улицы • п. 6.5.3 – Регламентирует предельное расстояние между дождеприемным и смотровым колодцем • п. 6.5.5 – Касательно присоединение канавы (лотка) к магистральной трубе
СП 31.13330.2021 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения	КОЛОДЦЫ • п. 4.4 – Касательно срока службы полимерных колодцев • п. 11.61 – Касательно определения габаритов колодцев

СП 399.1325800.2018
Системы водоснабжения и канализации наружные из полимерных материалов.
Правила проектирования и монтажа
(с изменением No. 1)

ТРУБЫ

- п. 4.4 – Применение труб со структурированной стенкой в слабонапорных системах
- п. 4.17 – Значения овализации трубопровода
- п. 5.1.7 – Дополнительная оболочка труб при прокладке в техногенных, скальных и просадочных грунтах, с сейсмичностью свыше 6 баллов
- п. 5.1.12 – Применение труб, армированных стальной лентой
- п. 5.1.13 – Применение труб SN8 и более
- п. 5.1.14 – Применение труб со структурированной стенкой для дренажных сетей
- п. 5.1.16 – Дополнительные обоснования защитного покрытия труб
- п. 5.3 – Расчет температурного изменения длины трубопровода
- п. 5.6.2 – Срок службы полимерных трубопроводов, колодцев и емкостей
- Приложение Б – Методика определения значений гидравлических параметров безнапорных трубопроводов*
- Приложение В – Методика прочностного расчета трубопроводов
- Приложение Д – Методика расчета на всплытие трубопроводов, колодцев и емкостей

КОЛОДЦЫ

- п. 5.1.24 – Описание материалов, из которых могут быть изготовлены полимерные колодцы
- Термины и определения элементов колодцев.
- Описание типовых конструкций полимерных колодцев
- п. 5.1.25 – Разделение колодцев на инспекционные и смотровые в зависимости от диаметров шахт
- п. 6.1 – Входной контроль колодцев
- п. 6.2 – Транспортировка и хранение колодцев
- Приложение Г – Методика прочностного расчета колодцев
- Приложение Д – Методика расчета колодцев на всплытие

Методические рекомендации к СП 399.1325800.2018

ТРУБЫ

- п. 5.4 – Особенности прокладки труб в водонасыщенных грунтах
- п. 5.6 – Расчет на прочность, жесткость и устойчивость трубопровода при надземной прокладке
- п. 6.4.43 – Сварка труб со структурированной стенкой и встроенными ЗН
- п. 6.6 – Экструзионная сварка
- п. 6.8 – Монтаж колодцев и емкостей
- п. 7.3.9 – Характерные нарушения при транспортировке, разгрузке и хранении труб и других изделий
- Приложение Б – Таблицы химической стойкости труб, соединительных деталей, колодцев и емкостей, выполненных из различных типов полимеров
- Приложение Е – Таблицы для гидравлического расчета напорных трубопроводов
 - Стр. 561 – Таблицы для гидравлического расчета труб напорных со структурированной стенкой DN/ID 1200–2000 мм
- Приложение Ж – Таблицы для гидравлического расчета безнапорных (самотечных) трубопроводов
 - Стр. 568 – Серия DN/OD (ГОСТ Р 54475–2011)
 - Стр. 585 – Серия DN/ID (ГОСТ Р 54475–2011)
 - Стр. 642 – SN2 по ГОСТ 32413–2013 (трубы по ГОСТ Р 54475–2011 с эквивалентными размерами)
 - Стр. 662 – SN4 по ГОСТ 32413–2013 (трубы по ГОСТ Р 54475–2011 с эквивалентными размерами)
 - Стр. 684 – SN8 по ГОСТ 32413–2013 (трубы по ГОСТ Р 54475–2011 с эквивалентными размерами)
- Приложение И – Примеры расчетов трубопроводов на прочность и устойчивость
- Приложение К – Примеры расчета пригрузов, неподвижных опор, упоров и шага между опорами при надземной прокладке

КОЛОДЦЫ

- п. 4.4 – Конструктивные особенности колодцев
- п. 6.8 – Монтаж колодцев и резервуаров
- Приложение В – форма Опросного листа на колодцы

* Для проведения гидравлических расчетов труб рекомендуется использовать методику, представленную в СП 399.1325800.2018 (Приложение Б), и таблицы гидравлического расчёта, сформированные на ее основе. При выполнении оценочных гидравлических расчётов самотечных полимерных трубопроводов допускается применять методику Лукиных А.А. и Лукиных Н.А., основанную на формуле академика Н.Н. Павловского для определения коэффициента Шези. Сравнительные гидравлические расчеты труб по конкретным условиям объекта, в т.ч. из разных материалов могут быть проведены специалистами службы технической поддержки проектов Группы ПОЛИПЛАСТИК по запросу.

I УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

Обучение, просвещение и непрерывное информирование широкого круга специалистов в области полимерных трубопроводов по вопросам применения полимерных труб и изделий в следующих областях:

➤ Проектирование

➤ Строительство

➤ Технический надзор

➤ Эксплуатация, ремонт и реконструкция

Основной в Российской Федерации профильный профессиональный центр компетенций в области применения полимерных трубных решений с филиалами по всей стране, осуществляющий деятельность по обучению и просвещению на основе современных технологий

- Очное обучение
- Дистанционное обучение
- Дуальное обучение
- Блочное обучение
- Онлайн-вебинары

Цифровые механизмы обучения и контроля квалификации

Карта оператора (монтажник, сварщик, технадзор) обеспечивает:

- идентификацию специалиста. Проверка подлинности карты осуществляется в реестре на сайте Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) <https://a-spm.ru/reestr%202022> ;
- проверку и подтверждение квалификации сварщика-оператора;
- проведение надзора при строительстве и в случаях выявления брака при эксплуатации;
- предоставление данных со штрихкода представителям технического контроля.



Повышение квалификации и профессиональная переподготовка:

- проектирование полимерных трубопроводов;
- сварка нагретым инструментом встык;
- сварка деталями с закладным нагревателем;
- сварка нагретым инструментом в раструб;
- сварка экструзионная и нагретым газом;
- технический надзор.

УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК – ЭТО:



Современные технологии и методики обучения



Высококвалифицированный преподавательский состав



Крупнейшая производственная, научная и лабораторная база



Специальные учебные пособия и нормативная документация



Учебные центры в Москве, Краснодаре, Волжском, Екатеринбурге, Тюмени, Омске, Новосибирске



Уникальные практические занятия



Член Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ)



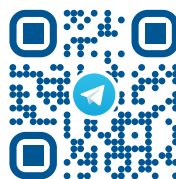
Проведение еженедельных бесплатных вебинаров по актуальным вопросам полимерной отрасли



Контакты Учебного центра



Страница в VK Учебного центра



Информационный Телеграм-канал Учебного центра



Сайт АСПМ

I ПРОГРАММНЫЕ РЕШЕНИЯ

Группой ПОЛИПЛАСТИК разработаны мобильные приложения для проектных и монтажных работ.



PolyHydro

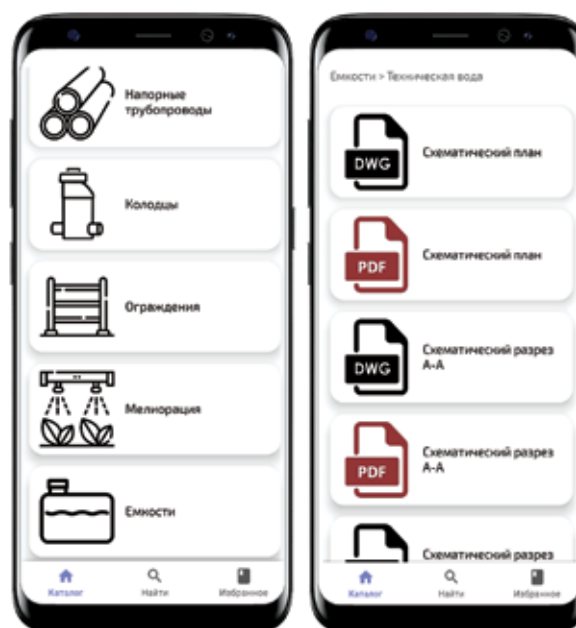
Гидравлические расчеты, в том числе подбор диаметра и определение пропускной способности напорных и безнапорных трубопроводов по СП 399.1325800.2018. PolyHydro предоставляет возможность проведения сравнительного расчета полимерных труб с трубами из других материалов с экспортом результатов в формате PDF.



ПолиПроект

Приложение-помощник проектировщика для ускорения разработки проектов, которое:

- включает в себя более 400 технических решений, схем и узлов для использования в проекте;
- содержит решения в формате DWG (для AutoCAD) и PDF для удобства использования;
- предоставляет возможность получения материалов на e-mail или через мессенджеры.





CheckFusion*

Калькулятор сварщика позволяет производить расчет параметров сварки полимерных трубопроводов, выполненных из ПЭ 100, ПЭ 100-RC, ПП, ПВДФ по 6 процедурам сварки полимерных материалов, в том числе изложенным в ГОСТ Р 55276–2012, с возможностью сохранения результатов и пошаговым сопровождением на каждом этапе сварочных работ. В приложении внедрена возможность расшифровки штрихкода сварки с ЗН и штрихкода трассируемости. Также внедрена возможность формирования технологических карт сварки.



ПолиПрочность

Прочностные расчеты напорных, безнапорных, дренажных трубопроводов и колодцев по СП 399.1325800.2018 на основе оценки:

- изменения вертикального диаметра;
- отношения расчетных деформаций к допустимым;
- усилия, определяющего потерю устойчивости.

Приложение учитывает в расчете различные типы грунтов обратной засыпки, транспортные нагрузки, давление грунтовых вод, а также предоставляет возможность экспорта подробного отчета в формате PDF.



* Совместно с Ассоциацией сварщиков полимерных материалов.

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА



группа
ПОЛИПЛАСТИК

Центральный ФО

Москва и Московская обл. +7 (495) 737-04-28
ЦФО +7 (495) 745-68-57
Тульская обл., Новомосковск +7 (48762) 2-14-02
Воронеж +7 (905) 339-52-25
Белгород +7 (961) 077-55-53

Северо-Западный ФО

Санкт-Петербург +7 (812) 336-54-70

Приволжский ФО

Казань +7 (843) 200-05-71
Новочебоксарск +7 (8352) 74-29-29
Оренбург +7 (3532) 54-01-80
Пермь +7 (342) 207-97-61
Самара +7 (846) 277-92-38
Уфа +7 (347) 216-04-32
Саратовская обл., Энгельс +7 (937) 020-56-60

Южный ФО

Волгоградская обл., Волжский +7 (8443) 51-15-15
Краснодар +7 (928) 400-40-82
Ростов-на-Дону +7 (937) 567-73-52

Северо-Кавказский ФО

Ставрополь +7 (928) 005-34-73

Уральский ФО

Екатеринбург +7 (343) 222-25-01
Курган +7 (3522) 66-30-07
Тюмень +7 (3452) 63-88-00
Челябинск +7 (351) 734-99-11

Сибирский ФО

Иркутск +7 (3952) 56-22-26
Красноярск +7 (391) 202-65-07
Кемерово +7 (3842) 90-04-74
Новокузнецк +7 (3843) 53-90-14
Новосибирск +7 (383) 252-33-73
Омск +7 (3812) 29-03-40

Дальневосточный ФО

Владивосток +7 (423) 246-85-35
Хабаровск +7 (4212) 47-09-11

Казахстан

Астана +7 (7172) 47-25-89

Беларусь

Минск +375 (17) 215-52-52



Ссылка на электронную
версию каталога



Ссылка на все каталоги
Группы ПОЛИПЛАСТИК

ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»
Тел.: +7 (495) 745-68-57
www.polyplastic.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3,
info@polyplastic.ru

Информация, представленная в каталоге, носит справочный характер. Актуальную информацию уточняйте у производителя.

© Копирование или воспроизведение каталога частями или целиком без письменного разрешения ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК» запрещено.



Telegram



ВКонтакте



Rutube