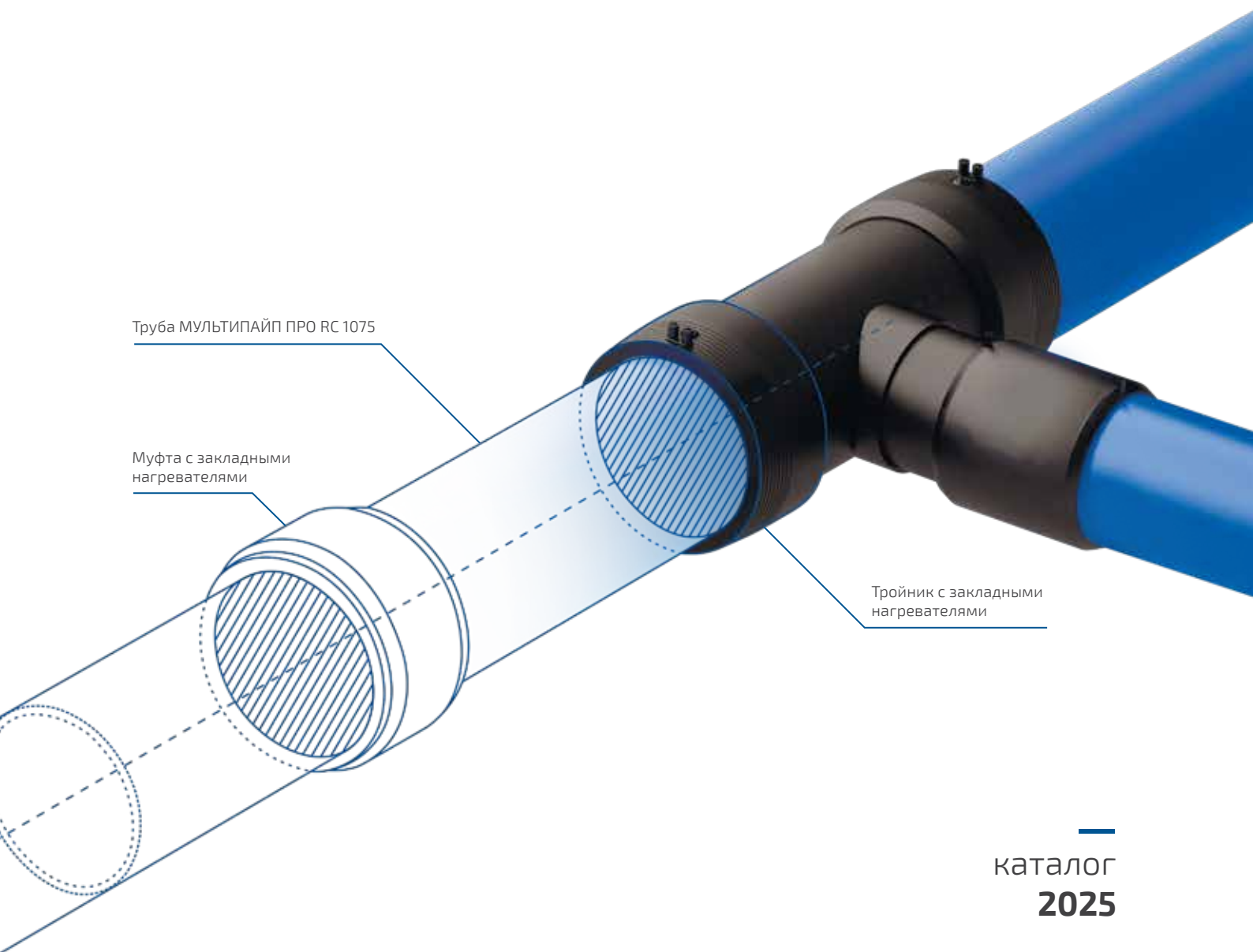




группа
ПОЛИПЛАСТИК

НАПОРНЫЕ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ



Труба МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075

Муфта с закладными
нагревателями

Тройник с закладными
нагревателями

каталог
2025



О КОМПАНИИ

Группа ПОЛИПЛАСТИК – крупнейший в России и ЕАЭС производитель и ведущий эксперт в области разработки и применения полимерных трубопроводных систем и компаундов. Также компания предлагает комплексные инженерные решения для водоподготовки и очистки сточных вод, разрабатывает инновационные цифровые решения и программное обеспечение для сферы строительства и ЖКХ.

История Группы ПОЛИПЛАСТИК началась в 1991 году. Сегодня компания объединяет 32 производственные площадки и 41 торговый дом, расположенные на территории России, Белоруссии и Казахстана.

В активе компании – один из самых оснащенных НИИ в области композиционных материалов и полимерных труб. На высокооснащенных предприятиях налажен выпуск инновационной и импортозамещающей продукции для создания полимерных трубопроводных систем. Инженерно-технические разработки компании обеспечивают технологический суверенитет в области обеспечения систем очистки воды высокотехнологичным оборудованием.

С 2020 года Группа ПОЛИПЛАСТИК включена в перечень системообразующих предприятий РФ, оказывающих особое влияние на экономику страны.

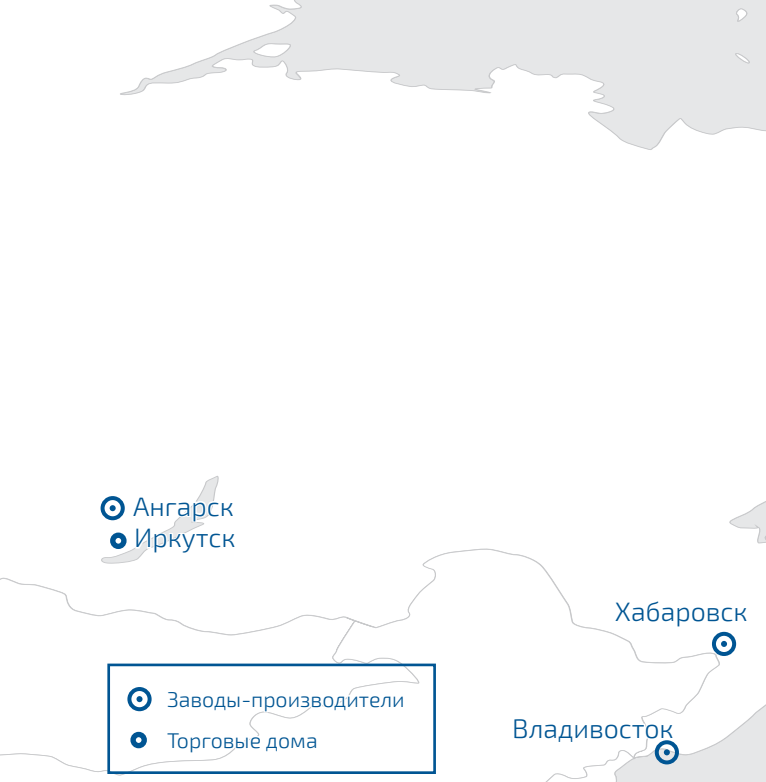
ВОЗМОЖНОСТИ

Объединяя научные, производственные, инженерные, информационно-технические возможности и активы, Группа ПОЛИПЛАСТИК выступает в качестве крупнейшего интегратора продукции, технологий и сервисов для создания и эксплуатации качественной, надежной инфраструктуры.

Компания активно развивает системный отраслевой подход в производстве продукции и работе с клиентами, обеспечивая комплексное сопровождение инфраструктурных проектов с учетом специфических требований и задач разных сфер применения.

Сервисные возможности включают полную комплектацию поставок всеми необходимыми материалами и оборудованием, консультации технических специалистов, помощь в проектировании, логистические услуги, монтаж и шефмонтаж, дальнейшее обслуживание построенных объектов, внедрение и поддержку программного обеспечения. Учебный центр ПОЛИПЛАСТИК реализует программы профессионального обучения.

В партнерстве с государством и бизнесом Группа ПОЛИПЛАСТИК создает надежную, долговечную и экологичную инфраструктуру с современным уровнем цифровизации, тем самым способствуя повышению качества жизни, благополучия и безопасности людей.



ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ



Гражданское
строительство



Коммунальная
инфраструктура



Транспорт



Энергетика



Нефтяная
промышленность



Газовая
промышленность



Сельское хозяйство
и экология



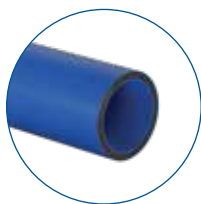
Промышленность

СОДЕРЖАНИЕ

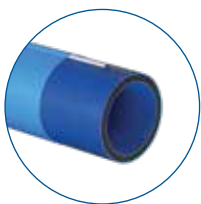
О компании	2
Возможности	2
Отрасли применения	3
Системы напорных трубопроводов	6
Трубы с соэкструзионными слоями серии МУЛЬТИПАЙП	9
Влияние точечной нагрузки на напорную трубу	9
Ключевые характеристики труб серии МУЛЬТИПАЙП	10
Виды труб серии МУЛЬТИПАЙП	10
Способы соединения труб серии МУЛЬТИПАЙП	13
Трубы с защитным удаляемым слоем серии ПРОТЕКТ	14
Виды труб серии ПРОТЕКТ	15
ПРОТЕКТ RC Детект с токопроводящим элементом, интегрированным под защитный удаляемый слой	18
Комплекты для изоляции соединения	19
Способы соединения труб серии ПРОТЕКТ	20
Трубы серии ЭКО	22
Ключевые характеристики	22
Виды труб серии ЭКО	22
Трубы полиэтиленовые однослойные	24
Трубы с соэкструзионными слоями МУЛЬТИКЛИН АГРО	28
Трубы-футляры POLYPLASTIC	30
Фитинги (соединительные детали)	31
Фитинги с трубными концами	31
Сегментные фитинги	39
Фитинги ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ	45
Фитинги с закладными нагревателями	46
Компрессионные фитинги	58
Переходы на трубы из других материалов	66
Система напорных трубопроводов ПВХ-О	72
Колодцы для напорных систем	74
Комплектация колодца НК1000	75
Резервуар с запорно-регулирующей арматурой и приборами учета	78
Запорная арматура для систем водоснабжения и водоотведения	78
Сооружения на основе полимерных панелей ПОЛИПРОПАНЕЛЬ	79
Комплексные решения для хранения питьевой и технической воды	80
Насосное оборудование для объектов водоснабжения	81
Оборудование для монтажа	84
Нормативно-техническая информация	86
Учебный центр	89
Программные решения	90

ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

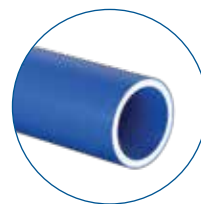
ТРУБЫ



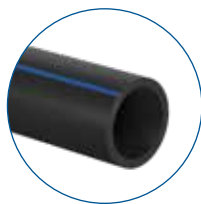
Серия МУЛЬТИПАЙП®



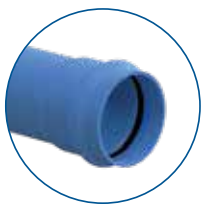
Серия ПРОТЕКТ®



Серия ЭКО



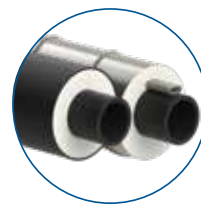
ПЭ 100, ПЭ 100+,
ПЭ 112



ПВХ-О



ИЗОПРОФЛЕКС
АРКТИК®-У



АРКТИК®
(АРКТИК ПОЛЮС-У)

ФИТИНГИ



С трубными концами



Гнутые отводы



Сегментные



Европейский
стандарт



С закладными
нагревателями



Компрессионные



Переходы на трубы
из других материалов

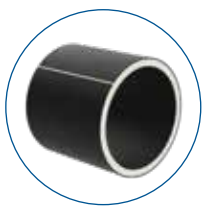


Для труб ПВХ



Для труб АРКТИК
(АРКТИК ПОЛЮС-У)

ПРОЧИЕ



Трубы-футляры



Резервуары для аккумуляции
питьевой воды



Насосные станции;
насосы ПОЛИПАМП



Блочно-модульные
станции водоподготовки



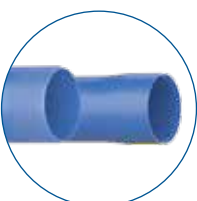
Запорная
арматура



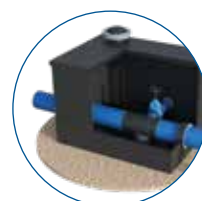
Колодцы для обустройства
запорно-регулирующей арматуры



Емкости с ЗРА



Обсадные
трубы

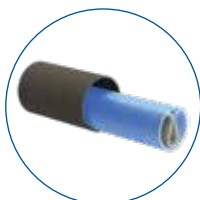


Сооружения на основе
полимерных панелей
ПОЛИПРОПАНЕЛЬ

БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ



ПОЛИЛАЙНЕР®



ПОЛИЛАЙНЕР ПЕКС



SUBLINE®

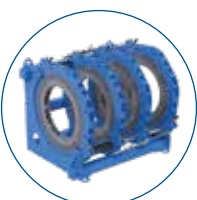


ROLLDOWN

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА



Аппараты для сварки
фитингами
с закладными
нагревателями



Аппараты
для сварки нагретым
инструментом встык



Дополнительное
оборудование

1 СИСТЕМЫ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ НАПОРНЫХ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

- Отсутствие влияния на органолептические свойства воды – продукция сертифицирована для питьевого водоснабжения
- Экологическая безопасность при производстве, транспортировке, монтаже и эксплуатации
- Высокая надежность соединений, в том числе при подвижках грунтов, сейсмостойкость*
- Низкий вес и гибкость, позволяющая пройти повороты свободным изгибом – удобство монтажа
- Широкий ассортимент соединительных деталей и комплектующих
- Герметичность в течение всего срока эксплуатации – не менее 50 лет*
- Гладкая поверхность внутренней стенки (низкий коэффициент шероховатости, неизменный во времени)
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и значительных отложений
- Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в т. ч. от блуждающих токов

* Срок службы может превышать 100 лет при температуре транспортируемой среды ниже 20 °С, рабочем давлении ниже расчетного, отсутствии механических повреждений в процессе монтажа и эксплуатации

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Условия прокладки	Марки труб
Открытый способ прокладки с защитным основанием	трубы ПЭ 100*, ПВХ-О, МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC
Открытый способ прокладки без замены грунта (песчаный и глинистый грунт)	МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП, ПРОТЕКТ RC, трубы ПЭ 112, ПВХ-О
Открытый способ прокладки без замены грунта (техногенные, скальные, просадочные грунты)	МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ 1120, ПРОТЕКТ RC Детект**
Бестраншейные методы прокладки (песчаный и глинистый грунты)	МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП, ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ, трубы ПЭ 112, ПРОТЕКТ RC Детект**
Бестраншейные методы прокладки (техногенные, скальные, просадочные грунты)	ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ 1120, ПРОТЕКТ RC Детект**
Реконструкция методом протяжки с предварительным обжатием труб	МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC
Реконструкция методом разрушения старого трубопровода	МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075, ПРОТЕКТ RC
Дюкеры (песчаный и глинистый грунты)	ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ, ПРОТЕКТ 1120, ПРОТЕКТ RC Детект**, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC
Дюкеры (техногенные, скальные, просадочные грунты)	ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ 1120, ПРОТЕКТ RC Детект**
Прокладка в сейсмоопасных зонах	МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ RC Детект**

* Материал труб: ПЭ 100; ПЭ 100+

** Применение определяется требованиями эксплуатирующих организаций и/или условиями проекта

ДОКУМЕНТЫ НА ПРОДУКЦИЮ

Вся продукция Группы ПОЛИПЛАСТИК сертифицирована и поставляется с полным комплектом документов, включающим:

- паспорт качества;
- сертификат соответствия (для импортных изделий предоставляется отказное письмо);
- инструкции по монтажу;
- свидетельство о государственной регистрации (подтверждает соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)).

ВИДЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ

Группа ПОЛИПЛАСТИК выпускает напорные трубы:

- ПЭ 100 / ПЭ 100+ по ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001
- ПЭ 112 и ПРОТЕКТ 1120 по ТУ 22.21.21-061-73011750-2018
- с соэкструзионными слоями серии **МУЛЬТИПАЙП** по ТУ 22.21.21-019-73011750-2020 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001
- серии **ЭКО** по ТУ 22.21.21-077-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001
- с защитным удаляемым слоем серии **ПРОТЕКТ** по ТУ 22.21.21-019-73011750-2020 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001

Трубы серии МУЛЬТИПАЙП



МУЛЬТИПАЙП ПРО RC

Труба с соэкструзионными слоями

Внутренний и наружный соэкструзионные слои из ПЭ 100-RC ^{1,2}



МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075

Труба с соэкструзионными слоями

Слои выполнены из ПЭ 100-RC ^{1,2}



МУЛЬТИПАЙП

Труба с соэкструзионными слоями, внешний соэкструзионный слой из ПЭ 100-RC ²

Трубы серии ПРОТЕКТ



ПРОТЕКТ RC

Защитный удаляемый слой

Внутренний и наружный соэкструзионные слои из ПЭ 100-RC ^{1,2}



ПРОТЕКТ RC ДЕТЕКТ

Защитный удаляемый слой

Внутренний и наружный соэкструзионные слои из ПЭ 100-RC ^{1,2}

Токопроводящий элемент ³



ПРОТЕКТ

Защитный удаляемый слой, труба из ПЭ 100



ПРОТЕКТ 1120

Защитный удаляемый слой

Труба из ПЭ 112 ¹

1. Повышенная стойкость к точечным нагрузкам (см. рекомендации по выбору систем полимерных трубопроводов на странице 4);
2. Повышенная стойкость к внешним повреждениям (царапинам);
3. Поиск трубопровода под водой, землей, в т.ч. в условиях плотной городской застройки. Тип трубы определяется по согласованию с производителем.

Трубы серии ЭКО обладают повышенной стойкостью к растягивающим усилиям благодаря отсутствию сажи и вторичного сырья в несущем среднем слое.

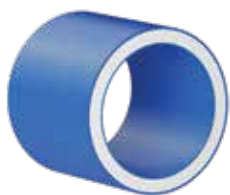
Благодаря сложному технологическому процессу производства и среднему слою натурального цвета очень хорошо защищены от подделки.

Наружный слой труб серии ЭКО:

- обеспечивает стойкость к УФ-излучению во время хранения на открытом воздухе;
- упрощает визуальный контроль сварного шва и идентификацию допустимых повреждений.

Синий внутренний слой труб серии ЭКО из ПЭ 100-RC обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам.

Трубы серии ЭКО

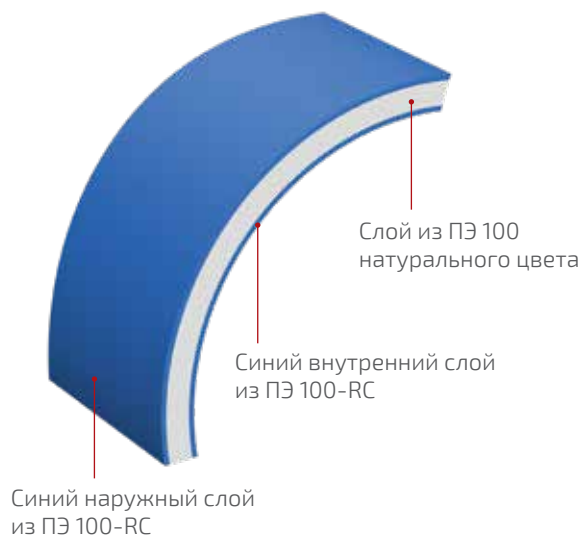


МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC

Наружный слой
синего цвета
из ПЭ 100-RC²

Слой из ПЭ 100
натурального цвета

Внутренний
соэкструзионный
слой из ПЭ 100-RC¹



1. Повышенная стойкость к точечным нагрузкам (см. рекомендации по выбору систем полимерных трубопроводов на странице 4);
2. Повышенная стойкость к внешним повреждениям (царапинам).

I ТРУБЫ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП®

Стойкость к растрескиванию при точечных нагрузках труб **МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075** и **МУЛЬТИПАЙП ПРО RC** позволяет применять их при прокладке в ответственных проектах, в сложных условиях, когда возможен непосредственный контакт с остроугольными камнями, которые в комплексе с динамической нагрузкой или большой глубиной заложения могут серьезно повредить обычную полиэтиленовую трубу.

Также рекомендуем трубы данной марки для бестраншейного восстановления и в случаях открытого способа прокладки без замены грунта обратной засыпки.

Область применения:

- для транспортирования воды хозяйственно-питьевого назначения;
- транспортирования воды до очистки;
- дренажа и напорной канализации;
- вакуумных канализационных систем;
- транспортирования воды для других целей.

Трубы сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Температура транспортируемой среды: до +40 °C

Нормативная документация:

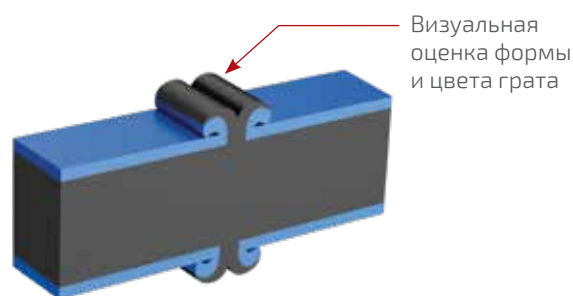
ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019)

ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019)

ГОСТ 18599-2001

ТУ 22.21.21-019-73011750-2020

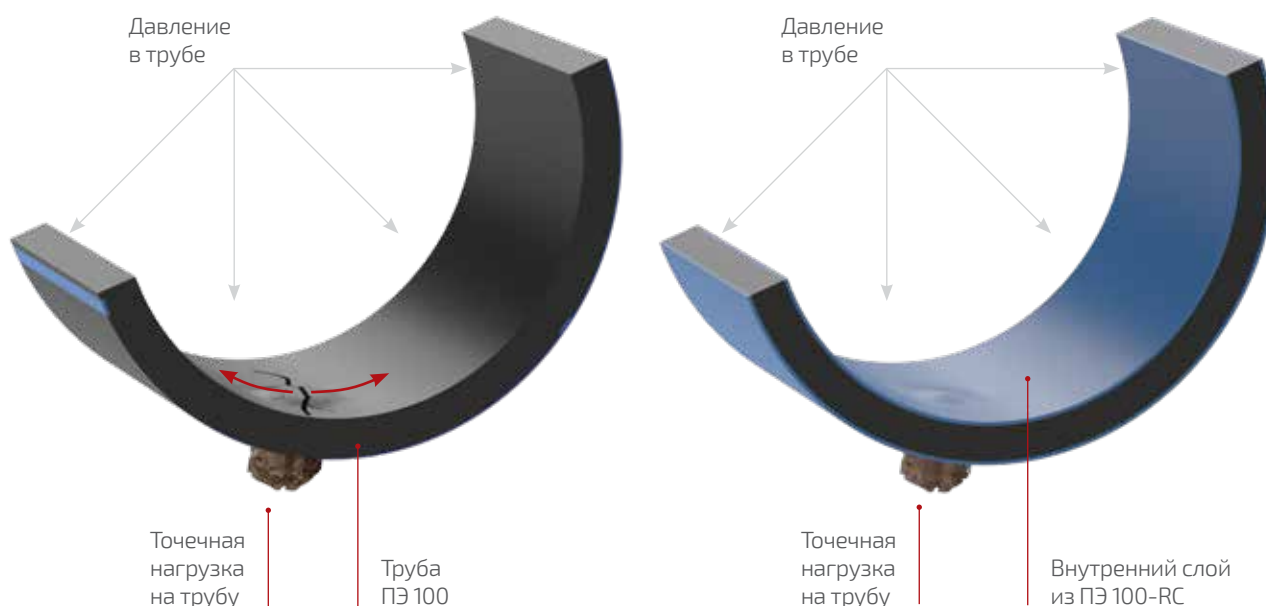
Конструкция труб в соответствии с PAS 1075



ВЛИЯНИЕ ТОЧЕЧНОЙ НАГРУЗКИ НА НАПОРНУЮ ТРУБУ

Возможно возникновение точечных нагрузок в месте контакта трубы с острыми включениями грунта или осколками старых трубопроводов. Давление грунта передается через такие включения неравномерно, что приводит к возникновению точечных нагрузок, максимальные напряжения от которых развиваются вблизи внутренней поверхности трубы.

Совместное действие внешних точечных нагрузок и внутреннего давления в трубе приводит к возникновению трещин на внутренней поверхности, которые впоследствии приводят к разрушению трубы. Изготовление внутреннего слоя трубы из стойкого к растрескиванию ПЭ 100-RC предотвращает появление трещин.



КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП

- Стойкость к точечным нагрузкам (внутренний слой из ПЭ 100-RC)
- Повышенная стойкость к внешним повреждениям (наружный слой из ПЭ 100-RC)
- Защита от подделки (сложный технологический процесс производства)
- Визуальная идентификация сетей хозяйственно-питьевого водоснабжения (наружный слой синего цвета).
- Простой визуальный контроль сварного соединения.



ВИДЫ ТРУБ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП



МУЛЬТИПАЙП ПРО RC

Материал: наружный слой – ПЭ 100-RC*;
средний слой – ПЭ 100 или ПЭ 100+; внутренний слой – ПЭ 100-RC*
Доступно к заказу: DN/OD 63–1600 мм;
PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы:

Труба МУЛЬТИПАЙП ПРО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC ВОДА
SDR 17 630х37,4 тип А ТУ 22.21.21-019-73011750-2020

Пример условного обозначения трубы из ПЭ 100-RC:

Труба МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075 III ПЭ 100-RC/ПЭ 100-RC/ПЭ 100-RC
ВОДА SDR 17 630х37,4 тип А ТУ 22.21.21-019-73011750-2020

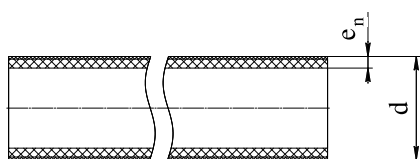
Пример условного обозначения трубы:

Труба МУЛЬТИПАЙП II ПЭ 100/ПЭ 100-RC ВОДА SDR 17 1600х94,8
тип А ТУ 22.21.21-019-73011750-2020

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

ТРУБЫ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП

- трубы в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м, возможно изготовление другой длины;
- трубы диаметром 63-110 мм также изготавливаются в бухтах длиной 100 м или 200 м

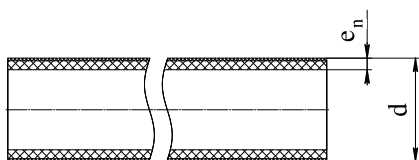


d, мм; DN/OD	SDR*	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг**
20	11	2,0	16	0,12
25	11	2,3	16	0,17
32	11	3,0	16	0,28
40	11	3,7	16	0,43
50	11	4,6	16	0,67
63	11	5,8	16	1,06
	13,6	4,7	12,5	0,88
	17	3,8	10	0,72
75	11	6,8	16	1,47
	13,6	5,6	12,5	1,24
	17	4,5	10	1,02
90	11	8,2	16	2,14
	13,6	6,7	12,5	1,78
	17	5,4	10	1,46
110	11	10,0	16	3,17
	13,6	8,1	12,5	2,64
	17	6,6	10	2,18
125	11	11,4	16	4,12
	17	7,4	10	2,78
	13,6	9,2	12,5	3,40
140	11	12,7	16	5,13
	13,6	10,3	12,5	4,26
	17	8,3	10	3,49
160	11	14,6	16	6,73
	13,6	11,8	12,5	5,55
	17	9,5	10	4,55
180	11	16,4	16	8,51
	13,6	13,3	12,5	7,05
	17	10,7	10	5,76
200	11	18,2	16	10,5
	13,6	14,7	12,5	8,64
	17	11,9	10	7,11
225	11	20,5	16	13,3
	13,6	16,6	12,5	11,0
	17	13,4	10	9,03
250	11	22,7	16	16,4
	13,6	18,4	12,5	13,5
	17	14,8	10	11,1
280	11	25,4	16	20,5
	13,6	20,6	12,5	17,0
	17	16,6	10	13,9
315	11	28,6	16	25,9
	13,6	23,2	12,5	21,5
	17	18,7	10	17,6
355	11	32,2	16	32,9
	13,6	26,1	12,5	27,3
	17	21,1	10	22,4
400	11	36,3	16	41,8
	13,6	29,4	12,5	34,5
	17	23,7	10	28,3

* Возможно изготовление труб с другими SDR.

** Вес указан для справки.

ТРУБЫ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП



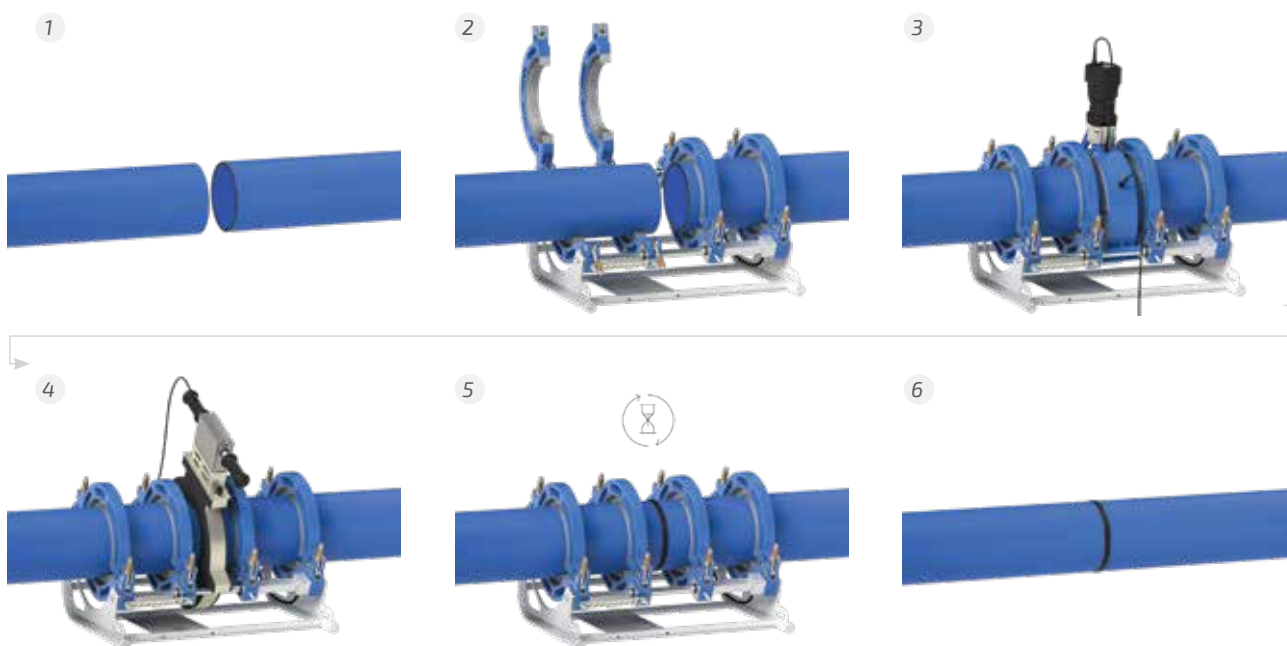
d, мм DN/OD	SDR*	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг**
450	11	40,9	16	52,9
	13,6	33,1	12,5	43,7
	17	26,7	10	35,8
500	11	45,4	16	65,3
	13,6	36,8	12,5	54,0
	17	29,7	10	44,3
560	11	50,8	16	81,8
	13,6	41,2	12,5	67,7
	17	33,2	10	55,5
630	11	57,2	16	104
	13,6	46,3	12,5	85,6
	17	37,4	10	70,3
710	11	64,5	16	132
	13,6	52,2	12,5	109
	17	42,1	10	89,2
800	11	72,6	16	167
	13,6	58,8	12,5	138
	17	47,4	10	113
	26	30,6	6,3	74,8
900	11	81,7	16	212
	13,6	66,1	12,5	175
	17	53,3	10	143
	26	34,4	6,3	94,7
1000	11	90,8	16	261
	13,6	73,5	12,5	216
	17	59,3	10	177
	26	38,2	6,3	117
1200	11	109	16	376
	13,6	88,2	12,5	311
	17	71,1	10	254
	21	57,2	8	208
	26	45,9	6,3	169
1400	13,6	103	12,5	423
	17	83,0	10	346
	21	66,7	8	283
	26	53,5	6,3	229
1600	17	94,8	10	452
	21	76,2	8	369
	26	61,2	6,3	299

* Возможно изготовление труб с другими SDR.

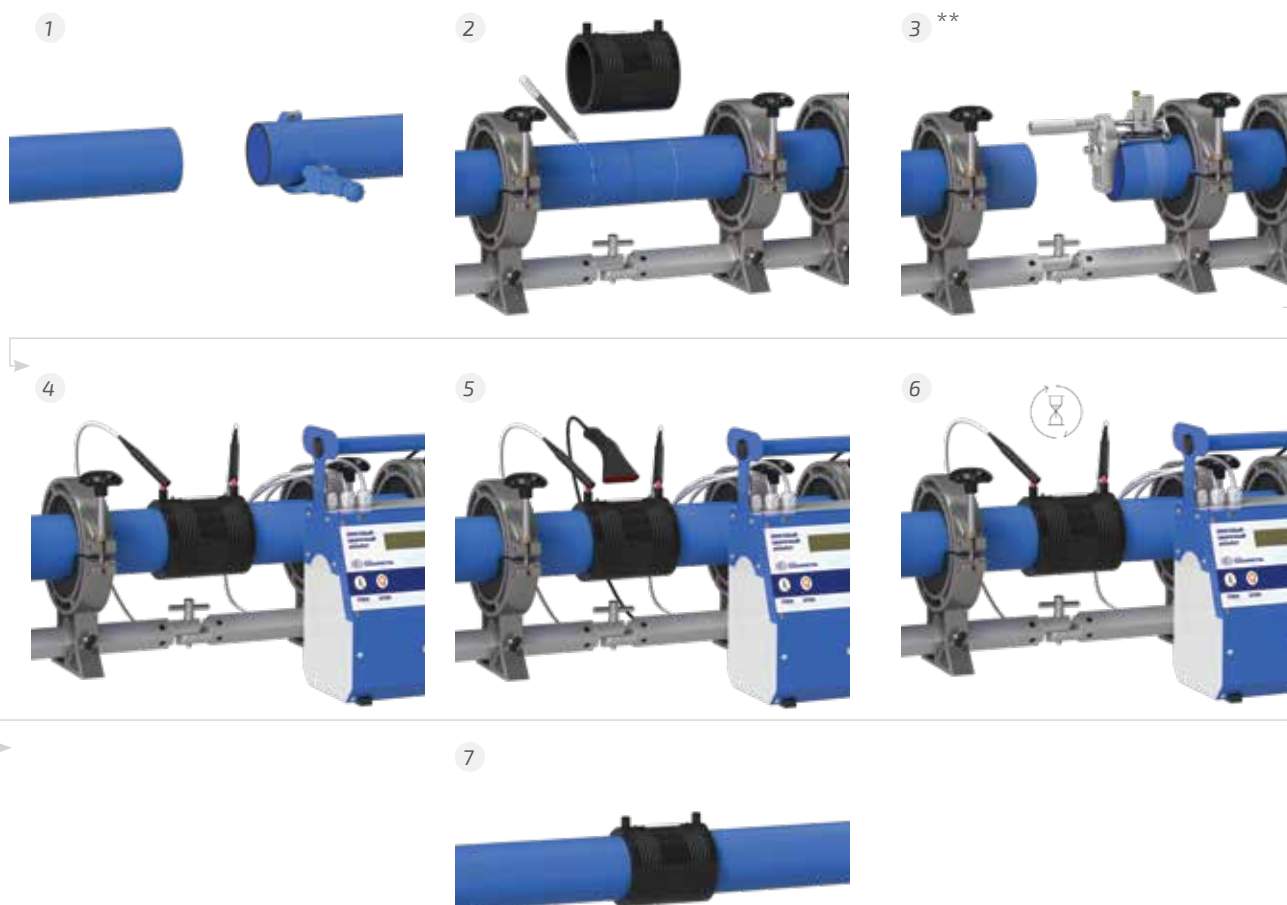
** Вес указан для справки.

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП*

1. Сварка нагретым инструментом встык



2. Сварка фитингами с закладными нагревателями



* Более подробное описание в соответствующих инструкциях по монтажу.

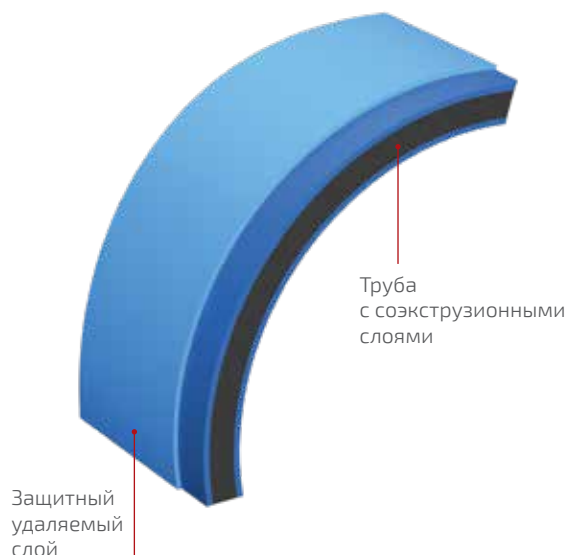
** После удаления поверхностного слоя, соприкасающиеся поверхности трубы и фитинга обрабатываются при помощи специальных салфеток для обезжиривания полимерных труб.

I ТРУБЫ С ЗАЩИТНЫМ УДАЛЯЕМЫМ СЛОЕМ СЕРИИ ПРОТЕКТ®

Наличие защитного удаляемого слоя у труб серии **ПРОТЕКТ** позволяет применять их при прокладке без замены грунта обратной засыпки.

Защитный удаляемый слой:

- защищает от процарапывания поверхность труб (при неправильном хранении, транспортировке или монтаже; при открытом способе прокладки без замены грунта засыпки; при применении бестраншейных методов строительства);
- защищает от УФ-излучения;
- упрощает визуальную идентификацию сетей (синий цвет);
- защищает от подделки (сложный технологический процесс производства).



Область применения:

- для транспортирования воды хозяйственно-питьевого назначения;
- транспортирования воды до очистки;
- дренажа и напорной канализации;
- вакуумных канализационных систем;
- транспортирования воды для других целей.

Трубы сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Конструкция:

трубы с защитным удаляемым слоем из специальной композиции полипропилена.

Материал защитного удаляемого слоя:

специальная минералонаполненная свето- и термостабилизированная композиция полипропилена.

Температура транспортируемой среды:
до +40 °C

Нормативная документация:

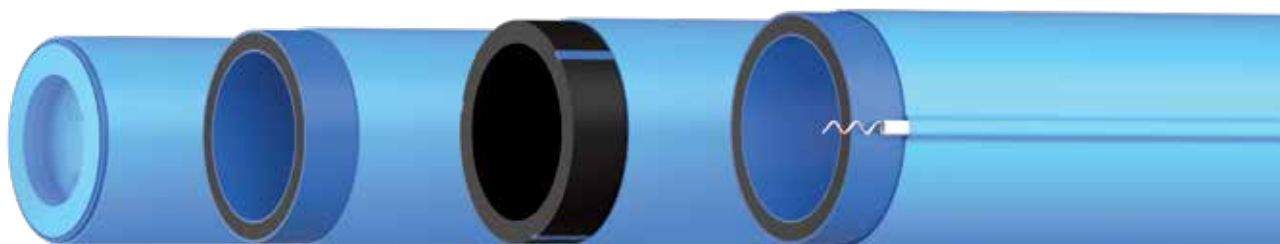
ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019)

ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019)

ГОСТ 18599-2001

ТУ 22.21.21-019-73011750-2020

Конструкция труб в соответствии с PAS 1075



ВИДЫ ТРУБ СЕРИИ ПРОТЕКТ



ПРОТЕКТ

Материал: ПЭ 100 или ПЭ 100+

Доступно к заказу: DN/OD 63 – 1200 мм;

PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы:

Труба ПРОТЕКТ ПЭ 100 ВОДА SDR 17 800x47,4x3,0 тип Б
ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



ПРОТЕКТ RC

Материал: наружный слой – ПЭ 100-RC*;

средний слой – ПЭ 100 или ПЭ 100+;

внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Доступно к заказу: DN/OD 63–1200 мм;

PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы:

Труба ПРОТЕКТ RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100+/ПЭ 100-RC ВОДА
SDR 13,6 355x26,1x1,6 тип АБ ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



ПРОТЕКТ RC Детект

Материал: наружный слой – ПЭ 100-RC*;

средний слой – ПЭ 100 или ПЭ 100+;

внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Доступно к заказу: DN/OD 63–1200 мм;

PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы:

Труба ПРОТЕКТ RC Детект Тип 3 III ПЭ 100-RC/ПЭ 100+/ПЭ 100-RC
ВОДА SDR 11 315x28,6x1,5 тип АБ ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



ПРОТЕКТ 1120

Материал: ПЭ 112**

Доступно к заказу: DN/OD 110–1200 мм;

SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17, SDR 21, SDR 26, SDR 33, SDR 41;

PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы:

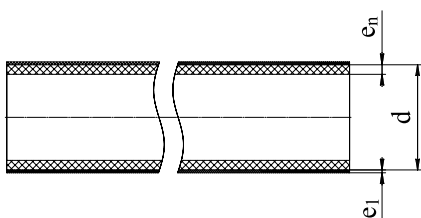
Труба ПРОТЕКТ 1120 ПЭ 112 ВОДА SDR 41 110x2,7x0,9 PN 4,5
Тип Б ТУ 22.21.21-061-73011750-2018

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

** Материал ПЭ 112 обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks).

ТРУБЫ СЕРИИ ПРОТЕКТ

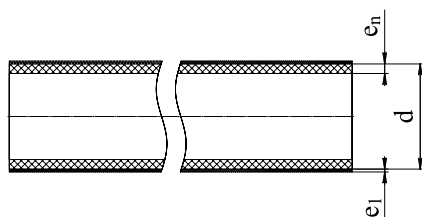
- трубы в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м, возможно изготовление другой длины;
- трубы диаметром 63-110 мм также изготавливаются в бухтах длиной 100 м или 200 м



d, мм; DN/OD	SDR*	Толщина стенки e_n , мм	Толщина защитного удаляемого слоя e_l , мм	PN	Вес, кг**
63	11	5,8	0,8-1,3	16	1,26
	13,6	4,7		12,5	1,08
	17	3,8		10	0,92
75	11	6,8	0,8-1,3	16	1,71
	13,6	5,6		12,5	1,48
	17	4,5		10	1,26
90	11	8,2	0,9-1,3	16	2,43
	13,6	6,7		12,5	2,06
	17	5,4		10	1,75
110	11	10,0	0,9-1,5	16	3,59
	13,6	8,1		12,5	3,06
	17	6,6		10	2,60
125	11	11,4	1,0-1,6	16	4,64
	13,6	9,2		12,5	3,92
	17	7,4		10	3,30
140	11	12,7	1,1-1,6	16	5,73
	13,6	10,3		12,5	4,86
	17	8,3		10	4,09
160	11	14,6	1,1-1,7	16	7,45
	13,6	11,8		12,5	6,26
	17	9,5		10	5,27
180	11	16,4	1,1-1,7	16	9,31
	13,6	13,3		12,5	7,85
	17	10,7		10	6,56
200	11	18,2	1,2-1,8	16	11,5
	13,6	14,7		12,5	9,59
	17	11,9		8	8,60
225	11	20,5	1,3-1,9	16	14,5
	13,6	16,6		12,5	12,1
	17	13,4		10	10,2
250	11	22,7	1,4-2,1	16	17,7
	13,6	18,4		12,5	14,9
	17	14,8		10	12,5
280	11	25,4	1,4-2,2	16	22,1
	13,6	20,6		12,5	18,6
	17	16,6		10	15,5
315	11	28,6	1,5-2,3	16	27,8
	13,6	23,2		12,5	23,4
	17	18,7		10	19,5
355	11	32,2	1,6-2,4	16	35,2
	13,6	26,1		12,5	29,5
	17	21,1		10	24,7
400	11	36,3	1,8-2,6	16	44,6
	13,6	29,4		12,5	37,3
	17	23,7		10	31,1

* Возможно изготовление труб с другими SDR.

** Вес указан для справки.



d, мм; DN/OD	SDR*	Толщина стенки e _n , мм	Толщина защитного удаляемого слоя e _l , мм	PN	Вес, кг**
450	11	40,9	1,9-2,8	16	56,3
	13,6	33,1		12,5	47,1
	17	26,7		10	39,2
500	11	45,4	2,0-3,0	16	69,3
	13,6	36,8		12,5	58,0
	17	29,7		10	48,3
560	11	50,8	2,2-3,2	16	86,5
	13,6	41,2		12,5	72,5
	17	33,2		10	60,3
630	11	57,2	2,5-3,5	16	110
	13,6	46,3		12,5	91,6
	17	37,4		10	76,2
710	11	64,5	3,0-5,0	16	141
	13,6	52,2		12,5	118
	17	42,1		10	98,1
	26	27,2		6,3	68,0
800	11	72,6		16	178
	13,6	58,8		12,5	148
	17	47,4		10	124
	26	30,6		6,3	84,9
900	11	81,7		16	223
	13,6	66,1		12,5	186
	17	53,3		10	155
	26	34,4		6,3	106
1000	11	90,8		16	274
	13,6	73,5		12,5	229
	17	59,3		10	189
	26	38,2		6,3	129
1200	11	109		16	391
	13,6	88,2		12,5	326
	17	71,1		10	270
	21	57,2		8	223
	26	45,9		6,3	184

* Возможно изготовление труб с другими SDR.

** Вес указан для справки.

ПРОТЕКТ РС ДЕТЕКТ С ТОКОПРОВОДЯЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ, ИНТЕГРИРОВАННЫМ ПОД ЗАЩИТНЫЙ УДАЛЯЕМЫЙ СЛОЙ

Система Детект® позволяет быстро определить* точное местоположение полимерного трубопровода под водой, под землей или в местах с большим количеством коммуникаций.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ТРУБ



1. Защитный удаемый слой из термопласта синего цвета. Обеспечивает защиту как от УФ-излучения, так и от повреждений поверхности труб при неправильном хранении, транспортировке, монтаже, бестраншейных методах строительства.
2. Токопроводящий элемент (Тип 3), интегрированный под защитный удаемый слой.
3. Труба соответствует ГОСТ Р 70628.2, ГОСТ 18599 и производится из ПЭ 100 и ПЭ 100-RC.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обеспечение длительной и надежной работы трубопроводной системы
- Снижение затрат на эксплуатацию, диагностику и ремонт трубопровода
- Быстрое определение планово-высотного положения полимерных трубопроводов
- Проверка соответствия фактического местонахождения полимерного трубопровода проектному, в т.ч. при бестраншейной прокладке (например, ГНБ)
- Точное определение местоположения искомого полимерного трубопровода в местах с большим количеством коммуникаций, что позволяет избежать повреждений других коммуникаций (отсутствие необходимости «шурфить»)
- Защита от подделки

ПРИНЦИП ПОИСКА ПОЛИМЕРНОГО ТРУБОПРОВОДА ПОД ЗЕМЛЕЙ

С помощью специального генератора подается сигнал с определенной частотой на интегрированный под удаемый защитный слой токопроводящий элемент. Далее с помощью локатора (трассоискателя) определяется местоположение искомого трубопровода.



* Для определения местоположения сетей используется трассоискатель.

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ СОЕДИНЕНИЯ

СВАРКА НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ВСТЫК

Комплект для изоляции стыка	Номинальный наружный диаметр трубы, d_n , мм
до DN 315 мм	110
	160
	225
	250
	315

Комплект для изоляции стыка	Номинальный наружный диаметр трубы, d_n , мм
от DN 355 мм	355
	400
	450
	500
	560
	630

Возможна комплектация других типоразмеров.

Общий вид комплекта для изоляции стыка до DN 315 мм



Общий вид комплекта для изоляции стыка от DN 355 мм



СВАРКА ФИТИНГАМИ С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

Общий вид комплекта для изоляции стыка



СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ СЕРИИ ПРОТЕКТ*

1. Сварка нагретым инструментом встык

(при протяжке методом горизонтально-направленного бурения участки трубопровода, не имеющие защитного удаляемого слоя, рекомендуется защитить с помощью термоусаживающейся ленты или муфты)

1



2



3



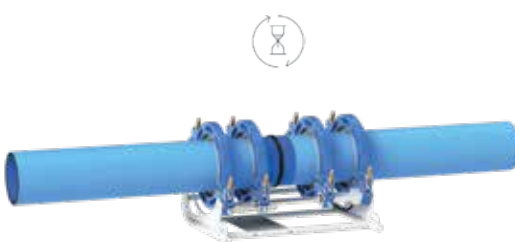
4



5



6



7



8



9

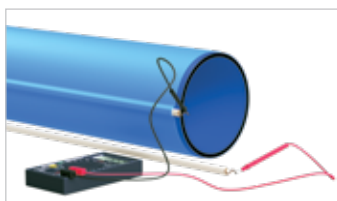


9

A



B



10



Этапы с 7 по 10 являются уникальными для труб ПРОТЕКТ RC Детект

* Более подробное описание в соответствующих инструкциях по монтажу.

2. Сварка фитингами с закладными нагревателями

1



2



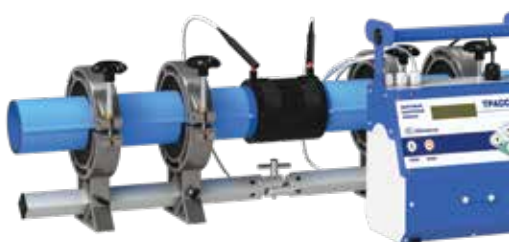
3



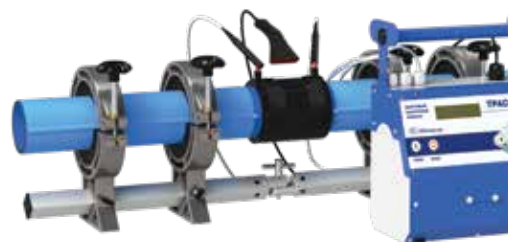
4 *



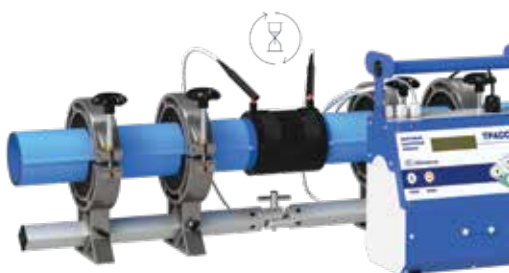
5



6



7



8



9



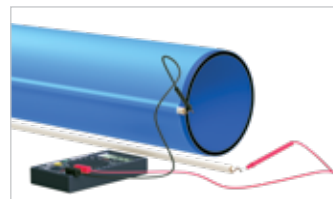
10



A



B



11



Этапы с 8 по 11 являются уникальными для труб ПРОТЕКТ RC Детект

* После удаления поверхностного слоя, соприкасающиеся поверхности трубы и фитинга обрабатываются при помощи специальных салфеток для обезжиривания полимерных труб.

ТРУБЫ СЕРИИ ЭКО

Трубы серии ЭКО обладают повышенной стойкостью к растягивающим усилиям благодаря отсутствию сажи и вторичного сырья в несущем среднем слое.

Область применения:

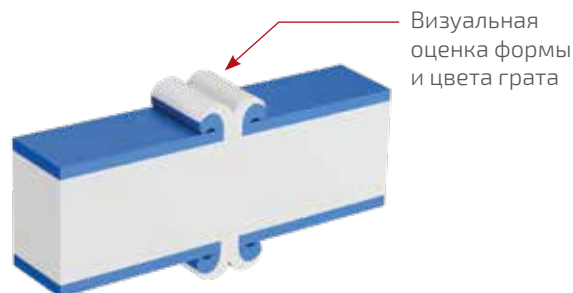
- для транспортирования воды хозяйственно-питьевого назначения;
- транспортирования воды до очистки;
- дренажа и напорной канализации;
- вакуумных канализационных систем;
- транспортирования воды для других целей.

Трубы сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Температура транспортируемой среды: до +40 °С

Нормативная документация:

ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019)
ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019)
ГОСТ 18599-2001
ТУ 22.21.21-077-73011750-2021



КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Основной средний слой труб изготавливается из первичного сырья натурального цвета, что обеспечивает превосходную свариваемость и упрощает визуальный контроль качества.
- Стойкость к точечным нагрузкам (внутренний слой из ПЭ 100-RC)
- Повышенная стойкость к внешним повреждениям (наружный слой из ПЭ 100-RC)
- Визуальная идентификация сетей хозяйственно-питьевого водоснабжения (наружный слой синего цвета)
- Простой визуальный контроль сварного соединения
- Наружный слой труб обеспечивают стойкость к УФ-излучению во время хранения на открытом воздухе
- Защита от подделки (сложный технологический процесс производства)

ВИДЫ ТРУБ СЕРИИ ЭКО



МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC

Материал: наружный слой – ПЭ 100-RC*;
средний слой – ПЭ 100 натурального цвета;
внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Доступно к заказу: DN/OD 63–1200 мм;
PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

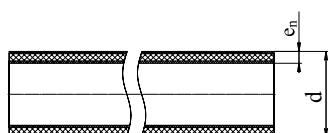
Пример условного обозначения трубы:

Труба МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC
ВОДА SDR 17 630x37,4 тип А ТУ 22.21.21-077-73011750-2021

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10–30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

ТРУБЫ МУЛЬТИПАЙП ЭКО РС

- трубы в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м, возможно изготовление другой длины;
- трубы диаметром 110 мм также изготавливаются в бухтах длиной 100 м или 200 м



d, мм; DN/ OD	SDR*	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг**
500	11	45,4	16	64,7
	13,6	36,8	12,5	53,5
	17	29,7	10	43,9
560	11	50,8	16	81,1
	13,6	41,2	12,5	67,1
	17	33,2	10	55,0
630	11	57,2	16	103
	13,6	46,3	12,5	84,9
	17	37,4	10	69,7
710	11	64,5	16	131
	13,6	52,2	12,5	108
	17	42,1	10	88,6
800	13,6	58,8	12,5	137
	17	47,4	10	112
	21	38,1	8	91,5
900	13,6	66,1	12,5	173
	17	53,3	10	142
	21	42,9	8	116
1000	13,6	73,5	12,5	214
	17	59,3	10	176
	21	47,7	8	143
1200	17	71,1	10	252
	21	57,2	8	206
	26	45,9	6,3	167

* Возможно изготовление труб с другими SDR.

** Вес указан для справки.

d, мм; DN/ OD	SDR*	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг**
63	11	5,8	16	1,06
	13,6	4,7	12,5	0,88
	17	3,8	10	0,72
75	11	6,8	16	1,47
	13,6	5,6	12,5	1,24
	17	4,5	10	1,02
90	11	8,2	16	2,14
	13,6	6,7	12,5	1,78
	17	5,4	10	1,46
110	11	10	16	3,14
	13,6	8,1	12,5	2,61
	17	6,6	10	2,16
125	11	11,4	16	4,08
	13,6	9,2	12,5	3,37
	17	7,4	10	2,76
140	11	12,7	16	5,09
	13,6	10,3	12,5	4,21
	17	8,3	10	3,46
160	11	14,6	16	6,68
	13,6	11,8	12,5	5,50
	17	9,5	10	4,51
180	11	16,4	16	8,44
	13,6	13,3	12,5	6,99
	17	10,7	10	5,71
200	11	18,2	16	10,4
	13,6	14,7	12,5	8,57
	17	11,9	10	7,05
225	11	20,5	16	13,1
	13,6	16,6	12,5	10,9
	17	13,4	10	8,94
250	11	22,7	16	16,2
	13,6	18,4	12,5	13,4
	17	14,8	10	11,0
280	11	25,4	16	20,3
	13,6	20,6	12,5	16,8
	17	16,6	10	13,8
315	11	28,6	16	25,7
	13,6	23,2	12,5	21,3
	17	18,7	10	17,4
355	11	32,2	16	32,6
	13,6	26,1	12,5	27,0
	17	21,1	10	22,1
400	11	36,3	16	41,4
	13,6	29,4	12,5	34,2
	17	23,7	10	28,0
450	11	40,9	16	52,4
	13,6	33,1	12,5	43,3
	17	26,7	10	35,5

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ

Группа ПОЛИПЛАСТИК выпускает напорные трубы из следующих классов ПЭ:

ПЭ 100 – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 10,0 МПа

ПЭ 100+ – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 10,0 МПа, регулярно проходящий расширенные испытания на соответствие требованиям PE100+ Association.

Трубы ПЭ 100+ обладают отличной свариваемостью, поскольку при их производстве используется первичное сырье, характеризующееся высокой стабильностью качества.

Возможно применение стандартных и автоматизированных процедур сварки на импортных аппаратах, что подтверждается регулярными испытаниями на свариваемость, проводимыми Группой ПОЛИПЛАСТИК.

Снижается вероятность ошибок при осуществлении монтажа, так как диапазон допустимых параметров сварки для труб из ПЭ 100+ значительно шире, чем для труб из ПЭ 100.

ПЭ 100-RC – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 10,0 МПа*, соответствует тре-

бованиям ГОСТ Р 70628.1-2023. Стойкость данных марок к медленному распространению трещин значительно превышает стойкость традиционных марок ПЭ 100.

Благодаря этому, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, рекомендуется применять в сложных условиях, таких как укладка без организации песчаного основания и обратной засыпки песком, бестраншейные методы строительства и реконструкции.

ПЭ 112 – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 11,2 МПа. Длительная стойкость к гидравлическим нагрузкам подтверждена испытаниями ГОСТ Р 54866 (ИСО 9080).

Материал ПЭ 112 также обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks), что подтверждено испытаниями по СТО 730117750-015-2015 «Трубы напорные из полиэтилена, применяемые для альтернативных способов прокладки» (аналог PAS 1075).

Область применения:

- для транспортирования воды хозяйственно-питьевого назначения;
- транспортирования воды до очистки;
- дренажа и напорной канализации;
- вакуумных канализационных систем;
- транспортирования воды для других целей.

Конструкция: однослойные трубы

Температура транспортируемой среды: до +40 °C

Трубы сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Нормативная документация:

ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019)

ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019)

ГОСТ 18599-2001 (трубы ПЭ 100/ПЭ 100+)

ТУ 22.21.21-061-73011750-2018 (трубы ПЭ 112)

ВИДЫ ТРУБ ПЭ



ПЭ 100/ПЭ 100+

Материал: ПЭ 100 или ПЭ 100+

Доступно к заказу: DN/OD 16–1600 мм;

PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы ПЭ 100:

Труба ПЭ 100 ВОДА SDR 17 110x6,6 ГОСТ Р 70628.2-2023

ПЭ 112

Материал: ПЭ 112*

Доступно к заказу: DN/OD 110–1600 мм;

SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17, SDR 21, SDR 26, SDR 33, SDR 41; PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы:

Труба ПЭ 112 ВОДА SDR 41 110x2,7 PN 4,5
ТУ 22.21.21-061-73011750-2018

* Материал ПЭ 112 обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks).

ТРУБЫ ПЭ 112*

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ 112

- Отличная свариваемость: ПЭ 112 – первичное сырье стабильного качества
- Возможность оптимального выбора рабочего давления в системе
- Возможность обеспечения повышенного запаса надежности системы
- Возможность снижения затрат на монтаж трубопровода**

ТРУБЫ ПЭ 112 СО «СТАНДАРТНЫМИ» SDR КАК В ГОСТ Р 70628.2

Трубы ПЭ 112 со «стандартными» SDR как в ГОСТ Р 70628.2, но с более высоким рабочим давлением (PN), чем у труб ПЭ 100 с аналогичными SDR:

SDR	SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
PN (ПЭ 112)	PN 4,5	PN 5,6	PN 7,2	PN 9,0	PN 11,2	PN 14,2	PN 17,9	PN 22,4
PN (ГОСТ)	PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20

Это линейка труб ПЭ 112 с «промежуточным рабочим давлением (PN)». Например, **трубы ПЭ 112 SDR 21 имеют рабочее давление PN 9,0**, что несколько ниже, чем у труб ПЭ 100 SDR 17, но в отдельных проектах вполне достаточно. Это позволяет «оптимизировать» рабочее давление в трубопроводной системе; или обеспечить «повышенный» запас надежности трубопроводной системы при сохранении SDR.

ТРУБЫ ПЭ 112 СО «СТАНДАРТНЫМ» РАБОЧИМ ДАВЛЕНИЕМ (PN) КАК В ГОСТ Р 70628.2

Трубы ПЭ 112 со «стандартным» рабочим давлением (PN) как в ГОСТ 18599, но с меньшей толщиной стенки, чем у труб ПЭ 100. Трубы данной линейки **характеризуются меньшим весом** при «стандартном» рабочем давлении, а **скорость сварки** встык нагретым инструментом – **быстрее на 10%**:

SDR (ГОСТ)	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
SDR (ПЭ 112)	SDR 37	SDR 29	SDR 23	SDR 19	SDR 15	SDR 12	SDR 10
PN	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20

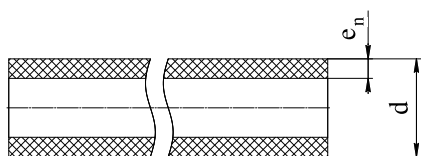


* Возможно изготовление труб ПЭ 112 с защитным удаляемым слоем – ПРОТЕКТ 1120, см. страницу 15.

** Для линейки со «стандартным» рабочим давлением: больше стыков в день по сравнению с трубами ПЭ 100 с аналогичным PN.

ТРУБЫ ПЭ 100/ПЭ 100+ ГОСТ Р 70628.2, ГОСТ 18599*

- в бухтах по 100 м или 200 м;
возможно изготовление другой длины



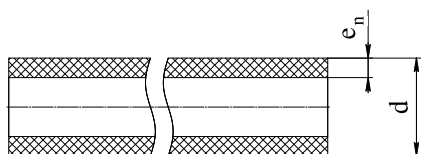
d, мм; DN/OD*	SDR**	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг***
16	9	2,0	20	0,09
20	11	2,0	16	0,12
25	11	2,3	16	0,17
	13,6	2,0	12,5	0,15
32	11	3,0	16	0,28
	13,6	2,4	12,5	0,23
	17	2,0	10	0,20
40	11	3,7	16	0,43
	13,6	3,0	12,5	0,36
	17	2,4	10	0,30
50	11	4,6	16	0,67
	13,6	3,7	12,5	0,55
	17	3,0	10	0,45
63	11	5,8	16	1,06
	13,6	4,7	12,5	0,88
	17	3,8	10	0,72
75	11	6,8	16	1,47
	13,6	5,6	12,5	1,24
	17	4,5	10	1,02

* Не следует путать минимальную длительную прочность, являющуюся свойством материала, и максимальное рабочее давление в трубопроводе, зависящее также и от SDR трубы.

** Возможно изготовление труб с другими SDR.

*** Вес указан для справки.

- в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м,
возможно изготовление другой длины;
- трубы диаметром 90 мм и 110 мм
также изготавливаются в бухтах
длиной 100 м и 200 м



d, мм; DN/OD	SDR**	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг***
90	11	8,2	16	2,14
	13,6	6,7	12,5	1,78
	17	5,4	10	1,46
110	11	10,0	16	3,17
	13,6	8,1	12,5	2,64
	17	6,6	10	2,18
	21	5,3	8	1,79
	26	4,2	6,3	1,43
125	11	11,4	16	4,12
	13,6	9,2	12,5	3,40
	17	7,4	10	2,78
140	11	12,7	16	5,13
	13,6	10,3	12,5	4,26
	17	8,3	10	3,49
160	11	14,6	16	6,73
	13,6	11,8	12,5	5,55
	17	9,5	10	4,55
	21	7,7	8	3,75
	26	6,2	6,3	3,06
180	11	16,4	16	8,51
	13,6	13,3	12,5	7,05
	17	10,7	10	5,76
200	11	18,2	16	10,5
	13,6	14,7	12,5	8,64
	17	11,9	10	7,11
225	11	20,5	16	13,3
	13,6	16,6	12,5	11,0
	17	13,4	10	9,03
	21	10,8	8	7,36
	26	8,6	6,3	5,94

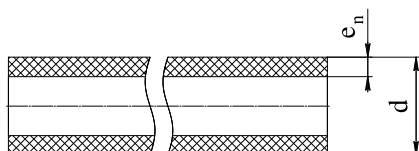
* Стандартное исполнение: ПЭ 100.

** Возможно изготовление труб с другими SDR.

*** Вес указан для справки.

ТРУБЫ ПЭ 100/ПЭ 100+ ГОСТ Р 70628.2, ГОСТ 18599* (ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ)

• в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м,
возможно изготовление другой длины



d, мм; DN/OD	SDR **	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг***
710	11	64,5	16	132
	13,6	52,2	12,5	109
	17	42,1	10	89,2
	21	33,9	8	72,8
	26	27,2	6,3	59,1
800	11	72,6	16	167
	13,6	58,8	12,5	138
	17	47,4	10	113
	21	38,1	8	92,0
	26	30,6	6,3	74,8
900	11	81,7	16	212
	13,6	66,1	12,5	175
	17	53,3	10	143
	21	42,9	8	117
	26	34,4	6,3	95,0
1000	11	90,8	16	261
	13,6	73,5	12,5	216
	17	59,3	10	177
	21	47,7	8	144
	26	38,2	6,3	117
1200	11	108,9	16	376
	13,6	88,2	12,5	311
	17	71,1	10	254
	21	57,2	8	208
	26	45,9	6,3	169
1400	13,6	102,9	12,5	423
	17	83,0	10	346
	21	66,7	8	283
	26	53,5	6,3	229
	17	94,8	10	452
1600	21	76,2	8	369
	26	61,2	6,3	299

* Стандартное исполнение: ПЭ 100.

** Возможно изготовление труб с другими SDR.

*** Вес указан для справки.

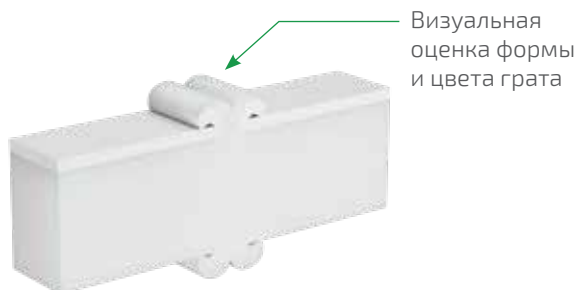
d, мм; DN/OD	SDR**	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг***
250	11	22,7	16	16,4
	13,6	18,4	12,5	13,5
	17	14,8	10	11,1
	21	11,9	8	9,00
	26	9,6	6,3	7,40
280	11	25,4	16	20,5
	13,6	20,6	12,5	17,0
	17	16,6	10	13,9
	21	13,4	8	11,4
	26	10,7	6,3	9,20
315	11	28,6	16	25,9
	13,6	23,2	12,5	21,5
	17	18,7	10	17,6
	21	15,0	8	14,3
	26	12,1	6,3	11,7
355	11	32,2	16	32,9
	13,6	26,1	12,5	27,3
	17	21,1	10	22,4
	21	16,9	8	18,2
	26	13,6	6,3	14,7
400	11	36,3	16	41,8
	13,6	29,4	12,5	34,5
	17	23,7	10	28,3
	21	19,1	8	23,1
	26	15,3	6,3	18,8
450	11	40,9	16	52,9
	13,6	33,1	12,5	43,7
	17	26,7	10	35,8
	21	21,5	8	29,3
	26	17,2	6,3	23,7
500	11	45,4	16	65,3
	13,6	36,8	12,5	54,0
	17	29,7	10	44,3
	21	23,9	8	36,1
	26	19,1	6,3	29,3
560	11	50,8	16	81,8
	13,6	41,2	12,5	67,7
	17	33,2	10	55,5
	21	26,7	8	45,2
	26	21,4	6,3	36,6
630	11	57,2	16	104
	13,6	46,3	12,5	85,6
	17	37,4	10	70,3
	21	30,0	8	57,0
	26	24,1	6,3	46,4

I ТРУБЫ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ МУЛЬТИКЛИН АГРО

КОНСТРУКЦИЯ



- 1 Наружный слой – специальная термо- и светостабилизированная композиция на основе ПЭ 100;
- 2 Внутренний слой – ПЭ 100 натурального цвета.



Визуальная оценка формы и цвета грата

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Обустройство оросительных мелиоративных систем. Подача воды из поверхностных или грунтовых источников на сельскохозяйственную поливочную технику при номинальном давлении до 1,6 МПа (16 бар).

Метод прокладки:

Подземная* или надземная прокладка

Температура транспортируемой среды:
от 0 до 40 °С

НОМЕНКЛАТУРА

DN/OD 63–110 мм; PN 9,5, PN 10, PN 12,5, PN 16
(в бухтах)

DN/OD 90–125 мм; PN 9,5, PN 10, PN 12,5, PN 16
(на барабанах и шланго-барабанных дождевальных машин)

DN/OD 110–630 мм; PN 6,3, PN 8, PN 10, PN 16
(в отрезках)

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 22.21.29-103-73011750-2022

ПРЕИМУЩЕСТВА



Натуральный ПЭ обладает повышенной стойкостью к растягивающим усилиям.



Защита от инсоляции. Конструкция и цвет труб позволяет значительно сократить нагрев труб и транспортируемой воды. Наружный слой труб обеспечивает повышенную стойкость к УФ-излучению при хранении, монтаже и эксплуатации.



Основной слой труб изготавливается из первичного сырья натурального цвета, обеспечивает превосходную свариваемость и упрощает визуальный контроль качества.



Визуальная идентификация сетей (зеленые полосы на трубе).



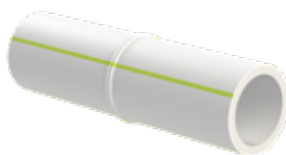
Защита от подделки (сложный технологический процесс производства; двухслойная конструкция трубы).



Простой визуальный контроль сварного соединения. Полиэтилен натурального цвета выступает индикатором при сварке встык: видно перегрев (желто-коричневый след), видно расплав и остывание.

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ:

Трубы могут соединяться сваркой нагретым инструментом встык либо при помощи фитингов различного вида.



сварка нагретым инструментом встык



с помощью фитингов с закладными нагревателями



с помощью компрессионных фитингов



фланцевое соединение

* Однослойные трубы по ГОСТ 18599-2001 могут использоваться только для подземной прокладки. В случае наличия подозрений о применении контрафактных однослойных труб рекомендуем обращаться в Ассоциацию Производителей Трубопроводных Систем (raps.ru).

СИСТЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ МУЛЬТИКЛИН АГРОКРАБ

МУЛЬТИКЛИН АГРОКРАБ – это наземная система мобильных быстровозводимых сборно-разборных трубопроводов подачи воды к сельскохозяйственной поливочной технике.

Состоит из труб с предустановленными в заводских условиях фитингами.



ПРЕИМУЩЕСТВА

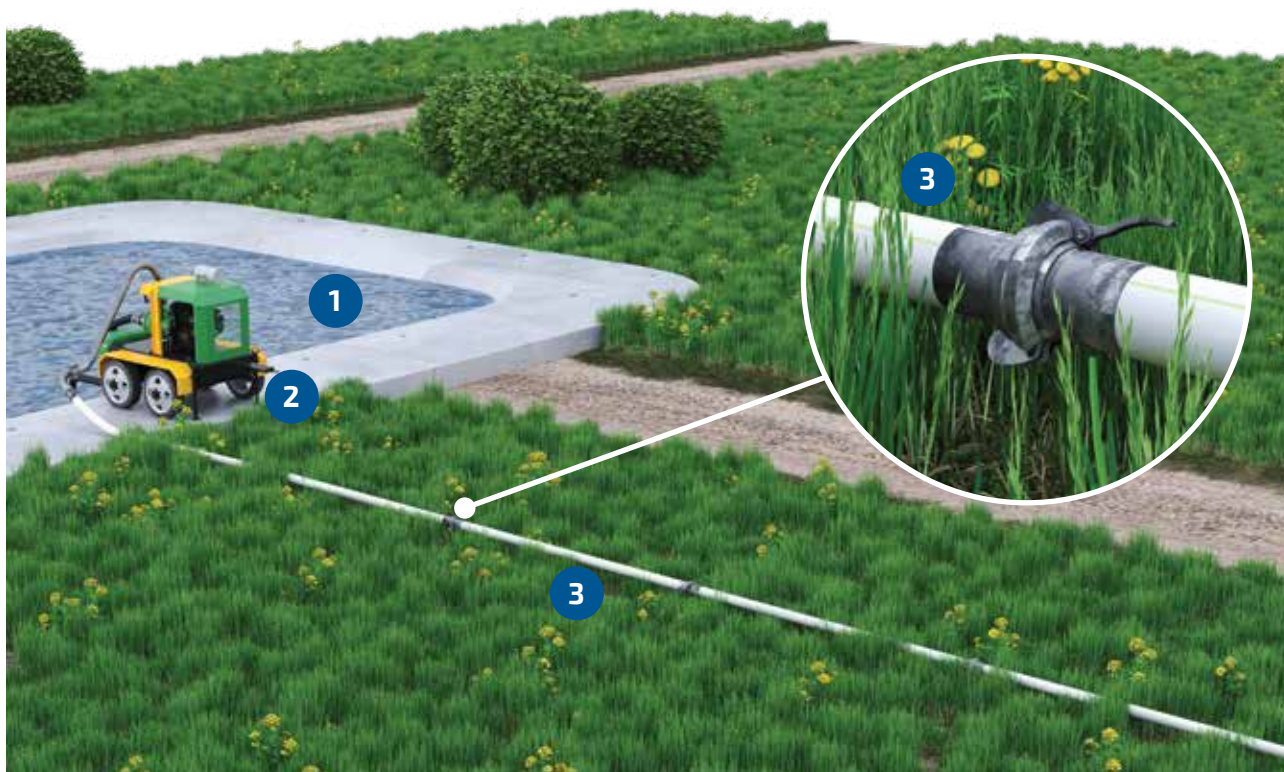
Ключевым преимуществом системы МУЛЬТИКЛИН АГРОКРАБ является быстрая прокладка сетей на поверхности земли либо в открытой траншее, не создавая препятствий для передвижения техники. При необходимости трубопроводная система может быть демонтирована и перенесена либо на другой участок орошения, либо на хранение до следующего сезона.

В случае прокладывания систем орошения на поверхности земли не требуется сложных согласований и дорогостоящих изысканий. Затраты на системы рассчитываются как затраты на техническое перевооружение и субсидируются из бюджета. Проектно-сметная документация выполняется для объектов некапитального строительства в соответствии с приказом №255 Министрства сельского хозяйства РФ от 15.05.2019.

НОМЕНКЛАТУРА

DN/OD 110, 160 мм; PN 10; длина отрезка 1,2-12 м
Иные типоразмеры под заказ.

Видео соединений
трубопроводных систем
МУЛЬТИКЛИН АГРО
и МУЛЬТИКЛИН АГРОКРАБ



1

Водоисточник орошения

2

Передвижная насосная станция, осуществляющая водозабор из открытого водоисточника для орошения небольших поливных участков.

3

Разборный трубопровод МУЛЬТИКЛИН АГРОКРАБ для подвода воды на поливные участки.

ТРУБЫ-ФУТЛЯРЫ POLYPLASTIC



КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Специально разработанное решение для обустройства защитных футляров. Трубы нормируются по кольцевой жесткости и усилию протяжки, что удобно для проектирования
- Наружный слой труб обеспечивает стойкость к УФ-излучению во время хранения на открытом воздухе
- Защита от подделки (сложный технологический процесс производства)

Области применения:

Безнапорные трубы для обустройства футляров, защищающих проложенные в них трубопроводные системы транспортировки воды, в том числе хозяйственно-питьевого водоснабжения, а также других жидких и газообразных веществ.

Метод прокладки:

Открытая и подземная прокладка, в том числе методом горизонтально-направленного бурения.

Конструкция стенки:

Трубы с тремя или двумя соэкструзионными слоями.

Материал: композиции на основе полиэтилена

Сортамент: DN/OD 250-1600 мм; SN8, SN16, SN32, SN64 (трубы DN/OD 1600 выпускаются SN16 и SN32)

Нормативная документация:

ТУ 22.21.21-085-73011750-2022

Пример условного обозначения:

Труба-футляр POLYPLASTIC 315/255,6 SN64 - F 242,5
ТУ 22.21.21-085-73011750-2022

ВЫБОР ТРУБ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА И УСИЛИЯ ПРОТЯЖКИ* МЕТОДОМ ГНБ**

Наружный диаметр DN/OD, мм	Минимальный внутренний диаметр d _i , мм				Допустимое усилие протяжки F, кН			
	SN8	SN16	SN32	SN64	SN8	SN16	SN32	SN64
250	223,4	219	211,6	202,6	89,0	103,0	125,7	153,0
315	281,6	276,0	266,8	255,6	141,3	163,5	199,8	242,5
355	317,4	311,2	300,8	287,8	179,4	207,4	253,3	308,9
400	357,8	350,6	339,0	324,4	227,3	263,4	321,7	391,8
450	402,4	394,8	381,4	365,2	288,0	332,4	407,9	495,1
500	447,2	438,6	423,8	405,8	355,9	410,8	502,9	611,8
560	500,8	491,4	474,6	454,6	447,1	514,9	632,0	767,3
630	563,6	552,8	534,0	511,4	565,3	652,1	799,4	971,7
710	635,2	622,8	602,0	576,6	717,7	829,6	1015,1	1232,0
800	715,6	701,8	678,2	649,6	911,6	1053,4	1288,8	1565,1
900	805,2	789,6	763,2	730,8	1154,7	1334,5	1631,4	1980,5
1000	894,8	877,2	848,0	812,8	1423,6	1648,8	2014,4	2444,7
1200	1073,8	1052,8	1018,6	975,8	2049,3	2373,6	2901,4	3519,8
1400	1252,8	1228,4	1187,2	1137,8	2792,7	3230,0	3945,9	4790,2
1600	1431,8	1404,2	1357,6	-	3646,3	4218,2	5155,1	-

* В соответствии с СП 341.1325800 допуски по усилиям протягивания труб из композиций ПЭ установлены при расчетном сопротивлении растяжению материала труб и стыковых соединений (R_y), составляющем 1/2 величины предела текучести материала.

** Метод горизонтально-направленного бурения.

I ФИТИНГИ (СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ)

ФИТИНГИ С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ

Детали производства Группы ПОЛИПЛАСТИК изготавливаются методом литья под давлением с возможной последующей механической обработкой (за исключением коротких переходов) или механической обработкой трубных заготовок.

Также в каталоге представлены детали импортного производства. Нестандартные решения и не включенные в издание типоразмеры поставляются по запросу.

Область применения:

Водоснабжение и напорное водоотведение. Не требуют бетонирования для обеспечения требуемой стойкости к внутреннему давлению.

Фитинги сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Подходят для соединения труб ПЭ 100 и ПЭ 100+, труб серии МУЛЬТИПАЙП, серии ПРОТЕКТ и серии ЭКО в любых сочетаниях.

Материал:

ПЭ 100; возможно изготовление из ПЭ 100+, ПЭ 100-RC, ПЭ 112

Нормативная документация:

ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019)

ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)

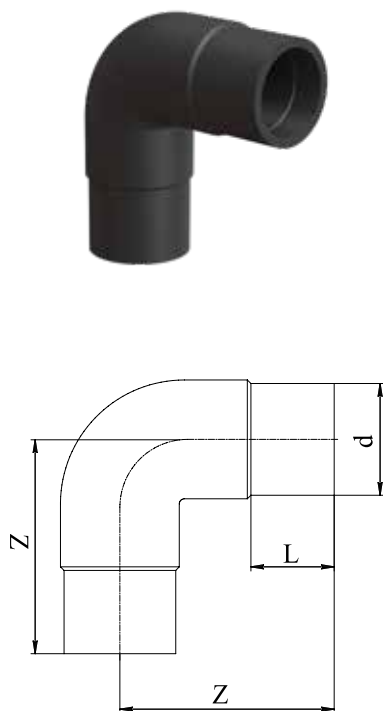
ТУ 22.21.29-021-73011750-2019;

ТУ 22.21.29-042-73011750-2021;

ТУ 22.21.21-061-73011750-2018;

ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

ОТВОД 90°



d, мм	SDR	PN	L, мм	Z, мм	Вес, кг**
20	11	16	52	75	0,027
25	11	16	25	80	0,040
32*	11	16	50	82	0,061
40	11	16	74	105	0,084
50	11	16	80	108	0,150
63*	11	16	63	118	0,271
	17	10			0,253
75	11	16	90	132	0,415
90*	11	16	75	134	0,656
110*	11	16	82	162	1,08
	17	10		162	0,808
125	11	16	103	169	1,50
140	11	16	120	200	2,28
160*	11	16	98	225	3,03
	17	10		225	2,34
180	11	16	142	247	4,44
200	11	16	153	262	6,08
225*	11	16	120	307	7,64
	17	10		307	6,56
250	11	16	134	293	11,0
280	11	16	144	330	15,0
315*	11	16	145	360	20,7

* Фитинги по ТУ 22.21.29-042-73011750-2021.
Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16.
Возможно изготовление PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5.

** Вес указан для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 11 PN 16.

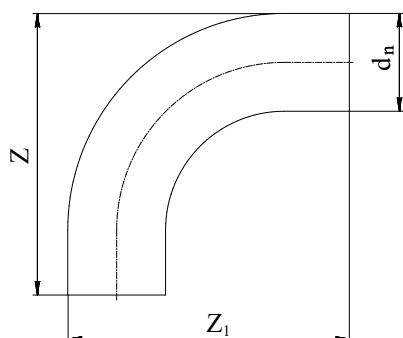
Фитинги по ГОСТ Р 70628.3 возможна поставка других типоразмеров.
Возможно изменение габаритных размеров.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 90° ПЭ 100 ВОДА 110 SDR 11 PN 16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ОТВОД 90°

• ПЭ 100 SDR 11, SDR 17 *



d _n	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг*	
			SDR 11	SDR 17
110	390	390	1,59	1,09
160	632	632	10,1	6,83
225	685	685	20,0	13,5
250	955	955	24,6	16,7
280	1030	1030	32,8	22,2
315	1159	1159	46,6	31,7
355	1242	1242	62,5	42,6
400	1329	1329	83,8	56,6
450	1620	1620	132	89,5
500	1661	1661	163	111
560	1960	1960	245	167
630	2018	2018	312	211
710	2660	2660	528	357
800	3143	3143	802	542
900	3536	3536	1060	715

Возможно изготовление фитингов других SDR и диаметров.
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями.

* Вес указан для справки.

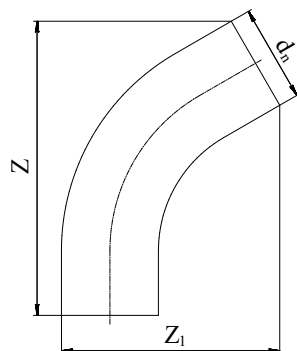
Пример условного обозначения отвода:

Отвод гнутый 90° ПЭ 100 500 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

Отвод гнутый 90° МУЛЬТИПАЙП ПРО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC 315 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

ОТВОД 60°

• ПЭ 100 SDR 11, SDR 17 *



d _n	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг*	
			SDR 11	SDR 17
110	511	350	1,59	1,09
160	839	564	8,75	5,92
225	225	617	17,3	11,7
250	1114	768	21,3	14,4
280	1115	784	26,2	17,8
315	1412	973	42,7	29,0
355	1397	984	52,6	35,8
400	1497	1064	71,2	48,1
450	1694	1158	101	68,0
500	1852	1319	137	93,0
560	2185	1542	205	139
630	1924	1426	218	148
710	2897	2028	436	294
800	2950	2103	668	452
900	3385	2404	890	601

Возможно изготовление фитингов других SDR и диаметров.
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями.

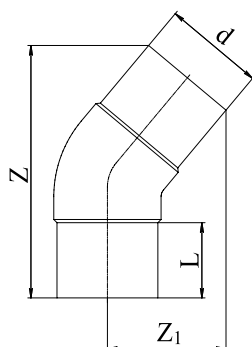
* Вес указан для справки.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод гнутый 60° ПЭ 100 500 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

Отвод гнутый 60° МУЛЬТИПАЙП ПРО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC 315 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

ОТВОД 45°



d, мм	SDR	PN	L, мм	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг**
20	11	16	52	127	57	0,027
25	11	16	52	137	62	0,037
32	11	16	70	173	78	0,070
40	11	16	74	176	81	0,090
50	11	16	62	176	83	0,110
63*	11	16	63	180	88	0,212
75	11	16	71	180	90	0,285
90*	11	16	75	233	115	0,545
110*	11	16	82	256	129	0,888
125	11	16	99	278	141	1,20
140	11	16	121	336	168	1,76
160*	11	16	98	330	170	2,23
180	11	16	143	398	202	3,45
200	11	16	153	424	217	4,76
225*	11	16	120	430	225	6,11
250	11	16	133	464	244	8,33
280	11	16	144	486	260	10,6
315*	11	16	145	557	297	16,1

* Фитинги по ТУ 22.21.29-042-73011750-2021.

Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16.

Возможно изготовление PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5.

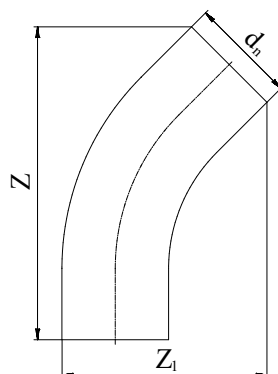
** Вес указан для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 11 PN 16.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 45° ПЭ 100 ВОДА 110 SDR 11 PN 16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ОТВОД 45°

• ПЭ 100 SDR 11, SDR 17 *



d _n	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг*	
			SDR 11	SDR 17
110	557	308	1,59	1,09
160	919	494	8,08	5,46
225	946	551	16,0	10,8
250	1126	643	19,7	13,3
280	1139	670	24,6	16,7
315	1281	753	35,0	23,8
355	1425	841	49,4	33,6
400	1529	916	67,0	45,3
450	1747	1042	96,8	65,5
500	1997	1181	137	93,0
560	2107	1269	180	122
630	1964	1259	208	141
710	2779	1653	383	259
800	3158	1874	551	373
900	3628	2139	806	543

Возможно изготовление фитингов других SDR и диаметров.

Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями.

* Вес указан для справки.

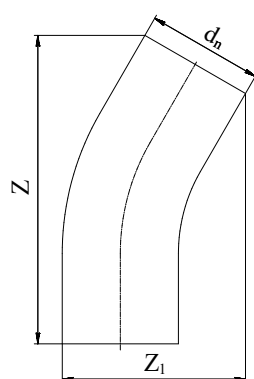
Пример условного обозначения отвода:

Отвод гнутый 45° ПЭ 100 500 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

Отвод гнутый 45° МУЛЬТИПАЙП ПРО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC 315 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

ОТВОД 30°

• ПЭ 100 SDR 11, SDR 17 *



dn	Z, мм	Z1, мм	Вес, кг*	
			SDR 11	SDR 17
110	589	253	1,59	1,09
160	976	400	6,73	4,55
225	993	461	13,3	9,03
250	1000	484	16,4	11,1
280	1101	538	22,6	15,3
315	1206	588	31,1	21,1
355	1214	633	39,5	26,9
400	1320	700	54,5	36,8
450	1613	822	84,6	57,3
500	1626	869	104	70,9
560	1829	975	147	99,9
630	1941	1066	198	134
710	2340	1242	304	205
800	3297	1576	468	316
900	3231	1645	678	458

Возможно изготовление фитингов других SDR и диаметров.
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями.

* Вес указан для справки.

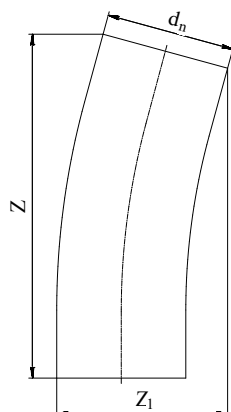
Пример условного обозначения отвода:

Отвод гнутый 30° ПЭ 100 500 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

Отвод гнутый 30° МУЛЬТИПАЙП ПРО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC 315 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

ОТВОД 15°

• ПЭ 100 SDR 11, SDR 17 *



dn	Z, мм	Z1, мм	Вес, кг*	
			SDR 11	SDR 17
110	604	186	1,59	1,09
160	1004	287	6,73	4,55
225	1013	351	13,3	9,03
250	1015	381	16,4	11,1
280	1020	405	20,5	13,9
315	1221	465	31,1	21,1
355	1226	504	39,5	26,9
400	1331	562	54,5	36,8
450	1534	637	79,4	53,7
500	1540	686	98,0	66,5
560	1843	784	131	88,8
630	1852	852	187	127
710	2257	983	290	196
800	3350	1214	434	294
900	3166	1286	657	443

Возможно изготовление фитингов других SDR и диаметров.
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями.

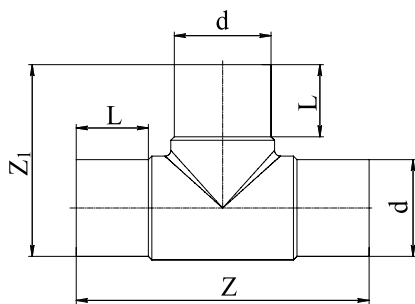
* Вес указан для справки.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод гнутый 15° ПЭ 100 500 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

Отвод гнутый 15° МУЛЬТИПАЙП ПРО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC 315 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-086-73011750-2022

ТРОЙНИК



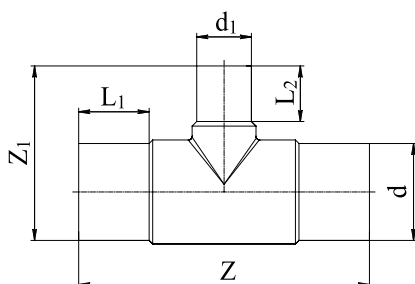
d, мм	SDR	PN	L, мм	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг**
20	11	16	41	108	64	0,035
25	11	16	41	122	73	0,035
32	11	16	46	139	83	0,060
40	11	16	52	165	102	0,110
50	11	16	57	184	117	0,190
63*	11	16	63	230	150	0,364
75	11	16	72	248	160	0,550
90*	11	16	75	280	184	0,886
110*	11	16	82	330	222	1,60
125	11	16	98	350	239	2,24
140	11	16	104	390	270	3,18
160*	11	16	98	440	304	4,50
180	11	16	143	528	350	6,89
200	11	16	124	505	353	8,33
225*	11	16	128	543	393	10,6
250	11	16	130	582	416	14,0
280	11	16	133	622	452	18,9
315*	11	16	145	712	524	27,6
355	11	16	167	829	592	38,1
400	11	16	198	913	657	52,0

* Фитинги по ТУ 22.21.29-042-73011750-2021.
Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16.
Возможно изготовление PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5.

** Вес указан для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 11 PN 16.

Пример условного обозначения тройника:
Тройник ПЭ 100 ВОДА 110 SDR 11 PN 16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ



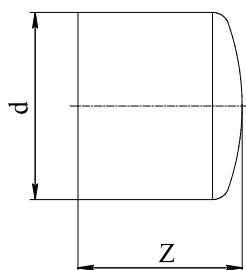
dxd ₁ , мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг**
63x50	63	56	215	135	0,030
75x63	70	63	255	155	0,560
90x63	81	65	282	172	0,840
110x63*	82	63	330	202	1,21
110x90	88	82	322	216	1,50
125x110	90	83	341	233	1,86
160x63*	98	63	440	260	3,41
160x90	104	83	415	270	3,69
160x110*	98	82	440	260	3,66
180x160	105	94	411	295	4,74
200x63	97	65	394	297	6,85
200x110	124	86	505	319	7,06
200x160	120	101	500	337	7,45
225x63*	120	63	524	330	8,48
225x90	129	82	555	341	9,85
225x110*	120	82	540	350	8,54
225x160*	120	98	540	390	8,96
250x110	133	85	584	373	11,7
250x160	134	102	586	417	12,2
315x110*	145	82	712	446	23,5
315x160*	145	98	712	471	24,0
315x225*	145	120	712	500	25,2
315x250	154	135	695	489	24,4

* Фитинги по ТУ 22.21.29-042-73011750-2021.
Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16.
Возможно изготовление PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5.

** Вес указан для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 11 PN 16.

Пример условного обозначения тройника:
Тройник неравнопроходный ПЭ 100 ВОДА 160x110 SDR 11 PN 16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ЗАГЛУШКА

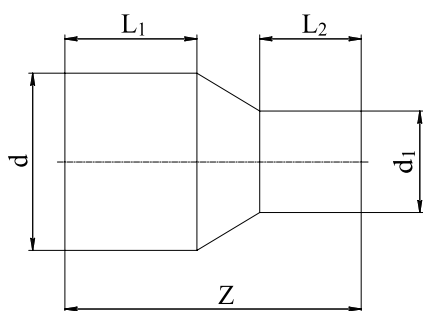


d, мм	Z, мм	Вес, кг**
20	52	0,010
25	52	0,015
32*	56	0,015
40	61	0,029
50*	71	0,050
63*	78	0,086
75	94	0,140
90*	104	0,232
110*	100	0,374
125	128	0,530
140	140	0,720
160*	150	0,986
180	185	1,50
200	180	1,93
225*	160	2,42
250	217	3,65
280	239	4,98
315*	255	6,96
355	280	9,78
400	310	13,4

* Фитинги по ТУ 22.21.29-042-73011750-2021.
Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16.
Возможно изготовление PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5.

** Вес указан для справки.

Пример условного обозначения заглушки:
Заглушка ПЭ 100 ВОДА 110 SDR 11 PN 16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021



dx d ₁ , мм	SDR	PN	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Z, мм	Вес, кг***
125x63	11	16	91	69	200	0,640
125x90	11	16	91	80	202	0,655
125x110	11	16	90	90	200	0,760
140x75	11	16	110	70	230	0,910
140x90	11	16	112	86	237	0,940
140x110	11	16	116	90	230	1,04
140x125	11	16	117	96	235	1,12
160x90	11	16	109	84	254	1,28
160x110*	11	16	98	82	208	1,13
160x125	11	16	110	95	254	1,42
160x140	11	16	110	106	254	1,60
180x90	11	16	106	79	245	1,50
180x110	11	16	124	93	245	1,80
180x125	11	16	105	87	245	1,73
180x140	11	16	120	110	270	1,83
180x160	11	16	126	125	279	2,10
200x140	11	16	123	114	279	2,33
200x160	11	16	122	122	277	2,42
200x180	11	16	126	120	279	2,72

* Фитинги по ТУ 22.21.29-042-73011750-2021.
Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16.
Возможно изготовление PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5.

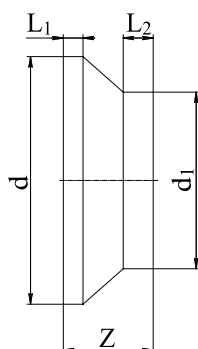
** Вес указан для справки. Вес дан для стандартного исполнения
– ПЭ 100 SDR 11 PN 16.

Пример условного обозначения перехода:
Переход ПЭ 100 ВОДА 110x63 SDR 11 PN 16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

dx d ₁ , мм	SDR	PN	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Z, мм	Вес, кг***
25x20	11	16	52	52	115	0,022
32x20	11	16	54	52	120	0,027
32x25	11	16	54	52	120	0,033
40x20	11	16	57	52	129	0,045
40x25	11	16	57	52	127	0,047
40x32	11	16	49	44	105	0,040
50x25	11	16	56	42	132	0,058
50x32	11	16	57	47	132	0,065
50x40	11	16	55	51	134	0,080
63x32*	11	16	63	44	127	0,096
63x40	11	16	63	49	147	0,120
63x50	11	16	64	58	152	0,140
75x50	11	16	70	55	155	0,190
75x63	11	16	70	65	171	0,220
90x50	11	16	80	57	174	0,280
90x63*	11	16	75	63	153	0,260
90x75	11	16	79	70	180	0,350
110x63*	11	16	82	63	184	0,414
110x75	11	16	84	74	185	0,480
110x90*	11	16	82	75	207	0,545

dx d ₁ , мм	SDR	PN	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Z, мм	Вес, кг***
225x110*	11	16	120	98	265	2,55
225x140	11	16	130	110	295	2,90
225x160*	11	16	120	98	265	2,91
225x180	11	16	130	118	285	3,22
225x200	11	16	126	120	272	3,38
250x160	11	16	149	100	308	4,07
250x180	11	16	151	105	316	4,27
250x200	11	16	151	116	324	4,68
250x225	11	16	155	122	330	5,28
280x200	11	16	140	116	345	5,85
280x225	11	16	142	122	335	6,09
280x250	11	16	139	135	340	6,70
315x225*	11	16	145	120	348	7,10
315x250	11	16	150	134	365	8,13
315x280	11	16	150	145	365	8,92
355x250	11	16	165	130	390	9,10
355x280	11	16	165	139	390	9,50
355x315	11	16	165	150	390	9,90
400x280	11	16	180	139	415	10,4
400x315	11	16	180	150	415	11,1
400x355	11	16	180	165	420	11,6

ПЕРЕХОД КОРОТКИЙ РЕДУКЦИОННЫЙ*



dxd ₁ , мм	SDR	PN	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Z, мм	Вес, кг**
250x225	11	16	22	28	65	1,00
	17	10				0,77
280x225	11	16	25	30	84	1,50
	17	10				1,22
315x225	11	16	34	30	114	2,77
	17	10				2,16
315x250	11	16	24	16	70	1,67
	17	10				1,28
315x280	11	16	24	16	52	1,28
	17	10				0,99
355x315	11	16	27	30	80	2,58
	17	10				1,84
400x315	11	16	30	30	115	4,40
	17	10				3,16
400x355	11	16	30	17	67	2,83
	17	10				2,07
450x355	17	10	40	25	120	4,58
450x400	11	16	35	28	95	4,90
	17	10				4,66
500x355	11	16	40	25	120	6,55
500x400	11	16	50	35	140	8,91
	17	10				6,66
500x450	11	16	32	17	83	5,11
	17	10				3,80
560x450	11	16	45	45	185	11,7
	17	10				7,86
560x500	11	16	40	30	105	8,16
	17	10				6,14
630x450	11	16	45	45	246	17,7
	17	10				11,9
630x500	11	16	43	30	150	14,7
	17	10				10,7
630x560	11	16	38	20	90	9,18
	17	10				7,01
710x560	11	16	100	100	330	32,1
	17	10				21,4
710x630	11	16	45	45	117	12,4
	17	10				9,10
800x630	17	10	100	100	347	28,6
800x710	11	16			278	38,9
	17	10				26,0
900x800	17	10			287	34,6
1000x900	17	10			287	43,5

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16.
Возможно изготовление других диаметров и SDR (PN).

** Вес указан для справки.

Пример условного обозначения перехода:
Переход ПЭ 100 630x500 SDR 11 ТУ 22.21.29-021-73011750-2019

СЕГМЕНТНЫЕ ФИТИНГИ

Сегментные детали производства Группы ПОЛИПЛАСТИК. Изделия с нестандартными углами и иными длинами, офланцованные соединительные детали – по запросу.

Область применения:

водоснабжение и напорное водоотведение. Рекомендуется бетонирование деталей для обеспечения требуемой стойкости к внутреннему давлению.

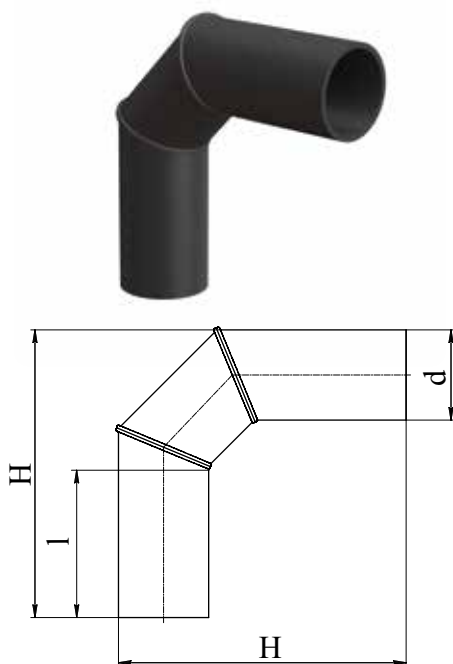
Материалы:

ПЭ 100; ПЭ 100-RC (изготовление сегментных деталей из труб серии МУЛЬТИПАЙП, серии ПРОТЕКТ и серии ЭКО)

Нормативная документация:

ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019)
ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
ТУ 22.21.29-025-73011750-2025

ОТВОД 90° ОДНОСЕКЦИОННЫЙ



d, мм	SDR	PN/PN*	H, мм	L, мм	Вес, кг**
280	17	5/10	693	320	14,1
	11	8/16			29,3
315	13,6	6,25/12,5	769	370	24,3
	17	5/10			19,9
	21	4/8			16,2
	11	8/16			53,0
355	17	5/10	838	370	27,0
	11	8/16			53,0
400	13,6	6,25/12,5	896	378	43,8
	17	5/10			35,8
	21	4/8			29,3
	11	8/16			71,6
450	13,6	6,25/12,5	973	385	59,2
	17	5/10			48,5
	21	4/8			39,6

* PN/PN – номинальное давление с учетом коэффициента снижения давления/номинальное давление при обязательном замоноличивании в армированный бетон.

** Вес указан для справки.

d, мм	SDR	PN/PN*	H, мм	L, мм	Вес, кг**
110	11	8/16	350	185	1,73
	13,6	6,25/12,5			1,43
	17	5/10			1,19
125	17	5/10	362	190	1,54
			404	195	2,13
160	11	8/16	439	200	4,38
	13,6	6,25/12,5			3,61
	17	5/10			2,97
	21	4/8			2,44
180	17	5/10	464	203	3,91
			495	208	5,07
225	11	8/16	532	213	10,0
	13,6	6,25/12,5			8,29
	17	5/10			6,79
	21	4/8			5,54
250	11	8/16	657	310	15,9
	13,6	6,25/12,5			13,2
	17	5/10			10,8
	21	4/8			8,77

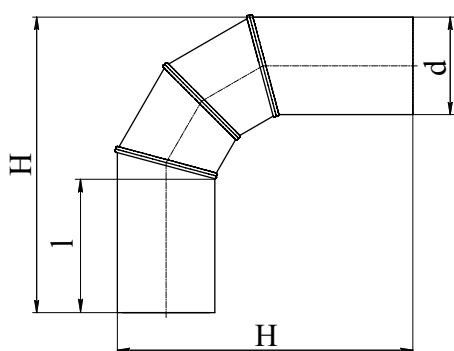
d, мм	SDR	PN/PN*	H, мм	L, мм	Вес, кг**
500	11	8/16	1091	443	99,6
	13,6	6,25/12,5			82,4
	17	5/10			67,6
	21	4/8			55,1
560	17	5/10	1175	453	89,7
630	11	8/16	1264	460	197
	13,6	6,25/12,5			163
	17	5/10			120
	21	4/8			97,3
710			2292	950	305
800			2415	1000	404
900	17	5/10	2499	1000	521
1000			2626	1050	669
1200			2830	1100	1014

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 90° сегментный односекционный ПЭ 100 вода 630 SDR 17
PN 5/PN 10 ТУ 22.21.29-025-73011750-2025

Возможно изготовление укороченных или удлиненных отводов с соблюдением минимальной длины трубного конца в соответствии с ГОСТ 70628.3.

ОТВОД 90° ДВУХСЕКЦИОННЫЙ



d, мм	SDR	PN/PN**	H, мм	L, мм	Вес, кг***
110	11	12,8/16	367	175	1,82
	13,6	10/12,5			1,51
	17	8/10			1,21
125	17	8/10	401	180	1,72
140	17	8/10	441	185	2,32
160	11	12,8/16	486	190	4,74
	13,6	10/12,5			3,94
	17	8/10			3,23
	21	6,4/8			2,62
180	17	8/10	521	193	4,34
200	17	8/10	559	198	5,65
225	11	12,8/16	619	203	11,5
	13,6	10/12,5			9,49
	17	8/10			7,77
	21	6,4/8			6,36
250	11	12,8/16	758	310	18,2
	13,6	10/12,5			15,1
	17	8/10			12,4
	21	6,4/8			10,0
280	17	8/10	796	310	15,9

d, мм	SDR	PN/PN**	H, мм	L, мм	Вес, кг***
315	11	12,8/16	882	360	33,1
	13,6	10/12,5			27,5
	17	8/10			22,4
	21	6,4/8			18,3
355	17	8/10	954	360	30,1
400	11	12,8/16	1028	368	60,2
	13,6	10/12,5			49,7
	17	8/10			40,7
	21	6,4/8			33,3
450	11	12,8/16	1124	375	82,0
	13,6	10/12,5			67,7
	17	8/10			55,5
	21	6,4/8			45,3

d, мм	SDR	PN/PN**	H, мм	L, мм	Вес, кг***
500	11	12,8/16	1264	433	114
	13,6	10/12,5			94,6
	17	8/10			77,6
	21	6,4/8			63,3
560	17	8/10	1365	443	104
630	11	12,8/16	1473	450	235
	13,6	10/12,5			194
	17	8/10			139
	21	6,4/8			113
710	17	8/10	2625	850	342
800	17	8/10	2740	900	448
900	17	8/10	2862	900	585
1000	17	8/10	3021	950	755
1200	17	8/10	3234	1000	1139
1400	17	8/10	3615	1000	1324
1600*	17	8/10	3005	700	1778

* Трехсекционный отвод.

** PN/PN – номинальное давление с учетом коэффициента снижения давления/номинальное давление при обязательном замоноличивании в армированный бетон.

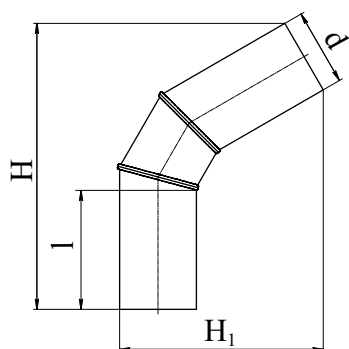
*** Вес указан для справки.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 90° сегментный двухсекционный ПЭ 100 вода 630 SDR 17
PN 8/PN 10 ТУ 22.21.29-025-73011750-2025

Возможно изготовление укороченных или удлиненных отводов с соблюдением минимальной длины трубного конца в соответствии с ГОСТ 70628.3.

ОТВОД 60° ОДНОСЕКЦИОННЫЙ



d, мм	SDR	PN/PN*	H, мм	H ₁ , мм	L, мм	Вес, кг**
110	11	12,8/16	410	292	175	1,51
	13,6	10/12,5				1,21
	17	8/10				1,01
125	17	8/10	439	316	180	1,41
140			473	343	185	1,82
160	11	12,8/16	509	374	190	3,84
	13,6	10/12,5				3,13
	17	8/10				2,62
	21	6,4/8				2,12
180	17	8/10	539	401	193	3,43
200			573	430	198	4,44
225	11	12,8/16	620	471	203	8,88
	13,6	10/12,5				7,37
	17	8/10				6,06
	21	6,4/8				4,95
250	11	12,8/16	812	594	310	14,8
	13,6	10/12,5				12,2
	17	8/10				10,1
	21	6,4/8				8,18
280	17	8/10	833	621	310	12,7
315	11	12,8/16	943	702	360	27,0
	13,6	10/12,5				22,4
	17	8/10				18,3
	21	6,4/8				14,9
355	17	8/10	999	754	360	24,3
400	11	12,8/16	1063	814	368	47,6
	13,6	10/12,5				39,4
	17	8/10				32,3
	21	6,4/8				26,3
450	11	12,8/16	1142	883	375	63,4
	13,6	10/12,5				52,4
	17	8/10				43,0
	21	6,4/8				35,1
500	11	12,8/16	1293	996	433	89,8
	13,6	10/12,5				74,3
	17	8/10				61,3
	21	6,4/8				49,8
560	17	8/10	1378	1076	443	80,6
630	11	12,8/16	1470	1163	450	183
	13,6	10/12,5				150
	17	8/10				107
	21	6,4/8				87,0
710	17	8/10	2565	1836	850	255
800			2702	1960	900	338
900			2803	2068	900	439
1000			2970	2215	950	569
1200			3195	2444	1000	865
1400	17	8/10	3015	2441	1000	1073
1600			3483	2810	1000	1536

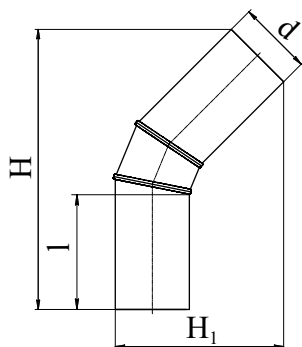
* PN/PN – номинальное давление с учетом коэффициента снижения давления/номинальное давление при обязательном замоноличивании в армированный бетон.

** Вес указан для справки.

Пример условного обозначения отвода:
Отвод 60° сегментный односекционный ПЭ 100 вода 630 SDR 17
PN 8/PN 10 ТУ 22.21.29-025-73011750-2025

Возможно изготовление укороченных или удлиненных отводов с соблюдением минимальной длины трубного конца в соответствии с ГОСТ 70628.3.

ОТВОД 45° ОДНОСЕКЦИОННЫЙ



d, мм	SDR	PN/PN*	H, мм	H ₁ , мм	L, мм	Вес, кг**
110	11	12,8/16	438	259	175	1,41
	13,6	10/12,5				1,21
	17	8/10				1,01
125	17	8/10	465	281	180	1,31
140			501	307	185	1,82
160	11	12,8/16	536	335	190	3,74
	13,6	10/12,5				3,03
	17	8/10				2,52
	21	6,4/8				2,42
180	17	8/10	562	360	193	3,33
200			596	388	198	4,24
225	11	12,8/16	645	426	203	8,58
	13,6	10/12,5				7,07
	17	8/10				5,85
	21	6,4/8				4,74
250	11	12,8/16	859	533	310	14,4
	13,6	10/12,5				12,0
	17	8/10				9,79
	21	6,4/8				7,97
280	17	8/10	874	560	310	12,4
315	11	12,8/16	998	636	360	26,4
	13,6	10/12,5				21,9
	17	8/10				18,0
	21	6,4/8				14,6
355	17	8/10	1040	682	360	23,5
400	11	12,8/16	1101	739	368	46,0
	13,6	10/12,5				38,1
	17	8/10				31,1
	21	6,4/8				25,4
450	11	12,8/16	1176	809	375	61,7
	13,6	10/12,5				50,9
	17	8/10				41,8
	21	6,4/8				34,1
500	11	12,8/16	1334	906	433	86,6
	13,6	10/12,5				71,6
	17	8/10				58,8
	21	6,4/8				48,0
560	17	8/10	1418	983	443	77,5
630	11	12,8/16	1504	1069	450	175
	13,6	10/12,5				144
	17	8/10				103
	21	6,4/8				83,6
710	17	8/10	2531	1550	800	232
800			2674	1673	850	309
900			2934	1880	950	425
1000			3024	1960	950	539
1200			3403	2258	1100	867
1400			3020	2247	1000	997
1600			3162	2441	1000	1351

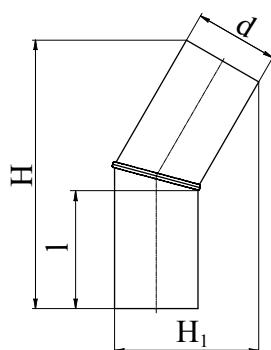
* PN/PN – номинальное давление с учетом коэффициента снижения давления/номинальное давление при обязательном замоноличивании в армированный бетон.

** Вес указан для справки.

Пример условного обозначения отвода:
Отвод 45° сегментный односекционный ПЭ 100 вода 800 SDR 17
PN 8/PN 10 ТУ 22.21.29-025-73011750-2025

Возможно изготовление укороченных или удлиненных отводов с соблюдением минимальной длины трубного конца в соответствии с ГОСТ 70628.3.

ОТВОД 30°



d, мм	SDR	PN/PN*	H, мм	H ₁ , мм	L, мм	Вес, кг**
110	11	12,8/16	381	198	175	1,21
	13,6	10/12,5				1,01
	17	8/10				0,808
125	17	8/10	398	215	180	1,11
140			415	233	185	1,41
160	11	12,8/16	435	255	190	2,83
	13,6	10/12,5				2,32
	17	8/10				1,92
	21	6,4/8				1,62
180	17	8/10	450	277	193	2,52
200			469	299	198	3,23
225	11	12,8/16	491	327	203	6,26
	13,6	10/12,5				5,06
	17	8/10				4,24
	21	6,4/8				3,43
250	11	12,8/16	704	405	310	11,2
	13,6	10/12,5				9,29
	17	8/10				7,67
	21	6,4/8				6,16
280	17	8/10	718	435	310	9,69
315	11	12,8/16	830	495	360	20,9
	13,6	10/12,5				17,3
	17	8/10				14,1
	21	6,4/8				11,5
355	17	8/10	850	535	360	18,3
400	11	12,8/16	887	584	368	35,2
	13,6	10/12,5				29,1
	17	8/10				23,8
	21	6,4/8				19,5
450	11	12,8/16	1019	663	425	51,4
	13,6	10/12,5				42,4
	17	8/10				34,8
	21	6,4/8				28,5
500	11	12,8/16	1058	717	433	65,3
	13,6	10/12,5				54,0
	17	8/10				44,3
	21	6,4/8				36,1
560	17	8/10	1107	782	443	57,5
630	11	12,8/16	1154	855	450	127
	13,6	10/12,5				105
	17	8/10				75,1
	21	6,4/8				61,0
710	17	8/10	1726	1078	735	148
800			1837	1185	770	198
900			1980	1310	820	270
1000			2123	1435	870	355
1200			2289	1653	905	542
1400			2566	1900	1000	822
1600	17	8/10	3637	2363	1000	1241

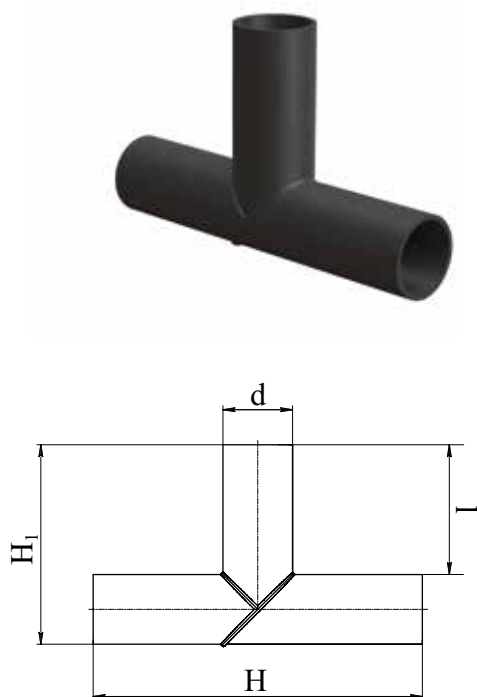
* PN/PN – номинальное давление с учетом коэффициента снижения давления/номинальное давление при обязательном замоноличивании в армированный бетон.

** Вес указан для справки.

Пример условного обозначения отвода:
Отвод 30° сегментный ПЭ 100 вода 630 SDR 17 PN 8/PN 10
ТУ 22.21.29-025-73011750-2025

Возможно изготовление укороченных или удлиненных отводов с соблюдением минимальной длины трубного конца в соответствии с ГОСТ 70628.3.

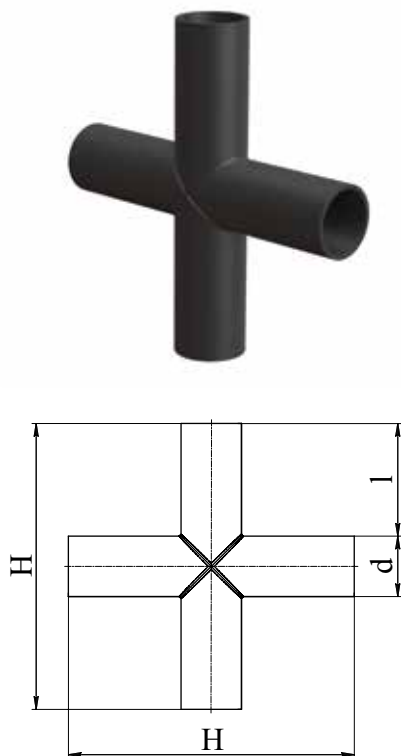
ТРОЙНИК



d, мм	SDR*	PN/PN**	H, мм	H ₁ , мм	l, мм	Вес, кг***
110	17	5/10	520	315	205	1,62
125	17	5/10	550	338	213	2,12
140	17	5/10	580	360	220	2,83
160	17	5/10	620	390	230	3,84
180	17	5/10	660	420	240	5,15
200	17	5/10	700	450	250	6,76
225	17	5/10	750	488	263	9,19
250	17	5/10	1000	625	375	15,2
280	17	5/10	1060	670	390	20,2
315	17	5/10	1230	773	458	29,7
355	17	5/10	1310	833	478	40,1
400	17	5/10	1400	900	500	53,7
450	17	5/10	1500	975	525	72,6
500	17	5/10	1700	1100	600	102
560	17	5/10	2600	1700	1140	219
630	17	5/10	2870	1750	1120	280
710	17	5/10	2990	1850	1140	369
800	17	5/10	3000	1900	1100	464
900	17	5/10	3000	1950	1050	581
1000	17	5/10	3300	2150	1150	786
1200	17	5/10	3400	2300	1100	1145
1400	17	5/10	3400	2400	1000	1524
1600	17	5/10	3400	2500	900	1945

Пример условного обозначения тройника:
Тройник 90° сегментный ПЭ 100 вода 90 SDR 17 PN 5/PN 10
ТУ 22.21.29-025-73011750-2025

КРЕСТОВИНА



d, мм	SDR*	PN/PN**	H, мм	l, мм	Вес, кг***
90	17	5/10	480	195	1,31
110	17	5/10	520	205	2,03
125	17	5/10	535	205	2,62
140	17	5/10	580	220	3,55
160	17	5/10	630	235	5,01
180	17	5/10	660	240	6,56
200	17	5/10	690	245	8,38
225	17	5/10	780	278	12,0
250	17	5/10	970	360	18,8
280	17	5/10	1090	405	26,4
315	17	5/10	1215	450	37,1
355	17	5/10	1310	480	50,8
400	17	5/10	1400	500	67,8
450	17	5/10	1500	525	91,4
500	17	5/10	1700	600	129
560	17	5/10	1820	630	171
630	17	5/10	2870	1120	400
710	17	5/10	2990	1140	524

Пример условного обозначения крестовины:
Крестовина сегментная ПЭ 100 вода 90 SDR 17 PN 5/PN 10
ТУ 22.21.29-025-73011750-2025

Возможно изготовление укороченных или удлиненных тройников и крестовин с соблюдением минимальной длины трубного конца в соответствии с ГОСТ 70628.3.

* Стандартное исполнение SDR 17. Возможно изготовление с другим SDR.

** PN/PN – номинальное давление с учетом коэффициента снижения давления/номинальное давление при обязательном замоноличивании в армированный бетон.

*** Вес указан для справки.

ФИТИНГИ ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ

Соединительные детали производства Группы ПОЛИПЛАСТИК не требуют бетонирования для обеспечения герметичности.

Область применения:

водоснабжение и напорное водоотведение.
Не требуют бетонирования для обеспечения требуемой стойкости к внутреннему давлению.

Материалы: ПЭ 100; ПЭ 100-RC

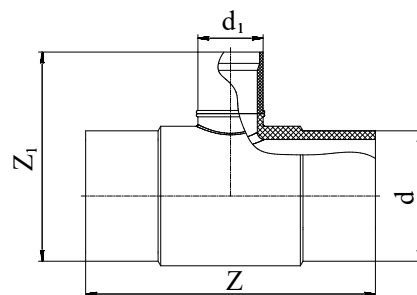
Нормативная документация:

ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019)

ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)

ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ (ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ), SDR 17*



dx _{d1} , мм	PN	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг**
355x110	10	800	665	31,4
355x160	10	800	665	31,8
355x180	10	800	685	32,1
355x200	10	800	670	32,2
355x225	10	800	620	31,8
400x110	10	800	695	32,9
400x160	10	800	695	33,3
400x180	10	800	715	33,6
400x200	10	800	700	33,8
400x225	10	800	650	33,3
450x110	10	1000	750	50,6
450x160	10	1000	750	51
450x180	10	1000	770	51,3
450x200	10	1000	755	51,4
450x225	10	1000	700	50,9
500x110	10	1000	940	74,7
500x160	10	1000	940	75,1
500x180	10	1000	960	75,4
500x200	10	1000	950	75,5
500x225	10	1000	875	76,5
500x250	10	1000	830	77,5
500x280	10	1000	810	78,3
500x315	10	1000	810	75,9
560x110	10	1000	980	78,8
560x160	10	1000	980	79,1
560x180	10	1000	1000	79,5
560x200	10	1000	985	79,6

dx _{d1} , мм	PN	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг**
560x225	10	1000	915	80,6
560x250	10	1000	870	81,6
560x280	10	1000	850	82,4
560x315	10	1000	850	79,9
630x110	10	1200	1050	115
630x160	10	1200	1050	115
630x180	10	1200	1070	115
630x200	10	1200	1055	115
630x225	10	1200	985	116
630x250	10	1200	940	117
630x280	10	1200	920	118
710x110	10	1500	1140	184
710x160	10	1500	1140	185
710x180	10	1500	1160	185
710x200	10	1500	1145	185
710x225	10	1500	1075	210
710x250	10	1500	1030	187
710x280	10	1500	1010	188
710x315	10	1500	1010	186
800x110	10	1500	1235	232
800x160	10	1500	1235	232
800x180	10	1500	1255	232
800x200	10	1500	1240	233
800x225	10	1500	1170	234
800x250	10	1500	1125	235
800x280	10	1500	1100	235
800x315	10	1500	1100	233

* Возможно изготовление тройников других SDR и диаметров.

** Вес указан для справки.

Пример условного обозначения тройника:

Тройник неравнопроходный ЕВРОСТАНДАРТ ПЭ 100 500x315 SDR 17
PN 10 А ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ФИТИНГИ С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

Соединительные детали с закладными нагревателями (ЗН) производства Группы ПОЛИПЛАСТИК и других производителей.

Область применения:

водоснабжение и напорное водоотведение. Подходят для соединения труб ПЭ 100, ПЭ 100+, труб серии МУЛЬТИПАЙП, серии ПРОТЕКТ и серии ЭКО в любых сочетаниях, а также для соединения труб ПЭ 100 между собой, труб с разными SDR. Не требуют бетонирования для обеспечения требуемой стойкости к внутреннему давлению.

Фитинги сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Материал: ПЭ 100

Нормативная документация:

ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019)

ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)

ТУ 22.21.29-048-73011750-2021

Конструкция:

- клеммы диаметром 4 мм;
- индикаторы нагрева.

МУФТА С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

- Группа ПОЛИПЛАСТИК
- ПЭ 100
- открытая спираль
- ТУ 22.21.29-048-73011750-2021



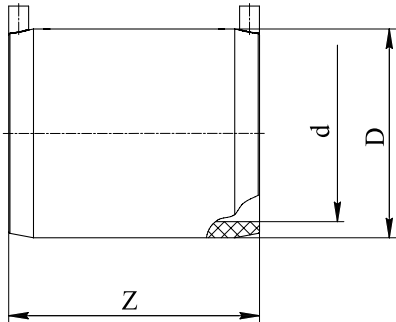
d, мм	SDR	PN	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
25	11	16	33	81	0,032
32	11	16	43	81	0,051
40	11	16	49	89	0,080
110	11	16	137	161	0,697
110	17	10	134	161	0,587
160	11	16	197	186	1,81
160	17	10	187	186	1,24

* Вес указан для справки.

Муфты SDR 11 совместимы с трубами SDR 11-26. Муфты SDR 17 совместимы с трубами SDR 17-26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

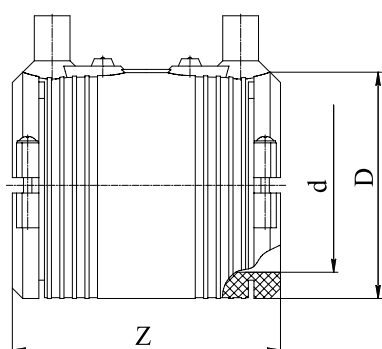
Пример условного обозначения муфты:

Муфта с ЗН ПЭ 100 ВОДА 32 SDR 11 PN 16 ТУ 22.21.29-048-73011750-2021



МУФТА С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- легкоудаляемый ограничитель
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
20	30	71	0,053
25	35	68	0,050
32	44	72	0,071
40	53	80	0,095
50	65	88	0,131
63	81	96	0,194

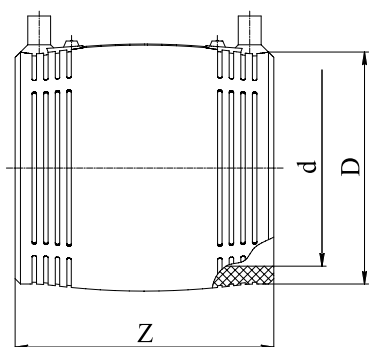
* Вес указан для справки.

Муфты диаметром 63 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

МУФТА С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
75	96	110	0,282
90	113	125	0,406
110	136	145	0,629
125	154	158	0,715
140	172	168	0,945
160	196	180	1,36
180	219	194	1,75
200	244	208	1,87
225	273	224	3,33
250	304	247	4,68
280	340	255	5,65
315	382	271	8,14
355	442	290	13,1
400	498	294	18,3
450	558	327	24,7
500	621	357	33,7
560	694	395	46,2
630	780	439	65,3
710	880	462	87,4
800	991	483	114
900	1110	550	138

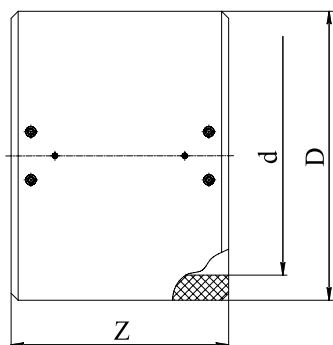
Муфты диаметром 75-900 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

* Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

МУФТА С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

- ПЭ 100 SDR 17
- PN 10
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
160	186	180	1,02
180	202	190	1,43
200	224	202	1,73
225	262	224	2,55
250	287	247	4,62
280	340	252	5,61
315	360	271	8,19
355	422	290	9,52
400	472	294	18,0
450	530	326	16,0
500	588	357	22,0
560	652	395	29,5
630	732	439	35,0
710	826	462	55,6
800	929	483	73,0
900	1030	550	93,2
1000	1143	600	126
1200	1370	650	196

Муфты диаметром 160-315 мм также совместимы с трубами SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Муфты диаметром 355-800 мм также совместимы с трубами SDR 17.6, SDR 21, SDR 26, SDR 33. Муфты диаметром 900-1200 мм также совместимы с трубами SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

* Вес указан для справки.

ОТВОД 90° С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль

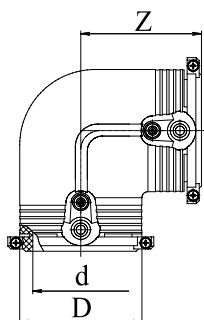


d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
20	35	54	0,080
25	35	54	0,068
32	44	53	0,098
40	54	62	0,141
50	66	71	0,200
63	81	81	0,318

* Вес указан для справки.

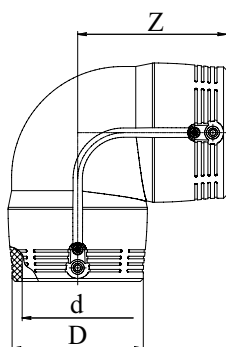
Отводы диаметром 63 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.



ОТВОД 90° С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- закрытая спираль



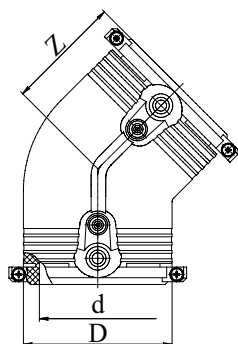
d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
75	94	94	0,415
90	115	122	0,828
110	134	147	1,22
125	158	155	1,74
160	196	178	3,83
180	219	195	5,41
200	250	298	9,32
225	280	318	13,2
250	310	347	16,6

Отводы диаметром 75-180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Отводы диаметром 200-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК. Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

* Вес указан для справки.

ОТВОД 45° С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
32	44	44	0,075
40	54	50	0,106
50	66	56	0,171
63	81	63	0,252

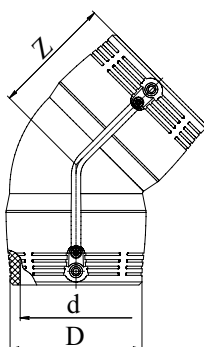
* Вес указан для справки.

Отводы диаметром 63 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ОТВОД 45° С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- закрытая спираль



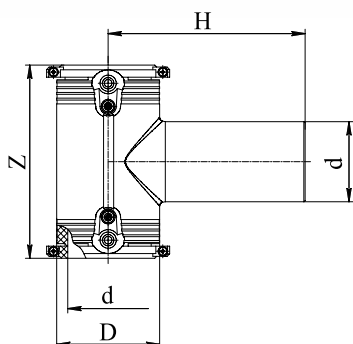
d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
75	97	71	0,332
90	115	91	0,583
110	140	112	0,985
125	160	119	1,44
160	208	135	3,06
180	233	144	4,04
200	250	232	7,57
225	280	247	11,3
250	310	275	13,5

Отводы диаметром 75-180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Отводы диаметром 200-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК. Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

* Вес указан для справки.

ТРОЙНИК С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- с трубным концом для стыковой сварки или сварки с помощью муфт с закладными нагревателями
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	H, мм	Вес, кг*
20	35	88	92	0,085
25	35	90	92	0,075
32	44	102	100	0,118
40	54	119	114	0,175
50	66	135	126	0,252
63	81	151	150	0,407

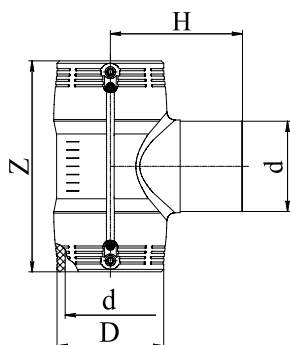
* Вес указан для справки.

Тройники диаметром 63 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ТРОЙНИК С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- с трубным концом для стыковой сварки или сварки с помощью муфт с закладными нагревателями
- закрытая спираль



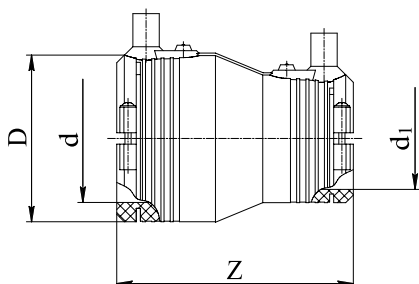
d, мм	D, мм	Z, мм	H, мм	Вес, кг*
75	97	178	143	0,569
90	113	205	161	0,891
110	135	255	184	1,58
125	157	276	207	2,21
160	196	325	206	4,39
180	225	344	250	6,80
200	250	590	250	10,8
225	280	636	270	15,9
250	310	685	288	18,9

Тройники диаметром 75-180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Тройники диаметром 200-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК. Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

* Вес указан для справки.

ПЕРЕХОД РЕДУКЦИОННЫЙ С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль



dxd ₁ , мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
25x20	35	74	0,051
32x20	44	79	0,056
32x25	44	79	0,062
40x32	54	88	0,095
50x32	66	96	0,096
50x40	66	96	0,124
63x32	81	105	0,158

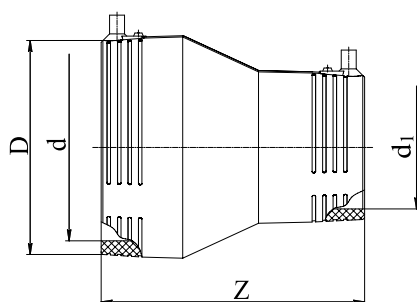
* Вес указан для справки.

Переходы диаметром 63 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ПЕРЕХОД РЕДУКЦИОННЫЙ С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- закрытая спираль



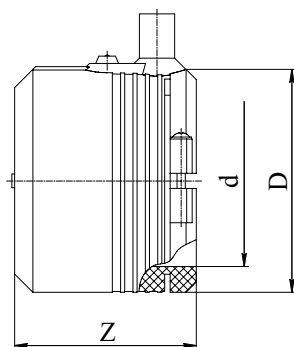
dxd ₁ , мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
90x63	113	146	0,385
110x90	136	171	0,700
125x90	152	180	0,891
160x110	202	226	1,64
180x125	225	254	1,96
200x160	250	365	5,10
225x160	279	385	6,00
250x160	310	400	7,86
250x200	310	427	8,48

Переходы диаметром 90-180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Переходы диаметром 200-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК. Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

* Вес указан для справки.

ЗАГЛУШКА С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
20	30	52	0,041
25	35	52	0,046
32	44	52	0,058
40	54	56	0,064
50	65	60	0,154
63	81	66	0,142

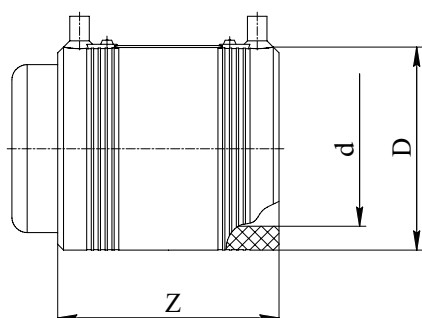
* Вес указан для справки.

Заглушки диаметром 63 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ЗАГЛУШКА С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
75	95	110	0,446
90	113	125	0,663
110	137	145	1,09
125	154	158	1,35
140	175	170	2,25
160	197	180	2,38
180	220	194	3,10
200	245	208	4,18
225	296	224	5,89
250	310	185	6,30

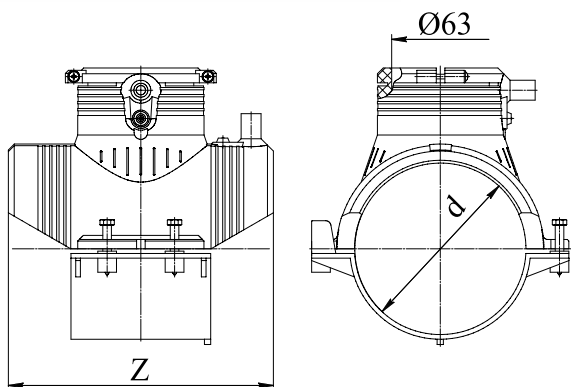
Заглушки диаметром 75-180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Заглушки диаметром 200-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

* Вес указан для справки.

СЕДЛОВОЙ ОТВОД С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ С ОТВЕТНОЙ ЧАСТЬЮ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- закрытая спираль



d, мм	Z, мм	Вес, кг**
63	165	0,325
75	165	0,455
90	165	0,415
110	165	0,458
125	165	0,502
140	165	0,523
160	165	0,493
160	182	0,543
180	165	0,600
200	165	0,634
225	165	0,618
250	165	0,627
280*	165	0,359
315-355*	165	0,373
400*	165	0,356

* Без ответной части – монтаж осуществляется с помощью специального инструмента.

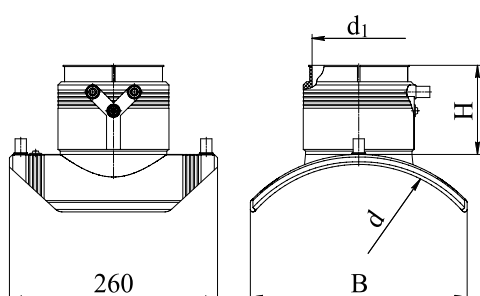
** Вес указан для справки.

Седловые отводы диаметром 110-160 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Седловые отводы диаметром 180-280 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Седловые отводы диаметром 315-400 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26, SDR 33.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

СЕДЛОВОЙ ОТВОД С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ БЕЗ ОТВЕТНОЙ ЧАСТИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- выход с закладным нагревателем с фиксирующим металлическим кольцом
- закрытая спираль
- без ответной части
- монтаж осуществляется с помощью специального инструмента



d, мм	d ₁ , мм	H, мм	B, мм	Вес, кг*
280	90	92	243	1,24
280	110	98	243	1,30
280	125	119	243	1,53
315-355	90	92	249	1,21
315-355	110	98	249	1,30
315-355	125	119	249	1,53
400-450	90	92	256	1,02
400-450	110	98	256	1,12
400-450	125	119	256	1,37
500-630	90	102	250	1,09
500-630	110	108	250	1,16
500-630	125	129	250	1,39

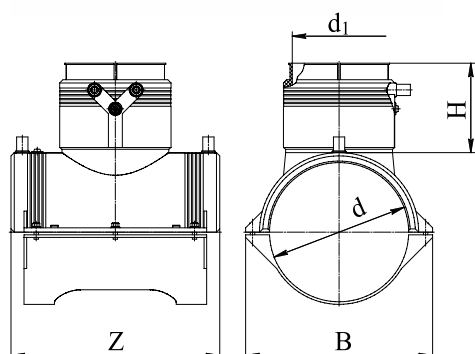
* Вес указан для справки.

Седловые отводы SDR 11 также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

СЕДЛОВОЙ ОТВОД САТУРН С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ С ОТВЕТНОЙ ЧАСТЬЮ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- выход с закладным нагревателем с фиксирующим металлическим кольцом
- закрытая спираль



dxd ₁ , мм	H, мм	Z, мм	B, мм	Вес, кг*
110x90	90	220	164	1,12
110x110	96	220	164	1,22
125x90	89	220	179	1,13
125x110	95	220	179	1,29
160x90	86	240	215	1,45
160x110	92	240	215	1,58
160x125	113	240	215	1,78
180x90	84	260	237	1,67
180x110	90	260	237	1,77
180x125	111	260	237	2,02
200x90	82	260	253	1,80
200x110	88	260	253	1,96
200x125	109	260	253	2,13
225x90	80	260	287	2,01
225x110	86	260	287	2,40
225x125	116	260	287	2,31
250x90	89	240	312	2,15
250x110	83	260	312	2,26
250x125	117	260	310	2,50

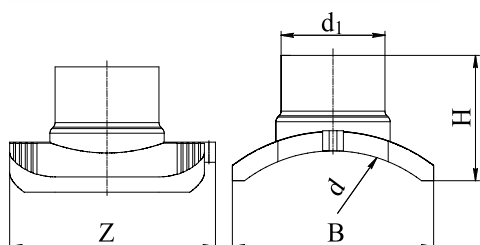
* Вес указан для справки.

Седловые отводы диаметром 110-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

СЕДЛОВОЙ ОТВОД С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ БЕЗ ОТВЕТНОЙ ЧАСТИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- с трубным концом для стыковой сварки или сварки с помощью муфт с закладными нагревателями
- закрытая спираль
- без ответной части
- монтаж осуществляется с помощью комплекта специального оборудования



dxd ₁ , мм	H, мм	Z, мм	B, мм	Вес, кг*
315x160	212	322	282	2,66
315x225	306	366	260	4,59
355x160	206	322	282	2,66
355x225	319	366	249	4,71
400x160	186	324	300	2,68
400x225	329	366	241	4,70
450x160	193	322	300	2,68
450x225	329	366	233	4,70
500x160	186	325	310	2,71
500x225	344	366	226	4,65
560x160	183	322	310	2,71
560x225	344	366	220	4,65
630x160	176	325	312	2,50
630x225	353	366	214	4,63
710x160	172	325	312	2,50
710x225	352	366	208	4,63
800x160	168	325	312	2,50
800x225	359	366	203	4,61
900x225	359	366	199	4,61
1000x225	359	366	195	4,61

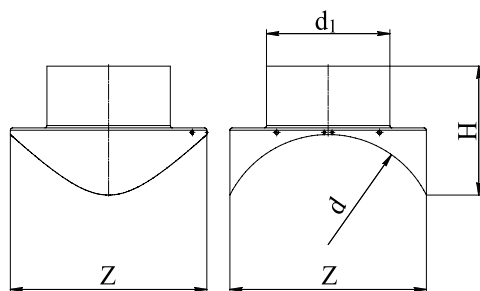
* Вес указан для справки.

Седловые отводы диаметром 315-560 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Седловые отводы диаметром 630-1000 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26, SDR 33.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

СЕДЛОВОЙ ОТВОД С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ БЕЗ ОТВЕТНОЙ ЧАСТИ

- ПЭ 100
- с трубным концом для стыковой сварки или сварки с помощью муфт с закладными нагревателями
- закрытая спираль
- без ответной части
- монтаж осуществляется с помощью комплекта специального оборудования



dxd ₁ , мм	SDR	PN	H, мм	Z, мм	Вес, кг*
500x315	11	16	337	500	16,7
560x315	11	16	323	500	15,8
630x315	11	16	312	500	15,1
710x315	11	16	297	500	14,4
710x315	17	10	296	500	10,5
800x315	11	16	287	500	13,9
800x315	17	10	287	500	10,0
900x315	11	16	282	500	13,5
900x315	17	10	281	500	9,60
900x500	17	10	406	700	32,1
1000x315	11	16	274	500	13,1
1000x315	17	10	277	500	9,30
1000x500	17	10	397	700	30,8
1200x315	17	10	276	500	8,80
1200x500	17	10	267	700	28,8
1400x315	17	10	257	500	8,50
1400x500	17	10	363	700	27,5
1600x315	17	10	252	500	8,20
1600x500	17	10	352	700	26,5

Седловые отводы диаметром 500-560 мм SDR 11 также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Седловые отводы диаметром 630-1000 мм SDR 11 также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26, SDR 33. Седловые отводы диаметром 710-1600 мм SDR 17 также совместимы с трубами SDR 11-SDR 33.

* Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

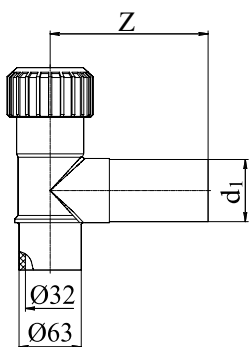
ГОЛОВНАЯ ЧАСТЬ СЕДЛОВОГО ОТВОДА С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ С УСТРОЙСТВОМ ФРЕЗЫ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- со встроенной фрезой для врезки под давлением
- уплотнительное кольцо для герметизации



d ₁ , мм	Z, мм	Вес, кг*
20	130	0,380
25	130	0,375
32	130	0,377
40	130	0,396
63	130	1,10

* Вес указан для справки.



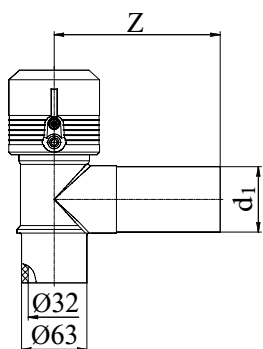
ГОЛОВНАЯ ЧАСТЬ СЕДЛОВОГО ОТВОДА С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ С УСТРОЙСТВОМ ФРЕЗЫ И ПРИВАРНОЙ ЗАГЛУШКОЙ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- со встроенной фрезой для врезки под давлением



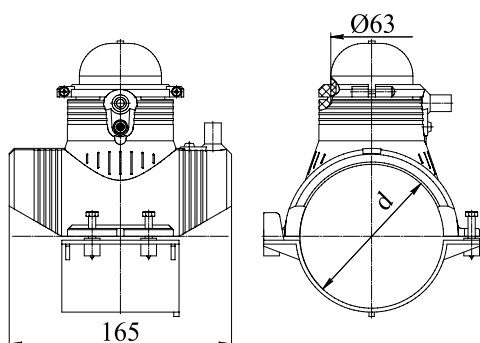
d ₁ , мм	Z, мм	Вес, кг*
32	130	0,441
63	160	1,21

* Вес указан для справки.



СЕДЛОВОЙ ОТВОД РЕМОНТНЫЙ С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- поставляется в комплекте с литой заглушкой



d, мм	Вес, кг**
63	0,417
75	0,574
90	0,513
110	0,565
125	0,622
140	0,660
160	0,589
180	0,733
200	0,731
225	0,708
250	0,640
280*	0,450
315-355*	0,443
400*	0,450

* Без ответной части – монтаж осуществляется с помощью специального инструмента.

** Вес указан для справки.

Седловые отводы диаметром 110-160 мм SDR 11 также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Седловые отводы диаметром 180-280 мм SDR 11 также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26. Седловые отводы диаметром 315-400 мм SDR 11 также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26, SDR 33.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

КОМПРЕССИОННЫЕ ФИТИНГИ

Компрессионные детали импортного производства или Группы ПОЛИПЛАСТИК:

- установка на трубы из любых марок ПЭ;
- простой монтаж.

Область применения:

хозяйственное и питьевое водоснабжение.

Фитинги сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Рабочее давление:

PN 10 (кроме седловых отводов и шаровых кранов)

PN 10, PN 16 – седловые отводы и шаровые краны

Материалы:

корпус, упорное кольцо, гайка – ПП; зажимное кольцо – полиацеталь; уплотнение – NBR

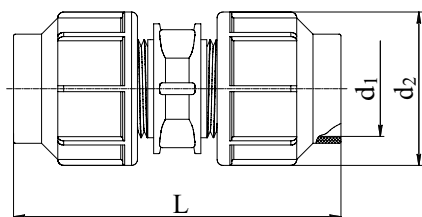
Нормативная документация:

ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019)

ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)

ТУ ВУ 390353931.016-2013

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ



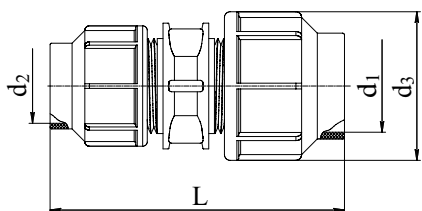
d ₁ , мм	d ₂ , мм	L, мм	Вес, кг**
20	44	122	0,078
25*	54	120	0,096
32*	64	125	0,145
40*	77	178	0,257
50*	88	195	0,330
63*	106	214	0,555
75*	134	290	0,812
90	156	290	1,73
110*	177	320	2,27

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ



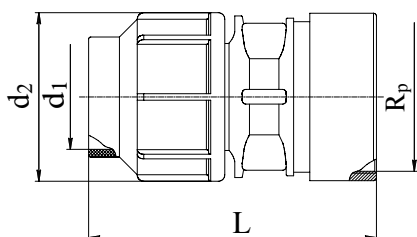
d ₁ x d ₂ , мм	d ₃ , мм	L, мм	Вес, кг**
25x20	52	121	0,097
32x25*	60	124	0,138
40x32*	77	168	0,219
50x40*	88	193	0,307
63x50*	106	203	0,469
75x63	134	249	1,16
90x63	156	355	1,99
90x75	156	366	1,90
110x90	177	411	2,80

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

МУФТА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ



d ₁ , мм	R _p	d ₂ , мм	L, мм	Вес, кг***
20	1/2"	44	77	0,045
20	3/4"			0,045
25 **	1/2"	54	87	0,067
25 **	3/4"			0,064
25 **	1"			0,071
32 **	1/2"	64	94	0,101
32 **	3/4"			0,098
32 **	1"			0,094
32 **	1 1/4" *			0,116
40 **	1"	77	105	0,156
40 **	1 1/2"			0,177
40 **	1 3/4" *			0,172
50 **	1 3/4" *	86	111	0,212
50 **	1 1/2" *			0,221
63 **	1 1/2" *	106	127	0,335
63 **	2" *			0,347
75	2" *	134	169	0,792
75	2 1/2" *		174	0,844
90	2" *	156	202	1,29
90	3" *			1,36
110	3" *	177	222	1,56
110	4" *			1,85

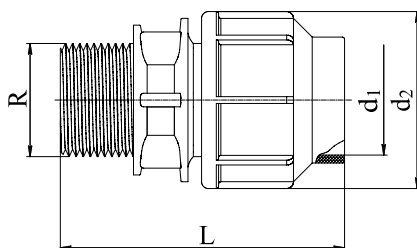
* С усиливающим кольцом из нержавеющей стали.

** Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

*** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров.
Возможно изменение габаритных размеров.

МУФТА С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ



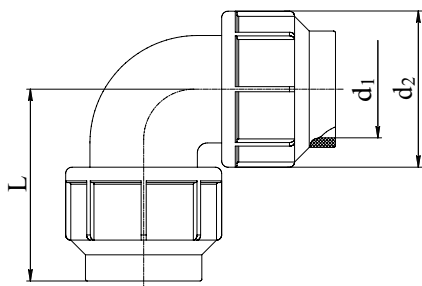
d ₁ , мм	R	d ₂ , мм	L, мм	Вес, кг**
20	1/2"	44	76	0,035
20	3/4"		75	0,037
25 *	1/2"	52	84	0,059
25 *	3/4"			0,060
25 *	1"			0,062
32 *	1/2"	60	91	0,084
32 *	3/4"			0,085
32 *	1"			0,090
32 *	1 1/4"			0,095
40 *	1"	77	104	0,134
40 *	1 1/4"			0,137
40 *	1 1/2"			0,141
50 *	1 1/2"	88	110	0,171
50 *	2"			0,177
63 *	1 1/2"	106	134	0,309
63 *	2"			0,313
63	2 1/2"	117	160	0,577
75	2"		173	0,773
75	2 1/2"	134	174	0,776
90	2"	160	205	0,967
90	3"		203	0,993
110	4"	177	226	1,30

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров.
Возможно изменение габаритных размеров.

ОТВОД 90°



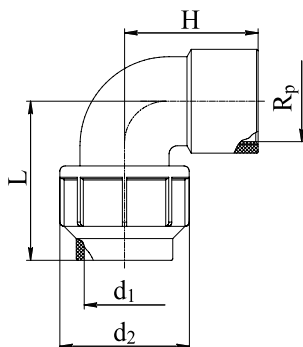
d ₁ , мм	d ₂ , мм	L, мм	Вес, кг**
20	44	69	0,080
25 *	54	72	0,100
32 *	64	84	0,150
40 *	77	106	0,292
50 *	88	102	0,354
63 *	106	83	0,619
75	134	178	1,53
90	156	227	2,24
110 *	177	247	2,89

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ОТВОД С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ



d ₁ , мм	R _п	d ₂ , мм	L, мм	H, мм	Вес, кг***
20	1/2"	46	71	50	0,059
20	3/4"			50	0,059
25 **	1/2"	54	75	35	0,065
25 **	3/4"			39	0,065
25 **	1"			46	0,068
32 **	1/2"	64	85	39	0,101
32 **	3/4"			42	0,101
32 **	1"			50	0,098
40 **	1 1/4" *	77	105	49	0,192
40 **	1 1/2" *			49	0,195
50 **	1 1/2" *	88	105	51	0,260
50	2" *	93	130	75	0,453
63 **	2" *	106	130	133	0,319
75	2 1/2" *	134	178	75	1,01
90	3" *	156	227	100	1,42
110	4" *	177	247	116	1,84

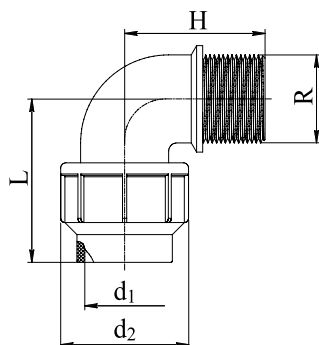
* С усиливающим кольцом из нержавеющей стали.

** Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

*** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ОТВОД С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ



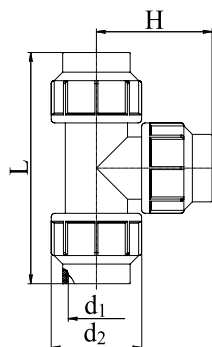
d ₁ , мм	R	d ₂ , мм	L, мм	H, мм	Вес, кг**
20	1/2"	44	69	50	0,047
20	3/4"	46	71	50	0,047
25 *	1/2"				0,064
25 *	3/4"	54	44	50	0,067
25 *	1"				0,064
32 *	3/4"				0,098
32 *	1/2"	64	50	50	0,097
32 *	1"				0,098
40 *	1 1/4"	77	70	76	0,217
50 *	1 1/2"	88	73	77	0,259
63 *	1 1/2"	106	130	82	0,307
63 *	2"	106	128	82	0,307

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ТРОЙНИК



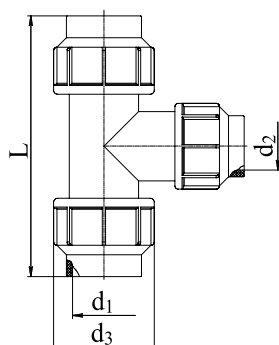
d ₁ , мм	d ₂ , мм	L, мм	H, мм	Вес, кг**
20	44	137	69	0,124
25 *	54	147	74	0,147
32 *	64	167	83	0,225
40 *	77	210	96	0,424
50 *	88	210	102	0,519
63 *	106	262	140	0,895
75	134	360	180	2,21
90	156	455	227	3,26
110	177	490	224	4,13

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ



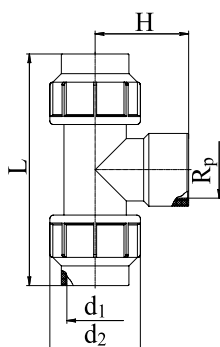
$d_1 \times d_2 \times d_3$, мм	d_3 , мм	L, мм	Вес, кг**
20x25x20	46	144	0,134
25x20x25	54	153	0,162
25x32x25	54	155	0,189
32x25x32 *	64	167	0,202
40x32x40	82	238	0,517
50x40x50	93	259	0,795
63x50x63	117	317	1,38
75x63x75	134	360	2,13

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ТРОЙНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ



d_1 , мм	R_p	d_2 , мм	L, мм	H, мм	Вес, кг***
20	1/2"	44	137	48	0,084
20	3/4"	44		53	0,084
25 **	1/2"	54	147	30	0,142
25 **	3/4"	54		24,5	0,136
25 **	1"	54	167	38	0,149
32 **	1/2"	64		38,5	0,225
32 **	3/4"	64		38,5	0,219
32 **	1"	64			0,207
40	1"	82	210	50	0,464
40 **	1 1/4" *	77			0,348
40 **	1 1/2"	77			0,331
50 **	1 1/2" *	88	210	53	0,403
63	1 1/2" *	117	317	70	1,20
63 **	2" *	106	265	94	0,764
75	2 1/2" *	134	360	75	1,68
90	3" *	156	455	101	2,45
110	4" *	177	490	115	3,12

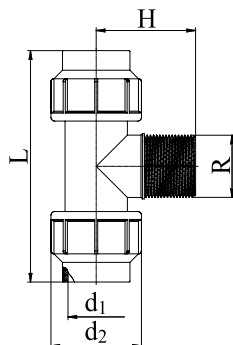
* С усиливающим кольцом из нержавеющей стали.

** Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

*** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ТРОЙНИК С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ



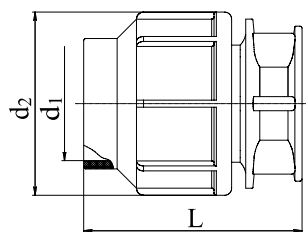
d ₁ , мм	R	d ₂ , мм	L, мм	H, мм	Вес, кг**
20	1/2"	44	137	50	0,078
20	3/4"	46	143		0,088
25 *	1/2"			48	0,061
25 *	3/4"	54	150		0,063
25 *	1"			50	0,065
32 *	1/2"				0,166
32 *	3/4"	64	167	49	0,165
32 *	1"				0,166
40 *	1 1/4"	64	210	51	0,336
50 *	1 1/2"	88	210	53	0,396
63 *	2"	106	262	96	0,675

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ЗАГЛУШКА



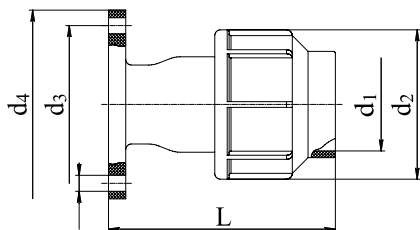
d ₁ , мм	d ₂ , мм	L, мм	Вес, кг**
20	44	64	0,047
25 *	52	67	0,054
32 *	60	70	0,068
40 *	88	83	0,095
50 *	77	87	0,121
63 *	106	109	0,251
75 *	134	111	0,410
90	156	208	1,00
110	177	224	1,32

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



d ₁ , мм	Фла- нец	DN	d ₂ , мм	d ₃ , мм	d ₄ , мм	L, мм*	Вес, кг**
50	2"	50	93	125	174	170	0,541
63	2"	50	117	125	174	193	0,818
63	2 1/2"	65	117	145	185	195	0,864
75	2 1/2"	65	134	145	185	197	0,979
75	3"	80	134	160	200	197	1,08
90	3"	80	160	160	200	232	1,67
90	4"	100	160	180	220	232	1,77
110 *	4"	100	177	180	220	220	1,70

* Фитинги по ТУ ВУ 390353931.016-2013.

** Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров.
Возможно изменение габаритных размеров.

ШАРОВЫЙ КРАН



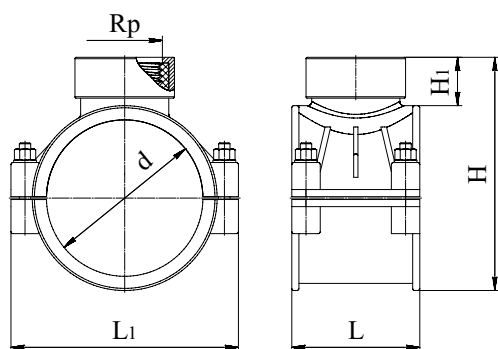
d, мм	G	Вес, кг*
20	1/2"	0,135
25	3/4"	0,200
32	1"	0,300
40	1 1/4"	0,460
50	1 1/2"	0,730
63	2"	1,20

* Вес указан для справки.

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров.
Возможно изменение габаритных размеров.

КОМПРЕССИОННЫЙ СЕДЛОВЫЙ ОТВОД

• Седловые отводы с кольцом жесткости из нержавеющей стали, болтами и гайками из нержавеющей стали



d, мм	PN	R _p	L, мм**	H, мм**	Вес, кг**
90	16	1/2"	87	116	0,412
90	16	3/4"	87	118	0,421
90	16	1"	87	121	0,432
90	16	1 1/4"	87	123	0,472
90	16	1 1/2"	87	123	0,474
90	16	2"	87	126	0,481
110	16	1/2"	99	150	0,511
110	16	3/4"	99	150	0,523
110	16	1"	99	150	0,533
110	16	1 1/4"	99	150	0,565
110	16	1 1/2"	99	150	0,566
110	16	2"	99	150	0,570
110*	6	3"	99	150	1,11
125	16	1/2"	101	169	0,578
125	16	3/4"	101	169	0,590
125	16	1"	101	169	0,592
125	16	1 1/4"	101	168	0,629
125	16	1 1/2"	101	168	0,627
125	16	2"	101	168	0,640
125*	6	3"	139	180	1,01
125*	6	4"	139	181	1,05
140	16	1/2"	114	191	0,830
140	16	3/4"	114	191	0,843
140	16	1"	114	191	0,849
140	16	1 1/4"	114	191	0,880
140	16	1 1/2"	114	191	0,892
140	16	2"	114	191	0,898
140*	10	3"	142	201	1,13
140*	10	4"	142	201	1,20
160	16	1/2"	114	215	0,899

* С кольцевой прокладкой.

** Значения для справки.

d, мм	PN	R _p	L, мм**	H, мм**	Вес, кг**
20	16	1/2"	46	59	0,119
25*	16	1/2"	49	58	0,110
25*	16	3/4"	49	58	0,123
32*	16	1/2"	49	62	0,103
32*	16	3/4"	49	62	0,115
40	16	1/2"	62	71	0,135
40	16	3/4"	62	71	0,146
40	16	1"	62	70	0,153
50	16	1/2"	62	82	0,196
50	16	3/4"	62	82	0,209
50	16	1"	62	82	0,217
50	16	1 1/4"	62	82	0,221
63	16	1/2"	62	96	0,212
63	16	3/4"	62	96	0,222
63	16	1"	62	96	0,228
63	16	1 1/4"	62	96	0,268
63	16	1 1/2"	62	96	0,275
75	16	1/2"	79	102	0,364
75	16	3/4"	79	104	0,376
75	16	1"	79	107	0,384
75	16	1 1/4"	79	109	0,421
75	16	1 1/2"	79	109	0,428
75	16	2"	79	112	0,437

d, мм	PN	R _p	L, мм**	H, мм**	Вес, кг**
160	16	3/4"	114	215	0,908
160	16	1"	114	215	0,917
160	16	1 1/4"	114	215	0,950
160	16	1 1/2"	114	215	0,954
160	16	2"	114	215	0,956
160*	10	3"	142	222	1,19
160*	10	4"	142	222	1,26
180*	10	1"	169	265	1,98
180*	10	1 1/4"	169	265	2,01
180*	10	1 1/2"	169	265	2,01
180*	10	2"	169	265	2,02
180*	10	3"	169	265	2,04
180*	10	4"	169	267	2,09
200*	10	1 1/2"	169	265	1,97
200*	10	2"	169	265	1,95
200*	10	3"	169	265	1,98
200*	10	4"	169	267	2,02
225*	10	1 1/2"	174	287	2,05
225*	10	2"	174	287	2,05
225*	10	3"	174	295	2,15
225*	10	4"	174	295	2,18
250*	10	2"	178	314	2,47
250*	10	3"	178	314	2,47
250*	10	4"	178	314	2,48
280	10	2"	179	326	3,44
280*	10	3"	179	338	3,54
280*	10	4"	179	338	3,59
315	10	2"	246	350	4,16
315*	10	3"	246	363	4,27
315*	10	4"	246	363	4,28

Фитинги по ГОСТ Р 70628.3, возможна поставка других типоразмеров. Возможно изменение габаритных размеров.

ПЕРЕХОДЫ НА ТРУБЫ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Не включенные в данный каталог типоразмеры, а также нестандартные решения поставляются по запросу.

Область применения:

водоснабжение и напорное водоотведение.

Нормативная документация:

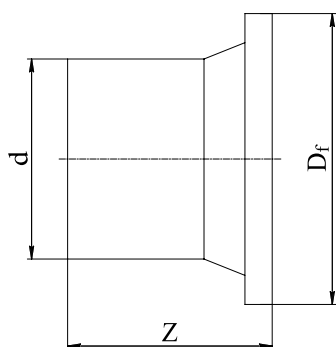
ТУ 22.21.29-021-73011750-2019;

ТУ 22.21.29-030-73011750-2021;

ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ УДЛИНЕННАЯ* ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

- изготавливаются методом литья под давлением
- сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения



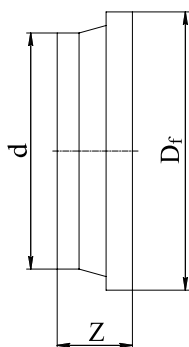
d, мм	SDR	PN	D _f , мм	Z, мм**	Вес, кг**
32	11	16	68	75	0,061
40	11	16	78	85	0,086
50	11	16	88	80	0,111
63	11	16	102	100	0,202
	17	10	102	110	0,192
75	11	16	122	125	0,300
90	11	16	138	123	0,454
	17	10	138	123	0,434
110	11	16	159	150	0,700
	17	10	159	130	0,670
125	11	16	158	170	0,931
140	11	16	188	191	1,33
160	11	16	210	190	1,64
	17	10	210	190	1,55
180	11	16	212	205	2,00
200	11	16	268	199	2,91
225	11	16	265	200	3,30
	17	10	265	200	3,06
250	11	16	320	210	4,83
280	11	16	320	231	5,14
315	11	16	370	239	7,21
	17	10	370	239	5,46
355	11	16	430	255	10,5
	17	10	430	260	7,05

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16;
Возможно изготовление PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5.

** Для справки.

Пример условного обозначения втулки:
Втулка под фланец ПЭ 100 ВОДА 160 SDR 11 PN 16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ КОРОТКАЯ* ТУ 22.21.29-042-73011750-2021, ТУ 22.21.29-021-73011750-2019



d, мм	SDR	PN	D _ф , мм	Z, мм	Вес, кг**
400	11	16	482	115	7,77
450	11	16	585	130	9,57
	17	10		120	7,67
500	11	16	585	115	11,8
560	11	16	685	130	13,7
	17	10		120	10,6
630	11	16	685	115	16,3
710	11	16	800	170	42,0
	17	10			30,7
800	17	10	905	180	41,5
900	17	10	1005	190	52,9
1000	17	10	1110	210	67,8
1200	17	10	1330	220	107

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16.

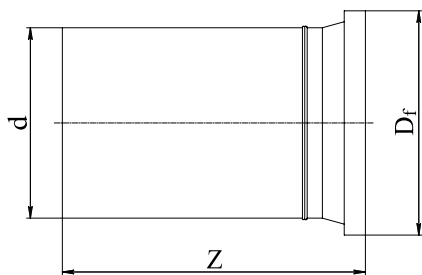
Возможно изготовления других габаритных размеров втулок под фланец с соблюдением минимальной длины трубного конца в соответствии с ГОСТ.

** Вес указан для справки.

Пример условного обозначения втулки:

Втулка под фланец ПЭ 100 400 SDR 11
ТУ 22.21.29-021-73011750-2019

ВТУЛКА УДЛИНЕННАЯ СВАРНАЯ ТУ 22.21.29-042-73011750-2021, ТУ 22.21.29-021-73011750-2019



d, мм	SDR	PN	Z, мм	D _ф , мм	Вес, кг*
400	11	16	715	482	32,7
	13,6	12,5			27,6
	17	10			23,0
450	11	16	730	585	41,1
	13,6	12,5			34,5
	17	10			28,9
500	11	16	715	585	50,8
	13,6	12,5			42,8
	17	10			35,8
560	11	16	730	685	63,1
	13,6	12,5			52,8
	17	10			44,0
630	11	16	715	685	80,7
	13,6	12,5			67,0
	17	10			54,2
710	17	10	1120	800	117
	21	8			96,4
	26	6,3			79,2
800	17	10	1120	905	151
	21	8			124
	26	6,3			102
900	17	10	1120	1005	189
	21	8			157
	26	6,3			129
1000	17	10	1140	1110	237
	21	8			196
	26	6,3			161
1200	17	10	1170	1330	349
	21	8			289
	26	6,3			238
1400	17	10	1230	1510	454
	21	8			377
	26	6,3			312
1600	17	10	1260	1740	576
	21	8			473
	26	6,3			393

* Вес указан для справки.

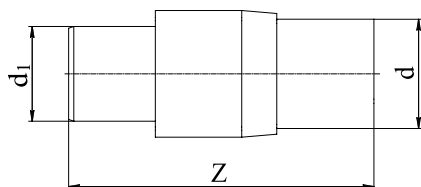
Примеры условных обозначений втулки:

Втулка под фланец ПЭ 100 630 SDR 11
ТУ 22.21.29-021-73011750-2019

Втулка под фланец ПЭ 100 ВОДА 400 SDR 17/17,6 PN 6/10
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ПЕРЕХОДЫ ПЭ/СТАЛЬ* ТУ 22.21.29-030-73011750-2021

- Группа ПОЛИПЛАСТИК
- материалы: ПЭ 100/сталь; возможно изготовление из ПЭ 100-RC/сталь; ПЭ 112/сталь
- рабочее давление: PN 10, PN 16; возможно изготовление PN 6,3, PN 8, PN 20
- сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения



dx _{d1} , мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг**
20x20	11	16	340	0,300
25x25	11	16	345	0,400
32x32	11	16		0,600
40x38	11	16	415	1,00
50x45	11	16		1,30
63x57	11	16		2,00
	17	10		
63x54	11	16	500	2,00
	17	10		3,10
75x76	11	16		3,00
	17	10		
90x89	11	16	480	4,80
	17	10		4,50
110x89	11	16		6,20
	17	10		6,10
110x108	11	16	610	6,30
	17	10		6,10
125x108	11	16		7,20
140x133	11	16	640	10,5
	17	10		10,3
160x159	11	16	650	14,0
	17	10		12,7
180x168	11	16		16,0
	17	10		15,6
200x180	11	16	670	19,9
	17	10		19,8
225x219	11	16	720	30,2
	17	10		24,9

dx _{d1} , мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг**
250x219	11	16	760	30,6
	17	10		30,4
250x273	11	16	800	51,0
	17	10		47,6
280x273	11	16		53,2
	17	10		49,2
315x273	11	16	840	61,8
	17	10		61,4
315x299	13,6	12,5	840	62,0
	17	10		69,5
315x325	11	16	910	75,2
	17	10		69,1
355x325	11	16		81,6
	17	10		77,4
400x351	11	16	930	102
	17	10		
400x377	11	16		110
	17	10		104
400x426	11	16	915	149
	17	10		130
450x377	11	16	900	131
	17	10		130
450x426	11	16		151
	17	10		144
500x426	11	16	1080	181
	17	10		180
500x450	11	16	1080	185
	17	10		185
500x530	11	16	1200	229
	17	10		206
560x530	11	16	1250	252
	17	10		222
630x530	11	16	1350	290
	17	10		289
630x630	11	16	1420	337
	17	10		300
710x630	11	16	1420	379
	17	10		348
710x720	11	16	1420	413
	17	10		364
800x720	11	16	1420	467
	17	10		427
800x820	11	16	1440	533
	17	10		492
900x820	17	10	1440	539
900x920	17	10	1650	632
1000x920	17	10	1650	689
1000x1020	17	10	1700	811
1200x1220	17	10	1750	1076
1400x1420	21	8	1800	1003
1600x1420	21	8	1800	1410

* Возможно изготовление других типоразмеров и изделий с другими линейными размерами.

** Вес указан для справки.

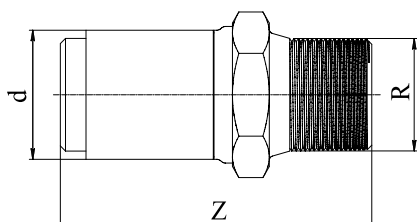
Пример условного обозначения перехода:

Переход-СН ПЭ 100 SDR 9 63/ст 54 PN 20
ТУ 22.21.29-030-73011750-2021

ПЕРЕХОД ПЭ-ЛАТУНЬ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

- материалы и параметры: ПЭ 100 SDR 11/латунь MS 58
- рабочее давление: PN 16
- сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Монтаж осуществляется с помощью муфты с закладными нагревателями соответствующего диаметра.



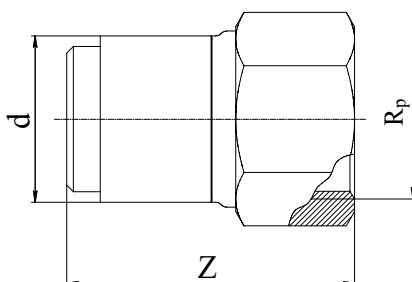
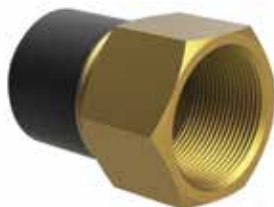
d, мм	R, дюймы	Z, мм	Вес, кг*
20	1/2"	75	0,133
25	3/4"	76	0,182
32	1"	80	0,257
32	1 1/4"	82	0,37
32	1 1/2"	82	0,437
40	1"	84	0,358
40	1 1/4"	86	0,405
40	1 1/2"	86	0,454
50	1"	88	0,505
50	1 1/4"	90	0,539
50	1 1/2"	90	0,514
63	1 1/4"	94	0,739
63	1 1/2"	94	0,709
63	2"	98	0,762

* Вес указан для справки.

ПЕРЕХОД ПЭ-ЛАТУНЬ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

- материалы и параметры: ПЭ 100 SDR 11/латунь MS 58
- рабочее давление: PN 16
- сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Монтаж осуществляется с помощью муфты с закладными нагревателями соответствующего диаметра.

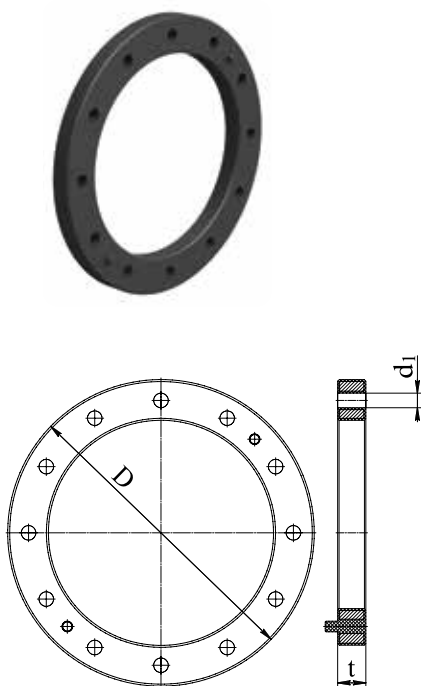


d, мм	R _p , дюймы	Z, мм	Вес, кг*
32	1"	71	0,250
40	1 1/4"	77	0,386
50	1 1/2"	81	0,594
63	1"	89	1,10
63	1 1/4"	89	1,06
63	1 1/2"	89	0,958
63	2"	89	0,832

* Вес указан для справки.

ФЛАНЦЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ С ПОКРЫТИЕМ

- материалы: сталь/ПП; сталь
- рабочее давление: PN 10; PN 16



д трубы, мм; DN/OD	Типоразмер ответного фланца	Отверстия, n x d ₁ , мм	D, мм	t, мм	Вес, кг*
ФЛАНЦЫ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ					
20	DN 15 PN 16	4x14	95	12	0,200
25	DN 20 PN 16	4x14	105	14	0,300
32	DN 25 PN 16	4x14	115	16	0,500
40	DN 32 PN 16	4x18	140	18	0,700
50	DN 40 PN 16	4x18	150	18	0,800
63	DN 50 PN 16	4x18	165	18	0,780
75	DN 65 PN 16	8x18	185	22	1,20
90	DN 80 PN 16	8x18	200	20	1,40
110	DN 100 PN 16	8x18	220	20	1,60
125	DN 100 PN 16	8x18	223	20	1,50
140	DN 125 PN 16	8x18	250	24	2,30
160	DN 150 PN 16	8x22	286	24	3,30
180	DN 150 PN 16	8x22	285	24	3,20
200	DN 200 PN 10	8x22	340	24	4,60
225	DN 200 PN 10	8x22	340	24	3,75
250	DN 250 PN 10	12x22	403	30	7,20
280	DN 250 PN 10	12x22	395	30	7,20
315	DN 300 PN 10	12x22	463	34	10,1
355	DN 350 PN 10	16x22	505	39	15,6
400	DN 400 PN 10	16x26	567	44	19,8
450	DN 500 PN 10	20x26	670	44	23,8
500	DN 500 PN 10	20x26	670	44	24,7
560	DN 600 PN 10	20x30	810	65	35,7
630	DN 600 PN 10	20x30	810	66	32,5
ФЛАНЦЫ С ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКОЙ					
200	DN 200 PN 10	8x22	335	21	9,25
	DN 200 PN 16	12x22	335	27	9,63
225	DN 200 PN 10	8x22	335	21	8,28
	DN 200 PN 16	12x22	335	27	8,60
250	DN 250 PN 10	12x22	390	23	12,4
	DN 250 PN 16	12x26	405	28	15,0
280	DN 250 PN 10	12x22	390	23	10,3
	DN 250 PN 16	12x26	405	28	12,8
315	DN 300 PN 10	12x22	440	24	13,6
	DN 300 PN 16	12x26	460	28	17,6
355	DN 350 PN 10	16x22	500	24	19,9
	DN 350 PN 16	16x26	520	30	24,8
400	DN 400 PN 10	16x26	565	26	25,9
	DN 400 PN 16	16x30	580	34	30,4
450	DN 500 PN 10	20x26	670	28	39,4
	DN 500 PN 16	20x33	710	44	56,0
500	DN 500 PN 10	20x26	670	28	35,4
	DN 500 PN 16	20x33	710	44	51,2
560	DN 600 PN 10	20x30	780	31	51,4
	DN 600 PN 16	20x36	840	45	81,0
630	DN 600 PN 10	20x30	780	31	43,0
	DN 600 PN 16	20x36	840	45	58,2
710	DN 700 PN 10	24x30	895	34	64,3
	DN 700 PN 16	24x36	910	47	84,0
800	DN 800 PN 10	24x33	1015	37	95,8
	DN 800 PN 16	24x39	1020	49	104
900	DN 900 PN 10	28x33	1115	40	109
	DN 900 PN 16	28x39	1120	54	128
1000	DN 1000 PN 10	28x36	1230	43	143
	DN 1000 PN 16	28x42	1255	58	179
1200	DN 1200 PN 10	32x39	1455	51	201
	DN 1200 PN 16	32x48	1485	71	298
1400	DN 1400 PN 10	36x45	1675	60	279
1600	DN 1600 PN 10	40x52	1915	70	422

* Вес указан для справки.

РЕЗИНОВАЯ МУФТА ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ СТЕНУ ИЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ В ШАХТУ/БАЗУ КОЛОДЦА

- материал: EPDM
- муфта применяется для ПЭ и ПВХ труб

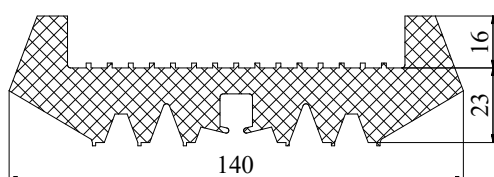


d, мм; DN/OD	d ₁ , мм*
110	138
125	151
160	186
200	226
225	251
250	276
280	306
315	341

* d₁ – диаметр отверстия в ЖБИ. Размер указан для справки.

РЕЗИНОВАЯ МУФТА ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ СТЕНУ ИЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ В ШАХТУ/БАЗУ КОЛОДЦА

- материал: ТЭП
- муфта применяется для ПЭ и ПВХ труб



d, мм; DN/OD*	d ₁ , мм**
355	363
400	408
450	458
500	508
560	568
630	638
710	718
800	808
900	908

* Возможно изготовление DN/OD 1000-1600 мм.

** Рекомендованный диаметр отверстия для прохода через стену или подключения в шахту / базу колодца. Размер указан для справки.

Эффективная ширина – 104 мм

СИСТЕМА НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПВХ-О



КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая стойкость к удару, в том числе при царапинах поверхности и при отрицательных температурах
- Стойкость к распространению трещин
- Высокая стойкость к статическим и динамическим деформациям, внешним повреждениям
- Высокая гибкость
- Низкий вес, удобный монтаж
- Повышенная пропускная способность за счет меньшей толщины стенки
- Визуальная идентификация сетей хозяйственно-питьевого водоснабжения
- Защита от подделки (высокотехнологичный процесс производства)

Область применения: хозяйственно-питьевое, техническое водоснабжение; оросительные мелиоративные системы; напорное водоотведение.

Трубы сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения.

Конструкция: трубы со сплошной стенкой. Раструбное соединение с уплотнительным кольцом.

Данное соединение позволяет выполнять быстрый монтаж трубопровода даже без использования специального оборудования.

Материал: двуосноориентированный непластифицированный поливинилхлорид (ПВХ-О).

Сортамент: DN/OD 110-400 мм; PN 10, PN 12,5, PN 16

Нормативная документация:

ГОСТ Р 56927-2016

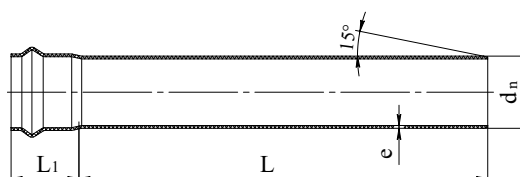
Пример условного обозначения:

Труба ПВХ-О 500 SDR 65 - 110 x 1,8 PN 10
ГОСТ Р 56927-2016

ТРУБА ПВХ-О С РАСТРУБОМ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ

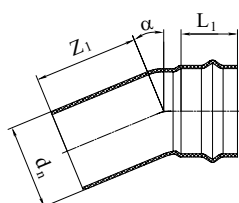
d _n , мм	е, мм			L ₁ , мм	L, мм
	PN 10	PN 12,5	PN 16		
110	1,8	2,2	2,7	120	5880
160	2,5	3,2	4,0	140	5860
225	3,5	4,4	5,5	160	5840
315	4,9	6,2	7,7	190	5810
400	6,3	7,9	9,8	220	5780

Соотношение номинального давления и SDR	
PN 10	SDR 65
PN 12,5	SDR 51
PN 16	SDR 41



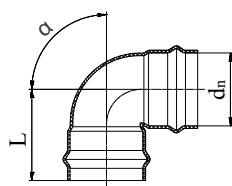
ФИТИНГИ

ОТВОД ПВХ PN 10, PN 12,5, PN 16



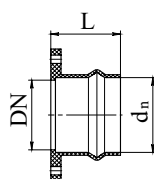
d _n , мм	α, град	Z ₁ , мм	L ₁ , мм
225	22,5	212	139
315	22,5	257	198

ОТВОД ПВХ ДВУХРАСТРУБНЫЙ PN 10, PN 12,5, PN 16



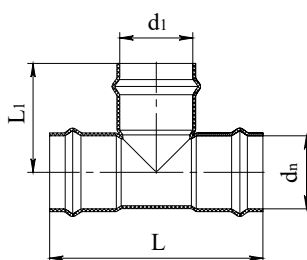
d_n , мм	α , град	L, мм
110	22,5	152
	45	152
	90	188,5
160	22,5	168
	45	183,5
	90	237
225	45	217
	90	288
315	45	291
	90	393

ПАТРУБОК ПВХ РАСТРУБНЫЙ С ПВХ ФЛАНЦЕМ PN 10, PN 12,5, PN 16



$d_n \times DN$, мм	L, мм
110 x 108	134
160 x 158	150
225 x 221	153,5
315 x 312	210
400 x 568,2	247

ТРОЙНИК ПВХ PN 10, PN 12,5, PN 16



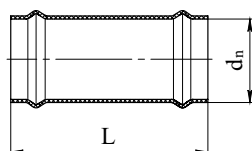
$d_n \times d_1$, мм	L, мм	L ₁ , мм
110 x 110	404	202,5
160 x 160	470	236,5
225 x 225	592	288
315 x 315	786	393

КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ PN 10, PN 12,5, PN 16



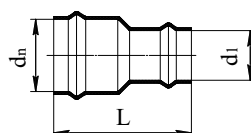
d_n , мм
110
160
225
315
400

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ PN 10, PN 12,5, PN 16



d_n , мм	L, мм
110	283
160	336
225	400
315	456
400	495

ПЕРЕХОД РЕДУКЦИОННЫЙ PN 10, PN 12,5, PN 16



$d_n \times d_1$, мм	L, мм
160 x 110	312
225 x 160	346
315 x 225	458
400 x 315	476

I КОЛОДЦЫ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ

Колодцы для напорных систем (НК) соответствуют основным требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972.

Область применения:

Сети водоснабжения, размещение и обслуживание запорно-регулирующей арматуры.

Комплектация трубопроводной арматурой согласно проекту:

НК1000, НК1200, НК1200С – до DN 400 мм*

НК1600 – до DN 800 мм*

* В случае использования дисковых затворов

Комплектующие:

- Форма для плиты ЖБ под люк
- Конус-переход шахта/ЖБ плита для К1000/К1200 или Конус-переход шахта/ЖБ плита для К1600
- Уплотнительные кольца для шахты колодца К1000/К1200 для колодцев НК1000, НК1200
- Термоусаживающаяся лента для герметизации соединения шахты и конуса колодца НК1200С, НК1600
- Шахта колодца с лестницей или ступенями
- База или шахта-база напорного колодца

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3 500 мм и высотой до 8 м (производство более глубоких колодцев обсуждается индивидуально на этапе проектирования колодца).

Комплектация технического оборудования внутри колодцев согласуется индивидуально для каждого проекта.



НК1000



НК1600

КОМПЛЕКТАЦИЯ КОЛОДЦА НК1000



ФОРМА ЗАКАЗА КОЛОДЦЕВ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ

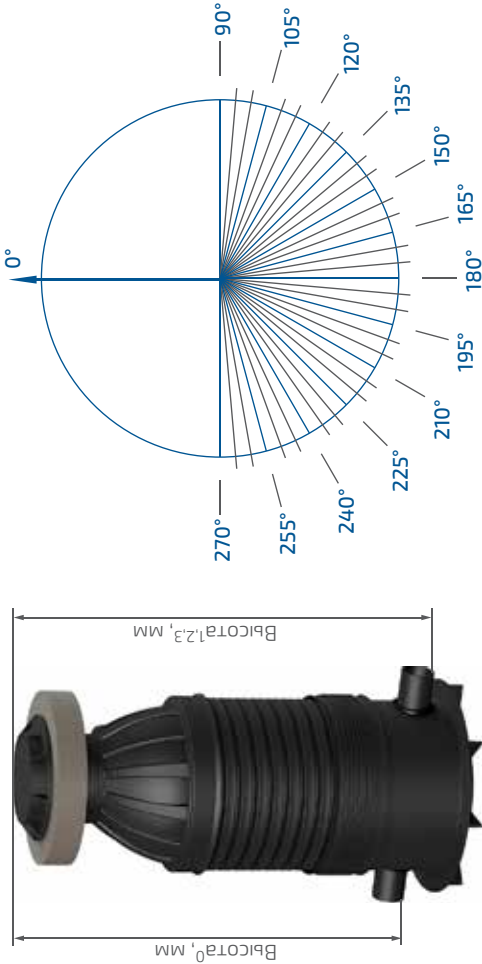
Наименование организации: _____

Контактное лицо: _____

Телефон: _____ E-mail: _____

Комментарии к заказу: _____

Дата: _____ Подпись, печать организации: _____



Демонтажная вставка: ☐ да ☐ нет

№ колодца по проекту	Тип колодца	Тип люка	Выход 0°			Вход 1			Вход 2			Трубопроводная арматура						
			Обозначение трубы в проекте	Высота 0, мм	Обозначение трубы в проекте	Высота 1, мм	Угол, град.	Обозначение трубы в проекте	Высота 2, мм	Угол, град.	Тип арматуры	Диаметр, мм	Рабочее давление, бар	Расверловка фланцев арматуры	Строительная длина, мм	Управление	Ответные фланцы, прокладки, метизы (да; нет)	Серия трубопроводной арматуры
	НК1000 НК1200 НК1200С НК1600	A15 люк B125 люк C250 люк D400 люк D400 реш. круглая D400 реш. прямоуго.																

Заполненную форму заказа необходимо отправить по адресу: support@polyplastic.ru
Уточнить необходимую информацию можно по телефонам региональных представительств.





ФОРМА ЗАКАЗА КОЛОДЦЕВ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ

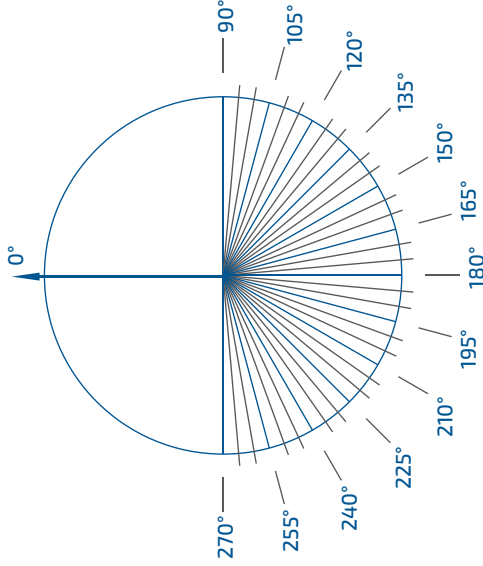
Наименование организации: _____

Контактное лицо: _____

Телефон: _____ E-mail: _____

Комментарии к заказу: _____

Дата: _____ Подпись, печать организации: _____



Демонтажная вставка: ☐ да ☐ нет

№ колодца по проекту	Тип колодца	Тип люка	Выход 0°			Вход 1			Вход 2			Трубопроводная арматура						
			Обозначение трубы в проекте	Высота 0, мм	Обозначение трубы в проекте	Высота 1, мм	Угол, град.	Обозначение трубы в проекте	Высота 2, мм	Угол, град.	Тип арматуры	Диаметр, мм	Рабочее давление, бар	Расверловка фланцев арматуры	Строительная длина, мм	Управление	Ответные фланцы, прокладки, метизы (да; нет)	Серия трубопроводной арматуры
	НК1000 НК1200 НК1200С НК1600	А15 люк В125 люк С250 люк Д400 люк Д400 реш. круглая Д400 реш. прямоуго.																

Заполненную форму заказа необходимо отправить по адресу: support@polyplastic.ru
Уточнить необходимую информацию можно по телефонам региональных представительств.

РЕЗЕРВУАР С ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРОЙ И ПРИБОРАМИ УЧЕТА

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Горизонтальная цилиндрическая емкость, выполненная из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания.

Оборудована шахтой обслуживания (горловиной), полимерной лестницей, подводящим и отводящим патрубками, обратным клапаном для осушения резервуара.

В резервуарах данного типа удобно и безопасно обслуживать запорно-регулирующую арматуру и приборы учета стока в системе: расходомеры, датчики давления и температуры, манометры и т.д.



ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ

Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает широкий ассортимент запорной арматуры.

ТИПЫ АРМАТУРЫ

Запорная арматура

- Задвижки с обрезиненным клином
- Затворы дисковые
- Затворы поворотно-дисковые с двойным эксцентриком
- Задвижки шиберные ножевые для сетей водоотведения
- Клапаны обратные
- Шиберы канальные и накладные

Прочая арматура

- Соединительная и монтажная арматура
- Воздушные клапаны



Ссылка на электронную версию каталога по запорной арматуре

СООРУЖЕНИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПОЛИПРОПАНЕЛЬ

ПОЛИПРОПАНЕЛЬ – плоские панели, изготовленные из полиэтиленового структурированного профиля.

Возможно выполнение из панелей сооружений блочно-модульной конструкции, таких как технологические павильоны, камеры и колодцы, накопительные и очистные установки, резервуары вертикальные цилиндрические.

Могут быть изготовлены сооружения для различных областей применения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- насосные станции;
- водомерные узлы;
- системы управления оборудованием (КИПиА);
- водоподготовка;
- диспетчерские, пункты связи и пр.;
- хозяйственно-бытовые блоки и пр.;
- колодцы с запорной арматурой;
- хранение воды питьевого либо воды и жидкостей непитьевого назначения;
- павильоны технологические;
- сооружения иного назначения под заказ.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии

50+

Срок эксплуатации – не менее 50 лет



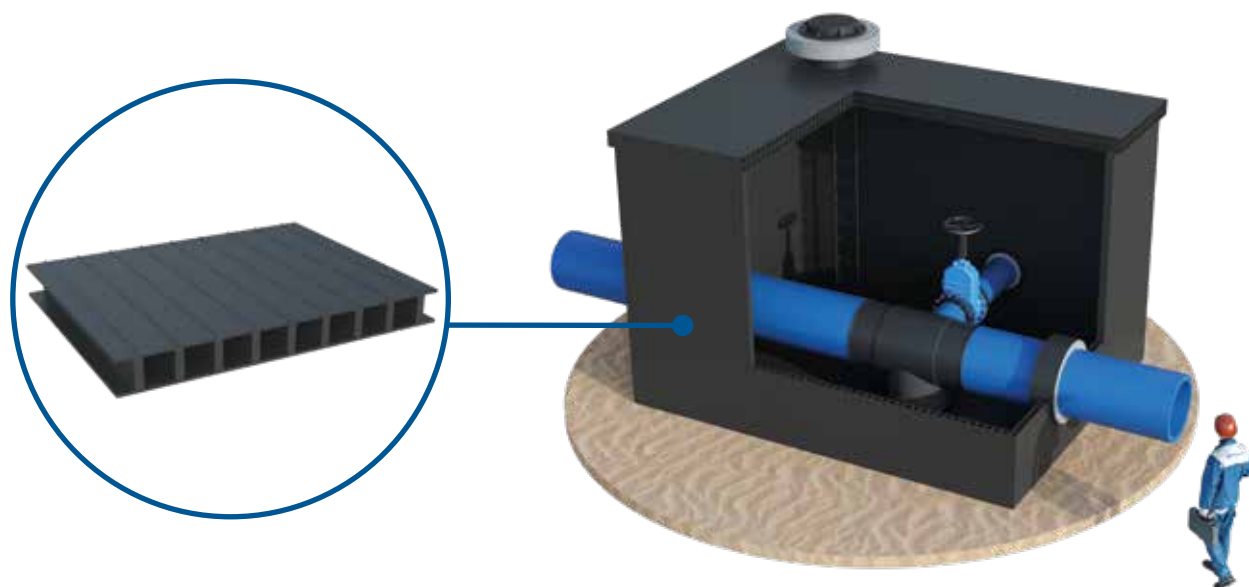
Устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам



Герметичность



Удобство монтажа, надежность и экономичность эксплуатации



Комплектация технического оборудования внутри сооружений согласуется индивидуально для каждого проекта.

I КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПИТЬЕВОЙ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ВОДЫ

Данные комплексы используются для накопления и хранения большого объема воды, например при добыче воды из скважин. Комплекс может быть оборудован системой учета и состояния воды. Оборудование расположено в технических горловинах. Для удобства и безопасности обслуживания комплекс может быть оснащен лестницами и рабочими площадками. При необходимости комплексы резервуаров комплектуются системой трубной обвязки с колодцами с запорно-регулирующей арматурой.



Ссылка на электронную версию каталога по оборудованию для хранения, очистки и перекачки сточных вод

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ ПОЛИПАМП НВ

Расход до 250 м³/ч, напор до 285 м



ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ ПОЛИПАМП НВО

Расход до 1400 м³/ч, напор до 127 м



КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ НАСОСЫ ПОЛИПАМП НГЦ

Расход до 1400 м³/ч, напор до 127 м



НАСОСЫ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА ПОЛИПАМП НДВ

Расход до 31000 м³/ч, напор до 280 м



ДОЗИРУЮЩАЯ ТЕХНИКА

Расход до 1010 л/ч, напор до 4 бар



Ссылка на электронную версию каталога по перемешивающим устройствам и насосному оборудованию ПОЛИПАМП

СТАНЦИИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ДОЗИРОВАНИЯ РАСТВОРОВ РЕАГЕНТОВ
ПОЛИПЛАСТИК СП, СД, СПД

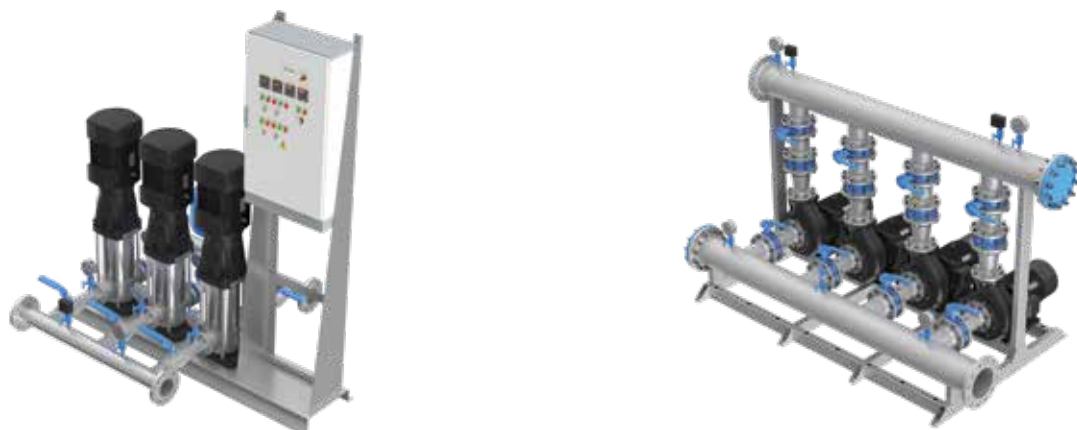


БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ СТАНЦИИ ВОДОПОДГОТОВКИ

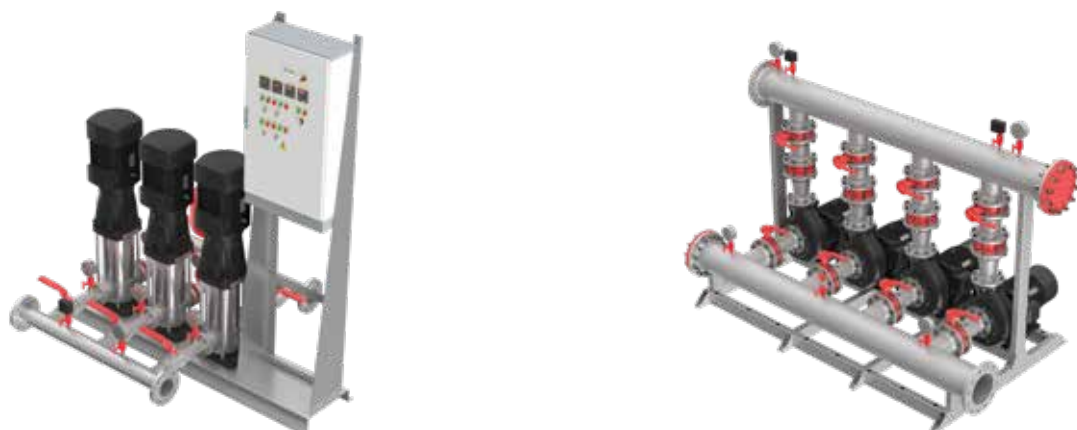


НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

СТАНЦИЯ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ПОЛИПАМП НУПД НА БАЗЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ ПОЛИПАМП



СТАНЦИЯ ПОЖАРОТУШЕНИЯ ПОЛИПЛАСТИК НА БАЗЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ ПОЛИПАМП



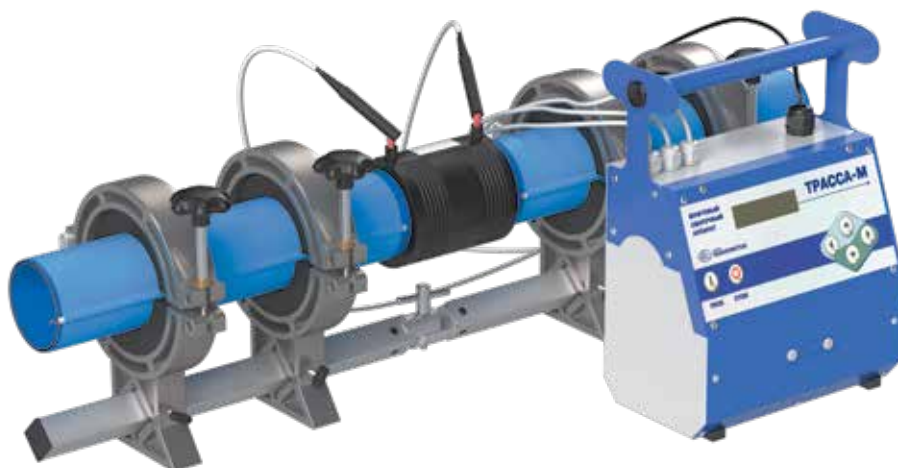
КОМПЛЕКТНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОЛИПАМП СНК



I ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ФИТИНГАМИ С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

Аппараты соответствуют требованиям ГОСТ Р ИСО 12176-2 «Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями» и ГОСТ Р 71408 «Сварка термопластов. Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей».



ТРАССА® М

Сварочный аппарат для сварки труб с применением фитингов с закладным нагревателем. Оснащен современной инверторной технологией с активным охлаждением для продолжительной работы.

Аппарат комплектуется оптическим сканером для считывания штрих-кода в соответствии с ГОСТ Р ИСО 13950 и поставляется в транспортировочном контейнере.



ТРАССА М ПЛЮС

Универсальный аппарат большой мощности из линейки оборудования ТРАССА для сварки труб с применением фитингов с закладным нагревателем, а также сварки труб со структурированной стенкой с ЗН.

Аппарат поставляется в транспортировочных контейнерах в комплекте с оптическим сканером и необходимыми переходниками для подключения ЗН.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ВСТЫК ПОЛИВЕЛД

Сварочное оборудование серии ПОЛИВЕЛД применяется для сварки нагретым инструментом встык труб диаметром DN/OD от 40 до 1600 мм

Линейка ПОЛИВЕЛД включает в себя оборудование с ручным управлением, с блоком протоколирования, а также CNC – оборудование с высокой степенью автоматизации.

Оборудование ПОЛИВЕЛД обладает высокой жесткостью центратора, большой теплоёмкостью нагревателя, а также способно воспроизводить процедуру сварки при единственном высоком давлении, в значительной мере сокращая время производства плети трубопровода, особенно из толстостенных труб.

Помимо реализации сварочного оборудования, Группа ПОЛИПЛАСТИК организует техническую поддержку клиентов. В комплекс сервисного сопровождения могут входить мероприятия по приёмке, контролю и пусконаладке сварочного оборудования ПОЛИВЕЛД, обучение нюансам работы на конкретных моделях сварочного оборудования.



Ссылка на электронную
версию брошюры
«Оборудование для сварки
полимерных труб»



СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Полная проверка, обслуживание и настройка оборудования должны проводиться минимум один раз в год. Осуществляются либо заводом изготовителем, либо его уполномоченным представителем.

После обслуживания должна быть сделана отметка о проверке всех компонентов оборудования: центратора, нагревательного элемента, торцевателя, маслостанции и т.д.

ДКО ПОЛИПЛАСТИК

142181, Московская обл., г. Подольск,
мкр. Климовск, Бережковский пр-д, д. 10
тел.: +7 (925) 688-11-08

ПОЛИПЛАСТИК Приволжье

429950, г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, д. 19
тел.: +7 (8352) 74-29-29; +7 (8352) 73-17-31;
+7 (929) 735-11-33

ПОЛИПЛАСТИК УралСиб

644022, г. Омск, ул. Ватутина, 11Б
тел.: +7 (3812) 29-03-40; +7 (923) 686-05-93

ПОЛИПЛАСТИК Юг ОП Кубань

353200, Краснодарский край,
ст. Динская, ул. Гоголя, д. 183/1
тел.: +7 (861) 256-82-96; +7 (86162) 6-11-33;
+7 (928) 400-42-12

СТС-Белполипластик

222226, Минская обл., Смолевичский р-н,
д. Пекалин, ул. Ленина, 1
тел.: +375 (17) 762-07-47, +375 (44) 711-91-04

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

I. Документы, регламентирующие характеристики продукции

Технические условия и ГОСТ

ТРУБЫ

- Трубы ПЭ 100/ПЭ 100+ по ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*
- Трубы ПЭ 112 и ПРОТЕКТ 1120 по ТУ 22.21.21-061-73011750-2018
- Трубы серии МУЛЬТИПАЙП с соэкструзионными слоями по ТУ 22.21.21-019-073011750-2020 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*, конструкция труб в соответствии с PAS 1075
- Трубы серии ЭКО с соэкструзионными слоями по ТУ 22.21.21-077-73011750 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*
- Трубы серий ПРОТЕКТ и ПРОТЕКТ Детект с защитным удаляемым слоем по ТУ 22.21.21-019-073011750-2020 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*, конструкция труб в соответствии с PAS 1075
- Трубы ПВХ-О по ГОСТ Р 56927-2016
- Трубы-футляры по ТУ 22.21.21-085-73011750-2022

ФИТИНГИ

- Фитинги с трубными концами по ТУ 22.21.29-042-73011750-2021, ТУ 22.21.21-061-73011750-2018, ТУ 22.21.29-021-73011750-2019 согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Отводы гнутые цельнотянутые по ТУ 22.21.29-086-73011750-2022 согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Сегментные фитинги по ТУ 22.21.29-025-73011750-2025, ТУ 22.21.21-061-73011750-2018 согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Фитинги Европейский стандарт по ТУ 22.21.29-046-73011750-2018 согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Фитинги с закладными нагревателями по ТУ 22.21.29-048-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Фитинги компрессионные по ТУ ВУ 390353931.016-2013
- Соединения неразъёмные полиэтиленовых труб со стальными по ТУ 22.21.29-030-73011750-2021

Инструкции по монтажу

- Трубы серии МУЛЬТИПАЙП – ИМ.ГПП.18-19-2
- Трубы серии ПРОТЕКТ – ИМ.ГПП.22-19-2
- Трубы серии ПРОТЕКТ Детект – ИМ.ГПП.25-19-1
- Сварка труб 800-1200 мм – ИМ.ГПП.01-15-2
- Сварка муфтами с ЗН – ИМ.ГПП.09-16-2, ИМ.ГПП.08-17-2
- Колодцы – ИМ.ГПП.24-19-1
- Особенности обратной засыпки и уплотнения грунта – Памятка.ГПП.01-17-3



Альбомы типовых проектных решений

- На напорные трубопроводы из полимерных материалов – АТПР-001-2022
- На устройство колодцев и камер на полимерных трубопроводах – АТПР-002-2022



АТПР-001-2022



АТПР-002-2022

* ГОСТ 18599-2001 до 01.09.2024 действовал на территории РФ.

II. Нормативная документация

Нормативный документ	Содержание раздела
СП 399.1325800.2018 Системы водоснабжения и канализации наружные из полимерных материалов. Правила проектирования и монтажа (с Изменением No. 1)	Приложение А – Методика определения значений удельных потерь напора на единицу длины напорного трубопровода
СП 129.13330.2019 Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации (с Изменением No. 1)	4.3. Средние нормативные сроки службы сетей водоснабжения и канализации
Методические рекомендации к СП 399.1325800.2018	- Приложение Б – Таблицы химической стойкости труб, соединительных деталей, колодцев и емкостей, выполненных из различных типов полимеров - Приложение Е – Таблицы для гидравлического расчета напорных трубопроводов
Трубы ПЭ	
ГОСТ 18599-2001* «Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия (с Поправкой, с Изменениями No. 1, 2)»	п. 1 – Область применения п. 5 – Технические требования (табл. 5 п. 1) - Приложение А – коэффициент снижения давления при температуре воды свыше 20 °С - Приложение В (обязательное) – многослойные трубы
ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019) «Трубопроводы из пластмасс для водоснабжения, дренажа и напорной канализации. Полиэтилен (ПЭ). Часть 1. Общие требования»	п. 1 – Область применения п. 5 – Материал п. 6 – Влияние на качество воды - Приложение А (справочное) – коэффициент снижения давления
ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019) «Трубопроводы из пластмасс для водоснабжения, дренажа и напорной канализации. Полиэтилен (ПЭ). Часть 2. Трубы»	п. 1 – Область применения п. 6 – Общие характеристики п. 7 – Геометрические характеристики - Приложение А (обязательное) – трубы с соэкструзионными слоями - Приложение В (обязательное) – трубы с удаляемым слоем
СП 399.1325800.2018 Системы водоснабжения и канализации наружные из полимерных материалов. Правила проектирования и монтажа (с Изменением No. 1)	п. 5.1.6 – Альтернативные методы прокладки п. 5.1.16 – Повышенная инсоляция п. 5.2.16 – Трубы с соэкструзионными слоями без футляров п. 5.2.24 – Переход трубопроводов через водотоки линий дюкера п. 5.1.7 и 5.2.25 – Сейсмичность п. 6.1.5 – Повреждения труб п. 6.3.7 – Сварка ПЭ 100 с ПЭ 100-RC п. 6.7.3.2 – Основание и обратная засыпка
Трубы ПВХ-О	
ГОСТ Р 56927-2016 «Трубы из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида для водоснабжения. Технические условия»	п. 1 – Область применения п. 5 – Технические требования
СП 399.1325800.2018 Системы водоснабжения и канализации наружные из полимерных материалов. Правила проектирования и монтажа (с Изменением No. 1)	п. 5.1.9 – Возможность применения труб из ПВХ-О п. 5.2.5 – Поворот трубопровода п. 5.2.7 – Упоры п. 5.3.5 – Компенсация температурных изменений длины п. 6.5.3 – Соединение труб п. 6.8.12 – Ремонт
Фитинги	
ГОСТ Р 70628.1-2023 (ИСО 4427-1:2019) «Трубопроводы из пластмасс для водоснабжения, дренажа и напорной канализации. Полиэтилен (ПЭ). Часть 1. Общие требования»	п. 1 – Область применения п. 5 – Материал п. 6 – Влияние на качество воды - Приложение А (справочное) – коэффициент снижения давления
ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019) «Трубопроводы из пластмасс для водоснабжения, дренажа и напорной канализации. Полиэтилен (ПЭ). Часть 3. Фитинги»	п. 1 – Область применения п. 3 – Термины и определения п. 6 – Основные характеристики п. 7 – Геометрические характеристики - Приложение А (обязательное) – фитинги с раструбом - Приложение В (обязательное) – сборные фитинги заводского изготовления

Нормативный документ	Содержание раздела
Монтаж	
ГОСТ Р ИСО 12176-1-2021 Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык	• п. 4 – Конструктивное исполнение • п. 7 – Торцеватель • п. 8 – Нагреватель • п. 9 – Источник питания
ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011 «Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями»	• п. 5 – Конструктивные требования • п. 6 – Последовательность операций при работе • п. 7 – Технические требования
ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014 «Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора»	• п. 1 – Область применения • п. 4 – Носитель данных • п. 5 – Кодирование данных
ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014 «Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости»	• п. 5 – Кодирование данных
ГОСТ Р ИСО 13950-2012 «Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями»	• п. 4 – Описание способов распознавания
ГОСТ Р 54792-2024 «Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка»	• п. 1 – Область применения • п. 2 – Требования к сварным соединениям • п. 3 – Испытания и оценка • п. 4 – Приемка
ГОСТ Р 55276-2024 «Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем»	• п. 1 – Область применения • п. 4 – Процесс сварки нагретым инструментом встык • п. 5 – Процедуры стыковой сварки • п. 6 – Контроль качества
ГОСТ Р 70729-2023 «Трубы и фитинги пластмассовые. Соединение нагретым инструментом в раструб. Общие требования»	• п. 4 – Процесс сварки нагретым инструментом в раструб
ГОСТ Р 71408-2024 «Сварка термопластов. Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей»	• п. 5 – Процедуры сварки закладными нагревателями
СП 527.1325800.2023 «Проектирование и монтаж полимерных предварительно изолированных наружных трубопроводов систем водоснабжения и водоотведения»	• п. 6.3 – Соединение напорных полимерных предварительно изолированных труб и теплоизолированных соединительных деталей

I УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

Обучение, просвещение и непрерывное информирование широкого круга специалистов в области полимерных трубопроводов по вопросам применения полимерных труб и изделий в следующих областях:

➤ Проектирование

➤ Строительство

➤ Технический надзор

➤ Эксплуатация, ремонт и реконструкция

Основной в Российской Федерации профильный профессиональный центр компетенций в области применения полимерных трубных решений с филиалами по всей стране, осуществляющий деятельность по обучению и просвещению на основе современных технологий

- Очное обучение
- Дистанционное обучение
- Дуальное обучение
- Блочное обучение
- Онлайн-вебинары

Цифровые механизмы обучения и контроля квалификации

Карта оператора (монтажник, сварщик, технадзор) обеспечивает:

- идентификацию специалиста. Проверка подлинности карты осуществляется в реестре на сайте Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) <https://a-spm.ru/reestr%202022> ;
- проверку и подтверждение квалификации сварщика-оператора;
- проведение надзора при строительстве и в случаях выявления брака при эксплуатации;
- предоставление данных со штрихкода представителям технического контроля.



Повышение квалификации

и профессиональная переподготовка:

- проектирование полимерных трубопроводов;
- сварка нагретым инструментом встык;
- сварка деталями с закладным нагревателем;
- сварка нагретым инструментом в раструб;
- сварка экструзионная и нагретым газом;
- технический надзор.

УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК – ЭТО:



Современные технологии и методики обучения



Высококвалифицированный преподавательский состав



Крупнейшая производственная, научная и лабораторная база



Специальные учебные пособия и нормативная документация



Учебные центры в Москве, Краснодаре, Волжском, Екатеринбурге, Тюмени, Омске, Новосибирске



Уникальные практические занятия



Член Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ)



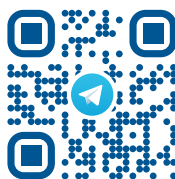
Проведение еженедельных бесплатных вебинаров по актуальным вопросам полимерной отрасли



Контакты Учебного центра



Страница в VK Учебного центра



Информационный Телеграм-канал Учебного центра



Сайт АСПМ

I ПРОГРАММНЫЕ РЕШЕНИЯ

Группой ПОЛИПЛАСТИК разработаны мобильные приложения для проектных и монтажных работ.



PolyHydro

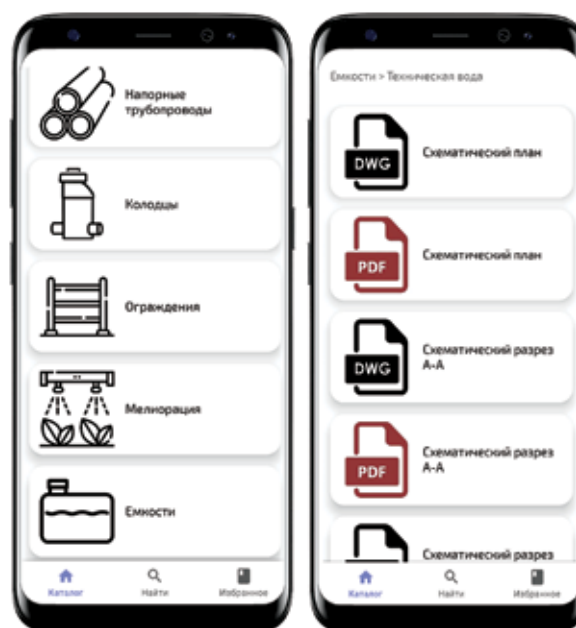
Гидравлические расчеты, в том числе подбор диаметра и определение пропускной способности напорных и безнапорных трубопроводов по СП 399.1325800.2018. PolyHydro предоставляет возможность проведения сравнительного расчета полимерных труб с трубами из других материалов с экспортом результатов в формате PDF.



ПолиПроект

Приложение-помощник проектировщика для ускорения разработки проектов, которое:

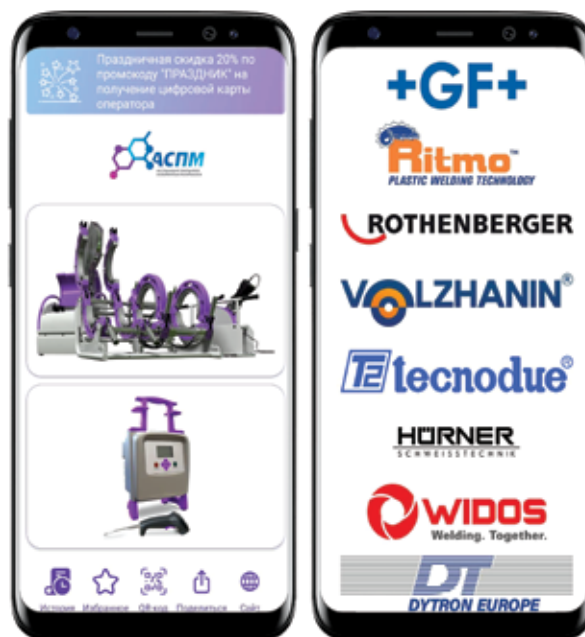
- включает в себя более 400 технических решений, схем и узлов для использования в проекте;
- содержит решения в формате DWG (для AutoCAD) и PDF для удобства использования;
- предоставляет возможность получения материалов на e-mail или через мессенджеры.





CheckFusion*

Калькулятор сварщика позволяет производить расчет параметров сварки полимерных трубопроводов, выполненных из ПЭ 100, ПЭ 100-RC, ПП, ПВДФ по 6 процедурам сварки полимерных материалов, в том числе изложенным в ГОСТ Р 55276–2012, с возможностью сохранения результатов и пошаговым сопровождением на каждом этапе сварочных работ. В приложении внедрена возможность расшифровки штрихкода сварки с ЗН и штрихкода трассируемости. Также внедрена возможность формирования технологических карт сварки.



ПолиПрочность

Прочностные расчеты напорных, безнапорных, дренажных трубопроводов и колодцев по СП 399.1325800.2018 на основе оценки:

- изменения вертикального диаметра;
- отношения расчетных деформаций к допустимым;
- усилия, определяющего потерю устойчивости.

Приложение учитывает в расчете различные типы грунтов обратной засыпки, транспортные нагрузки, давление грунтовых вод, а также предоставляет возможность экспорта подробного отчета в формате PDF.



* Совместно с Ассоциацией сварщиков полимерных материалов.

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА



группа
ПОЛИПЛАСТИК

Центральный ФО

Москва и Московская обл. +7 (495) 737-04-28
ЦФО +7 (495) 745-68-57
Тульская обл., Новомосковск +7 (48762) 2-14-02
Воронеж +7 (905) 339-52-25
Белгород +7 (961) 077-55-53

Северо-Западный ФО

Санкт-Петербург +7 (812) 336-54-70

Приволжский ФО

Казань +7 (843) 200-05-71
Новочебоксарск +7 (8352) 74-29-29
Оренбург +7 (3532) 54-01-80
Пермь +7 (342) 207-97-61
Самара +7 (846) 277-92-38
Уфа +7 (347) 216-04-32
Саратовская обл., Энгельс +7 (937) 020-56-60

Южный ФО

Волгоградская обл., Волжский +7 (8443) 51-15-15
Краснодар +7 (928) 400-40-82
Ростов-на-Дону +7 (937) 567-73-52

Северо-Кавказский ФО

Ставрополь +7 (928) 005-34-73

Уральский ФО

Екатеринбург +7 (343) 222-25-01
Курган +7 (3522) 66-30-07
Тюмень +7 (3452) 63-88-00
Челябинск +7 (351) 734-99-11

Сибирский ФО

Иркутск +7 (3952) 56-22-26
Красноярск +7 (391) 202-65-07
Кемерово +7 (3842) 90-04-74
Новокузнецк +7 (3843) 53-90-14
Новосибирск +7 (383) 252-33-73
Омск +7 (3812) 29-03-40

Дальневосточный ФО

Владивосток +7 (423) 246-85-35
Хабаровск +7 (4212) 47-09-11

Казахстан

Астана +7 (7172) 47-25-89

Беларусь

Минск +375 (17) 215-52-52



Ссылка на электронную
версию каталога



Ссылка на все каталоги
Группы ПОЛИПЛАСТИК

ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»
Тел.: +7 (495) 745-68-57
www.polyplastic.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3,
info@polyplastic.ru

Информация, представленная в каталоге, носит справочный характер. Актуальную информацию уточняйте у производителя.

© Копирование или воспроизведение каталога частями или целиком без письменного разрешения ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК» запрещено.



Telegram



ВКонтакте



Rutube