

Инструкция по сборке секционных рекуператоров RPX

PANOVA
TECHNOLOGIES

В настоящей инструкции приведены порядок выполнения и описание работ по сборке и строповке секционных рекуператоров, а также перечень необходимых инструментов и принадлежностей.

Внимание!

- Сборка, строповка и перемещение секционных рекуператоров должны проводиться квалифицированными специалистами.
- Процесс сборки должен проходить на чистой, гладкой и твердой поверхности (можно использовать деревянный настил).

1 Подготовка к сборке

Перед началом работ по сборке секционного рекуператора следует проверить комплектность поставки: наличие требуемого количества отдельных блоков рекуператоров, герметика, крепежных и такелажных элементов.

1.1 Оборудование, материалы и инструменты

Для транспортирования, сборки и монтажа секционного рекуператора понадобится следующее:

- а) подъемное оборудование;
- б) пистолет для нанесения герметика;
- в) ключ рожковый 10 или пневматический гайковерт;
- г) герметик (входит в комплект поставки);
- д) крепежные и такелажные элементы (входят в комплект поставки);
- е) резиновое уплотнение (для сборки секционного рекуператора с шириной свыше 1200 мм; не входит в комплект поставки).

1.2 Демонтаж блоков с транспортной паллеты

Поставка секционных рекуператоров с размером боковой панели не более 1800 мм возможна как в собранном, так и в разобранном виде (отдельными блоками), свыше 1800 мм – только отдельными блоками.

Для удобства и во избежание повреждения во время транспортирования отдельные блоки секционного рекуператора соединены между собой крепежными элементами без нанесения герметика. Для демонтажа с транспортной паллеты необходимо открутить болты, фиксирующие блоки рекуператоров, и разделить блоки как на рисунке 1.

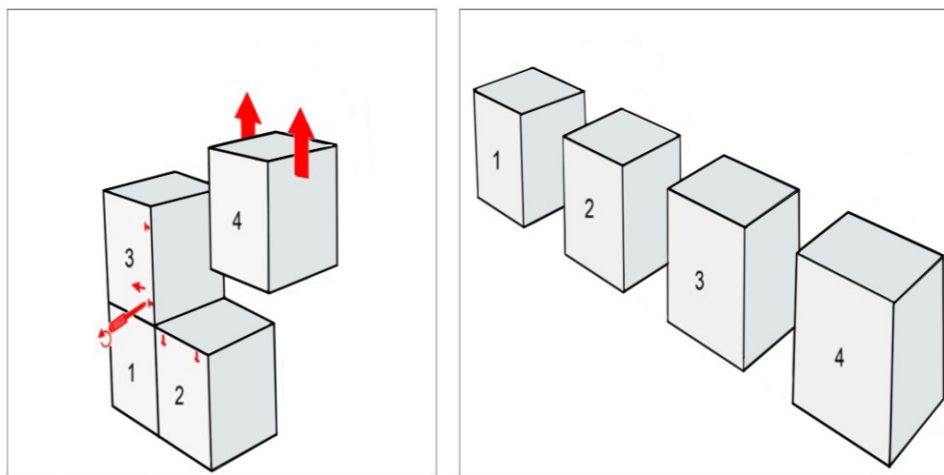


Рисунок 1 – Схема демонтажа блоков с транспортной паллеты

2 Сборка секционных рекуператоров

Секционные рекуператоры изготавливаются путем соединения отдельных блоков рекуператоров при помощи болтов М6х16 DIN 6921 с гайками и шайбами. В местах соединения рекуператоров наносится герметик. Герметик, крепежные и такелажные элементы входят в комплект поставки. Максимальное количество блоков в секционном рекуператоре составляет 16 штук, максимальный размер боковой панели – 3600 мм, ширина – 1200 мм.

Для удобства сборки секционного рекуператора блоки поставляются пронумерованными. Наклейки с порядковым номером размещаются на боковых панелях блоков как показано на рисунке 2.

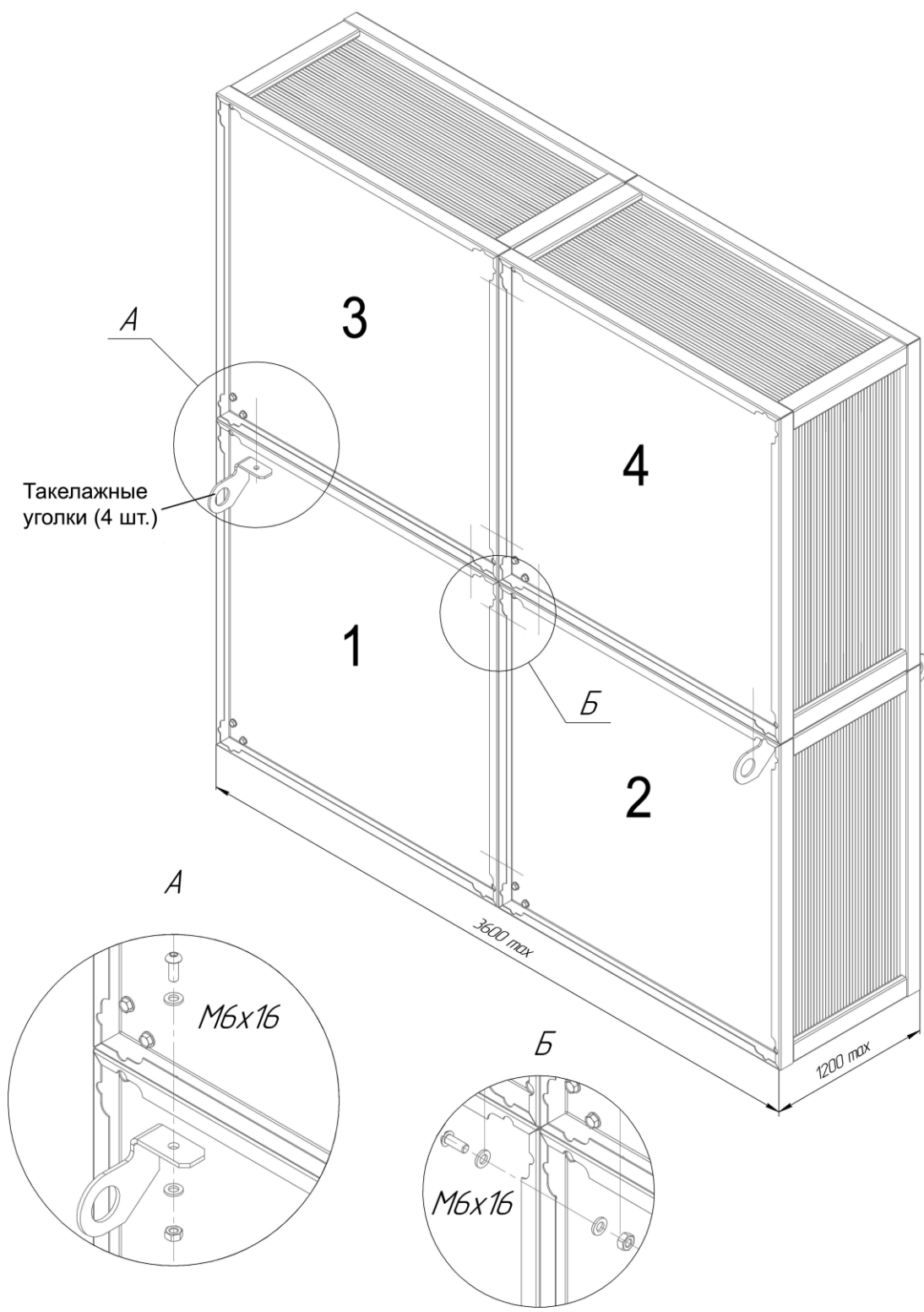


Рисунок 2 – Конструкция секционного рекуператора

Компоновка блоков секционных рекуператоров, состоящих из четырех, девяти и шестнадцати блоков, приведена на схемах ниже (рисунок 3).

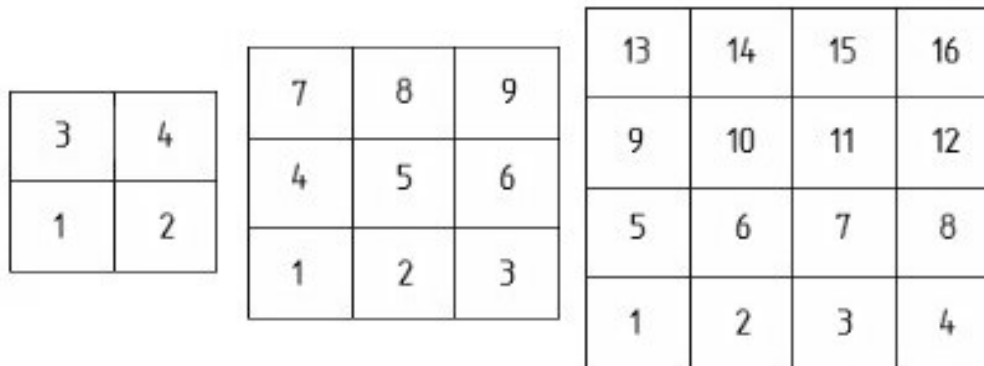


Рисунок 3 – Компоновка блоков секционных рекуператоров

Если требуемая ширина рекуператора свыше 1200 мм, сборку производят по месту в вентиляционной установке. Секции плотно стыкуют друг с другом боковыми панелями, предварительно проклеенными по периметру резиновыми уплотнениями для обеспечения герметичности (рисунок 4).

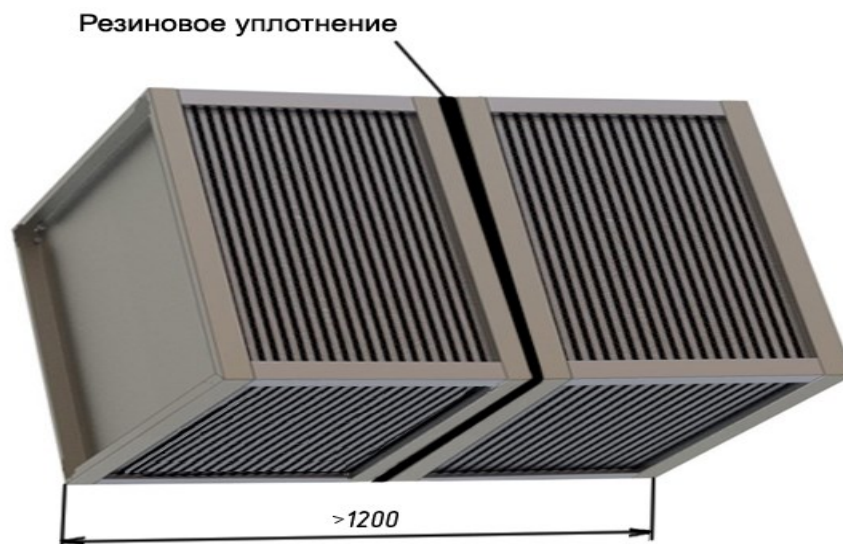


Рисунок 4 – Схема сборки секционного рекуператора с шириной свыше 1200 мм

2.1 Сборка рекуператора из четырех блоков: отдельными блоками

2.1.1 Начните с блока 1. Установите его на твердую и чистую поверхность и нанесите герметик согласно схеме (рисунок 5).

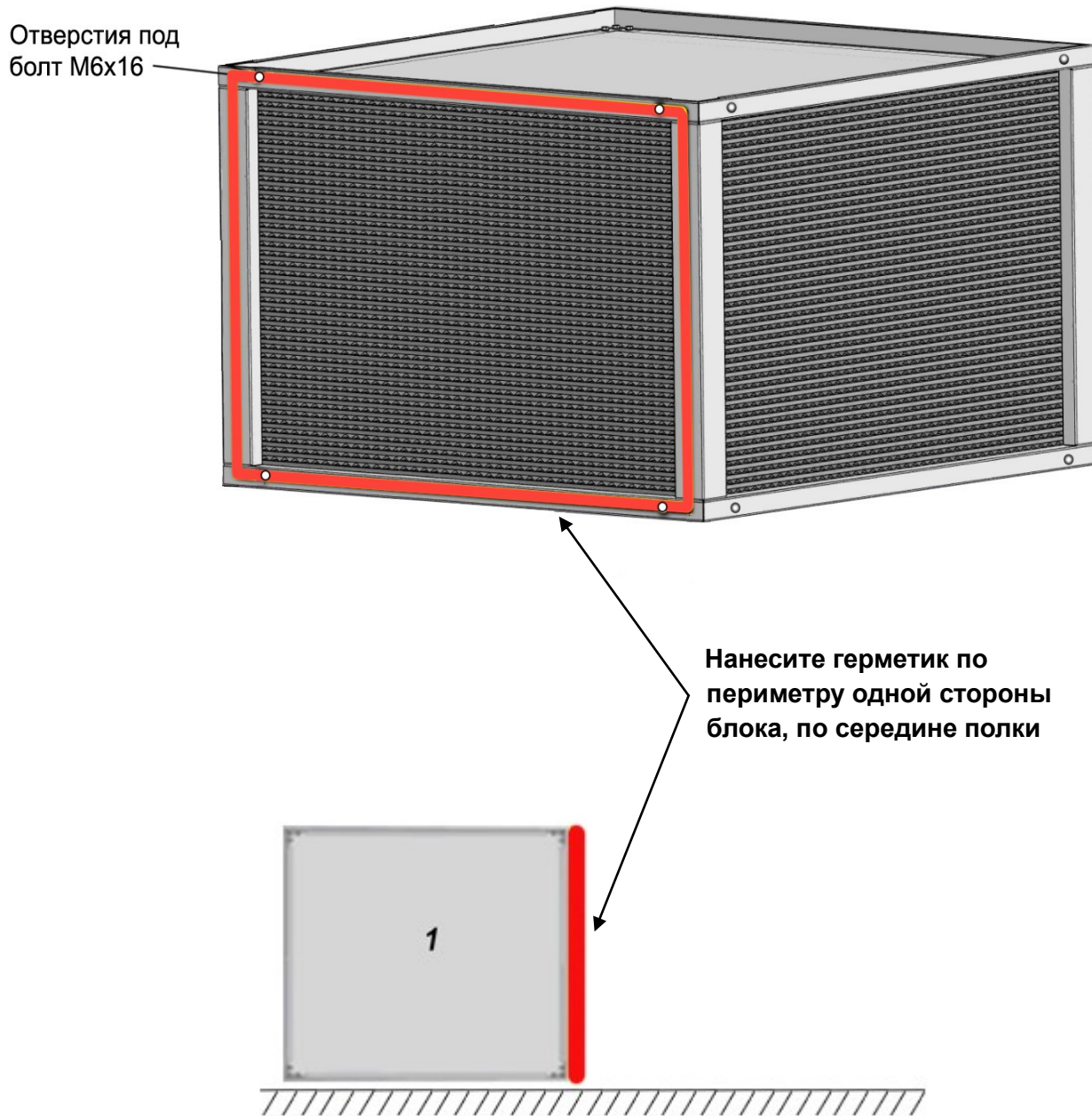


Рисунок 5 – Подготовка блока 1 к сборке

2.1.2 Соедините блоки 1 и 2 по имеющимся отверстиям при помощи болтов М6х16 DIN 6921, плоских шайб и гаек М6 DIN 6923. Для удобства сборки разрешается менять ориентацию блоков на монтажной поверхности. После соединения блоков 1 и 2 нанесите герметик на блок 1 как на рисунке 6.

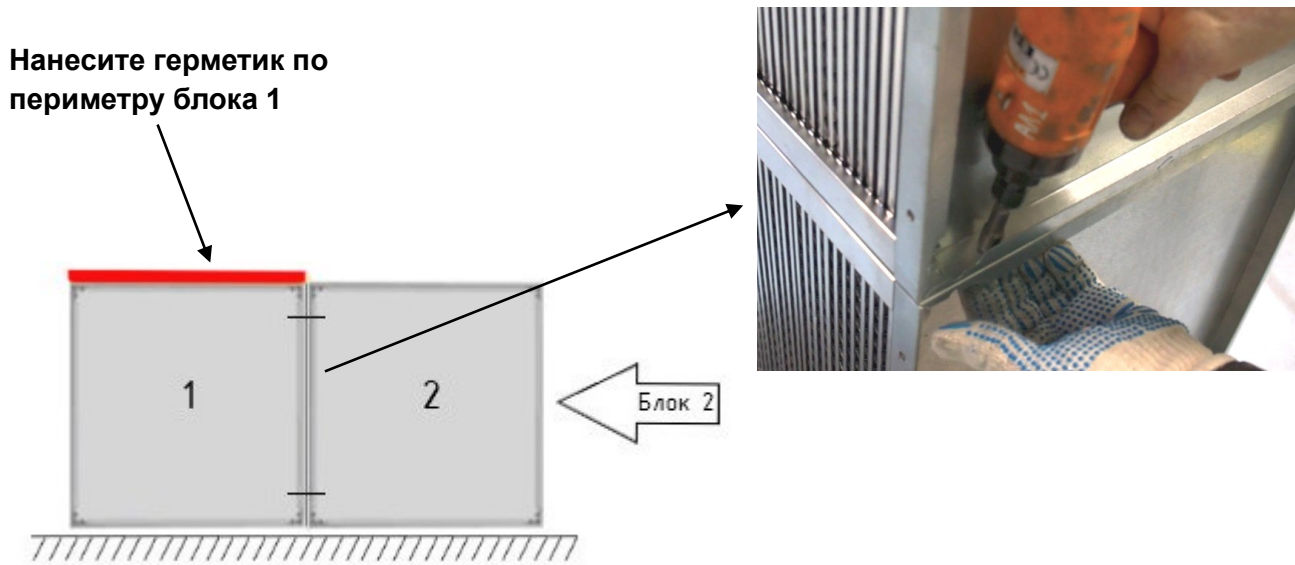


Рисунок 6 – Схема соединения блоков 1 и 2

2.1.3 Соедините блоки 3 и 1, зафиксируйте болтами. Нанесите герметик на блоки 2 и 3 и стык блоков как на рисунке 7.

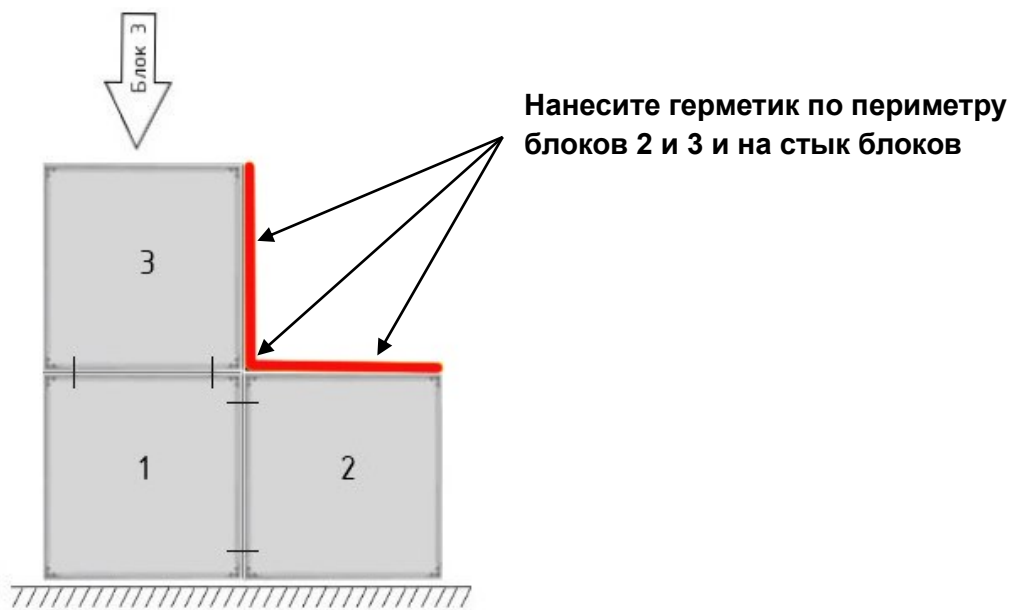


Рисунок 7 – Схема соединения блока 3 с секцией блоков 1 и 2

2.1.4 Соедините блок 4 с блоками 2 и 3, зафиксируйте болтами. Нанесите герметик на стыки блоков как представлено на рисунке 8.

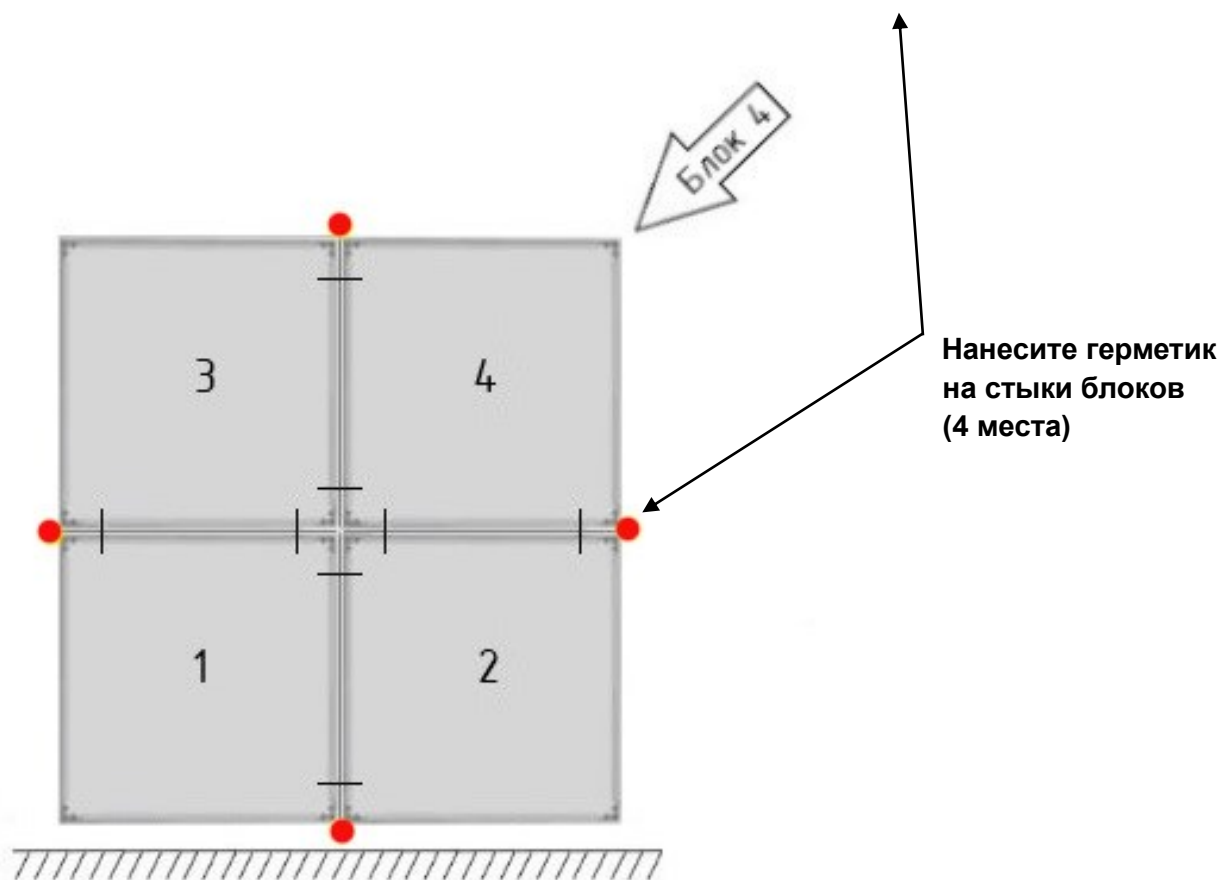
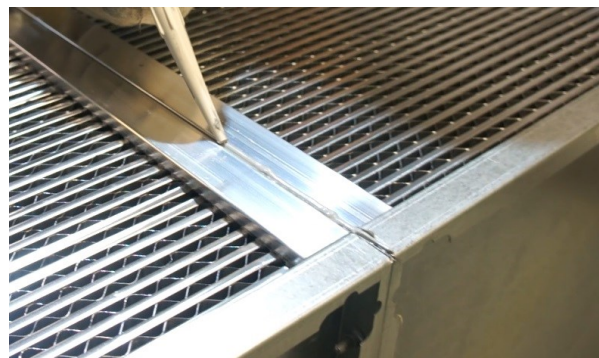


Рисунок 8 – Схема сборки секционного рекуператора из четырех отдельных блоков

2.1.5 Проверьте и затяните все крепежные соединения. Сборка окончена.

2.2 Сборка рекуператора из четырех блоков: по две секции

При массе одной секции не более 30 кг сборка рекуператора возможна блоками по две секции.

2.2.1 Выполните действия согласно пункту 2.1.1.

2.2.2 Соедините между собой блоки 1 и 2, блоки 3 и 4, зафиксируйте болтами. Нанесите герметик согласно схеме (рисунок 9).

Нанесите герметик по периметру блоков 1 и 2

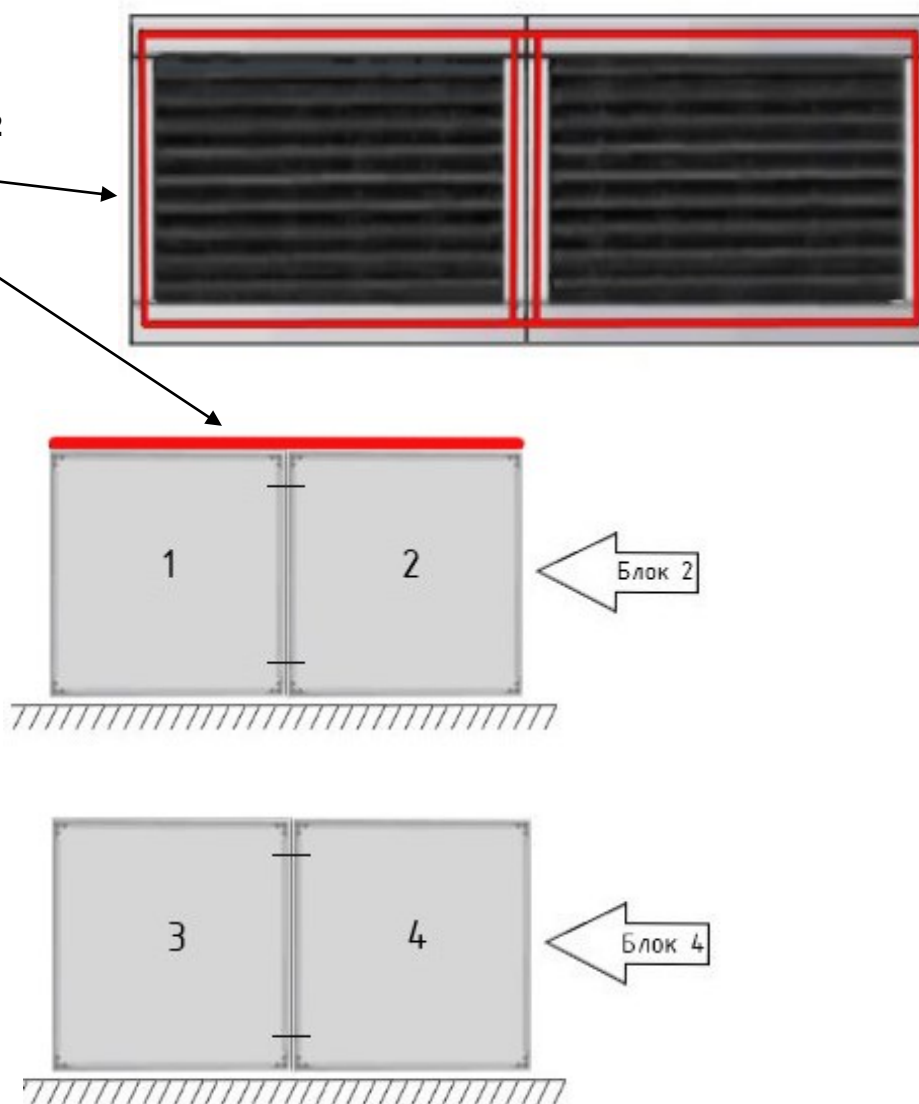


Рисунок 9 – Схемы соединения блоков 1 и 2 и блоков 3 и 4

2.2.3 Соедините секцию блоков 1 и 2 и секцию блоков 3 и 4, зафиксируйте болтами. Нанесите герметик на стыки блоков как на рисунке 10.

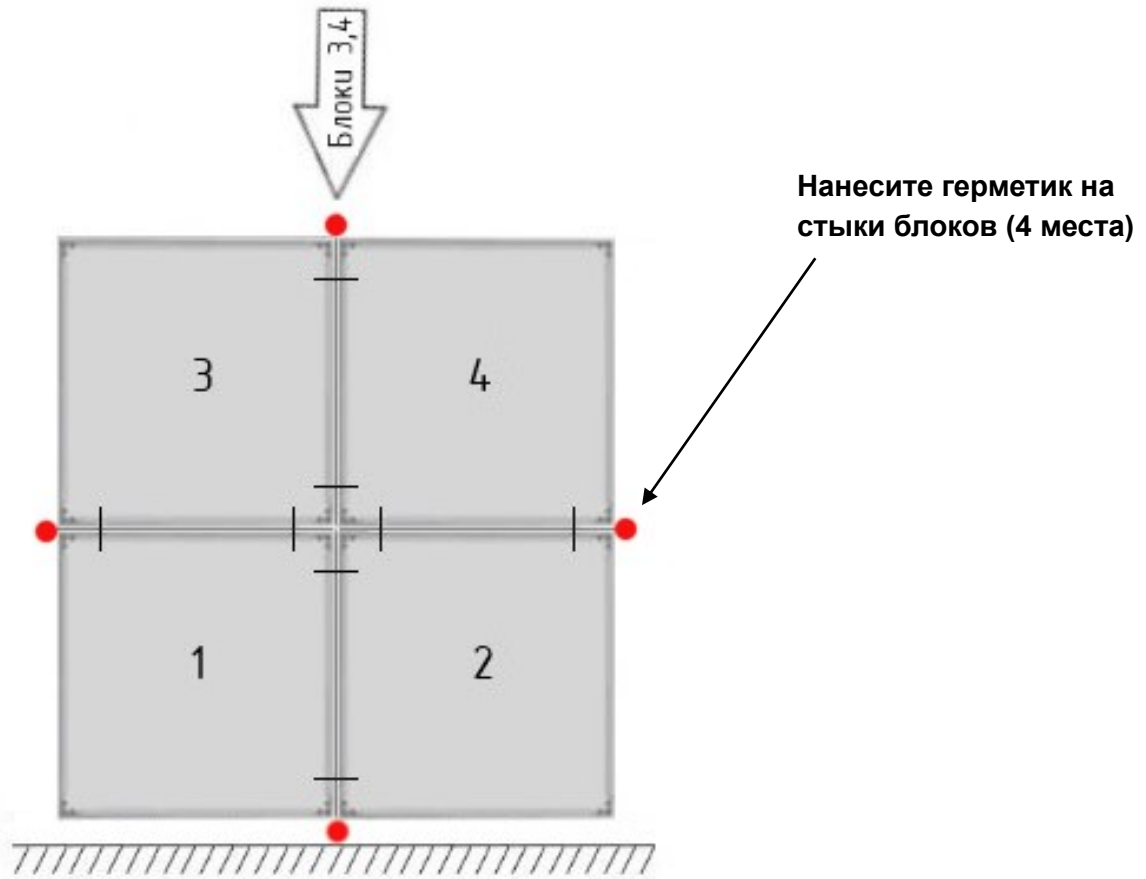


Рисунок 10 – Схема сборки секционного рекуператора из двух секций по два блока

2.2.4 Проверьте и затяните все крепежные соединения. Сборка окончена.

2.3 Сборка рекуператоров из девяти и шестнадцати блоков

Сборка секционных рекуператоров из девяти и шестнадцати блоков производится аналогично пункту 2.1. Блоки последовательно присоединяются и фиксируются болтовыми соединениями. Герметик наносится по периметрам блоков и местам стыка (рисунки 11-12).

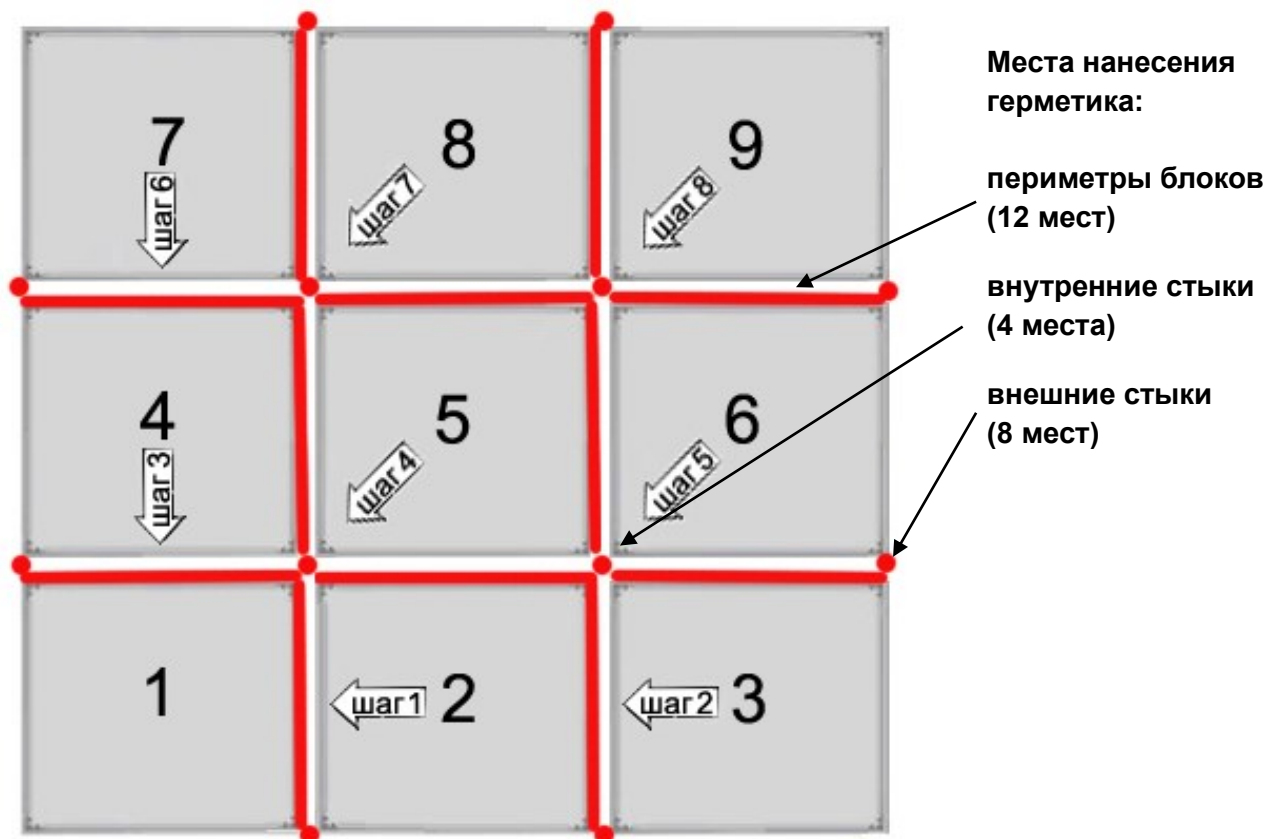


Рисунок 11 – Схема сборки секционного рекуператора из девяти блоков

Примечания:

- перед шагами 1, 2, 3, 6 герметизируется одна из соприкасающихся поверхностей блоков, перед шагами 4, 5, 7, 8 – две поверхности и внутренние стыки блоков.
- после сборки необходимо проверить и затянуть все крепежные соединения, герметизировать внешние стыки блоков (8 мест). Сборка окончена.

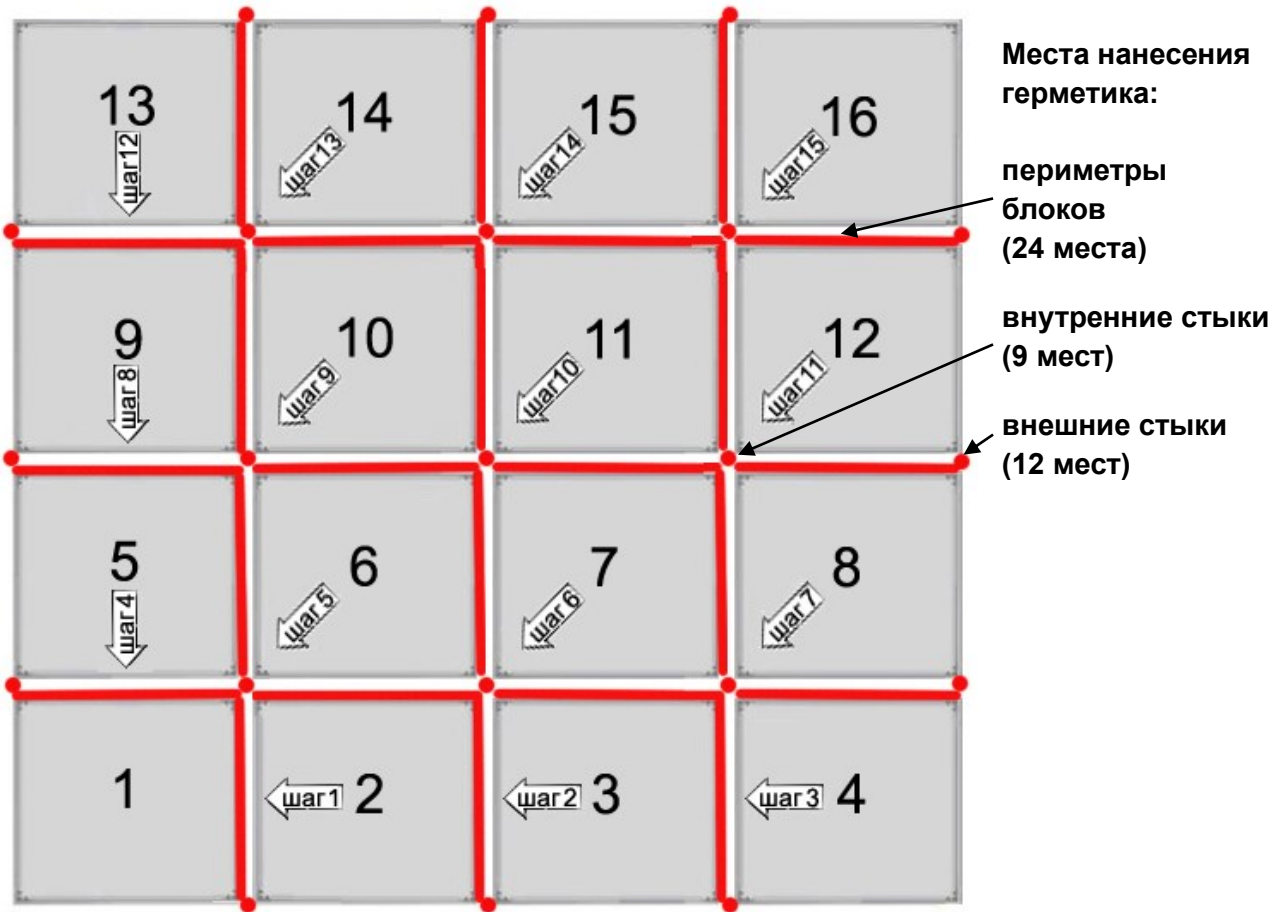


Рисунок 12 – Схема сборки секционного рекуператора из шестнадцати блоков

Примечания:

- перед шагами 1, 2, 3, 4, 8, 12 герметизируется одна из соприкасающихся поверхностей блоков, перед шагами 5, 6, 7, 9, 10, 11, 13, 14, 15 – две поверхности и внутренние стыки блоков.
- после сборки необходимо проверить и затянуть все крепежные соединения, герметизировать внешние стыки блоков (12 мест). Сборка окончена.

3 Строповка секционных рекуператоров

3.1 При поставке 4-х и более рекуператоров в составе секционного рекуператора (а также при массе одной секции более 30 кг), в комплект поставки входят такелажные уголки. Уголки устанавливаются в четырех местах секционного рекуператора. Далее рекуператор кантуется любым удобным способом и транспортируется при помощи подъемного оборудования.

Допустимые способы строповки секционного рекуператора при помощи текстильных строп указаны на рисунке 13.

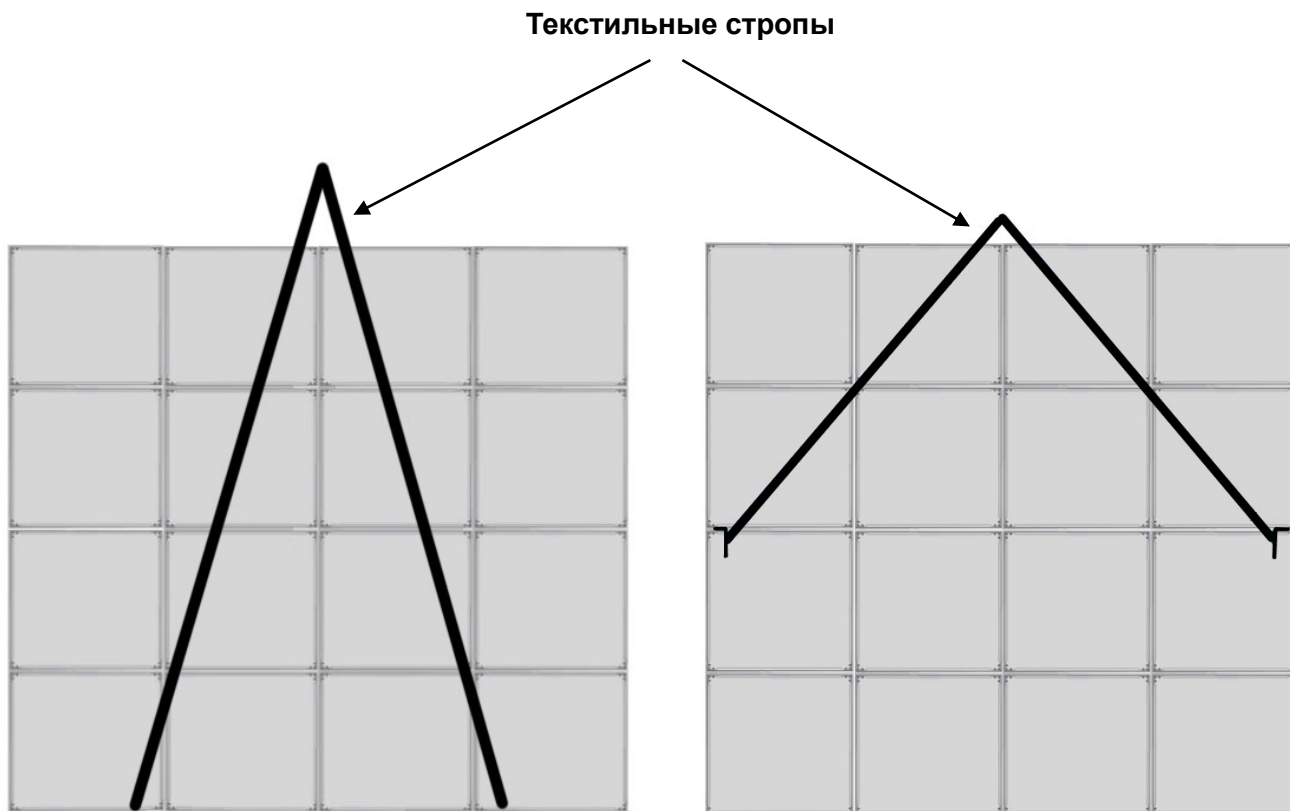


Рисунок 13 – Схемы строповки секционных рекуператоров

3.2 Монтаж секционного рекуператора в вентиляционную установку может быть осуществлен двумя способами:

- а) Сборка рекуператора по месту в соответствии с пунктом 2 настоящей инструкции.
- б) Установка собранного рекуператора (строповка должна осуществляться как на рисунке 14).

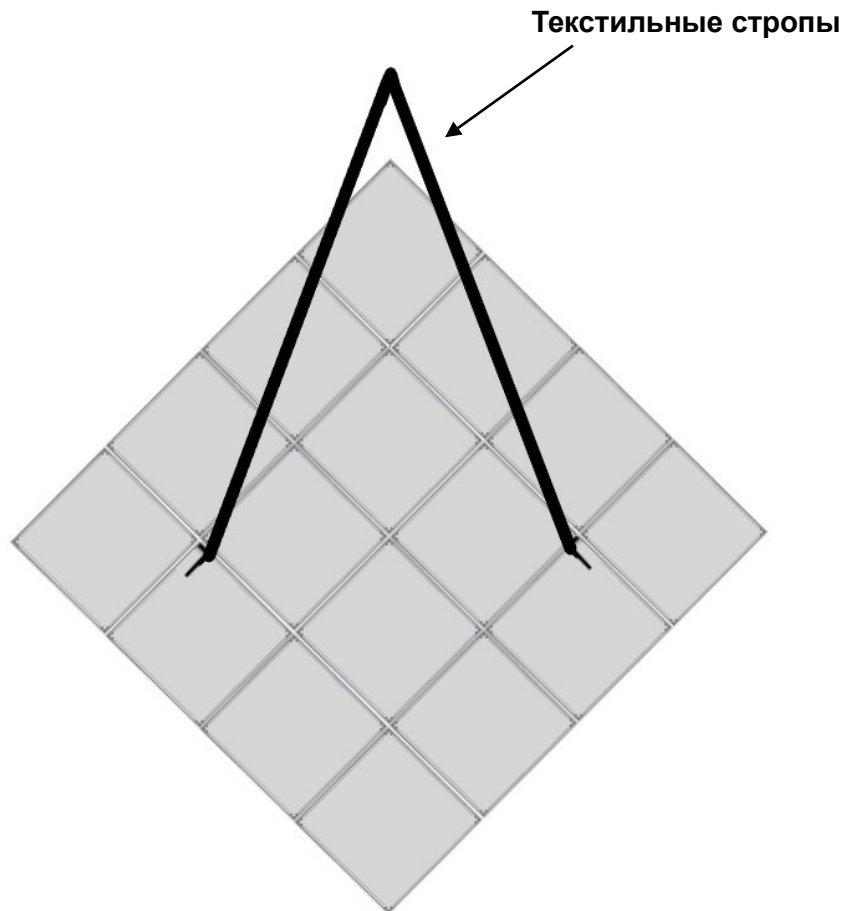


Рисунок 14 – Схема строповки секционного рекуператора при монтаже в вентиляционную установку

После монтажа рекуператора в вентиляционную установку такелажные уголки демонтируются.



Сервисный центр:

Email: service@panovatech.ru

Телефон: 8 (800) 511-86-61

Email: info@panovatech.ru

panovatech.ru