

# ALTAIR B



**Котел для систем отопления и производства горячей воды с помощью накопительного бойлера с использованием системы "Aqua Premium".**

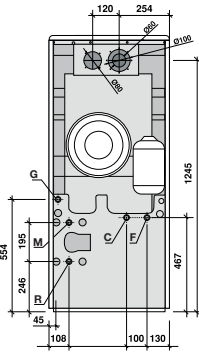
**Корпус из чугунных элементов с увеличенной площадью теплообмена. Котел представлен в модификациях с естественной (BTNE) и принудительной тягой (BTFSE).**

- В серийном исполнении котел предназначен для работы на метане или сжиженном газе
- Электронный розжиг пилотной горелки прерывистого действия и ионизационным контролем пламени
- Вторичный пластинчатый теплообменник
- Атмосферная горелка из коррозионностойкой стали
- Стратификационный накопительный бойлер емкостью 60 л из коррозионностойкой стали
- Повышенная производительность горячей воды
- Класс энергоэффективности согласно 92/42 СЕЕ: BTNE 25, 32, 42 и BTFSE 24 \*\* BTFSE 32, 36 \*\*\*
- Все модели могут быть представлены в модификации V с двумя выходами - для контуров высокой и низкой температуры
- Возможность устройства зональных систем с помощью специального комплекта вспомогательного оборудования
- Размеры в мм ширина 600 x высота 1370 x глубина 800
- Производство горячей воды с использованием системы "Aqua Premium System", представляющей собой вторичный пластинчатый теплообменник со стратификационным накопительным бойлером емкостью 60 л (предусмотрена возможность отключения бойлера).

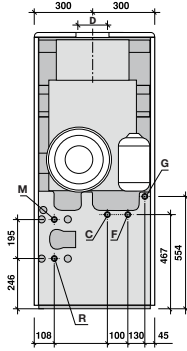
Производительность ГВС (ΔT 30K - EN 625)

ALTAIR BTNE 25	220 л/10 мин	BALI BTFSE 24	215 л/10 мин
ALTAIR BTNE 32	242 л/10 мин	BALI BTFSE 32	245 л/10 мин
ALTAIR BTNE 42	280 л/10 мин	BALI BTFSE 36	253 л/10 мин

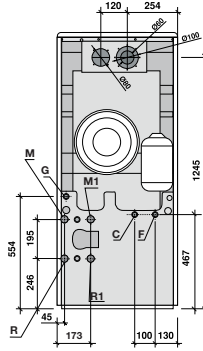
Модель		Код	Тепловая мощность кВт	Вес брутто
ALTAIR BTNE 25	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2BF25 CASxx3BF25	25,05	179,2 кг
ALTAIR BTNE 25 V	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2VV25 CASxx3VV25		194 кг
ALTAIR BTNE 32	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2BF32 CASxx3BF32	31,4	195,2 кг
ALTAIR BTNE 32 V	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2VV32 CASxx3VV32		210 кг
ALTAIR BTNE 42	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2BF42 CASxx3BF42	42,54	213,4 кг
ALTAIR BTNE 42 V	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2VV42 CASxx3VV42		228,2 кг
ALTAIR BTFSE 24	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2BF24 CASxx3BF24	24	196,6 кг
ALTAIR BTFSE 24 V	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2VV24 CASxx3VV24		211,4 кг
ALTAIR BTFSE 32	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2BF32 CASxx3BF32	32	241,6 кг
ALTAIR BTFSE 32 V	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2VV32 CASxx3VV32		256,4 кг
ALTAIR BTFSE 36	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2BF36 CASxx3BF36	36,5	241,6 кг
ALTAIR BTFSE 36 V	МЕТАН ПРОПАН	CASxx2VV36 CASxx3VV36		256,4 кг



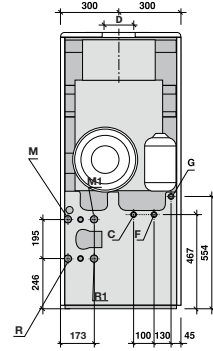
Модель BTFSE



Модель BTNE



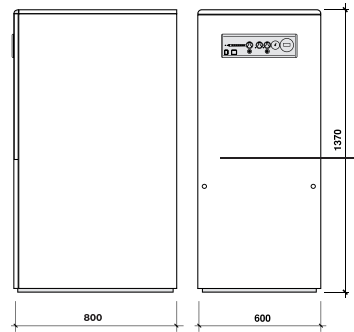
Модель BTFSE V



Модель BTNE V

МОД.	M	R	M1	R1	C	F	G	D (мм)
BTNE 25 / BTNE V 25	G 1	G 1	G 1	G 1	G 3/4	G 3/4	G 1/2	130
BTNE 32 / BTNE V 32	G 1	G 1	G 1	G 1	G 3/4	G 3/4	G 1/2	150
BTNE 42 / BTNE V 42	G 1	G 1	G 1	G 1	G 3/4	G 3/4	G 1/2	150
BTFSE 24 / BTFSE V 24	G 1	G 1	G 1	G 1	G 3/4	G 3/4	G 1/2	---
BTFSE 32 / BTFSE V 32	G 1	G 1	G 1	G 1	G 3/4	G 3/4	G 1/2	---
BTFSE 36 / BTFSE V 36	G 1	G 1	G 1	G 1	G 3/4	G 3/4	G 1/2	---

- G Подача газа (1/2")
- M Подача воды в систему отопления (3/4")
- C Выход ГВС (1/2")
- F Подача холодной воды (1/2")
- R Возврат из системы отопления (3/4")
- R1 Подача в низкотемпературный контур
- M1 Возврат из низкотемпературного контура



## АКЦЕССУАРЫ

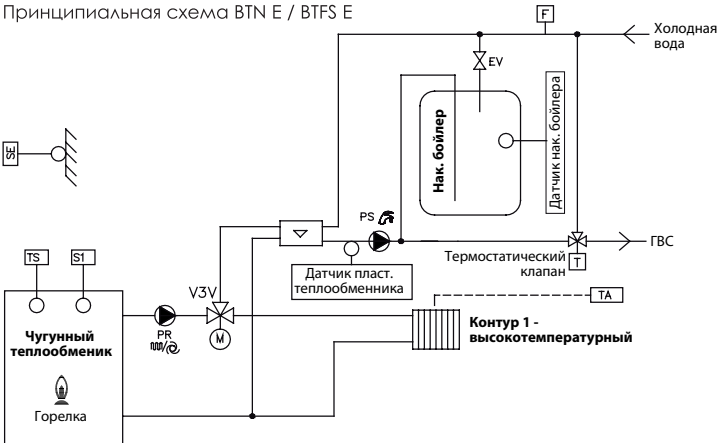
Вид	Описание	Код
	Пульт дистанционного управления	0CREMO-TO05
	Датчик наружной температуры	0SONDAES01

Вид	Описание	Код
	Комплект электрооборудования для управления 3 зонами отопления с помощью пульта дистанционного управления. Датчик наружной температуры в комплекте	0CIRCSTA11
	Базовый комплект принадлежностей для раздельных дымоотвода и воздухозабора для мод. TFS	0SDOPPIA05

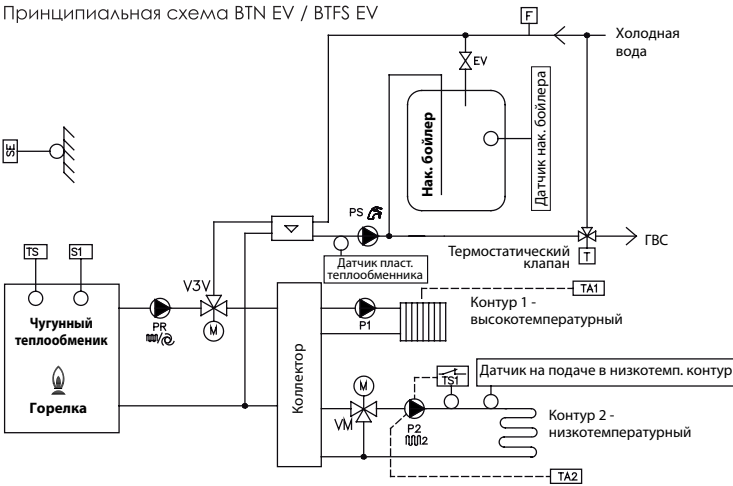
Полную гамму элементов дымохода смотрите на стр. 141-143

## Гидравлическая схема котла ALTAIR B BTNE - ALTAIR BTFS E

Принципиальная схема BTN E / BTFS E

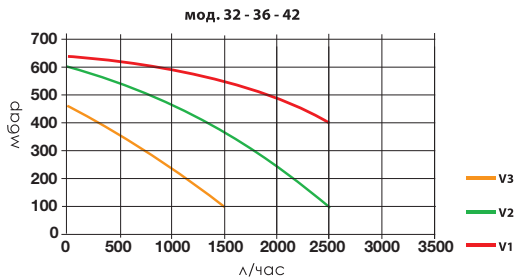
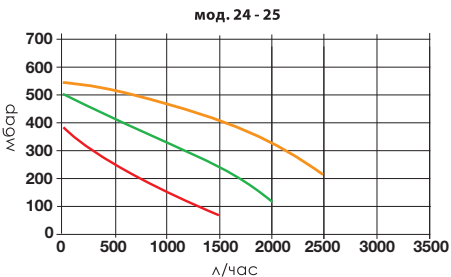


Принципиальная схема BTN EV / BTFS EV



- S1: датчик контура отопления
- TS: ограничительный термостат
- V3V: трехходовой электроклапан
- VM: двухходовой электроклапан
- PR: насос контура отопления с воздухоудалителем
- PS: насос контура ГВС
- F: приоритетное реле притока
- SE: датчик наружной температуры (доп. комплектация)
- VM: смесительный клапан
- TS1: предохранительный термостат низкотемпературного контура

### Напорные характеристики на выходе котла (с закрытым байпасом)





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		BTN E 25 BTN E 25 V	BTN E 32 BTN E 32 V	BTN E 42 BTN E 42 V	BTF5 E 24 BTF5 E 24 V	BTF5 E 32 BTF5 E 32 V	BTF5 E 36 BTF5 E 36 V		
Категория аппарата	-	II 2H3+	II 2H3+	II 2H3+	II 2H3+	II 2H3+	II 2H3+		
Количество элементов первичного теплообменника	-	4	5	6	3	4	4		
Полезная мощность	кВт	25,05	31,40	42,54	24,0	32,0	36,5		
Тепловая мощность	кВт	27,87	34,80	47,00	26,6	34,4	39,2		
КПД при номинальной мощности P <sub>n</sub>	%	89,90	90,22	90,51	90,20	93,10	93,10		
КПД при 30% нагрузке	%	89,00	90,00	89,75	89,23	92,08	92,14		
Классификация энергоэффективности согласно 92/42 CEE	-								
Потери через дымоход при работающей горелке	%	9,7	9,28	8,99	7,6	5	5,4		
Потери при поддержании температуры ΔT = 50°C	%	0,4	0,5	0,5	2,2	1,9	1,5		
Содержание CO <sub>2</sub>	G 20	%	5,1	4,5	6	7,6	8,3	8,2	
	G 30	%	6,2	5,4	7,1	9,8	9,7	11,1	
Температура дымовых газов на выходе	G 20	°C	111	103	121	120/130	110/120	120/130	
	G 30	°C	110	105	122	120/130	120/130	120/130	
Массовый расход дымовых газов	G 20	кг/ч	101,16	133,56	162	55	67	76	
	G 30	кг/ч	101,16	133,56	162	55	67	76	
Количество форсунок горелки	-	3	4	5	3	3	3		
Потребление газа (15°C/1013 мбар)	G 20	м³/ч	2,95	3,7	4,97	2,81	3,64	4,15	
	G 30	кг/ч	2,2	2,76	3,7	2,1	2,7	3,1	
Содержание воды в котле		л	16,4	19,8	23	13	16,4	16,4	
Содержание воды в котле (версия V)		л	20,4	23,8	27	17	20,4	20,4	
Минимальный расход контура отопления	л/час		540	690	900	520	690	780	
Диапазон регулировки темпер. контура отопления	°C		40 - 90	40 - 90	40 - 90	40 - 90	40 - 90	40 - 90	
Максимальное давление контура отопления	бар		3	3	3	3	3	3	
Минимальное давление контура отопления	бар		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	
Емкость расширительного бака контура отопления	л		12	12	18	12	12	12	
Максимальная рекомендуемая емкость в контуре отопления	л		240	240	360	240	240	240	
Емкость расширительного бака в контуре ГВС	л		5	5	5	5	5	5	
Максимальная температура в контуре ГВС	°C		65	65	65	65	65	65	
Максимальное давление в контуре ГВС	бар		6	6	6	6	6	6	
Минимальное давление в контуре ГВС	бар		1	1	1	1	1	1	
Минимальный расход в контуре ГВС	л/мин		3	3	3	3	3	3	
Полезная емкость накопителя	л		60	60	60	60	60	60	
Производство ГВС при ΔT = 30°K / EN 625	л/10		220	242	280	215	245	253	
Классификация по производству ГВС в соответствии с EN13203	-								
Диаметр соединений в контуре отопления	дюйм		1"	1"	1"	1"	1"	1"	
Диаметр соединения входа/выхода воды в контуре ГВС	дюйм		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	
Диаметр соединений подачи газа	дюйм		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	
МОДЕЛЬ TN									
Диаметр труб дымохода	мм		130	150	150	-	-	-	
МОДЕЛЬ TFS									
Диаметр труб воздухозабора/дымоотвода	мм		-	-	-	100/60 80+80	100/60 80+80	100/60 80+80	
Электрическое питание: Напряжение / Частота	В-Гц		230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	
Плавкий предохранитель питания	A		4	4	4	4	4	4	
Максимальная потребляемая мощность	Вт		160	200	200	200	250	250	
Ширина/высота/глубина	мм		600 x 1370 x 800						
Вес нетто	кг		164,2	180,2	198,4	189,6	226,6	226,6	
Вес нетто версия V	кг		179,0	195,0	213,2	204,4	241,4	241,4	
Вес брутто	кг		179,2	195,2	213,4	196,6	241,6	241,6	
Вес брутто версия V	кг		194,0	210,0	228,2	211,4	256,4	256,4	