

# технический паспорт конденсационного газового котла Navien NFB-98H

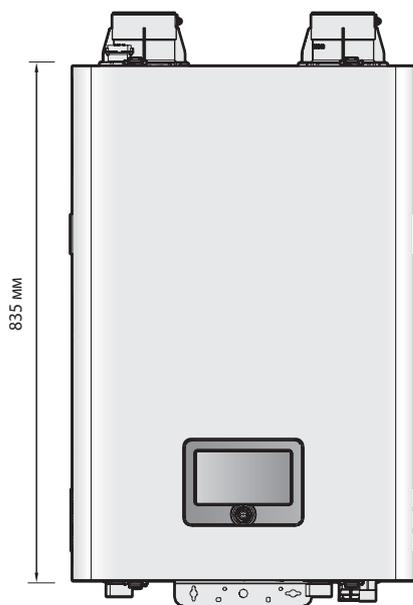


## Габа риты котла



**ВНИМАНИЕ**

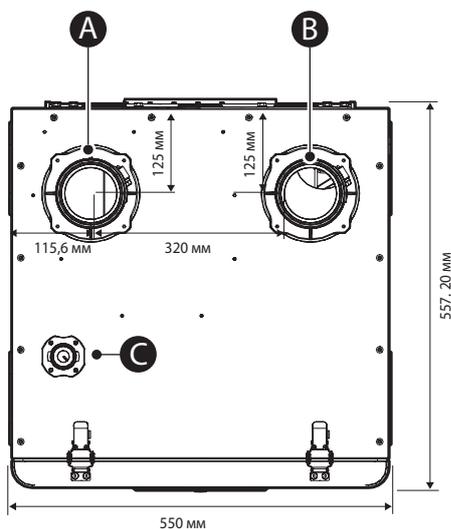
Устанавливайте котёл строго горизонтально, а также поддерживайте расстояние более 60см со всех сторон для удобства ремонта и проверок.



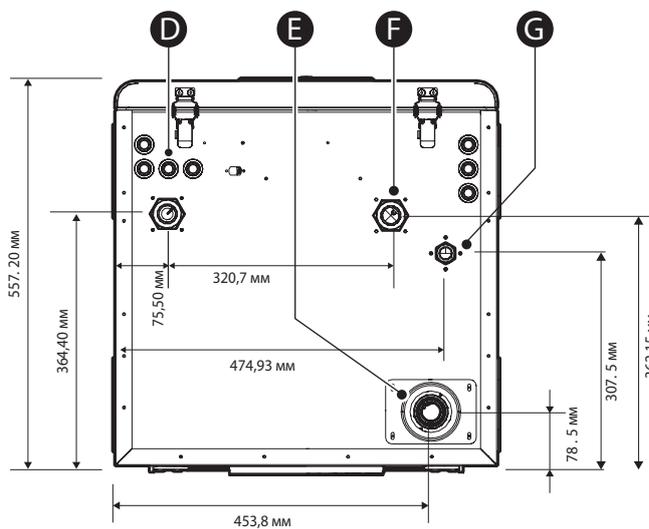
### Соединения

	Описание	Диаметр
		NFB-98H
A	Канал забора воздуха	Ø90
B	Канал отвода дымовых газов	Ø90
C	Соединение клапана вентиляции	20A
D	Подача системы отопления	32A
E	Выход конденсата	20A
F	Обратный трубопровод отопления	32A
G	Соединение газа	20A

### Вид сверху

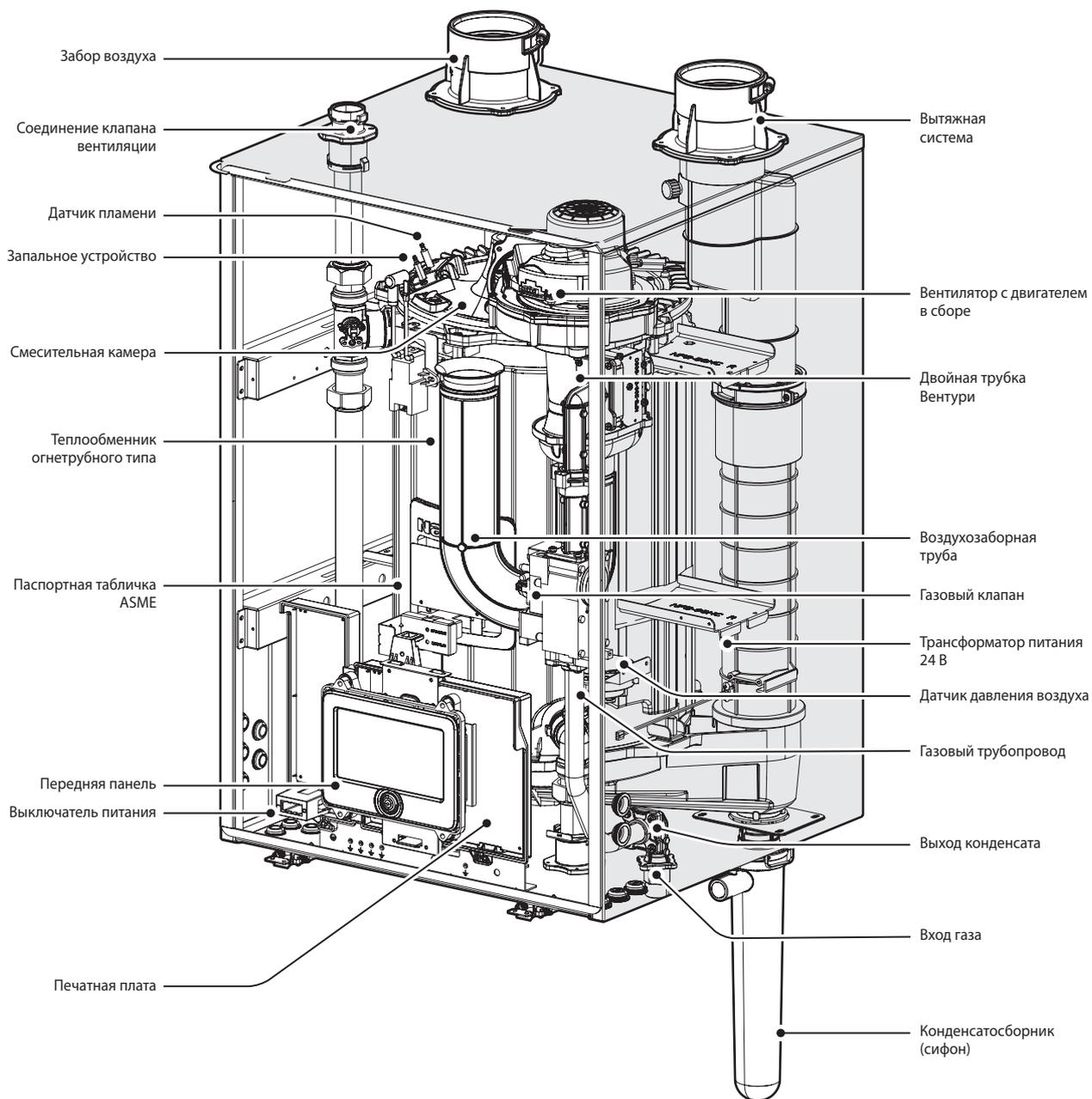


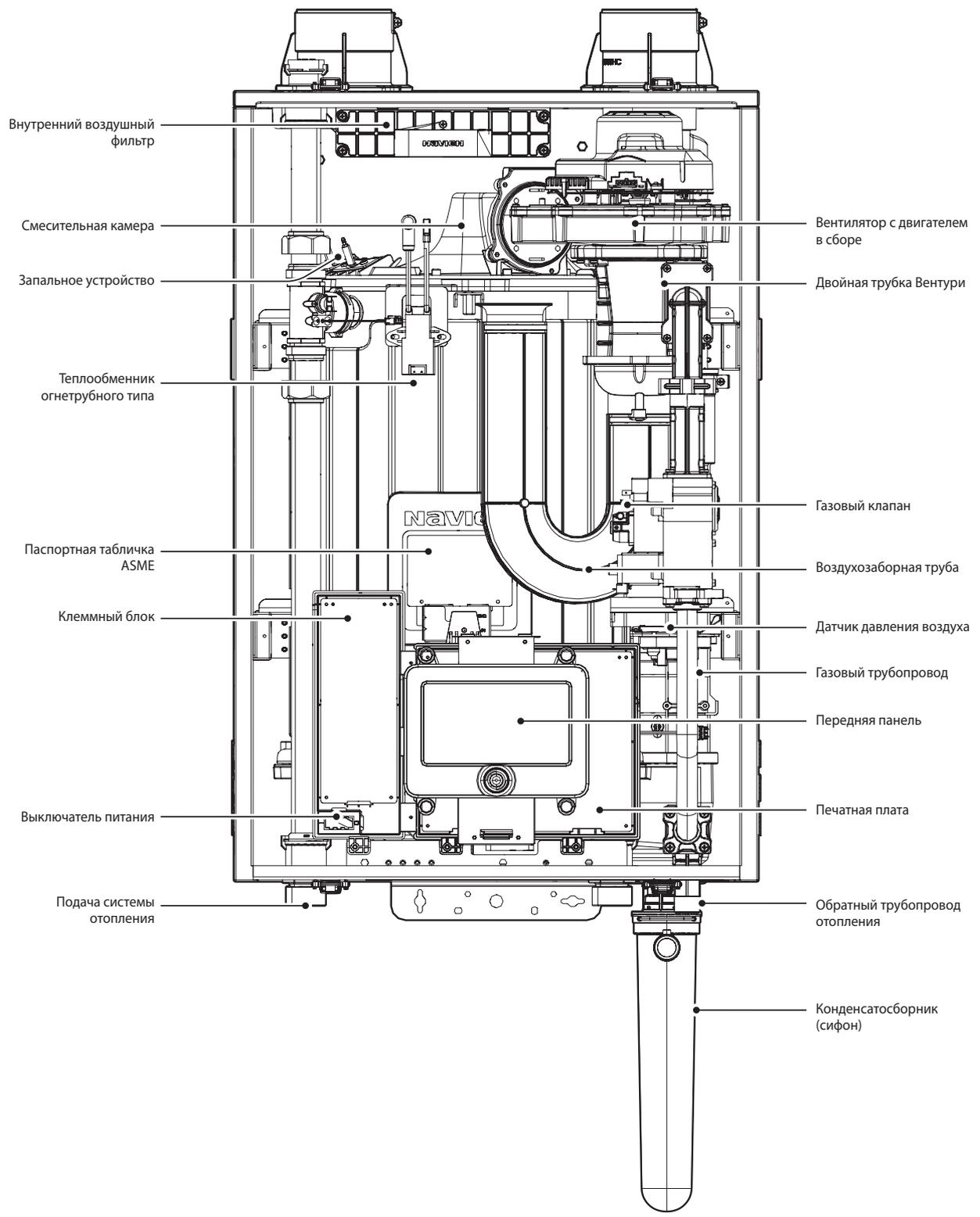
### Соединения



## Компоненты

На следующей схеме показаны основные компоненты котла.





## Характеристики котлов

Технические характеристики	LN1GBQ90-NFB 98H
Номинальная тепловая нагрузка системы отопления	90,3 кВт
Номинальная тепловая мощность (80/60 °С)	88,4 кВт
Номинальная конденсационная тепловая мощность (50/30 °С)	98,0 кВт
Мин. тепловая нагрузка системы отопления	6,0 кВт
Мин. тепловая мощность (80/60 °С)	5,9 кВт
Мин. конденсационная тепловая мощность (50/30 °С)	6,4 кВт
Номинальная электрическая мощность	220 Вт
Параметры питания	220 В, 50 Гц
Класс защиты от проникновения воды	IPX4D
Класс защиты прибора	Класс I
Используемый тип нагреваемого газа	Природный газ (12Т)
Номинальное давление нагреваемого газа	2 000 Па
Назначение	Подача системы отопления
Макс. применимое давление системы отопления	1,0 МПа
Характеристики вентиляционной трубы	Вход Ø90 мм Выход Ø90 мм
Класс по окислам азота	6
Номинальный тепловой КПД (80/60 °С)	98,90 %
Номинальный конденсационный КПД (50/30 °С)	107,70 %
Мин. конденсационный КПД (50/30 °С)	107,90 %
Диапазон регулировки температуры отопления	40–82 °С (с шагом в 1 °С)
Тип установки прибора	Настенный
Тип дымохода/системы отвода дымовых газов	Раздельный
Диаметр трубы отопления	32А (РТ 32 мм)
Диаметр газового трубопровода	20А (РТ 19 мм)
Макс. длина вентиляции	18 м
Габариты (ширина x глубина x высота)	550 мм (Ш) x 550 мм (Г) x 835 мм (В)
Вес	90 кг
Максимальная температура дымовых газов	80 °С
Максимальное давление дымовых газов	150 Па

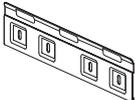
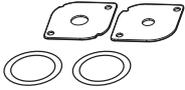
### Таблица параметров регулировки по газу

Технические характеристики	LN1GBQ90-NFB 98H
Расход газа	0,6–9,6 м³
Мин./макс. содержание загрязнений в кислороде	6 %/6,5 %

## Navien NFB-98H

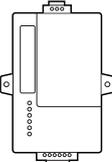
### Комплект поставки поставки

В коробке с котлом находятся следующие элементы. Перед установкой котла убедитесь в наличии всех ниже перечисленных элементов.

			
Руководство по установке и эксплуатации, Справочное руководство пользователя	Краткое руководство по установке	Вентиляционные колпаки 7,6 см (x2)	Фланцы для крепления к стене 7,6 см (x4)
			
Клапан вентиляции	Кронштейн для настенной установки	Самонарезающие винты и анкеры (x4)	Клапан сброса избыточного давления, отопление
			
Комплект для переоборудования	Датчик наружной температуры с кабелем	Переходник клапана вентиляции (с 3,81 см на 1,27 см)	Конденсатосборник
			
Универсальный датчик температуры (с фиксатором)	Переходник PRV-клапан вентиляции (с фиксатором)		

### Комплектующие

Дополнительно для котла можно заказать следующие комплектующие.

		
Комплект нейтрализатора конденсата	Универсальный датчик температуры (с фиксатором)	Шлюз Modbus



Компания «KD Navien» имеет следующие сертификаты:



**NAVIEN RUS LLC**

117997 г. Москва, ул. Профсоюзная, д.65, корп.1, этаж 16

Тел. : 8 (495) 258 60 55 / Факс : 8 (495) 280 01 99

Веб-сайт : [www.navien.ru](http://www.navien.ru) / e-mail : [info@navien.ru](mailto:info@navien.ru)

**ЕДИНАЯ СПРАВОЧНАЯ СЛУЖБА**

ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

**ТЕЛ. : 8 (800) 505 10 05**

(звонок по России бесплатный)