

К О Н В Е К Т О Р

"Atoll", "Atoll Pro", "Rodos"

ПКОН2-304...525 T2

П А С П О Р Т

349 - 001 ПС



Конвекторы “Atoll”, “Atoll Pro”, “Rodos” Т2- отопительные приборы для систем водяного теплоснабжения монтируемые на полу, оснащенные термостатическим клапаном для регулирования теплового потока.

Элемент нагревательный конвектора изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением. Панели лицевые выполнены из стали нержавеющей (“Rodos”) или стали оцинкованной окрашенной эпоксиполиэфирной краской. Панели могут быть сплошными (“Atoll”) или составными с декоративными элементами (“Atoll Pro”). Вид панелей определяется при заказе.

Продукция сертифицирована в соответствии с системой сертификации ГОСТ Р Госстандарт России.



1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Конвектор предназначен для отопления жилых и административных зданий и используется в двухтрубных системах водяного отопления с принудительной циркуляцией.

1.2. Конвектор допускается эксплуатировать в системах водяного отопления с температурой теплоносителя до 120 С° и избыточным давлением теплоносителя до 1,0 МПа (10 кгс/см²).



2. ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

ПКОН2 – 313А Т2 – 1/2Вн.

Тип

ПКОН – напольный, нижнее подключение

Высота теплового пакета-200мм.

Габаритные размеры лицевых панелей, мм

Высота: 3=350, 4=450, 5=550.

Длина: 04=450, 05=550, 06=650, 07=750, 08=850, 09=950,

10=1050, 11=1150, 12=1250, 13=1350, 14=1450, 15=1550,

16=1650, 17=1750, 18=1850, 19=1950, 20=2050, 21=2150,

22=2250, 23=2350, 24=2450, 25=2550.

Исполнение лицевой панели и решетки

А – “Atoll” решетка и сплошная панель из окрашенной стали

Р – “Atoll Pro” решетка и панель из окрашенной стали с декоративными элементами

В – “Rodos” решетка и сплошная панель из нержавеющей стали.

Регулировка теплового потока

Т2 – термостатический клапан для двухтрубных систем отопления

Резьба подключения к системе отопления

G1/2"Вн. – внутренняя резьба



3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Конвектор в сборе	1 шт.
Ключ воздушного клапана	1 шт.
Элемент термостатический	1 шт.
Решётка	1 шт.

Коробка упаковочная
Паспорт

1 шт.
1 шт.



4. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4.1. Конвектор состоит из следующих основных частей:
элемент нагревательный;
панель лицевая;
решетка;
стойки с кронштейнами для крепления конвектора к полу;
боковины.
планки с винтами.
элемент термостатический.
- 4.2 Конвекторы снабжены ручными воздухоотводчиками. Для удаления воздуха к конвектору прилагается специальный ключ. Воздухоотводчики снабжены полимерными трубками для отвода газо-воздушной смеси в нижнюю часть прибора.
- 4.3 Регулирующие клапаны конвекторов Т2 имеют устройство предварительной настройки пропускной способности для обеспечения расчетного потокораспределения теплоносителя по всем отопительным приборам двухтрубной системы отопления. На кольце настройки клапана RA 15 N «Danfoss» имеются индексы, соответствующие значениям пропускной способности клапана. На клапане "Herz" - TS-90-V индекс настройки скрыт и требует специализированного ключа (в комплект конвектора не входит, поставляется на партию конвекторов одного заказа) на маховике которого имеются индексы. Определение индекса настройки осуществляется в ходе гидравлического расчета системы отопления. Индексы должны отражаться в проектной документации.
- 4.4. Размеры и технические характеристики изделий представлены на Рис.1 и в таблице 1.

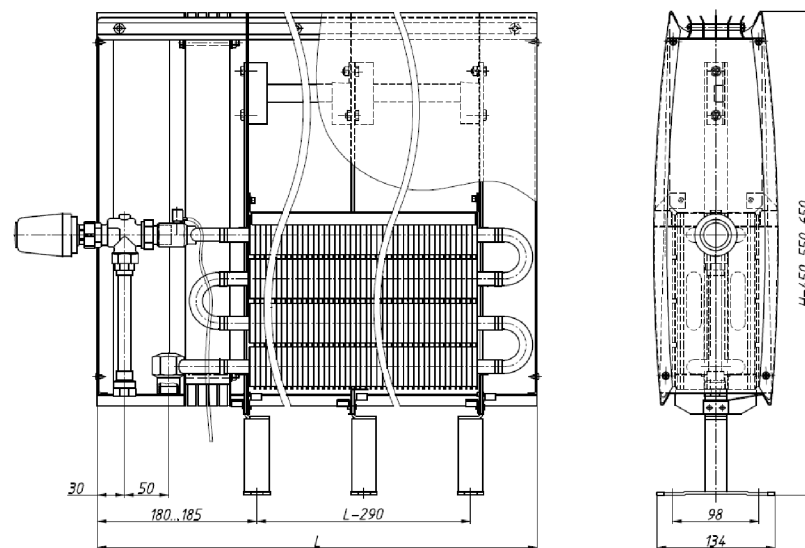


Рис.1 Конвектор напольный с нижним подключением и боковым расположением термостатического клапана для двухтрубных систем отопления -ПКОН 304...525 Т2.

Таблица 1

Обозначение конвектора	Номиналь- ный тепловой поток Q _н , кВт	Высота ,мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса ,кг	Площадь поверхност	Объём воды в
ПКОН2 304 А(Р, R) Т2	0,401	450	148	450	8,0	0,64	0,38
ПКОН2 305 А(Р, R) Т2	0,612	450	148	550	9,1	0,98	0,52
ПКОН2 306 А(Р, R) Т2	0,848	450	148	650	10,2	1,36	0,66
ПКОН2 307 А(Р, R) Т2	1,059	450	148	750	11,3	1,69	0,80
ПКОН2 308 А(Р, R) Т2	1,269	450	148	850	12,4	2,03	0,94
ПКОН2 309 А(Р, R) Т2	1,506	450	148	950	13,4	2,41	1,08
ПКОН2 310 А(Р, R) Т2	1,716	450	148	1050	14,5	2,75	1,22
ПКОН2 311 А(Р, R) Т2	1,926	450	148	1150	15,6	3,08	1,36
ПКОН2 312 А(Р, R) Т2	2,163	450	148	1250	16,7	3,46	1,50
ПКОН2 313 А(Р, R) Т2	2,373	450	148	1350	17,8	3,80	1,64
ПКОН2 314 А(Р, R) Т2	2,584	450	148	1450	18,9	4,14	1,78
ПКОН2 315 А(Р, R) Т2	2,820	450	148	1550	20,0	4,51	1,92
ПКОН2 316 А(Р, R) Т2	3,031	450	148	1650	21,7	4,85	2,06
ПКОН2 317 А(Р, R) Т2	3,241	450	148	1750	22,8	5,19	2,20
ПКОН2 318 А(Р, R) Т2	3,478	450	148	1850	23,9	5,57	2,34
ПКОН2 319 А(Р, R) Т2	3,688	450	148	1950	24,9	5,90	2,48
ПКОН2 320 А(Р, R) Т2	3,899	450	148	2050	26,1	6,24	2,62
ПКОН2 321 А(Р, R) Т2	4,135	450	148	2150	27,1	6,62	2,76
ПКОН2 322 А(Р, R) Т2	4,346	450	148	2250	28,2	6,96	2,90
ПКОН2 323 А(Р, R) Т2	4,556	450	148	2350	29,3	7,29	3,04
ПКОН2 324 А(Р, R) Т2	4,793	450	148	2450	30,4	7,67	3,18
ПКОН2 325 А(Р, R) Т2	5,003	450	148	2550	31,5	8,01	3,32
ПКОН2 404 А(Р, R) Т2	0,433	550	143	450	9,4	0,64	0,38
ПКОН2 405 А(Р, R) Т2	0,663	550	143	550	10,7	0,98	0,52
ПКОН2 406 А(Р, R) Т2	0,921	550	143	650	12,0	1,36	0,66
ПКОН2 407 А(Р, R) Т2	1,151	550	143	750	13,2	1,69	0,80
ПКОН2 408 А(Р, R) Т2	1,380	550	143	850	14,4	2,03	0,94
ПКОН2 409 А(Р, R) Т2	1,638	550	143	950	15,7	2,41	1,08
ПКОН2 410 А(Р, R) Т2	1,867	550	143	1050	16,9	2,75	1,22
ПКОН2 411 А(Р, R) Т2	2,096	550	143	1150	18,2	3,08	1,36
ПКОН2 412 А(Р, R) Т2	2,354	550	143	1250	19,4	3,46	1,50
ПКОН2 413 А(Р, R) Т2	2,583	550	143	1350	20,7	3,80	1,64
ПКОН2 414 А(Р, R) Т2	2,812	550	143	1450	21,9	4,14	1,78
ПКОН2 415 А(Р, R) Т2	3,070	550	143	1550	23,2	4,51	1,92
ПКОН2 416 А(Р, R) Т2	3,299	550	143	1650	24,4	4,85	2,06
ПКОН2 417 А(Р, R) Т2	3,528	550	143	1750	26,3	5,19	2,20

Обозначение конвектора	Номинальный тепловой поток $Q_{н\text{у}}$, кВт	Высота, мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса, кг	Площадь поверхности	Объем воды, л
ПКОН2 418 A(P, R) T2	3,786	550	143	1850	27,6	5,57	2,34
ПКОН2 419 A(P, R) T2	4,015	550	143	1950	28,8	5,90	2,48
ПКОН2 420 A(P, R) T2	4,244	550	143	2050	30,1	6,24	2,62
ПКОН2 421 A(P, R) T2	4,501	550	143	2150	31,3	6,62	2,76
ПКОН2 422 A(P, R) T2	4,730	550	143	2250	32,6	6,96	2,90
ПКОН2 423 A(P, R) T2	4,959	550	143	2350	33,8	7,29	3,04
ПКОН2 424 A(P, R) T2	5,217	550	143	2450	35,1	7,67	3,18
ПКОН2 425 A(P, R) T2	5,446	550	143	2550	36,3	8,01	3,32
ПКОН2 504 A(P, R) T2	0,451	650	155	450	11,0	0,64	0,38
ПКОН2 505 A(P, R) T2	0,690	650	155	550	12,4	0,98	0,52
ПКОН2 506 A(P, R) T2	0,959	650	155	650	13,8	1,36	0,66
ПКОН2 507 A(P, R) T2	1,198	650	155	750	15,2	1,69	0,80
ПКОН2 508 A(P, R) T2	1,436	650	155	850	16,7	2,03	0,94
ПКОН2 509 A(P, R) T2	1,705	650	155	950	18,1	2,41	1,08
ПКОН2 510 A(P, R) T2	1,943	650	155	1050	19,5	2,75	1,22
ПКОН2 511 A(P, R) T2	2,182	650	155	1150	20,9	3,08	1,36
ПКОН2 512 A(P, R) T2	2,450	650	155	1250	22,3	3,46	1,50
ПКОН2 513 A(P, R) T2	2,688	650	155	1350	23,7	3,80	1,64
ПКОН2 514 A(P, R) T2	2,927	650	155	1450	25,1	4,14	1,78
ПКОН2 515 A(P, R) T2	3,195	650	155	1550	26,5	4,51	1,92
ПКОН2 516 A(P, R) T2	3,433	650	155	1650	28,0	4,85	2,06
ПКОН2 517 A(P, R) T2	3,672	650	155	1750	30,1	5,19	2,20
ПКОН2 518 A(P, R) T2	3,940	650	155	1850	31,5	5,57	2,34
ПКОН2 519 A(P, R) T2	4,178	650	155	1950	32,9	5,90	2,48
ПКОН2 520 A(P, R) T2	4,417	650	155	2050	34,3	6,24	2,62
ПКОН2 521 A(P, R) T2	4,685	650	155	2150	35,7	6,62	2,76
ПКОН2 522 A(P, R) T2	4,923	650	155	2250	37,2	6,96	2,90
ПКОН2 523 A(P, R) T2	5,162	650	155	2350	38,6	7,29	3,04
ПКОН2 524 A(P, R) T2	5,430	650	155	2450	40,0	7,67	3,18
ПКОН2 525 A(P, R) T2	5,668	650	155	2550	41,4	8,01	3,32

Номинальный тепловой поток ($Q_{н\text{у}}$) определен при нормированных условиях (ну): температурный напор, т.е. разность температур между среднеарифметической температурой теплоносителя в конвекторе и расчетной температурой воздуха в отапливаемом помещении, равен 70 °С; расход теплоносителя через присоединительные патрубки конвектора составляет 0,1 кг/с (360 кг/ч) при его движении по схеме "сверху-вниз"; атмосферное давление - 1013,3 гПа (760 мм рт.ст.).



5. МОНТАЖ

- 5.1. Монтаж конвекторов должен выполнять специалист-сантехник согласно требованиям СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы».
- 5.2. По отверстиям в кронштейнах конвектора произвести разметку на чистом полу. Конвекторы длиной более 1,6 м имеют третий кронштейн, который расположен посередине;
- 5.3. Выполнить отверстия в полу, установить при необходимости дюбели или деревянные пробки и закрепить кронштейны шурупами.
Закрепленные кронштейны должны обеспечивать горизонтальное положение конвектора.
- 5.4. Снять лицевую панель предварительно открутив винты на боковых сторонах конвектора и освободив нижний край панели от фиксаторов. (Рис.2.)
- 5.5. Выполнить соединение штуцеров конвектора с подводящим и отводящим трубопроводами.
Чтобы исключить сворачивание медных труб конвектора при соединении необходимо ключом держать за шестигранники штуцеров нагревательного элемента.
- 5.6. Удалить воздух из конвектора. Для этого свободный конец пластиковой трубки опустить в заранее приготовленную емкость для слива воды. Юмоч воздуходпускной клапан отвернуть воздуходпускной клапан на 1-2 оборота.
После того, как из трубки вода пойдет сплошной струей без пузырьков воздуха, воздуходпускной клапан закрыть.

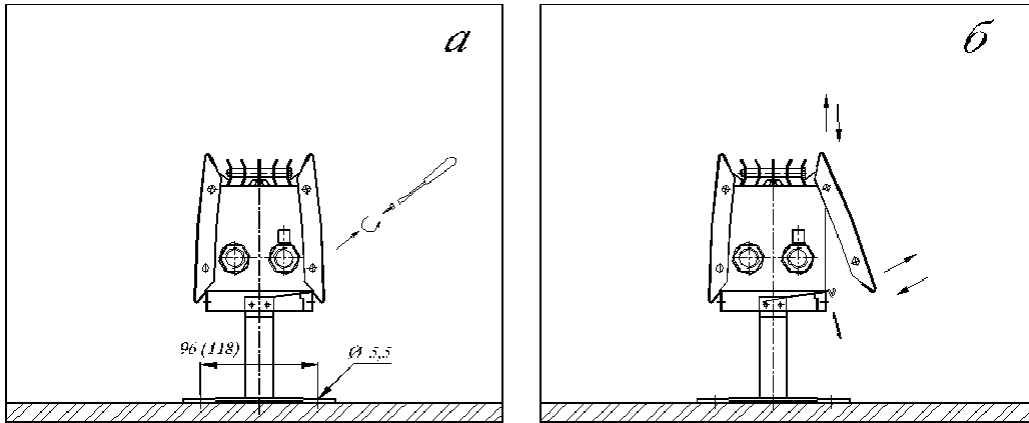


Рис.2

- 5.7. Выполнить предварительную настройку пропускной способности на расчетное значение.
Для клапанов "Herz" - TS-90-V следующим образом:
снимите защитный колпачок или термостатический элемент;
открутите с клапана рифленую защитную гайку;
наденьте регулировочный ключ на клапан;
маховик ключа вращайте вправо до упора, это даст исходную точку для настройки;
индикаторный диск установите на отметку «0» на маховике;
удерживая в фиксированном положении индикаторный диск, вращать маховик до тех пор, пока нужная ступень настройки не совпадет с индикаторным язычком;

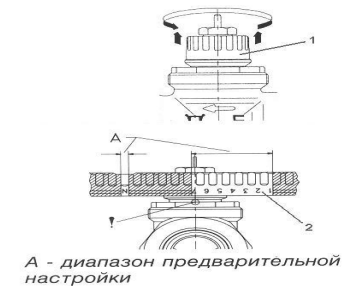
уберите ключ с клапана, не изменяя установленной ступени преднастройки;
установите обратно защитную гайку и защитный колпачок или термостатический элемент.

Для клапанов RA 15 N "Danfoss" следующим образом:

снимите защитный колпачок или термостатический элемент; поднимите кольцо настройки 1 (рис. 3); поверните шкалу кольца настройки 2 так, чтобы желаемое значение оказалось против установленной отметки (!), расположенной со стороны выходного отверстия клапана (заводская установка - "N"); опустите кольцо настройки

Предварительная настройка может производиться в диапазоне от "1" до "7" с интервалами 0,5. В положении "N" клапан полностью открыт. Следует избегать установки на темную зону шкалы.

Выполнить монтаж термостатического элемента.



A - диапазон предварительной настройки

Рис.3

5.8. Навесить панель обратно на конвектор зафиксировав ее фиксаторами и винтами.



6. ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 6.1. Хранить конвекторы до начала эксплуатации и транспортировать следует в таре изготовителя, уложенными в штабели не более 2х рядов.
- 6.2. Допускается транспортирование конвекторов любым видом транспорта.
- 6.3. Условия хранения и транспортирования Ж2 по ГОСТ 15150-69.
Температура воздуха от -50 до +50 °С;
относительная влажность до 100% при 25 °С (среднегодовое значение 80% при 15 °С) в отсутствии атмосферных осадков.



7. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание: Не допускается эксплуатация конвектора в условиях, приводящих к замерзанию теплоносителя (например, если при отрицательной температуре наружного воздуха отключить циркуляцию теплоносителя через конвектор и открыть окно), что может привести к разрыву труб).

- 7.1. Не допускаются удары и другие действия, приводящие к механическим повреждениям конвектора и его элементов.
- 7.2. При использовании в качестве теплоносителя воды её параметры должны удовлетворять требованиям, приведенным в СО 153-34.20.501-2003. «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации».

Допускается использование в качестве теплоносителя специальных антифризных жидкостей для отопительных систем типа «DIXIS-30» и «Теплый дом-65».



8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Конвектор "Atoll" соответствует
ТУ 4935-006-46928486-2006 и признан

годным к эксплуатации.

Партия № _____

Дата изготовления _____

Отметка о приемке _____



9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует ремонт или замену вышедших из строя конвекторов в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

9.2. Гарантийный срок хранения и/или эксплуатации конвекторов - 5 лет со дня продажи.

9.3. В случае отсутствия даты продажи гарантийный срок считать с даты изготовления.

9.4. Адрес предприятия-изготовителя:

196651, Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина, д. 1, ОАО "Фирма Изотерм".

тел. (812) 461-90-54

факс (812) 460-88-22

Дата продажи

Подпись продавца и печать
торгующей организации

М.П.