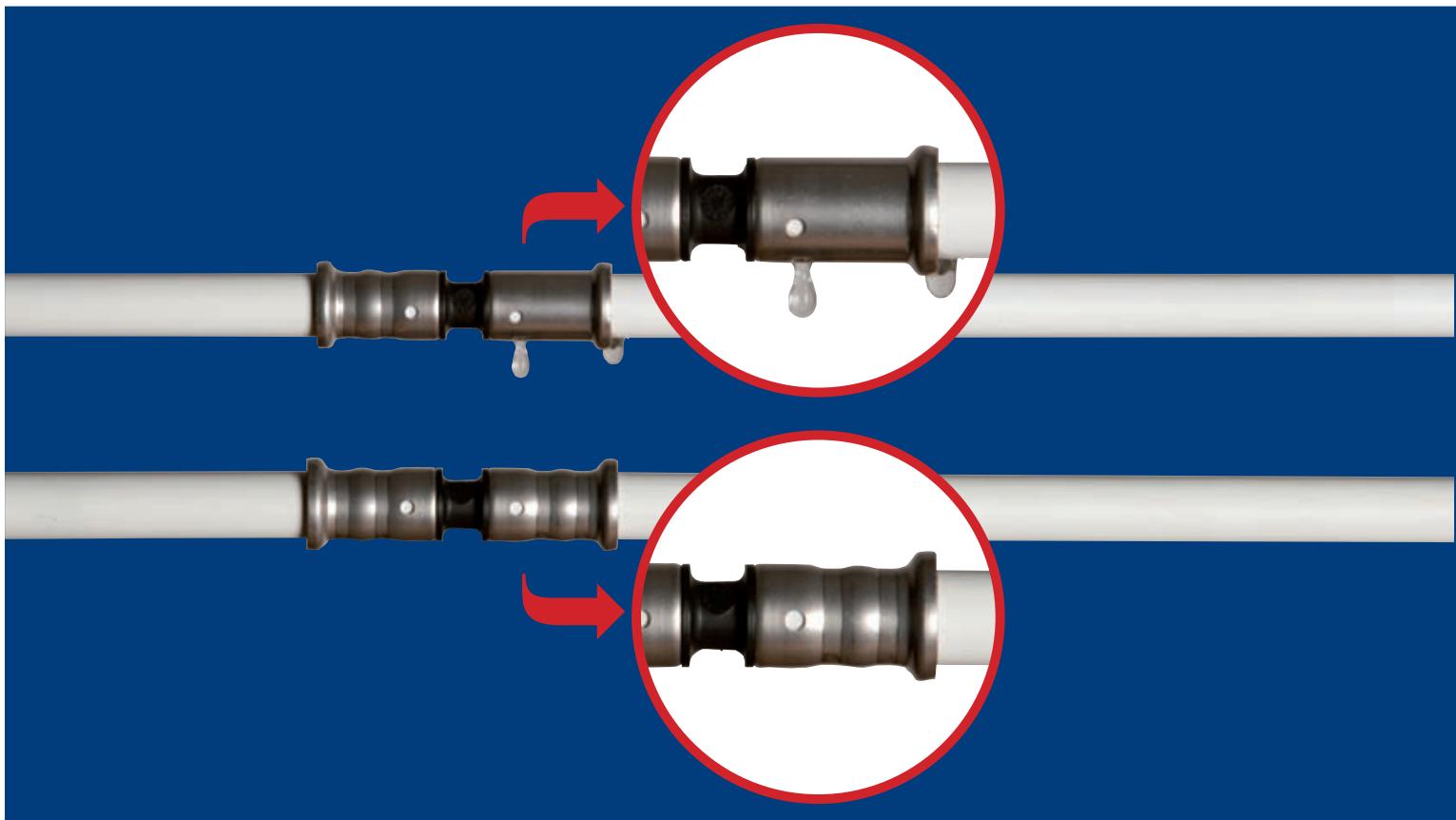


(RU)

HENCO ПРЕСС ФИТИНГИ С ДЕТЕКЦИЕЙ УТЕЧКИ



HEATING



SANITARY

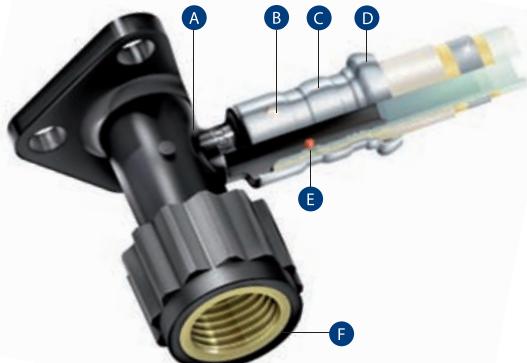


Текут до опресовки!

НЕ-опресованные или плохо опресованные текут во время первичной опресовки системы и могут быть легко обнаружены. Это сохраняет много времени!

- ▶ Утечка, вызванная отсутствием опресовки фитинга, происходит при низких давлениях (0.5 бар).
- ▶ Это исключает необходимость возврата на объект, когда обнаружится, что фитинг был не опресован или плохо опресован.
- ▶ Это также указывает на то хорошо ли работает пресс инструмент. Когда инструмент работает плохо, фитинг течет.
- ▶ Чтобы фитинг тек до опресовки, О-кольца были размещены «глубже» в PVDF корпус, таким образом О-кольца защищены и вы не чувствуете сопротивления вставляя трубу в фитинг.

Металлопластиковые трубы и PVDF фитинги: система свободная от коррозии.



- A PVDF корпус, высококачественный пластик
- B Гильза с 3 окошками для контроля соединения
- C Гильза имеет направляющее кольцо для лучшей установки в клещи
- D Гильза из нержавеющей стали
- E EPDM O-кольца
- F DZR латунь: латунь устойчивая к потере цинка

PVDF, высококачественный синтетический материал с комбинацией уникальных свойств

- ▶ Стойкость к высокому давлению и температуре
- ▶ Отличная механическая стойкость
- ▶ Гибкость до 10°
- ▶ Одобрены для использования с питьевой водой

Шаги для создания совершенного соединения.



1 ОТРЕЗАТЬ



2 ОТКАЛИБРОВАТЬ



3 ОПРЕСОВАТЬ

- 1. ОТРЕЗАТЬ** - Всегда отрезайте трубу под углом 90°.
- 2. ОТКАЛИБРОВАТЬ** - Используйте калибратор Henco kalispeed для калибровки и снятия фаски с внутреннего и внешнего слоев трубы.
- 3. ОПРЕСОВАТЬ** - Вставьте трубу в фитинг до упора, пока край трубы не покажется в окошках гильзы. Откройте клещи и поместите манжету фитинга в паз клещей. Держите пусковую кнопку инструмента нажатой до тех пор, пока не произойдет автоматический возврат поршня и клещи могут быть открыты.

10 лет гарантии на систему HENCO

