

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



HEISSKRAFT HK®
QUALITY IN DETAIL

Производитель: ООО „Хайскрафт Импекс“
141214, Московская область, Пушкинский район,
п.Зверосовхоза, ул.Соболиная, дом 11 стр. 1
тел + 7 (495) 258- 45- 42 е-mail: info@heisskraft.ru
www.heisskraft.ru



Труба защитная гофрированная
CorrugatedPipe

Артикул _____

Дата выпуска партии _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

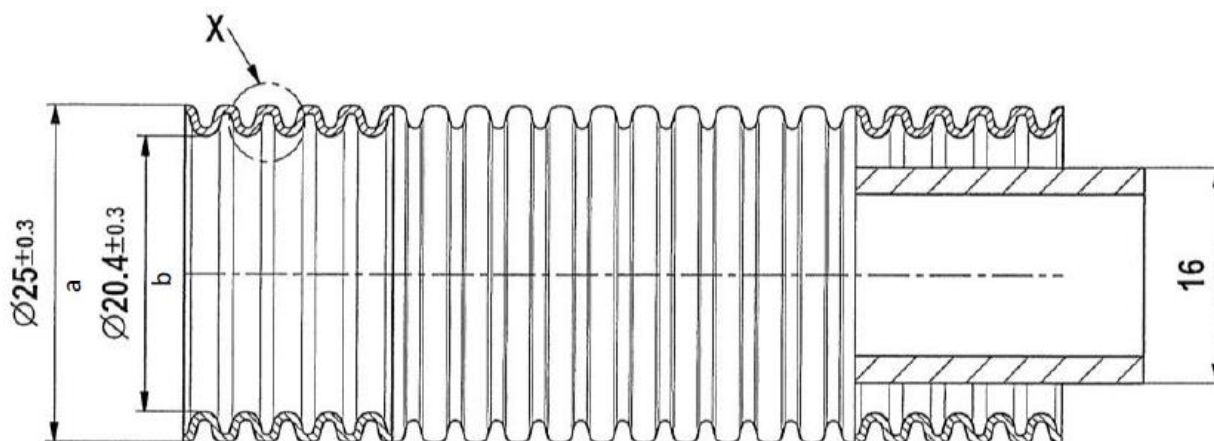
1.1. Гофрированные трубопроводы Хайсскрафт из термопластов, предназначенные для защиты напорных труб от внешних воздействий, производятся из полиэтилена низкого давления, окрашенного в красный, синий или черный цвет – для лучшего распознавания трубопроводов различного назначения.

1.2. Труба Гофрированная **CorrugatedPipe Heisskraft** предназначена для защиты полимерных труб при проведении монтажных работ, а так же эксплуатации в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения, в системах теплых полов, а так же других системах в которых используются гибкие трубы. В том числе гофрированная труба используется для маркировки холодного и горячего теплоносителя в различных системах, препятствуют попаданию конденсата образующегося на трубах, позволяют демонтировать неисправную трубу и установить новую, является аварийным каналом по отведению воды при потере герметичности трубы находящейся внутри нее. Диапазон использования **CorrugatedPipe** достаточно большой, и данное применение может быть определено проектировщиков или специализированной компанией, имеющие квалификацию подтвержденную документами и с учетом технических параметров данного продукта.

Применение:

- для изоляции и защиты от механических повреждений труб холодного, горячего водоснабжения, отопления и теплого пола
- под заливку бетоном;
- для монтажа в цементной стяжке;
- для предотвращения конденсата и коррозии, утепления трубы отопления и водоснабжения.

Схематическое изображение защитной гофрированной трубы представлено на рис. 1.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2. Назначение и область применения

2.1. Трубы защитные гофрированные необходимы для прокладки в бетонной стяжке полимерных труб по принципу «труба в трубе» и предназначены для защиты напорных труб от внешних воздействий, механических повреждений в процессе монтажа, уменьшения ущерба от протечек, компенсации линейного удлинения труб внутри кожуха, для механического повреждения без вскрытия пола.

2.2. Также гофрированные трубы применяются в местах входа/выхода в стяжку пола, в местах массового скопления труб, при прокладке к распределительным коллекторам, а также в местах прохождения трубой строительных конструкций и деформационных швов бетонной стяжки теплого пола.

3. Технические характеристики

3.1. Типоразмеры выпускаемых труб, а также их размеры и предельные отклонения размеров трубы приведены в табл. 1.

Таблица 1 – Типоразмеры выпускаемых труб

Типоразмеры труб	Средний наружный диаметр, мм (a)	Средний внутренний диаметр, мм (b)	Типоразмер подходящей трубы D x e (мм)
25	25± 0,3	20,4± 0,3	16x2,0
28	28± 0,3	24± 0,3	20x2,0 (2,3) (2,8)

3.2. Условное обозначение трубы состоит из слова «Труба Гофрированная CorrugatedPipe», сокращенного обозначения продукта, номинального наружного диаметра трубы в миллиметрах и длины труб в бухте. Пример условного обозначения трубы защитной гофрированной, типоразмера 25 мм: Труба Гофрированная CorrugatedPipe 25mm 50m (Blue)

3.3. На внутренней и наружной поверхности труб не допускаются канавки, пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Внешний вид поверхности труб и торцов должен соответствовать контрольному образцу. Цвет трубы – красный, синий или черный. По согласованию с потребителем цвет может быть изменен.

4. Указания по монтажу

Общие требования

4.1. Скрытый монтаж трубопроводов необходимо вести в обсадной (гофрированной или теплоизолирующей) трубе.

4.2. Трубы допускают возможность их изгибания с радиусом изгиба равным трем наружным диаметрам соответствующей трубы.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.3. Для монтажа «труба в трубу» можно применять конструкцию, которая предусматривает наличие приспособления, служащего для втягивания напорного трубопровода в гофру во время процесса производства сантехнических работ, например, стальную проволоку. Или надевать гофрированную трубу на напорный трубопровод вручную, последовательным натягиванием гофротрубы на предварительно выпрямленный участок напорного трубопровода.

4.4. В зависимости от диаметра напорной трубы и подбирается диаметр защитной гофрированной трубы. Например, трубу диаметром D16 прокладывают в защитной гофрированной трубе диаметром 25 мм, где 25 – значение наружного диаметра в мм.

4.5. Заготовки труб нарезаются монтажным ножом.

4.6. Прокладку труб следует вести без натяга. Не допускается натягивание по прямой линии, а следует укладывать их дугами малой кривизны (змейкой), принимая во внимание температурные параметры эксплуатации трубопровода внутри гофры. Компенсация температурных удлинений должна осуществляться, как правило, за счет самокомпенсации отдельных участков трубопровода внутри гофры: поворотов, изгибов и т.д. Это достигается правильной расстановкой неподвижных креплений.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Эксплуатацию труб в системах водоснабжения следует осуществлять с соблюдением требований СП 40-102-2000 и территориальных или отраслевых норм, утвержденных в установленном порядке.

6. Условия хранения и транспортировки

6.1. Гофрированные трубы перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

6.2. Трубы следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы. При температуре воздуха ниже -10°C необходимо применять особые меры предосторожности (трубы не изгибать, не бросать, не придавливать тяжелыми предметами).

6.3. Трубы хранят по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение в условиях 6 (ОЖ2 – навесы или помещения где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе), сроком не более 12 месяцев. Бухты труб хранят в вертикальном или горизонтальном положении.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Сертификация

7.1. Трубы защитные гофрированные из термопластов не подлежат обязательному подтверждению в форме обязательной сертификации и декларирования. Актуальное отказное письмо размещено на сайте HEISSKRAFT.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: нет

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукции собственного производства требованиям надежности и безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок составляет 5 лет и исчисляется с момента реализации продукции конечному потребителю или со дня ввода в эксплуатацию, подтвержденного документально, при соблюдении следующих условий:

осуществлении монтажа изделий специализированной организацией, имеющей документы, подтверждающие право ведения данной деятельности;

осуществлении монтажа в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;

соответствии параметров эксплуатации значениям, указанным в нормативной документации и документации завода производителя (технические паспорта на продукцию).

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случае:

нарушения условий хранения, транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ;

нарушения требований нормативно-технической документации к монтажу и эксплуатации изделий;

форс-мажорных обстоятельств.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству продукции могут быть предъявлены в течение гарантийного срока и при соблюдении условий предоставления гарантии.

10.2 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара – **Труба защитная гофрированная CorrugatedPipe**

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок – 10 лет с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться на завод-изготовитель по адресу: Московская область, Пушкинский район, посёлок Зверосовхоза, ул. Соболиная дом 11, строение 1.
тел/факс (495)787-72-83; (495)-258-45-42

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: « _____ » _____ 20 _____ г. Подпись _____