



ПАСПОРТ



ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ Ду 50-300, Ру 16 бар

ФИРМА ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "General Hydraulic"
Via Garibaldi, 14, 25014 Ponte S. Marco Di Calcinato (Brescia), Италия.

СЕРТИФИКАТЫ: Вся продукция GH TЕС сертифицирована в России и соответствует ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-93, ГОСТ 5762-2002 (Пп. 4.4-4.6, 5.1.3, 5.1.4, 5.1.5.9, 5.1.5.11, 5.1.5.16, 5.4, 7.4, разд. 6.8).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Задвижки с обрезиненным клином предназначены для трубопроводов, транспортирующих холодную и горячую воду, для отсечения и регулирования потока рабочей среды. Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВОКИ:

1. Задвижка с обрезиненным клином в сборе.
2. Технический паспорт.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | |
|---|--------------------------|
| Ру номинальное давление | 16 бар |
| Р _{пр} давление гидроиспытаний | 24 бар |
| Рабочая температура | от -10С° до +120С° |
| Рабочая среда | Вода и нейтральные среды |

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ (см рис. 1):

| Наименование | Исполнение | Наименование | Исполнение |
|----------------|---------------------|---------------------------|--------------------|
| 1. Корпус | Ковкий чугун GGG40 | 9. Кольцо уплотнительное | Резина EPDM |
| 2. Клин | Ковкий чугун GGG40 | 10. Кольцо уплотнительное | Резина EPDM |
| 3. Клин | Резина EPDM | 11. Кожух | Ковкий чугун GGG40 |
| 4. Шток | Нерж. сталь X20Cr13 | 12. Сальник | Латунь |
| 5. Гайка штока | Латунь | 13. Шайба | Сталь Сk45 |
| 6. Уплотнение | Резина EPDM | 14. Руль | Ковкий чугун GGG40 |
| 7. Винт | Сталь Сk45 | 15. Болт | Сталь Сk45 |
| 8. Уплотнение | Тефлон | 16. Сальник | Резина NBR |

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

- Требования потребителя, соответствующие законодательству РФ, могут быть представлены в течении гарантийного срока. Срок действия **гарантии - 12 месяцев** со дня продажи.

- Для подтверждения покупки оборудования в случае гарантийного ремонта или при предъявлении иных, не предусмотренных законом требований, необходимо иметь полностью заполненный гарантийный талон.

- Неисправное оборудование (детали, узлы) в течение гарантийного периода бесплатно ремонтируются или заменяются на новые.

- Сервисный центр **General Hydraulic** оставляет за собой право решения вопроса о целесообразности его замены или ремонта. Замененное по гарантии оборудование (детали, узлы) остаются в сервисном центре **General Hydraulic**.

-Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование, получившее повреждения в результате:

1. гидравлического, механического повреждения.
2. использование оборудования не по назначению или не в соответствии с инструкцией по установке и эксплуатации.
3. несоответствие электрического питания государственным стандартам и нормам
4. транспортировки и внешних механических воздействий.
5. затопления, пожара и другие форс-мажорные обстоятельства.
6. разборка и ремонт, произведённых лицом не являющимся представителем сервисного центра **General Hydraulic**.

- Фирма **General Hydraulic** не несёт ответственность за возможные расходы, связанные с монтажом и демонтажем гарантийного оборудования.

ТЕЛЕФОНЫ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ:

- | | |
|---|---|
| 1. Москва - (495) 937- 22- 42. | 6. Ростов- на- Дону-(863) 227- 61- 41\42\ 43. |
| 2. Санкт- Петербург- (812) 448- 80- 45. | 7. Самара- (846) 266- 65- 02\03\ 04. |
| 3. Новосибирск (383) 362- 02- 03\ 04. | 8. Тюмень- (3452) 59- 34- 42. |
| 4. Екатеринбург- (343) 345- 22- 77. | 9. Казань- (843) 555- 77- 88. |
| 5. Краснодар (861) 210- 12- 93\ 94. | |

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Наименование изделия _____ | |
| ДУ _____ | Кол-во _____ шт |
| Дата продажи _____ 200__ г. | штамп магазина |
| Продавец _____ (подпись). | |

Внимание!

Гарантийный талон действителен только при наличии отметки о дате покупки, штампа торгующей организации и подписи продавца. Наличие чека/счета на покупку **обязательно.**

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Монтаж задвижки следует производить только между фланцами воротниковыми

DIN 2501 PN10/ 16 или ГОСТ 12815 -80 PN10/ 16.

- Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними задвижки.

- Задвижки с обрешиненным клином поставляются в открытом состоянии. Для того, чтобы полностью герметично закрыть задвижку необходимо установить её на трубопровод и приложить значительные физические усилия, т.е. момент равный 20-250 Нм в зависимости от Ду задвижки и давления протекающей среды. При закрытии необходимо, чтобы через задвижку протекала рабочая среда.

ТАБЛИЦА №1 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖКИ (см. рис. 1)

| DN (мм) | L (мм) | D (мм) | D1 (мм) | D2 (мм) | b (мм) | f | n-d | ~H | W |
|------------|--------|-----------|------------|------------|-----------|---|-------|-----|-----|
| 50 | 150 | 165 | 125 | 102 | 19 | 3 | 4-18 | 270 | 180 |
| 65 | 170 | 185 | 145 | 122 | 19 | 3 | 4-18 | 283 | 180 |
| 80 | 180 | 200 | 160 | 138 | 19 | 3 | 8-18 | 311 | 220 |
| 100 | 190 | 220 | 180 | 158 | 19 | 3 | 8-18 | 352 | 250 |
| 150 | 210 | 285 | 240 | 212 | 19 | 3 | 8-18 | 485 | 320 |
| 200 | 230 | 340 | 295 | 268 | 20 | 3 | 12-22 | 520 | 350 |
| 250 | 250 | 405 | 355 | 320 | 22 | 3 | 12-26 | 632 | 400 |
| 300 | 270 | 460 | 410 | 378 | 24.5 | 4 | 12-26 | 745 | 400 |

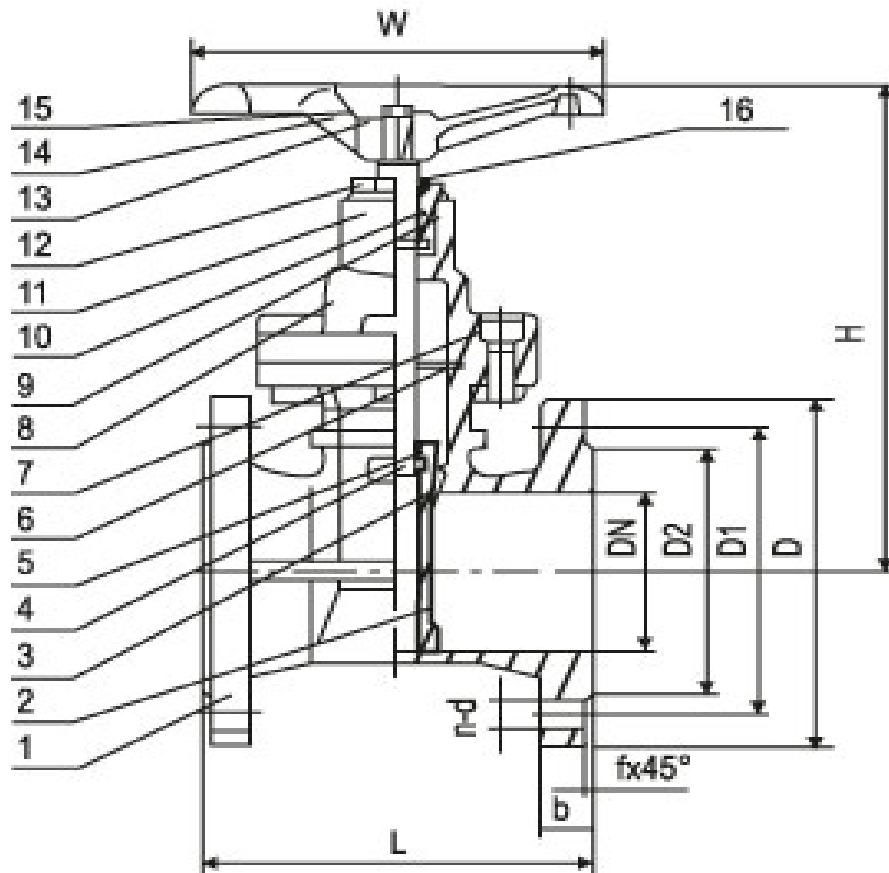


Рис. 1