

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ МНОГОСЛОЙНЫХ ТРУБ

СОЕДИНЕНИЕ ПРЕСС-ФИТИНГАМИ

ХАРАКТЕРИСТИКА

Фитинги FV M-PRESS и FV P-PRESS предназначены для соединения систем водоснабжения и отопления, выполненных из многослойных труб FV MULTIPERT-5, FV MULTIPERT-AL и FV MULTIPEX-5.

FV M-PRESS

- Комплексный ряд высококачественных латунных пресс-фитингов для широкого применения даже в самых требовательных системах как, например, проводки горячей воды
- Широкий спектр диаметров от d16 до d63 (согласно типу фитинга)
- Переходники с внутренней и наружной резьбой, с евроконусом, с накидной гайкой и переходники для медных труб для сварки или прессования обеспечивают простое присоединение других трубопроводных систем
- Разделители для пола или потолка, уникальный двухконтурный распределитель с крестовиной, колена и тройники для соединения радиаторов для простой реализации трубопроводов отопления

FV P-PRESS

- Ряд самых важных пластиковых пресс-фитингов из полимера PPSU для экономичной реализации трубопроводов
- Диаметры от d16 до d32, ряд дополнен латунными фитингами для размера d40
- Уникальная система 4-5-6-ходовых разделителей позволяет значительно снизить количество обычно используемых тройников и муфт

СОЕДИНЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ ПРЕСС-ФИТИНГОВ FV M-PRESS И FV P-PRESS

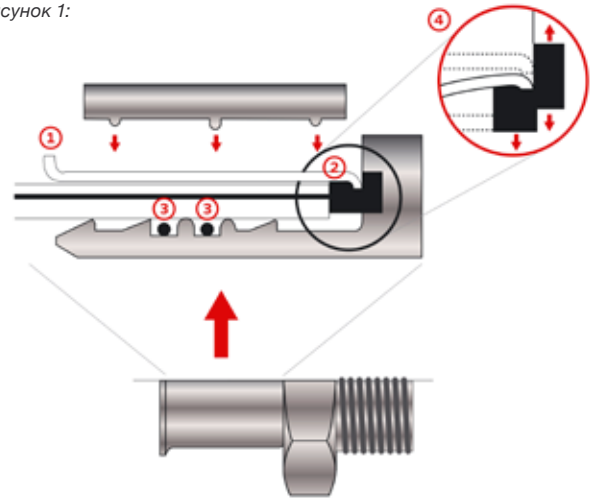
Фитинги FV M-PRESS принципиально основаны на совершенном уплотнении запрессованных соединений с помощью специальных канавок внутри фитинга, резиновых о-колец и скользящей посадке манжеты.



Рисунок 1: Манжета из нержавеющей стали (1) закреплена в гильзе (2), которая при запрессовке приспособится форме пресс насадки и ее соединение с фитингом становится устойчивое к попаданию влаги (от штукатурки или конденсата). Два уплотнительных о-кольца (3) обеспечивают совершенную герметичность внутреннего пространства фитинга при подаче воды под давлением. Внутреннее пространство фитинга защищено от проникновения влаги, что успешно препятствует коррозии Al слоя в сечении многослойных труб. Совершенная запрессовка соединения (4) обеспечена системой Autolock, препятствующей отдалению челюстей пресс насадок перед окончанием прессовки.

Фитинги ряда FV M-PRESS удовлетворяют самые строгие требования к герметичности и безвредности согласно условиям сертификационных авторитетов SKZ и DVGW.

Рисунок 1:



Пресс-фитинги FV P-PRESS работают на аналогичном принципе с более простой конструкцией. Используют особую (патентованную) систему канавок в сочетании с одним уплотнительным о-кольцом.

Для прессования фитингов FV M-PRESS используют стандартные пресс насадки следующих типов:

16 × 2,0	=	U, H, TH и RF
18 × 2,0	=	U и H
20 × 2,0	=	U, H, TH и RF
25 × 2,5	=	U, H, TH и RF
32 × 3,0	=	U, H, TH и RF
40 × 3,5	=	U
50 × 4,0	=	U
63 × 4,5	=	U

Для прессования фитингов FV P-PRESS необходимо использовать TC вставки для адаптации универсальных пресс-головок:

16 × 2,0	=	TC
18 × 2,0	=	TC
20 × 2,0	=	TC
25 × 2,5	=	TC
32 × 3,0	=	TC

TC вставки находятся в предложении ассортимента FV AQUA - Инструмент. Пресс-вставки подходят к обычным гидравлическим инструментам марок REMS, VIRAX, ROTTENBERGER и KLAUKE со стягивающим усилием от 32 до 40 кН.

СПОСОБ ОБЖИМНОГО СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ FV M-PRESS И FV P-PRESS ФИТИНГОВ ОДИНАКОВЫЙ:

1. С помощью качественных ножниц или резака отрезать требуемый размер трубы, резать строго ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО к оси трубы.
2. Трубу скалибровать с помощью калибратора труб – тем самым препятствуется ее повреждению при установке на фитинг.
3. Отделите манжету от фитинга и наденьте на трубу до упора.
4. Вставьте трубу с манжетой на фитинг до упора. Проверьте правильное положение — через контрольное отверстие на манжете должна быть видна труба.
5. Вставьте фитинг между пресс насадки так, чтобы манжета находилась по центру. Никогда не прессуйте с насадками, перекрывающими края манжеты!
6. Тщательно запрессуйте соединение.

Упрощенный способ, при котором манжету оставляют в фитинге, не рекомендуется, прежде всего, по причине отсутствия контроля за возможным деформированием или смещением о-кольца

