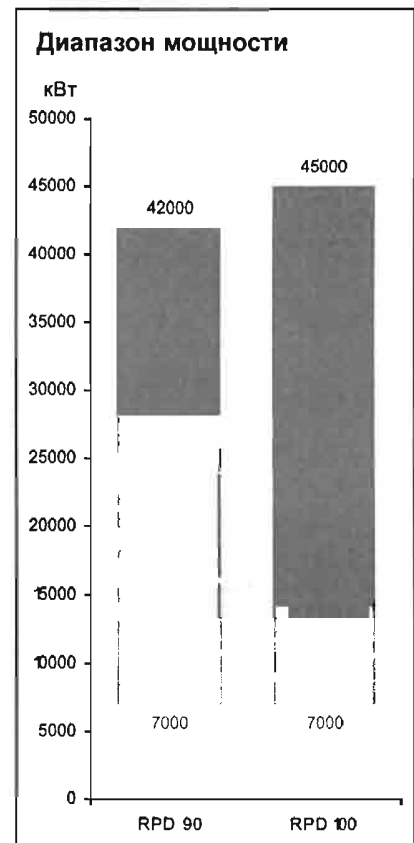
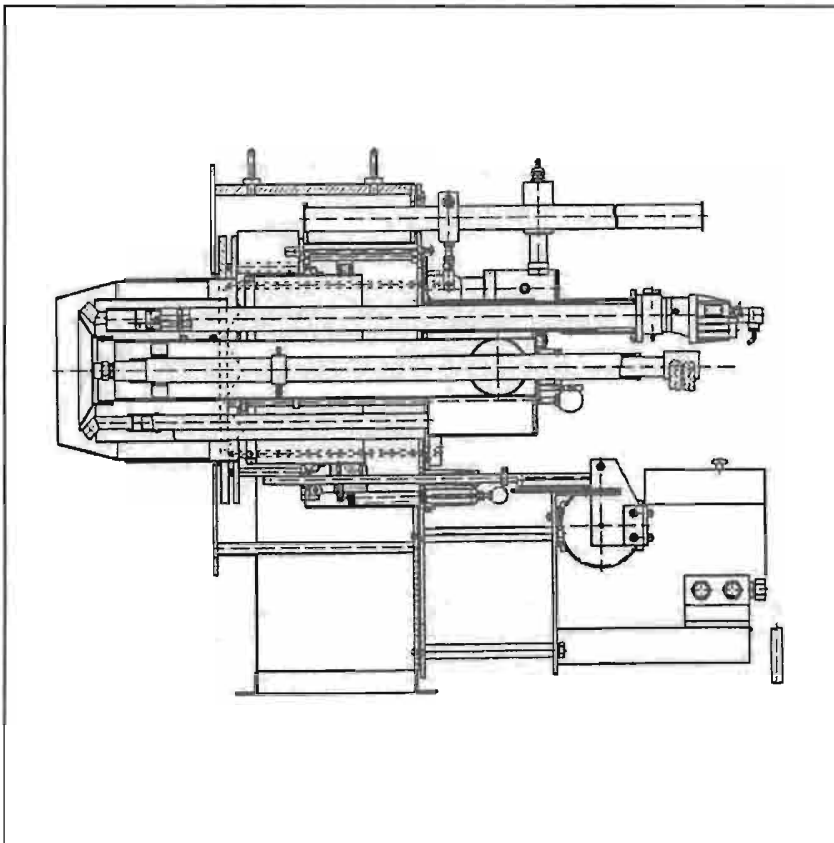


Комбинированная двухблочная горелка RPD 90 и 100 GL-E / GS-E



Технические данные	RPD 90	RPD 100
Тепловая мощность	7000 – 42000 кВт	7000 – 45000 кВт
Объемный поток топлива (жидкое топливо EL)	590 – 3540 кг/ч	590 – 3800 кг/ч
Объемный поток топлива (природный газ H)	700 – 4200 м ³ /ч	700 – 4500 м ³ /ч
Режим эксплуатации	Модулируемый	
Топливо	Жидкое топливо EL + S / особые виды топлива / природный газ / технические горючие газы	
Топочный автомат	LFL 1., LGK 16 или другой проверенный тип	
Фотодатчик	QRA 2, QRA 53 или другой проверенный тип	
Горелка поджига	MAT / Hegwein ZNVL (ZT0)	
Трансформатор поджига, тип	D-52 L5 KV для поджигающей горелки MAT Z112 K5 для поджигающей горелки Hegwein	
Производительность насоса при 15 бар	8900 л/ч	9500 л/ч
Подсоединение регулирующего блока	R 1" / 28 мм	R 1" / 28 мм
Форсуночная штанга	MAT	MAT
Форсунка	MAT – МК 50	MAT – МК 50
Сервопривод топливного регулировочного клапана	SQM / WAN	SQM / WAN
Сервопривод газового клапан	SQM / WAN	SQM / WAN
Сервопривод первичного воздуха	SQM / WAN	SQM / WAN
Сервопривод вторичного воздуха	SQM / WAN	SQM / WAN
Газовое подключение	R 8"	R 8"
Газорегулирующее устройство	В соответствии с давлением газа	
Вес	1400 кг	1450 кг
Потеря давления в смесительном устройстве	30 мбар или в соответствии с диаграммой	



RPD 90 и 100 GL-E / GS-E

Описание горелки Размерный эскиз

Режим эксплуатации

Автоматическая, регулируемая жидкотопливная-газовая горелка с наддувом, с электронным комбинированным регулированием, для режима работы на выбор на жидком топливе или на газе, оснащенная предохранительными техническими устройствами в соответствии с EN 267 и EN 676, специально разработана для высокого диапазона регулировки.

Исполнение

Горелка готова к подключению при помощи подсоединенной клеммной колодки. Топочный автомат размещается в отдельном распределительном шкафу. Отдельно расположенный насосный агрегат.

Воздух для горения

Отдельно расположенный вентилятор с

крутой характеристикой, для создания высокого нагнетательного давления воздуха. Свободный от пульсаций и стабильный режим работы возможен также и с теплогенераторами с высоким сопротивлением на стороне отходящих газов. Разделение объемного потока воздуха для горения на первичный и вторичный поток. Согласование геометрии пламени при помощи регулируемых завихрительных заслонок.

Регулирование

Со стороны жидкого топлива: регулируется при помощи повышения рециркуляционного давления через регулировочный клапан с сервоприводом и через рециркуляционную форсунку.

Со стороны газа: регулирования количества топлива при помощи сервопривода путем

воздействия его на газовый регулировочный клапан.

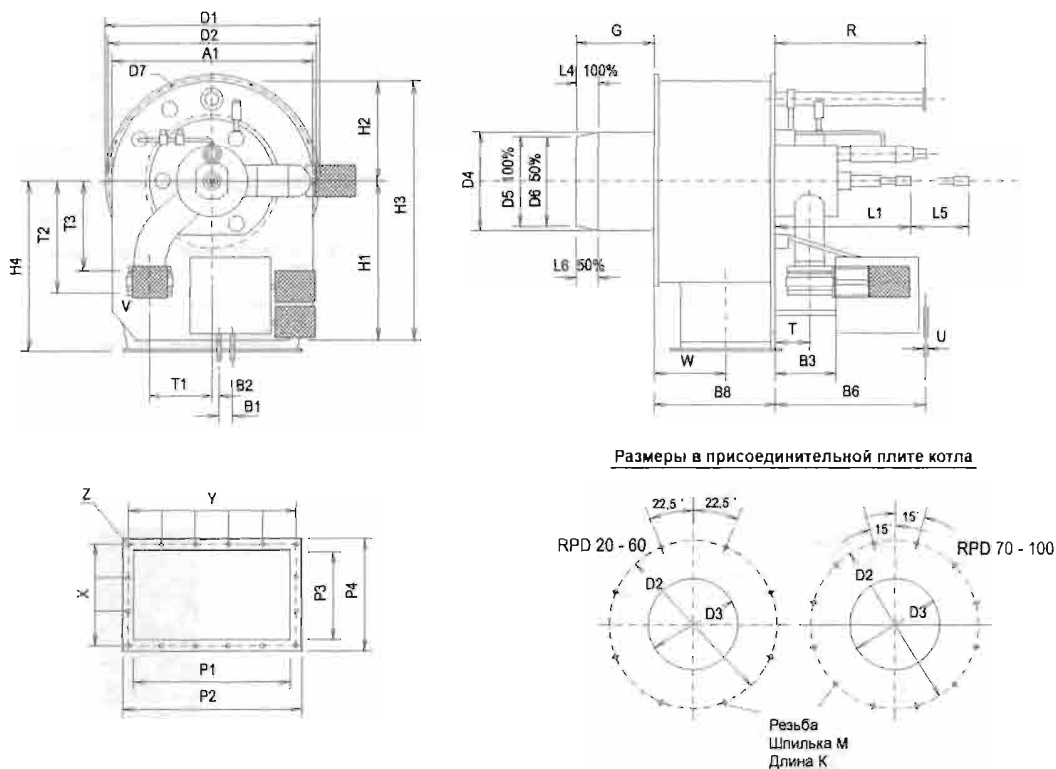
Со стороны воздуха: при помощи сервопривода путем воздействия его на воздушную заслонку для первичного воздуха, для вторичного воздуха - на воздушный цилиндр.

Контроль

Контроль пламени при помощи ультрафиолетового датчика пламени и проверенного топочного автомата. Контроль дутьевого воздуха при помощи реле давления воздуха; при регулировании числа оборотов - при помощи контроля числа оборотов.

Поджиг

Электрический высоковольтный поджиг 5000 В, через встроенную горелку поджига.



Размеры в присоединительной плите котла

RPD	A1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B8	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	G	H1	H2	H3	H4	K	L1	L4
90	1700	75	3	260	-	-	870	890	1800	1750	883	870	675	-	18	810	905	850	1755	1100	30	745	190
100	1700	75	3	260	-	-	870	890	1800	1750	935	920	830	-	18	810	905	850	1755	1100	30	745	190
RPD	L5	L6	M	P1	P2	P3	P4	R	T	T1	T2	T3	U	V	W	X	Y	Z	LB	C	F1	F2	F3
90	2585	-	12	1300	1390	742	832	2720	224	310	832	620	28x1,5	-	494	6x132	10x135	10	-	-	-	-	-
100	2585	-	12	1300	1390	742	832	2720	224	310	832	620	28x1,5	-	494	6x132	10x135	10	-	-	-	-	-