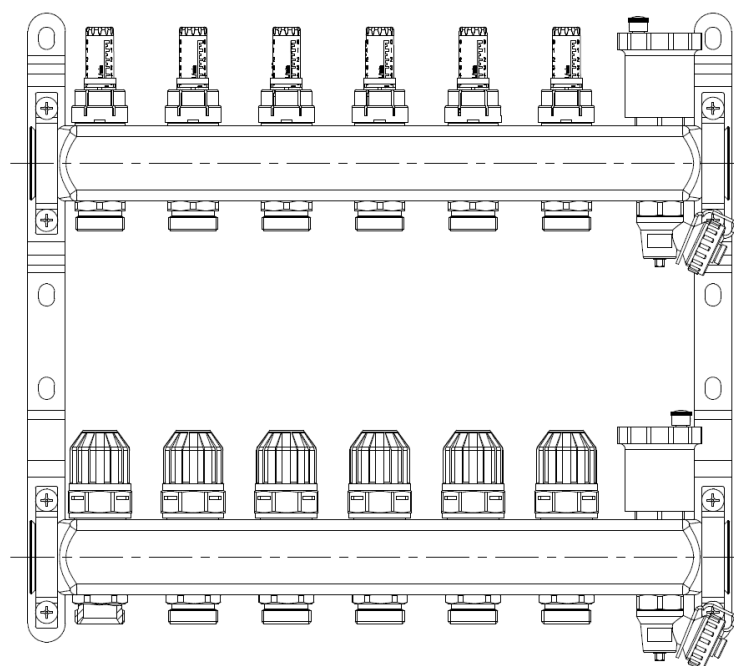


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КОЛЛЕКТОР ДЛЯ ТЕПЛОГО ПОЛА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С РАСХОДОМЕРАМИ



Модель:
E8CHB

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Коллекторные группы из нержавеющей стали E8tempo, состоящие из подающего и обратного коллектора, предназначены для равномерного распределения и регулирования потоков теплоносителя по системе отопления теплого водяного пола путем балансирования настроечного клапана с расходомерами. Коллектор может быть использован в индивидуальных жилищных строениях и многоэтажных постройках, где требуется распределение теплоносителя между помещениями на этаже многоквартирных жилых или административных зданий.

Коллекторные группы выпускаются с количеством выходов от 2 до 12, диаметром подключения 1" (внутренняя резьба) и диаметром отводов 3/4" (наружная резьба) под «евроконус».

В комплектацию коллекторной группы входит:

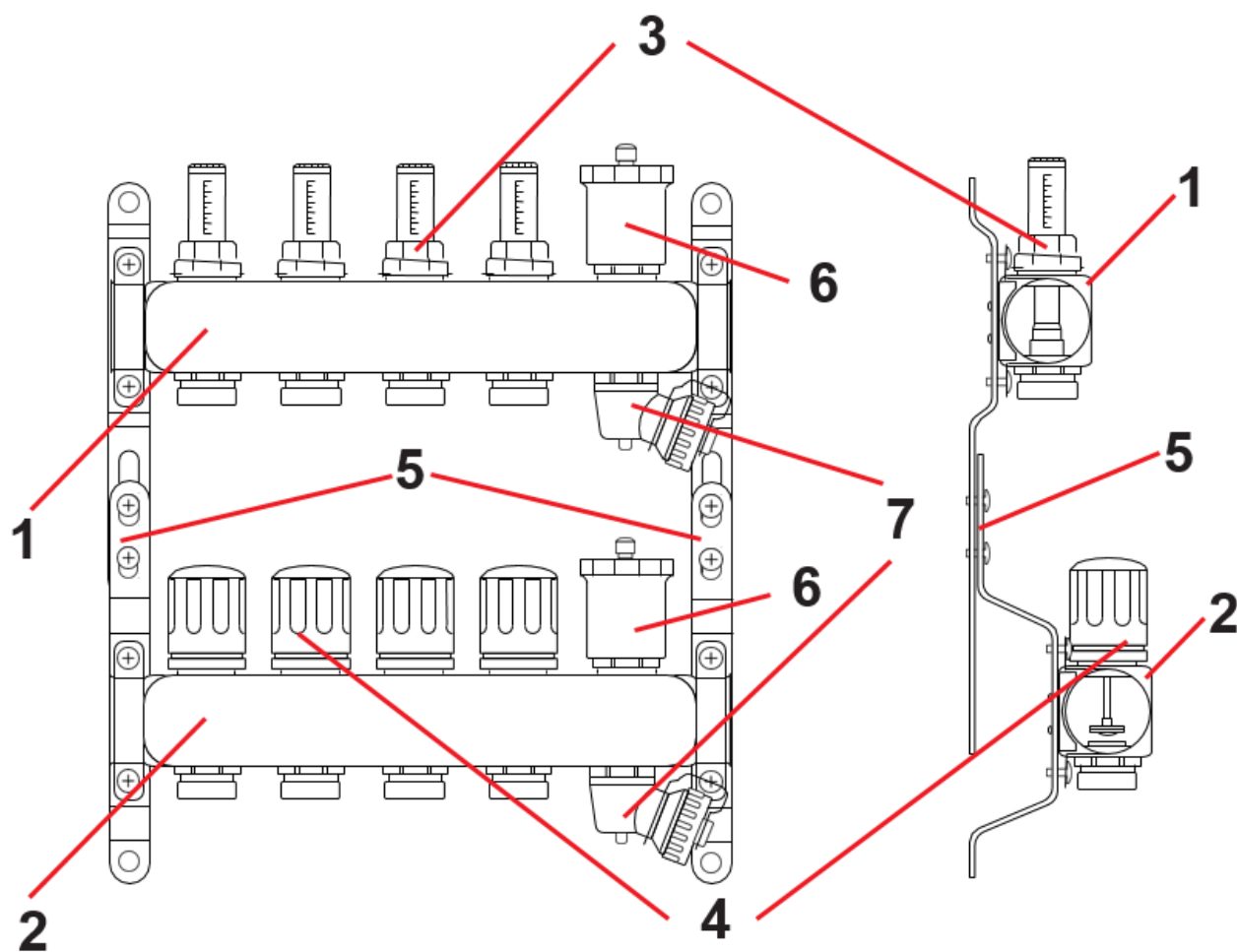
- подающий коллектор с расходомерами, предназначенными для балансировки потоков теплоносителя;
- обратный коллектор с регулирующими вентилями для перекрытия потоков теплоносителя, с возможностью их замены на электрические сервоприводы;
- кронштейны для крепления коллектора (2шт), с возможностью регулировки межосевого расстояния;
- воздухоотводчики предназначенные для автоматического удаления воздуха и газов из системы;
- дренажные краны для заполнения системы теплоносителем и ее опустошения.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Транспортируемая среда поступает в подающий коллектор из нержавеющей стали AISI 304 с расходомерами и распределяется по контурам. Охлажденный теплоноситель возвращается в обратный коллектор с регулирующими клапанами.

Резьба на регулируемой части клапана – M30*1,5. На регулирующий клапан есть возможность установить сервопривод. В базовой поставке клапан комплектуется крышкой с возможностью регулировки. Настройка расходомера производится лишь при заполненном контуре напольного обогрева теплоносителем и включенном циркуляционном насосе. Коллекторы размещаются на креплениях.

КОНСТРУКЦИЯ



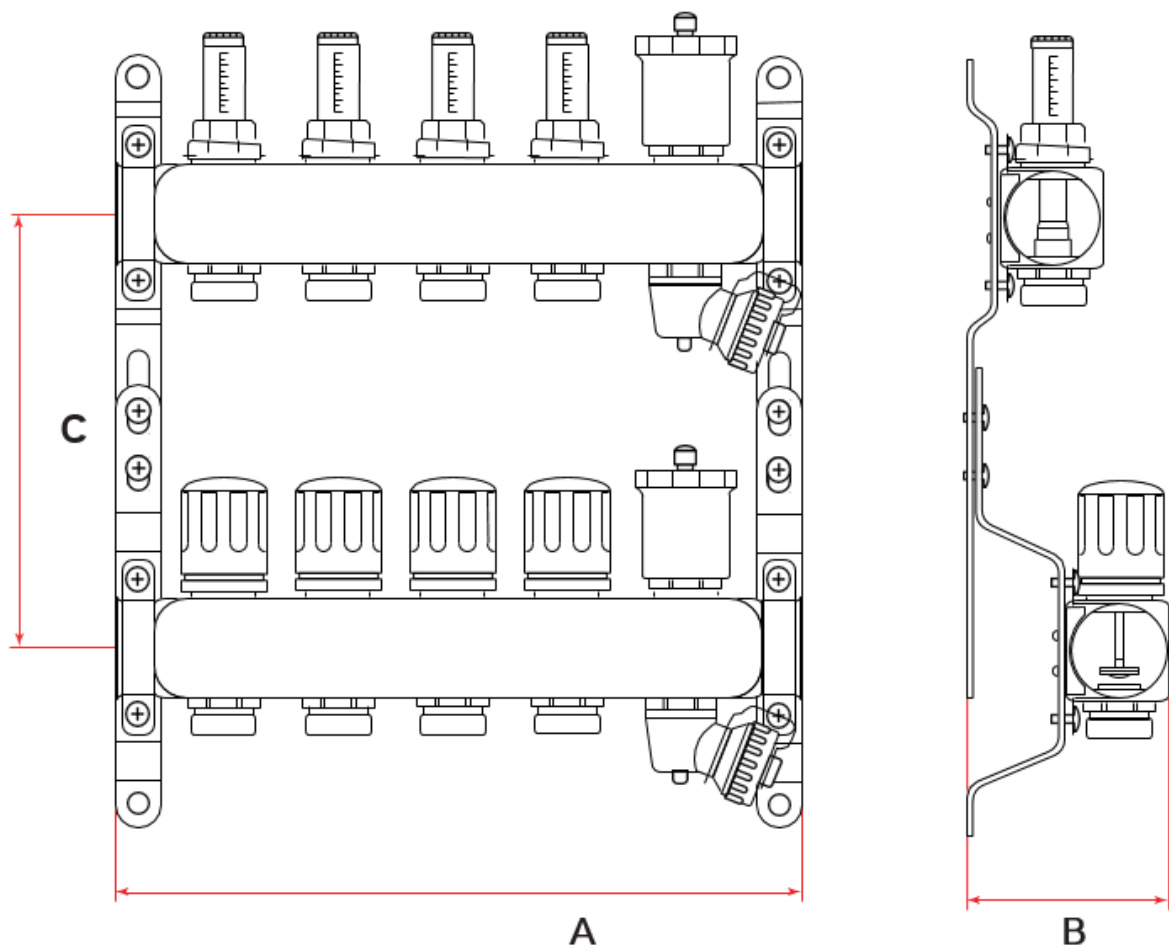
1. Подающий коллектор, оснащенный расходомерами (3) с диаметром подключения 1" и диаметром отводов 3/4", распределяет теплоноситель по контурам.
2. Обратный коллектор, оснащенный регулируемыми клапанами (4) с диаметром подключения 1" и диаметром отводов 3/4", транспортирует остывший теплоноситель на подогрев.
3. Настраечный клапан (расходомер), предназначенный для балансировки потоков теплоносителя. Регулировка производится вручную путем вращения настраечной черной ручки в основании шкалы расходомера.
4. Регулирующий клапан. Плавно перекрывает поток теплоносителя под воздействием ручки или электрического сервопривода (в комплект не входит).
5. Кронштейн регулируемый (2 шт.) для крепления коллектора.
6. Воздухоотводчик (2 шт.), предназначенный для удаления воздуха и газов из системы.
7. Дренажный кран (2 шт) для заполнения системы теплоносителем и ее опустошения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование характеристик	Ед. изм.	Значение
1	Количество выходов/контуров	шт.	2÷12
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	95
3	Максимальное рабочее давление	бар	10
4	Условная пропускная способность регулирующего клапана, Kvs	м³/час	2,5
5	Условная пропускная способность настроечного клапана при показаниях расходомера	м³/час	
	0,5 л/мин		0,11
	1 л/мин		0,22
	2 л/мин		0,43
	3 л/мин		0,65
	4 л/мин		0,86
	5 л/мин		1,1
6	Максимальная температура воздуха, окружающего узел	°С	50
7	Средний полный срок службы	лет	25

№	Наименование элементов	Тип материала	Значение
1	Коллекторы, корпуса элементов	Сталь нержавеющая	AISI 304
2	Фитинги	Сталь нержавеющая	AISI 304
3	Кронштейны	Сталь оцинкованная	
4	Уплотнительные кольца соединителей, золотниковые прокладки клапанов	Этил-пропиленовый эластомер	EPDM 70Sh
5	Поплавков воздухоотводчика, шток ротаметра	Полипропилен	PPR
6	Пружины ротаметров	Сталь нержавеющая	AISI 316
7	Ручки клапанов, расходомеры	Акрило-бутадиенстирол	AB

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Кол- во выход ов	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Значение, мм										
A	176	226	276	326	376	426	476	526	576	626	676
B	95										
C	210-260										

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

1.1 Коллекторы должны эксплуатироваться строго в соответствии с техническими характеристиками, указанными в настоящем паспорте.

1.2 Коллекторы необходимо устанавливать на участке трубопровода только в горизонтальном монтажном положении.

1.3 Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Для исключения попадания во внутренние полости коллектора загрязнений следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении вентильных вставок.

1.4 Монтаж коллекторов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.

Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах коллектора на величину от 1 до 3 мм.

1.5 В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063, коллекторы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

1.6 В качестве уплотнения между коллектором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как резиновые уплотнительные кольца, фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.

1.7 После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.

Для нормального функционирования коллектора в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран/регулирующий вентиль.

Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.

1.8 Балансировочный расходомер имеет регулирующую функцию, при вращении настроечной гайки, наблюдая за перемещением диска-указателя в смотровом стакане расходомера, относительно шкалы расхода, тем самым обеспечивает настройку расчетного расхода рабочей среды.

Не рекомендуется установка коллектора на среды, содержащие абразивные компоненты.

Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри коллектора.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999г. №96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022 г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

При отгрузке потребителю коллекторные группы консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

Транспортировка осуществляется в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).

Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 3).

В процессе изготовления, хранения, транспортировки коллекторные группы не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с даты продажи конечному потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- повреждений, вызванных действиями потребителя, а именно: нарушения паспортных режимов использования, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировкой и погрузочно-разгрузочными работами;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

По вопросам гарантии обращаться по тел: +7 (800) 350-88-21 с 8:00 до 16:00 по московскому времени.

При предъявлении претензии по качеству товара/изделия, Покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или ФИО покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, чек, квитанция)
3. Настоящий заполненный гарантийный талон. (см. форму ниже)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

(НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА)

№	Артикул	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1				
2				
3				
4				
5				

Название и адрес торгующей организации

Дата продажи

С условиями гарантии ОЗНАКОМЛЕН И СОГЛАСЕН

Покупатель ФИО _____ (подпись)

место
для печати

Импортер на территории РФ и правообладатель бренда E8 tempo - ООО «Е8»

Свяжитесь с нами любым удобным для Вас способом:

Горячая линия для звонков по РФ (техническая поддержка): 8-800-350-88-21

Официальный сайт
www.E8.ru



Telegram-бот
техническая поддержка

