Библиотека СОК

АДЛ. В основе успешных проектов

Оборудование для пароконденсатных систем

- Конденсатоотводчики
- Редукционные клапаны
- Сепараторы
- Предохранительные клапаны
- Запорная арматура
- Смотровые стекла
- Фильтры, аксессуары
- Соленоидные клапаны
- Клапаны с пневмоприводом

Трубопроводная арматура промышленного применения

- Шаровые краны Pekos (Испания) по стандартам DIN и ANSI, в том числе Full Trunnion. DN 15–600 (1/2–24"), PN 1,6–40,0 МПа (Class 150–2500 Lbs), $t_{макс.}$ +700 °С, из чугуна, углеродистой и нержавеющей сталей. Двух-, трех-, четырехходовые, межфланцевые, криогенные, донныеи др. типы
- 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» серии ТМ (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 200–1200, PN 1,6–4,0 МПа, $t_{макс.}$ +315 °С
- Шаровые краны из нержавеющей стали серии BV (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8–150, PN 4,0/6,3 МПа, $t_{макс.}$ +220 °С
- Фильтры из нержавеющей стали DN 15–1000, PN 0,6–50,0 МПа. Размер ячеек от 0,005 мм, $t_{макс.}$ +550°С
- Обратные клапаны из нержавеющей стали «Гранлок» серии CVS40, CVT16, CVS25 (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8–300, PN 1,6–4,0 МПа, $t_{макс.}$ +300 °С
- Обратные клапаны, игольчатые клапаны, запорные вентили, фильтры и т. д.

Преимущества:

- Многолетний опыт эксплуатации на крупнейших предприятиях, среди которых: Тулачермет, ЩекиноАзот, Очаковский пивзавод, ЛУКОЙЛ, Транснефть, Курский молочный комбинат и т. д.

Каталоги: «Трубопроводная арматура промышленного применения», «Регулирующая арматура»

Применение: технологические процессы в пищевой, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, химической, энергетической, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности

Регуляторы давления прямого действия

- Редукционные клапаны (регуляторы давления «после себя») «Гранрег» серии КАТ (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–200, PN 1,6–4,0 МПа
- Перепускные клапаны (регуляторы давления «до себя») «Гранрег» серии КАТ (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–200, PN 1,6–4,0 МПа
- Регуляторы перепада давления «Гранрег» серии КАТ (Торговый Дом АДЛ, Россия) DN 15–200, PN 1,6–4,0 МПа
- Клапаны для сброса воздуха и устранения вакуума «Гранрег» серии КАТ (Торговый Дом АДЛ, Россия) DN 50–300, PN 1,6–4,0 МПа
- Регулирующие клапаны с пилотным управлением, редукционные клапаны, регуляторы перепада давления, перепускные клапаны «Гранрег» серии КАТ (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 40–800, PN 1,6/2,5 МПа

Преимущества:

- Широкая область применений и специальные исполнения по параметрам заказчика
- Многолетний опыт эксплуатации оборудования на крупнейших промышленных предприятиях и наливных терминалах, среди которых: ЛУКОЙЛ, Роснефть, Транснефть, Bayer, Coca-Cola, Mars и т. д.

Каталоги: «Регулирующая арматура», «Трубопроводная арматура общепромышленного применения», «Оборудование для паро-конденсатных систем», «Трубопроводная арматура промышленного применения»

Применение: пищевая, фармацевтическая, химическая, нефтеперерабатывающая, газовая и другие отрасли промышленности, а также системы водо-, тепло-, паро- и газоснабжения

Регулирующие клапаны с электро-, пневмоприводами

- Клапаны регулирующие двух-, трехходовые «Гранрег» серии КМ (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15-300, Kvs до 1200 м3/ч, PN 1,6/4,0 МПа, tмакс +300 °С. Исполнение корпуса: латунь, чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь. Исполнение по расходной характеристике: линейная, равнопроцентная. Исполнение по типу плунжера: разгруженные/неразгруженные по давлению.
- Электроприводы СМАРТГИР серии СМП (Торговый Дом АДЛ, Россия), питающее напряжение 220В AC / 24В AC/DC, управление трёхпозиционное/аналоговое, усилие 0,7-10 кН, IP54(65), tмакс: +60 °С
- Пневмоприводы СМАРТГИР серии 250, 400, 630 (Торговый Дом АДЛ, Россия), нормально-открытые/нормально-закрытые, управляющее давление 20-380 кПа, усилие 0,5-24 кН, tмакс +80 °С, опционально комплектуются концевыми выключателями, электро-пневмопозиционером с фильтром-редуктором.
- Пневмоприводы СМАРТГИР серии 350, 560, 900, 1400 (Торговый Дом АДЛ, Россия), нормально-открытые/нормально-закрытые, управляющее давление 20-240 кПа, усилие 0,7 - 25 кН, tмакс: +70 °С, опционально комплектуются концевыми выключателями, электро-пневмопозиционером с фильтром-редуктором, ручным дублером.
- Электроприводы серии PSL (PS-Automation, Германия), питающее напряжение 380В AC / 220В AC / 24В AC/DC, управление трёхпозиционное/аналоговое/интеллектуальное (PSL AMS), усилие 1,0-30 кН, IP67, tмакс: +60 °С
- Электроприводы серии PSF с возвратной пружиной / PSF-M с ручным дублёром (PS-Automation, Германия), питающее напряжение 24В AC/DC / 220В AC, управление трёхпозиционное/аналоговое, усилие 1,0-2,0 кН, IP67, tмакс: +60 °С

Преимущества:

- Широкая область применений и возможность изготовления специальных серий

Каталоги: «Регулирующая арматура», «Трубопроводная арматура промышленного применения»

Применение: истемы тепло-, водоснабжения, пищевая, химическая и другие отрасли промышленности

Соленоидные клапаны и клапаны с пневмоприводом

- Отсечные соленоидные клапаны для систем отопления и водоснабжения, систем очистки воды, климатических систем и природного газа, DN 1/8–3", DN 32–200
- Отсечные соленоидные клапаны для перегретой воды и пара, DN 1/8–2"
- Клапаны для светлых нефтепродуктов, дизельного топлива, гидравлического масла, DN 1/8–2"
- Импульсные клапаны и автоматика для систем очистки воздуха с помощью рукавных фильтров: импульсные клапаны, резьбовое, фланцевое и обжимное присоединения, DN 3/4–3", DN 20–50, контроллеры для управления до 32 клапанов
- Отсечные соленоидные клапаны для поршневых компрессоров, резьбовое присоединение, монтаж на плите, DN 1/8–1", PN 16/40/100 бар, $t_{макс.}$ +160 °С
- Отсечные соленоидные клапаны из нержавеющей стали для нейтральных и агрессивных сред, DN 1/8–2", DN 32, 40, 50
- Отсечные соленоидные клапаны для природного газа, DN 1/8–2", DN 65–100, фильтры, детекторы
- Отсечные клапаны с пневмоприводом полностью из нержавеющей стали AISI316 и с пластиковым приводом, НЗ/НО для нейтральных и агрессивных жидкостей и газов, присоединения резьбовое, фланцевое, под сварку, DN 1/2–2"
- Взрывозащита EExd, EExm, EExem и EExia, различные температурные классы

Каталог: «Соленоидные клапаны и клапаны с пневмоприводом»

Применение: системы тепло-, газо-, водоснабжения, водоотведения, охлаждения и кондициони-

Содержание

Краткая информация о компании АДЛ ... 6
Системы пароснабжения ... 8
Конденсатоотводчики ... 8
Механические конденсатоотводчики ... 8
Термостатические конденсатоотводчики ... 8
Термодинамические конденсатоотводчики ... 9
Установка конденсатоотводчика ... 11
Сепараторы пара ... 12
Предохранительный клапан ... 12
Установка предохранительного клапана ... 13

Конденсатоотводчики ... 21
Схема обвязки дренажного кармана парового трубопровода ... 21
Типовая схема обвязки конденсатоотводчика ... 21
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии TM41, термодинамический ... 22
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии TM42, термодинамический ... 23
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии TM43, термодинамический ... 24
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A11, поплавковый ... 25
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A11HC, поплавковый, DN 15-20 ... 26
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A11HC, поплавковый, DN 25 ... 27
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A12, DN15–20, поплавковый ... 28
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A12HC, DN 25, поплавковый ... 29
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A12HC, DN40–50 поплавковый ... 30
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A12HC, DN32 поплавковый ... 31
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A31, поплавковый ... 32
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии AC11, с опрокинутым стаканом ... 33
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии AC12, с опрокинутым стаканом ... 34
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B31, биметаллический ... 35
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B32, биметаллический ... 36
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B33, биметаллический ... 37
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B34, биметаллический ... 38
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B34R, биметаллический ... 39
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии TK41, капсульный ... 40
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии TK42, капсульный ... 41
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии TK44, капсульный ... 42
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии HB11, поплавковый ... 43

Смотровые стекла ... 44
Смотровое стекло серии CC01, двухстороннее DN15–200 ... 44
Смотровое стекло серии CC02, одностороннее DN1/2–1″ ... 45
Смотровое стекло серии CC03, двухсторонее DN1/2–2″ ... 46
Смотровое стекло серии CC04, двухстороннее DN15–200 ... 48

Котловая автоматика ... 49
Магнитный указатель уровня «Стимлевел» МП ... 50
Указатели уровня VYC серий 466 и 666 ... 51
Периодическая продувка котла ... 54
Клапан периодической продувки серии 660 ... 55
Автоматический клапан периодической продувки серии 660-A ... 58
Программируемый контроллер для автоматической продувки MP-2 ... 59
Клапан периодической продувки серии 460 ... 61
Непрерывная продувка котла ... 62
Клапан непрерывной продувки серии 560 ... 63
Автоматический клапан непрерывной продувки серии 560-A ... 64
Электрод проводимости серии EC-1 ... 65
Контроллер солесодержания серий ARD-1, RD-1 ... 66
Электрод серии EN-1 ... 69
Электрод серии ES-1 ... 69
Контроллер уровня серий RN-1, RS-1 ... 70
Контроллер уровня серий RAC+EAC-1 ... 71
Электрод серии EAC-1 ... 71
Контроллеры уровня серий RAC-1, RAC-2, RAC-3 ... 72
Охладитель отбора проб DRM-1 ... 73
Система двухпозиционного контроля и сигнализации уровня ... 74
Компактная система двухпозиционного контроля и сигнализации уровня серии SK-T2400 ... 75
Система пропорционального контроля и сигнализации уровня ... 76
Контроллер сигнализации с функцией самоконтроля серии SMK 1000 ... 77
Емкостной электрод уровня серии SD-AY 420A ... 78
Система сигнализации уровня ... 79

Компактный сигнализатор уровня SK-T 1200 ... 80
Автоматический клапан непрерывной продувки серии BKV 5400 ... 81
Автоматическая система непрерывной продувки ... 82
Переходник датчика непрерывной продувки DG 5400 ... 83
Охладитель отбора проб NK 20 ... 84
Система контроля загрязнения конденсата ... 85
Переходник датчика непрерывной продувки DG 5300 ... 85
Контроллер периодической продувки серии BK 4000 ... 86
Автоматический клапан периодической продувки серии BKV 4000 ... 87

Вентили запорные ... 88
«Гранвент», серии KV16, DN 15–200, PN 1,6 МПа, фланцевый, из чугуна, с графитовым уплотнением ... 88
«Гранвент», серии KV30, DN 15–300, PN 4,0 Мпа, из углеродистой стали, угловой, с сильфонным уплотнением tмакс. +400˚С ... 89
«Гранвент» серии KV31, DN 15–300, PN 1,6 МПа, фланцевый, из чугуна, с сильфонным уплотнением чугунный ... 90
«Гранвент» серии KV17, DN15–200, PN 4,0 МПа, под приварку, из углеродистой стали, с графитовым уплотнением $t_{макс.}$ +400°С ... 91
«Гранвент» серии KV37, DN15–150, PN 4,0 МПа, под приварку, из углеродистой стали, с сильфонным уплотнением $t_{макс.}$ +400°С ... 92
«Гранвент» серии KV40, DN15–400, PN 4,0 МПа, фланцевый, из углеродистой стали, с графитовым уплотнением $t_{макс.}$ +400°С ... 93
«Гранвент» серии KV45, DN15–400, PN 4,0 МПа, фланцевый, из углеродистой стали, с сильфонным уплотнением $t_{макс.}$ +400°С ... 94
«Гранвент» серии KV45, DN15–200, PN 4,0 Мпа, с электропироводом AUMA ... 95
«Гранвент» серии KV35, DN15–400, PN 4,0 МПа, фланцевый, из нержавеющей стали, с сильфонным уплотнением $t_{макс.}$ +400°С ... 96
Вентиль игольчатый серии MV40, DN8–25, PN 25 МПа из нержавеющей стали ... 97
Вентиль игольчатый серии MV40, DN8–25, PN 42 МПа из нержавеющей стали ... 98
Вентиль запорный VYC248, DN15–200, PN 1,6/4,0 МПа (Испания) ... 99
Вентиль запорный игольчатый VYC147, DN8–50, PN 20,0/25,0 ... 101
Кран шаровой двухходовой Pekos серии P0 ... 102

Краны шаровые BV ... 104
Кран шаровой двухходовой серии BV16, DN8–50, PN 6,3 МПа из нержавеющей стали неполнопроходной ... 104
Кран шаровой двухходовой серии BV15, DN8–80, PN 4,0/6,3 МПа, из нержавеющей стали ... 105
Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа
из нержавеющей стали без ISO-фланца, присоединение под сварку ... 106
Кран шаровой двухходовой серии BV17L, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа
из нержавеющей стали без ISO-фланца, присоединение под сварку с длинными патрубками ... 107
Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа
из нержавеющей стали без ISO-фланца, резьбовое присоединение ... 108
Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа
из нержавеющей стали с ISO-фланцем, присоединение под сварку ... 109
Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа
из нержавеющей стали с ISO-фланцем, резьбовое присоединение ... 110
Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN15–100, PN 4,0 МПа из нержавеющей стали, фланцевое присоединение ... 111
Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN15–100, PN 1,6 МПа из нержавеющей стали, межфланцевый ... 112
Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN10–250, PN 4,0 МПа фланцевый из углеродистой стали ... 113
Кран шаровой двухходовой серии BV18, DN15–200, PN 1,6/4,0 МПа
из углеродистой и нержавеющей стали ... 114
Кран шаровый двухходовой серии BV18, DN15–200, PN 1,6/4,0 МПа
из хладостойкой углеродистой стали 20ГЛ ... 115
Кран шаровый двухходовой серии BV18, DN200–300 мм PN 1,6 МПа из углеродистой и нержавеющей стали ... 116
Кран шаровой трехходовой серии BV3, DN8–50, PN 6,3 МПа из нержавеющей стали с ISO-фланцем под привод ... 117

Регулирующая арматура ... 118
Регулирующие клапаны прямого действия для пара, жидкостей и газов t до +500 °С ... 118
Редукционный клапан «Гранрег» КАТ130 для пара t до 220°С ... 120

Редукционные клапаны «Гранрег» ... 121
Редукционный клапан «Гранрег» КАТ41 для пара t до +230°С, воды t до +160°С и сжатого воздуха t до +160°С ... 121
Перепускной клапан «Гранрег» КАТ472 для пара, воды, воздуха t до +255°С ... 122
Регулирующий клапан с электроприводом для пара, жидкостей и газов t до +300 °С ... 123

Предохранительные клапаны «Прегран» ... 124
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095А/С–3Н, DN10–25, PN 1,6 МПа $t_{макс.}$ +200°С ... 125
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095/097–ОМ, DN10–100, PN 1,6/2,5 МПа $t_{макс.}$ +200/250°С ... 127
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП095М-04, DN15–50, PN 4,0 МПа $t_{макс.}$ +170°С ... 130
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095М-04, DN15–50, PN 4,0 МПа $t_{макс.}$ +170°С ... 131
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095М-05, DN15–50, PN 4,0 МПа $t_{макс.}$ +170°С ... 132
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095М-05, DN15–50, PN 4,0 МПа $t_{макс.}$ +170°С ... 133
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 096–3Н, DN20–200, PN 1,6/4,0 МПа ... 134
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 495–05–ОМ3, DN10–25,
PN 2,5 МПа $t_{макс.}$ +120°С, со свободным истечением на воздух ... 137
Предохранительный клапан серии Si57, DN 20–150, PN 1,6/4,0 МПа ... 139
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 495–3М, DN10–25, PN 3,6/4,0 МПа ... 141
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 495–3Н, DN20–32, PN 1,6 МПа ... 143
Предохранительные клапаны «Прегран» серии КПП 496–ОН1 с открытой пружиной, DN20–200, PN 1,6/4,0 МПа ... 150
Предохранительные клапаны «Прегран» серии КПП 496–ОН, DN20–200, PN 1,6/4,0 МПа ... 155
Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 496–03–63–3Н, DN20–400, PN 6,3 МПа $t_{макс.}$ +400°С ... 159

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 496–03–100–3Н, DN25–100, PN 10,0 МПа $t_{макс.}$ +400°С 163
Предохранительный клапан Nacional серии 6400 165
Общая информация 166
Предохранительный клапаны Nacional серии 6400, DN 25–300, PN 10–250 бар 167
Предохранительно-сбросной клапан Nacional 3-5111/3-5161 175

Обратные клапаны 183
Обратный клапан CVS16, DN15–100, PN 1,6 МПа, $t_{макс.}$ +400°С 183
Обратный клапан «Гранлок» серии CVS16, DN125–200, PN 1,6 МПа 184
Обратный клапан «Гранлок» серии CVS18, DN15–100, PN 1,6 МПа $t_{макс.}$ +250°С 185
Обратный клапан «Гранлок» серии CVS25, DN $1/4$–2", PN 2,5–4,0 МПа, из нержавеющей стали 186
Обратный клапан «Гранлок» серии CVS40, DN15–300, PN 4,0 МПа из нержавеющей стали 08Х18Н10 (304) 187
Обратный клапан плунжерный VYC179, DN 8–50, PN 25,0 МПа $t_{макс.}$ +400°С 188
Обратный клапан «Гранлок» серии CVS16, DN15–100, PN 1,6 МПа 189
Обратный клапан VYC172, DN125–200, PN 1,6 / 4,0 МПа 190
Обратный клапан «Гранлок» серии CVT16, DN15–80, PN 1,6 МПа, из нержавеющей стали 191
Обратный клапан «Гранлок» серии RD16, DN15–200, PN 1,6 МПа, подъемный, фланцевый, чугунный 192
Обратный клапан «Гранлок» серии RD50, DN15–400, PN 4,0 МПа, фланцевый, стальной, подъемный 193
Обратный клапан «Гранлок» серии RD30, DN50–200, PN 1,6 МПа, фланцевый, чугунный, поворотный 194

Фильтры сетчатые 195
Фильтр сетчатый серии IS31, DN 15–500, PN 4,0 МПа из нержавеющей стали 195
Фильтр сетчатый серии IS30, DN15–80, PN 4,0 МПа из нержавеющей стали 196
Фильтр сетчатый серии IS15 резьбовой, DN15–50, PN 1,6 МПа $t_{макс.}$ +200°С, чугунный со сливной пробкой 197
Фильтр сетчатый серии IS16 фланцевый, DN15–400, PN 1,6 МПа $t_{макс.}$ +300°С 197
Фильтр сетчатый серии IS40, DN15–400, PN 4,0 МПа, $t_{макс.}$ +400°С, из углеродистой стали, со сливной пробкой 199
Фильтр сетчатый серии IS17, DN65–600, PN 1,6–4,0 МПа $t_{макс.}$ +200°С, грязеуловитель, цилиндрический 200
Магнитная вставка серии МВ к фильтрам сетчатым IS15, IS16, IS30, IS31, IS40, V821 202

Дополнительное оборудование 203
Конденсатный насос «Стимпамп» серии КН, DN 25×25, 40×40, 50×50, 80×50 203
Установка сбора и возврата конденсата «Стимфлоу» УКН 206
Центробежный сепаратор пара и сжатого воздуха «Гранстим» серии СПГ25/40, DN15–300, $t_{макс.}$ +300°С 208
Отделитель пара вторичного вскипания «Гранстим» серии РП 210
Обвязка теплообменника с использованием рекуператора и установки сбора и возврата конденсата 211
Прерыватель вакуума VBS25 для пара, жидкостей и газов t до +250°С 213
Распределительный коллектор 213
Прерыватель вакуума VBS25 215
Прерыватель вакуума VBS21 215
Смешивающий клапан VYC 253, DN $1/2$–$1\,1/2$", PN 1,6 МПа 217
Соленоидные клапаны S2010, 2/2 ходовые, G 1/8–2" для перегретой воды и пара 221

Соленоидные клапаны и клапаны с пневмоприводом 221
Пистолет PI-1 221
Соленоидные клапаны для перегретой воды и пара S2011, 2/2 ходовые, G $1/8$–2" 222
Клапаны с пневмоприводом, 2/2 ходовые, G $1/2$–2", DN15–50 PP1020/PP1021, PP1040/PP1041, PP1060/PP1061 223
Клапаны с пластиковым пневмоприводом, 2/2 ходовые, G $1/2$–2" PP1090/PP1091 224

Контрольно-измерительные приборы 225
Манометры 225
Термометры серии БТ-51.220 226
Пробковый кран для манометра MV25–015, $1/2$" DN15, PN 1,6 МПа 226
Трубка для манометра СТМ $1/4$–$1/2$" 227

Уплотнительные материалы 228
Прокладки ВАТИ-22 228
Прокладки Novatec Premium II 228
Прокладки паронитовые общего назначения ГОСТ 15180–86 229
Спирально-навитые прокладки ОСТ 26 260 454-99 (СНП) 229

Метизы 230
Шпильки и гайки для фланцевых соединений ГОСТ 9066–75, ГОСТ 9064–75 230
Болты и гайки общепромышленного применения ГОСТ 7798–70, 5915–70 232

Приложение 233
Примеры использования пароконденсатного оборудования, поставляемого компанией АДЛ 233

Краткая информация о компании АДЛ

АДЛ основана в 1994 году в Москве

АДЛ занимает лидирующее положение в области разработки, производства и поставок оборудования для инженерных систем для секторов ЖКХ и строительства, а также технологических процессов различных отраслей промышленности.

Производственный комплекс

В 2002 году открыта первая очередь производственного комплекса, расположенного в п. Радужный (Коломенский район, Московская область). 2009 год — запущены мощности второго цеха с полным циклом производства стальных шаровых кранов. Также в 2009 году состоялось открытие логистического комплекса, оборудованного системой WMS.

2014 год — старт работы второго складского логистического комплекса в Коломне.

2022 год — открытие третьей очереди Завода АДЛ.

В 2025 году открыт четвертый корпус Завода АДЛ площадью более 9 500 кв. м., а также третий логистический корпус площадью 17 500 кв.м. АДЛ активно участвует в программе импортозамещения с 2015 года. Главная цель импортозамещения — ускорить поставки комплектующих материалов для строительства газораспределительных сетей. Производственные мощности АДЛ — это отечественные станки высокой производительности. В оборудовании использованы только российские комплектующие, что позволяет изготавливать его в кратчайшие сроки.

АДЛ — в основе успешных проектов

Наша миссия — работать для того, чтобы наши партнеры и заказчики могли успешно воплотить в жизнь свои проекты в любых отраслях промышленности, в любых регионах нашей страны и за ее пределами, а миллионы конечных потребителей получили качественные услуги и продукты.

Мы прилагаем все усилия для обеспечения комфорта как в работе проектных, монтажных и эксплуатационных служб, работающих с нашим оборудованием, так и непосредственно потребителей, которые получают тепло, воду, газ.

Высокое качество производимого оборудования и современные решения нашей компании являются гарантами успешной реализации различных проектов: от небольших гражданских объектов до элитных высотных сооружений, от котельных малой мощности до ТЭЦ, от инженерных систем частных домов до технологических процессов гигантов нефтехимической, энергетической, газовой, пищевой, металлургической и других отраслей промышленности.

Учитывая положительную репутацию АДЛ и широкое применение оборудования на социально-значимых объектах, наша компания включена в реестр системообразующих предприятий, деятельность которых является критически важной для обеспечения экономики нашей страны и реализации государственной программы импортозамещения России!

Сделано в АДЛ*

«Сделано в АДЛ» — девиз всей линейки оборудования, производимого нашей компанией, означающий неизменно высокое качество, не уступающее известным мировым аналогам, а также гордость и ответственность компании за реализованные продукты и решения:

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;

- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- задвижки с обрезиненным клином «Гранар»;
- установки поддержания давления, расширительные баки и гидроаккумуляторы «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны и воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок»;
- фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры пара «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- футерованная арматура «Гранфлуид»
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- преобразователи частоты, устройства плавного пуска «Грандрайв»;
- центробежные, вертикальные, дренажные и циркуляционные насосы «Гранпамп»;
- реле контроля «Гранконтрол».
- Футерованная арматура «Гранфлуид»
- Шиберные затворы «Гранокс»
- Указатели уровня «Стимлевел»

АДЛ — эксклюзивный представитель ряда известных мировых производителей:

- трубопроводная арматура — Sigeval, Flamco, Auma, Pekos, и др.
- электрооборудование — CG Drives & Automation (Emotron).
- КИПиА — Tork, müller co-ax

Стандарты качества**

В составе производственного комплекса АДЛ работает собственная аттестованная лаборатория технического контроля выпускаемых изделий. Каждый произведенный продукт проходит контроль качества и имеет полный комплект необходимой разрешительной документации в соответствии с действующими нормами и правилами. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по международному стандарту ГОСТ Р ИСО 9001:2015. Сертификат № РОСС RU.31643.04СВС0. ОС.07.095 действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики. Кроме того, оборудование АДЛ имеет и специальные сертификаты соответствия техническим требованиям. Так например, противопожарное оборудование сертифицировано по действующему регламенту ТР ЕАЭС 043/2017, а оборудование для газовой промышленности по системе стандарта «ИНТЕРГАЗСЕРТ», что дает предприятию статус одобренного поставщика ПАО «Газпром». С 2025 года шаровые краны «Бивал» получили отличительный знак «Сделано в России».

* ООО «Торговый Дом АДЛ».

** Сертификаты и разрешительные документы в том числе выданы и на производителя оборудования ООО «Торговый Дом АДЛ».

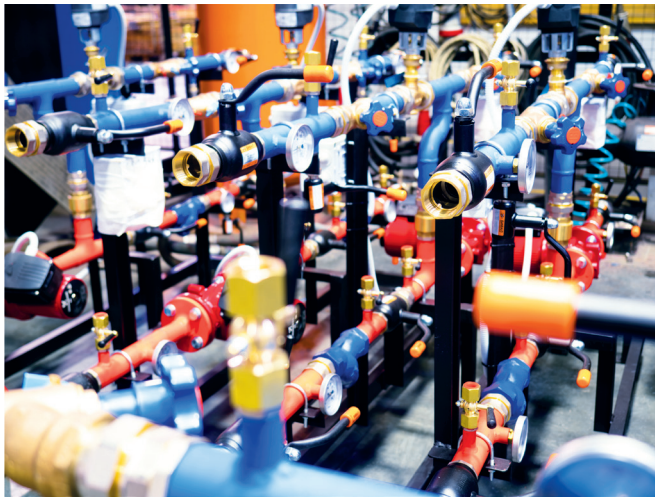
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Краткая информация о компании АДЛ

Референс-лист

За долгое время работы мы накопили бесценный опыт. Высокое качество, надежность и эффективность предлагаемых нами инженерных решений были подтверждены в условиях реальной эксплуатации на тысячах объектов по всей России, среди которых можно выделить:

- **предприятия ЖКХ и энергетической промышленности:** Бокаревский водозаборный узел, водоканал Екатеринбурга, водоканал Санкт-Петербурга, Мосводоканал, МОСГАЗ, МОЭК, Нововоронежская АЭС, Уфаводоканал, Богучанская ГРЭС и многочисленные ТЭЦ;
- **гиганты нефтегазовой промышленности:** Криогенмаш, Лукойл, Сибур, Таманьнефтегаз, Татнефть, Транснефть;
- **крупные пищевые предприятия:** Coca-Cola, Mareven Food Central, Nestle, PepsiCo, Балтика, Вимм-Билль-Данн, Кампомос, DANONE, Останкино, Пивоварня Москва-Эфес, Русский алкоголь;
- **крупнейшие проектные организации:** ГазЭнергоПроект, Метрополис, Мосгражданпроект, Мосгипротранс, Моспроект, Моспроект-2 им. М.В. Посохина, НАТЭК-Энерго Проект, НПО Термэк, Омскгражданпроект, ЦНИИЭП инженерного оборудования, Южный проектный институт, ПИ «Арена».



Сервисное и гарантийное обслуживание

Мы осуществляем сервисное и гарантийное обслуживание всех линеек поставляемого и производимого оборудования. Более 30 сервисных центров АДЛ успешно работают на всей территории России.

Техническая и информационная поддержка

Последние версии каталогов по любому интересующему вас оборудованию вы можете найти на сайте www.adl.ru.

На нашем сайте вы всегда можете ознакомиться с прайс-листами и CAD библиотекой (2D, 3D, Revit), а также заполнить опросные листы для подбора оборудования. Если у вас возникли вопросы — позвоните нам, инженеры компании будут рады помочь.

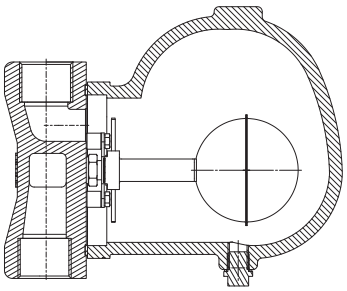
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

* ООО «Торговый Дом АДЛ».

** Сертификаты и разрешительные документы в том числе выданы и на производителя оборудования ООО «Торговый Дом АДЛ».

Системы пароснабжения

Компания АДЛ предлагает широкий спектр оборудования для пароконденсатных систем. Прежде всего, это различные типы конденсатоотводчиков, редукционные и предохранительный клапан, сепараторы, запорная и регулирующая арматура на пар, а также другое оборудование, используемое для трубопроводов пара и конденсата.



Конденсатоотводчики

При проектировании пароконденсатных систем одной из главных задач является правильная организация отвода конденсата. Наличие конденсата в паровых системах приводит к гидроударам, снижению тепловой мощности и ухудшению качества пара, поступающего к потребителям. Кроме того, влажный пар вызывает преждевременную коррозию трубопроводов и выход из строя регулирующей и запорной арматуры.

Для удаления конденсата из паропроводов используют специальные устройства, называемые конденсатоотводчиками. Существует несколько различных типов конден-сатоотводчиков, выбор которых зависит от индивидуальных особенностей того участка паропровода или типа теплообменного оборудования, на котором он установлен.

Конденсатоотводчик должен пропускать конденсат, при этом исключая попадание пролетного пара в линию возврата конденсата.

Конденсатоотводчики можно разделить на три группы: механические, термостатические и термодинамические.

Механические конденсатоотводчики

Принцип действия таких конденсатоотводчиков основывается на разнице плотности жидкости (конденсата) и газа (в данном случае — пара). Здесь выделяются следующие 2 типа механических конденсатоотводчиков:

1. Поплавковый конденсатоотводчик со сферическим поплавком

Самым распространенным типом механического конденсатоотводчика является поплавковый со сферическим поплавком. Данный конденсатоотводчик обладает большой пропускной способностью. Отводит конденсат сразу после образования. Содержит встроенный биметаллический клапан для выпуска воздуха. Внутренние компоненты выполнены из нержавеющей стали.

При отсутствии конденсата поплавок опущен и клапан закрыт. По мере поступления конденсата в поплавковую камеру поплавок начинает всплывать и открывает клапан, выпускающий конденсат. при поступлении пара уровень конденсата снижается и поплавок опускается, закрывая выпускной клапан.

Данный тип конденсатоотводчика рекомендуется для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования в отапливаемых помещениях. Подвержен замерзанию.

2. Поплавковый конденсатоотводчик с опрокинутым стаканом

Данный конденсатоотводчик работает циклически. Для его нормальной работы необходимо заполнение гидрозатвора.

Подвержен замерзанию.

При отсутствии конденсата поплавок опущен и клапан открыт. Конденсат, поступая в корпус, выходит через выпускной клапан в конденсатную линию. при попадании пара в пространство под поплавком поплавок всплывает и закрывает выпускной клапан. После конденсации пара поплавок опускается и открывает выпускной клапан.

Термостатические конденсатоотводчики

Принцип действия данных конденсатоотводчиков основан на разнице температур пара и конденсата. Здесь выделяются следующие 2 типа термостатических конденсатоотводчиков:

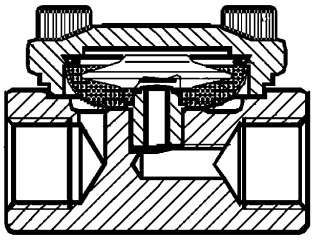
1. Капсульные конденсатоотводчики

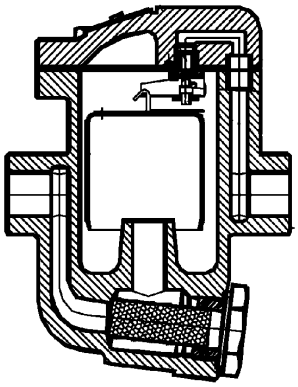
В качестве запорного клапана используется термостатическая капсула.

Данный конденсатоотводчик пропускает конденсат и воздух, препятствуя прохождению пара. Может использоваться в качестве автоматического воздушника в паровых системах. Использование различных типов термостатов позволяет подбирать конденсатоотводчик таким образом, чтобы конденсат выпускался охлажденным.

Рекомендуется для дренажа паровых линий в отапливаемых помещениях, а также для варочных котлов, стерилизаторов и другого теплообменного оборудования.

2. Биметаллические конденсатоотводчики

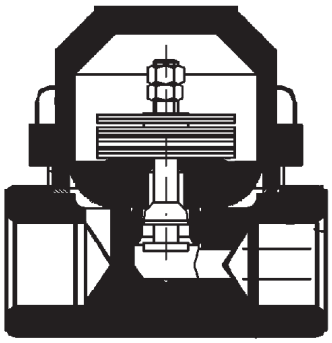




Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

В качестве запорного устройства используется биметаллический клапан. Данный конденсатоотводчик, как и капсульный, пропускает конденсат и воздух, препятствуя прохождению пара. Может использоваться в качестве автоматического воздушника в паровых системах. Устойчив к отрицательным температурам и гидроударам.

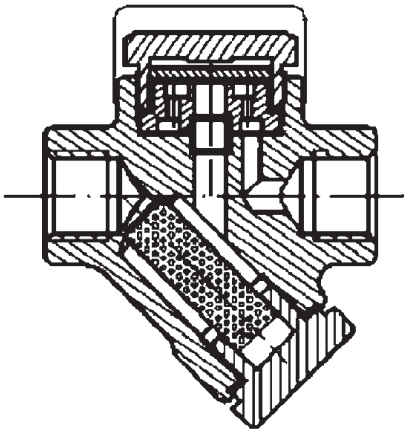
Рекомендуется для дренажа паровых линий вне помещений, а также для варочных котлов, стерилизаторов и другого теплообменного оборудования.



Термодинамические конденсатоотводчики

Принцип действия данных конденсатоотводчиков основан на разнице скоростей пара и конденсата в зазоре между диском и седлом. При прохождении конденсата скорость низкая и диск находится в верхнем положении.

Когда в конденсатоотводчик поступает пар, скорость увеличивается, статическое давление под диском падает, и диск опускается на седло. Пар, находящийся над диском, благодаря большей площади контакта удерживает диск в закрытом положении. По мере конденсации пара давление над диском снижается, и диск снова поднимается, пропуская конденсат. Термодинамический конденсатоотводчик является самым низкоэффективным из всех перечисленных типов. Может применяться для дренажа паровых магистралей вне помещений в тех случаях когда, возврат конденсата не осуществляется.



Выбор конденсатоотводчика

Наиболее распространенной ошибкой при выборе конденсатоотводчиков является заказ по диаметру конденсатной линии или по размеру выходного патрубка теплообменного оборудования.

На самом деле, при выборе конденсатоотводчика необходимо учитывать множество факторов. Прежде всего необходимо определиться с типом конденсатоотводчика. Выбор типа зависит прежде всего от места установки и типа потребителя, за которым устанавливается конденсатоотводчик.

Кроме перечисленных условий на выбор типа конденсатоотводчика могут оказывать влияние параметры пара и особенности системы: изменение нагрузок, цикличность режимов работы, гидроудары и многое другое.

Следующим шагом после выбора типа конденсатоотводчика является определение типоразмера.

При замене конденсатоотводчика одной фирмы производителя на аналогичный следует обращать внимание на пропускную способность, т. к. пропускная способность конденсатоотводчиков у разных производителей может отличаться.

Диаметр конденсатоотводчика выбирается по таблицам, приведенным для каждой модели в данном каталоге. Для этого необходимо знать требуемую пропускную способность конденсатоотводчика и перепад давления на нем.

Как правило, возникают трудности с определением перепада давления, т. к. на линии возврата конденсата обычно не устанавливаются манометры. Поэтому при расчете пропускной способности принято использовать коэффициенты запаса.

Для того чтобы не ошибиться с выбором конденсатоотводчика, рекомендуем заполнить опросный лист и направить его в офис Компании АДЛ.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Опросный лист

для заказа конденсатоотводчика (КО)

			Сведения о заказчике
Организация			
Контактное лицо			
Контактный телефон			
E-mail			
Факс			
			Общие сведения
Применение	☐ дренаж паропровода		
	☐ дренаж теплообменного оборудования. Укажите тип оборудования (тепловую мощность):		
Место установки	☐ в помещении		
	☐ на улице		
Давление в паропроводе (избыточное)			МПа
Давление на входе в КО (избыточное)			МПа
Температура пара			°С
Давление в конденсатной линии (противодавление) (избыточное)			МПа
Расход пара*			кг/ч
Расход конденсата (номинальный)			кг/ч
Расход конденсата (максимальный)			кг/ч
Размер паропровода на входе в потребитель** (дренаж теплообменного оборудования) или в месте отвода конденсата (дренаж паропровода)			мм
Необходим фильтр	☐ да	☐ нет	
Присоединение	☐ фланцевое		
	☐ резьбовое		
	☐ не имеет значения		
			Предварительный выбор (заполнять не обязательно)
Модель конденсатоотводчика из каталога			
Предполагаемый тип КО	☐ термодинамический		
	☐ механический поплавковый		
	☐ механический с опрокинутым стаканом		
	☐ термостатический капсульный		
	☐ термостатический биметаллический		
Размер существующей конденсатной линии в месте установки конденсатоотводчика			мм
Количество штук			шт

* В том случае, когда определить расход пара/конденсата не представляется возможным, можно определить его косвенным путем: с помощью DN паропровода и давления пара в нем, для этого укажите DN паропровода и давление пара.
Внимание! Просьба не заполнять графы в том случае, если Вы не уверены в правильности данных.
За подробной информацией по подбору оборудования обращайтесь к инженерам компании АДЛ.

Дата: _____

Подпись ответственного лица, заполнившего опросный лист: _____

Печать организации

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

Установка конденсатоотводчика

Конденсатоотводчики устанавливаются как для дренажа магистральных паропроводов, так и для отвода конденсата от теплообменного оборудования.

Конденсатоотводчики служат для удаления конденсата, образующегося в паропроводе вследствие тепловых потерь в окружающую среду. Теплоизоляция снижает уровень тепловых потерь, но не исключает их полностью. Поэтому на всем протяжении паропровода необходимо предусматривать узлы отвода конденсата.

Отвод конденсата необходимо организовывать не реже 30-50 м на горизонтальных участках трубопроводов. Первый конденсатоотводчик за котлом должен иметь пропускную способность не менее 20 % от производительности котла. при длине трубопровода более 1000 м пропускная способность первого конденсатоотводчика должна быть 100 % от производительности котла. Это требуется для удаления конденсата в случае уноса котловой воды.

Обязательная установка конденсатоотводчика требуется перед всеми подъемами, регулирующими клапанами и на коллекторах.

Отвод конденсата необходимо осуществлять с помощью карманов отстойников. Для труб диаметром до 50 мм DN отстойника может быть равен DNy основного паропровода. Для паропроводов диаметром свыше 50 рекомендуется использовать отстойники на один/два типоразмера меньше. в нижней части отстойника рекомендуется установить запорный кран или глухой фланец для очистки (продувки) системы. Во избежание засорения конденсатоотводчика отвод конденсата нужно делать на некотором расстоянии от нижней части отстойника.

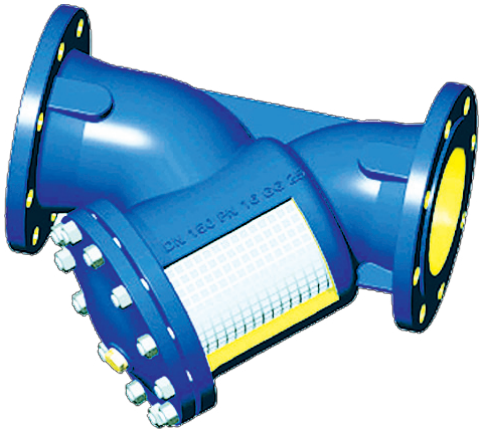
Узел отвода конденсата

Перед конденсатоотводчиком необходимо установить фильтр, а за конденсатоотводчиком — обратный клапан (защита от заполнения конденсатом системы при отключении пара в паропроводе). Для уверенности в корректной работе конденсатоотводчика рекомендуется устанавливать смотровые стекла (для визуального контроля).

Удаление воздуха

Содержание воздуха в паропроводе значительно снижает теплопередачу в теплообменном оборудовании. Для удаления воздуха из паропровода в качестве автоматических воздушников используются термостатические конденсатоотводчики. «Воздушники» устанавливаются в верхних точках системы, как можно ближе к теплообменному оборудованию.

Вместе с «воздушником» устанавливается прерыватель вакуума. при останове системы охлаждаются трубопроводы и оборудование, вследствие чего происходит конденсация пара. А так как объем конденсата намного меньше объема пара, давление в системе падает ниже атмосферного, из-за чего образуется вакуум. Из-за вакуума в системе могут быть повреждены теплообменники и уплотнения арматуры.



Редукционные станции

Для получения пара с требуемым давлением необходимо использовать редукционные клапаны. Компания АДЛ предлагает редукционный клапан пружинного и мембранного типов, а также есть вариант блочного решения, то есть обвязка редукционного клапана, полностью собранного на раме. Но стоит помнить, что во избежание гидроударов необходимо организовать отвод конденсата перед редукционным клапаном.

Фильтры

Скорость пара в трубопроводах в большинстве случаев составляет 15–60 м/с. Учитывая возраст и качество котлов и трубопроводов, поступаемый к потребителю пар, как правило, бывает сильно загрязнен. Частицы окалины и грязь при столь высоких скоростях существенно сокращают срок службы паропроводов. Наиболее подвержены разрушению регулирующие клапаны, так как скорость пара в зазоре между седлом и клапаном может достигать сотен метров в секунду. в связи с этим в обязательном порядке необходимо устанавливать фильтры перед регулирующими клапанами. Рекомендуемый размер ячеек сетки фильтров, устанавливаемых на паропроводе — 0,25 мм.

В отличие от водяных систем, на паропроводах рекомендуется устанавливать фильтр таким образом, чтобы сетка находилась в горизонтальной плоскости, так как при установке крышкой вниз возникает дополнительный конденсатный карман, вызывающий увлажнение пара и увеличивающий вероятность возникновения конденсатной пробки.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Сепараторы пара

Конденсатоотводчики, установленные на магистральном паропроводе, отводят уже сформировавшийся конденсат. Однако для получения качественного сухого пара этого бывает недостаточно, так как пар к потребителю поступает влажным из-за конденсатной взвеси, увлекаемой потоком пара. Влажный пар, так же как и грязь, вследствие высоких скоростей приводит к эрозионному износу трубопроводов и арматуры. Для того чтобы избежать этих проблем, рекомендуется использовать сепараторы пара. Компания АДЛ предлагает сепараторы центробежного типа.

Пароводяная смесь, попадая в корпус сепаратора через входной патрубок, закручивается по спирали. Взвешенные частицы влаги за счет центробежных сил отклоняются к стенке сепаратора, образуя конденсатную пленку. на выходе из спирали при столкновении с отбойником происходит срыв пленки. Образовавшийся конденсат удаляется через дренажное отверстие в нижней части сепаратора. Сухой пар поступает в паропровод за сепаратором. Во избежание потерь пара на дренажном патрубке сепаратора необходимо предусмотреть узел отвода конденсата. Верхний штуцер предназначен для установки автоматического воздушника. Сепараторы рекомендуется устанавливать как можно ближе к потребителю, а также перед расходомерами и регулирующей арматурой. Срок службы сепаратора обычно превышает срок службы трубопровода.

Сепаратор пара

Предохранительный клапан

Компания АДЛ предлагает пружинные предохранительные клапаны диаметром от 10 до 400 мм.

В номенклатуре имеются как пропорциональные (Prescor Flamco, «Прегран» 095A/095C/095/096/097), так и полноподъемные («Прегран» 495/496) клапаны.

Кроме того, клапаны отличаются по конструкции уплотнений.

Предохранительный клапан Prescor имеют специальную диафрагму, благодаря которой достигается герметичность по штоку клапана.

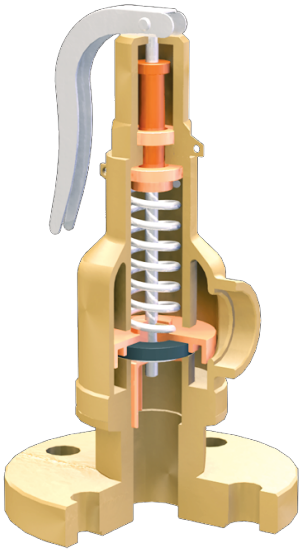
Клапаны «Прегран» 095/097 имеют уплотнения по штоку — «металл по металлу», вследствие чего герметичными не являются.

«Прегран» 095A/095C/096/495/496 имеют герметичную по штоку конструкцию.

При выборе предохранительных клапанов необходимо учитывать конструкцию и уплотнения клапана.

Основным требованием, предъявляемым к предохранительным клапанам, кроме корректно выбранного давления срабатывания, является правильная организация отвода сбрасываемой среды.

Для воды дренажный трубопровод обычно направляется вниз (сброс в канализацию). в паровых системах, как правило, дренажный трубопровод направляется вверх, на крышу здания или в другое безопасное для персонала место. Из-за этого необходимо учитывать, что после сброса пара в случае срабатывания клапана, происходит образование конденсата, который скапливается в дренажном патрубке за клапаном. при этом создается дополнительное давление, препятствующее срабатыванию клапана и сбросу среды при заданном давлении срабатывания. Другими словами, в том случае если давление настройки 0,5 МПа, и трубопровод, направленный вверх, заполнен на 10 м водой, предохранительный клапан сработает только при давлении 0,6 МПа. Кроме того, в моделях без герметичного уплотнения по штоку вода будет вытекать через крышку клапана. Поэтому во всех случаях, когда выпускной патрубок предохранительного клапана направлен вверх, необходимо организовывать дренаж через специальное отверстие в корпусе клапана или непосредственно через дренажный трубопровод (см. Рис. «Установка предохранительного клапана» на стр. 9).



Предохранительный клапан

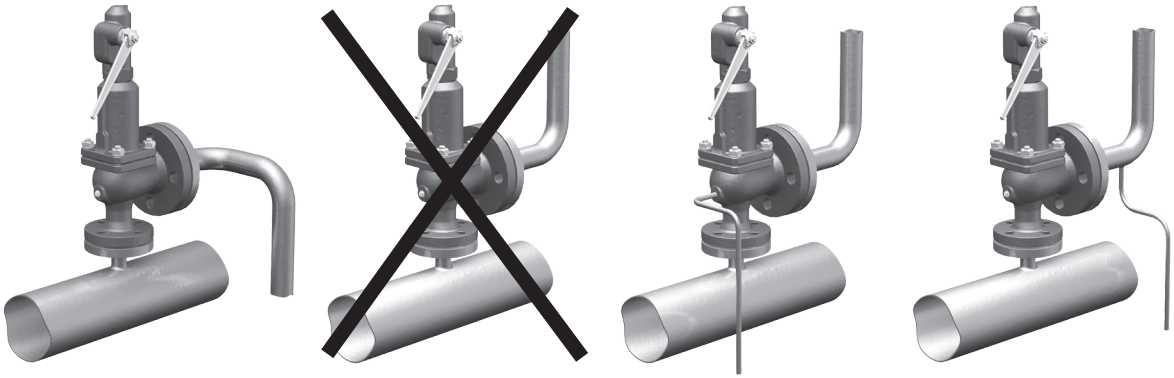
Запрещается устанавливать запорную арматуру между источником давления и предохранительным клапаном, а также на выпускном трубопроводе.

При выборе предохранительного клапана, предназначенного для установки на паропроводе, необходимо исходить из расчета, что пропускной способности будет достаточно, если она будет составлять 100 % от всего возможного расхода пара плюс 20 % запаса. Давление настройки дожно быть не ниже 1,1 от рабочего давления во избежание преждевременного износа вследствие частого срабатывания.

Выбор предохранительного клапана на воду осуществляется исходя из параметров системы и целей, для которых он используется.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Установка предохранительного клапана



Правильная установка для воды и сжатого воздуха

Неправильная установка

Правильная установка на паропровод

Запорная арматура

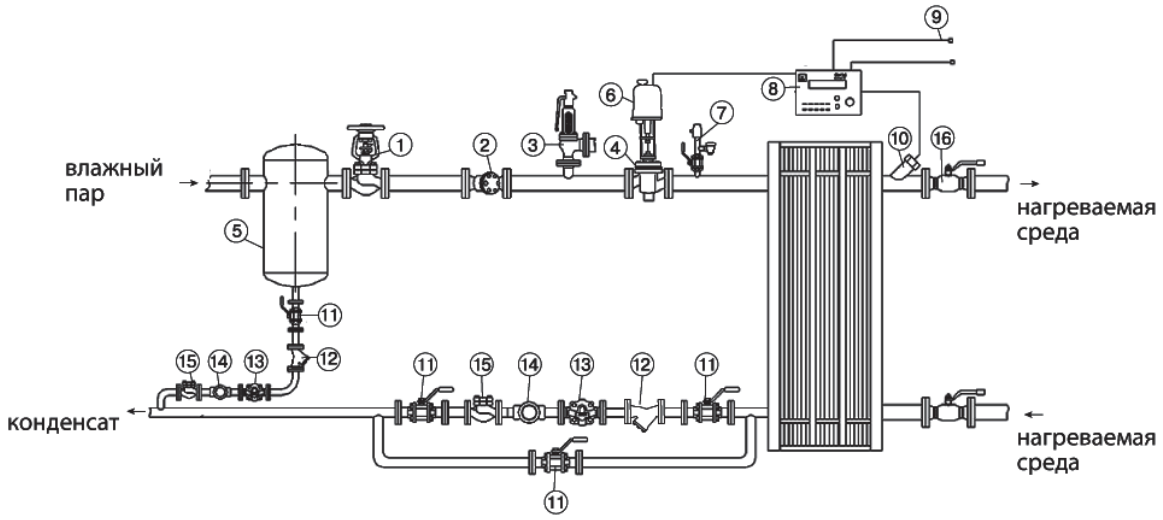
При выборе типа запорной арматуры прежде всего необходимо учитывать высокую скорость пара. Если европейские производители парового оборудования рекомендуют выбирать DN паропровода таким образом, чтобы скорость пара была 15–40 м/с, то в России рекомендуемая скорость пара зачастую может достигать 60 м/с. Перед закрытой арматурой всегда образуется конденсатная пробка. при резком открытии арматуры существует высокая вероятность возникновения гидроудара. в связи с этим крайне нежелательно в качестве запорной арматуры на паропроводе использовать шаровые краны. Оптимальным вариантом является использование седельчатых запорных вентилей. Зачастую шаровые краны, в отличие от вентилей с сальниковой набивкой по штоку (тип KV16/KV40), предпочитают из-за того, что они не требуют сервисного обслуживания. Но на данный момент эта проблема решена благодаря использованию вентилей со специально разработанным уплотнением штока в виде гофрированного нержавеющего кожуха — сильфона. Сильфонный вентиль (234A/KV45), так же как и шаровой кран, не требует обслуживания, но при его использовании существенно снижается возможность возникновения гидроударов благодаря плавному открытию. В том случае когда для техпроцесса необходимо резко подать пар, можно использовать шаровые краны типа BV (до 0,8 МПа, $t_{макс.}$ 175°C) или шаровые краны PEKOS типа P0 (SSS) (до 1,6 МПа, $t_{макс.}$ 205°C). Перед использованием как запорной, так и регулирующей арматуры на вновь смонтированном трубопроводе необходимо предварительно продуть трубопровод во избежание повреждения седловой части арматуры окалиной и шлаком.

Регулирующие клапаны

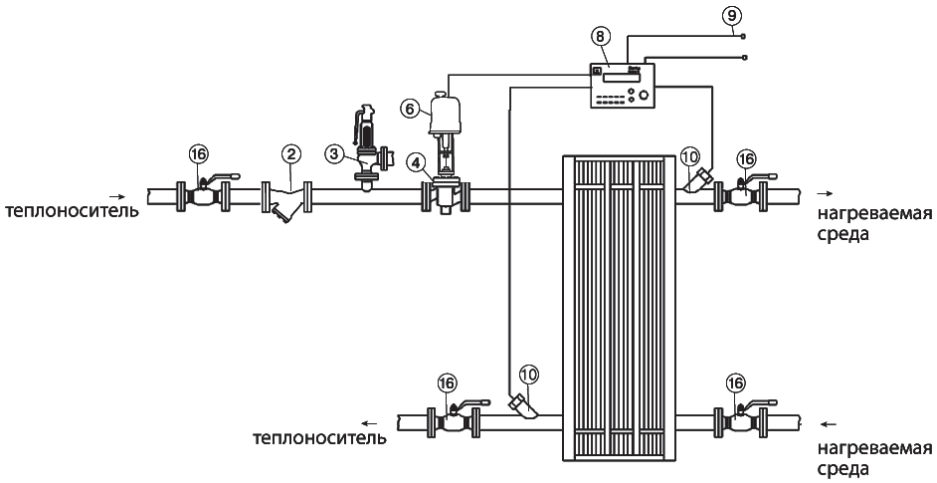
В линейке оборудования компании АДЛ также имеется большой выбор регулирующих клапанов прямого и непрямого действия: редукционных клапанов (регуляторов давления «после себя»), перепускных клапанов (регуляторов давления «до себя»), регуляторов перепада давления, регуляторов температуры, регуляторов уровня, регулирующих клапанов с электроприводами (данный вариант может поставляться в комплекте с контроллером и датчиками для погодозависимого, к примеру, и ПИД-регулирования), регуляторы с пневмоприводами (возможна установка пневмо- или электропневмопозиционеров, контроллеров, пневмошкафов). Более подробную информацию спрашивайте у инженеров отделов парового оборудования и регулирующей арматуры.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Типовая схема обвязок пароводяных и водо-водяных теплообменников



Пароводяные ТО



Водо-водяные ТО

Погодозависимая схема регулирования

1	Клапан запорный	234/KV16/KV31/KV40/KV45	Zetkama (Польша)/Торговый Дом АДЛ (Россия)		1
2	Фильтр	IS16/IS15/IS30/IS31/IS40/IS17	Торговый Дом АДЛ (Россия)		1
3	Предохранительный клапан	«Прегран»	Торговый Дом АДЛ (Россия)		1
4	Регулятор температуры	KM125Ф/KM127/Z	Торговый Дом АДЛ (Россия)/Polna (Польша)		1
5	Сепаратор пара	СПГ 25	Торговый Дом АДЛ (Россия)		1
6	Электропривод	PSL/PSF	PS Automation (Германия)		1
7	Шаровой кран	BV16/BV17/BV18	Торговый Дом АДЛ (Россия)	$^1/_2$"	1
	Прерыватель вакуума	VBS16	Торговый Дом АДЛ (Россия)	$^1/_2$"	1
	Воздухоотводчик	«Стимакс» серия ТК, В	Торговый Дом АДЛ (Россия)	$^1/_2$"	1
8	Контроллер	-	-	-	1
9	Датчики температуры воздуха	-	-	-	1
10	Датчик температуры воды	-	-	-	2
11	Шаровой кран	BV16/BV17/BV18	Торговый Дом АДЛ (Россия)		4
12	Фильтр	IS16/IS15/IS40/IS30/IS31/IS17	Торговый Дом АДЛ (Россия)		2
13	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)		2
14	Смотровое стекло	CC	Торговый Дом АДЛ (Россия)		2
15	Обратный клапан	RD16/VYC170/RD50	Торговый Дом АДЛ (Россия)/VYC (Испания)		2
16	Шаровой кран для теплоснабжения	КШТ «Бивал»	Торговый Дом АДЛ (Россия)		4

* Возможна поставка оборудования в сборе

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Рекомендуемые размеры паропровода для насыщенного пара

Давление, (МПа)	Скорость, (м/с)	Расход, (кг/ч)													
		DN, (мм)													
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
0,03	15	10	16	26	45	60	97	161	221	373	564	825	1387	2205	3119
	25	16	27	44	75	101	161	268	369	622	940	1375	2311	3675	5199
	40	26	43	70	120	161	258	429	590	995	1504	2201	3698	5881	8318
0,05	15	11	18	30	51	68	109	181	249	420	635	928	1560	2481	3509
	25	18	30	50	84	113	181	301	415	699	1058	1547	2600	4135	5849
	40	29	49	79	135	181	290	482	664	1119	1692	2476	4160	6616	9358
0,1	15	14	24	39	66	89	142	237	326	550	831	1216	2043	3249	4596
	25	24	40	65	111	148	237	395	544	916	1385	2027	3405	5415	7660
	40	38	64	104	177	237	380	631	870	1466	2216	3242	5449	8664	12255
0,2	15	21	35	57	97	130	208	346	476	803	1214	1776	2984	4745	6712
	25	35	58	95	161	217	346	576	794	1338	2023	2960	4973	7908	11186
	40	56	93	152	258	347	554	922	1270	2140	3237	4735	7957	12653	17898
0,3	15	27	46	75	127	171	273	454	625	1053	1592	2329	3914	6224	8804
	25	46	76	124	212	284	454	756	1041	1755	2653	3882	6523	10373	14673
	40	73	122	199	339	455	727	1210	1666	2808	4245	6211	10437	16597	23476
0,4	15	34	56	92	156	210	336	559	770	1297	1961	2870	4822	7668	10846
	25	56	94	153	261	350	560	931	1283	2162	3269	4783	8037	12780	18077
	40	90	150	245	417	560	896	1490	2052	3459	5230	7652	12859	20447	28923
0,5	15	40	68	111	189	253	405	674	928	1564	2365	3460	5815	9246	13079
	25	67	113	185	315	422	675	1123	1547	2607	3942	5767	9691	15411	21798
	40	107	181	295	503	675	1080	1797	2475	4171	6307	9228	15506	24657	34878
0,6	15	46	77	126	215	289	461	768	1057	1782	2694	3942	6624	10533	14898
	25	77	129	210	358	481	769	1279	1762	2969	4490	6570	11039	17554	24831
	40	124	206	336	573	769	1230	2047	2819	4751	7184	10511	17663	28087	39729
0,7	15	53	88	144	245	328	525	873	1203	2027	3065	4484	7534	11981	16947
	25	88	146	239	408	547	875	1455	2004	3378	5108	7473	12557	19968	28245
	40	141	234	383	652	875	1399	2329	3207	5404	8172	11957	20092	31949	45192
0,8	15	59	98	160	273	366	586	975	1342	2262	3421	5005	8410	13374	18917
	25	98	163	267	455	611	976	1625	2237	3771	5702	8342	14017	22290	31529
	40	157	262	427	728	977	1562	2599	3580	6033	9123	13347	22428	35664	50446
0,9	15	65	109	178	302	406	649	1080	1488	2507	3791	5547	9321	14822	20965
	25	109	181	296	504	677	1082	1800	2480	4179	6319	9245	15535	24703	34942
	40	174	290	473	807	1083	1731	2881	3967	6686	10110	14792	24856	39524	55907
1,0	15	72	119	195	332	445	712	1184	1631	2748	4155	6080	10216	16245	22979
	25	120	199	324	553	742	1186	1973	2718	4580	6926	10133	17027	27075	38298
	40	191	318	519	884	1187	1898	3157	4348	7328	11081	16212	27243	43321	61277
1,2	15	84	140	228	389	522	834	1388	1911	3221	4871	7126	11975	19042	26935
	25	140	233	380	648	869	1390	2313	3186	5369	8118	11877	19959	31737	44892
	40	224	372	608	1036	1391	2224	3701	5097	8590	12989	19004	31934	50780	71828
1,4	15	96	160	261	445	597	954	1588	2187	3685	5572	8152	13699	21783	30812
	25	160	266	435	741	995	1590	2646	3644	6141	9287	13587	22831	36306	51354
	40	256	426	696	1185	1591	2545	4234	5831	9826	14859	21739	36530	58089	82166
1,6	15	108	180	294	502	673	1077	1791	2467	4157	6286	9197	15455	24576	34763
	25	181	300	491	836	1122	1794	2985	4111	6929	10477	15329	25758	40960	57938
	40	289	481	785	1337	1795	2871	4777	6578	11086	16764	24526	41214	65536	92701
1,8	15	121	201	328	559	750	1200	1996	2749	4632	7005	10248	17221	27385	38736
	25	201	335	547	931	1250	1999	3326	4581	7721	11675	17081	28702	45641	64559
	40	322	536	875	1490	2001	3199	5322	7330	12353	18680	27329	45924	73026	103295
2,0	15	134	222	363	618	829	1326	2206	3038	5120	7742	11327	19034	30267	42813
	25	223	370	604	1030	1382	2210	3677	5063	8533	12904	18879	31724	50446	71355
	40	356	592	967	1647	2211	3536	5883	8102	13653	20646	30206	50758	80713	114168
2,5	15	165	275	448	764	1026	1640	2729	3758	6333	9577	14012	23545	37440	52959
	25	275	458	747	1273	1709	2733	4548	6263	10556	15962	23353	39241	62400	88265
	40	441	732	1196	2038	2735	4373	7277	10021	16889	25539	37364	62786	99840	141224

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Вода и водяной пар

Давление, (МПа)		Температура, (°С)	Энтальпия кипящей воды, (кДж/кг)	Теплота парообразования, (кДж/кг)	Энтальпия насыщенного пара, (кДж/кг)	Удельный объем, ($м^3$/кг)
Абсолютное	0,03	69,10	289,23	2336,1	2625,3	5,229
	0,05	81,33	340,49	2305,4	2645,9	3,241
	0,075	91,78	384,39	2278,6	2663,0	2,217
	0,095	98,20	411,43	2261,8	2673,2	1,777
Избыточное	0	100,00	419,04	2257,0	2676,0	1,673
	0,01	102,66	430,2	2250,2	2680,2	1,533
	0,02	105,10	440,8	2243,4	2684,2	1,414
	0,03	107,39	450,4	2237,2	2687,6	1,312
	0,04	109,55	459,7	2231,3	2691,0	1,225
	0,05	111,61	468,3	2225,6	2693,9	1,149
	0,06	113,56	476,4	2220,4	2696,8	1,088
	0,07	115,40	484,1	2215,4	2699,5	1,024
	0,08	117,14	491,6	2210,5	2702,1	0,971
	0,09	118,80	498,9	2205,6	2704,5	0,923
	0,1	120,42	505,6	2201,1	2706,7	0,881
	0,11	121,96	512,2	2197,0	2709,2	0,841
	0,12	123,46	518,7	2192,8	2711,5	0 806
	0,13	124,90	524,6	2188,7	2713,3	0,773
	0,141	126,28	530,5	2184,8	2715,3	0,743
	0,15	127,62	536,1	2181,0	2717,1	0,714
	0,16	128,89	541,6	2177,3	2718,9	0,689
	0,17	130,13	547,1	2173,7	2720,8	0,665
	0,18	131,37	552,3	2170,1	2722,4	0,643
	0,19	132,54	557,3	2166,7	2724,0	0,622
	0,2	133,69	562,2	2163,3	2725,5	0,603
	0,22	135,88	571,7	2156,9	2728,6	0,568
	0,24	138,01	580,7	2150,7	2731,4	0,536
	0,26	140,00	589,2	2144,7	2733,9	0,509
	0,28	141,92	597,4	2139,0	2736,4	0,483
	0,3	143,75	605,3	2133,4	2738,7	0,461
	0,32	145,46	612,9	2128,1	2741,0	0,440
	0,34	147,20	620,0	2122,9	2742,9	0,422
	0,36	148,84	627,1	2117,8	2744,9	0,405
	0,38	150,44	634,0	2112,9	2746,9	0,389
	0,4	151,96	640,7	2108,1	2748,8	0,374
	0,45	155,55	656,3	2096,7	2753,0	0,342
	0,5	158,92	670,9	2086,0	2756,9	0,315
	0,55	162,08	684,6	2075,7	2760,3	0,292
	0,6	165,04	697,5	2066,0	2763,5	0,272
	0,65	167,83	709,7	2056,8	2766,5	0 255
	0,7	170,50	721,4	2047,7	2769,1	0,240
	0,75	173,02	732,5	2039,2	2771,7	0,227
	0,8	175,43	743,1	2030,9	2774,0	0,215
	0,85	177,75	753,3	2022,9	2776,2	0,204
	0,9	179,97	763,0	2015,1	2778,1	0,194
	0,95	182,10	772,5	2007,5	2780,0	0,185
	1,0	184,13	781,6	2000,1	2781,7	0,177
	1,05	186,05	790,1	1993,0	2783,3	0,171
	1,1	188,02	798,8	1986,0	2784,8	0,163
	1,15	189,82	807,1	1979,1	2786,3	0,157
	1,2	191,68	815,1	1972,5	2787,6	0,151
	1,25	193,43	822,9	1965,4	2788,8	0,148
	1,3	195,10	830,4	1959,6	2790,0	0,141
	1,35	196,62	837,9	1953,2	2791,1	0,136
	1,401	198,35	845,1	1947,1	2792,2	0,132
	1,450	199,92	852,1	1941,0	2793,1	0,128
	1,500	201,45	859,0	1935,0	2794,0	0,124
	1,55	202,92	865,7	1928,8	2794,9	0,119
	1,6	204,38	872,3	1923,4	2795,7	0,117

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

Вода и водяной пар

Давление, (МПа)		Температура, (°С)	Энтальпия кипящей воды, (кДж/кг)	Теплота парообразования, (кДж/кг)	Энтальпия насыщенного пара, (кДж/кг)	Удельный объем, ($м^3$/кг)
Избыточное	1,7	207,17	885,0	1912,1	2797,1	0,110
	1,8	209,90	897,2	1901,3	2798,5	0,105
	1,9	212,47	909,0	1890,5	2799,5	0,100
	2,0	214,96	920,3	1880,2	2800,5	0,0994
	2,1	217,35	931,3	1870,1	2801,4	0,0906
	2,2	219,65	941,9	1860,1	2802,0	0,0868
	2,3	221,85	952,2	1850,4	2802,6	0,0832
	2,4	224,02	962,2	1840,9	2803,1	0,0797
	2,5	226,12	972,1	1831,4	2803,5	0,0768
	2,6	228,15	981,6	1822,2	2803,8	0,0740
	2,7	230,14	990,7	1818,3	2804,0	0,0714
	2,8	232,05	999,7	1804,4	2804,1	0,0689
	2,9	233,93	1008,6	1795,6	2804,2	0,0666
	3,0	235,78	1017,0	1787,0	2804,1	0,0645
	3,1	237,55	1025,6	1778,5	2804,1	0,0625
	3,2	239,28	1033,9	1770,0	2803,9	0,0605
	3,3	240,97	1041,9	1761,8	2803,7	0,0587
	3,4	242,63	1049,7	1753,8	2805,5	0,0571
	3,5	244,26	1057,7	1 745 5	2803,2	0,0554
	3,6	245,86	1065,7	1737,2	2802,9	0,0539
	3,7	247,42	1072,9	1729,5	2802,4	0,0524
	3,8	248,95	1080,3	1721,6	2801,9	0,0510
	3,9	250,42	1087,4	1714,1	2801,5	0,0498
	4,0	251,94	1094,6	1706,3	2800,9	0,0485
	4,1	253,34	1101,6	1698,3	2799,9	0,0473
	4,2	254,74	1108,6	1691 2	2799,8	0,0461
	4,3	256,12	1115,4	1683,7	2799,1	0,0451
	4,4	257,50	1122,1	1676,2	2798,3	0,0441
	4,5	258,82	1228,7	1668,9	2797,6	0,0431
	4,6	260,13	1135,3	1666,6	2796,9	0,0421
	4,7	261,43	1142,2	1654,5	2796,6	0,0412
	4,8	262,73	1148,1	1647,1	2795,2	0,0403
	4,9	264,00	1154,5	1639,9	3794,4	0,0394
	5,0	265,26	1160,8	1632,8	2793,6	0,0386
	5,1	266,45	1166,6	1626,9	2792,6	0,0378
	5,2	267,67	1172,6	1619,0	2791,6	0,0371
	5,3	268,84	1178,7	1612,0	2790,7	0,0364
	5,4	270,02	1184,6	1605,1	2789,7	0,0357
	5,5	271,20	1190,5	1598,2	2788,7	0,0350
	5,6	272,33	1196,3	1591,3	2787,6	0,0343
	5,7	273,45	1202,1	1584,5	2786,6	0,0337
	5,8	274,55	1207,8	1577,7	2785,5	0,0331
	5,9	275,65	1213,4	1571,0	2784,4	0,0325
	6,0	276,73	1218,9	1564,4	2783,3	0,0319
	6,1	277,80	1224,5	1557,6	2782,1	0,0314
	6,2	278,85	1230,0	1550,9	2780,9	0,0308
	6,3	279,89	1235,4	1544,3	2779,7	0,0303
	6,4	280,92	1240,8	1537,3	2778,5	0,0298
	6,5	281,95	1246,1	1531,2	2777,3	0,0293
	6,6	282,95	1251,4	1524,7	2776,1	0,0288
	6,7	283,95	1256,7	1518,1	2774,8	0,0283
	6,8	284,93	1261,9	1511,6	2773,5	0,0278
	6,9	285,90	1267,0	1501,1	2772,1	0,0274
	7,0	286,85	1272,1	1498,7	2770,8	0,0270
	7,1	287,80	1277,3	1492,2	2769,5	0,0266
	7,2	288,75	1282,3	1485,8	2768,1	0,0262
	7,3	289,69	1287,3	1479,4	2766,7	0,0258
	7,4	290,60	1292,3	1473,0	2765,3	0,0254

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Вода и водяной пар

Давление, (МПа)		Температура, (°С)	Энтальпия кипящей воды, (кДж/кг)	Теплота парообразования, (кДж/кг)	Энтальпия насыщенного пара, (кДж/кг)	Удельный объем, ($м^3$/кг)
Избыточное	7,5	291,51	1297,2	1466,6	2763,8	0,0250
	7,6	292,41	1302,3	1460,2	2762,5	0,0246
	7,7	293,91	1307,0	1453,9	2760,9	0,0242
	7,8	294,20	1311,9	1447,6	2759,9	0,0239
	7,9	295,10	1316,7	1441,3	2758,0	0,0236
	8,0	295,96	1312,5	1435,0	2756,5	0,0233
	8,1	296 81	1326,2	1428,7	2754,9	0,0229
	8,2	297,66	1330,9	1422,5	2753,4	0,0226
	8,3	298,50	1335,7	1416,2	2751,9	0,0223
	8,4	299,35	1340,3	1410,0	2750,3	0,0220
	8,5	300,20	1345,0	1403,8	2748,8	0,0217
	8,6	301,00	1349,6	1397,6	2747,2	0,0214
	8,7	301,81	1354,2	1391,3	2745,5	0,0211
	8,8	302,61	1358,8	1385 2	2744,0	0,0208
	8,9,	303,41	1363,3	1379,0	2742,3	0,0205
	9,0	304,20	1367,8	1372,7	2740,5	0,0202
	9,2	305,77	1376,8	1360,3	2737,1	0,0197
	9,4	307,24	1385,7	1348,0	2733,7	0,0192
	9,6	308,83	1394,5	1335,7	2730,2	0,0187
	9,8	310,32	1403,2	1323,3	2726,5	0,0183
	10,0	311,79	1411,9	1310,9	2722,8	0,0178
	10,2	313,24	1420,5	1298,7	2719,2	0,0174
	10,4	314,67	1429,0	1286,3	2715,3	0,0170
	10,6	316,08	1437,5	1274,0	2711,5	0,0166
	10,8	317,46	1445,9	1261,7	2707,6	0,0162
	11,0	318,83	1454,3	1249 3	2703,6	0,0158
	11,2	320,17	1462,6	1237,0	2699,6	0,0154
	11,4	321,50	1470,8	1224,6	2695,4	0,0150
	11,6	322,81	1479,0	1212,2	2691,2	0,0147
	11,8	324,10	1487,2	1199,8	2687,0	0,0144
	12,0	325,38	1495,4	1187,3	2682,7	0,0141

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

Образование конденсата при пусковых и рабочих нагрузках

Пусковые нагрузки на 100 метров паропровода, (кг/ч)														
Давление пара, (МПа)	DN труб, (мм)													
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
0,1	10	18	22	32	44	56	88	120	158	188	246	310	364	508
0,2	12	20	26	38	50	66	98	138	184	216	284	358	420	592
0,3	14	22	28	40	50	72	108	158	202	240	312	394	464	648
0,4	16	24	32	44	60	78	118	166	220	262	340	430	508	706
0,5	16	26	34	48	66	84	126	140	238	284	370	466	550	764
0,6	18	26	36	50	68	86	132	186	248	294	396	484	570	792
0,7	18	28	36	52	70	90	136	194	256	302	394	500	588	820
0,8	18	28	38	54	74	94	142	202	268	316	414	522	614	856
0,9	20	30	40	56	76	100	148	210	278	328	432	544	640	872
1,0	20	32	40	58	80	102	154	218	288	342	448	564	664	926
1,2	20	34	44	62	84	108	168	230	304	360	472	596	700	976
1,4	22	34	46	64	88	114	170	240	320	378	494	622	732	1020
1,6	24	38	48	70	94	122	182	256	344	406	530	668	786	1096
1,8	34	46	62	90	124	168	254	374	710	610	786	984	1192	1416
2,0	34	52	70	102	142	194	296	440	604	724	930	1164	1424	1612
2,5	38	58	78	112	156	216	328	486	666	800	1066	1284	1572	1956
3,0	42	64	82	124	172	234	358	530	728	874	1142	1404	1718	2300
4,0	44	68	92	134	186	254	388	574	790	946	1216	1524	1668	2644
Рабочие нагрузки на 100 метров паропровода, (кг/ч)														
Давление пара, (МПа)	DN труб, (мм)													
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
0,1	10	10	14	18	20	26	32	38	46	50	56	62	70	82
0,2	10	12	16	20	24	28	36	44	52	56	64	70	78	92
0,3	12	14	18	22	28	32	40	50	60	64	74	80	90	108
0,4	14	18	20	24	32	36	46	56	66	74	84	92	102	122
0,5	14	18	22	26	34	40	48	60	72	80	92	98	110	132
0,6	16	20	22	28	36	42	52	66	78	86	98	106	118	142
0,7	16	20	24	30	38	46	56	70	84	92	104	112	126	152
0,8	18	22	28	32	40	48	60	74	88	98	114	122	136	164
0,9	18	22	28	34	42	50	64	78	94	104	120	128	144	176
1,0	20	24	30	34	42	50	66	82	98	108	124	134	150	180
1,2	22	26	32	36	46	52	72	90	106	118	134	146	162	194
1,4	24	28	34	40	52	60	78	98	116	128	146	158	186	212
1,6	24	30	36	46	58	68	84	104	124	136	156	170	190	228
1,8	28	32	38	48	60	72	88	110	132	144	164	180	200	240
2,0	30	34	42	50	62	74	92	116	138	152	172	188	210	250
2,5	30	38	46	56	70	84	104	132	156	172	194	212	238	282
3,0	34	42	50	62	78	94	102	146	174	192	216	236	264	314
4,0	40	50	60	76	98	112	140	174	208	228	260	284	316	378

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Таблица удельного объема перегретого пара

Давление абсолютное, (МПа)	Температура насыщенного пара, (°С)	Объем насыщенного пара, (м3/кг)	Удельный объем перегретого пара в зависимости от температуры, (м3/кг)																						
			100°C	110°C	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	190°C	200°C	210°C	220°C	230°C	240°C	250°C	260°C	270°C	280°C	290°C	300°C	310°C	320°C
0,1 0,2 0,3 0,4 0,5	99,1 119,6 132,9 142,9 151,1	1,726 0,902 0,616 0,470 0,381	1,731	1,780	1,829 0,903	1,878 0,928	1,926 0,953 0,629	1,975 0,978 0,646 0,480	2,023 1,003 0,663 0,493 0,391	2,071 1,028 0,680 0,506 0,401	2,120 1,053 0,697 0,519 0,412	2,168 1,077 0,713 0,532 0,423	2,216 1,102 0,730 0,544 0,433	2,265 1,127 0,747 0,557 0,443	2,312 1,151 0,763 0,570 0,454	2,360 1,175 0,780 0,582 0,464	2,408 1,199 0,795 0,595 0,474	2,456 1,223 0,812 0,607 0,484	2,503 1,247 0,828 0,619 0,494	2,551 1,271 0,845 0,631 0,503	2,598 1,295 0,861 0,643 0,513	2,645 1,319 0,877 0,656 0,523	2,693 1,343 0,893 0,668 0,533	2,740 1,367 0,909 0,680 0,542	2,788 1,391 0,925 0,692 0,552
0,6 0,7 0,8 0,9 1,0	158,1 164,2 169,6 174,5 179,0	0,321 0,277 0,244 0,218 0,198	-	-	-	-	-	-	0,323	0,332 0,282 0,245	0,341 0,290 0,252 0,222 0,198	0,350 0,298 0,259 0,228 0,204	0,359 0,305 0,266 0,235 0,210	0,367 0,313 0,272 0,241 0,215	0,376 0,321 0,279 0,247 0,221	0,385 0,328 0,286 0,253 0,226	0,393 0,336 0,292 0,259 0,232	0,402 0,343 0,299 0,265 0,237	0,410 0,350 0,305 0,270 0,242	0,418 0,357 0,311 0,276 0,247	0,426 0,364 0,318 0,281 0,253	0,435 0,371 0,324 0,287 0,258	0,443 0,378 0,330 0,293 0,263	0,451 0,385 0,336 0,298 0,268	0,459 0,392 0,343 0,304 0,273
1,1 1,2 1,3 1,4 1,5	183,2 187,1 190,7 194,1 197,4	0,180 0,166 0,154 0,143 0,134	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,184 0,167	0,189 0,173 0,158 0,146 0,135	0,195 0,177 0,163 0,150 0,139	0,200 0,182 0,167 0,155 0,143	0,205 0,187 0,172 0,159 0,147	0,210 0,192 0,176 0,163 0,151	0,215 0,196 0,180 0,167 0,155	0,219 0,200 0,184 0,171 0,159	0,224 0,205 0,188 0,174 0,162	0,229 0,209 0,192 0,178 0,166	0,234 0,213 0,196 0,182 0,169	0,238 0,218 0,200 0,186 0,173	0,243 0,222 0,204 0,189 0,176	0,247 0,226 0,208 0,193 0,180
1,6 1,7 1,8 1,9 2,0	200,4 203,4 206,1 208,8 211,4	0,126 0,118 0,112 0,106 0,101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,130 0,121 0,114 0,107	0,134 0,125 0,117 0,110 0,104	0,137 0,129 0,121 0,114 0,107	0,141 0,132 0,124 0,117 0,111	0,145 0,135 0,127 0,120 0,114	0,148 0,139 0,131 0,123 0,117	0,151 0,142 0,134 0,126 0,119	0,155 0,145 0,137 0,129 0,122	0,158 0,148 0,140 0,132 0,125	0,161 0,151 0,143 0,135 0,128	0,165 0,155 0,146 0,138 0,130	0,168 0,158 0,148 0,140 0,133
2,1 2,2 2,3 2,4 2,5	213,9 216,2 218,5 220,7 222,9	0,096 0,092 0,088 0,084 0,081	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,098 0,093 0,088	0,102 0,096 0,092 0,087 0,083	0,105 0,099 0,095 0,090 0,086	0,108 0,102 0,097 0,093 0,089	0,110 0,105 0,100 0,095 0,091	0,113 0,108 0,103 0,098 0,093	0,116 0,110 0,105 0,100 0,096	0,119 0,113 0,108 0,103 0,098	0,121 0,115 0,110 0,105 0,101	0,124 0,118 0,112 0,107 0,103	0,126 0,120 0,115 0,110 0,105
2,6 2,7 2,8 2,9 3,0	225,0 227,0 229,0 230,9 232,8	0,078 0,075 0,072 0,070 0,067	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,079 0,076 0,073	0,082 0,079 0,075 0,072 0,069	0,085 0,081 0,078 0,075 0,072	0,087 0,084 0,080 0,077 0,074	0,090 0,086 0,082 0,079 0,076	0,092 0,088 0,085 0,081 0,078	0,094 0,090 0,087 0,083 0,080	0,096 0,092 0,089 0,085 0,082	0,098 0,095 0,091 0,087 0,084	0,101 0,097 0,093 0,089 0,086
3,1 3,2 3,3 3,4 3,5	234,6 236,4 238,2 239,8 241,4	0,065 0,063 0,061 0,059 0,058	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,067 0,064 0,062 0,059	0,069 0,067 0,064 0,062 0,060	0,071 0,069 0,066 0,064 0,062	0,073 0,071 0,068 0,066 0,064	0,075 0,073 0,070 0,068 0,066	0,077 0,075 0,072 0,070 0,068	0,079 0,077 0,074 0,072 0,069	0,081 0,079 0,076 0,073 0,071	0,083 0,080 0,078 0,075 0,073
3,6 3,7 3,8 3,9 4,0	243,1 244,6 246,2 247,7 249,2	0,056 0,054 0,053 0,051 0,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,058 0,056 0,054 0,052 0,050	0,060 0,058 0,056 0,054 0,052	0,062 0,060 0,058 0,056 0,054	0,064 0,062 0,060 0,058 0,056	0,065 0,063 0,061 0,060 0,058	0,067 0,065 0,063 0,061 0,060	0,069 0,067 0,065 0,063 0,061	0,071 0,068 0,066 0,064 0,063
4,1 4,2 4,3 4,4 4,5	250,7 252,1 253,5 254,9 256,3	0,049 0,048 0,046 0,045 0,044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,051 0,049 0,048 0,046 0,045	0,053 0,051 0,050 0,048 0,047	0,055 0,053 0,051 0,050 0,049	0,056 0,055 0,053 0,052 0,050	0,058 0,056 0,055 0,053 0,052	0,059 0,058 0,056 0,055 0,053	0,061 0,059 0,058 0,056 0,055
4,6 4,7 4,8 4,9 5,0	257,6 258,9 260,2 261,5 262,7	0,043 0,042 0,041 0,040 0,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,044 0,042	0,046 0,044 0,043 0,042 0,041	0,047 0,046 0,045 0,044 0,043	0,049 0,048 0,047 0,045 0,044	0,051 0,049 0,048 0,047 0,046	0,052 0,051 0,049 0,048 0,047	0,053 0,052 0,051 0,050 0,048

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Маркировка

«Стимакс»	A	31	10	015	Ф/Ф
	1	2	3	4	5

1 **Обозначение серии**

A	Поплавковый, для паровых систем
AC	Поплавковый, для паровых систем (тип перевернутый стакан)
HB	Поплавковый, для систем сжатого воздуха
B	Термостатический (биметаллический), для паровых систем
TK	Термостатический (капсульный), для паровых систем
TM	Термодинамический, для паровых систем

2 **Модель**

3 **Перепад давления, бар**

4 **DN условный, (мм)**

5 **Присоединение**

Ф/Ф	Фланцевое
С/С	Сварное
Р/Р	Резьбовое

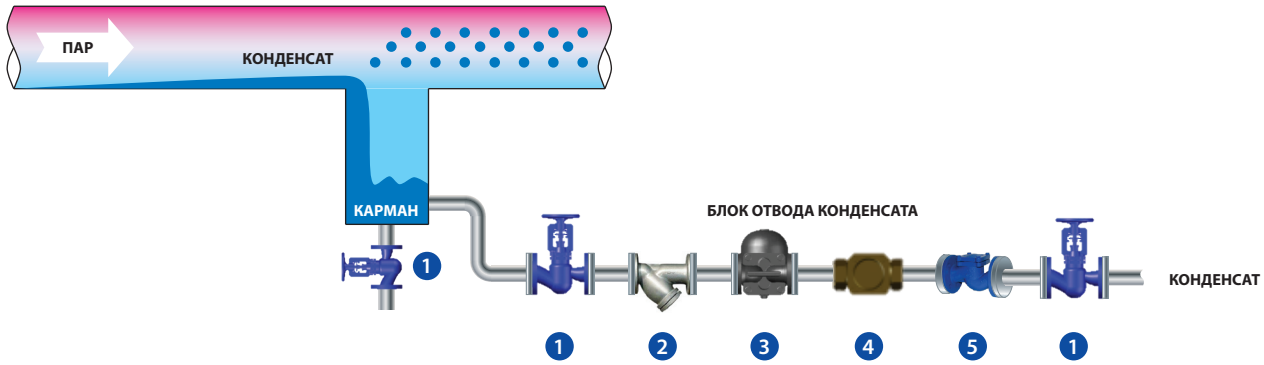
Пример заказа

«Стимакс» А31.10.015 Ф/Ф.

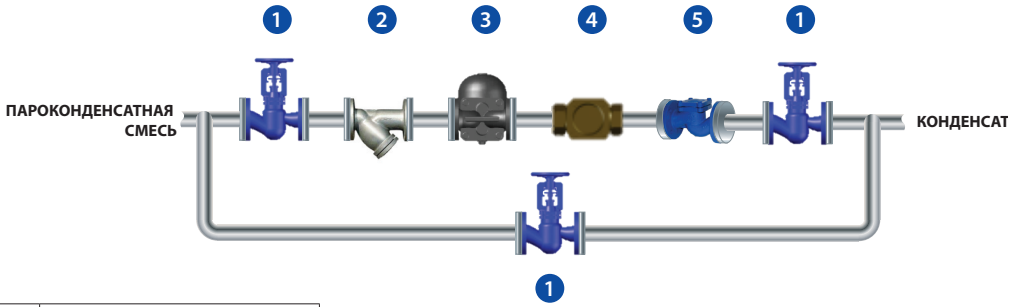
Расшифровка обозначения

Конденсатоотводчик поплавковый «Стимакс» серии 31, с максимальным перепадом давления до 1,0 МПа, условным диаметром 15 мм, присоединение фланцевое.

Схема обвязки дренажного кармана парового трубопровода



Типовая схема обвязки конденсатоотводчика



	Тип	Марка	Производитель
1	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
4	Смотровое стекло	СС	Торговый Дом АДЛ (Россия)
5	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

* Возможна поставка узла отвода конденсата в сборе

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии TM41, термодинамический

Применение

Данный КО используется для дренажа паровых магистралей, удаления прессов, систем вулканизации резины, оборудования по снижению давления и т.д.

Присоединение

Резьбовое, фланцевое.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	6,3 МПа
Максимально допустимая температура	+400°C
Максимальный рабочий перепад	4,2 МПа
Максимально рабочая температура	+255°C

Спецификация

1	Крышка	Нерж. сталь (AISI 416)
2	Корпус	Нерж. сталь (AISI 420)
3	Диск	Нерж. сталь (AISI 416)
4	Фильтр	Нерж. сталь (AISI 304)
5	Заглушка фильтра	Нерж. сталь (AISI 304)
6	Фланцы	Углеродистая сталь S235JR

Размеры, (мм)

Тип	Артикул	R, резьба	L	H	W	Вес, (кг)
TM41	HA03A651653	1/2"	78	94	35	1
	HA03A651654	3/4"				1
	HA03A651656	1"	94	118	45	1,2

Тип	Артикул	DN, фланец	L	H	W	Вес, кг
TM41	HA03A651657	DN15	140	102	35	2,9
	HA03A651658	DN20	146	107	35	3,5
	HA03A651659	DN25	160	125	45	4

Рекомендуемый коэффициент запаса

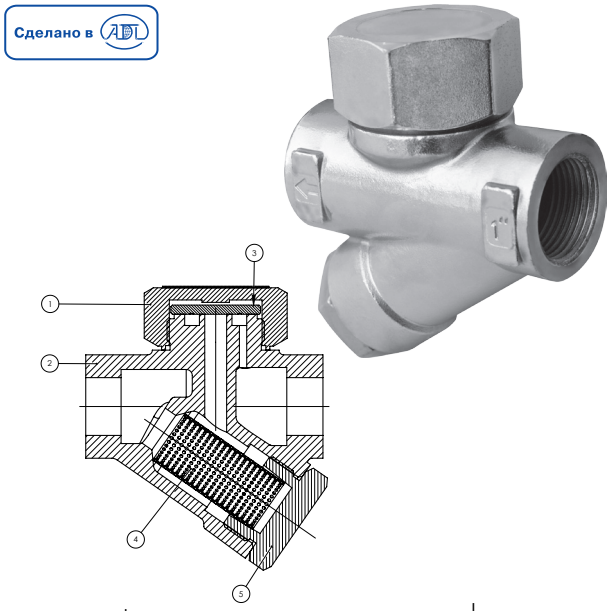
- При непрерывной работе — 1,2–1,5.
- При периодической работе — 2.

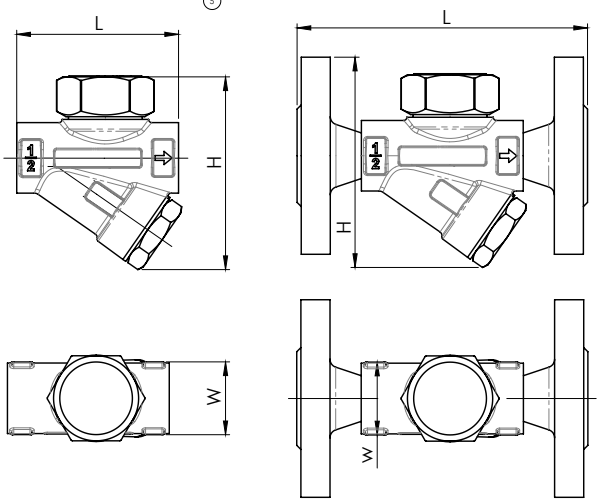
Установка

Предпочтительно в горизонтальном положении во избежании неравномерного износа диска.

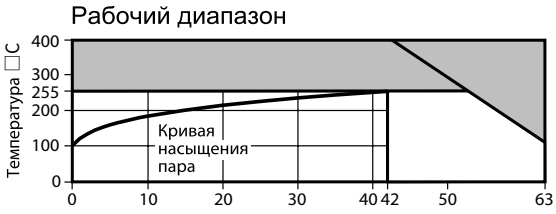
Пример заказа

Стимакс TM41.42.15 P/P (термодинамический конденсатоотводчик с максимальным перепадом давления до 4,2 МПа DN15, присоединение резьбовое).





Резьбовое присоединение *Фланцевое присоединение*



Расход, (кг/ч)

Тип	R/DN	Перепад давления, (МПа)													
		0,07	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	2,0	3,0	4,2
TM41	1/2"–3/4" 15–20	160	170	200	240	275	300	340	370	400	425	450	630	710	875
	1"–25	500	510	600	675	770	875	980	1070	1190	1250	1340	1700	1840	1900

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии ТМ42, термодинамический

Применение

Данный КО используется для дренажа паровых магистралей, удаления конденсата из резервуаров и емкостей, систем различных тарельчатых прессов, систем вулканизации резины, оборудования по снижению давления и т.д. Может устанавливаться на улице.

Присоединение

Резьбовое, фланцевое, под сварку.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	6,3 МПа
Максимально допустимая температура	400°C
Максимальный перепад давления	4,2 МПа
Минимальное рабочее давление, (бар)	0,025 МПа
Максимальное противодавление	80%

Спецификация

1	Корпус	AISI 304 (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т)
2	Гайка клапана	AISI 304 (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т)
3	Клапан	AISI 304 (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т)
4	Заглушка	AISI 304 (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т)
5	Прокладка	Графит армированный
6	Фильтр	AISI 304 (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т)
7	Фланцы	AISI 304 (08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т)

Размеры, (мм)

Модель	R	Резьба						
		H	H1	h	h1	L	N	Масса, (кг)
ТМ42.42.015	1/2"	39	52	37	48	70	40	0,76
ТМ42.42.020	3/4"	42	55	37	48	75	40	0,95
ТМ42.42.025	1"	54	74	36	48	90	50	1,53

Модель	R	Сварка			Фланцы		
		DN	L1	Масса, (кг)	DN	L2	Масса, (кг)
ТМ42.42.015	1/2"	15	78	0,83	15	150	2.43
ТМ42.42.020	3/4"	20	76	0,99	20	150	2.97
ТМ42.42.025	1"	25	82	1,54	25	160	3,92

Рекомендуемый коэффициент запаса

При непрерывной работе 1,2–1,5

При периодической работе 2.

Установка

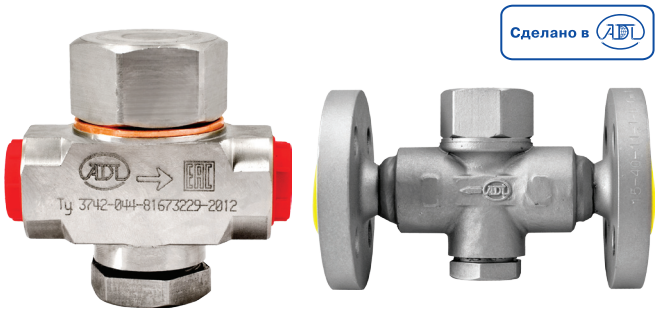
Предпочтительно в горизонтальном положении во избежании неравномерного износа диска.

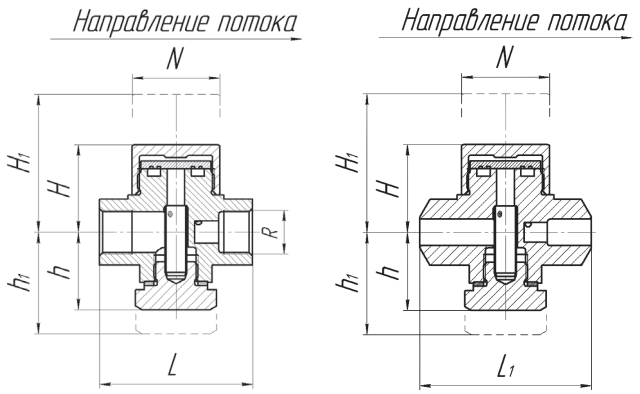
Пример заказа

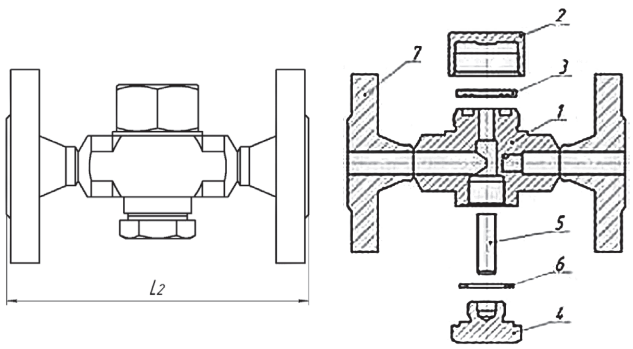
«Стимакс» ТМ42.42.15 Р/Р (термодинамический конденсатоотводчик с максимальным перепадом давления до 4,2 Мпа DN 15, присоединение резьбовое).

Зависимость температура-давление

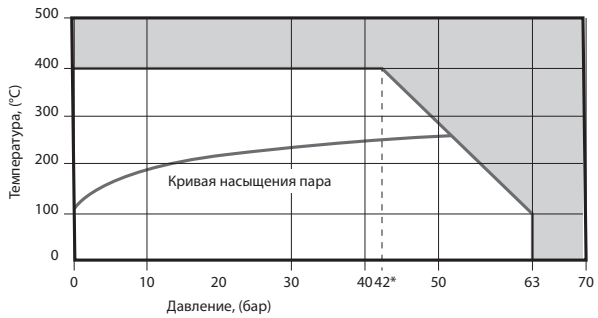
Температура, (°C)	100	150	250	400
Давление, (бар)	63	57,5	50,5	42







Рабочий диапазон



Изделие не должно использоваться в данной области параметров

**dp — максимальный перепад давления*

Расход, (кг/ч)

Тип	R	DN	Перепад давления, МПа													
			0,05	0,1	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3,0	3,5	4,0	4,2
ТМ42.42.015	1/2"	15	134	190	329	465	570	658	736	807	871	931	1041	1124	1202	1231
ТМ42.42.020	3/4"	20	134	190	329	465	570	658	736	807	871	931	1041	1124	1202	1231
ТМ42.42.025	1"	25	339	480	831	1176	1440	1663	1859	2036	2200	2352	2629	2840	3036	3111

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии ТМ43, термодинамический

Применение

Используется для дренажа паровых магистралей, удаления конденсата из резервуаров и емкостей, систем различных тарельчатых прессов, систем вулканизации резины, оборудования по снижению давления и т. д. Может устанавливаться на улице.

Присоединение

Резьбовое, фланцевое, сварка.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	6,3 МПа
Максимально допустимая температура	+400°С
Максимальное рабочее давление	4,2 МПа
Минимальное рабочее давление	0,025 МПа
Максимальное противодавление	80%

Спецификация

1	Корпус	Нержавеющая сталь (DIN–1.4027)
2	Крышка	Нержавеющая сталь (EN–1.4305)
3	Диск	Нержавеющая сталь (EN–1.4301)
4	Заглушка	Нержавеющая сталь (EN–1.4305)
5	Фильтр	Нержавеющая сталь (EN–1.4301)
6	Фланцы	Сталь С22.8

Рекомендуемый коэффициент запаса

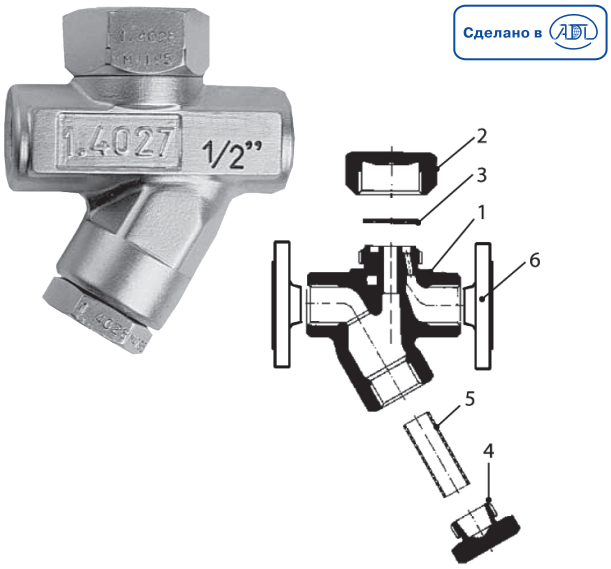
- При непрерывной работе — 1,2–1,5.
- При периодической работе — 2.

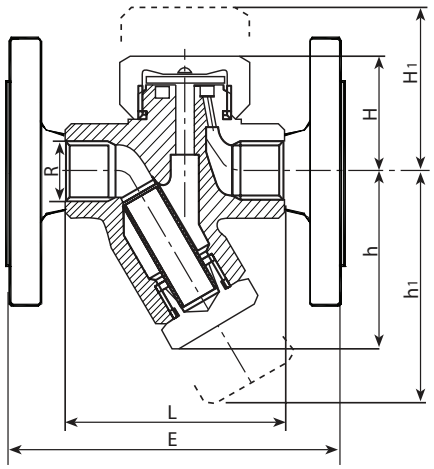
Установка

В любом положении, предпочтительно горизонтальном во избежание неравномерного износа диска.

Пример заказа

«Стимакс» ТМ43.42.25 Р/Р (с максимальным перепадом давления до 4,2 МПа, DN 25, присоединение резьбовое).





Расход, (кг/ч)

Артикул		Тип	R	DN	Перепад давления, (МПа)												
Р/Р	Ф/Ф				0,03	0,04	0,06	0,08	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	0,8	1,0	2,0	3,0	4,2
НА03А211263	НА03А222837	ТМ43.42.015	1/2"	15	135	135	135	138	143	165	225	269	336	369	450	600	673	800
НА03А211265	НА03А222839	ТМ43.42.020	3/4"	20	310	310	310	315	320	398	445	495	575	630	700	900	1000	1105
НА03А211266	НА03А222843	ТМ43.42.025	1"	25	495	495	495	498	500	600	685	750	900	1000	1105	1368	1578	2000

Размеры, (мм)

Модель	R	Резьба						Фланцы		
		H	H1	h	h1	L	Масса, (кг)	DN	E	Масса, (кг)
ТМ43.42.015	1/2"	40	55,5	64	75	78	0,93	15	150	2,43
ТМ43.42.020	3/4"	43,5	58,5	67,5	78,5	90	1,12	20	150	2,92
ТМ43.42.025	1"	51,5	70,5	70	81	95	1,59	25	160	4,19

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии А11, поплавковый

Применение

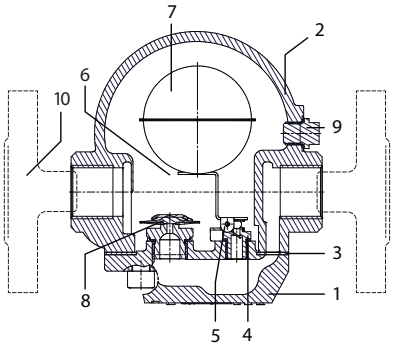
Используется для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования с непрерывным циклом работы. Отводит конденсат сразу после образования, при температуре пара. Стабильно работает при переменном расходе и давлении. Содержит встроенный термостатический воздушный клапан. Обладает большой пропускной способностью. Перед КО требуется установка сетчатого фильтра. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

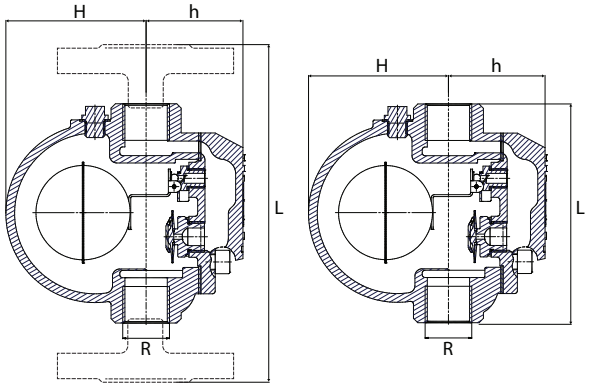
Присоединение

Резьбовое, фланцевое.

Возможные исполнения

Установка по направлению потока слева-направо — стандарт, установка справа-налево и сверху-вниз по запросу.





Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+300°C
Максимальное рабочее давление	1,4 МПа
Максимальная рабочая температура	+220°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа

Спецификация

1	Корпус	Чугун (EN-JL1040)
2	Крышка	Чугун (EN-JL1040)
3	Уплотнение	Клингерит
4	Седло корпуса	Нерж. сталь (EN–1.4301)
5	Клапан	Нерж. сталь (EN–1.4301)
6	Рычаг	Нерж. сталь (EN–1.4301)
7	Поплавок	Нерж. сталь (EN–1.4301)
8	Воздушный клапан	Нерж. сталь (EN–1.4301)
9	Заглушка	Углер. сталь 1.1181
10	Фланец с резьбовым хвостовиком	Оцинкованная сталь

Размеры, (мм)

R/DN		H	h	L	Масса, (кг)
1/2″	Резьбовое	84	62	130	3,3
3/4″		84	62	130	3,3
1″		103	59	145	4,3
15	Фланцевое	84	62	166 ± 1	4,66
20		84	62	170 ± 1	5,04
25		103	59	190 ± 1,5	6,4

Пример заказа

«Стимакс» А11.14.020 Р/Р (поплавковый конденсатоотводчик, с максимальным перепадом давления до 1,4 МПа, DN 20, присоединение резьбовое).

Артикулы

DN	11.4.5 Р/Р	11.10 Р/Р	11.14 Р/Р	11.4,5 Ф/Ф	11.10 Ф/Ф	11.14 Ф/Ф
15	НА02А211268	НА02А211271	НА02А211274	НА02А457114	НА02А457123	НА02А457127
20	НА02А211269	НА02А211272	НА02А211275	НА02А457118	НА02А457125	НА02А457130
25	НА02А211270	НА02А211273	НА02А211276	НА02А457122	НА02А457126	НА02А457131

Расход, (кг/ч)

Тип	R/DN	Перепад давления, (МПа)																
		0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4
A11.4.5	1/2–3/4″	200	280	320	350	400	454	495	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1″	530	700	750	879	1019	1099	1229	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A11.10	1/2–3/4″	135	150	165	180	210	241	255	280	300	350	391	405	420	-	-	-	-
	1″	230	320	370	420	510	570	600	640	680	710	760	800	820	-	-	-	-
A11.14	1/2–3/4″	125	140	150	165	190	221	230	246	271	296	325	350	375	404	430	454	482
	1″	130	160	180	220	260	300	320	330	360	380	400	430	450	460	475	490	510

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A11HC, поплавковый, DN 15-20

Сделано в АДЛ

Применение

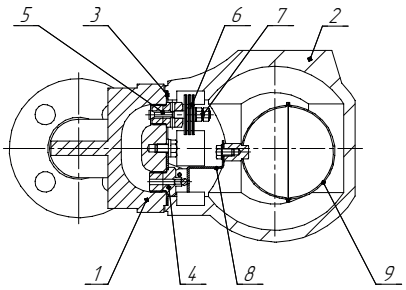
Данный тип КО преимущественно используется в пароконденсатных системах для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования с непрерывным циклом работы. Отводит конденсат сразу после образования. Стабильно работает при переменном расходе и давлении. Содержит встроенный биметаллический воздушный клапан. Обладает большой пропускной способностью. Перед КО требуется установка сетчатого фильтра. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

Фланцевое.

Возможные исполнения

Установка по направлению потока слева-направо.

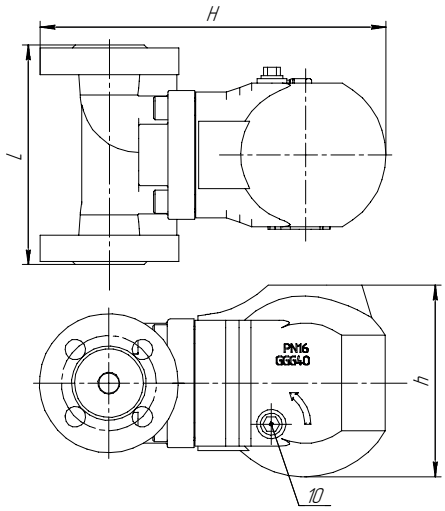


Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+300°C
Максимальное рабочее давление	1,4 МПа
Максимальная рабочая температура	+250°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа

Спецификация

1	Корпус	Чугун ВЧ40 (GGG40)
2	Крышка	Чугун ВЧ40 (GGG40)
3	Уплотнение	Терморасширенный графит
4	Штуцер седловой	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
5	Корпус клапана	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
6	Биметаллические пластины (воздушник)	Лента ТБ103/70-1,0 ГОСТ 10994-74
7	Шток клапана	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
8	Скоба поплавка	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
9	Поплавок	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
10	Заглушка	Углер. сталь (Сталь 20)



Размеры, (мм)

DN	H	h	L	Масса, (кг)
15	237	131	150	7,68
20	242	131	150	8,08

Артикулы

DN	A11HC.4,5 фланец	A11HC.10 фланец	A11HC.14 фланец
15	HA02A623621	HA02A623643	HA02A623646
20	HA02A623622	HA02A623644	HA02A623648

Расход, (кг/ч)

Тип	DN	Перепад давления, (МПа)												
		0,05	0,1	0,2	0,3	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4
A11HC.4,5	15-20	230	330	440	535	630	-	-	-	-	-	-	-	-
A11HC.10	15-20	150	200	280	340	400	420	460	495	520	550	595	-	-
A11HC.14	15-20	120	150	220	260	320	340	380	400	425	440	480	510	550

Пример заказа

«Стимакс» A11HC.14.015 Ф/Ф — поплавковый конденсатоотводчик, с максимальным перепадом давления до 1,4 МПа, диаметр 15 мм, присоединение фланцевое.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A11HC, поплавковый, DN 25

Применение

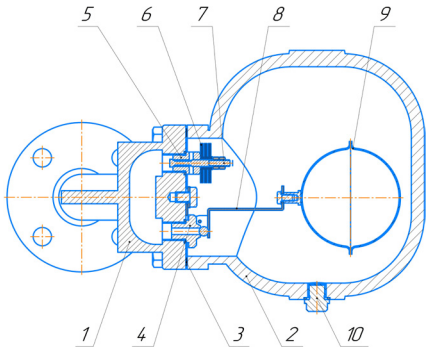
Данный тип КО преимущественно используется в пароконденсатных системах для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования с непрерывным циклом работы. Отводит конденсат сразу после образования. Стабильно работает при переменном расходе и давлении. Содержит встроенный биметаллический воздушный клапан. Обладает большой пропускной способностью. Перед КО требуется установка сетчатого фильтра. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

Фланцевое.

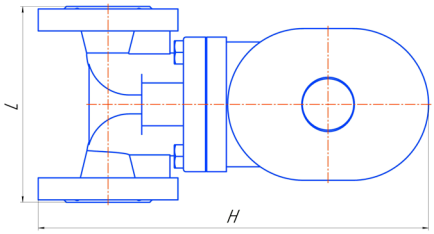
Возможные исполнения

Установка по направлению потока слева-направо.



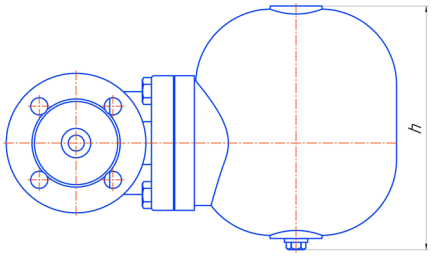
Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+300°C
Максимальное рабочее давление	1,4 МПа
Максимальная рабочая температура	+250°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа



Спецификация

1	Корпус	Чугун ВЧ40 (GGG40)
2	Крышка	Чугун ВЧ40 (GGG40)
3	Уплотнение	Терморасширенный графит
4	Штуцер седловой	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
5	Корпус клапана	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
6	Биметаллические пластины (воздушник)	Лента ТБ103/70-1,0 ГОСТ 10994-74
7	Шток клапана	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
8	Скоба поплавка	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
9	Поплавок	Нерж. сталь 12Х18Н10Т (201 стандарт AISI)
10	Заглушка	Углер. сталь (Сталь 20)



Размеры, (мм)

DN	H	h	L	Масса, (кг)
25	319	199	160	12,29

Артикулы

DN	A11HC.4,5 фланец	A11HC.10 фланец	A11HC.14 фланец
25	HA02A623623	HA02A623645	HA02A623650

Расход, (кг/ч)

Тип	DN	Перепад давления, (МПа)												
		0,05	0,1	0,2	0,3	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4
A11HC.4,5	25	900	1250	1700	2010	2400	-	-	-	-	-	-	-	-
A11HC.10	25	390	550	790	900	1000	1050	1200	1300	1400	1500	1590	-	-
A11HC.14	25	250	350	500	590	680	700	800	850	900	950	1000	1000	1150

Пример заказа

СТИМАКС® A11HC.14.025 Ф/Ф — поплавковый конденсатоотводчик, с максимальным перепадом давления до 1,4 МПа, диаметр 25 мм, присоединение фланцевое.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии А12, DN15–20, поплавковый

Применение

Используется для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования с непрерывным циклом работы. Отводит конденсат сразу после образования, при температуре пара. Стабильно работает при переменном расходе и давлении. Содержит встроенный термостатический воздушный клапан. Обладает большой пропускной способностью. Перед КО требуется установка сетчатого фильтра. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

Резьбовое, фланцевое.

Возможные исполнения

Установка по направлению потока справа-налево.

Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+250°С
Максимальное рабочее давление	1,4 МПа
Максимальная рабочая температура	+250°С
Максимально допустимое давление	1,6 МПа

Спецификация А12 (Ду15-20)

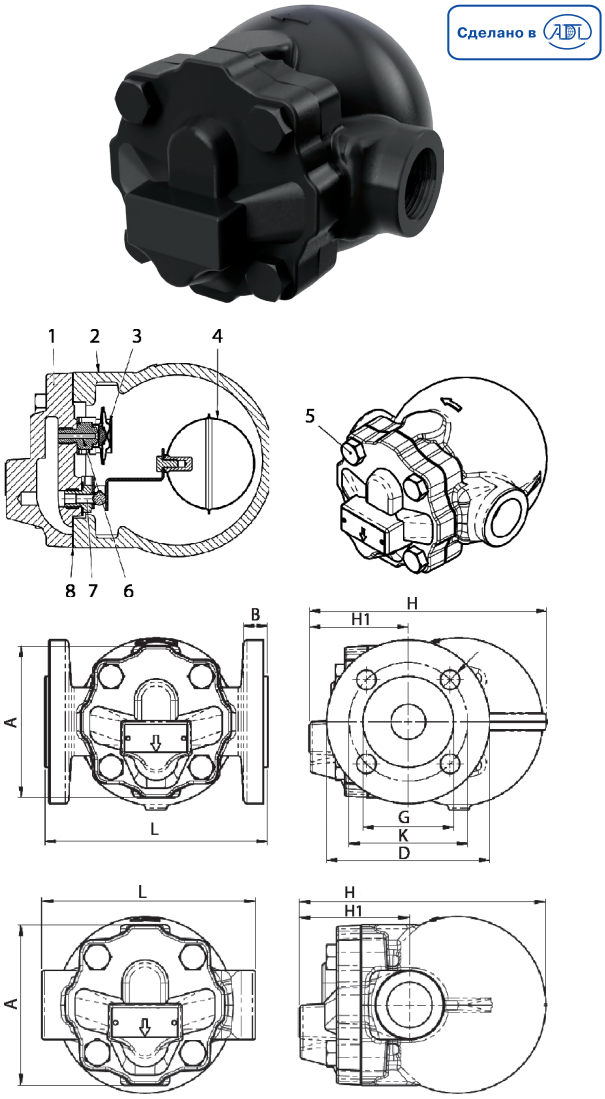
1	Корпус	Чугун (GGG40)
2	Крышка	Чугун (GGG40)
3	Капсула	Нерж. сталь (EN-1.4301)
4	Поплавок	Нерж. сталь (EN-1.4301)
5	Болт	Ст 8,8
6	Седло капсулы	Нерж. сталь (EN-1.4301)
7	Седло поплавка	Нерж. сталь (EN-1.4057)
8	Прокладка крышки	Графит

Размеры 1/2"-3/4"

Тип	R/DN	Присоединение	A	H	H1	L	Масса, (кг)
A12	1/2"	Резьбовое	110	168	75	145	4
A12	3/4"						4

Размеры 15-20, мм

Тип	R/DN	Присоединение	A	H	H1	L	D	K	G	I	B	Масса, (кг)
A12	15	фланцевое	110	171	71	150	95	65	45	Ø14	14	5
A12	20						105	75	58	Ø14	16	5



Пример заказа

«Стимакс» А12.14.015 Ф/Ф — поплавковый конденсатоотводчик, с максимальным перепадом давления до 1,4 МПа, диаметр 15 мм, присоединение фланцевое.

Расход, А12 Ду15-20, кг/ч

Тип	R	Перепад давления, МПа															
		0,01	0,03	0,05	0,07	0,1	0,15	0,2	0,3	0,45	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4
A12.4,5	1/2"-3/4"	105	180	210	250	280	320	380	425	500	-	-	-	-	-	-	-
A12.10	1/2"-3/4"	55	87	110	135	160	180	200	240	290	320	340	370	390	400	-	-
A12.14	1/2"-3/4"	38	60	75	88	102	120	145	180	200	220	230	250	270	280	290	310

Артикулы

DN	12.4,5 резьба	12.10 резьба	12.14 резьба	12.4,5 фланцы	12.10 фланцы	12.14 фланцы
15	НА02А634245	НА02А634251	НА02А634254	НА02А634259	НА02А634262	НА02А634265
20	НА02А634246	НА02А634252	НА02А634255	НА02А634260	НА02А634263	НА02А634266

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A12HC, DN 25, поплавковый

Применение

Используется для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования с непрерывным циклом работы. Отводит конденсат сразу после образования, при температуре пара. Стабильно работает при переменном расходе и давлении. Содержит встроенный термостатический воздушный клапан. Обладает большой пропускной способностью. Перед КО требуется установка сетчатого фильтра. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

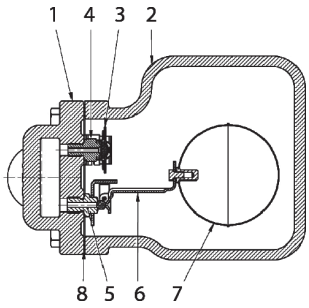
Резьбовое, фланцевое.

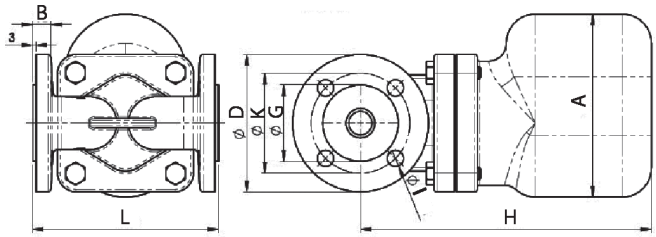
Возможные исполнения

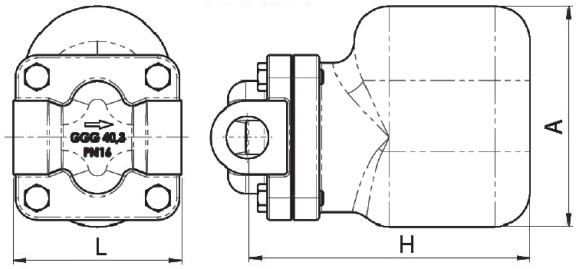
Установка по направлению потока слева-направо

Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+250°C
Максимальное рабочее давление	1,4 МПа
Максимальная рабочая температура	+250°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа







Спецификация A12HC Ду25

1	Корпус	Чугун (GGG40)
2	Крышка	Чугун (GGG40)
3	Капсула	Нерж. сталь (EN-1.4301)
4	Седло капсулы	Нерж. сталь (EN-1.4301)
5	Седло поплавка	Ст 8,8
6	Рычаг механизма	Нерж. сталь (EN-1.4301)
7	Поплавок	Нерж. сталь (EN-1.4057)
8	Прокладка крышки	Графит

Размеры 1"

Тип	R/DN	Присоединение	A	H	L	Масса, (кг)
A12 HC	1"	резьбовое	156	200	120	7,5

Размеры 25, (мм)

Тип	R/DN	Присоединение	A	H	L	D	K	G	I	B	Масса, (кг)
A12 HC	25	фланцевое	156	250	160	117	85	65	Ø14	16	9

Расход, A12HC Ду25, (кг/ч)

Тип	R	Перепад давления, МПа															
		0,01	0,03	0,05	0,07	0,1	0,15	0,2	0,3	0,45	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4
A12.4,5	1"	400	700	900	1050	1200	1350	1500	1850	2350	-	-	-	-	-	-	-
A12.10	1"	190	290	370	460	550	734	655	760	1030	1300	1375	1450	1525	1600	-	-
A12.14	1"	130	200	250	305	360	430	500	600	715	830	890	950	1025	1100	1200	1300

Артикулы

DN	12.4,5 резьба	12.10 резьба	12.14 резьба	12.4,5 фланцы	12.10 фланцы	12.14 фланцы
25	HA02A634249	HA02A634253	HA02A634258	HA02A634261	HA02A634264	HA02A634268

Пример заказа

«Стимакс» A12.10.025 Ф/Ф — поплавковый конденсатоотводчик, с максимальным перепадом давления до 1,0 МПа, диаметр 25 мм, присоединение фланцевое.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A12HC, DN40–50 поплавковый

Применение

Используется для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования с непрерывным циклом работы. Отводит конденсат сразу после образования, при температуре пара. Стабильно работает при переменном расходе и давлении. Содержит встроенный термостатический воздушный клапан. Обладает большой пропускной способностью. Перед КО требуется установка сетчатого фильтра. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

Резьбовое, фланцевое.

Возможные исполнения

Установка по направлению потока справо налево.

Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+250°C
Максимальное рабочее давление	1,4 МПа
Максимальная рабочая температура	+250°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа

Спецификация A12HC (Ду40-50)

1	Корпус	Чугун (GGG40.3)
2	Крышка	Чугун (GGG40.3)
3	Капсула	Нерж. сталь (EN-1.4301)
4	Седло для капсулы	Нерж. сталь (EN-1.4301)
5	Поплавок	Нерж. сталь (EN-1.4301)
6	Группа главных клапанов	Нерж. сталь (EN-1.4301)
7	Прокладка крышки	Графит
8	Болт	Ст 8,8
9	Гайка	Ст 8,8

Размеры A12 HC 1 1/2-2"

Тип	R/DN	Присоединение	L	H	W	Масса, (кг)
A12HC	11/2"	Резьбовое	270	240	240	16,7
A12HC	2"		300	265	265	25

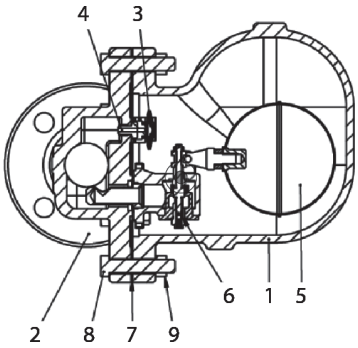
Размеры A12 HC 40-50, (мм)

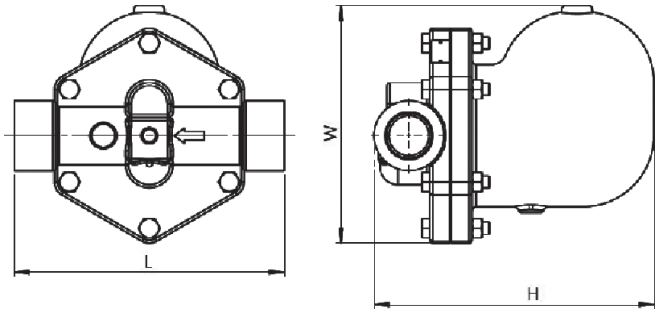
Тип	R/DN	Присоед.	L	H	A	W	D	K	G	I	B	Масса, (кг)
A12HC	40	Фланц.	230	395	320	240	150	110	88	Ø	20	21
A12HC	50			410	330	265	160	125	102	18X4	22	30

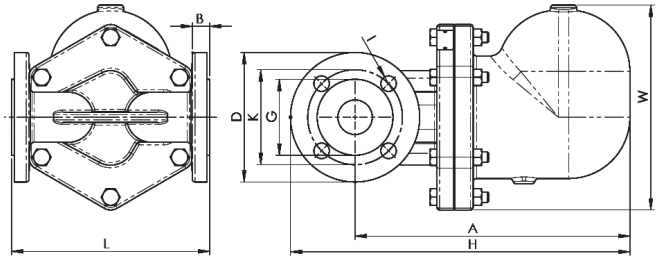
Артикулы

DN	12.4,5 фланцы	12.10 фланцы	12.14 фланцы
40	HA02A634269	HA02A634271	HA02A634273
50	HA02A634270	HA02A634272	HA02A634274

Сделано в АДЛ







Пример заказа

«Стимакс» A12.4,5.050 Ф/Ф — поплавковый конденсатоотводчик, с максимальным перепадом давления до 0,45 МПа, диаметр 50 мм, присоединение фланцевое.

Расход, A12HC Ду40-50, (кг/ч)

Тип	R	Перепад давления, МПа															
		0,01	0,03	0,05	0,07	0,1	0,15	0,2	0,3	0,45	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4
A12.4,5	1 1/2"	1000	1800	2200	2700	3200	3700	4500	5500	6500	-	-	-	-	-	-	-
	2"	3500	5820	7500	8900	10100	13000	15500	18000	23000	-	-	-	-	-	-	-
A12.10	1 1/2"	650	1100	1500	1800	2000	2500	2800	3500	4300	5000	5300	5800	6000	6200	-	-
	2"	1800	3000	3900	4400	5100	6000	7100	7800	11000	12000	13000	14000	15000	16000	-	-
A12.14	1 1/2"	450	770	950	1100	1200	1500	1850	2200	2700	3000	3200	3400	3500	3900	4100	4700
	2"	850	1600	1900	2100	2600	3050	3800	4500	5300	6000	6500	7000	7500	7900	7700	8300

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии A12HC, DN32 поплавковый

Применение

Используется для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования с непрерывным циклом работы. Отводит конденсат сразу после образования, при температуре пара. Стабильно работает при переменном расходе и давлении. Содержит встроенный термостатический воздушный клапан. Обладает большой пропускной способностью. Перед КО требуется установка сетчатого фильтра. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

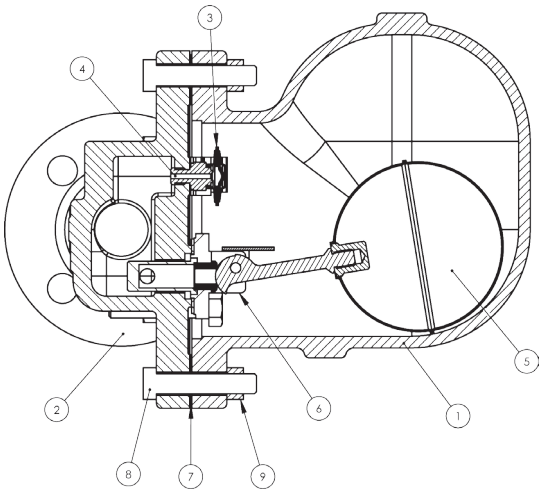
Фланцевое.

Возможные исполнения

Установка по направлению потока справо налево.

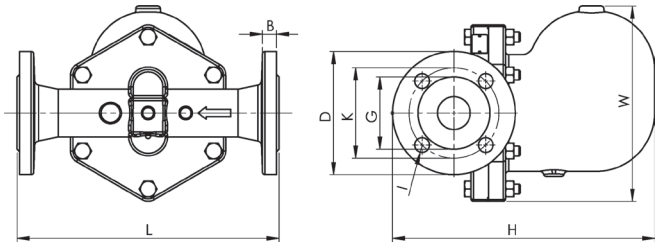
Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+250°C
Максимальное рабочее давление	1,4 МПа
Максимальная рабочая температура	+250°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа



Спецификация A12HC (Ду32)

1	Корпус	Чугун (GGG40.3)
2	Крышка	Чугун (GGG40.3)
3	Капсула	Нерж. сталь (EN-1.4301)
4	Седло для капсулы	Нерж. сталь (EN-1.4301)
5	Поплавок	Нерж. сталь (EN-1.4301)
6	Группа главных клапанов	Нерж. сталь (EN-1.4301)
7	Прокладка крышки	Графит
8	Болт	Ст 8,8
9	Гайка	Ст 8,8



Размеры A12HC 32, (мм)

Тип	DN	Присоед.	L	H	A	W	D	K	G	I	B	Масса, (кг)
A12HC	32	Фланц.	320	315	320	238	140	100	78	Ø 18X4	17	21

Артикулы

DN	4,5 бар	10 бар	14 бар
32	HA02A671830	HA02A671831	HA02A671833

Расход, A12HC Ду32, (кг/ч)

Тип	Перепад давления, МПа															
	0,01	0,03	0,05	0,07	0,1	0,15	0,2	0,3	0,45	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4
A12.4,5	1000	1800	2200	2700	3200	3700	4500	5500	6500	-	-	-	-	-	-	-
A12.10	650	1100	1500	1800	2000	2500	2800	3500	4300	5000	5300	5800	6000	6200	-	-
A12.14	450	770	950	1100	1200	1500	1850	2200	2700	3000	3200	3400	3500	3900	4100	4700

Пример заказа

«Стимакс» A12.4,5.032 Ф/Ф — поплавковый конденсатоотводчик, с максимальным перепадом давления до 0,45 МПа, диаметр 32 мм, присоединение фланцевое.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии А31, поплавковый

Применение

Для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования с непрерывным циклом работы. Отводит конденсат сразу после образования, при температуре пара. Стабильно работает при переменном расходе и давлении. Содержит встроенный термостатический воздушный клапан. Требуется установка сетчатого фильтра. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

Резьбовое, фланцевое.

Технические характеристики

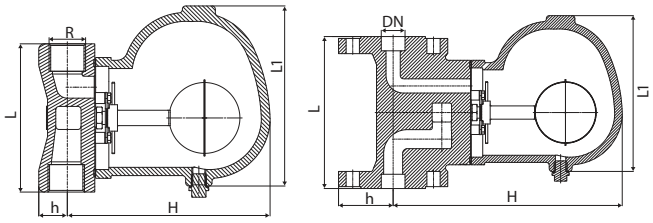
Максимально допустимая температура	+300°C
Максимальное рабочее давление	1,4 МПа
Максимальная рабочая температура	+220°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа

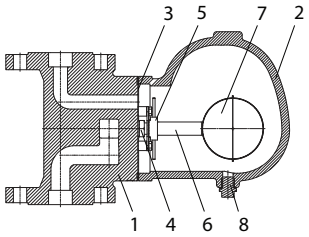
Спецификация

1	Корпус	Углеродистая сталь (EN-1.0619)
2	Крышка	Углеродистая сталь (EN-1.0619)
3	Уплотнение	Клингерит
4	Воздушный клапан	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
5	Седло клапана	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
6	Рычаг	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
7	Поплавок	Нержавеющая сталь (EN-1.4301
8	Заглушка	Углеродистая сталь 1.1181

Размеры, (мм)

R/DN	Присоединение	H	h	L	L1	Масса, (кг)
1/2″	Резьбовое	135	22,5	100	104	4,5
3/4″		135	22,5	120	104	4,5
1″		186	25	135	164	7,5
1 1/2″		284	40	250	270	31
2″		284	40	250	270	31
15	Фланцевое	135	47,5	150	104	5,65
20		135	52,5	150	104	6,15
25		241	57,5	160	164	12
40		343	75	230	270	35
50		343	82,5	230	270	35





Пример заказа

«Стимакс» А31.14.020 Ф/Ф (поплавковый конденсатоотводчик, с максимальным перепадом давления до 1,4 МПа, DN 20, присоединение фланцевое).

Артикулы

DN	31.4,5 резьба	31.10 резьба	31.14 резьба	31.4,5 фланцы	31.10 фланцы	31.14 фланцы
15	HA01A211277	HA01A211282	HA01A211287	HA01A211292	HA01A211297	HA01A211302
20	HA01A211278	HA01A211283	HA01A211288	HA01A211293	HA01A211298	HA01A211303
25	HA01A211279	HA01A211284	HA01A211289	HA01A211294	HA01A211299	HA01A211304
40	HA01A211280	HA01A211285	HA01A211290	HA01A211295	HA01A211300	HA01A211305
50	HA01A211281	HA01A211286	HA01A211291	HA01A211296	HA01A211301	HA01A211306

Расход, (кг/ч)

Тип	R/DN	Перепад давления, (МПа)																
		0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4
A31.4.5	1/2–3/4″	200	280	320	350	400	454	495	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A31.4.5	1″	840	945	1049	1155	1358	1569	1673	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A31.4.5	1 1/2–2″	3022	3272	3521	3787	4295	4795	5056	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A31.10	1/2–3/4″	135	150	165	180	210	241	255	280	300	350	391	405	420	-	-	-	-
A31.10	1″	604	654	710	760	870	974	1024	1079	1185	1290	1394	1499	1603	-	-	-	-
A31.10	1 1/2–2″	2234	2684	2847	2920	3097	3337	3417	3526	3700	4030	4404	4790	5119	-	-	-	-
A31.14	1/2–3/4″	125	140	150	165	190	221	230	246	271	296	325	350	375	404	430	454	482
A31.14	1″	425	454	480	510	565	620	645	675	730	785	839	895	949	1004	1064	1120	1174
A31.14	1 1/2–2″	1944	2268	2538	2777	2972	3097	3176	3251	3367	3620	3887	4125	4366	4586	4795	4994	5190

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии АС11, с опрокинутым стаканом

Применение

Работает циклически, т. е. отводит конденсат прерывисто, по мере образования. Стабильно работает при незначительном колебании давления. Для работы КО необходимо заполнение гидрозатвора. не рекомендуется использовать в системах, допускающих резкое падение давления, из-за возможности потери гидрозатвора вследствие вскипания конденсата. Содержит встроенный сетчатый фильтр. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

Резьбовое.

Технические характеристики

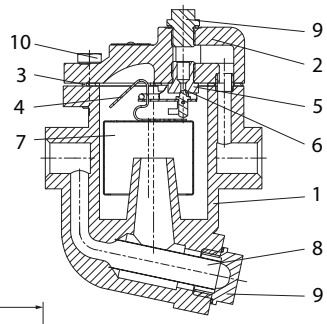
Максимально допустимое давление	1,6 МПа
Максимально допустимая температура	+220°C
Максимальный перепад давления	0,4 / 0,85 / 1,1/ 1,25 / 1,4
Максимально допустимое отношение выходного давления ко входному	90 %
Минимальный перепад давления	0,01 МПа

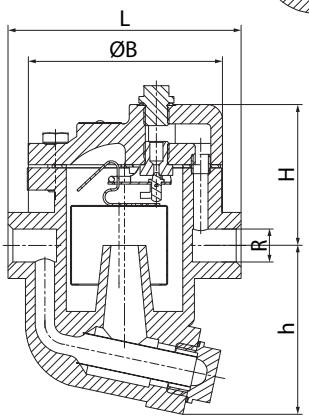
Спецификация

1	Корпус	Чугун (EN-JL1040)
2	Крышка	Чугун (EN-JL1040)
3	Уплотнение	Клингерит
4	Рычаг	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
5	Седло корпуса	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
6	Клапан	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
7	Перевернутый стакан	Нержавеющая сталь (EN-1.4028)
8	Сетка фильтра	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
9	Пробка	Углеродистая сталь (EN-1.1181)
10	Болт	Углеродистая сталь (EN-1.1191)

Размеры, (мм)

R	H	h	L	Ø B	Масса, (кг)
1/2″	73	87	130	100	3,20
3/4″	97	109	130	100	3,80
1″	142	119	180	160	9,20





Пример заказа

«Стимакс» АС11.14.020 Р/Р (Конденсатоотводчик с опрокинутым стаканом, максимальным перепадом давления до 1,4 МПа, DN 20, присоединение резьбовое).

Рекомендуемый коэффициент запаса

- при непрерывной работе — 1,5–2.
- при периодической работе — 1,5–3.

Установка

Горизонтальная.

Расход, (кг/ч)

R	Макс. перепад давления, (МПа)	Перепад давления, (МПа)												
		0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,85	1,0	1,1	1,25	1,4
1/2″	0,4	110	160	210	250	280	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,85	65	115	180	215	250	265	280	290	300	-	-	-	-
	1,1	40	80	125	140	180	190	210	225	245	260	280	-	-
3/4″	0,4	160	225	310	350	410	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,85	120	180	250	290	330	360	380	400	430	-	-	-	-
	1,25	65	115	180	215	250	270	290	310	330	360	375	390	-
1″	0,4	265	430	640	800	890	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,85	190	330	490	600	660	785	785	830	860	-	-	-	-
	1,4	65	125	200	265	310	340	385	420	450	485	500	530	565

Артикулы

DN	4	8,5	11	12,5	14
15	НА02В388631	НА02В388641	НА02В388645	-	-
20	НА02В388639	НА02В388642	-	НА02В388646	-
25	НА02В388640	НА02В388643	-	-	НА02В388648

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии АС12, с опрокинутым стаканом

Применение

Работает циклически, т. е. отводит конденсат прерывисто, по мере образования. Стабильно работает при незначительном колебании давления. Для работы КО необходимо заполнение гидрозатвора. не рекомендуется использовать в системах, допускающих резкое падение давления, из-за возможности потери гидрозатвора вследствие вскипания конденсата. Содержит встроенный сетчатый фильтр. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

Резьбовое, фланцевое.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	1,6 МПа
Максимально допустимая температура	+232°C
Максимальный перепад давления	4,8/8,5/14
Максимально допустимое отношение выходного давления ко входному	90 %
Минимальный перепад давления	0,01 МПа

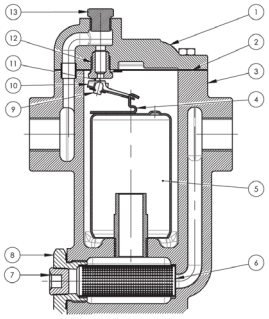
Спецификация

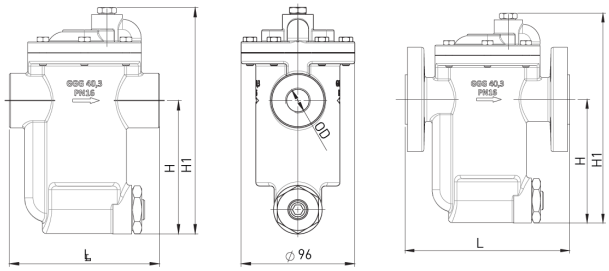
1	Крышка	GGG 40,3
2	Уплотнение	Графит
3	Корпус	GGG 40,3
4	Крюк	AISI 304/321
5	Перевернутый стакан	AISI 304/321
6	Сетка фильтра	AISI 304/321
7	Дренажная пробка	St37-2
8	Пробка фильтра	St37-2
9	Клапан	AISI 420
10	Рычаг	AISI 304/321
11	Направляющая	AISI 304/321
12	Седло	AISI 420
13	Пробка	St37-2

Размеры, (мм)

R	Присоединение	L	H	H1	Масса, (кг)
1/2″	Резьбовое	127	113	191	3,6
3/4″					3,6
1″					3,6
15	Фланцевое	150	113	191	4,9
20		150			5,2
25		160			5,5

Сделано в АДЛ





Пример заказа

«Стимакс» АС12.14.020 Р/Р (Конденсатоотводчик с опрокинутым стаканом, максимальным перепадом давления до 1,4 МПа, DN 20, присоединение резьбовое).

Рекомендуемый коэффициент запаса

- при непрерывной работе — 1,5–2.
- при периодической работе — 1,5–3.

Установка

Горизонтальная.

Расход, (кг/ч)

Макс. перепад давления, (МПа)	Перепад давления, (МПа)												
	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07	0,1	0,2	0,3	0,48	0,7	0,85	1,0	1,4
4,8	115	142	155	190	220	245	315	345	465	-	-	-	-
8,5	82	107	125	150	170	185	250	292	330	400	435	-	-
14	58	78	89	107	122	140	185	210	260	300	312	325	385

Артикулы

DN	Резьбовое			Фланцевое		
	4,8	8,5	14	4,8	8,5	14
15	НА02В684486	НА02В684489	НА02В684492	НА02В684496	НА02В684500	НА02В684506
20	НА02В684487	НА02В684490	НА02В684493	НА02В684497	НА02В684501	НА02В684508
25	НА02В684488	НА02В684491	НА02В684495	НА02В684498	НА02В684502	НА02В684509

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B31, биметаллический

Применение

Используется для отвода конденсата из паровых магистралей, теплообменников, в химической и нефтегазовой промышленности и т. д. Применение в качестве воздухоотводчика на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Присоединение

Резьбовое, фланцевое.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4 МПа
Максимально допустимая температура	+400°C
Максимальное рабочее давление	1,6 МПа

Спецификация

1	Корпус	Углеродистая сталь (EN-1.0460)
2	Крышка	Углеродистая сталь (EN-1.0460)
3	Седло	Нержавеющая сталь (EN-1.4305)
4	Плунжер	Нержавеющая сталь (EN-1.4112)
5	Биметаллическая пластина	RGR
6	Уплотнение	Графит
7	Уплотнение	Медь
8	Фильтр	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)

Размеры, (мм)

Тип	R/DN	Присоединение	H	h	L1	Масса, (кг)
B 31.16	1/2″	Резьбовое	56	24	90	1,6
B 31.16	3/4″		56	24	90	1,5
B 31.16	15	Фланцевое	56	24	150	3
B 31.16	20		56	24	150	3,5
B 31.16	25		56	24	160	4

Расход, (кг/ч)

Тип	R/DN	Перепад давления, (МПа)							
		0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6
B31.16*	1/2–3/4″, 15–25	300	420	475	500	500	525	590	600
B31.16**	1/2–3/4″, 15–25	900	1250	1490	1500	1650	1750	1850	2000

* Пропускная способность по горячему конденсату (на 10 °C ниже температуры насыщения).

** Пропускная способность по холодному конденсату.

Артикулы

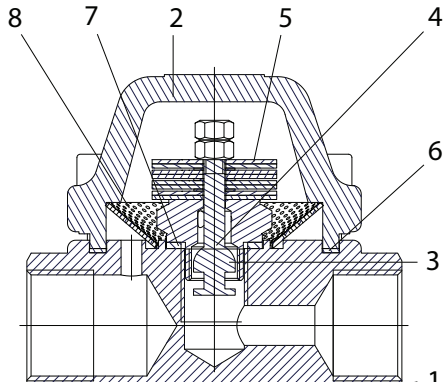
DN	Резьба	Фланец
15	HA01B211249	HA01B211251
20	HA01B211250	HA01B211252
25	-	HA01B211253

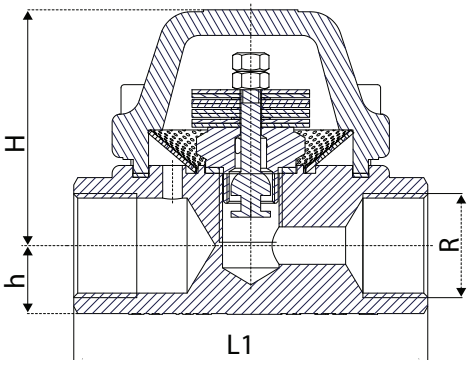
Установка

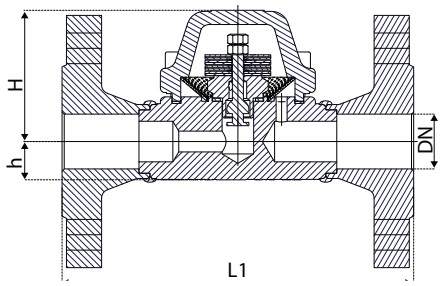
Горизонтальная (крышкой вверх) или вертикальная.

Пример заказа

«Стимакс» в 31.16.025 Ф/Ф (биметаллический конденсатоотводчик, DN 25, с максимальным перепадом давления до 1,6 МПа, присоединение фланцевое).







Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B32, биметаллический

Применение

Используется для отвода конденсата из паровых магистралей, теплообменников, в химической и нефтегазовой промышленности и т. д. Применение в качестве воздухоотводчика на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Присоединение

Резьбое, фланцевое.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400°C
Максимальное рабочее давление	2,4 МПа

Спецификация

1	Корпус	Углеродистая сталь (EN-1.0460)
2	Крышка	Углеродистая сталь (EN-1.0460)
3	Седло	Нержавеющая сталь (EN-1.4305)
4	Плунжер	Нержавеющая сталь (EN-1.4112)
5	Биметаллическая пластина	RGR
6	Уплотнение	Графит
7	Уплотнение	Медь
8	Фильтр	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)

Размеры, (мм)

Тип	R/DN	Присоединение	H	h	L1	Масса, (кг)
B 32.24	1/2"	Резьбовое	115	26	110	2,6
B 32.24	3/4"		115	26	110	2,5
B 32.24	15	Фланцевое	115	26	150	4
B 32.24	20		115	26	150	4,5
B 32.24	25		115	26	160	5

Расход, (кг/ч)

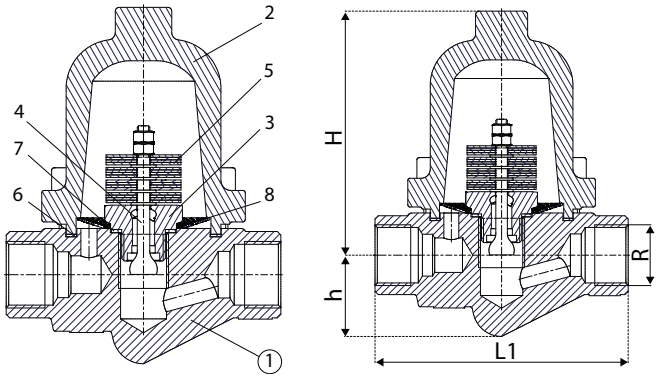
Тип	R/DN	Перепад давления, (МПа)					
		0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2
B 32.24*	1/2–3/4"	500	645	720	800	850	890
	15–25						
B 32.24**	1/2–3/4"	1010	1500	1700	1850	2000	2100
	15–25						
Тип	R/DN	Перепад давления, (МПа)					
		1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4
B 32.24*	1/2–3/4"	900	900	900	900	900	900
	15–25						
B 32.24**	1/2–3/4"	2250	2300	2370	2500	2650	2750
	15–25						

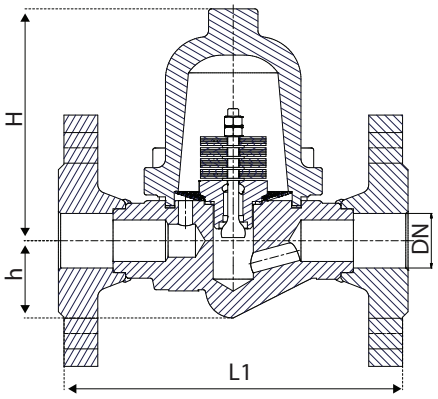
* Пропускная способность по горячему конденсату (на 10 °C ниже температуры насыщения).

** Пропускная способность по холодному конденсату.

Артикулы

DN	Резьба	Фланец
15	15 НА01В228263	15 НА01В228256
20	20 НА01В228261	20 НА01В228255
25	-	25 НА01В221895





Установка

Горизонтальная или вертикальная (рекомендуется горизонтальная).

Пример заказа

«Стимакс» в 32.24.025 Ф/Ф (биметаллический конденсатоотводчик, DN 25, с максимальным перепадом давления до 2,4 МПа, присоединение фланцевое).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B33, биметаллический

Применение

Используется для отвода конденсата из паровых магистралей, теплообменников, в химической и нефтегазовой промышленности и т. д. Применение в качестве воздухоотводчика на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Присоединение

Резьбое, фланцевое.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	10 МПа
Максимально допустимая температура	+450°C
Максимальное рабочее давление	8,0 МПа

Спецификация

1	Корпус	Углеродистая сталь (EN-1.0460)
2	Крышка	Углеродистая сталь (EN-1.0460)
3	Седло	Нержавеющая сталь (EN-1.4305)
4	Плунжер	Нержавеющая сталь (EN-1.4112)
5	Биметаллическая пластина	RGR
6	Уплотнение	Графит
7	Уплотнение	Медь
8	Фильтр	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)

Размеры, (мм)

Тип	R/DN	Присоединение	H	h	L1	Масса, (кг)
B 33.80.015 P/P	1/2″	Резьбовое	120	25	160	6
B 33.80.020 P/P	3/4″		120	25	160	6
B 33.80.025 P/P	1″		120	25	160	6
B 33.80.015 Ф/Ф	15	Фланцевое	120	25	230	9
B 33.80.020 Ф/Ф	20		120	25	230	10
B 33.80.025 Ф/Ф	25		120	25	230	11

Расход, (кг/ч)

Тип	R/DN	Перепад давления, (МПа)					
		2,1	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
B 33.80*	1/2–1″/15–25	450	530	590	600	620	680
B 33.80**	1/2–1″/15–25	2200	3500	4000	4900	6000	6750

* Пропускная способность по горячему конденсату (на +10°C ниже температуры насыщения).

** Пропускная способность по холодному конденсату.

Артикулы

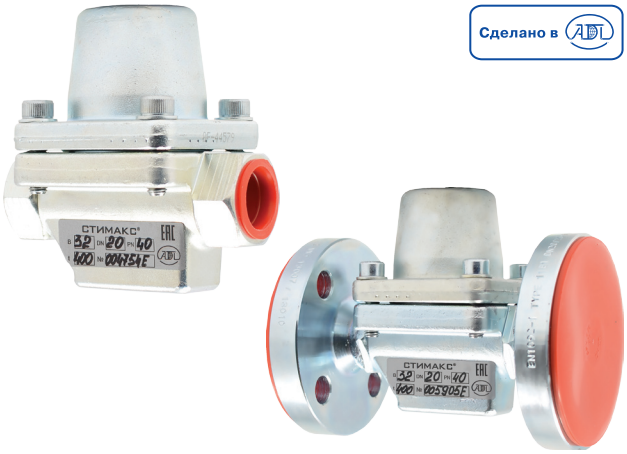
DN	резьба	фланец
15	HA01B228264	HA01B228267
20	HA01B228266	HA01B228283
25	HA01B228269	HA01B228287

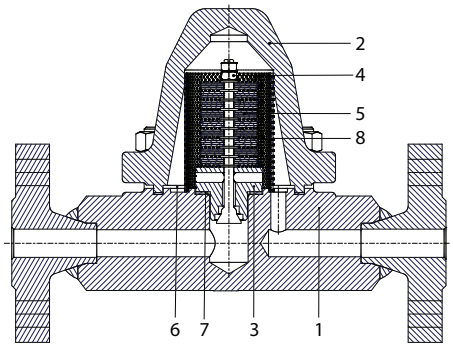
Установка

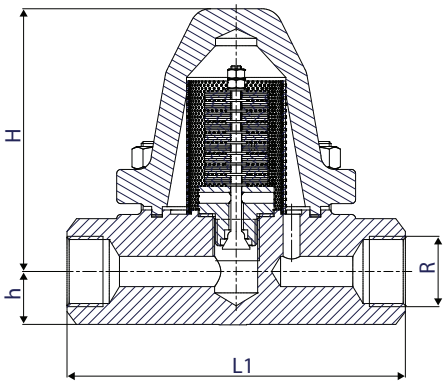
Горизонтальная (крышкой вверх) или вертикальная.

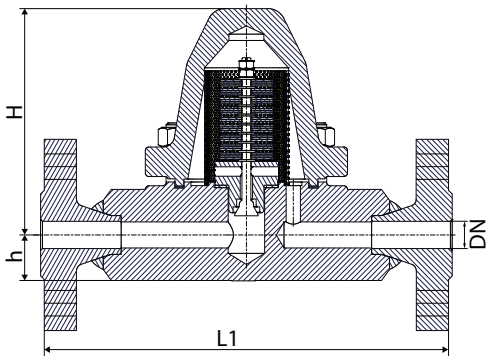
Пример заказа

«Стимакс» в 33.80.015.P/P (биметаллический конденсатоотводчик, DN 15, с максимальным перепадом давления до 8,0 МПа, присоединение резьбовое).









Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B34, биметаллический

Сделано в АДЛ

Применение

Используется для отвода конденсата из паровых магистралей, теплообменников, в химической и нефтегазовой промышленности и т.д. Применение в качестве воздухоотводчика на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Присоединение

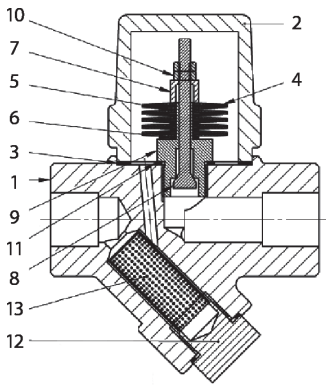
Резьбовое, фланцевое.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400°C
Максимальное рабочее давление	1,7МПа
Максимально рабочая температура	+250°C

Спецификация B34 (Ду15-25)

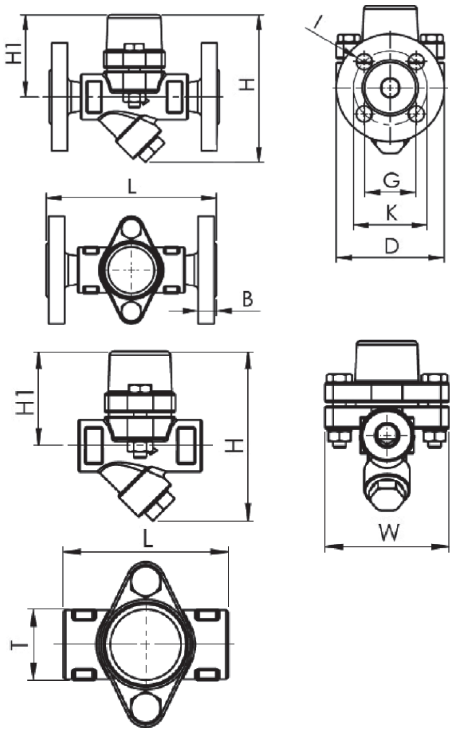
1	Корпус	Углеродистая сталь Ст20
2	Крышка	Углеродистая сталь Ст20
3	Прокладка крышки	Графит
4	Биметаллический элемент	Биметал
5	Шайба	Нерж. сталь (EN-1.4301)
6	Пластина	Нерж. сталь (EN-1.4301)
7	Крышка седла	Нерж. сталь (EN-1.4301)
8	Шток клапана	Нерж. сталь (EN-1.4301)
9	Седло клапана	Нерж. сталь (EN-1.4301)
10	Гайка М4	Нерж. сталь (EN-1.4301)
11	Прокладка седла клапана	Нерж. сталь (EN-1.4301)
12	Заглушка с шестигранной головкой	Нерж. сталь (EN-1.4301)
13	Фильтр	Нерж. сталь (EN-1.4301)



Размеры, (мм)

Тип	R, резьба	L	H	H1	W	T	Вес, (кг)
B34	½"	95	130	73	95	41	2
	¾"						2
	1"						2

Тип	DN, фланец	L	H	H1	G	K	D	I	B	Вес, (кг)
B34	DN15	150	130	73	Ø45	Ø65	Ø95	Ø14	16	3,6
	DN20	150			Ø58	Ø75	Ø105	Ø14	16	4,1
	DN25	160			Ø68	Ø85	Ø115	Ø14	18	4,3



Расход, (кг/ч)

Тип	R/DN	Перепад давления, МПа									
		0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,7
B34.17*	½"- 1" 15-25	125	200	320	410	455	485	500	540	580	600
B34.17**	½"- 1" 15-25	550	800	1100	1500	1750	1825	2000	2100	2175	2235

* Пропускная способность по горячему конденсату
** Пропускная способность по холодному конденсату

Артикулы

DN	Резьба	Фланец
15	HA01B634440	HA01B634444
20	HA01B634442	HA01B634445
25	HA01B634443	HA01B634446

Установка

Горизонтальная (крышкой вверх) или вертикальная.

Пример заказа

«Стимакс» B34.17.015 P/P (биметаллический конденсатоотводчик, DN15, с максимальным перепадом давления до 1,7 МПа, присоединение резьбовое).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии B34R, биметаллический

Применение

Биметаллический конденсатоотводчик Стимакс тип B34R используется для отвода конденсата из паровых магистралей, теплообменников, в химической и нефтегазовой промышленности и т.д. Снабжен настроечным винтом. Применение в качестве воздухоотводчика на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Присоединение

Резьбовое, фланцевое.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура рабочей среды	+300°C
Максимальное рабочее давление	2,5 МПа

Спецификация

1	Корпус	10Х18Н9Л
2	Крышка	10Х18Н9Л
3	Седло	20Х13
4	Шток	20Х13
5	Биметаллические пластины	ТБ 103/70
6	Винт настроечный	20Х13
7	Направляющая	20Х13
8	Пружина	EN 10270-3-1.4310 (AISI 302)
9	Держатель пружины	20Х13
10	Заглушка	20Х13
11	Фильтр	08Х18Н10 (AISI304)
12	Гайка колпачковая	20Х13
13	Прокладка 14х18-II ГОСТ 19752-84	Медь
14	Прокладка 20х24-II ГОСТ 19752-84	Медь
15	Гайка стопорная	20Х13
16	Кольцо уплотнительное	Viton
17	Прокладка крышки	Графит
18	Прокладка заглушки	Графит
19	Фланец	12Х18Н10Т/Ст20
А	Винт DIN 6912 M10x35	А2-70

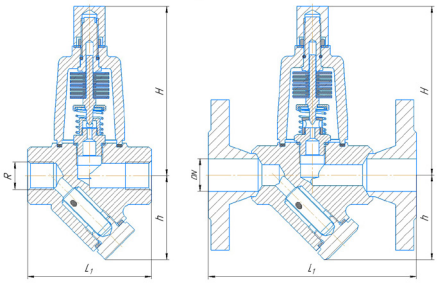
Артикулы

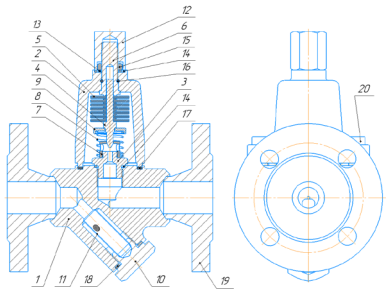
DN	Резьба	Фланец
15	HA03D563911	HA03D563914
20	HA03D563912	HA03D563915
25	HA03D563913	HA03D563916

Пример заказа

«Стимакс» B34R.25.015 P/P (биметаллический конденсатоотводчик, DN15, с максимальным перепадом давления до 2,5 МПа, присоединение резьбовое).

Сделано в АДЛ





* Пропускная способность по горячему конденсату (на 10°C ниже температуры насыщения, заводская настройка)

** Пропускная способность по горячему конденсату (на 20°C ниже температуры насыщения)

***Пропускная способность по холодному конденсату

Размеры, (мм)

Тип	R/DN	Присоединение	H	h	L1	Масса, (кг)
B 34.25	½"	Резьбовое	129	65	95	2,56
B 34.25	¾"		129	65	95	2,52
B 34.25	1"		129	65	95	2,42
B 34.25	15	Фланцевое	129	65	150	4,1
B 34.25	20		129	65	150	4,5
B 34.25	25		129	65	160	4,9

Установка

Горизонтальная (крышкой вверх) или вертикальная.

Расход конденсатоотводчика B34R*, (кг/ч)

Тип	R/DN	Перепад давления, МПа													
		0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5
B34R*	½'-1'/15-25	125	200	320	410	445	485	500	540	580	600	620	640	645	650
B34R**	½'-1'/15-25	200	300	440	550	580	600	620	670	700	720	750	770	800	820
B34R***	½'-1'/15-25	530	700	1210	1230	1320	1440	1650	1730	1780	1810	1840	1900	1940	1980

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии ТК41, капсульный

Применение

Данный тип КО используется для дренажа паровых магистралей, удаления конденсата из резервуаров и емкостей, сушильных машин, варочных котлов, стерилизаторов, тарельчатых прессов, вулканизаторов резины, автоклавов, и т.д. Применяется в качестве воздухоотводчиков на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Присоединение

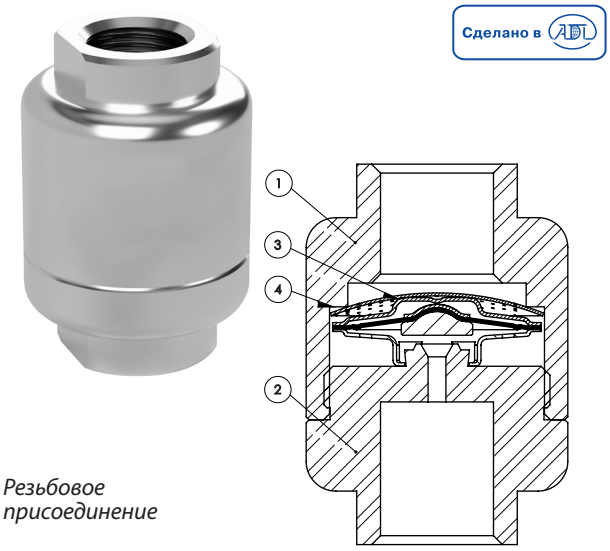
Резьбовое.

Технические характеристики

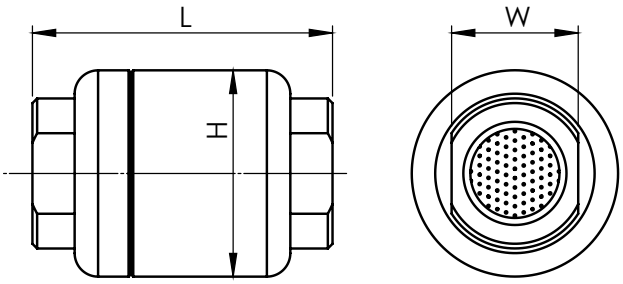
Максимально допустимое давление	4 МПа
Максимально допустимая температура	+400°C
Максимальный рабочий перепад	2,1 МПа
Максимально рабочая температура	+250°C

Спецификация

1	Крышка	Нерж. сталь (AISI 304)
2	Корпус	Нерж. сталь (AISI 304)
3	Капсула	Нерж. сталь (AISI 304)
4	Фильтр	Нерж. сталь (AISI 304)



Резьбовое присоединение



Размеры, (мм)

Тип	Артикул	R, резьба	L	H	W	Вес, (кг)
ТК41	НА03В651665	1/2″	64	Ø44	27	0,4
	НА03В651666	3/4″			36	0,4
	НА03В651667	1″			40	0,4

Установка

В горизонтальном, вертикальном положении.

Пример заказа

Стимакс ТК41.21.15 р/р (капсульный конденсатоотводчик с максимальным перепадом давления до 2,1 МПа DN 15, присоединение резьбовое).

Расход, (кг/ч)

Тип	R/DN	Перепад давления, МПа																
		0,02	0,03	0,05	0,07	0,1	0,15	0,2	0,3	0,45	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	2,1
ТК41	½″-1″	40	50	70	78	95	120	135	175	215	250	270	290	305	320	355	400	450

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

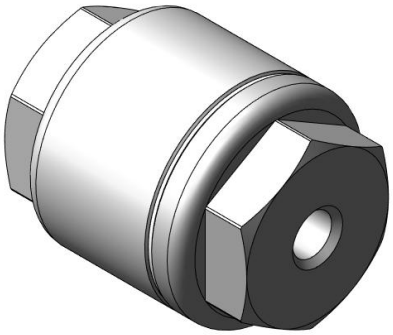
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

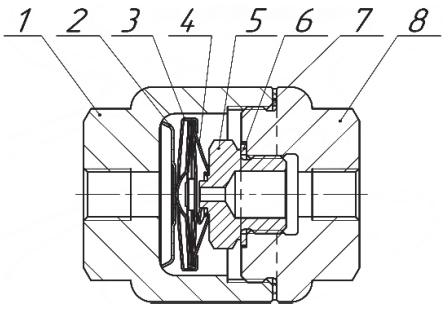
КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

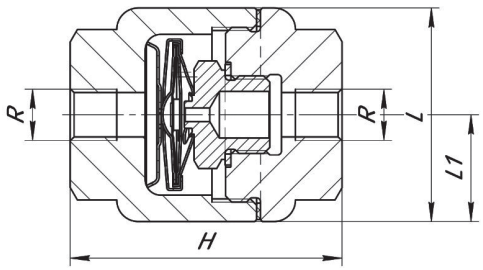
Конденсатоотводчик «Стимакс» серии ТК42, капсульный

Применение

Данный тип КО используется для дренажа паровых магистралей, удаления конденсата из резервуаров и емкостей, сушильных машин, варочных котлов, стерилизаторов, тарельчатых прессов, вулканизаторов резины, автоклавов, и т.д. Применяется в качестве воздухоотводчиков на паропроводах. Может устанавливаться на улице.







Присоединение

Резьбовое.

Технические характеристики

Номинальное давление PN	4,0 МПа
Макс. допустимая температура рабочей среды	+300°C
Максимальный перепад давления	2,2 МПа
Максимальная рабочая температура	+250°C

Спецификация

1	Корпус	08Х18Н10
2	Сетка	08Х18Н10
3	Скоба	08Х18Н10
4	Термостатическая капсула	08Х18Н10
5	Седло	08Х18Н10
6	Шайба уплотнительная	Медь
7	Уплотнение	Металлизированный графит
8	Крышка	08Х18Н10

Размеры, (мм)

Тип	Присоединение R	H	h	L1	Масса, (кг)
ТК42.22.06 р/р	1/4″	70	55	27,5	0,86
ТК42.22.10 р/р	3/8″				0,84
ТК42.22.15 р/р	1/2″				0,82
ТК42.22.20 р/р	3/4″				0,78
ТК42.22.25 р/р	1″				0,73

Установка

На горизонтальном или вертикальном трубопроводе.

Пример заказа

«Стимакс» ТК42.22.015 Р/Р (термостатический конденсатоотводчик, нержавеющая сталь, с максимальным перепадом давления 2,2 МПа, DN15, присоединение резьбовое).

Расход, (кг/ч)*

Тип	R/DN	Перепад давления, (МПа)																							
		0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
ТК42*	1/2″ – 1″ 15 – 25	100	150	200	245	295	330	370	400	425	450	475	500	525	550	570	585	600	610	625	635	650	660	675	690

* Пропускная способность по горячему конденсату (на 10°C ниже температуры насыщения).

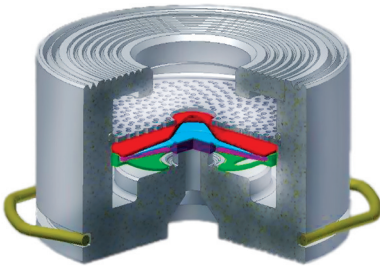
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии ТК44, капсульный

Применение

Данный тип КО используется для дренажа паровых магистралей, удаления конденсата из резервуаров и емкостей, сушильных машин, варочных котлов, стерилизаторов, тарельчатых прессов, вулканизаторов резины, автоклавов, и т. д. Применяется в качестве воздухоотводчиков на паропроводах. Может устанавливаться на улице.



Присоединение

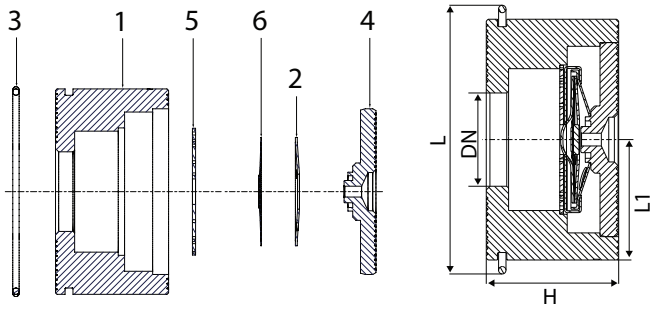
Межфланцевое.

Технические характеристики

Номинальное давление PN	4,0 МПа
Максимально допустимая температура рабочей среды	+300°C
Максимальный перепад давления	2,2 МПа
Максимальная рабочая температура	+250°C

Спецификация

1	Корпус	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
2	Термостатическая капсула	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
3	Центровочное кольцо	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
4	Седло	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
5	Фильтр	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
6	Мембрана	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)



Размеры, (мм)

Тип	Присоединение DN	H	L	L1	Масса, (кг)
ТК44.22.15 МФ	15	25	52	25	0,23
ТК44.22.20 МФ	20	31,5	66	27,2	0,34
ТК44.22.25 МФ	25	35,5	72	32,2	0,61

Установка

На горизонтальном или вертикальном трубопроводе.

Расход, (кг/ч)*

Тип	DN	Перепад давления, (МПа)																								
		0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
ТК44	1/2 3/4 1	100	150	200	245	295	330	370	400	425	450	475	500	525	550	570	585	600	610	625	635	650	660	675	690

* Пропускная способность по горячему конденсату (на 12 °C ниже температуры насыщения).

Термостатическая капсула, работающая на температуре ниже на 6°C или 24°C по запросу.

Пример заказа

«Стимакс» ТК44.22.015.Р/Р (термостатический конденсатоотводчик, нержавеющая сталь, с максимальным перепадом давления 2,2 МПа, DN 15, присоединение резьбовое).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Конденсатоотводчик «Стимакс» серии НВ11, поплавковый

Применение

Данный тип КО преимущественно используется для удаления конденсата из систем сжатого воздуха. Перед КО рекомендуется установка сетчатого фильтра. Может обслуживаться без демонтажа с паропровода. Подвержен замерзанию, при установке вне помещений требуется теплоизоляция.

Присоединение

Резьбовое.

Возможные исполнения

Установка на горизонтальном трубопроводе.

Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+300°C
Максимальное рабочее давление	1,4 МПа
Максимальная рабочая температура	+220°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа

Спецификация

1	Корпус	Чугун (EN-JL1040)
2	Крышка	Чугун (EN-JL1040)
3	Уплотнение	Медь
4	Седло корпуса	Нерж. сталь (EN-1.4301)
5	Клапан	Нерж. сталь (EN-1.4301)
6	Рычаг	Нерж. сталь (EN-1.4301)
7	Поплавок	Нерж. сталь (EN-1.4301)
8	Заглушка	Углерод. сталь 1.1181

Размеры, (мм)

Резьба NPT, GAS				
R	H	h	L	Масса, (кг)
1/2″	84	62	130	3,3
3/4″	84	62	130	3,3
1″	103	59	145	4,3

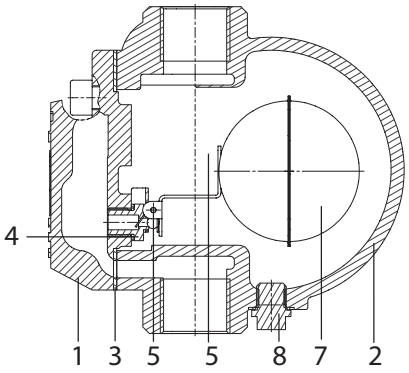
Расход, (кг/ч)

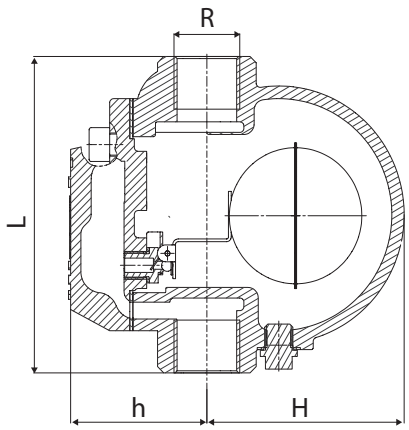
тип	R	Перепад давления, (МПа)								
		0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,45	0,5	0,6
НВ11.14	1/2 –3/4″	165	180	196	216	250	285	300	321	350
	1″	155	205	230	284	359	391	409	430	470
тип	R	Перепад давления, (МПа)								
		0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	
НВ11.14	1/2–3/4″	386	425	454	490	525	449	591	625	
	1″	495	520	559	584	600	616	634	659	

Пример заказа

«Стимакс» НВ11.14.015 Р/Р (поплавковый конденсатоотводчик, с максимальным перепадом давления до 1,4 МПа, PN 15, присоединение резьбовое).

Сделано в АДЛ





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

СМОТРОВЫЕ СТЕКЛА

Смотровое стекло серии CC01, двухстороннее DN15–200

Применение

Для визуального контроля за работой конденсатоотводчиков с целью предотвращения попадания пролетного пара в конденсатную линию. Сварной корпус.

Присоединение

Фланцы по DIN.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	1,6/4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+250°C

Спецификация

		CC01.03	CC01.04
1	Корпус	Угл. сталь 1.0038	Нерж. сталь 1.4301
2	Крышка	Угл. сталь 1.0038	Нерж. сталь 1.4301
3	Уплотнение	PTFE	
4	Стекло	Боросиликатное стекло	

Размеры, (мм)

DN	Артикул (угл. сталь)	A	B	C
15	GZ02A425774	161	130	30
20	GZ02A425776	192	150	50
25	GZ02A425780	192	160	50
32	GZ02A425787	192	180	50
40	GZ02A425788	288	200	50
50	GZ02A425789	288	230	80
65	GZ02A425790	362	290	125
80	GZ02A425792	362	310	125
100	GZ02A217019	362	350	125
125	-	464	400	170
150	-	464	480	170
200	-	520	600	170

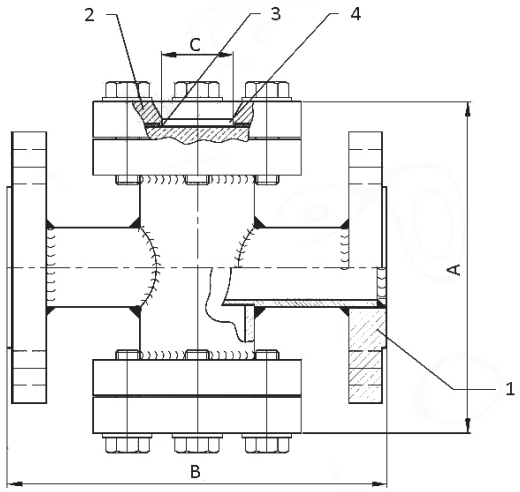
Установка

Вертикальная или горизонтальная, не менее 1 м за конденсатоотводчиком.

Пример заказа

CC01.03.25.40 Ф/Ф (DN 25, PN 4,0 МПа, углеродистая сталь, присоединение фланцевое).

Сделано в АДЛ



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

СМОТРОВЫЕ СТЕКЛА

Смотровое стекло серии CC02, одностороннее DN1/2–1”

Применение

Для визуального контроля направления и состояния рабочей среды в трубопроводах.

Установка смотрового стекла позволяет выявить нарушение функционирования запорной арматуры, фильтров и другого оборудования, а также контролировать работу конденсатоотводчиков. Применяется для установки на трубопроводах, транспортирующих жидкости, пар, конденсат в различных отраслях промышленности: пищевой, химической, нефтегазовой, фармацевтической и др.

Присоединение

Резьбовое, под сварку.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+280°C
Минимально допустимая температура	–10°C/–60°C

Спецификация

		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Угл.сталь (EN-1.1191)	Нерж. сталь (EN-1.4401)
2	Крышка	Угл. сталь (EN-1.1191)	Нерж. сталь (EN-1.4401)
3	Уплотнение	Графит	
4	Стекло	Боросиликатное стекло	
5	Болт	Угл.сталь (EN-1.1191)	Нерж. сталь (EN-1.4401)
6	Шайба	Угл.сталь (EN-1.1141)	Нерж. сталь (EN-1.4401)

Размеры, (мм)

R	Артикул		H	h	h1	L	Масса, (кг)
	Нерж. сталь	Угл. сталь					
1/2”	GZ01A392822	GZ02A225606	39	20	60	85	1,42
3/4”	GZ01A392871	GZ02A225609	45	25	66	95	2,32
1”	GZ01A392872	GZ02A225610	57	30	87	105	3,60

Зависимость «Температура — Давление»

Материал корпуса	Углер. сталь EN-1.1191				Нерж. сталь EN 1.4401			
Давление, (МПа)	4,0	3,5	2,8	2,4	4,0	3,4	3,2	2,9
Макс. раб. температура, (°C)	120	200	280	280	120	200	280	280
Мин. раб. температура, (°C)	–10				–60			

Установка

Устанавливается по направлению потока рабочей среды после запорной арматуры, фильтров и другого оборудования.

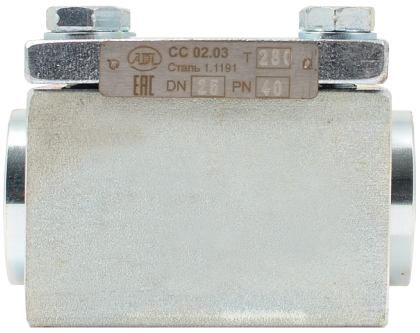
Рекомендуется выбирать на участке трубопровода самую нижнюю точку в случае установки смотрового стекла за конденсатоотводчиком, при этом при его периодической работе смотровое стекло необходимо устанавливать на расстоянии не менее 1 м от конденсатоотводчика.

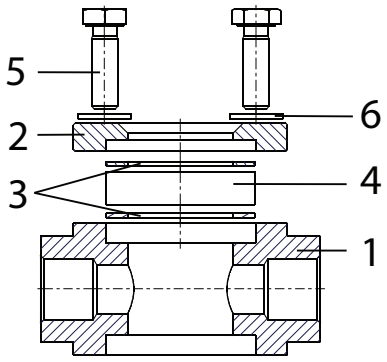
Пример заказа

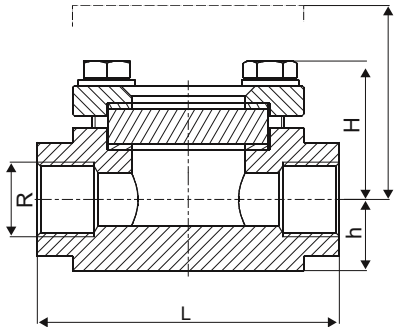
CC02.03.15.4 P/P (смотровое стекло одностороннее из углеродистой стали, DN 15, максимально допустимое давление 4,0 МПа, резьбовое присоединение).

CC02.04.20.4 P/P (смотровое стекло одностороннее из нержавеющей стали, DN 20, максимально допустимое давление 4,0 МПа, резьбовое присоединение).

Сделано в АДЛ







Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

СМОТРОВЫЕ СТЕКЛА

Смотровое стекло серии CC03, двухстороннее DN1/2–2”

Применение

Для визуального контроля направления и состояния рабочей среды в трубопроводах.

Установка смотрового стекла позволяет выявить нарушение функционирования запорной арматуры, фильтров и другого оборудования, а также контролировать работу конденсатоотводчиков. Применяется для установки на трубопроводах, транспортирующих жидкости, пар, конденсат в различных отраслях промышленности: пищевой, химической, нефтегазовой, фармацевтической и др.

Присоединение

Резьбовое, под сварку.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+280°C
Минимально допустимая температура	–10°C/ –60°C

Спецификация

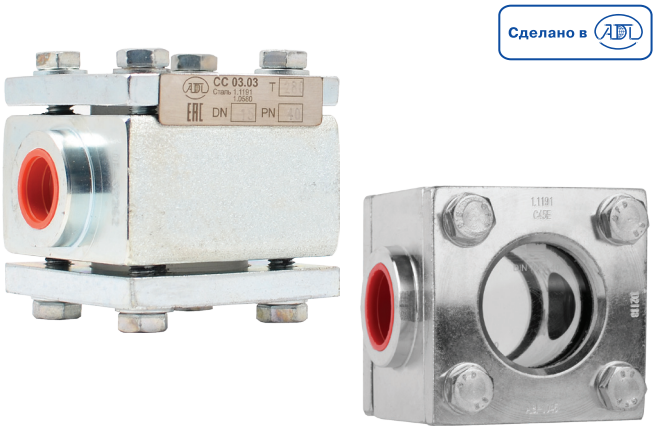
		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Угл. сталь (EN-1.1191) R 1/2–1”; (EN-1.0580) R 1 1/2–2”	Нерж. сталь (EN-1.4401)
2	Крышка	Угл. сталь (EN-1.1191)	Нерж. сталь (EN-1.4401)
3	Уплотнение	Графит	
4	Стекло	Боросиликатное стекло	
5	Болт	Угл. сталь (EN-1.1191)	Нерж. сталь (EN-1.4401)
6	Шайба	Угл. сталь (EN-1.1141)	Нерж. сталь (EN-1.4401)

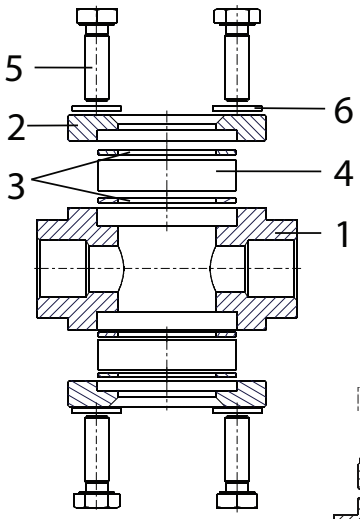
Размеры, (мм)

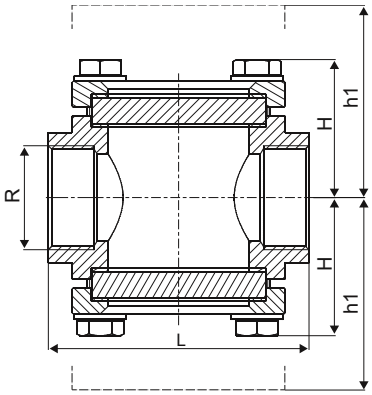
R	Артикул	Размеры, (мм)			Масса, (кг)
	Угл.сталь	H	h1	L	
1/2”	GZ02A230095	39,00	60,00	85,00	1,58
3/4”	GZ02A230098	45,00	66,00	95,00	2,59
1”	GZ02A230099	57,00	87,00	105,00	3,80
1 1/4”	GZ02A230105	62,00	92,00	105,00	4,92
1 1/2”	GZ02A230106	75,50	110,00	120,00	7,35
2”	GZ02A230107	92,50	130,00	140,00	11,53

Зависимость «Температура — Давление»

Материал корпуса	Углер. сталь (EN-1.1191) R 1/2–1”; (EN-1.0580) R 1 1/2–2”				Нерж. сталь EN 1.4401			
Давление, (МПа)	4,0	3,5	2,8	2,4	4,0	3,4	3,2	2,9
Макс. раб. температура, (°C)	120	200	280	280	120	200	280	280
Мин. раб. температура, (°C)	–10				–60			







Установка

Устанавливается по направлению потока рабочей среды после запорной арматуры, фильтров и др. оборудования.

Рекомендуется выбирать на участке трубопровода самую нижнюю точку в случае установки смотрового стекла за конденсатоотводчиком, при этом при его периодической работе смотровое стекло необходимо устанавливать на расстоянии не менее 1 м от конденсатоотводчика.

Пример заказа

CC03.03.15.1.6 P/P (смотровое стекло двухстороннее из углеродистой стали, максимально допустимое давление 1,6 МПа, DN 15, резьбовое присоединение).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

СМОТРОВЫЕ СТЕКЛА

Зависимость «Температура — Давление»

Материал корпуса	Углер. сталь (EN-1.1191) DN 15–25 мм; (EN-1.0580) DN 32–200 мм						Нерж. сталь EN 1.4401					
PN, (МПа)	1,6/1,0*		4,0/2,5**/1,6***				1,6/1,0*		4,0/2,5**/1,6***			
Давление, (МПа)	1,6	1,3	4,0	3,5	2,8	2,4	1,6	1,3	4,0	3,4	3,2	2,9
Макс. рабочая температура, (°C)	120	280	120	200	280	280	120	280	120	200	280	280
Мин. рабочая температура, (°C)	–10						–60					

* Номинальное давление для DN 200.
** Номинальное давление для DN 100–125.
***Номинальное давление для DN 150.

Размеры, (мм)

DN	Нерж. сталь	Угл. сталь		H	h1	L	D (PN 1,6/4,0)	K (PN 1,6/4,0)	l (PN 1,6/4,0)	b (PN 1,6/4,0)	Масса, (кг)
	PN 1,6 МПа	PN 1,6 МПа	PN 4,0 МПа								
15	GZ01A369550	GZ02A230111	GZ02A369528	39,00	60,00	130,00	95,00	65,00	14,00	16,00	3,06
20	GZ01A369551	GZ02A230112	GZ02A369531	45,00	66,00	150,00	105,00	75,00	14,00	18,00	4,69
25	GZ01A369553	GZ02A230114	GZ02A369298	57,00	87,00	160,00	115,00	85,00	14,00	18,00	6,60
32	-	GZ02A230115	GZ02A369532	62,00	92,00	180,00	140,00	100,00	18,00	18,00	9,07
40	-	GZ02A230116	GZ02A369534	75,50	110,50	200,00	150,00	110,00	18,00	18,00	12,00
50	-	GZ02A230117	GZ02A369535	92,50	130,00	230,00	165,00	125,00	18,00	18,00/20,00	18,00
65	-	GZ02A230118	-	109,00	128,00	290,00	185,00	145,00	18,00	18,00/22,00	18,15
80	GZ01A395699	GZ02A230119	GZ02A384654	116,50	135,50	310,00	200,00	160,00	18,00	20,00/24,00	20,20
100	GZ01A392292	GZ02A230120	GZ02A384152	125,50	144,50	350,00	220,00/235,00	180,00/190,00	18,00/22,00	20,00/24,00	31,53
125	-	GZ02A230121	-	141,00	163,00	400,00	250,00/270,00	210,00/220,00	18,00/26,00	22,00/26,00	45,19
150	GZ01A396064	GZ02A230122	-	160,00	182,00	480,00	285,00/300,00	240,00/250,00	22,00/26,00	22,00/28,00	64,37
200	-	-	GZ02A230123	196,00	218,00	600,00	340,00/-	295,00/-	22,00/-	24,00/-	110,80

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

СМОТРОВЫЕ СТЕКЛА

Смотровое стекло серии СС04, двухстороннее DN15–200

Сделано в АДЛ

Применение

Для визуального контроля направления и состояния рабочей среды в трубопроводах.

Установка смотрового стекла позволяет выявить нарушение функционирования запорной арматуры, фильтров и другого оборудования, а также контролировать работу конденсатоотводчиков. Применяется для установки на трубопроводах, транспортирующих жидкости, пар, конденсат в различных отраслях промышленности: пищевой, химической, нефтегазовой, фармацевтической и др.

Присоединение

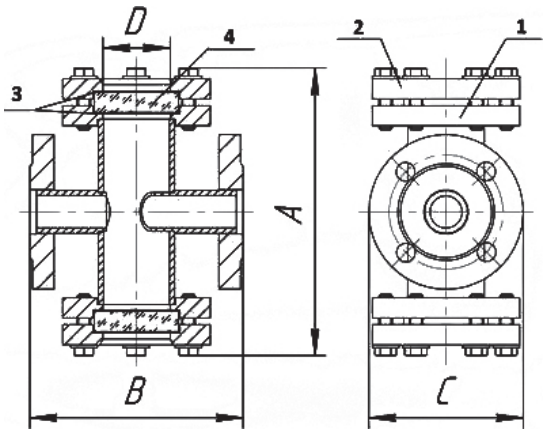
Фланцы по DIN.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	1,6/4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+250°С

Спецификация

		СС04.03
1	Корпус	Углеродистая сталь Ст20
2	Крышка	Углеродистая сталь Ст20
3	Уплотнение	Фторопласт
4	Стекло	Боросиликатное стекло



Размеры, (мм)

DN	Артикул (угл. сталь)	A	B	C
15	GZ02A412705	161	130	30
20	GZ02A412706	192	150	50
25	GZ02A412707	192	160	50
32	GZ02A412708	192	180	50
40	GZ02A412709	288	200	50
50	GZ02A412710	288	230	80
65	GZ02A411483	362	290	125
80	GZ02A412713	362	310	125
100	GZ02A412714	362	350	125
125	GZ02A412715	464	400	170
150	GZ02A412718	464	480	170
200	GZ02A411484	520	600	170

Установка

Устанавливается по направлению потока рабочей среды после запорной арматуры, фильтров, конденсатоотводчиков.

Пример заказа

СС04.03.25.16 Ф/Ф (DN 25, PN 1,6 МПа, углеродистая сталь, присоединение фланцевое).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

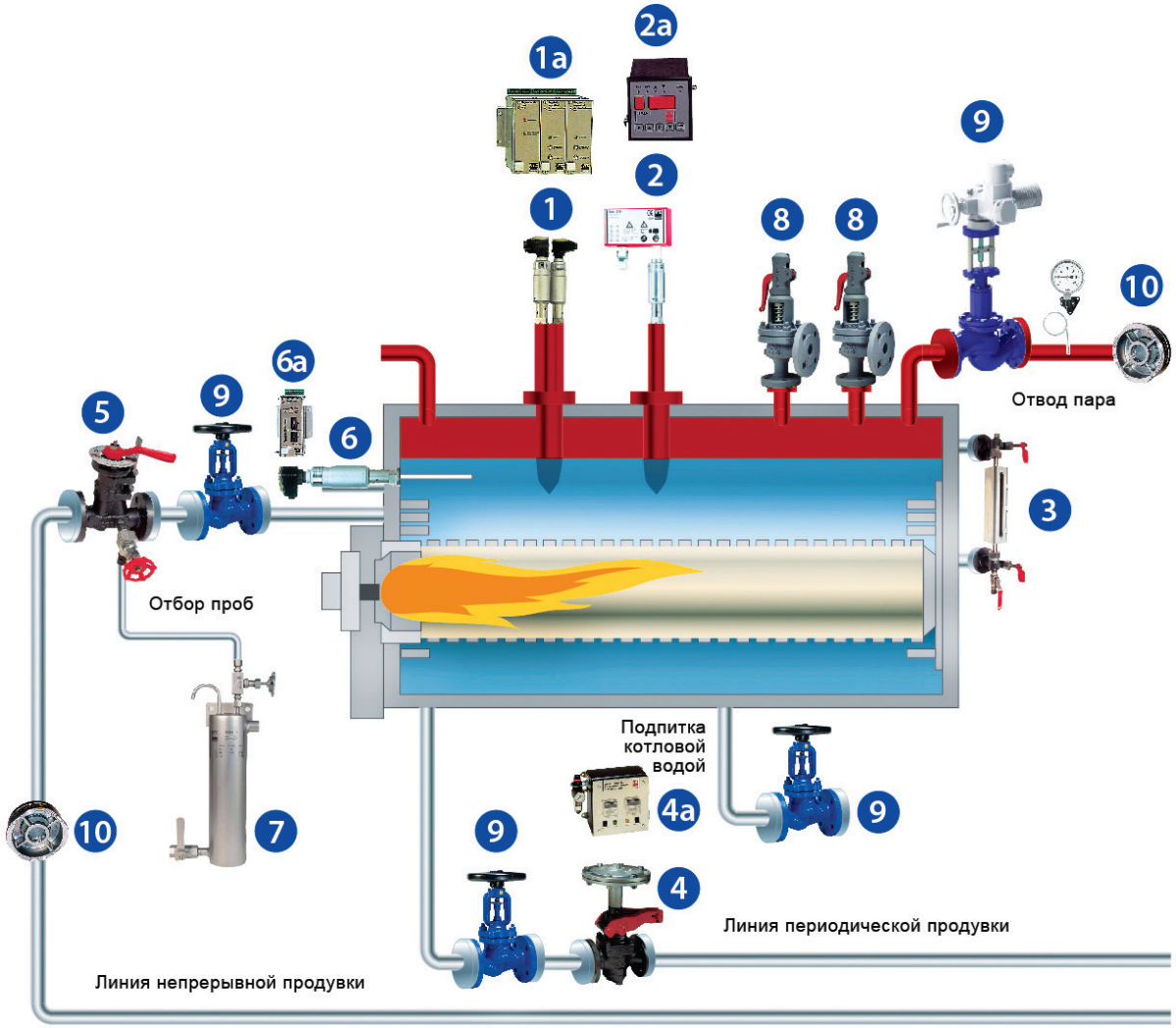
АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Обвязка парового котла оборудованием компании АДЛ



	Тип	Марка	Производитель	Количество
1	Электрод	EN-1 и ES-1/SD2400	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
1а	Контроллер уровня	RN-1 или RS-1/SK2400	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
2	Электрод	EAC-1/SD3400	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
2а	Контроллер уровня	RAC-1, RAC-2 или RAC-3/SK3400	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
3	Указатель уровня	VYC 666 или 466	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
4	Клапан периодической продувки	660,660A или 460/BKV4000	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
4а	Программируемый контроллер	MP-1,MP-2/BK4000	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
5	Клапан непрерывной продувки	560 или 560-A/BKV5400	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
6	Электрод проводимости	EC-1/BD5600-T или BD5400	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
6а	Контроллер солесодержания	RD-1 или ARD-1/BK5000T	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
7	Охладитель отбора проб	DRM-1/NK20	VYC (Испания)/VIRA (Турция)	1
8	Предохранительный клапан	«Прегран»	Торговый Дом АДЛ (Россия)	2
9	Клапан запорный	215/KV16/KV31/KV40/KV45	Zetkama (Польша)/Торговый Дом АДЛ (Россия)	4
10	Обратный клапан	«Гранлок» CVS40/VYC170	Торговый Дом АДЛ (Россия)/VYC (Испания)	2

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Магнитный указатель уровня «Стимлевел» МП

Применение

Используются в котлах, приемных резервуарах, цистернах и т.д. для визуального контроля уровня жидкости.

Среда

- Вода
- Горячая вода
- Пар
- Сточные Воды
- Морская Вода
- Кислота
- Нефть и нефтепродукты
- Газ (жидкость)
- Пена (в жидкости)
- Едкие жидкости

Описание

Магнитные (байпасные) уровнемеры устанавливаются на фланцы резервуара, где будет измеряться уровень жидкости. Внутри корпуса находится магнитный поплавок, а спереди — магнитные диски. Когда уровень жидкости поднимается, магнитная часть поплавка перемещается, чтобы оставаться на поверхности жидкости. Магнитные диски спереди открываются и закрываются по мере движения поплавка. Когда поплавок поднимается, диски меняют цвет на красный, а когда поплавок опускается, он становится белым.

Технические характеристики

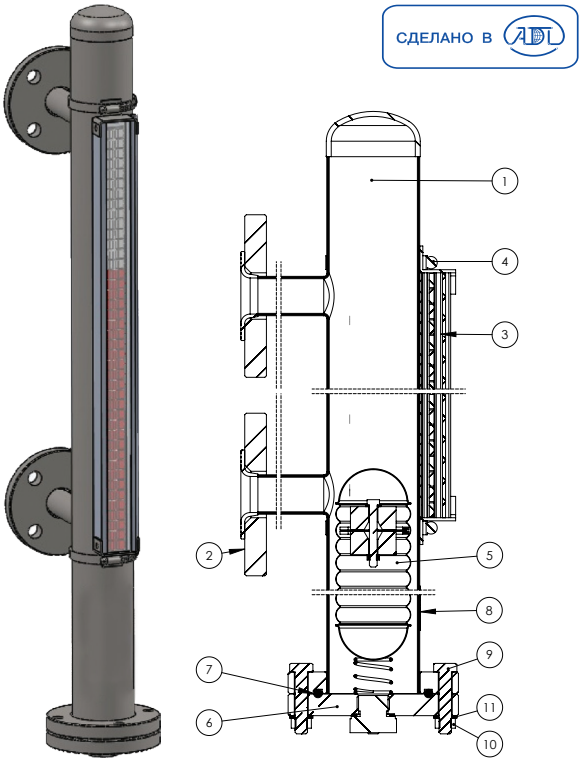
- Изготовление нужной длины и соединения
- Стандарт фланцев по EN1092-1/11 PY16
- Макс. рабочая температура — 160°C
- Макс. рабочее давление — 1,0 МПа
- Опцианально возможно изготовление PN 25/40.

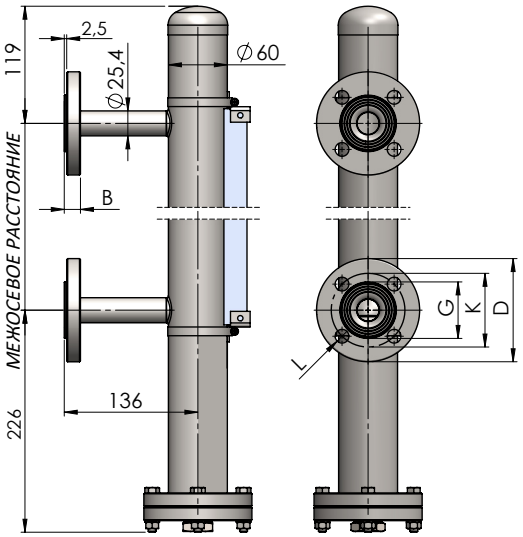
Технические размеры указателя уровня

Размер	G	K	D	L	B
ДУ15	Ø45	Ø65	Ø95	Ø14	16
ДУ20	Ø58	Ø75	Ø105		18
ДУ25	Ø68	Ø85	Ø115		

Спецификация

1	Корпус — байпасная труба	Нерж. сталь AISI 304
2	Соединительный фланец	Углер. сталь St37-2
3	Набор индикатора уровня	Алюминий
4	Зажим шланга — 50–70 mm	Нерж. сталь AISI 304
5	Поплавок	Нерж. сталь AISI 316
6	Сливной фланец	Углер. сталь St37-2
7	Кольцо	FKM
8	Табличка	Алюминий
9	Болт	A2-70
10	Гайка	Нерж. сталь AISI 304
11	Проволочная шайба	Нерж. сталь AISI 304





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Указатели уровня VYC серий 466 и 666

Применение

Используются в котлах, приемных резервуарах, цистернах и т.д. для визуального контроля уровня жидкости.

Описание

- Герметичность головки указателя уровня обеспечивается игольчатым седлом и стопорным защитным шариком. При повреждении стекла шар прижимается к седлу, предотвращая тем самым утечку среды.
- Рифленое стекло, имеющее гладкую смотровую поверхность и призматические риски на обратной поверхности, позволяет визуально контролировать уровень, четко различая границу раздела фаз. Термически закаленное боросиликатное стекло обладает специальными свойствами, благодаря которым при повреждении не происходит выпадение его частей.
- Возможно вращение прибора вокруг своей оси под любым углом: от 0 до 360° (только для модели 666).
- Возможно изменение межосевого расстояния в пределах ±10 мм (только для модели 666).
- На смотровой колонке расположены подвижные флажки: минимальный, средний и максимальный уровни.
- Корпус указателя имеет дренажное отверстие, позволяющее полностью удалять отложения через встроенную втулку.

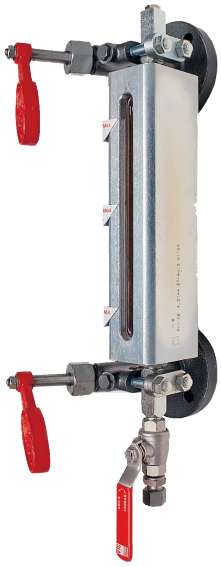
Примечание

Рекомендуется установить на систему промывочный кран DN 3/8", соединенный с дренажной втулкой для периодической очистки прибора.

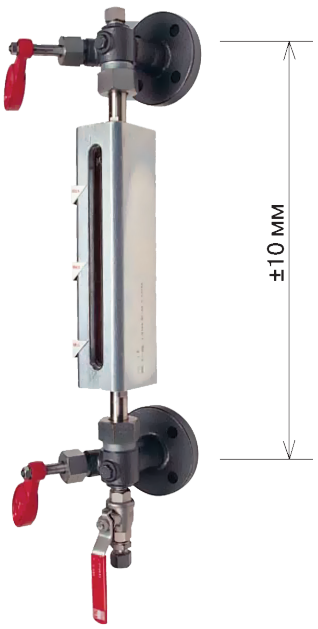
В паровых котлах и приемных резервуарах, где возможно выпадение осадка, необходимо осуществлять промывку по крайней мере раз в 8 часов по 2–3 секунды.

Опции

- Возможность изготовления прибора и уплотнений из материалов для специальных применений (высокотемпературные или агрессивные условия работы).
- Светопроницаемое стекло из листового миканита, выдерживающего температуру свыше +250 °C.
- Возможность замены стекла толщиной 20 мм в корпусе индикатора и помещение его в защитный кожух в случае необходимости.
- Возможность изменения межосевого расстояния.



VYC 466



VYC 666

Технические характеристики

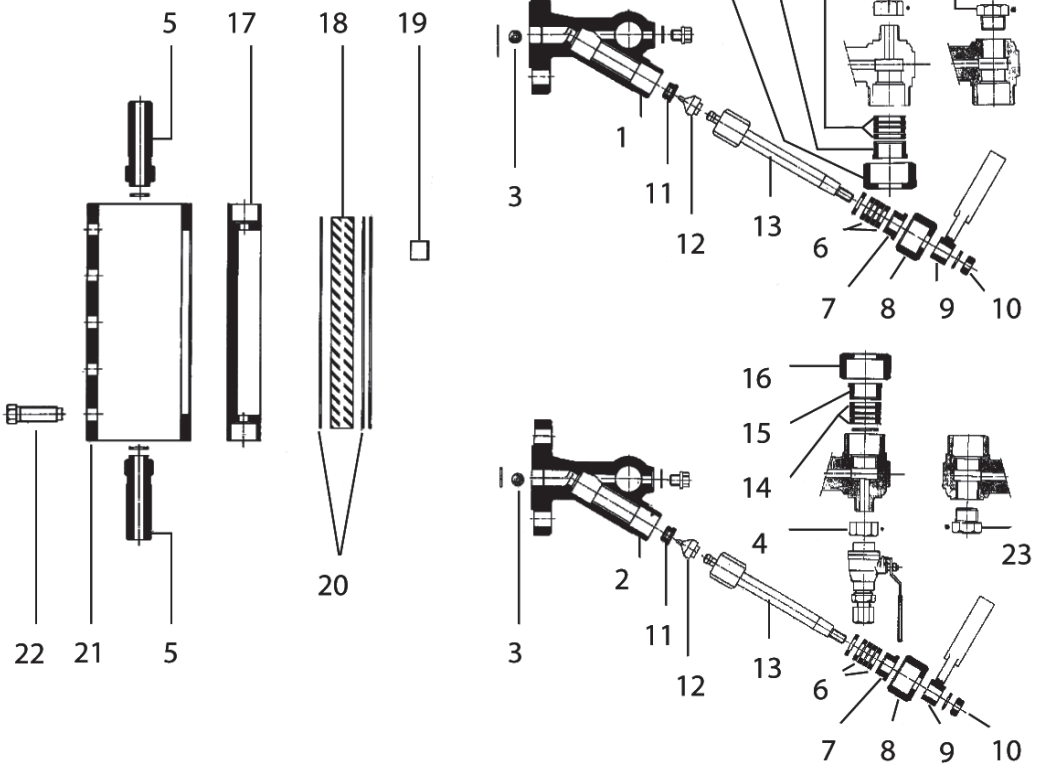
Материал	EN-JL1040 (чугун GG-25)				EN-JS1030 (ковкий чугун GGG-40)					EN-1.0619 (сталь GS-C25)						EN-1.4408 (нерж. сталь 0,7Х18Н10Г2СМ2Л)			
DN, (мм)	20																		
Макс. доп. давление, (МПа)	1,6				4,0					4,0						4,0			
Рабочее давление, (МПа)	1,6	1,3	1,3	1,3	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1	4,0	3,4	3,2	2,9
Макс. рабочая температура, (°C)	120	200	250	300	120	200	250	300	350	120	200	250	300	350	400	120	200	300	400
Мин. рабочая температура, (°C)	–10				–20					–29						–60			

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Спецификация VYC 666

Позиции		Серый чугун	Ковкий чугун	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
1, 2	Корпус головки указателя	EN-JL1040 (чугун GG-25)	EN-JS1030 (ковкий чугун GGG-40)	EN-1.0619 (сталь GS-C25)	EN-1.4408 (нерж. сталь 0,7Х18Н10Г2СМ2Л)
3	Стопорный шарик	EN-1.4401 (нерж. сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
4, 23	Заглушка	EN-1.1181 (сталь 35)	EN-1,1181 (сталь 35)	EN-1,1181 (сталь 35)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
5	Штифт	EN-1.430 5 (нерж. сталь)	EN-1.4305 (нерж. сталь)	EN-1.4305 (нерж. сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
6, 14	Уплотнение	Графит	Графит	Графит	PTFE (тефлон)
7, 15	Сальник	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
8, 16	Поджимная гайка сальника	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
9	Рычаг	EN-JS1030 (ковкий чугун GGG-40)	EN-JS1030 (ковкий чугун GGG-40)	EN-JS1030 (ковкий чугун GGG-40)	EN-JS1030 (ковкий чугун GGG-40)
10	Гайка	EN-1.1141 (сталь)	EN-1.1141 (сталь)	EN-1.1141 (сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
11	Седло	EN-1.4028 (нерж. сталь)	EN-1.4028 (нерж. сталь)	EN-1.4028 (нерж. сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
12	Плунжер	EN-1.4401 (нерж. сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
13	Шток	EN-1.4028 (нерж. сталь)	EN-1.4028 (нерж. сталь)	EN-1.4028 (нерж. сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
17	Корпус	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)
18	Стекло	Боросиликатное стекло	Боросиликатное стекло	Боросиликатное стекло	Боросиликатное стекло
19	Стрелки указателя уровня	Алюминий	Алюминий	Алюминий	Алюминий
20	Прокладка	Клингерит	Клингерит	Клингерит	Клингерит
21	Корпус смотровой колонки	EN-1.0570 (сталь 17ГС)	EN-1.0570 (сталь 17ГС)	EN-1.0570 (сталь 17ГС)	EN-1.4408 (нерж. сталь 0,7Х18Н10Г2СМ2Л)
22	Болт	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.1191 (сталь)	EN-1.4401 (нерж. сталь)



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Размеры, (мм)

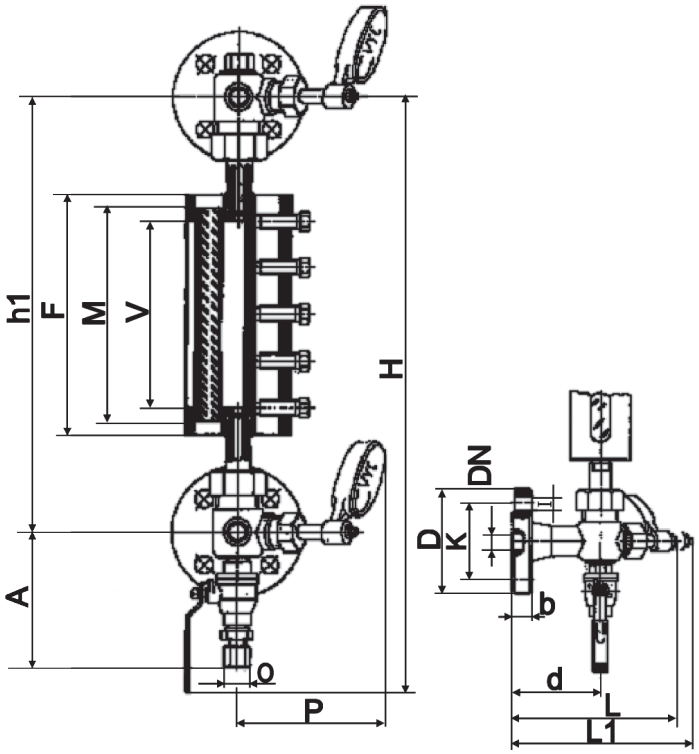
Размеры головки указателя уровня	DN	A	L	L1	P	d	O	D	K	I	b		Масса, (кг)			
											PN 1,6	PN 4,0	Серый чугун	Высокопрочный чугун	Углер. сталь	Нерж. сталь
Верхняя	20	-	165	180	155	87	-	105	75	14	16	18	2,35	2,35	2,55	2,55
Нижняя	20	110	165	180	155	87	12	105	75	14	16	18	2,27	2,28	2,5	2,5

Номер модификации корпуса модели 666		0	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X
h1*		285	305	330	355	380	410	445	470	510	530	560
V		75	95	120	145	170	200	230	260	300	320	350
M		95	115	140	165	190	220	250	280	320	340	370
F		115	135	160	185	210	240	275	300	340	360	390
H		518	538	563	588	613	643	678	703	743	763	793
Масса, (кг)	Сталь PN 1,6 МПа	2,84	3,3	3,89	4,4	4,97	5,59	6,2	6,79	7,4	7,8	8,4
	Сталь PN 4,0 МПа	2,84	3,3	3,89	4,4	4,97	5,59	6,2	6,79	7,4	7,8	8,4
	Нерж. сталь	2,98	3,39	4,05	4,46	5,11	5,8	6,6	7,00	7,8	8,4	9,00

* Возможно изменение межосевого расстояния в пределах ±10 мм (только для модели 666).

Номер модификации корпуса модели 466		0	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X
h1*		160	180	205	230	255	285	320	345	385	405	435
V		75	95	120	145	170	200	230	260	300	320	350
M		95	115	140	165	190	220	250	280	320	340	370
F		115	135	160	185	210	240	275	300	340	360	390
H		413	433	458	483	508	538	573	598	638	658	688
Масса, (кг)	Сталь PN 1,6 МПа	2,84	3,30	3,89	4,40	4,97	5,59	6,20	6,79	7,40	7,80	8,40
	Сталь PN 4,0 МПа	2,84	3,30	3,89	4,40	4,97	5,59	6,20	6,79	7,40	7,80	8,40
	Нерж. сталь	2,98	3,39	4,05	4,46	5,11	5,80	6,60	7,00	7,80	8,40	9,00

* Возможно изменение межосевого расстояния в пределах ±10 мм (только для модели 666).



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Периодическая продувка котла

Расчет периодической продувки котла

Вода в котле содержит некоторое количество растворенных солей. Концентрация этих примесей постоянно увеличивается в результате процесса испарения в котле, т. е. уровень солесодержания котловой воды постоянно увеличивается. Если солесодержание превышает определенный уровень, то соли распадаются, образуя примеси, из которых формируется осадок, который затем вместе с частичками накипи и грязи скапливается в нижних точках котла. Образовавшийся шлам периодически удаляют. Для большей эффективности процесс продувки продолжительностью 3–4 секунды следует проводить каждые 8 часов.

Для определения солесодержания в котловой воде можно воспользоваться следующим выражением:

$$Q \times M \times A = S \times P$$

Q — реальный расход котла, (кг/ч);

A — водоснабжение, (л/ч);

M — содержание солей водоснабжения, (мг/л);

P — количество воды, удаленной в результате продувки, (л/ч);

S — приемлемое солесодержание в котле, (мг/л);

α — удельная плотность воды в котле, (кг/л);

p — рабочее давление, (МПа).

Пример:

Q = 1850 кг/ч;

M = 150 мг/л;

S = 4000 мг/л;

α = 1 кг/л;

p = 2,0 МПа.

Количество воды, которое должно быть удалено в результате продувки сопоставимо с количеством образующегося пара:

$$P = M \times Q / (S–M) \times \alpha$$

P = 72,07 л/ч;

C = 18 л/с.

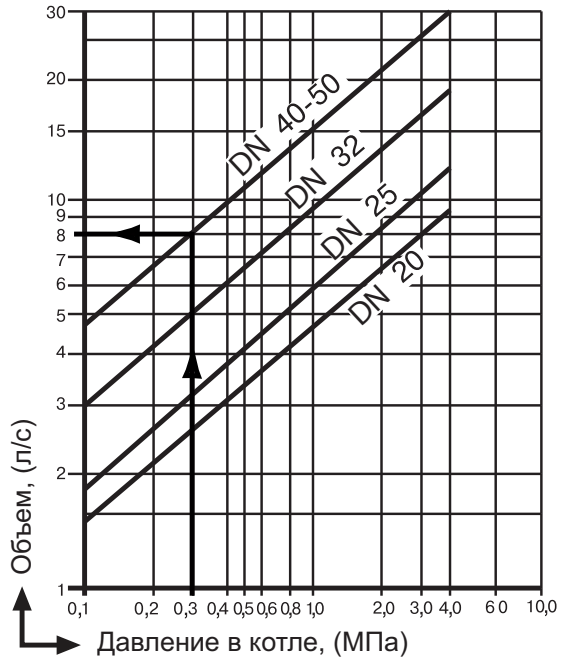
Объем продувки в л/с можно рассчитать по диаграмме.

Коэффициент (P/C) свидетельствует об интервале между продувкой и длительностью продувок (T) в секундах за час.

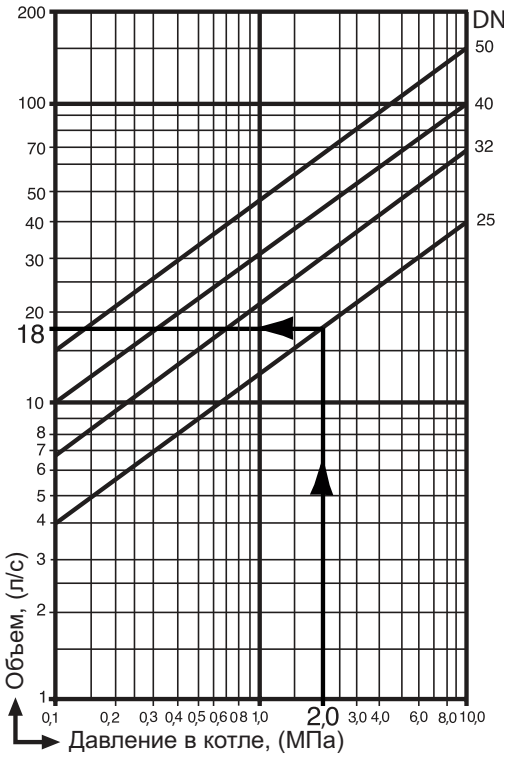
T = 4 с.

Продувка котла осуществляется каждый час по 4 секунды.

Если полученное время больше или меньше 3–4 секунд, то продувка должна осуществляться за большее или меньшее время соответственно.



Модель 460



Модель 260 и 260-А

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Клапан периодической продувки серии 660

Вода в котле содержит соли, образующиеся в результате постоянного испарения. Если эти соли не устранить, то при увеличении их концентрации в воде образуются примеси и накипь.

Чтобы предотвратить образование солей, подаваемая вода должна быть соответствующим образом очищена, в результате чего некоторые соли скапливаются с образованием примесей, которые образуют осадок и накипь, которые затем прилипают к стенкам или дну котла и к трубам сгорания вместе с частицами грязи, остатками электродов, углекислотой, кислородом и т.п.

Это приводит к высокому уровню коррозии, которая может:

- Разрушить металлическую пластину котла, что приведет к высоким затратам на техническое обслуживание.
- Создать термические напряжения, вызывающие трещины в металлических стенках котла.
- Замедлить тепловую передачу, что приведет к чрезмерному расходу топлива.

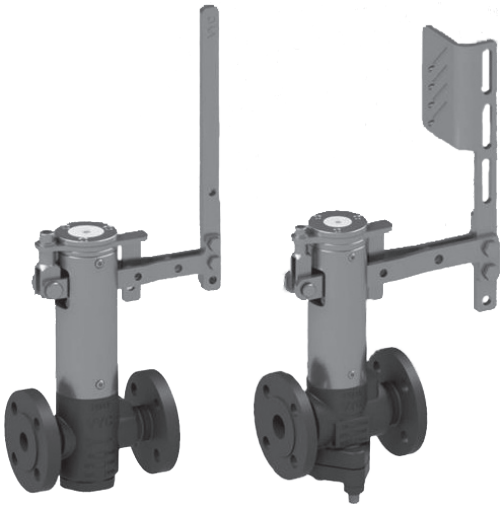
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN-40
Фланцевое соединение	DN-20, 25, 32, 40 и 50 (EN-1092-1)
Фланцевое соединение	ASME/ANSI B16.5: NPS-3/4, 1", 1 1/4", 1 1/2" и 2"

- Нажатие педали вниз приводит к быстрому и полному открытию дренажной секции. Частицы грязи, скопившиеся на дне котла, за счет возникновения водяной воронки удаляются из котла.
- Устройство мгновенного закрытия, предотвращает значительные потери воды и давления.
- Посадочная и закрывающая ось обработаны и сбалансированы так, что степень герметичности выше уровня, требуемого стандартом EN 12266-1.
- Муфта замыкающей оси самозатягивающаяся и не требующая технического обслуживания.
- Для решения проблем с ограниченным пространством педаль спуска можно расположить вертикально или горизонтально, а также можно вращать корпус с рычагом/педалью на 360°.

Эффективность и продувка

Процессы продувки должны по возможности совпадать с моментами покоя воды, или минимального отбора пара, чтобы отложения собирались на дне котла. Продувку котла необходимо осуществлять не реже одного раза каждые 8 часов. Эффективная продолжительность оценивается в 3 - 4 секунды, но рекомендуется придерживаться следующей математической модели:

Для установления солености воды количество солей, извлекаемых в единицу времени, должно быть равно количеству подаваемой воды в этот же период. Что можно выразить:



$$S \cdot A = C \cdot P$$

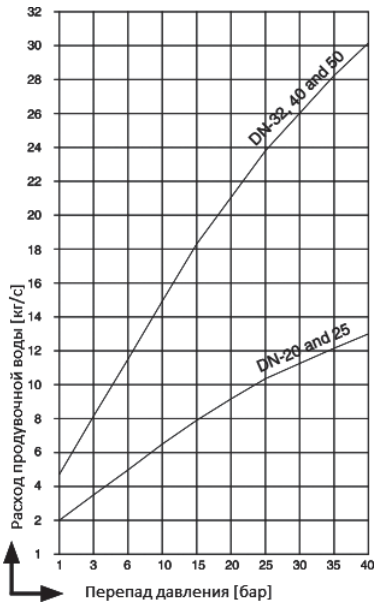
R	Реальная паропроизводительность котла (кг/ч)
A	Подача воды (л/ч)
P	Вода, извлеченная в процессе стравливания (л/ч)
S	Электропроводность подачи воды (мкСм/см)
C	Желаемая проводимость внутри котла (мкСм/см)

Вода, извлеченная в процессе стравливания:

$$P = R \cdot S / C\text{-}S$$

Для диаметра выбранного клапана расход продувочной воды, извлеченный в процессе продувки (P), может быть рассчитан в соответствии с графиком.

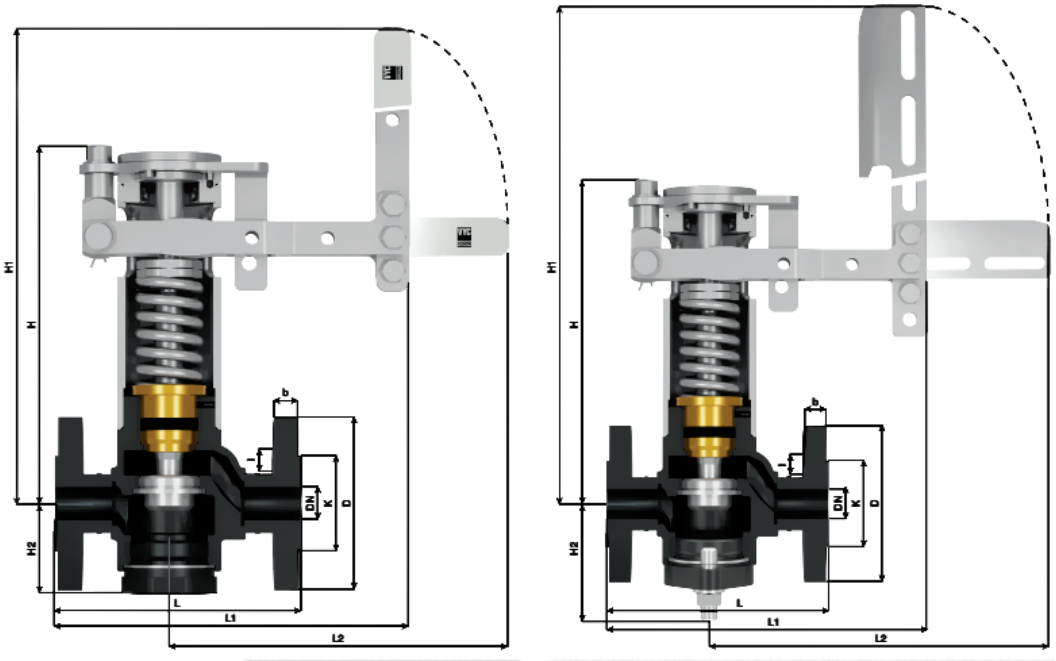
Для удаления осадка должна возникнуть турбулентность, и это достигается с помощью коротких и быстрых продувок (от 3 до 5 секунд).



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

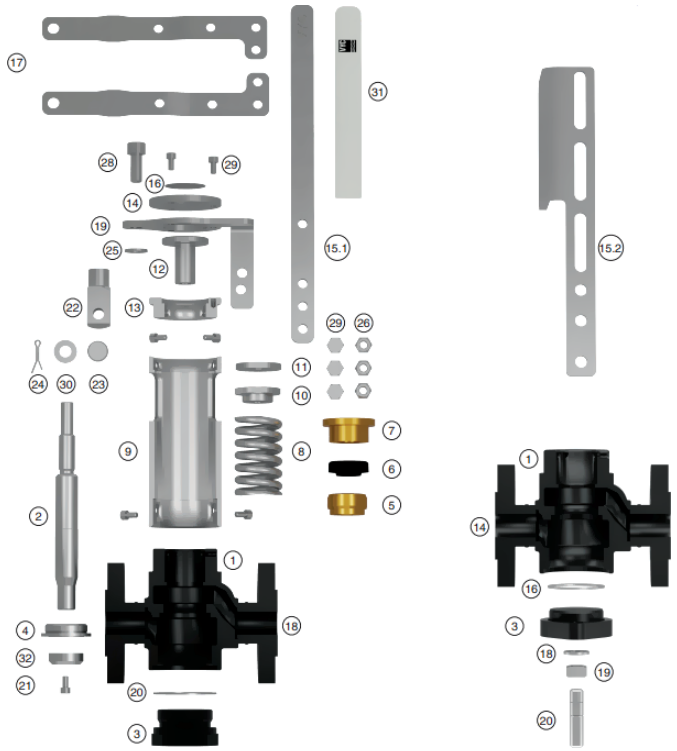
КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

DN	20			25			32			40			50		
Присоединение	I — Фланцы PN-40 по стандарту EN 1092-1														
	II — Фланцы class 150 lbs по стандарту ASME B16.5														
	III — Фланцы class 300 lbs по стандарту ASME B16.5														
	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
H	218,00			218,00			269,50			269,50			269,50		
H1	429,00			429,00			425,00			425,00			425,00		
H2	54,00			54,00			106,00			106,00			106,00		
L	150,00			160,00			180,00			200,00			230,00		
L1	216,00	220,00	346,00	361,00	376,00	125	140	115	135	150	125	155	165	150	165
L2	385,00	385,00	451,00	451,00	451,00	88,90	100,00	88,90	98,40	110,00	98,40	114,30	125,00	120,70	127,00
D	105	100	115	115	115	125	140	115	135	150	125	155	165	150	165
k	75,00	69,90	82,60	85,00	79,40	88,90	100,00	88,90	98,40	110,00	98,40	114,30	125,00	120,70	127,00
l	14,00	15,90	19,10	14,00	15,90	19,10	18,00	15,90	19,10	18,00	15,90	22,20	18,00	19,10	19,10
b	18,00	12,70	15,90	18,00	14,30	17,50	18,00	15,90	19,10	18,00	17,50	20,70	20,00	19,10	22,30
Вес, (кг)	7,00			7,50			15,00			16,00			18,00		
Пропускная способность Kv ($м^3$/ч)	7,30			7,30			18,30			18,30			18,30		



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА



Спецификация		
1	Корпус	Углеродистая сталь EN-1.0619
2	Ось	Нержавеющая сталь EN-1.4028
3	Продувочная пробка	Углеродистая сталь EN-1.1191
4	Седло	Нержавеющая сталь EN-1.4028
5	Кольцо корпуса	Бронза EN-CC491K-GZ
6	Уплотнение	EPDM
7	Сальник	Бронза EN-CC491K-GZ
8	Пружина	Пружинная сталь EN-10270-1- SH
9	Головка	Углеродистая сталь EN-1.0580
10	Прижимная втулка	Углеродистая сталь EN-1.1191
11	Прижимная гайка	Углеродистая сталь EN-1.1191
12	Направляющая	Углеродистая сталь EN-1.1191
13	Крышка головки	Углеродистая сталь EN-1.1191
14	Диск крышки	Углеродистая сталь EN-1.1191
15.1	Рычаг	Углеродистая сталь EN-1.0037
15.2	Педаль	Углеродистая сталь EN-1.0037
16	Тарелка	Нержавеющая сталь EN-1.4401
17	Плечо рычага	Углеродистая сталь EN-1.0037
18	Фланец	Углеродистая сталь EN-1.0460
19	Скоба	Углеродистая сталь EN-1.0037
20	Прокладка продувочной пробки	PTFE + силикон
21,28,29	Винт	Углеродистая сталь EN-1.1191
22	Скоба	Углеродистая сталь
23	Болт	Углеродистая сталь EN-1.0718
24	Шплинт	Углеродистая сталь EN-1.1141
25,30	Шайба	Углеродистая сталь EN-1.1141
26	Гайка	Углеродистая сталь EN-1.1141
27	Шпилька	Углеродистая сталь EN-1.1181
32	Пробка	Нержавеющая сталь EN-1.4028

DN			25–50		
PN			40		
Тех. хар-ки PN-40 EN 1092-1	Давление (Бар)	40	37,1	33,3	30,4
	Макс. температура, (°C)	RT	100	200	250
Тех. хар-ки 150# ASME B16.5	Давление (Бар)	19,6	17,7	13,8	13,8
	Макс. температура, (°C)	от 29 до 38	100	200	250
Тех. хар-ки 300# ASME B16.5	Давление (Бар)	40	37,4	33,6	30,7
	Макс. температура, (°C)	RT	100	200	250

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Автоматический клапан периодической продувки серии 660-A

Вода в котле содержит соли, образующиеся в результате постоянного испарения. Если эти соли не устранить, то при увеличении их концентрации в воде образуются примеси и накипь.

Чтобы предотвратить образование солей, подаваемая вода должна быть соответствующим образом очищена, в результате чего некоторые соли изменяются с образованием примесей, которые образуют шлам и корковые отложения, которые затем прилипают к стенкам или дну котла и к трубам сгорания вместе с частицами грязи, остатками электродов, углекислотой, кислородом и т.п.

Это приводит к высокому уровню коррозии, которая может:

- Разрушить металлическую пластину котла, что приведет к высоким затратам на техническое обслуживание.
- Создать термические напряжения, вызывающие трещины в металлических стенках котла.
- Замедлить тепловую передачу, что приведет к чрезмерному расходу топлива.

Технические характеристики

Номинальное давление	PN40
Фланцевое соединение	DN20, 25, 32, 40 и 50 (EN-1092-1)
Фланцевое соединение	ASME/ANSI B16.5: NPS-3/4, 1", $1^1/_4$", $1^1/_2$" и 2"

- Дренажная секция открывается быстро и полностью за счет давления управляющей жидкости на мембрану. Отложения, собирающиеся на дне котла, поднимаются и за счет возникновения водяной воронки удаляются из котла .
- Устройство мгновенного закрытия, предотвращает значительные потери воды и давления.
- Посадочная и закрывающая ось обработаны и сбалансированы так, что степень герметичности выше уровня, требуемого стандартом EN 12266-1.
- Муфта замыкающей оси самозатягивающаяся и не требующая технического обслуживания.
- Возможность присоединения механизмов с ручным управлением.

По запросу:

- Возможна установка рычага/педали.
- Для решения проблем с ограниченным пространством педаль спуска можно расположить вертикально или горизонтально, а также можно вращать корпус с рычагом/педалью на 360°.

Эффективность и продувка

Процессы продувки должны по возможности совпадать с моментами покоя воды или минимального отбора пара, чтобы отложения собирались на дне котла. Продувку котла необходимо осуществлять не реже одного раза каждые 8 часов. Эффективная продолжительность оценивается в 3–4 секунды, но рекомендуется придерживаться следующей математической модели:

Для установления солености воды количество солей, извлекаемых в единицу времени, должно быть равно количеству подаваемой воды в этот же период. Что можно выразить:

$$S \cdot A = C \cdot P$$

Где:

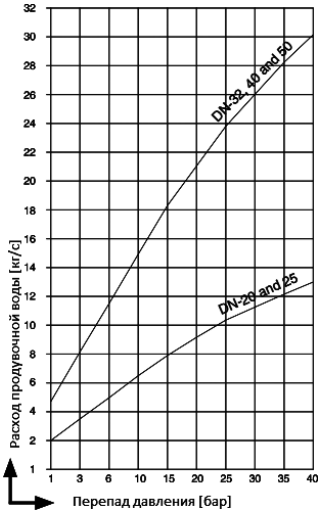
R	Реальная паропроизводительность котла (кг/ч)
A	Подача воды (л/ч)
P	Вода, извлеченная в процессе стравливания (л/ч)
S	Электропроводность подачи воды (мкСм/см)
C	Желаемая проводимость внутри котла (мкСм/см)

Вода, извлеченная в процессе продувки:

$$P = R \cdot S / C\text{-}S$$

Для диаметра выбранного клапана расход продувочной воды, извлеченный в процессе продувки (P), может быть рассчитан в соответствии с графиком.

Для удаления осадка должна возникнуть турбулентность, и это достигается с помощью коротких и быстрых продувок (3–5 секунд).



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Программируемый контроллер для автоматической продувки MP-2

Описание

Блок управления автоматической программируемой продувкой осадка состоит из 3-ходового электроклапана и таймера для выставления интервала между продувками и продолжительности продувки.

Технические характеристики трехходового электроклапана

Напряжение	230 В ±10% 50 Гц
Номинальная мощность	8 Вт
Температура окружающей среды	от –10 до 55°C
Категория защиты (IP макс. с подходящим разъемом)	IP65
Резьбовые соединения	G 1/8″
Эффективный шаг	Ø2 мм
Максимальное номинальное рабочее давление	10 бар
Тип ручного управление	Поворотный рычаг
Смазка не требуется	
Рабочая среда	Фильтрованный воздух

Перед запуском процесса автоматической очистки необходимо установить время: «интервал между чистками» и «длительность очистки». Убедиться, что давление воздуха в электроклапане (1) составляет 4-7 бар, а входное напряжение составляет 230В переменного тока. Таймер (3), встроен в электроклапан. По истечении заданного времени контроллер подает импульс на трехходовой электроклапан (1), впуская управляющую жидкость (воздух), которая воздействует на мембрану, обеспечивая быстрое и полное открытие клапана. По истечении «времени продувки» трехходовой электроклапан (1) деактивируется, перекрывая поток управляющей жидкости, и клапан механически закрывается под действием пружины. Следующая очистка произойдет по истечении времени «интервала очистки». Путем активации переключателя (2), встроенного в сам электроклапан, осуществляется ручная продувка котла. Клапаном можно управлять вручную в случае сбоя питания с помощью селектора (2).

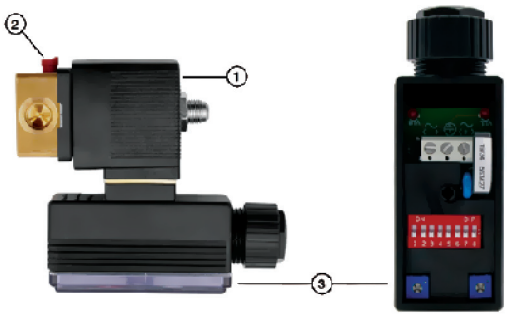
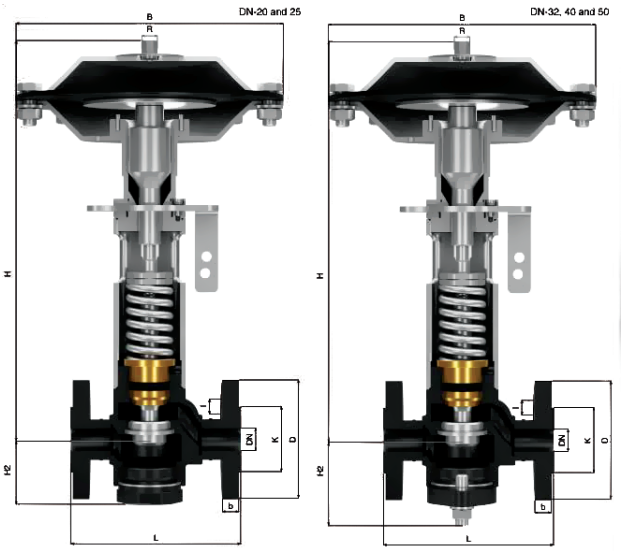


Схема работы

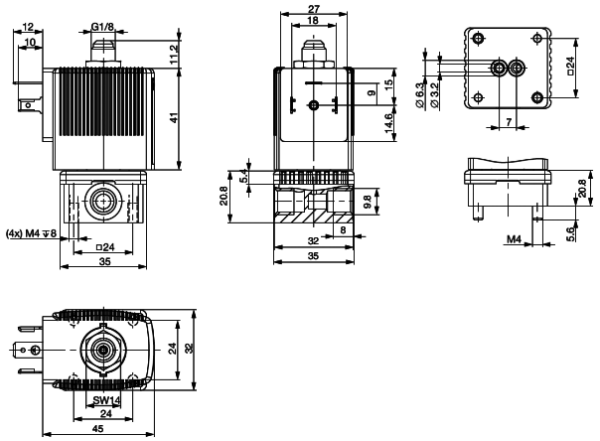


DN	20			25			32			40			50		
Присоединение	I — Фланцы PN-40 по стандарту EN 1092-1														
	II — Фланцы class 150 lbs по стандарту ASME B16.5														
	III — Фланцы class 300 lbs по стандарту ASME B16.5														
	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
H	355,5			355,5			409			409			409		
H2	54,00			54,00			106,00			106,00			106,00		
L	150,00			160,00			180,00			200,00			230,00		
B	235,00			235,00			235,00			235,00			235,00		
D	105	100	115	115	115	125	140	115	135	150	125	155	165	150	165
k	75,00	69,90	82,60	85,00	79,40	88,90	100,00	88,90	98,40	110,00	98,40	114,30	125,00	120,70	127,00
l	14,00	15,90	19,10	14,00	15,90	19,10	18,00	15,90	19,10	18,00	15,90	22,20	18,00	19,10	19,10
b	18,00	12,70	15,90	18,00	14,30	17,50	18,00	15,90	19,10	18,00	17,50	20,70	20,00	19,10	22,30
R	1/8″														
Вес (кг)	11,50			12,00			17,50			18,50			21,00		
Пропускная способность Kv ($м^3$/ч)	7,30			7,30			18,30			18,30			18,30		

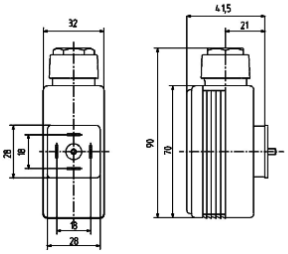
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Электроклапан



Таймер



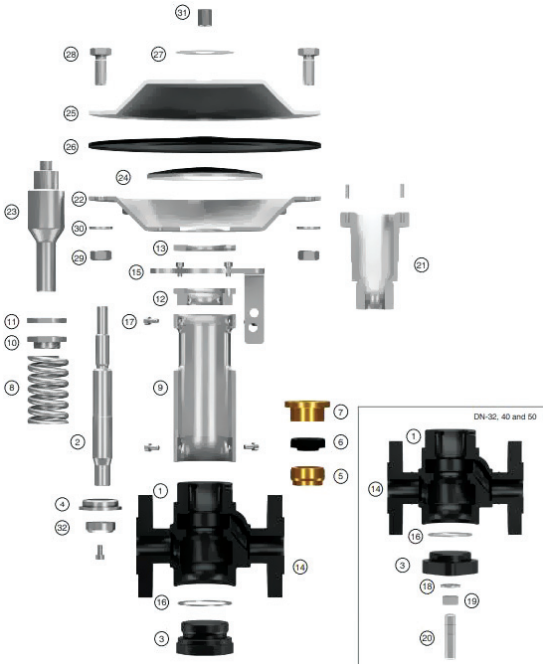


Схема работы

Спецификация

1	Корпус	Углеродистая сталь EN-1.0619
2	Ось	Нержавеющая сталь EN-1.4028
3	Продувочная пробка	Углеродистая сталь EN-1.1191
4	Седло	Нержавеющая сталь EN-1.4028
5	Кольцо корпуса	Бронза EN-CC491K-GZ
6	Уплотнение	EPDM
7	Сальник	Бронза EN-CC491K-GZ
8	Пружина	Пружинная сталь EN-10270-1- SH
9	Кожух	Углеродистая сталь EN-1.0580
10	Прижимная втулка	Углеродистая сталь EN-1.1191
11	Прижимная гайка	Углеродистая сталь EN-1.1191
12	Крышка кожуха	Углеродистая сталь EN-1.1191
13	Диск	Углеродистая сталь EN-1.1191
14	Фланец	Углеродистая сталь EN-1.0460
15	Опора	Углеродистая сталь EN-1.0037
16	Прокладка	PTFE + силикон
17,28,32	Винт	Углеродистая сталь EN-1.1191
18,30	Шайба	Углеродистая сталь EN-1.1141
19,29	Гайка	Углеродистая сталь EN-1.1141
20	Шпилька	Углеродистая сталь EN-1.1181
21	Поддержка основания	Углеродистая сталь EN-1.1191
22	Основание	Углеродистая сталь EN-1.0037
23	Зажимной патрон	Углеродистая сталь EN-1.1151
24	Тарелка	Углеродистая сталь EN-1.1191
25	Крышка	Углеродистая сталь EN-1.0037
26	Мембрана	Нитрил/Нейлон
27	Наклейка	
31	Муфта	Углеродистая сталь EN-1.0114
32	Пробка	Нержавеющая сталь EN-1.4028

DN			25–50		
PN			40		
Тех. хар-ки PN-40 EN 1092-1	Давление (Бар)	40	37,1	33,3	30,4
	Макс. температура, (°C)	RT	100	200	250
Тех. хар-ки 150# ASME B16.5	Давление (Бар)	19,6	17,7	13,8	12,1
	Макс. температура, (°C)	29–38	100	200	250
Тех. хар-ки 300# ASME B16.5	Давление (Бар)	40	37,4	33,6	30,7
	Макс. температура, (°C)	RT	100	200	250

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Клапан периодической продувки серии 460

Применение

Клапан применяется для ручной периодической продувки паровых котлов и котлов-утилизаторов. Быстрое открытие клапана с помощью рычага обеспечивает создание водяной воронки, увлекающей осадок из котла. Полнопроходная конструкция клапана обеспечивает высокую пропускную способность и маленькое сопротивление. Не требуют сервисного обслуживания.

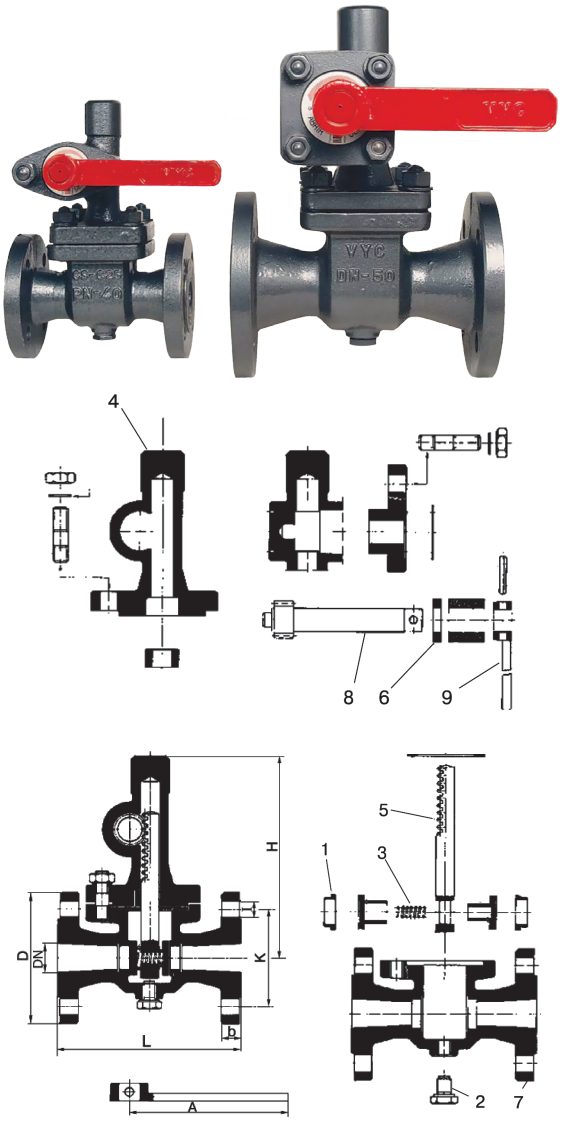
Блокирующий рычаг имеет два положения:

- Перевод рычага в правое положение моментально закрывает клапана для предотвращения потери воды;
- Перевод рычага влево быстро полностью открывает клапан, за счет чего частицы грязи, находящиеся в нижней части котла, вымываются потоком воды.

Клапан оснащен дренажным винтом.

Процесс продувки должен осуществляться в момент минимального отбора пара, когда загрязнения скапливаются в нижней части котла.

Продувку котла необходимо осуществлять не реже одного раза каждые 8 часов. Длительность продувки 3–4 секунды.



Технические характеристики

DN, (мм)		25–50		
PN, (МПа)		4,0		
Рабочие параметры	Давление, (МПа)	4,0	3,5	3,2
	Макс. температура, (°C)	120	200	250

Спецификация

1	Уплотнение	Нержавеющая сталь EN-1.4028
2	Заглушка	Углеродистая сталь EN-1.1191
3	Пружина	Нержавеющая сталь EN-1.4310
4	Крышка	Литая сталь EN-1.0619
5	Шток	Нержавеющая сталь EN-1.4305
6	Диск сальника	Бронза EN-CC491K-GZ
7	Корпус	Литая сталь EN-1.0619
8	Оси с шестерней	Нержавеющая сталь EN-1.4305
9	Рычаг	Серый чугун EN-JL1030

Размеры, (мм)

Артикул	DN	H	L	D	K	I	b	A	Масса, (кг)
BA02A218325	25	179	160	115	85	14	18	135	8,5
BA02A111125	32	245	180	140	100	18	18	170	18,40
BA02A111296	40	245	200	150	110	18	18	170	18,50
BA02A129211	50	245	230	165	125	18	20	170	20,00

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Непрерывная продувка котла

Расчет непрерывной продувки котла

Вода (питательная вода), поступающая в котел после водоподготовки, содержит некоторое количество растворенных солей. Концентрация этих примесей постоянно увеличивается в результате процесса испарения в котле, т. е. уровень солесодержания в котловой воде постоянно увеличивается. Если солесодержание превышает разрешенный максимальный уровень, установленный производителем котла, то происходит пенообразование, а также увеличивается унос котловой воды, что оказывает нега-тивное воздействие на паровой тракт как самого котла, так и паропровода.

Результатом может стать авария котла и другого парового оборудования. Соответственно, эксплуатацию котла надо вести так, чтобы исключить возможность выпадения из котловой воды накипеобразующих солей и образования накипи. Для этого необходимо, чтобы концентрация солей в котловой воде не превышала критической концентрации. Этого достигают, прибегая к продувке котла, т. е. к удалению из него некоторого количества котловой воды, чтобы вместе с этой водой удалить из котла накопившиеся соли. В результате солесодержание котловой воды поддерживается на определенном постоянном уровне. Так как солесодержание котловой воды во много раз выше солесодержания питательной воды, то стабилизация солевого баланса котла достигается путем продувки всего лишь 2–3 % поданной в котел воды.

Для определения содержания солей в воде — количество солей, растворенных в единицу времени, должно быть равно водоснабжению в аналогичный период:

$$Q \times M \times A = S \times P$$

Q — реальный расход котла, (кг/ч);

A — водоснабжение, (л/ч);

M — содержание солей водоснабжения, (мг/л);

P — вода, удаленная в результате продувки, (л/ч);

S — приемлемое солесодержание в котле, (мг/л);

α — удельная плотность воды, (кг/л);

p — рабочее давление, (МПа).

Пример:

Q = 1000 кг/ч;

M = 1000 мг/л;

S = 6000 мг/л;

α = 1 кг/л;

p = 1,3 МПа.

Максимальный эффект достигается, когда соли удаляются постепенно, чтобы предотвратить неконтролируемые потери воды из котла.

Количество воды, которое должно быть удалено в результате продувки, сопоставимо с количеством образующегося пара:

$$P = M \times Q/ (S–M) \times \alpha = 1000 \times 1000/(6000–1000) \times 1 = 200 \text{ л/ч}$$

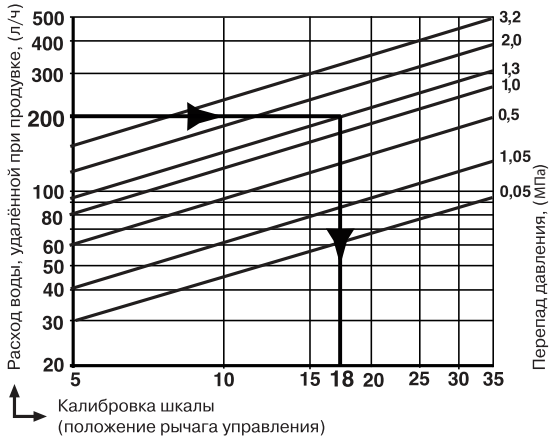
P = 200 л/ч.

Использование калиброванной шкалы позволяет произвести настройку мерного патрубка более точно.

Проведите линию от значения расхода воды, удаленной в процессе продувки, до пересечения с дифференциальным давлением. Оно, в свою очередь, равно рабочему давлению (противодавление+потери). Таким образом, получаем значение положения рычага управления на калиброванной шкале — от 0 до 35.

Положение «Абсолютная продувка» свидетельствует о том, что патрубок полностью открыт и позволяет произвести полную продувку за несколько секунд. В этом случае объем воды, удаленной при продувке, приблизительно в 3 раза больше максимального значения на шкале рычага управления.

Комбинация клапанов непрерывной и периодической продувки является наиболее эффективным решением оптимизации безопасной работы котла.



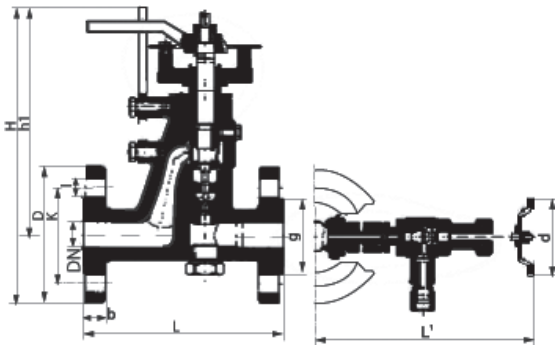
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Клапан непрерывной продувки серии 560

Применение

Механический клапан предназначен для непрерывной продувки паровых котлов и котлов-утилизаторов. Позволяет удалять с котловой водой органические вещества, твердые частицы и минеральные растворы солей. Оснащен краном для забора пробы, не требуют сервисного обслуживания.



Технические характеристики

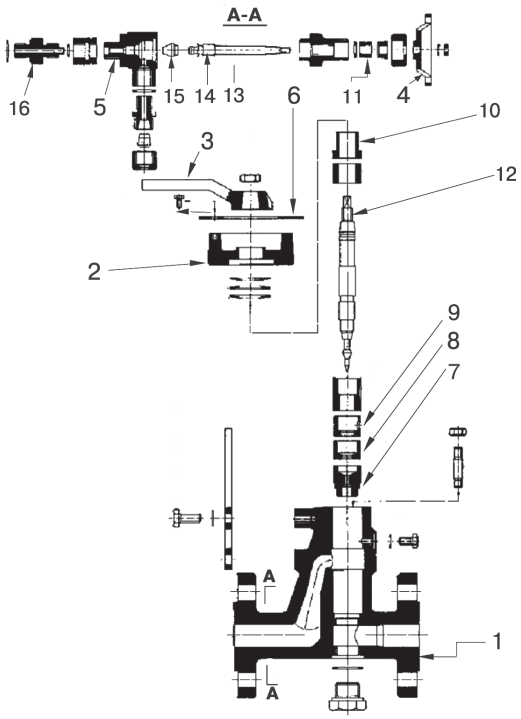
DN, (мм)		15 и 20			
PN, (МПа)		4,0			
Рабочие параметры	Давление, (МПа)	4,0	3,5	3,2	2,8
	Макс. температура, (°С)	120	200	250	300

Спецификация

1	Корпус	Литая сталь EN-1.0619
2	Кронштейн	Литая сталь EN-1.0619
3	Рычаг управления	Серый чугун EN-JL1030
4	Маховое колесо	Алюминий EN-AC-44200
5	Корпус крана для забора пробы	Нерж. сталь EN-1.4008
6	Шильдик	Алюминий
7	Седло измерительного патрубка	Нерж. сталь EN-1.4028
8, 9	Крышка измерительного патрубка	Нерж. сталь EN-1.4028
10, 11	Сальник	Углерод. сталь EN-1.1191
12	Шток измерительного патрубка	Нерж. сталь EN-1.4028
13	Сальник корпуса крана	Углерод. сталь EN-1.1191
14	Шток крана для забора пробы	Нерж. сталь EN-1.4401
15	Седло	Нерж. сталь EN-1.4401
16	Соединение крана забора пробы	Углерод. сталь EN-1.1191

Размеры, (мм)

Артикул	DN	H	h1	L	L1	d	D	K	l	b	Масса, (кг)
BA01A206922	15	222	174	150	167	60	95	65	14	18	5,3
BA01A111913	20	227	174	150	167	60	105	75	14	18	5,7



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

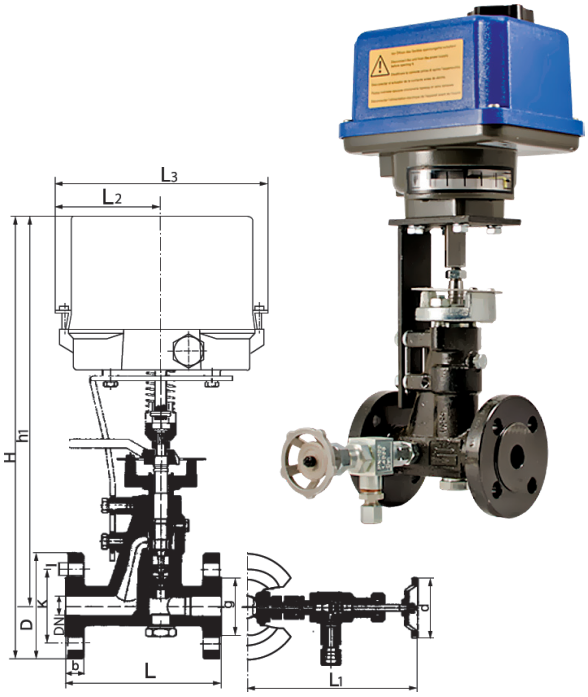
КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

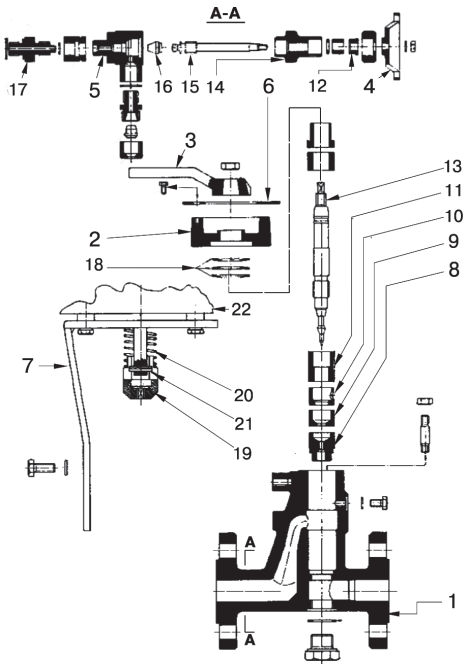
Автоматический клапан непрерывной продувки серии 560-А

Применение

Клапан с электрическим приводом и встроенным пробоотборником используется для автоматизации непрерывной продувки котлов. Позволяет удалять с котловой водой органические вещества, твердые частицы и минеральные растворы солей. Клапан с программным управлением работает без постоянного наблюдения со стороны обслуживающего персонала. Не требуют сервисного обслуживания.

- Кран для отбора проб облегчает процесс анализа концентрации солей в котловой воде (возможность присоединения труб диаметром 6–8 мм).
- Шкала позволяет четко видеть настройку продувки.
- Рычаг управления позволяет точно установить количество воды для отведения клапаном.
- Дренажный винт для отвоза загрязнений из клапана.





Технические характеристики

DN, (мм)		15 и 20			
PN, (МПа)		4,0			
Рабочие параметры	Давление, (МПа)	4,0	3,5	3,2	2,8
	Макс. температура, (°С)	120	200	250	300

Спецификация

1	Корпус	Литая сталь EN-1.0619
2	Кронштейн	Литая сталь EN-1.0619
3	Рычаг управления	Серый чугун EN-JL1030
4	Маховое колесо	Алюминий EN-AC-44200
5	Корпус крана для забора пробы	Нерж. сталь EN-1.4008
6	Шильдик	Алюминий
7	Блокировка рычага	Углерод. сталь EN-1.1141
8	Седло измерительного патрубка	Нерж. сталь EN-1.4028
9, 10	Крышка измерительного патрубка	Нерж. сталь EN-1.4028
11, 12	Сальник	Углерод.сталь EN-1.1191
13	Шток измерительного патрубка	Нерж. сталь EN-1.4028
14	Сальник корпуса крана	Углерод. сталь EN-1.1191
15	Шток крана для забора пробы	Нерж. сталь EN-1.4401
16	Седло	Нерж. сталь EN-1.4401
17	Соединение крана забора пробы	Углерод. сталь EN-1.1191
18	Пружинные диски	Ванадиево-хромистая сталь
19	Соединения	Углерод. сталь EN-1.1191
20	Пружина	Нерж. сталь EN-1.4310
21	Гибкий штифт	Углерод. сталь EN-1.1231
22	Сервопровод	-

Размеры, (мм)

Артикул	DN	H	h1	L	L1	L2	L3	d	D	K	l	b	Масса, (кг)
BA01A134803	15	372	328	150	167	65	130	60	95	65	14	18	7,2
BA01A101842	20	372	328	150	167	65	130	60	105	75	14	18	7,4

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Электрод проводимости серии EC-1

Электрод проводимости (EC-1) определяет проводимость воды и посылает сигнал при превышении уровня проводимости (выбирается на контроллере солесодержания).

Коллектор электрода проводимости EC-1 позволяет установить датчик проводимости вне котла.

Коллектор электрода проводимости

Номинальное давление — PN 4,0 МПа.

Фланцевое соединение — DN 20 мм.

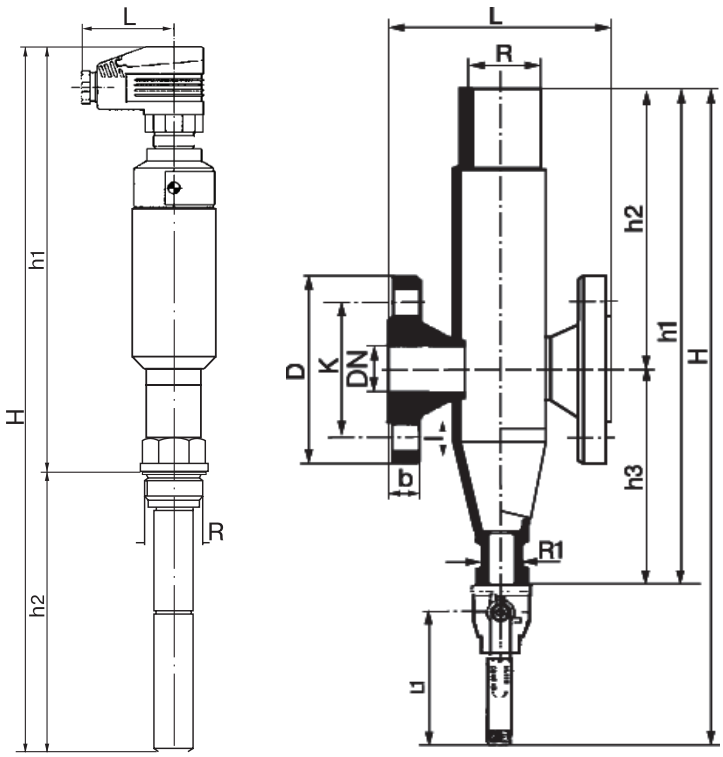
Рекомендуется присоединить промывочный кран 1/2″к сливной трубе для периодической промывки от грязи и отложений, которую необходимо осуществлять в течении 2–3 секунд по крайней мере каждые 8 часов.

Размеры электрода проводимости, (мм)

R	H	h1	h2	L	Масса, (кг)
1″	419	252	167	53	0,97

Размеры коллектора электрода проводимости, (мм)

Артикул	R	R1	DN	H1	h1	h2	h3	L	L1	D	K	l	b	Масса, (кг)
BA01A143545	1″	1/2″	20	390	267	157	110	115	100	105	75	14	18	3,33



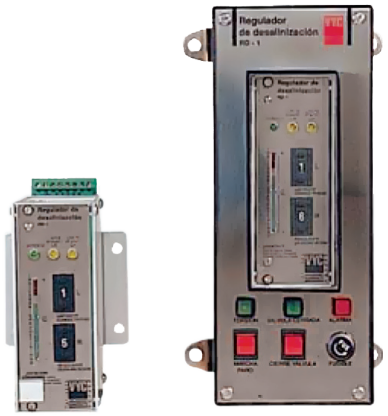
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

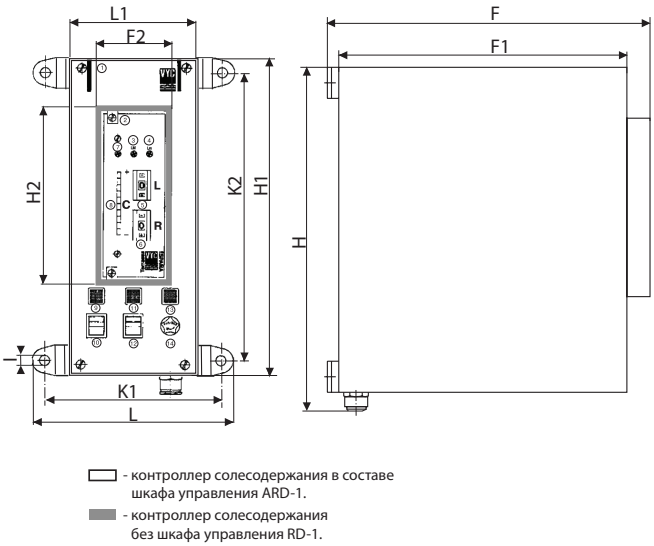
КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Контроллер солесодержания серий ARD-1, RD-1

Контроллер солесодержания (RD-1) с предустановленной максимальной величиной проводимости котловой воды (2,5–20 мС). Получает сигнал от датчика (EC-1) при превышении проводимости и управляет сервоприводом на клапане.

Контроллер солесодержания с панелью (ARD-1) — контроллер RD-1, установленный на панель с выключателем, предохранителем и некоторыми указателями рабочего процесса.





Технические характеристики

Напряжение	220 В ±10 % 50/60 Гц
Электрическая емкость	4,5 ВА
Релейный выключатель	250 В/4 А 750 ВА
Предохранитель	максимум 2 А
Температура окружающего воздуха	+50°C
Класс защиты регулятора в сборочном шкафу	IP50
Время регулирования	2,5–20 мС
Предельное время регулирования	40–75 мС

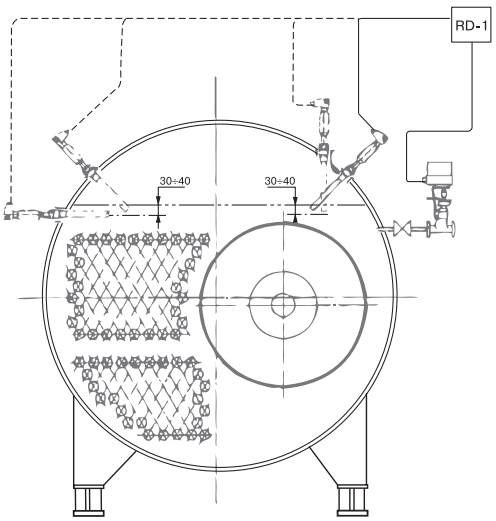
Спецификация

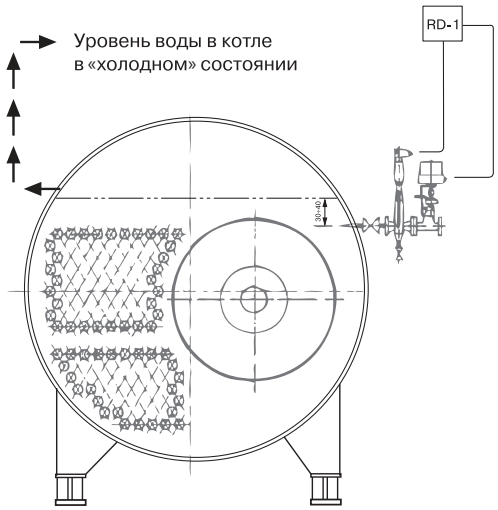
1	Контроллер солесодержания ARD-1
2	Контроллер солесодержания RD-1
3	Максимальный предел
4	Минимальный предел
5	Ограничитель проводимости
6	Контроллер умягчения воды
7	Обслуживание
8	Индикатор проводимости
9	Сеть
10	Вкл./выкл.
11	Клапан открыт
12	Клапан закрыт
13	Аварийный сигнализатор
14	Предохранитель

Размеры, (мм)

Артикул	Модель	H	H1	H2	F	F1	F2	L	L1	K1	K2	I	Масса, (кг)
BA01A120770	ARD-1	265	250	-	245	220	-	158	100	138	226	7,5	2,5
BA01A111594	RD-1	-	-	137	-	-	57	-	-	-	-	-	0,93

Пример установки





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

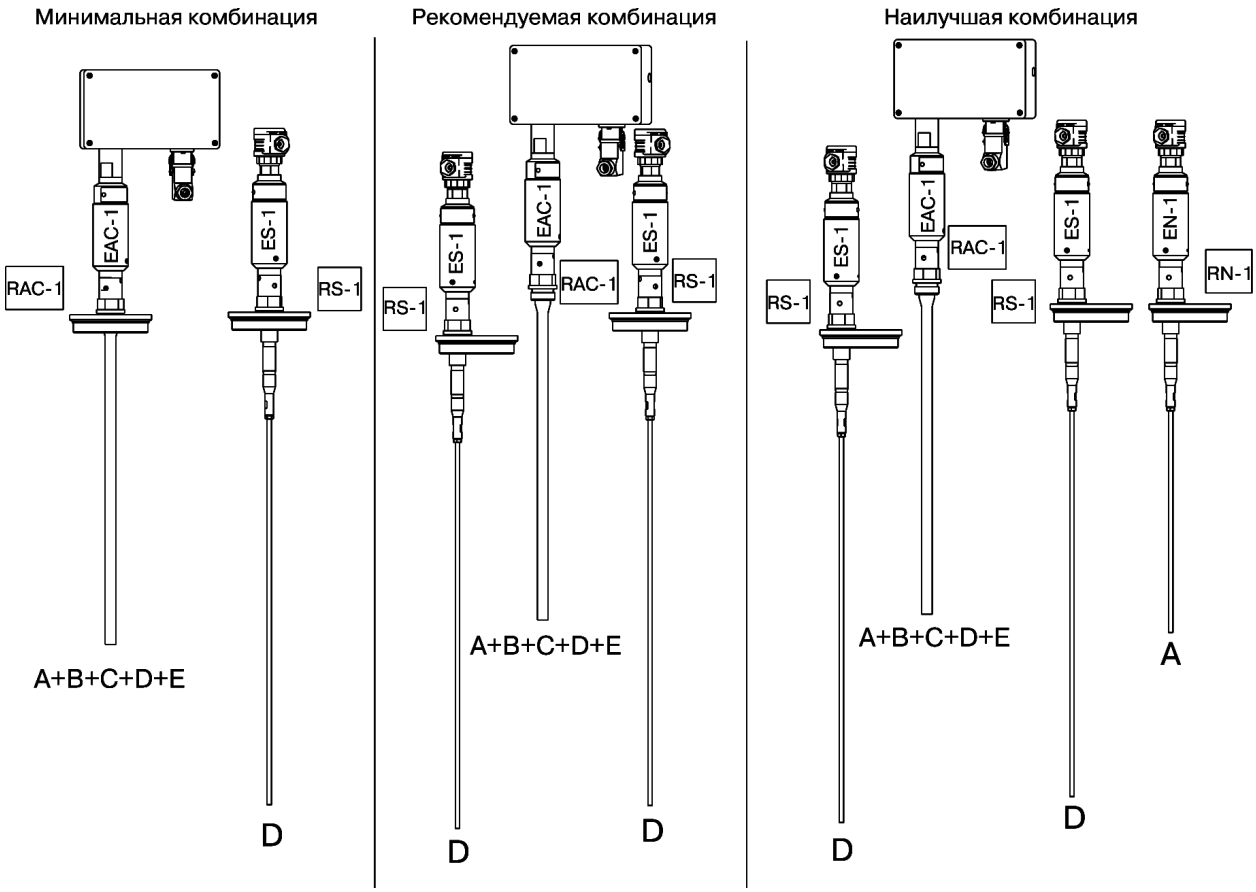
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Автоматические контроллеры уровня жидкости

Применение

Безопасный и надежный контроль уровня жидкостей в паровых и водогрейных котлах, автоклавах, сосудах под давлением.



Возможные комбинации контроллера уровня

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Варианты установки

Работа (RN-1+EN-1) системы

Используется 3 электрода (EN-1) для контроля показателей (максимальный, минимальный и средний уровни). В зависимости от потребности покупателя контроллер уровня (RN- 1), который получает сигналы от электродов (EN-1), обрабатывает их и управляет насосом подающей воды и горелкой. Также используется аварийный электрод (ES-1) и контроллер на случай входа из строя оборудования (EN + RN).

Принципы работы

Работа регулятора уровня RN-1 основывается на принципе проводимости.

В зависимости от того, погружен зонд электрода EN-1 в токопроводящую среду или нет, замыкается или размыкается цепь, сигнал усиливается и активизирует реле.

Схемы регулировки уровня воды и определения максимального уровня симметричны и полностью разделены. Реле каждой схемы независимы, однако имеют общий блок питания.

Для того чтобы избежать нарушений в системе управления, вызванных волнами воды в котле, регулятор уровня от RN-1 имеет 10-ти секундную задержку. Это означает, что двигатели и соединительные элементы защищены от ложных срабатываний.

Работа

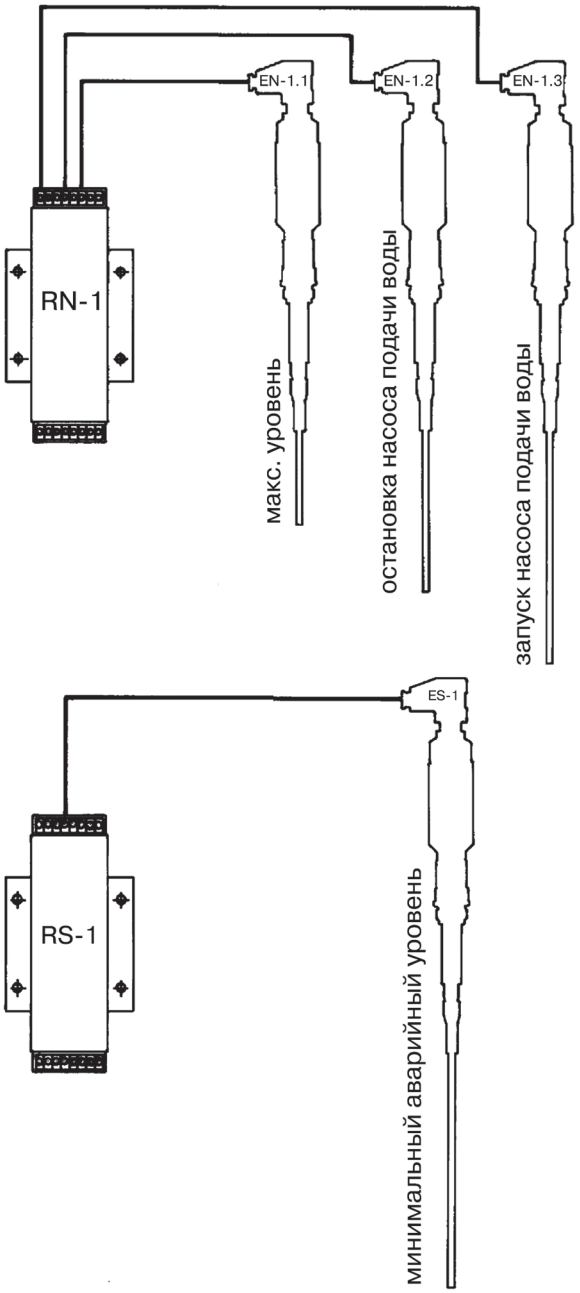
При падении уровня жидкости ниже нормального рабочего уровня (зонд электрода EN- 1.2) управление передается зонду электрода EN- 1.3 (запуск насоса подачи воды). Автоматический регулятор уровня RN- 1 подает сигнал на реле и включает насос подачи воды. Загорается зеленый индикатор, сигнализирующий о работе насоса подачи воды. Зонд электрода EN- 1.3 (запуск насоса подачи воды) постепенно погружается вместе с зондом электрода EN- 1.2 (остановка подающего насоса). Когда зонд электрода EN- 1.2 (остановка подающего насоса) погружен, реле обесточивается, зеленая лампа отключается, насос выключен. Если из-за сбоя в работе насос продолжает работать при погружении зонда электрода EN- 1.1 (максимальный уровень) срабатывает второе реле регулятора уровня РН- 1, загорается красная лампа, указывающая максимальный уровень воды, и подающий насос отключается.

Работа аварийной (RS-1 + ES-1) системы

Контроллер минимального уровня RS-1 вместе с электродом ES-1 облегчает измерение минимального уровня воды в котле.

При обнаружении минимального уровня автоматически подается сигнал сбоя и отключается нагреватель. Контроллер и электрод оборудованы устройствами для самопроверки и ручной проверки, которые обеспечивает надежную и безопасную эксплуатацию. Для достижения необходимого уровня защиты может быть установлено любое количество контроллеров RS-1, каждый с электродом ES-1.

- Электроды могут устанавливаться непосредственно в корпус котла или в коллектор.
- Поскольку в корпусе котла не может быть отверстий, конструкция электродов позволяет устанавливать их в коллекторе котла. Ими можно заменить старые датчики уровня типа «Буй».



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Электрод серии EN-1

Применение

Контроллер уровня RN-1 вместе с двумя электродами EN-1 управляет работой насосов подачи воды в котел и, следовательно, уровнем воды в котле.

Присоединение

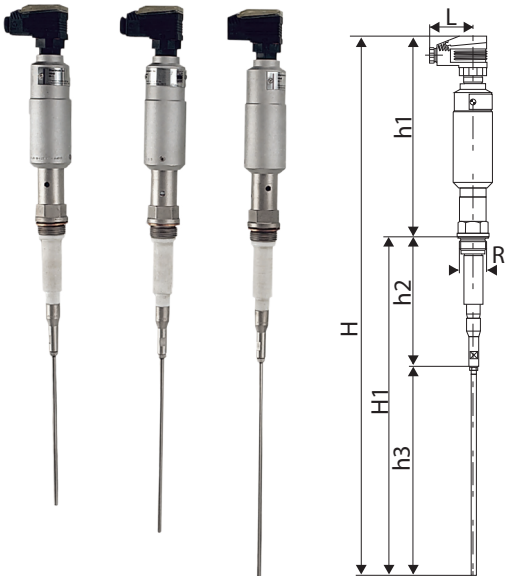
Резьба.

Технические характеристики

Максимальная рабочая температура	+238°C
Максимальное рабочее давление	3,2 МПа
Класс защиты	IP65

Размеры, (мм)

Артикул	Модель	R	H	H1	h1	h2	h3	L	Масса, (кг)
HZ02A118045	EN-1	1″	952	700	252	153	547	53	1,09



Электрод серии ES-1

Применение

Контроллер минимального уровня RS-1 вместе с электродом ES-1 облегчает измерение минимального уровня воды в котле.

При обнаружении минимального уровня автоматически подается сигнал сбоя и нагреватель отключается. Контроллер и электрод оборудованы устройствами для самопроверки и ручной проверки, которые обеспечивает надежную и безопасную эксплуатацию. Для достижения необходимого уровня защиты может быть установлено любое количество контроллеров RS-1, каждый с электродом ES-1.

Присоединение

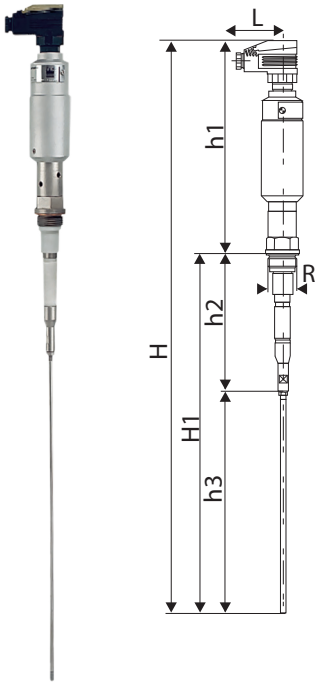
Резьба.

Технические характеристики

Максимальная рабочая температура	+238°C
Максимальное рабочее давление	3,2 МПа
Класс защиты	IP65

Размеры, (мм)

Артикул	Модель	R	H	H1	h1	h2	h3	L	Масса, (кг)
HZ02A118054	ES-1	1″	952	700	252	153	547	53	1,12



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Контроллер уровня серий RN-1, RS-1

Технические характеристики	
Напряжение	220 В ±10 % 50/60 Гц
Потребление	Примерно 6 Вт (RN-1), 10 Вт (RS-1)
Релейный выключатель	250 В, 5 А
Напряжение электрода	Гальванически изолированные от сети. 7 В переменного тока
Задержка обесточивания выходного реле	10 с. (RN-1), 5 с. (RS-1)
Минимальная рабочая проводимость	3 µs/см (RN-1), 0,05 — r 1 µs/см (RS-1)
Температура окр. среды	0...+55°C
Класс защиты контроллера	IP10

Размеры, (мм)

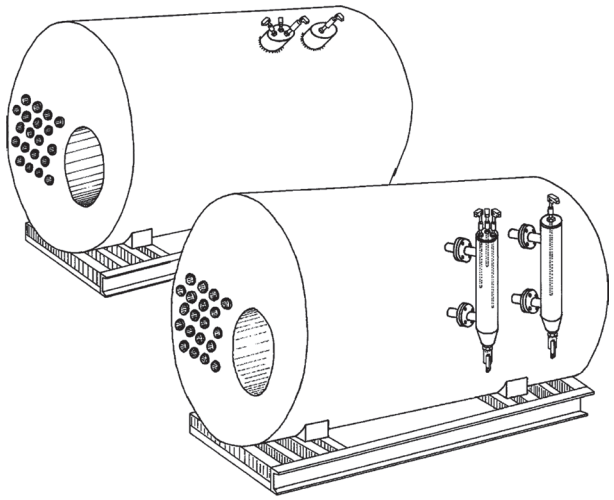
Тип		H	F	F1	F2	L	K	K1	K2	I	Масса, (кг)
RN-1		157	210	189	17	86	52	72	57	6	0,9
RS-1		157	210	189	17	86	52	72	57	6	0,9
19″ стойки	1	157	210	189	17	86	52	72	57	6	0,32
	2	157	210	189	17	132	98	118	57	6	0,37
	3	157	210	189	17	177	143	163	57	6	0,43
	4	157	210	189	17	223	189	209	57	6	0,48
	5	157	210	189	17	269	235	255	57	6	0,53

Модель	Артикул
RN-1	HZ02A118049
RS-1	HZ02A118058

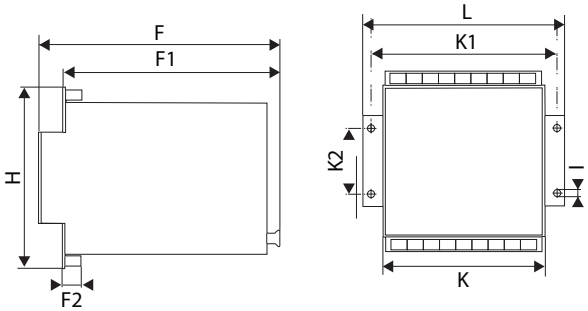
Установка

Контроллеры поставляются в отдельных 19″ стойках DIN-41494. По заказу могут быть поставлены от 2 до 5 контроллеров в одной стойке, включая контроллер деминерализации RD-1 в сборе.

Пример установки



RS-1 *RN-1*



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Контроллер уровня серий RAC+EAC-1

Используется 1 емкостный электрод (EAC-1), который позволяет выполнять измерения в пяти точках, и контроллер (RAC-1), получающий и обрабатывающий сигнал для управления насосом, горелкой или другим оборудованием. Также устанавливается резервное оборудование (ES-1+RS-1) на случай отказа основного (EAC+RAC).

Работа RAC+EAC-1

Это устройство в сочетании с электроклапаном обеспечивает непрерывный контроль и отображение уровня воды, с сигнализаторами высокого и низкого уровня для паровых и водяных котлов, автоклавов, подогревателей, сосудов под давлением, танков подачи воды.

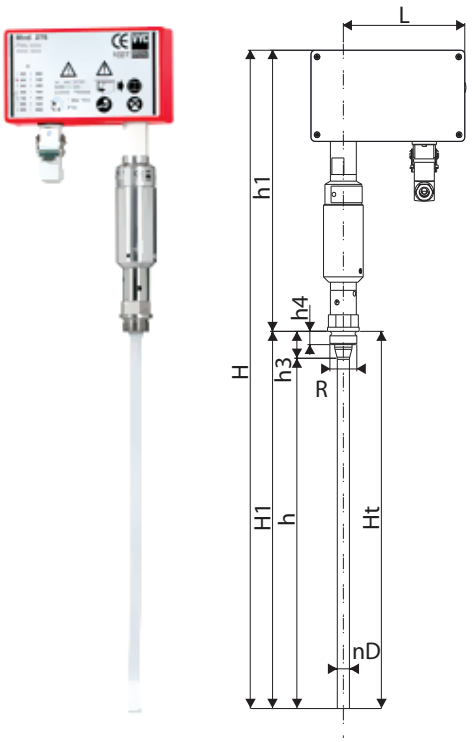
Принцип работы

Электронное устройство контроля уровня основано на емкостном принципе.

Стержень емкостного электрода и стенка резервуара образуют конденсатор, диэлектрической средой является продукт или воздух в резервуаре.

В электропроводящих средах конденсатор состоит из среды и электрода, изоляционное покрытие которого выступает в качестве диэлектрика. Емкость такого конденсатора зависит от уровня погружения электрода. Эта емкость измеряется путем пропускания высокочастотного тока постоянного напряжения через электроды.

Сила высокочастотного тока пропорциональна емкости конденсатора. Этот ток пропорционально трансформируется в сигнал, эквивалентный 4÷20 мА, который позже активирует электрический элемент.



Контроллер уровня EAC-1

Электрод серии EAC-1

Технические характеристики		
Присоединение		Резьба 1”
Условия работы	Давление	3,2 МПа
	Макс. температура	+238°C
Максимальная допустимая температура в помещении		+70°C
Класс защиты		IP65
Защита от перегрева		+102°C
Минимальная проводимость воды, (μS/см)	при +25°C	0,5
	при +238°C	20

Подключение	
Подвод электропитания	Разъем под пятижильный электрокабель, сечение каждого провода 0,75 мм^2
Макс. длина кабеля	50 м
Напряжение питания	24 В пост./перемен.
Потребляемая мощность	5 Вт
Выход	4÷20 мА пропорционально уровню наполнения. Максимальная нагрузка 500Ω

Размеры, (мм)

Длина измеряющей части	R	H	H1	h1	h2	h3	h4	Ht 238°C	D	L	Масса, (кг)
300	1”	696	357	339	26	31	16	373	15	150	0,85
400	1”	796	457	339	26	31	16	477	15	150	0,90
500	1”	896	557	339	26	31	16	583	15	150	0,95
600	1”	996	657	339	26	31	16	688	15	150	1,01
700	1”	1096	757	339	26	31	16	794	15	150	1,07
800	1”	1196	857	339	26	31	16	899	15	150	1,12
900	1”	1296	957	339	26	31	16	1004	15	150	1,18
1000	1”	1396	1057	339	26	31	16	1110	15	150	1,23
1100	1”	1496	1157	339	26	31	16	1214	15	150	1,28
1200	1”	1596	1257	339	26	31	16	1319	15	150	1,34
1300	1”	1696	1357	339	26	31	16	1423	15	150	1,39
1400	1”	1796	1457	339	26	31	16	1528	15	150	1,45
1500	1”	1896	1557	339	26	31	16	1636	15	150	1,50

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Контроллеры уровня серий RAC-1, RAC-2, RAC-3

Регулятор постоянного тока RAC-1

Устройство обеспечивает непрерывный контроль и отображение уровня воды с сигнализаторами высокого и низкого уровня для паровых и водяных котлов, автоклавов, подогревателей, сосудов под давлением, танков подачи воды и т. д.

Регулятор постоянного тока RAC-2

PID регулятор для работы клапана с электроприводом. Вспомогательное реле для дополнительных функций.

Регулятор постоянного тока RAC-3

Управление запуском-остановкой работы подающего насоса или электромагнитного клапана. Два дополнительных реле для дополнительных функций.

Модель	Артикул
RAC-1	HZ01A211161
RAC-2	HZ01A111587

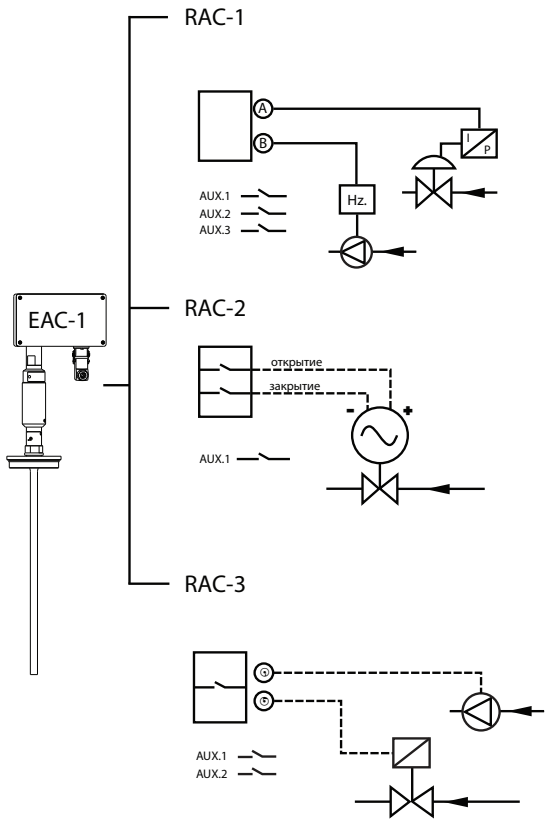


Схема подключения контроллеров уровня к электроду EAC-1

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Охладитель отбора проб DRM-1

Применение

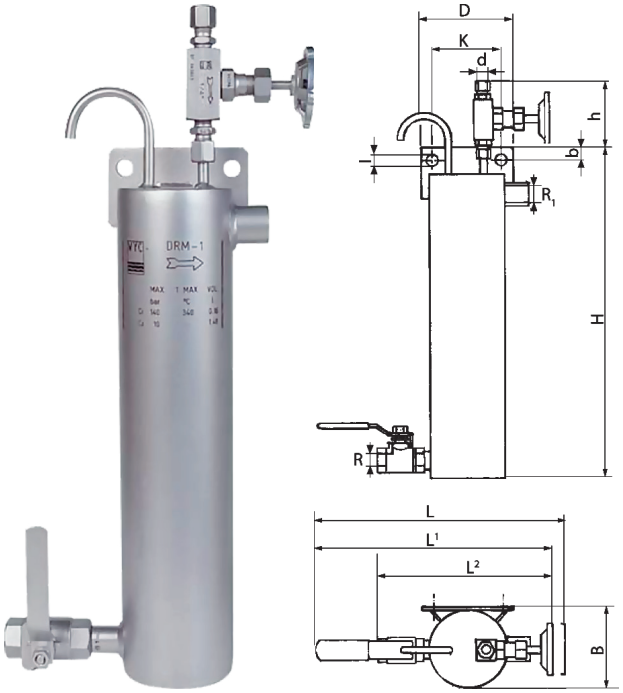
Охладитель отбора проб служит для отбора проб котловой воды, конденсата и других жидкостей. Охладитель предотвращает выброс пара из проб жидкостей находящихся под высоким давлением. Выброс может быть опасен и приводит к неправильному отбору проб. Этот прибор может быть использован для анализа воды в котле или для других целей связанных с взятием проб или охлаждением совместимых с материалами, из которых выполнен охладитель.

Присоединение

ISO 228/1 1978 (DIN 259).

Основные характеристики

- Все компоненты выполнены из нержавеющей стали (EN-1.4401).
- Полировка.
- Простота конструкции.
- Легкая установка.
- Каждый компонент промаркирован, зарегистрирован и проверен.

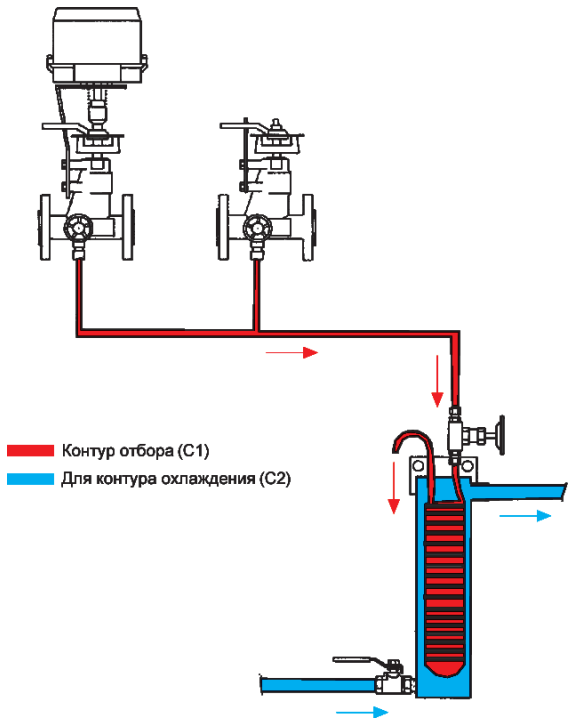


Размеры, (мм)

R	R1	H	h	L	L1	L2	d	B	D	K	l	b	Отв.	Масса, (кг)
1/2″	1/2″	390	95	313	307	235	Ø 6/8	89	105	80	12	15	2	3,87

Условия работы

Контур отбора проб С1	Макс. Давление, (МПа)	14
	Макс. температура, (°С)	340
	Объем, (л)	0,16
Схема охладителя С2	Макс. Давление, (МПа)	1,0
	Макс. температура, (°С)	Рекомендуемая температура образца +24... +26°С
	Объем, (л)	1,48



Работа

- Откройте клапан подачи холодной воды.
- Плавно открывайте клапан подачи отбираемой среды до тех пор, пока температура отбора образца не будет в интервале +24…+26°С.
- Перекройте подачу отбираемой среды.
- Перекройте клапан подачи холодной воды.

Комплект поставки

- Корпус со змеевиком.
- Игольчатый вентиль.
- Запорный шаровый кран.

Артикул

JD01A14193.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Система двухпозиционного контроля и сигнализации уровня

Контроллер двухпозиционного контроля и сигнализации уровня серии SK 2400

Применение

Система контроля уровня необходима для отслеживания и контролирования уровеня воды. При достижении низкого или высокого уровня воды контроллер предпринимает необходимые действия, такие как: подача сигнала тревоги, отключение насоса питательной воды или горелки.

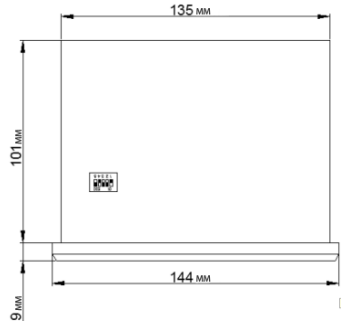
Контроллер уровня SK 2400 работает по принципу электропроводности для контроля уровня электропроводящих жидкостей, получая сигнал от электрода SD 2400. Регулятор уровня с датчиками подходит для использования с жидкостями различного качества, такими как вода, конденсат и бойлерная вода. Системы контроля уровня включения-выключения могут использоваться в воде с электропроводностью всего 10 МКС/см при температуре 25°C.

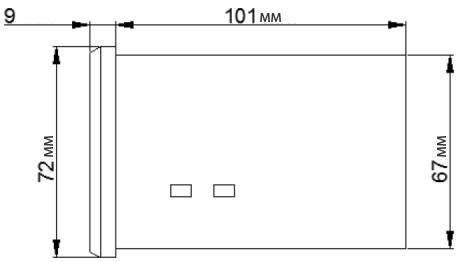
Технические характеристики

Степень защиты	IP 54
Макс. температура окр. среды, (°C)	55
Напряжение питание, (В)	220/230
Частота, (Гц)	50/60
Макс. длина провода подключения электрода,(м)	100
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000

Электрод двухпозиционного контроля и сигнализации уровня серии SD 2400

Датчик уровня SD 2400 имеет 4 электрода, замеряющие электропроводность. Каждый электрод может быть обрезан до нужной длины для подачи сигналов тревоги и управления насосом при желаемом уровне воды.

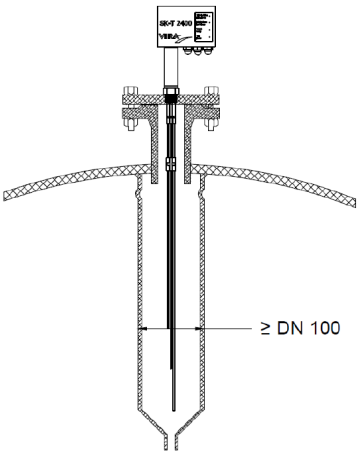


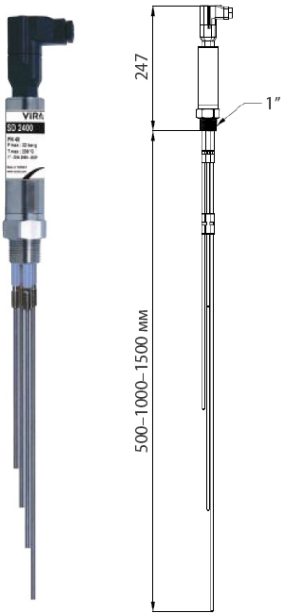


Технические характеристики

Степень защиты	IP 54
Присоединение	Резьба 1"BSP
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Длина электрода, (мм)	500, 1000, 1500

Пример установки





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

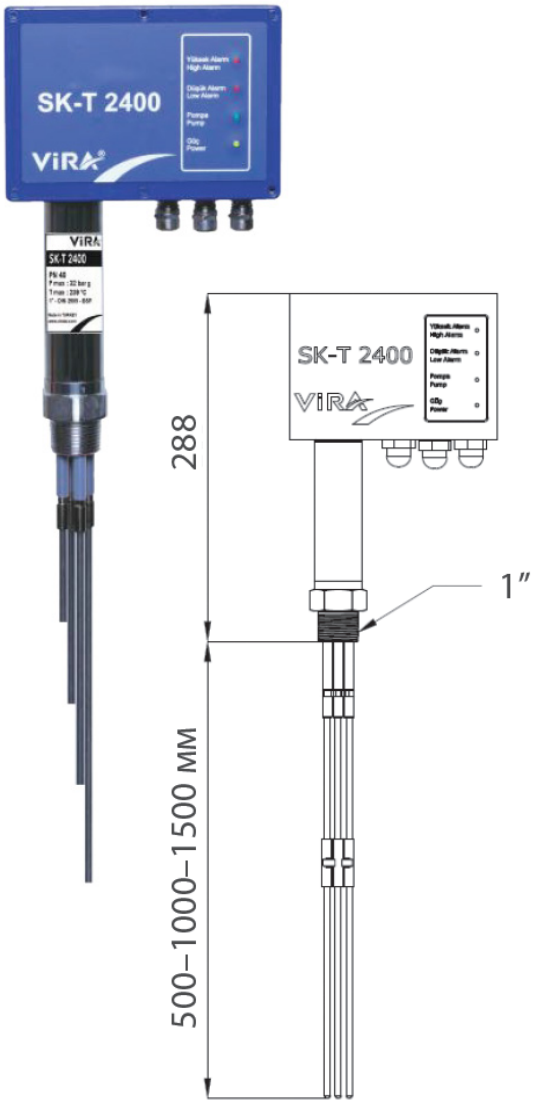
Компактная система двухпозиционного контроля и сигнализации уровня серии SK-T2400

Применение

Система контроля уровня необходима для отслеживания и контроля уровня воды. При достижении точки низкого уровня воды, контроллер предпринимает необходимые действия, такие как подача сигнала тревоги, отключение насоса питательной воды или горелки.

Контроллер уровня SK-T 2400 работает по принципу электропроводности для контроля уровня электропроводящих жидкостей, получая сигнал от встроенного электрода. Регулятор уровня с датчиками подходит для использования с жидкостями различного качества, такими как вода, конденсат и котловая вода. Системы контроля уровня включения-выключения могут использоваться в воде с электропроводностью всего 10 МКС/см при температуре 25°C.

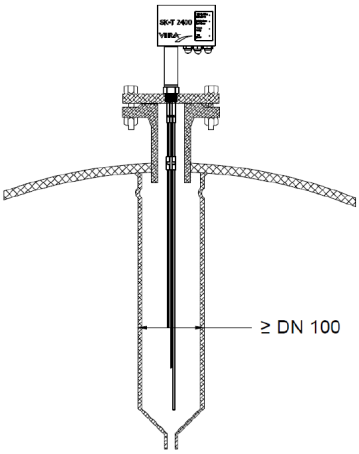
Каждый электрод может быть обрезан до нужной длины для подачи сигналов тревоги и управления насосом при желаемом уровне воды.



Технические характеристики

Степень защиты	IP 54
Макс. температура окр. среды, (°C)	55
Напряжение питание, (В)	220/230
Частота, (Гц)	50/60
Макс. длина провода подключения электрода,(м)	100
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000
Присоединение	Резьба 1″BSP
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Длина электрода, (мм)	500, 1000, 1500

Пример установки



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Система пропорционального контроля и сигнализации уровня

Пропорциональный контроллер уровня серии SK 3400

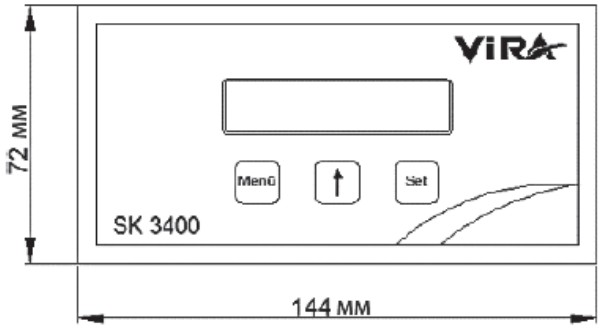
Применение

В системе автоматического регулирования уровня воды в котле, питательный насос работает непрерывно, а автоматический клапан (между питательным насосом и котлом) регулирует расход питательной воды в соответствии с потребностью в паре.

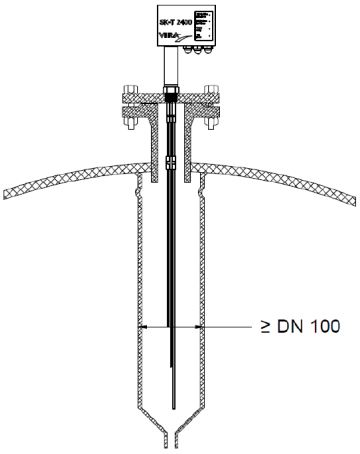
Контроллер уровня SK 3400, емкостный датчик уровня SD 3400 и клапан регулирования уровня, работающие в сочетании с емкостным принципом проводящих жидкостей, обеспечивают контроль уровня. Контроллер и датчик подходят для использования с жидкостями самых разных свойств, такими как вода, конденсат, котельная вода. Система регулирования уровня с модуляцией может использоваться в водах с электропроводностью более 10 МКС/см (при 25°C).

Технические характеристики

Степень защиты	IP 54
Макс. температура окр. среды, (°C)	55
Напряжение питание, (В)	220/230
Частота, (Гц)	50/60
Макс. длина провода подключения электрода, (м)	100
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000



Пример установки

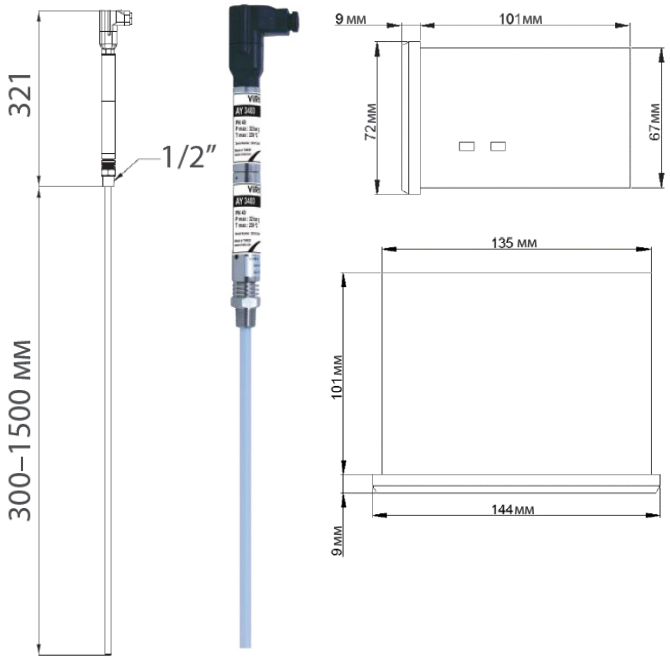


Электрод двухпозиционного контроля и сигнализации уровня серии SD 3400

Регулирование уровня воды в котле контролируется путем открытия и закрытия регулирующего клапана, количество жидкости определяется емкостным датчиком уровня SD 3400.

Технические характеристики

Степень защиты	IP 54
Присоединение	Резьба 1/2"BSP
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Длина электрода, (мм)	500, 1000, 1500



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Контроллер сигнализации с функцией самоконтроля серии SMK 1000

Система сигнализации уровня с самоконтролем доступна в двух различных формах. Система сигнализации высокого уровня SMH 1000, состоящая из контроллера сигнализации уровня SMK 1000 и датчика сигнализации высокого уровня SMHD 1000, и системы сигнализации низкого уровня SML 1000, состоящая из контроллера сигнализации уровня SMK 1000 и датчика сигнализации низкого уровня SMLD 1000.

Применение

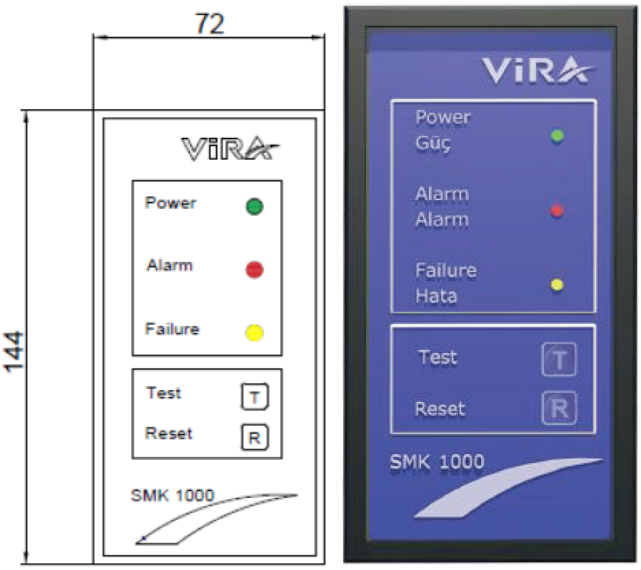
Контроллер используется для контроля минимального уровня воды в баке котла. Если уровень воды падает ниже минимального уровня воды, контроллер отключает горелку. Таким образом, предотвращается перегрев и обеспечивается безопасность котла.

Контроллер также используется для контроля максимального уровня воды в баке котла. Если уровень воды поднимается выше максимального, контроллер отключает насос.

Поскольку имеется функция самоконтроля, система постоянно проверяет себя, обеспечивая безопасность.

Сигнализатор уровня с самоконтролем SMK 1000 работает по принципу электропроводности для контроля уровня в токопроводящих жидкостях. Регулятор уровня с датчиками подходит для использования с жидкостями различного качества, такими как вода, конденсат и котловая вода. Системы сигнализации уровня с самоконтролем SMK 1000 могут использоваться в воде с электропроводностью всего 10 МКС/см при температуре 25°C.

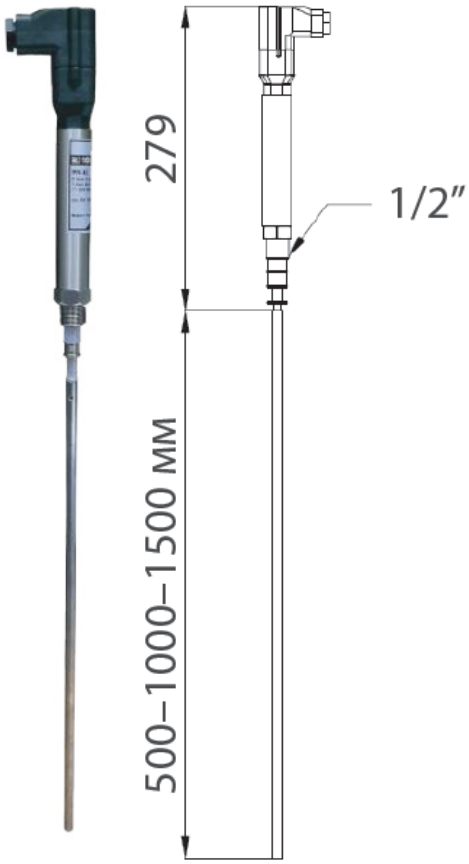
Технические характеристики	
Степень защиты	IP 54
Макс. температура окр. среды, (°C)	55
Напряжение питание, (В)	220/230
Частота, (Гц)	50/60
Макс. длина провода подключения электрода, (м)	100
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000



Электрод сигнализации высокого/низкого уровня с функцией самоконтроля серии SMHD 1000/SMLD 1000

Контроллер сигнализации уровня SMK 1000 получает сигнал о достижении высокого или низкого уровня от датчика SMLD 1000 для самоконтроля низкого уровня и SMHD 1000 для самоконтроля высокого уровня, которые монтируются в котле или коллекторе уровня воды.

Технические характеристики	
Степень защиты	IP 54
Присоединение	Резьба 1/2"BSP
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Длина электрода, (мм)	500, 1000, 1500



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Емкостной электрод уровня серии SD-AY 420A

Применение

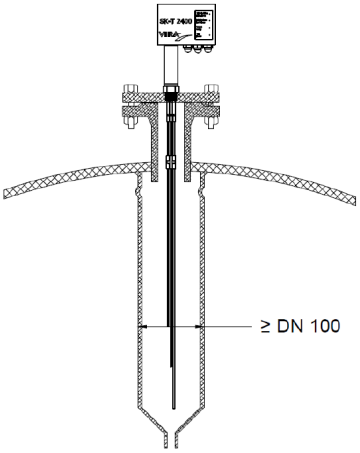
Электрод уровня SD-AY420 работает по принципу измерения емкости. Пропорционально уровню воды в резервуарах для воды и бойлерах стандартный аналоговый сигнал для систем автоматизации генерирует постоянный ток 4-20 мА. Он обеспечивает ток 4 мА при заданном минимальном уровне и 20 мА постоянного тока при заданном максимальном значении. Датчик уровня помогает отображать уровень жидкости в баке или коллекторе как в процентах, так и в аналоговом сигнале 4-20 мА.

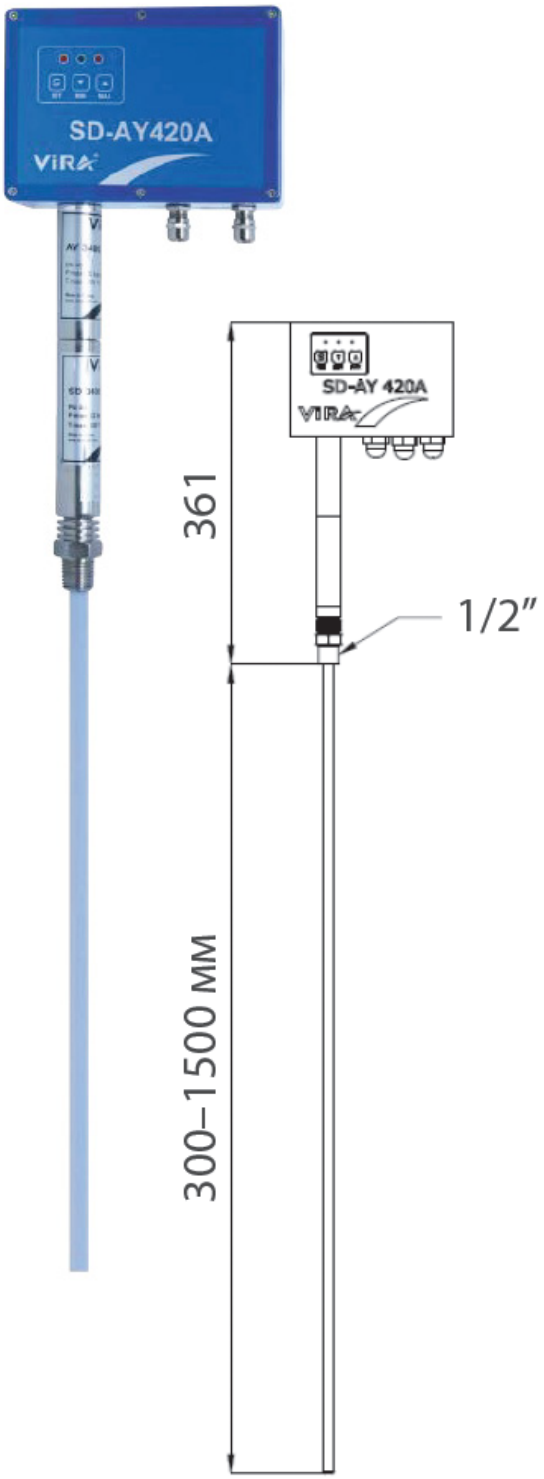
Технические характеристики

Степень защиты	IP 54
Макс. температура окр. среды, (°C)	70
Напряжение питание, (В)	230, опционально 24
Частота, (Гц)	50/60
Выходной сигнал, (мА)	4-20
Присоединение	Резьба 1/2"BSP
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Длина электрода, (мм)	300–1500

* при заказе уточнять длину электрода

Пример установки





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Система сигнализации уровня

Контроллер сигнализации уровня серии SK 1200

Применение

Большинство промышленных котлов работают без защитного устройства. В этих котлах обязательна установка система аварийной сигнализации о низком и высоком уровне воды.

Контроллер уровня SK 1200 можно использовать с электродом уровня SD 1200, которые работают по принципу электропроводности для подачи сигналов аварийного уровня в токопроводящих жидкостях.

Технические характеристики

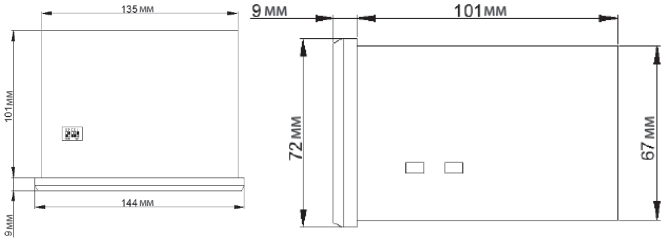
Степень защиты	IP 54
Макс. температура окр. среды, (°C)	55
Напряжение питание, (В)	220/230
Частота, (Гц)	50/60
Макс. длина провода подключения электрода, (м)	100
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000

Электрод двухпозиционного контроля и сигнализации уровня серии SD 1200

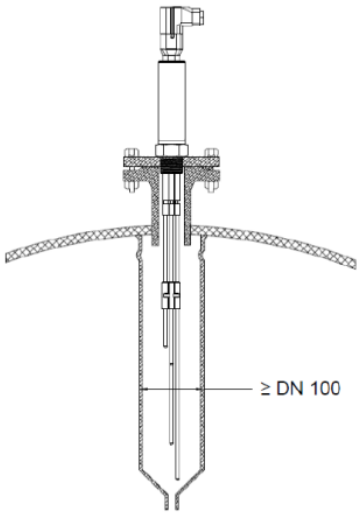
Датчик уровня SD 1200 имеет 2 электрода, замеряющие электропроводность. Каждый электрод может быть обрезан до нужной длины для подачи сигналов аварийного уровня воды.

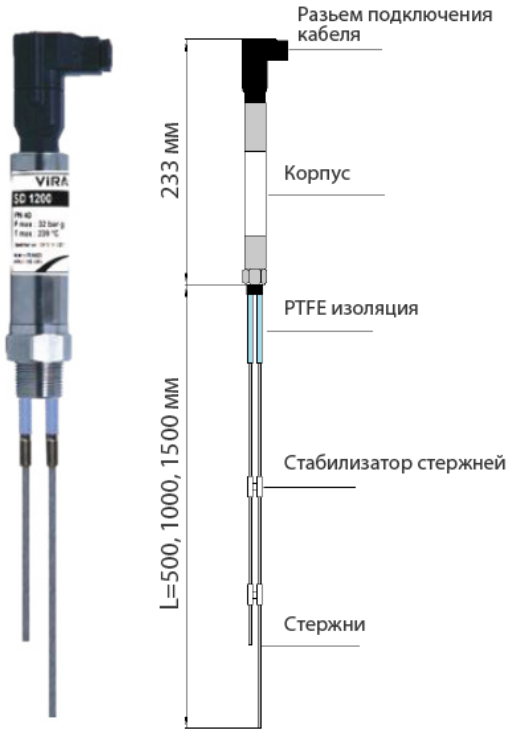
Технические характеристики

Степень защиты	IP 54
Присоединение	Резьба 1"BSP
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Длина электрода, (мм)	500, 1000, 1500



Пример установки





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

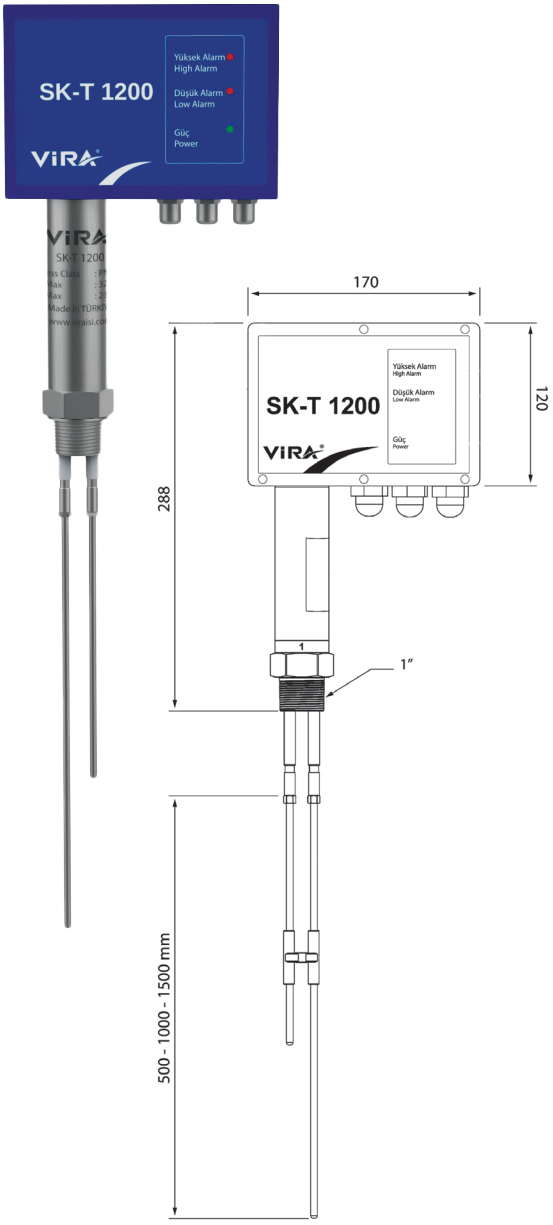
Компактный сигнализатор уровня SK-T 1200

Применение

Компактный контроллер сигнализации уровня SK-T 1200 предназначен для работы с различными токопроводящими жидкостями, включая солевые растворы, котловую воду и конденсат с электропроводностью всего 10 мкСм/см при температуре 25°C.

SK-T 1200 состоит из датчика уровня с двумя электродами и встроенного контроллера уровня. Этот контроллер находит широкое применение в системах сигнализации уровня, особенно в установках подачи пара и горячей воды под давлением, а также в резервуарах для конденсата и питательной воды.

SK-T 1200 оснащен двумя состояниями тревоги, которые могут быть настроены как для минимального, так и для максимального уровня, обеспечивая надежную защиту оборудования.

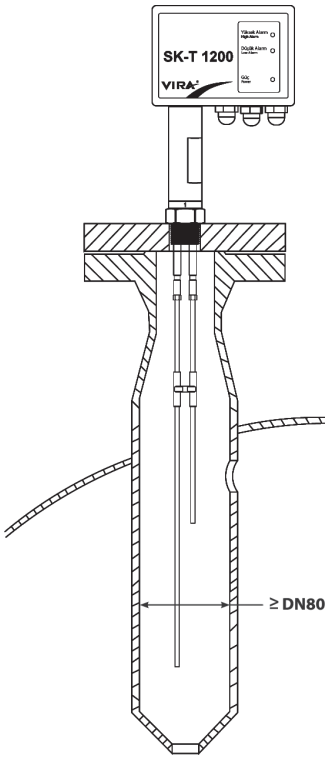


Технические характеристики

Степень защиты	IP 66
Макс. температура окр. среды, (°C)	75
Напряжение питание, (В)	220 переменного тока (+5%/–10%)
Частота, (Гц)	50/60
Выходной сигнал, (мА)	4-20
Присоединение	Резьба 1" BSP
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Длина электрода, (мм)	500, 1000 и 1500

* при заказе уточнять длину электрода

Пример установки



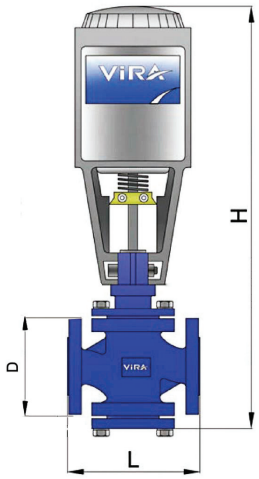
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Автоматический клапан непрерывной продувки серии BKV 5400

Применение

Клапан с электрическим приводом и встроенным пробоотборником используется для автоматизации непрерывной продувки котлов. Позволяет удалять с котловой водой органические вещества, твердые частицы и минеральные растворы солей. Клапан с программным управлением работает без постоянного наблюдения со стороны обслуживающего персонала. Не требуют сервисного обслуживания.



Технические характеристики клапана

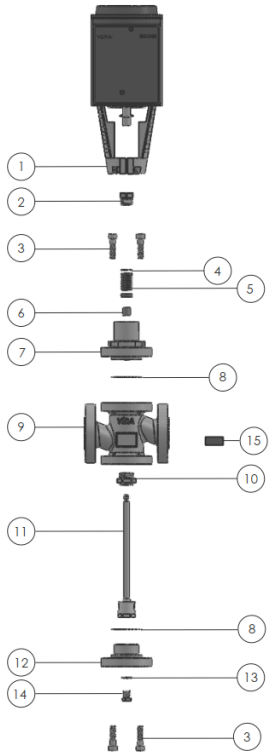
DN, (мм)	20/40
Макс. раб. температура, (°C)	239
Максимальное давление, (Мпа)	3,2

Технические характеристики привода

Макс. раб. температура, (°C)	150
Напряжение питание, (В)	230
Частота, (Гц)	50
Время полного открытия/закрытия, (с)	120

Спецификация

1	Электрический привод	-
2	Втулка	Латунь
3	Болт	Нерж. сталь
4	Шайба	Углерод. сталь
5	Сальник	Тефлон с графитом
6	Втулка	Медь
7	Колпак	Чугун GGG40
8	Прокладка	Медь
9	Корпус	Чугун GGG40
10	Седло	Нерж. сталь
11	Шток	Нерж. сталь
12	Нижняя крышка	Чугун GGG40
13	Прокладка	Медь
14	Дренажный болт	Нерж. сталь
15	Шильд	Алюминий



Размеры, (мм)

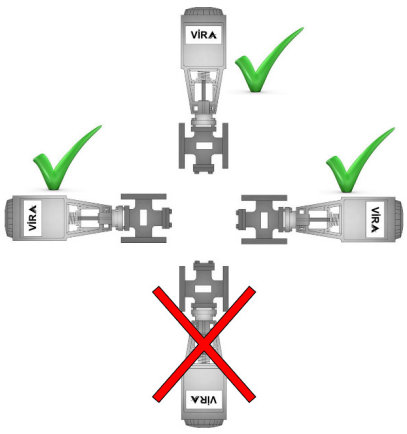
DN	H	D	L	Масса, (кг)
20	340	105	150	10
40	545	150	200	12

Пропускная способность

Давление, (бар)	Расход котловой воды, (кг/ч)
3	525
5	750
7	1200
10	1500
12	1550
15	1650

Установка

Не допускается установка клапана приводом вниз. При монтаже обратите внимание на стрелку, расположенную на корпусе клапана, которая показывает направление потока воды.



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

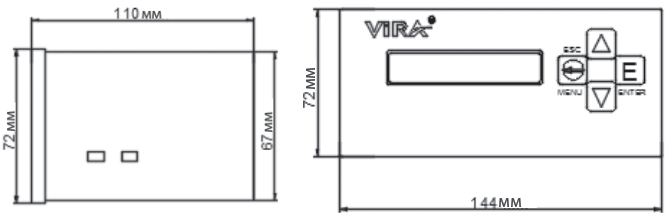
Автоматическая система непрерывной продувки

Контроллер непрерывной продувки серии ВК 5000-Т

Применение

Контроллер электропроводности ВК 5000-Т мгновенно измеряет и отображает значение электропроводности, считывая данные с датчика BD 5600-T или BD 5400. Когда величина электропроводности достигает установленного значения, осуществляется сброс путем открытия клапана. Заданная проводимость может быть установлено на желаемое значение.

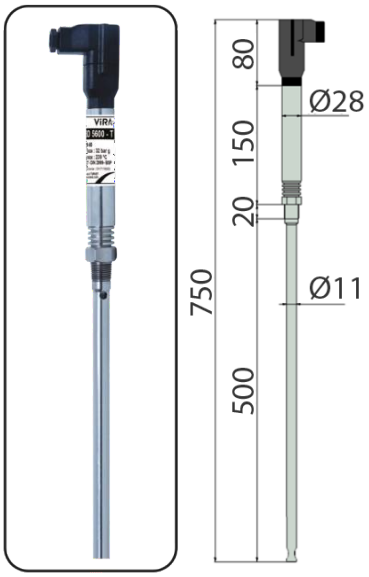
Технические характеристики клапана	
Степень защиты	IP 54
Макс. температура окр. среды, (°C)	55
Напряжение питание, (В)	220/230
Частота, (Гц)	50/60
Макс. длина провода подключения электрода, (м)	100
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000



Датчик верхней продувки с температурной компенсацией серии BD 5600-T

Электрод проводимости BD 5600-T определяет проводимость, температуру воды и посылает сигнал при превышении уровня проводимости (выбирается на контроллере солесодержания). Повышение температуры котловой воды означает увеличение значения электропроводности внутри котла. Эта величина увеличения составляет 2% на каждый 1°C.

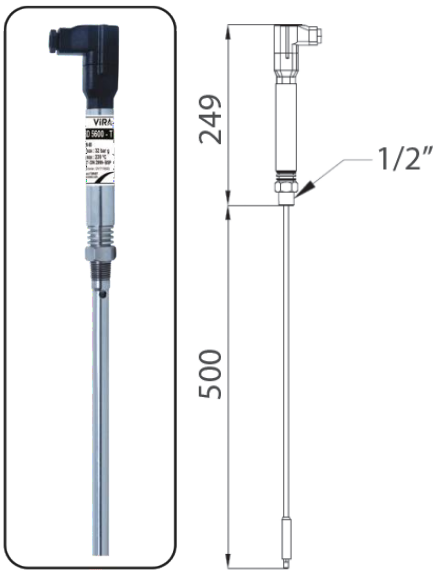
Технические характеристики клапана	
Степень защиты	IP 54
Присоединение	Резьба 1/2"BSP
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000



Датчик верхней продувки серии BD 5400

Электрод проводимости BD 5400 определяет проводимость и посылает сигнал при превышении уровня проводимости (выбирается на контроллере солесодержания). Используется в котлах постоянного давления, не требующих температурной компенсации. Калибруется при максимальном давлении

Технические характеристики клапана	
Степень защиты	IP 54
Присоединение	Резьба 1/2"BSP
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

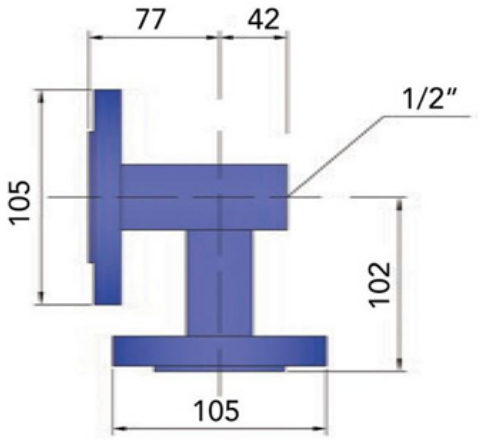
Переходник датчика непрерывной продувки DG 5400

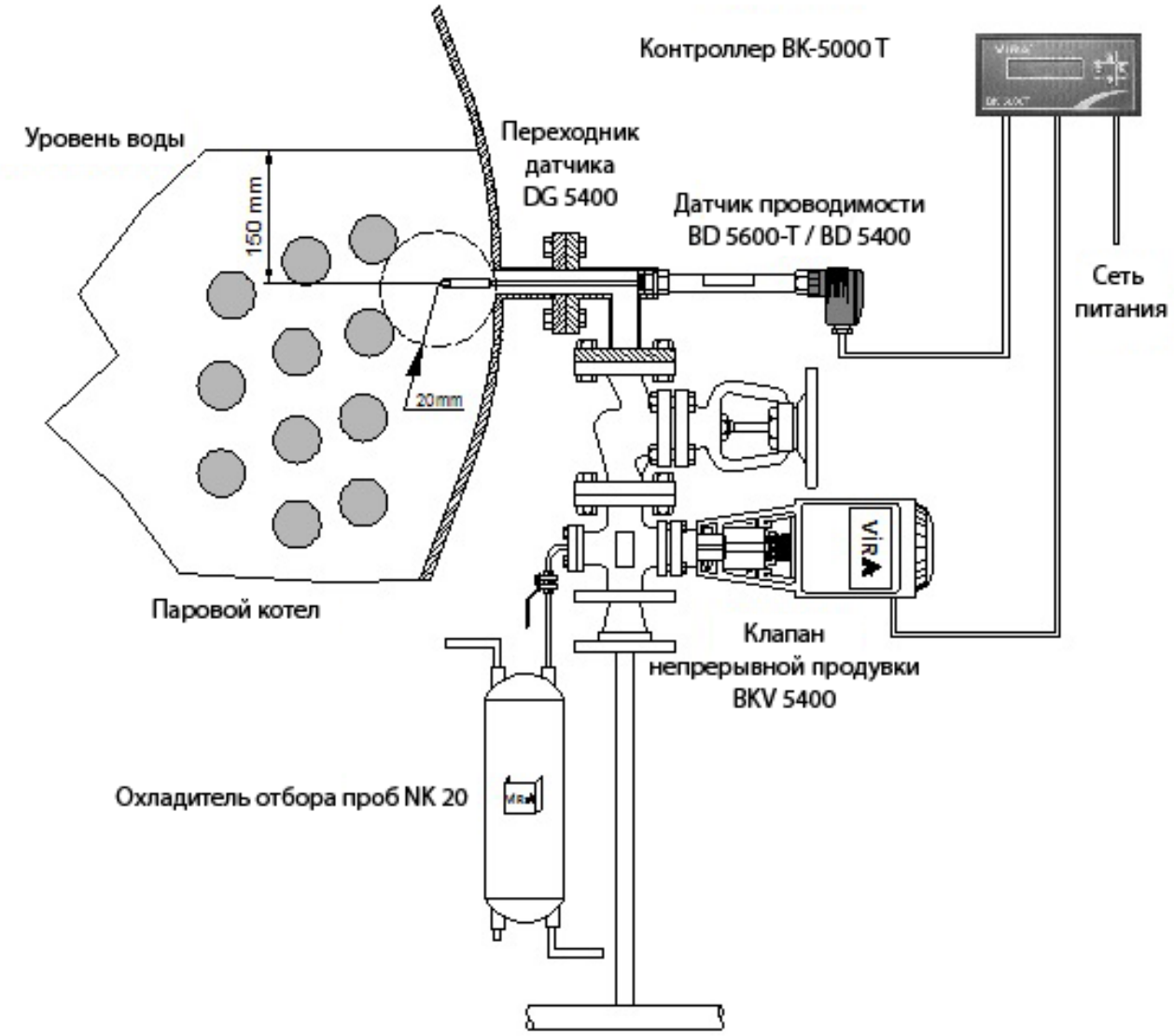
Переходник датчика проводимости DG 5400 позволяет удобно устанавливать датчик проводимости вне котла.

Технические характеристики клапана	
Присоединение	DN20
Макс. рабочее давление, (Мп)	3.2
Макс. рабочая температура, (°C)	239
Материал корпуса	Углерод. сталь

Размеры, (мм)

Размер	A	B	C	D	Вес, кг
DN20	77	42	102	105	3,7





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Охладитель отбора проб NK 20

Применение

Охладитель отбора проб служит для отбора проб котловой воды, конденсата и других жидкостей. Охладитель предотвращает выброс пара из проб жидкостей находящихся под высоким давлением. Выброс может быть опасен и приводит к неправильному отбору проб. Этот прибор может быть использован для анализа воды в котле или для других целей связанных с взятием проб или охлаждением совместимых с материалами, из которых выполнен охладитель.

Технические характеристики клапана

Присоединение	Резьба ½" BSP
Макс. раб. температура, (°C)	239
Максимальное давление, (Мпа)	3,2
Материал корпуса	Нержавеющая сталь AISI 304

Размеры, (мм)

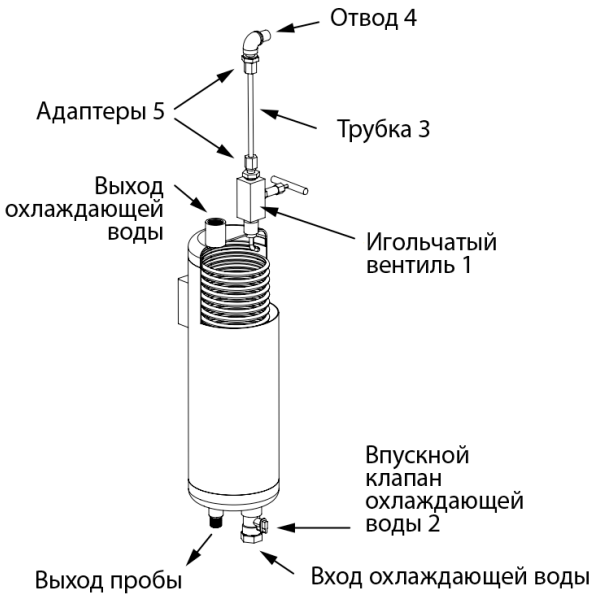
Тип	A	B	C	Вес, кг
NK 20	350	100	30	5

Работа

- Откройте клапан подачи холодной воды.
- Плавно открывайте клапан подачи отбираемой среды до тех пор, пока температура отбора образца не будет в интервале +24…+26°C.
- Перекройте подачу отбираемой среды.
- Перекройте клапан подачи холодной воды.

Монтажный комплект NK 20-MS

Позиция	Наименование	Размер
1	Игольчатый вентиль	¼"
2	Впускной клапан охлаждающей воды	½"
3	Трубка	50 см–Ø6 мм
4	Отвод	¼"
5	Комплект адаптеров	¼"



* Охладитель отбора проб поставляется с монтажным комплектом.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Система контроля загрязнения конденсата

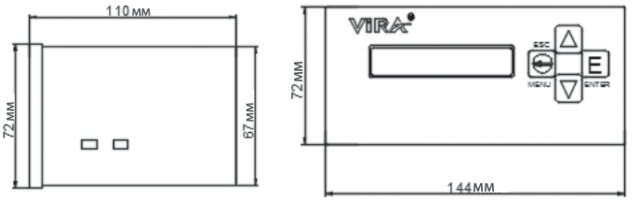
Контроллер проводимости серии ВК 5000-Т

Применение

Контроллер электропроводности ВК 5000-Т мгновенно измеряет и отображает значение электропроводности, считывая данные с датчика BD 5300-Т. Когда величина электропроводности достигает установленного значения, осуществляется сброс конденсата в дренаж с помощью трехходового клапана. Заданная проводимость может быть установлено на желаемое значение.

Функция температурной компенсации дает точные результаты независимо от температуры конденсата.

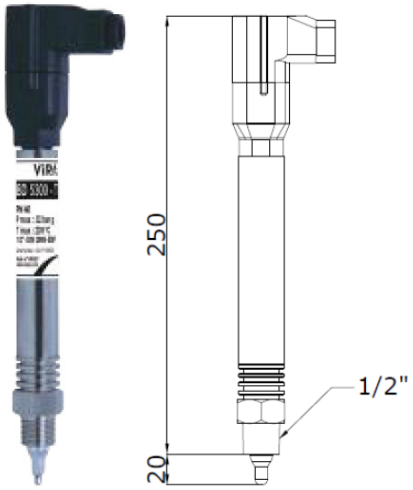
Технические характеристики клапана	
Степень защиты	IP 54
Макс. температура окр. среды, (°С)	55
Напряжение питание, (В)	220/230
Частота, (Гц)	50/60
Макс. длина провода подключения электрода, (м)	100
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000



Датчик проводимости с температурной компенсацией серии BD5300-Т

Применение

Электрод проводимости (BD 5300-Т) определяет проводимость, температуру воды и посылает сигнал при превышении уровня проводимости (выбирается на контроллере солесодержания). Повышение температуры котловой воды означает увеличение значения электропроводности внутри котла.



Технические характеристики клапана	
Степень защиты	IP 54
Присоединение	Резьба 1/2"BSP
Макс. рабочая температура, (°С)	239
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000

Переходник датчика непрерывной продувки DG 5300

Применение

Переходник датчика проводимости DG 5300 позволяет удобно устанавливать датчик проводимости в трубопровод конденсата.

Технические характеристики клапана	
Присоединение к трубопроводу	Фланец DN15–50
Присоединение датчика	Резьба 1/2", 3/4", 1"
Присоединение дренажа	Резьба 1/4"
Макс. рабочее давление, (Мп)	3.2
Макс. рабочая температура, (°С)	239
Материал корпуса	Нерж. сталь AISI 304

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Контроллер периодической продувки серии ВК 4000

Применение

Контроллер ВК 4000 управляет клапаном BKV 4000, позволяя нижнему продувочному клапану открываться, удаляя осажденные твердые частицы.

Функции

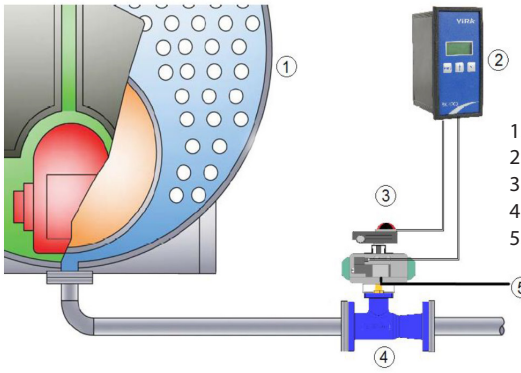
- Связь между контроллерами;
- Индикация оставшегося времени продувки;
- Настройка времени продувки;
- Настройка интервала продувки;
- Проверка клапана продувки.

Технические характеристики клапана

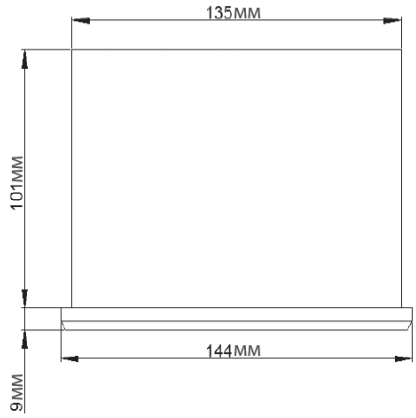
Степень защиты	IP 54
Макс. температура окр. среды, (°C)	55
Напряжение питание, (В)	220/230
Частота, (Гц)	50/60
Макс. длина провода подключения электрода, (м)	100
Диапазон измерения электропроводности, (мкс/см)	10–10000

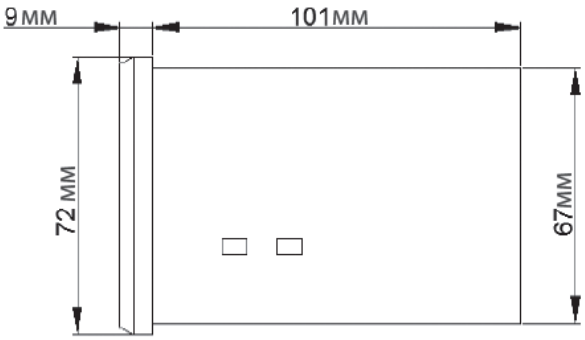
Некоторые посторонние вещества и соли (ржавчина, масло и грязь) оседают на дне котла и образуют слой грязи. При активированном клапане каждые 8 часов (1 раз в смену) выполняется продувка в течение, как минимум, 4 секунд. В результате этого процесса шлам и осадок, скопившиеся на дне котла, выносятся за его пределы. Таким образом, процесс продувки с помощью автоматического продувочного клапана выполняется своевременно и в достаточном количестве. Тем самым обеспечивая оптимальную и долгосрочную работу котла.

Пример установки



1. Паровой котел
2. Контроллер
3. Пневмопривод
4. Клапан
5. Подача воздуха





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОТЛОВАЯ АВТОМАТИКА

Автоматический клапан периодической продувки серии BKV 4000

Применение

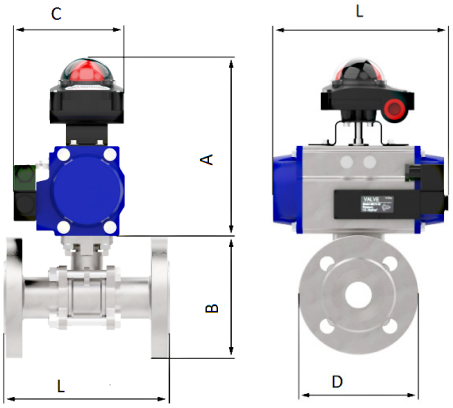
Клапан предназначен для автоматической периодической продувки паровых котлов и котлов-утилизаторов. Быстрое открытие клапана с помощью пневмопривода обеспечивает создание водяной воронки, увлекающей осадок из котла. Клапан с программным управлением работает без постоянного наблюдения со стороны обслуживающего персонала. Не требуют сервисного обслуживания.

Технические характеристики клапана

DN, (мм)	25–80
Макс. раб. температура, (°C)	239
Максимальное давление, (Мпа)	3,2
Материал корпуса	Нерж. сталь SS304

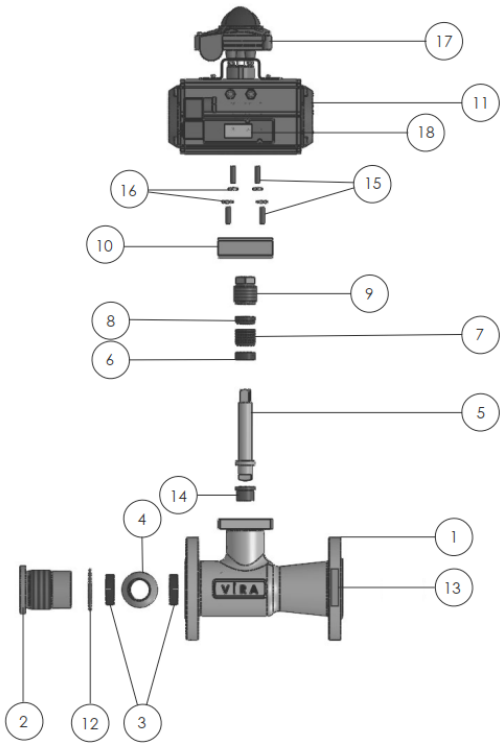
Технические характеристики привода

Макс. температура окр. среды, (°C)	80
Напряжение питание, (В)	24/220
Рабочее давление, (бар)	6–8



Спецификация

1	Корпус	Нерж. сталь SS304
2	Крышка корпуса	Чугун GGG40
3	Седло	Тефлон с углеродом
4	Шар	Нерж. сталь 420
5	Шток	Нерж. сталь 316
6	Уплотнительное кольцо	Тефлон с углеродом
7	Сальник	Тефлон с углеродом
8	Уплотнительное кольцо	Тефлон с углеродом
9	Втулка	Латунь
10	Кронштейн	Углерод. сталь
11	Пневматический привод	-
12	Уплотнительное кольцо	Маслобензостойкая резина
13	Шильд	Алюминий
14	Прокладка седла	Тефлон с углеродом
15	Винт	Углерод. сталь
16	Шайба	Нерж. сталь
17	Блок концевых выключателей	-
18	Соленоидный клапан	-



Размеры, (мм)

DN	A	B	C	D	L	L1	Масса, (кг)
25	196	125	122	115	125	240	7
32	220	145	140	140	130	280	10
40	243	177	140	150	230	230	15
50	250	170	160	165	150	350	17
65	250	190	190	185	170	350	20

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

«Гранвент», серии KV16, DN 15–200, PN 1,6 МПа, фланцевый, из чугуна, с графитовым уплотнением

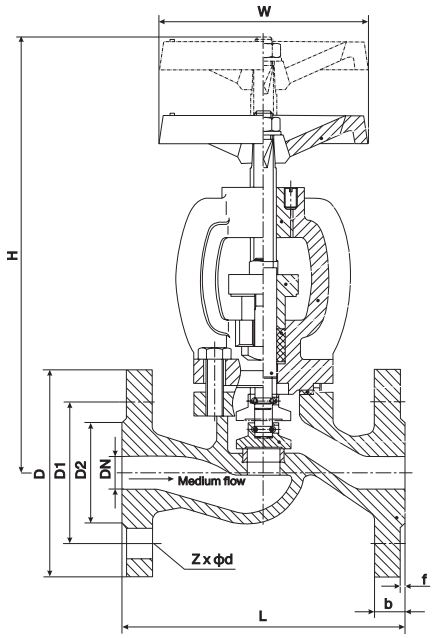
Сделано в АДЛ

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

Произвольно, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т. к. в этом случае могут быть повреждены поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.



Технические характеристики

Максимально допустимое давление	1,6 МПа
Максимально допустимая температура	+300°C
Тест на прочность корпуса	2,4 МПа
Тест на герметичность	1,76 МПа

Спецификация

1	Корпус	Чугун GG25
2	Клапан	Нерж. сталь X20Cr13
3	Шток	Нерж. сталь X20Cr13
4	Прокладка корпуса	Графит
5	Крышка	Чугун GG25
6	Сальниковая набивка	Графит
7	Сальник	Чугун
8	Втулка	Бронза
9	Штурвал	Сталь

Поставляются с седловым уплотнением «металл по металлу». Уплотнением по штоку является сальник. Данный тип клапана в процессе работы требует сервисного обслуживания в виде замены сальниковой набивки.

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2633 на PN 1,6 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 1,6 МПа.

Зависимость «Температура — Давление»

t, (°C)	–10	120	150	180	200	230	250	300
PN, (МПа)	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12	0,96

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	D	D1	D2	Z×Ød	b–f	W	H	Kv, (м3/ч)	Масса, (кг)
BO02B102822	15	130	95	65	45	4x14	14-2	96	180/167	5,9	3,5
BO02B102828	20	150	105	75	58	4x14	16-2	96	179/166	7,4	4
BO02B102829	25	160	115	85	68	4x14	16-2	120	200/183	13	5
BO02B102830	32	180	140	100	78	4x18	16-2	140	231/215	18	8
BO02B102831	40	200	150	110	88	4x18	16-3	140	247/220	30	9,5
BO02B102832	50	230	165	125	102	4x18	18-3	200	270/239	41	14
BO02B102833	65	290	185	145	122	4x18	18-3	200	306/266	79	20
BO02B102834	80	310	200	160	138	8x18	20-3	240	363/317	115	28
BO02B102835	100	350	220	180	158	8x18	20-3	280	397/339	181	39
BO02B102836	125	400	250	210	188	8x18	22-3	360	472/411	225	60
BO02B102837	150	480	285	240	212	8x22	22-3	360	514/441	364	78
BO02B102838	200	600	340	295	268	12x22	24-3	400	576/498,5	690	128

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

«Гранвент», серии KV30, DN 15–300, PN 4,0 Мпа, из углеродистой стали, угловой, с сильфонным уплотнением tмакс. +400˚С

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Сделано в АДЛ

Установка

Произвольная, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т. к. они могут повреждить поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400 °С
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	фланцевое

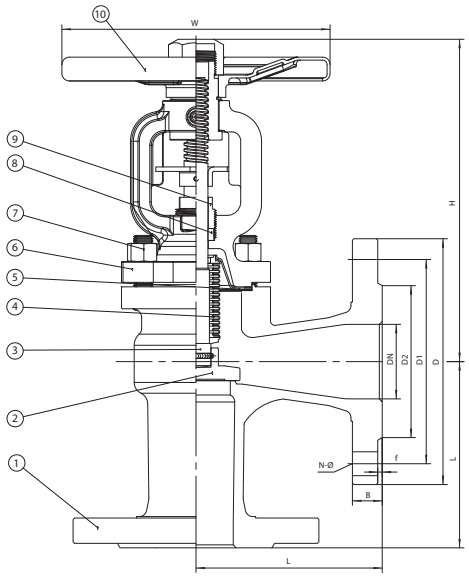
Спецификация

1	Корпус	Сталь GS-C25
2	Диск	Нержавеющая сталь
3	Шток	Нержавеющая сталь SS410
4	Сильфон	Нержавеющая сталь SS304
5	Прокладка корпуса	Нержавеющая сталь, графит
6	Крышка	Сталь GS-C25
7	Болт	Сталь
8	Уплотнение	Графит
9	Сальник	Сталь A105
10	Штурвал	Сталь CS

KV30 обладает улучшенной конструкцией уплотнения — сильфоном из нержавеющей стали, благодаря чему исключаются утечки по штоку. Данный тип клапана не требует сервисного обслуживания, т. к. в конструкцию кроме сальникового уплотнения включен сильфон.

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 4,0 МПа.



Зависимость «Температура – Давление»

t, (°C)	–40	120	200	250	300	350	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1

Пример заказа

KV30.03.02.100.40 Ф/Ф (вентиль запорный угловой «Гранвент» серии KV30, корпус из углеродистой стали, сильфонный, DN 100, PN 4,0 МПа, присоединение фланцевое).

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	D	D1	D2	B	f	N-Ø	H	W	Масса, (кг)
BO03A686203	15	90	95	65	45	16	2	4-14	185	140	4,2
BO04A684907	20	95	105	75	58	18	2	4-14	190	140	4,9
BO03A686206	25	100	115	85	68	18	2	4-14	192	160	5,8
BO03A686207	32	105	140	100	78	18	2	4-18	192	160	7,1
BO03A686209	40	115	150	110	88	18	3	4-18	205	180	9,2
BO03A686212	50	125	165	125	102	20	3	4-18	208	180	11,8
BO03A686213	65	145	185	145	122	22	3	8-18	220	200	14,6
BO03A686232	80	155	200	160	138	24	3	8-18	245	250	22,5
BO03A686235	100	175	235	190	162	24	3	8-22	320	300	36,9
BO03A686236	125	200	270	220	188	26	3	8-26	348	350	55,9
BO03A686240	150	225	300	250	218	28	3	8-26	360	400	77,2
BO03A686244	200	275	375	320	285	34	3	12-30	465	500	153
BO03A686249	250	325	450	385	345	38	3	12-33	620	500	265
BO03A686254	300	375	515	450	410	42	4	16-33	675	500	373

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

«Гранвент» серии KV31, DN 15–300, PN 1,6 МПа, фланцевый, из чугуна, с сильфонным уплотнением чугунный

Сделано в ADL

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Присоединение

Фланцевое.

Установка

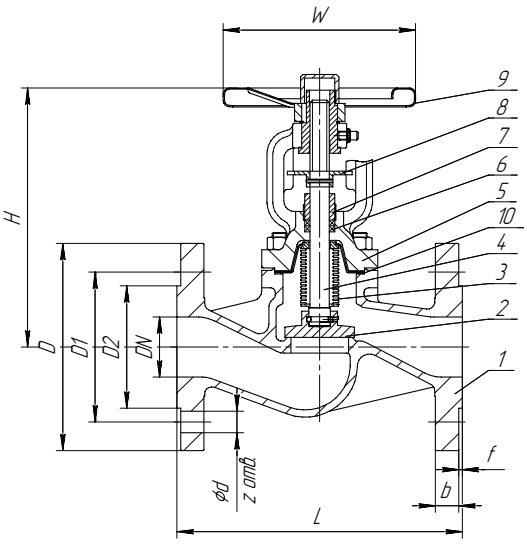
Произвольная, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т. к. они могут повреждать поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	1,6 МПа
Максимально допустимая температура	+300°C
Тест на прочность корпуса	2,4 МПа
Тест на герметичность	1,76 МПа

Спецификация

1	Корпус	Чугун GG-25
2	Диск	Нерж. сталь X20Cr13
3	Сильфон	Нерж. сталь AISI 304
4	Шток	Нерж. сталь AISI 304
5	Крышка	Чугун GG-25
6	Уплотнение	Графит
7	Сальник	Сталь
8	Ограничитель положения	Сталь
9	Штурвал	Сталь
10	Прокладка крышки	Графит



Серия KV31 обладает улучшенной конструкцией уплотнения — сильфоном из нержавеющей стали, благодаря чему исключаются утечки по штоку. Данный тип клапана не требует сервисного обслуживания, т. к. в конструкцию кроме сальникового уплотнения включен сильфон.

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2633 на PN 1,6 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259-2015, на PN 1,6 МПа.

Зависимость «Температура – Давление»

t, (°C)	–10	120	150	180	200	230	250	300
PN, (МПа)	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12	0,96

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	D	D1	D2	Z×Ød	b–f	W	H	Kv, (м³/ч)	Масса, (кг)
BO02A367760	15	130	95	65	45	4x14	14-2	120	194	4,2	4
BO02A367761	20	150	105	75	58	4x14	16-2	120	194	7,4	5
BO02A367762	25	160	115	85	68	4x14	16-2	140	205	12	6
BO02A367763	32	180	140	100	78	4x18	16-2	140	215	19	8
BO02A367766	40	200	150	110	88	4x18	16-3	140	224	30	9
BO02A367767	50	230	165	125	102	4x18	18-3	160	230	47	13
BO02A367773	65	290	185	145	122	4x18	18-3	200	282	77	21
BO02A367776	80	310	200	160	138	8x18	20-3	220	335	120	27
BO02A367778	100	350	220	180	158	8x18	20-3	280	361	188	38
BO02A423227	125	400	250	210	188	8x18	22-3	360	445	225	50
BO02A423228	150	480	285	240	212	8x22	22-3	360	499	364	69
BO02A423229	200	600	340	295	268	12x22	24-3	400	653	690	130
BO02A423231	250	730	405	355	320	12x26	26-3	400	824	1010	160
BO02A426120	300	850	460	410	378	12x26	28-4	500	993	1460	400

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

«Гранвент» серии KV17, DN15–200, PN 4,0 МПа, под приварку, из углеродистой стали, с графитовым уплотнением $t_{макс.}$ +400°С

Сделано в АДЛ

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

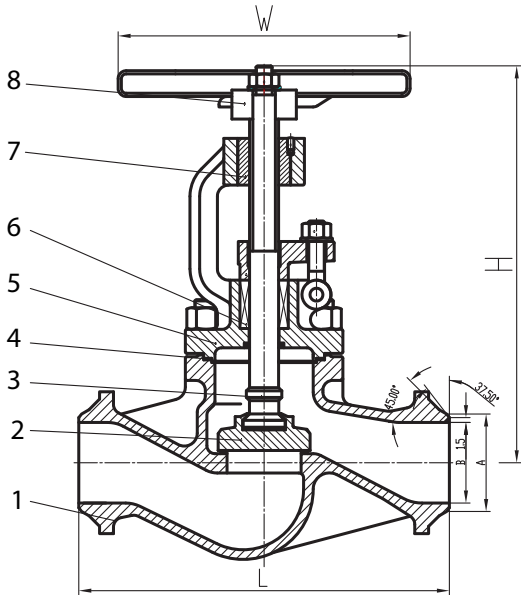
Произвольная, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц,т. к. они могут повредить поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400°С
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	под сварку

Спецификация

1	Корпус	Сталь GS-C25
2	Диск	Нерж. сталь X10Cr13
3	Шток	Нерж. сталь
4	Прокладка корпуса	Графит
5	Крышка	Сталь GS-C25
6	Сальниковая набивка	Графит
7	Сальник	Сталь GS-C25
8	Штурвал	Угл. сталь



Поставляется с седловым уплотнением «металл по металлу». Уплотнением по штоку является сальник. Данный тип клапана в процессе работы требует сервисного обслуживания в виде замены сальниковой набивки.

Зависимость «Температура — Давление»

t, (°C)	–40	120	200	250	300	350	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1

Пример заказа

KV17.03.01.100.40. с/с — вентиль запорный «Гранвент», серии KV17, корпус из углеродистой стали, сальниковый DN 100, PN4,0 МПа, присоединение под сварку.

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	H	A	B	W	Kvs, (м³/ч)	Масса, (кг)
BO03B532910	15	130	176	22	17,3	140	4,2	3
BO03B532913	20	150	185	28	23,3	140	7,4	3
BO03B532928	25	160	205	35	28,5	160	12	4
BO03B532929	32	180	215	44	37,2	160	19	4
BO03B532931	40	200	235	50	43,1	180	30	6
BO03B532932	50	230	260	61	54	180	47	9
BO03B532935	65	290	290	77	68,9	200	77	11
BO03B532934	80	310	315	91	80,9	250	120	15
BO03B532937	100	350	355	117	104,3	300	188	28
BO03B533000	125	400	420	144	130,7	350	288	61
BO03B533003	150	480	475	172	157,1	400	410	86
BO03B533004	200	600	545	223	204,9	500	725	116

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

«Гранвент» серии KV37, DN15–150, PN 4,0 МПа, под приварку, из углеродистой стали, с сильфонным уплотнением $t_{макс.}$ +400°С

Сделано в АДЛ

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

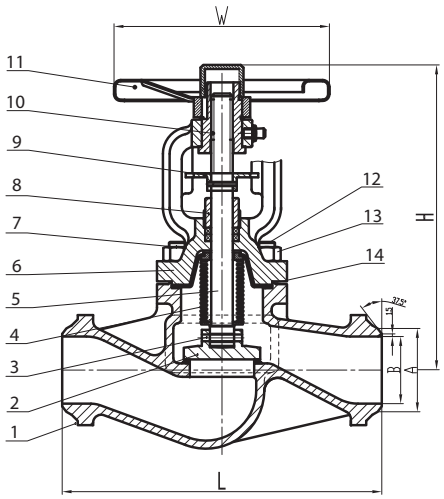
Произвольная, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т. к. они могут повредить поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400°С
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	под сварку

Спецификация

1	Корпус	Сталь GS-C25
2	Диск	Нержавеющая сталь X10Cr13
3	Шпонка	Нержавеющая сталь 304
4	Сильфон	Нержавеющая сталь 304
5	Шток	Нержавеющая сталь
6	Крышка	Сталь GS-C25
7	Уплотнение	Графит
8	Сальник	Сталь
9	Индикатор положения	Сталь
10	Подшипник	Медь
11	Штурвал	Угл. сталь
12	Болт	Сталь
13	Гайка	Сталь
14	Прокладка корпуса	Нержавеющая сталь + графит



KV37 обладает улучшенной конструкцией уплотнения — сильфоном из нержавеющей стали, благодаря чему исключаются утечки по штоку. Данный тип клапана не требует сервисного обслуживания, т. к. в конструкцию кроме сальникового уплотнения включен сильфон.

На вентилях DN 150 и выше поток направлен на седло.

Зависимость «Температура – Давление»

t, (°C)	–40	120	200	250	300	350	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1

Пример заказа

KV37.03.02.100.40. с/с — вентиль запорный «Гранвент», серии KV37, корпус из углеродистой стали, сильфонный, DN100 PN4,0 МПа, присоединение под сварку.

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	H	A	B	W	Kvs, (м³/ч)	Масса, (кг)
BO03A532948	15	130	180	22	17,3	140	4,2	3
BO03A532961	20	150	190	28	22,3	140	7,4	3
BO03A532962	25	160	220	35	28,5	160	12	4
BO03A532963	32	180	225	44	37,2	160	19	4
BO03A532968	40	200	252	50	43,1	180	30	6
BO03A532969	50	230	263	61	54	180	47	9
BO03A532976	65	290	295	77	68,9	200	77	11
BO03A532978	80	310	330	91	80,9	250	120	15
BO03A532979	100	350	350	117	104,3	300	188	28
BO03A533007	125	400	420	144	130,7	350	288	57
BO03A533010	150	480	455	172	157,1	400	410	84

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

«Гранвент» серии KV40, DN15–400, PN 4,0 МПа, фланцевый, из углеродистой стали, с графитовым уплотнением $t_{макс.}$ +400°С

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

Произвольная, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц,т. к. они могут повредить поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400°С
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	фланцевое

Спецификация

1	Корпус	Сталь GS-C25
2	Диск	Нерж. сталь X10Cr13
3	Шток	Нерж. сталь X7Cr13
4	Прокладка корпуса	Графит
5	Крышка	Сталь GS-C25
6	Сальниковая набивка	Графит
7	Сальник	Сталь
8	Втулка	Бронза
9	Штурвал	Сталь GS-C25

Поставляется с седловым уплотнением «металл по металлу». Уплотнением по штоку является сальник. Данный тип клапана в процессе работы требует сервисного обслуживания в виде замены сальниковой набивки.

На вентилях DN 200 и выше поток направлен на седло.

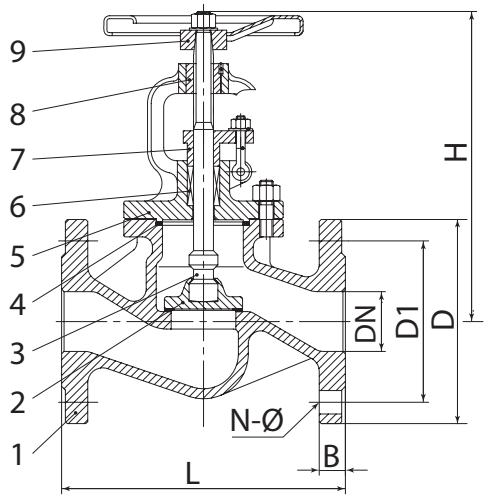
Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 4,0 МПа.

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	D	D1	H	N-ф	Kvs, ($м^3$/ч)	Масса, (кг)
BO03B102680	15	130	95	65	180	4×14	4,2	4
BO03B102684	20	150	105	75	190	4×14	7,4	5
BO03B102685	25	160	115	85	220	4×14	12	6
BO03B102686	32	180	140	100	220	4×18	19	8
BO03B102687	40	200	150	110	230	4×18	30	10
BO03B102688	50	230	165	125	250	4×18	47	13
BO03B102691	65	290	185	145	260	8×18	77	21
BO03B102692	80	310	200	160	325	8×18	120	27
BO03B102693	100	350	235	190	340	8×22	188	40
BO03B102696	125	400	270	220	410	8×26	288	61
BO03B102698	150	480	300	250	450	8×26	410	86
BO03B102699	200	600	375	320	540	12×30	725	116
BO03B102700	250	730	450	385	660	12×33	1145	285
BO03B102702	300	850	515	450	710	16×33	1635	410
BO03B102703	350	980	580	510	845	16×36	2225	641
BO03B102705	400	1100	660	585	950	16×39	2906	957

Сделано в АДЛ



Зависимость «Температура — Давление»

t, (°С)	–40	120	200	250	300	350	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1

Пример заказа

KV40.03.01.100.40 Ф/Ф (вентиль запорный «Гранвент» серии KV40, корпус из углеродистой стали, сальниковый, DN 100, PN 40 МПа, присоединение фланцевое).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

«Гранвент» серии KV45, DN15–400, PN 4,0 МПа, фланцевый, из углеродистой стали, с сильфонным уплотнением $t_{макс.}$ +400°С

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

Произвольная, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т. к. они могут повреждать поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400°С
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	Фланцевое

Спецификация

1	Корпус	Сталь GS-C25
2	Диск	Нержавеющая сталь X10Cr13
3	Шпонка	Нержавеющая сталь X7Cr13
4	Сильфон	Нержавеющая сталь X12CrNiTi18
5	Шток	Нержавеющая сталь X10Cr13
6	Крышка	Сталь GS-C25
7	Уплотнение	Графит
8	Сальник	Сталь GS-C25
9	Индикатор положения	Сталь
10	Подшипник	Медь
11	Штурвал	Сталь GS-C25
12	Болт	Сталь
13	Гайка	Сталь
14	Прокладка корпуса	Нержавеющая сталь, графит

KV45 обладает улучшенной конструкцией уплотнения — сильфоном из нержавеющей стали, благодаря чему исключаются утечки по штоку. Данный тип клапана не требует сервисного обслуживания, т. к. в конструкцию кроме сальникового уплотнения включен сильфон.

На вентилях DN 150 и выше поток направлен на седло.

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 4,0 МПа.

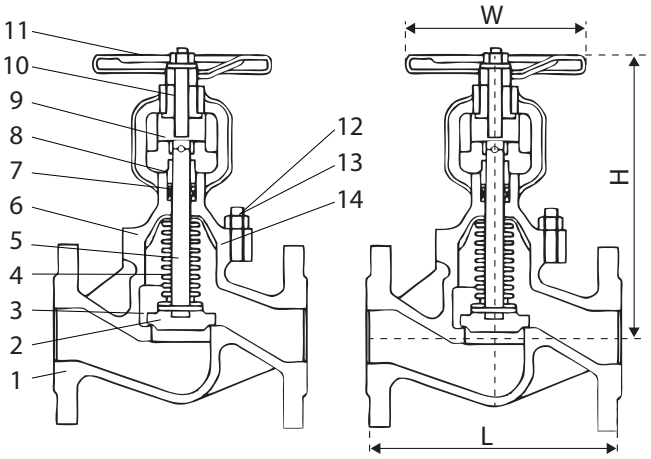
Зависимость «Температура-Давление»

t, (°C)	–40	120	200	250	300	350	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1

Пример заказа

KV45.03.02.100.40 Ф/Ф (вентиль запорный «Гранвент» серии KV45, корпус из углеродистой стали, сильфонный, DN 100, PN 40 МПа, присоединение фланцевое).

Сделано в АДЛ



Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	H	W	Kvs, (м³/ч)	Масса, (кг)
BO03A102697	15	130	202	130	4,2	4
BO03A102707	20	150	202	130	7,4	5
BO03A102711	25	160	210	130	12	6
BO03A102712	32	180	210	130	19	7
BO03A102715	40	200	230	150	30	9
BO03A102717	50	230	230	150	47	12
BO03A102719	65	290	245	180	77	16
BO03A102722	80	310	265	180	120	26
BO03A102724	100	350	350	200	188	37
BO03A102726	125	400	380	200	288	57
BO03A102727	150	480	415	400	410	84
BO03A102728	200	600	550	450	725	166
BO03A102729	250	730	730	450	1145	290
BO03A102730	300	850	795	500	1635	400
BO03A102732	350	980	940	500	2225	615
BO03A102733	400	1100	1030	500	2906	990

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

«Гранвент» серии KV45, DN15–200, PN 4,0 Мпа, с электропироводом AUMA

Применение

Для пара, горячей и холодной воды. Применяется в качестве запорного устройства в пароконденсатных системах, на котлах и т.д.

Установка

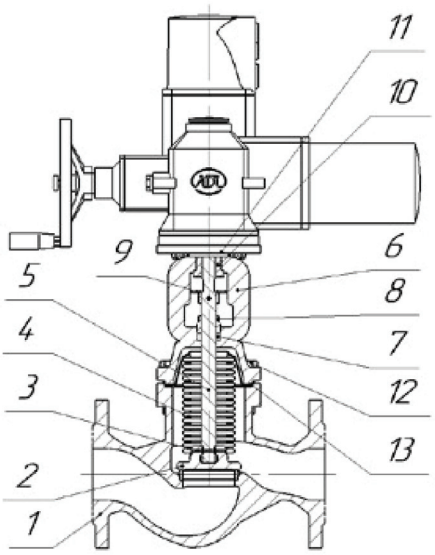
В произвольном положении за исключением положения «штурвалом вниз». Направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы, трубопровод должны быть очищены от грязи, песка, окалины и других посторонних частиц во избежание повреждения поверхности седла и диска, что может привести к нарушению герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400°C
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	фланцевое

Спецификация

1	Корпус	Сталь GS-C25
2	Диск	Нержавеющая сталь X10Cr13
3	Шпонка	Нержавеющая сталь X7Cr13
4	Сильфон	Нержавеющая сталь X12CrNiTi18
5	Шток	Нержавеющая сталь X10Cr13
6	Крышка	Сталь GS-C25
7	Уплотнение	Графит
8	Сальник	Сталь GS-C25
9	Индикатор положения	Сталь
10	Подшипник	Медь
11	Присоединительный фланец	Сталь
12	Болт	Сталь
13	Прокладка корпуса	Нержавеющая сталь, графит

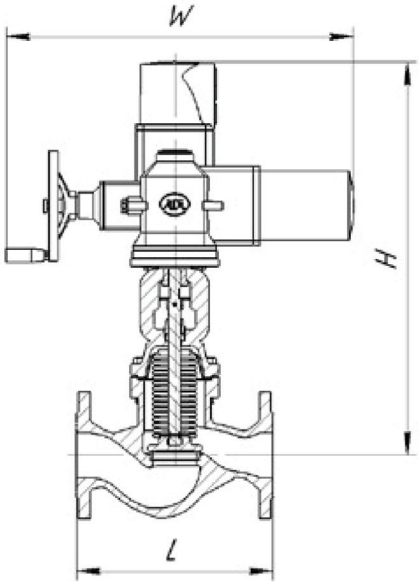


Зависимость «Температура-Давление»

t, (°C)	–40	120	200	250	300	350	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1

Пример заказа

Запорный вентиль ГРАНВЕНТ KV45.03.02.080.40.Ф/Ф, стальной, сильфонный, фланцевый, DN80 PN40 $T_{макс.}$ = 400°C с эл. приводом AUMA SA07.6 (380 В).



Размеры, (мм)

DN	Привод	Размеры L	Размеры H	Размеры W	Kvs, (м³/ч)	Масса, кг	dP, бар
15	SA07.6	130	475	514	4,2	24	25
20		150	475		7,4	25	
25		160	485		12	26	
32		180	485		19	27	
40		200	505		30	29	
50		230	505		47	32	
65		290	520		77	36	
80		310	540		120	46	
100	SA10.2	350	615	537	188	60	25
	SA14.2		645	728		80	40
125	SA14.2	400	665	728	288	100	25
	SA14.6					110	
150	SA14.2	480	700	728	410	127	40
	SA14.6					137	
200	SA14.6	600	825	728	725	219	25
	SA16.2		840	795		249	40

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

«Гранвент» серии KV35, DN15–400, PN 4,0 МПа, фланцевый, из нержавеющей стали, с сильфонным уплотнением $t_{макс.}$ +400°С

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения, также для нефтепродуктов, слабоагрессивных сред.

Установка

Произвольная, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т. к. они могут повреждать поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Рабочая температура	–60... +400°С
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	Фланцевое по DIN

Спецификация

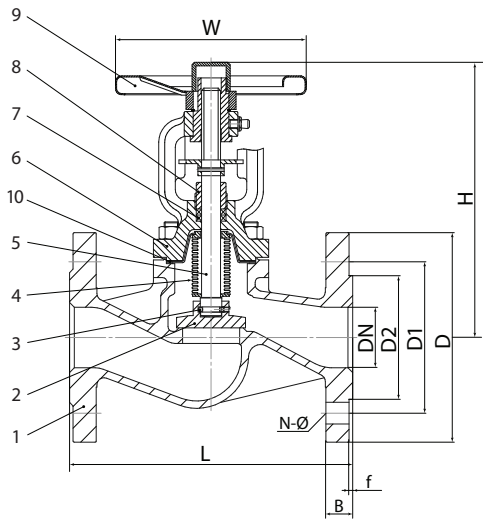
1	Корпус	Нержавеющая сталь CF8
2	Диск	F304
3	Шпонка	Нержавеющая сталь
4	Сильфон	Нержавеющая сталь 304
5	Шток	Нержавеющая сталь 304
6	Крышка	Нержавеющая сталь CF8
7	Уплотнение	Графит
8	Сальник	Нержавеющая сталь
9	Штурвал	Сталь
10	Прокладка корпуса	Нержавеющая сталь + графит

KV35 обладает улучшенной конструкцией уплотнения — сильфоном из нержавеющей стали, благодаря чему исключаются утечки по штоку. Данный тип клапана не требует сервисного обслуживания, т. к. в конструкцию кроме сальникового уплотнения включен сильфон.

Зависимость «Температура — Давление»

t, (°C)	–60	–10	100	150	200	250	300	350	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	4,0	3,63	3,37	3,18	2,97	2,85	2,74

Сделано в ADL



Пример заказа

KV35.04.02.100.40.Ф/Ф — запорный вентиль «Гранвент» серии KV35, сильфонный, корпус из нержавеющей стали DN100, PN40 бар, присоединение фланцевое.

Размеры, (мм)

DN	L	D	D1	D2	H	W	B	f	N-Ø	Kvs, ($м^3$/ч)	Масса, (кг)
15	130	95	65	45	180	140	16	2	4-14	4,2	4
20	150	105	75	58	190	140	18	2	4-14	7,4	4,8
25	160	115	85	68	220	160	18	2	4-14	12	5,5
32	180	140	100	78	225	160	18	2	4-18	19	7
40	200	150	110	88	252	180	18	3	4-18	30	9
50	230	165	125	102	263	180	20	3	4-18	47	11
65	290	185	145	122	295	200	22	3	8-18	77	15,8
80	310	200	160	138	330	250	24	3	8-18	120	21,8
100	350	235	190	162	350	300	24	3	8-22	188	37,5
125	400	270	220	188	420	350	26	3	8-26	288	55
150	480	300	250	218	455	400	28	3	8-26	410	78,5
200	600	375	320	285	550	500	34	3	12-30	725	132
250	730	450	385	345	720	500	38	3	12-33	1145	310
300	850	515	450	410	800	500	42	4	16-33	1635	409
350	980	580	510	465	960	600	46	4	16-36	2225	650
400	1100	660	585	535	1060	600	50	4	16-39	2906	850

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

Вентиль игольчатый серии MV40, DN8–25, PN 25 МПа из нержавеющей стали

Применение

Для пара, жидкостей, воздуха, пищевых и агрессивных сред. Вентиль должен использоваться только для перекрытия потока среды и не предназначен для регулирования.

Технические характеристики

Диапазон диаметров	8–25
Максимальное давление	25,0 Мпа
Рабочая температура	–60…+200°С
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)

Спецификация

1	Корпус	03Х17Н14М3 (316)
2	Плунжер	03Х17Н14М3 (316)
3	Уплотнение корпуса	03Х17Н14М3 (316)
4	Сальник	PTFE
5	Обойма	03Х17Н14М3 (316)
6	Втулка	03Х17Н14М3 (316)
7	Втулка	03Х17Н14М3 (316)
8	Шток	03Х17Н14М3 (316)
9	Рукоятка	08Х18Н10 (304)

Размеры, (мм)

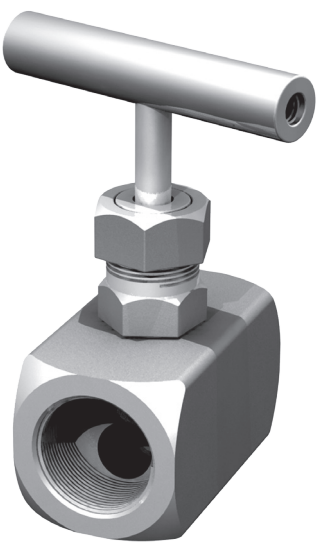
Артикул	DN	H	L	W	Масса, (кг)
BO01A661366	6	75	54	58	0,4
BO01A661367	10	75	54	58	0,4
BO01A661368	15	75	57	58	0,45
BO01A661369	20	77	62	58	0,7
BO01A661370	25	77	68	58	1

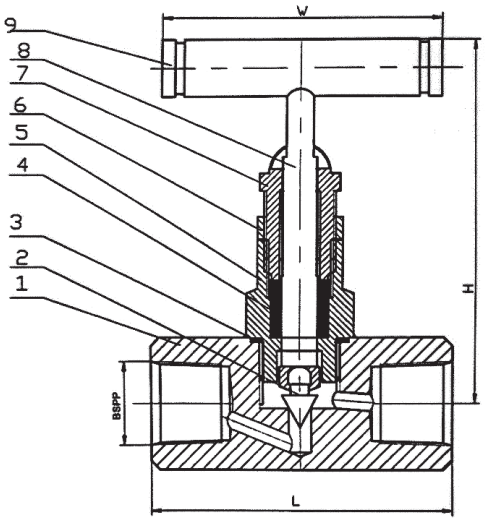
Коэффициент пропускной способности, ($м^3$/ч)

DN	8	10	15	20	25
Kvs	0,7	0,8	1,0	1,1	1,5

Пример заказа

MV40-015 (вентиль игольчатый серии MV40, DN15).





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

Вентиль игольчатый серии MV40, DN8–25, PN 42 МПа из нержавеющей стали

Применение

Для пара, жидкостей, воздуха, пищевых и агрессивных сред. Вентиль должен использоваться только для перекрытия потока среды и не предназначен для регулирования.

Технические характеристики

Диапазон диаметров	8–25
Максимальное давление	42 Мпа
Рабочая температура	–60…+400°C
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)

Спецификация

1	Шток	08Х18Н10 (304)
2	Корпус	08Х18Н10 (304)
3	Штуцер	08Х18Н10 (304)
4	Втулка	08Х18Н10 (304)
5	Гайка	08Х18Н10 (304)
6	Ручка	08Х18Н10 (304)
7	Шайба	08Х18Н10 (304)
8	Сальник	Графит
9	Прокладка	Графит
10	Болт	08Х18Н10 (304)
11	Стопорный Винт	08Х18Н10 (304)

Размеры, (мм)

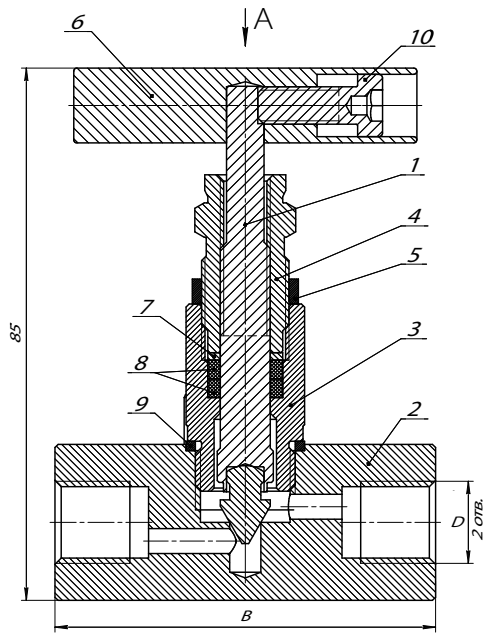
Артикул	DN	D	A	B	C	Масса (кг)
BO01A655685	8	1/4G	85	61	25	0,4
BO01A655686	10	3/8G	85	61	25	0,4
BO01A670971	15	1/2G	90	68	30	0,45
BO01A655687	20	3/4G	101	76	40	0,7
BO01A655688	25	1G	104	85	50	1

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN	8	10	15	20	25
Kvs	0,7	0,8	1,0	1,1	1,5

Пример заказа

MV40-015 (вентиль игольчатый серии MV40, DN15).



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

Вентиль запорный VYC248, DN15–200, PN 1,6/4,0 МПа (Испания)

Применение

Для жидкостей, пара и газов.

Присоединение

I — Фланцы PN 16–EN 1092–2

II — Фланцы PN 40–EN 1092–1

III — Фланцы Класс 150 ibs ASME/ANSI B 16,5

IV — Фланцы Класс 300 ibs ASME/ANSI B 16,5

Варианты исполнения

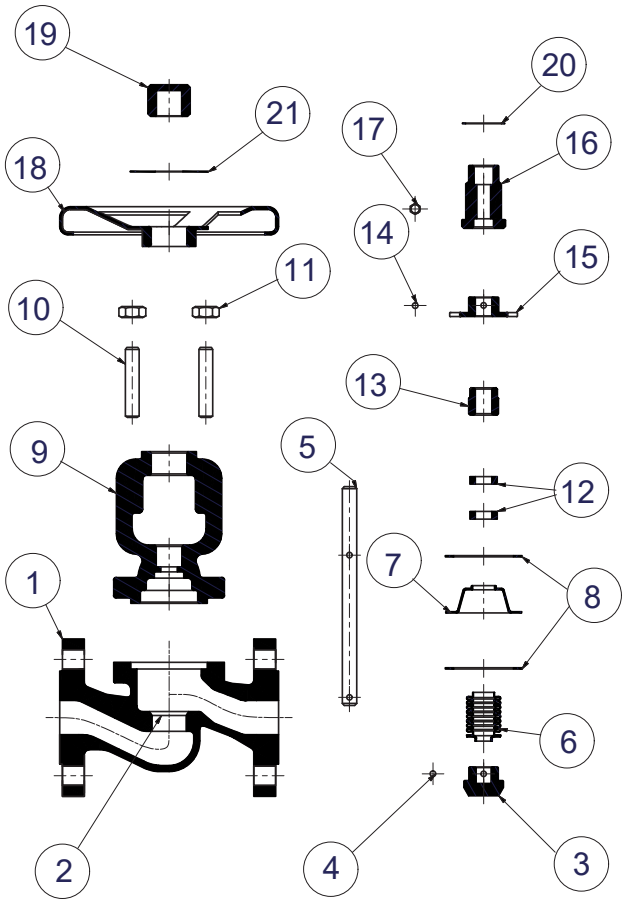
VYC248–01 — корпус из высокопрочного чугуна;

VYC248–02 — корпус из углеродистой стали;

VYC248–03 — корпус из нержавеющей стали AISI316.

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	4,0 МПа
Максимальная рабочая температура	+400°C



Спецификация

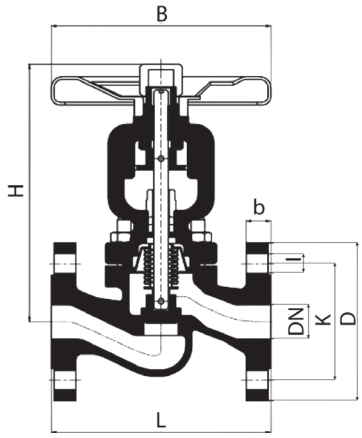
№	Наименование	Высокопроч. чугун	Углер. ст.	Нерж. ст.
1	Корпус	Чугун с шаровидным графитом (EN-5.3103)	Литая сталь (EN-1.0619)	Нерж. ст. (EN-1.4408)
2	Седло	Нерж. ст. (EN-1.4021)	Нерж. ст. (EN-1.4021)	Нерж. ст. (EN-1.4408)
3	Затвор	Нерж. ст. (EN-1.4021)	Нерж. ст. (EN-1.4021)	Нерж. ст. (EN-1.4401) +Stellite n°6
4	Шпилька	Нерж. ст. (EN-1.4301)	Нерж. ст. (EN-1.4301)	Нерж. ст. (EN-1.4401)
5	Шток	Нерж. ст. (EN-1.4021)	Нерж. ст. (EN-1.4021)	Нерж. ст. (EN-1.4401)
6	Сильфон	Нерж. ст. (EN-1.4301)	Нерж. ст. (EN-1.4301)	Нерж. ст. (EN-1.4404)
7	Диск сильфона	Нерж. ст. (EN-1.4301)	Нерж. ст. (EN-1.4301)	Нерж. ст. (EN-1.4401)
8	Прокладки корпуса	Графит + Нерж. ст. (EN-1.4301)	Литая сталь (EN-1.0619)	Нерж. ст. (EN-1.4401)
9	Крышка	Чугун с шаровидным графитом (EN-5.3103)	Литая сталь (EN-1.0619)	Нерж. ст. (EN-1.4408)
10	Болт/Винт	Литая сталь (EN-1.1191)	Литая сталь (EN-1.1191)	Нерж. ст. (EN-1.4401)
11	Гайка	–	Литая сталь (EN-1.1141)	Нерж. ст. (EN-1.4401)
12	Набивка	Графит	Графит	Графит
13	Сальник	Литая сталь (EN-1.1191)	Литая сталь (EN-1.1191)	Нерж. ст. (EN-1.4305)
14	Шпилька	Литая сталь (EN-1.1231)	Литая сталь (EN-1.1231)	Нерж. ст. (EN-1.4301)
15	Съемная стопорная шайба	Литая сталь (EN-1.0037)	Литая сталь (EN-1.0037)	Нерж. ст. (EN-1.4301)
16	Гайка	Литая сталь (EN-1.1191)	Литая сталь (EN-1.1191)	Bras (EN-CW617N)

Спецификация

17	Тавотница	Bras (EN-CW617N)	Bras (EN-CW617N)	Bras (EN-CW617N)
18	Штурвал	Литая сталь (EN-1.0517)	Литая сталь (EN-1.0517)	Литая сталь (EN-1.0517)
19	Колпачек	Литая сталь (EN-1.1191)	Литая сталь (EN-1.1191)	Литая сталь (EN-1.1191)
20	Кольцо	Нерж. ст. (EN-1.4301)	Нерж. ст. (EN-1.4301)	Нерж. ст. (EN-1.4301)
21	Шильдик	Алюминий	Алюминий	Алюминий

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ



Размеры, (мм)

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
DN, (дюймы)		1/2″	3/4″	1″	1 1/4″	1 1/2″	2″	2 1/2″	3″	4″	5″	6″	8″
H (PN 1,6/4,0)		192	192	207	207	245	253	295	328	385	427	480	672
H (class 150 ibs and 300 ibs)		240	240	256	267	325	315*/348*	330	380	405	455	513	683
L EN-558 (PN16, PN40)		130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
L ASME B16.10 (class 150 ibs)		108	117	127	140	165	203	216	241	292	356	406	495
L ASME B16.10 (class 300 ibs)		152	178	203	216	229	267	292	318	356	400	444	559
B		140	140	160	160	180	200	220	250	300	350	400	450
Масса, (кг)	Высокопрочн. чугун	3,8	4,4	5,6	7,1	9,1	11,8	20,8	27	39,1	54,6	78,7	157
	Углер. сталь, нерж. сталь	4,2	4,8	6,2	7,8	10	13	22,8	29,7	43	60	86,5	172,5

Параметры

Характеристики	Высокопрочн. чугун				Углер. сталь				Нерж. сталь			
PN, (МПа)	16				40				40			
Давление, (МПа)	16	15,5	14,7	11,2	40	37,1	33,3	23,8	40	40	33,7	27,4
Макс. температура, (°C)	120	150	200	350	120	100	200	400	120	100	200	400
Мин. температура, (°C)	–10				–20				–40			

Характеристики

D	1/2″	3/4″	1″	1 1/4″	1 1/2″	2″	2 1/2″	3″	4″	5″	6″	8″
DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs, (м³/ч)	4,70	6,80	11,40	16,30	29,00	43,50	74,00	109,00	172,00	277,00	408,00	708,00

Варианты исполнения

VYC248–02–015 (DN 15, PN 4,0 МПа, корпус из углеродистой стали).

Диаграмма перепада давления для DN 15–80

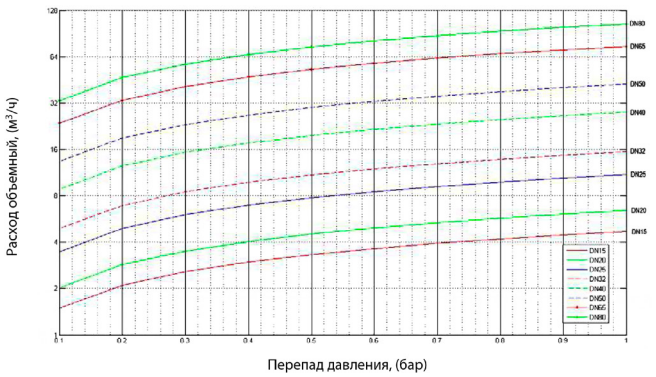
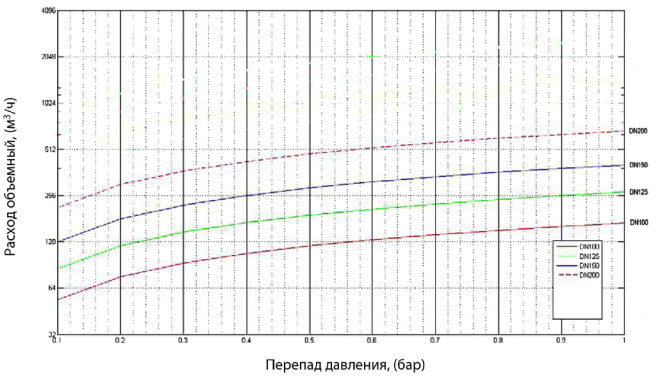


Диаграмма перепада давления для DN 100–200



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ

Вентиль запорный игольчатый VYC147, DN8–50, PN 20,0/25,0
(Испания)

Применение

Для жидкостей, пара и газов.

Присоединение

Внутренняя резьба BSP.

Варианты исполнения

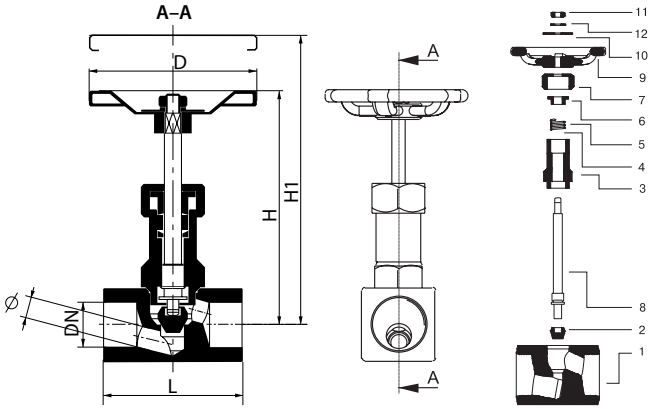
VYC147-01 — корпус из латуни.

VYC147-02 — корпус из углеродистой стали.

VYC 147-03 — корпус из нержавеющей стали AISI 316.

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	25,0 МПа
Максимальная рабочая температура	+400°C



Спецификация

		Латунь	Углер. ст.	Нерж. ст.
1	Корпус	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
2	Клапан	AISI 316	AISI 316	AISI 316
3	Корпус сальника	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
4	Кольцо	AISI 316	AISI 316	AISI 316
5	Уплотнение	Графит	Графит	Графит
6	Крышка сальника	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
7	Гайка сальника	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
8	Шток	AISI 316	AISI 316	AISI 316
9	Рукоятка	Углер. ст.	Углер. ст.	AISI 316
10	Пластина	Алюминий	Алюминий	Алюминий
11	Гайка	AISI 316	AISI 316	AISI 316
12	Шайба	AISI 316	AISI 316	AISI 316

Параметры

Характеристики	Латунь			Углер. сталь			Нерж. сталь		
PN, (МПа)	20,0			25,0			25,0		
Давление, (МПа)	20,0	17,5	3,4	25,0	20,0	17,0	25,0	20,0	16,4
Макс. температура, (°C)	120	180	200	120	300	400	120	200	400
Мин. температура, (°C)	–60			–10			–60		

Размеры, (мм)

DN		8	10	15	20	25	32	40	50
D		1/4″	3/8″	1/2″	3/4″	1″	1 1/4″	1 1/2″	2″
H		77	89	102	111	132	158	172	191
H1		83	94	111	121	146	173	192	216
L		50	55	65	75	90	95	100	112
D1		60	60	75	75	90	100	125	125
Ø		6	8	9,5	11,5	15	17	21	25
Масса, (кг)	латунь	0,38	0,65	0,98	1,12	2,58	3,36	4,59	7,76
	углер. сталь	0,35	0,5	0,92	1,05	2,4	3,16	4,31	7,22
	нерж. сталь	0,36	0,51	0,93	1,06	2,43	3,2	4,36	7,31

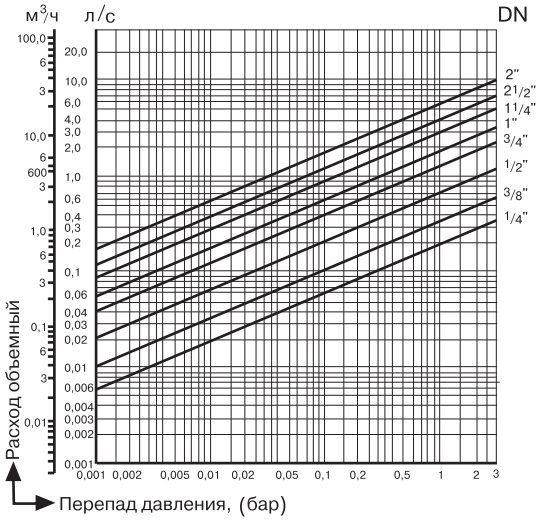
Характеристики

D	1/4″	3/8″	1/2″	3/4″	1″	1 1/4″	1 1/2″	2″
DN, (мм)	8	10	15	20	25	32	40	50
Kvs, (м³/ч)	0,68	1,11	2,16	4,10	6,20	9,80	12,98	19,40

Пример заказа

VYC147-02-015 (DN 15, PN 4,0 МПа, корпус из углеродистой стали).

Диаграмма перепада давления



Артикулы

DN	Латунь	Угл. ст	Нерж. ст .
8	DQ01A9989	DQ02A10208	DQ03A10215
10	DQ01A8824	DQ02A10209	DQ03A10217
15	DQ01A9982	DQ02A10207	DQ03A7261
20	DQ01A9983	DQ02A10210	DQ03A10216
25	DQ01A9984	DQ02A10211	DQ03A10218
32	DQ01A9985	DQ02A10212	DQ03A10219
40	DQ01A9986	DQ02A10213	DQ03A10220
50	DQ01A9987	DQ02A10214	DQ03A10221

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

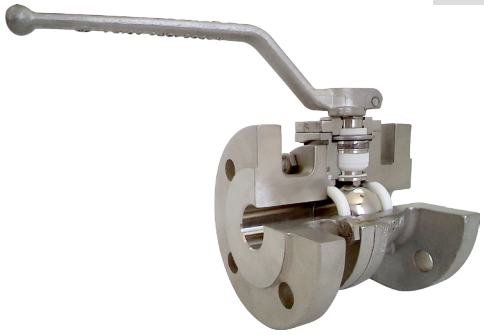
КРАНЫ ШАРОВЫЕ PEKOS (Испания)

Кран шаровой двухходовой Pekos серии P0

DIN

Применение

Для использования в химической, нефтехимической, нефтегазовой, пищевой, целлюлозно-бумажной горнодобывающей, сталелитейной промышленностях, в паровых и пароконденсатных системах и системах водоснабжения.

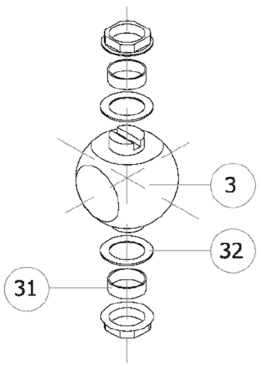


Технические характеристики

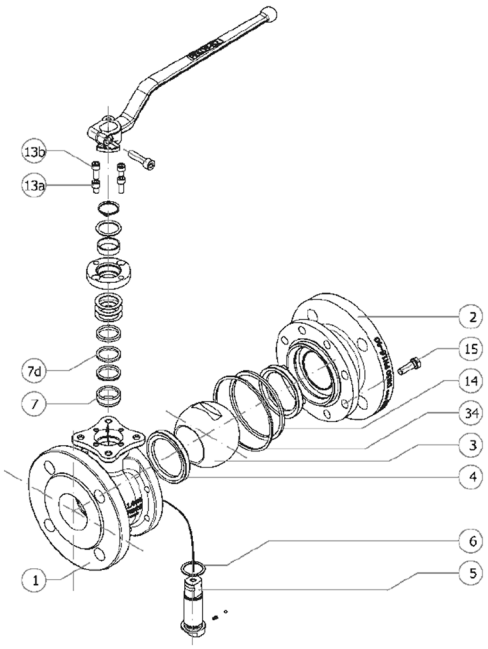
Серии кранов	P02	P04		P06	
Усл. диаметр, (мм)	15–200	15–50	65–600	15–50	65–600
Усл. давление, (МПа)	1,6	4,0	1,6 / 4,0	4,0	1,6 / 4,0
Раб. температура, (°C)	–20…+240	–40…+240		–60…+240	
Присоединение	Фланцевое				
Уплотнение	T (модернизированный PTFE) S (модернизированный PTFE + графит)				
Управление	Голый шток, рукоятка, редуктор, пневмопривод, электропривод				
Конструкция запорного органа	Плавающий шар	Плавающий шар / шар на опоре			
Герметичность	класс «А«				

Варианты конструкций

- плавающий шар;
- шар на опоре;
- корпус из 2–3 частей или моноблок;
- полно- или неполнопроходной.



Конструкция крана с шаром на опоре



Конструкция крана с плавающим шаром

Спецификация

№	Деталь	P02		P04/P24		P06/P26	
1	Корпус 1	GG25	Чугун	1.0619	Угл. сталь	1.4408	Нерж. сталь
2	Корпус 2	GG25	Чугун	1.0619	Угл. сталь	1.4408	Нерж. сталь
3	Шар	1.4027	Нерж. сталь	1.4408	Нерж. сталь	1.4408	Нерж. сталь
4	Седло	PTFE	(T)	PTFE	(T)	PTFE	(T)
5	Шток	1.4021	Нерж. сталь	1.4401	Нерж. сталь	1.4401	Нерж. сталь
6	Уплотнение штока	PTFE	(T)	PTFE + FG	(R)	PTFE + FG	(R)
7	Уплотнение штока	PTFE	(T)	PTFE	(T)	PTFE	(T)
7d	Уплотнение штока	-		Графит	(G)	Графит	(G)
13a	Болт крышки	A4-70		A4-70		A4-70	
13b	Ограничитель хода	A4-70		A4-70		A4-70	
14	Уплотнение корпуса	PTFE	(T)	PTFE	(T)	PTFE	(T)
15	Болт корпуса	1.045(8.8)		A2-70		A4-70	
31	Опорная шайба	-		PTFE	(T)	PTFE	(T)
32	Диск опорной шайбы	-		PTFE +FG	(R)	PTFE + FG	(R)
34	Уплотнение корпуса	-		Графит	(G)	Графит	(G)

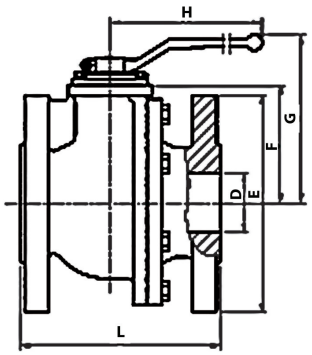
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ PEKOS (Испания)



Размеры, (мм)

DN	D	L*	E		F	G	H	ISO 5211	Масса, (кг)*
			PN 1,6 МПа	PN 4,0 МПа					
15	15	115	95	95	52	100	185	F05	3,0
20	20	120	105	105	54	102	185	F05	3,8
25	25	125	115	115	60	110	185	F05	4,7
32	32	130	140	140	65	115	185	F05	6,5
40	40	140	150	150	75	129	293	F07	8,2
50	50	150	165	165	83	137	293	F07	11,2
65	65	170	185	185	96	150	293	F07	16,9
80	80	180	200	200	114	187	350	F10	22,2
100	100	190	220	235	128	201	350	F10	30
125	125	325	250	270	158	247	680	F12	56
150	150	350	285	300	175	264	680	F12	75
200	200	400	340	375	245	334	750	F14	134
250	250	450	405	450	285	-	-	F14	228
300	300	500	460	515	336	-	-	F14	321
350	350	550	520	580	347	-	-	F16	377
400	400	600	525	585	386	-	-	F25	480

* Для DN 15–100 возможно исполнение с увелич. строит. длиной (серия P2).

Коэффициент пропускной способности, ($м^3$/ч)

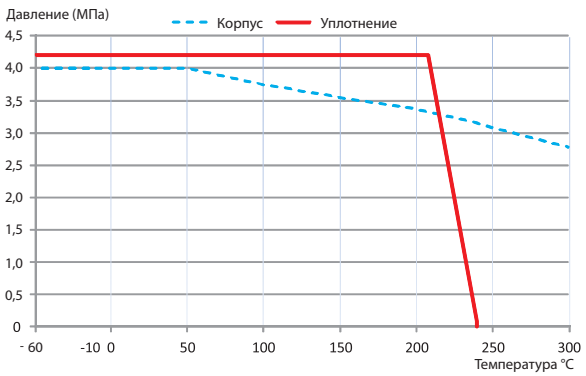
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kv	20	44	88	105	200	310	480	960	1700	2450	4100	8200	11500	18300	23500	32100

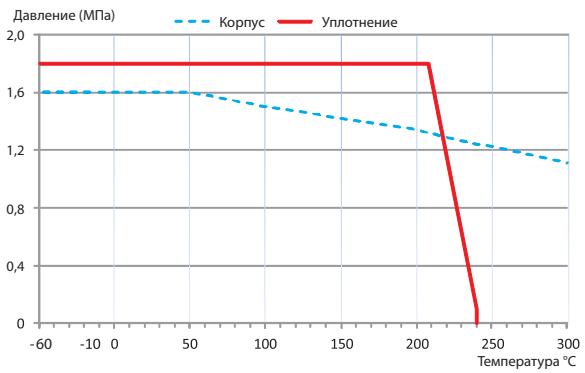
Крутящий момент двухходовых шаровых кранов серии P0, Нм

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Нм	8	10	14	23	31	46	55	85	110	240	380	540	950	1200	2130	2860

Примечание:
1) крутящий момент указан для кранов с седловым уплотнением T при ΔP=1,6 МПа, рабочая среда — условно чистая вода;
2) при длительной эксплуатации в одном положении крутящий момент может увеличиться до 50 % и нормализуется после нескольких поворотов рукоятки.

Диаграмма «Температура-Давление»





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Маркировка

BV17	04	025	63	C/C
1	2	3	4	5

1 **Тип исполнения**

BV16	Односоставной, неполнопроходный
BV17	Трехсоставной
BV18	Двухсоставной
BV3	Трехходовой, неполнопроходный
BV20*	Двух/трехсоставной, краны специального исполнения

2 **Материал корпуса**

03	Углеродистая сталь
04	Нержавеющая сталь

3 **Номинальный диаметр, DN**

4 **Номинальное давление, PN**

5 **Присоединение**

М/Ф	Межфланцевое
Ф/Ф	Фланцевое
С/С	сварное
Р/Р	Резьбовое

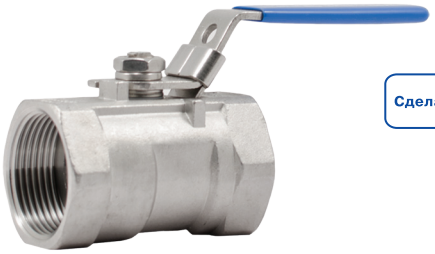
* краны BV20 специального исполнения для тяжелых условий эксплуатации, документация предоставляется по запросу.

Кран шаровой двухходовой серии BV16, DN8–50, PN 6,3 МПа из нержавеющей стали неполнопроходной

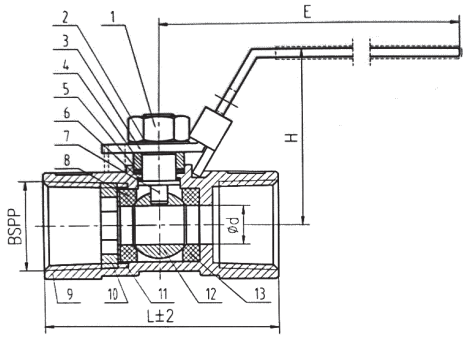
Применение

Шаровые краны BV16 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются для обвязки сепараторов и котлов, в пневмосистемах со сжатым воздухом и с нейтральными газами, для установки манометров и в качестве сливных кранов.

Краны BV16 имеют полупроходную конструкцию. Запасные уплотнения для штока и шара не поставляются.



Сделано в ADL



Технические характеристики

Максимальное давление	6,3 МПа
Диапазон рабочих температур	–60…+200°С
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357–81)

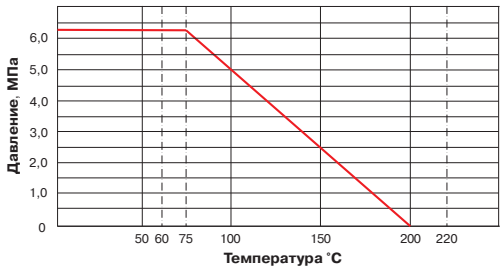
Спецификация

1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Гровер	08Х18Н10 (304)
3	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ ПВХ
4	Гровер	08Х18Н10 (304)
5	Сальник	PTFE
6	Уплотнение штока	PTFE
7	Шток	03Х17Н14М3 (316)
8	Седло	PTFE+25% Графита
9	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)
10	Прижимная Гайка	08Х18Н10 (304)
11	Шайба	08Х18Н10 (304)
12	Шар	03Х17Н14М3 (316)
13	Седло	PTFE+25% Графита

Размеры, (мм)

Артикул	DN	Размеры				Масса, (кг)
		d	H	L	E	
BL09A661564	8	5	32	40	72	0,1
BL09A661565	10	7	32	44	72	0,1
BL09A661567	15	9	36	54	95	0,2
BL09A661568	20	12	38	59	100	0,3
BL09A661569	25	15	45	71	115	0,5
BL09A661570	32	20	55	78	135	1
BL09A661571	40	25	60	84	145	1
BL09A661572	50	32	63	101	155	1,5

Диаграмма «Температура-Давление»



Пример заказа

BV16.04.015.63.Р/Р (кран BV16, корпус из нержавеющей стали, DN 15, PN 6,3 МПа, присоединение резьбовое).

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN	8	10	15	20	25	32	40	50
Kvs	2,4	4,7	8,1	15	18	38	60	105

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровой двухходовой серии BV15, DN8–80, PN 4,0/6,3 МПа, из нержавеющей стали

Применение

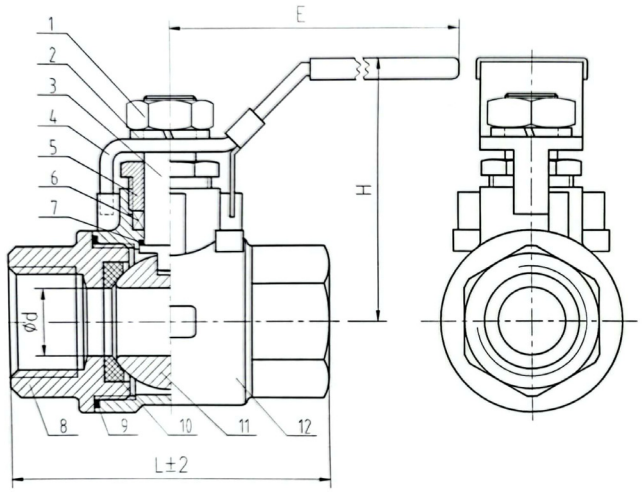
Шаровые краны BV15 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются для обвязки сепараторов и котлов, в пневмосистемах со сжатым воздухом и с нейтральными газами. Маленькие габариты позволяют установить эти краны взамен латунных и бронзовых кранов, обеспечивая увеличенный срок службы и повышенную коррозионную стойкость.

Краны BV15 имеют полнопроходную конструкцию. Запасные уплотнения для штока и шара не поставляются.

Технические характеристики

	DN 8–50	DN 65–80
Максимальное давление	6,3* МПа	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60…+200 °C	
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)	

* Возможно исполнение на 10 и 14 МПа.



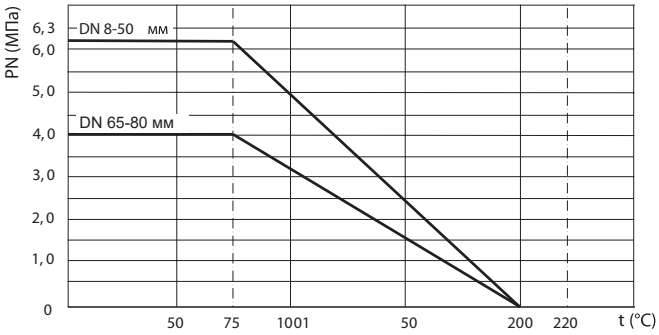
Спецификация

1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Гровер	08Х18Н10 (304)
3	Шток	03Х17Н14М3 (316)
4	Рукоятка	08Х18Н10 (304)
5	Прижим	08Х18Н10 (304)
6	Сальник	PTFE
7	Уплотнение штока	PTFE
8	Крышка корпуса	03Х17Н14М3 (CF8M)
9	Уплотнение корпуса	PTFE
10	Седло	PTFE+25% Графита
11	Шар	03Х17Н14М3 (316)
12	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)

Размеры, (мм)

Артикул	DN, (мм)	d	H	L	E	Масса, (кг)
BL09A661573	8	8	55	52	95	0,3
BL09A661574	10	10	55	64	105	0,3
BL09A661575	15	15	60	72	120	0,3
BL09A661576	20	20	70	83	140	0,6
BL09A661577	25	25	75	96	145	1
BL09A661578	32	32	90	103	160	1,2
BL09A661579	40	38	100	123	175	2
BL09A661580	50	49	130	185	220	2,2
BL09A661581	65	65	140	205	235	5,1
BL09A661582	80	80	205	140	235	7,8

Диаграмма «Температура-Давление»



Пример заказа

BV15.04.015.63.P/P (кран BV15, корпус из нержавеющей стали, DN 15, PN 6,3 МПа, присоединение резьбовое).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа из нержавеющей стали без ISO-фланца, присоединение под сварку

Применение

Шаровые краны BV17 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются в пищевой промышленности, в том числе на ликеро-водочных, молочных, кондитерских, консервных и многих других производствах.

Краны BV17 имеют полнопроходную 3-х составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.

Технические характеристики

	DN 8–50	DN 65–100
Максимальное давление	6,3 МПа	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60…+200 °C	
Присоединение	сварное	

Спецификация

№	Детали	Материал
1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Гровер	08Х18Н10 (304)
3	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ ПВХ
4	Прижим	08Х18Н10 (304)
5	Сальник	PTFE
6	Уплотнение штока	PTFE
7	Шток	03Х17Н14М3 (316)
8	Болт	08Х18Н10 (304)
9	Гровер	08Х18Н10 (304)
10	Гайка	08Х18Н10 (304)
11	Патрубок	03Х17Н14М3 (CF8M)
12	Седло	PTFE+25% Графита
13	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)
14	Шар	03Х17Н14М3 (316)

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN	8	10	15	20	25	32
Kvs	6,1	9,6	18	38	60	105

DN	40	50	65	80	100
Kvs	170	255	480	910	1500

Установка

При монтаже BV17 с присоединением — сварное, необходимо перед сваркой предварительно разобрать кран, а после приварки патрубков к трубопроводу, произвести сборку.

Размеры, (мм)

Артикул	DN	d	H	L	E
BL09B661705	8	11	45	62	95
BL09B661706	10	12	45	62	95
BL09B661707	15	15	55	75	105
BL09B661709	20	20	65	80	120
BL09B661712	25	25	70	90	140
BL09B661713	32	32	80	110	145
BL09B661715	40	40	90	120	160
BL09B661716	50	50	100	140	175
BL09B661717	65	65	125	165	220
BL09B661718	80	80	135	205	235
BL09B661718	100	100	180	251	325

Примечание. Сварное присоединение доступно как в стандартном исполнении, так и с удлиненными патрубками.

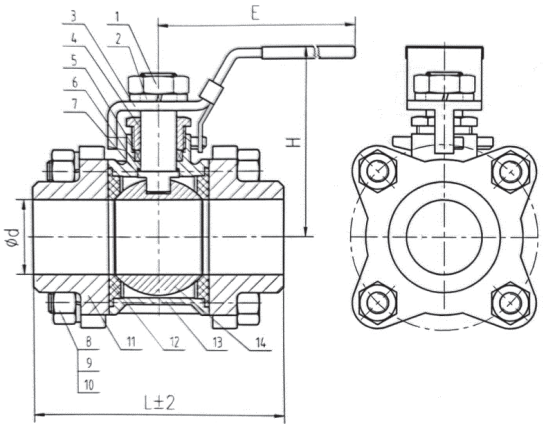
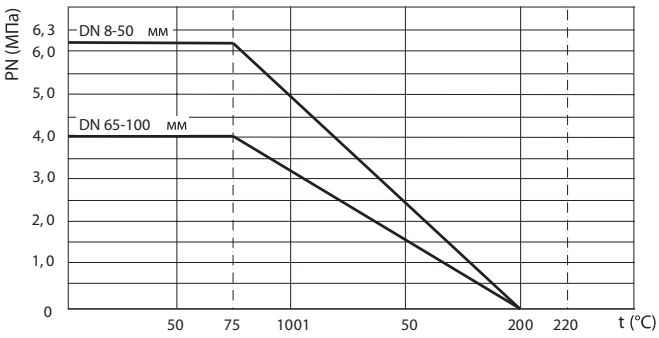


Диаграмма «Температура-Давление»



Пример заказа

BV17.04.025.63.C/C (кран серии BV17, корпус из нержавеющей стали, DN 25, PN 6,3 МПа, присоединение — сварное).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

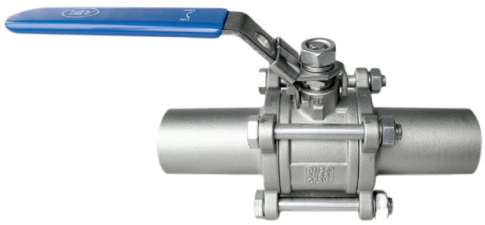
Кран шаровой двухходовой серии BV17L, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа из нержавеющей стали без ISO-фланца, присоединение под сварку с длинными патрубками

Применение

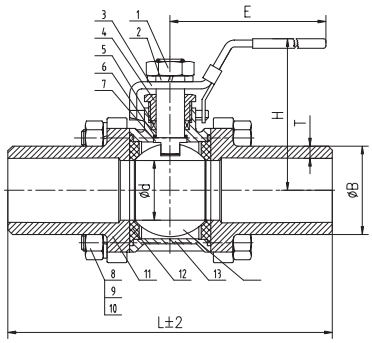
Шаровые краны BV17 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются в пищевой промышленности, в том числе на ликеро-водочных, молочных, кондитерских, консервных и многих других производствах.

Краны BV17 имеют полнопроходную 3-х составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.



Сделано в ADL



Технические характеристики

	DN 8–50	DN 65–100
Максимальное давление	6,3 МПа	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60… +200°C	
Присоединение	Сварное	

Спецификация

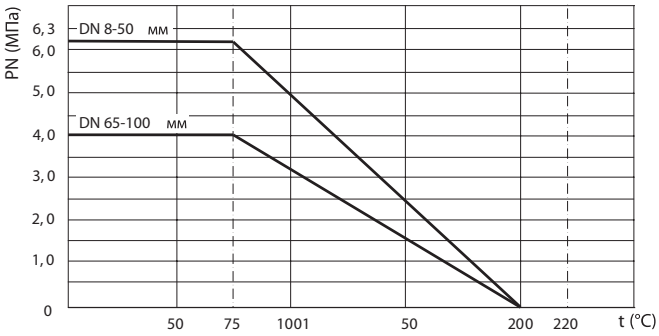
№	Детали	Материал
1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Гровер	08Х18Н10 (304)
3	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ ПВХ
4	Прижим	08Х18Н10 (304)
5	Сальник	PTFE
6	Уплотнение штока	PTFE
7	Шток	03Х17Н14М3 (316)
8	Болт	08Х18Н10 (304)
9	Гровер	08Х18Н10 (304)
10	Гайка	08Х18Н10 (304)
11	Патрубок	03Х17Н14М3 (CF8M)
12	Седло	PTFE+25% Графита
13	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)
14	Шар	03Х17Н14М3 (316)

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN	8	10	15	20	25	32
Kvs	6,1	9,6	18	38	60	105

DN	40	50	65	80	100
Kvs	170	255	480	910	1500

Диаграмма «Температура-Давление»



Пример заказа

BV17L.04.050.63.C/C — Кран шаровой серии BV17, корпус из нерж. стали, полнопроходный DN50 PN63, сварка/сварка удлиненные патрубки L = 230 мм.

Установка

При монтаже кранов с длинными патрубками — предварительная разборка крана перед приваркой на трубопроводе не обязательна.

Размеры, (мм)

Артикул	DN	Размеры					
P/P		d	H	L	E	T	B
BL09B691009	15	15	55	130	105	2,77	21,3
BL09B691010	20	20	65	150	120	2,87	26,7
BL09B691011	25	25	70	160	140	3,38	33,4
BL09B691012	32	32	80	180	145	3,56	42,2
BL09B691014	40	38	90	200	160	3,68	48,3
BL09B691015	50	50	100	230	175	3,91	60,3
BL09B691016	65	65	125	290	220	5,16	73
BL09B691017	80	80	135	210	235	5,49	88,9
BL09B691018	100	100	180	350	325	6,02	114,3

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа из нержавеющей стали без ISO-фланца, резьбовое присоединение

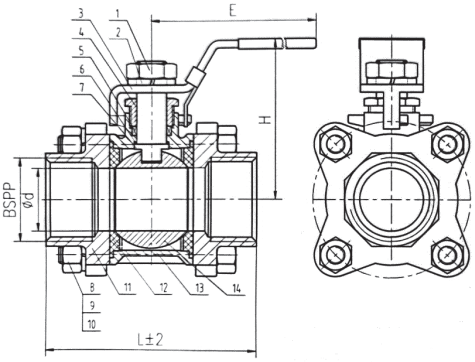
Применение

Шаровые краны BV17 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются в пищевой промышленности, в том числе на ликеро-водочных, молочных, кондитерских, консервных и многих других производствах.

Краны BV17 имеют полнопроходную 3-х составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.

Сделано в ADL



Технические характеристики

	DN 8–50	DN 65–100
Максимальное давление	6,3 МПа	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60…+200 °C	
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)	

Спецификация

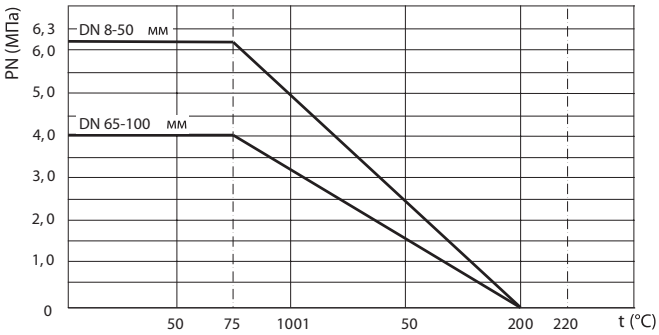
№	Детали	Материал
1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Гровер	08Х18Н10 (304)
3	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ ПВХ
4	Прижим	08Х18Н10 (304)
5	Сальник	PTFE
6	Уплотнение штока	PTFE
7	Шток	03Х17Н14М3 (316)
8	Болт	08Х18Н10 (304)
9	Гровер	08Х18Н10 (304)
10	Гайка	08Х18Н10 (304)
11	Патрубок	03Х17Н14М3 (CF8M)
12	Седло	PTFE+25% Графита
13	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)
14	Шар	03Х17Н14М3 (316)

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN	8	10	15	20	25	32
Kvs	6,1	9,6	18	38	60	105

DN	40	50	65	80	100
Kvs	170	255	480	910	1500

Диаграмма «Температура-Давление»



Пример заказа

BV17.04.025.63.P/P (кран серии BV17, корпус из нержавеющей стали, DN 25, PN 6,3 МПа, присоединение — резьбовое).

Размеры, (мм)

Артикул	DN	Размеры				Масса, (кг)
P/P		d	H	L	E	
BL09A661584	8	8	45	62	95	0,6
BL09A661585	10	10	45	62	95	0,6
BL09A661586	15	15	55	75	105	0,8
BL09A661587	20	20	65	80	120	0,9
BL09A661590	25	25	70	90	140	1,3
BL09A661591	32	32	80	110	145	2
BL09A661592	40	38	90	120	160	3
BL09A661593	50	49	100	140	175	4
BL09A661595	65	65	125	185	220	8,5
BL09A661596	80	80	135	205	235	11
BL09A661597	100	100	180	240	325	18,6

Примечание. Сварное присоединение доступно как в стандартном исполнении, так и с удлиненными патрубками.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа из нержавеющей стали с ISO-фланцем, присоединение под сварку

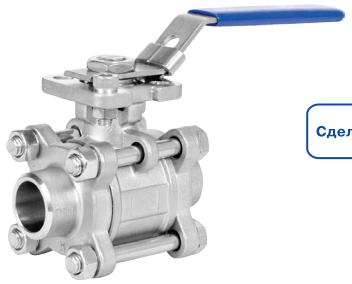
Применение

Шаровые краны BV17 с ISO-фланцем применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются в пищевой промышленности, в том числе на ликеро-водочных, молочных, кондитерских, консервных и многих других производствах.

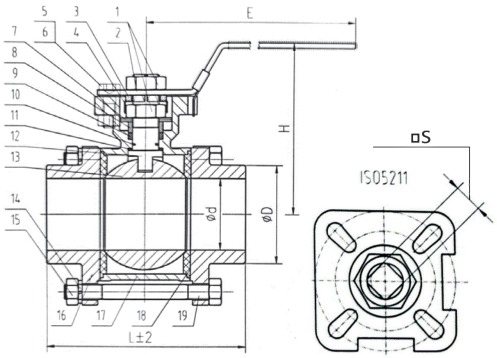
Благодаря ISO-фланцу на кран можно установить пневмо или электропривод, также возможна установка редуктора или концевых выключателей.

Шаровые краны BV17 с ISO-фланцем имеют полнопроходную 3-х составную конструкцию, позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.



Сделано в ADL



Технические характеристики

	DN 15–50	DN 65–100
Максимальное давление	6,3 МПа	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60…+200 °C	
Присоединение	сварное	

Спецификация

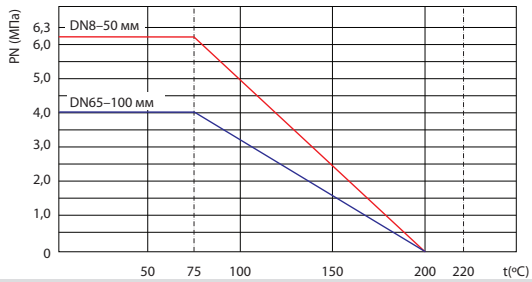
№	Деталь	Материал
1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ ПВХ
3	Шайба	08Х18Н10 (304)
4	Упор	08Х18Н10 (304)
5	Стопорный Винт	08Х18Н10 (304)
6	Гайка	08Х18Н10 (304)
7	Тарельчатая пружина	08Х18Н10 (304)
8	Прижим	08Х18Н10 (304)
9	Сальник	PTFE
10	Центрирующее кольцо	Витон (FKM)
11	Уплотнение штока	PTFE
12	Шток	03Х17Н14М3 (316)
13	Шар	03Х17Н14М3 (316)
14	Гровер	08Х18Н10 (304)
15	Болт	08Х18Н10 (304)
16	Патрубок	03Х17Н14М3 (CF8M)
17	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)
18	Седло	PTFE+25% Графита
19	Болт	08Х18Н10 (304)

Коэффициент пропускной способности, ($м^3$/ч)

DN	8	10	15	20	25	32
Kvs	6,1	9,6	18	38	60	105

DN	40	50	65	80	100
Kvs	170	255	480	910	1500

Диаграмма «Температура-Давление»



Пример заказа

BV17.04.25.63 C/C. с ISO фланцем (кран серии BV17 корпус из нержавеющей стали DN 25, PN 6,3 МПа, присоединение — сварное).

Установка

При монтаже BV17 с присоединением — сварное, необходимо перед сваркой предварительно разобрать кран, а после приварки патрубков к трубопроводу, произвести сборку.

Размеры, (мм)

Артикул	DN	Размеры						Масса, (кг)	Крутящий момент Нм
C/C		d	H	L	E	ISO	S		
BL09B661759	8	11	70	64	125	F03/F04	9	0,6	6
BL09B661760	10	12	70	64	125	F03/F04	9	0,6	6
BL09B661761	15	15	70	75	125	F03/F04	9	0,8	6
BL09B661762	20	20	70	80	125	F03/F04	9	0,9	10
BL09B661763	25	25	85	90	155	F05/F07	11	1,3	19
BL09B661764	32	32	90	110	155	F05/F07	11	2	22
BL09B661765	40	38	110	120	185	F05/F07	14	3	37
BL09B661766	50	49	125	140	185	F05/F07	14	4	50
BL09B661767	65	65	140	185	260	F07/F10	17	8,5	75
BL09B661768	80	80	155	205	260	F07/F10	17	12	110
BL09B661769	100	100	185	240	300	F07/F10	22	18,6	150

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN8–100, PN 4,0/6,3 МПа из нержавеющей стали с ISO-фланцем, резьбовое присоединение

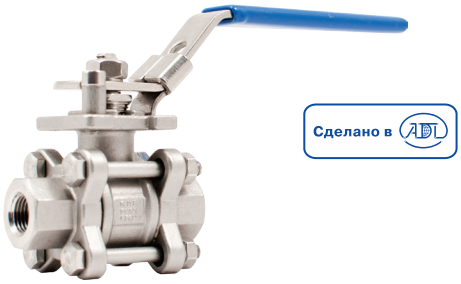
Применение

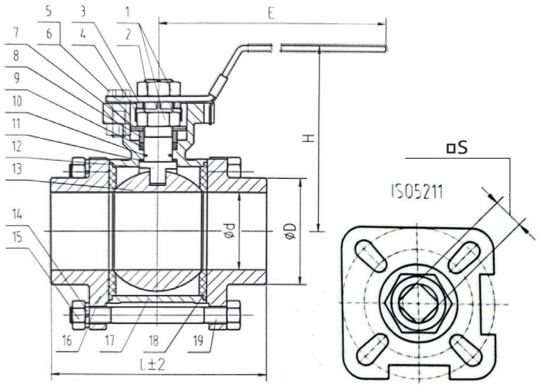
Шаровые краны BV17 с ISO-фланцем применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются в пищевой промышленности, в том числе на ликеро-водочных, молочных, кондитерских, консервных и многих других производствах.

Благодаря ISO-фланцу на кран можно установить пневмо или электропривод, также возможна установка редуктора или концевых выключателей.

Шаровые краны BV17 с ISO-фланцем имеют полнопроходную 3-х составную конструкцию, позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.





Технические характеристики

	DN 15–50	DN 65–100
Максимальное давление	6,3 МПа	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60…+200 °C	
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)	

Спецификация

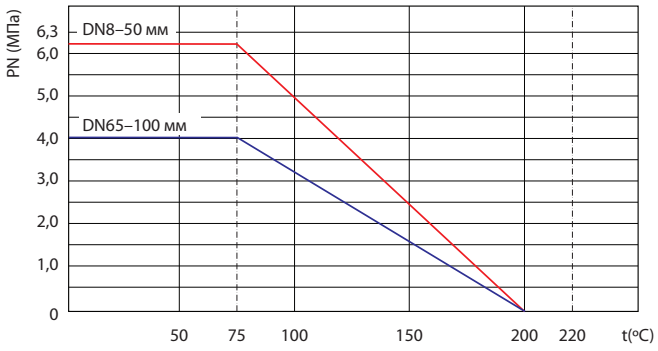
№	Деталь	Материал
1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ ПВХ
3	Шайба	08Х18Н10 (304)
4	Упор	08Х18Н10 (304)
5	Стопорный Винт	08Х18Н10 (304)
6	Гайка	08Х18Н10 (304)
7	Тарельчатая пружина	08Х18Н10 (304)
8	Прижим	08Х18Н10 (304)
9	Сальник	PTFE
10	Центрирующее кольцо	Витон (FKM)
11	Уплотнение штока	PTFE
12	Шток	03Х17Н14М3 (316)
13	Шар	03Х17Н14М3 (316)
14	Гровер	08Х18Н10 (304)
15	Болт	08Х18Н10 (304)
16	Патрубок	03Х17Н14М3 (CF8M)
17	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)
18	Седло	PTFE+25% Графита
19	Болт	08Х18Н10 (304)

Коэффициент пропускной способности, ($м^3$/ч)

DN	8	10	15	20	25	32
Kvs	6,1	9,6	18	38	60	105

DN	40	50	65	80	100
Kvs	170	255	480	910	1500

Диаграмма «Температура-Давление»



Пример заказа

BV17.04.25.63 P/P. с ISO фланцем (кран серии BV17 корпус из нержавеющей стали DN 25, PN 6,3 МПа, присоединение — резьбовое).

Размеры, (мм)

Артикул P/P	DN	Размеры (мм) d	H	L	E	ISO	S	Масса, (кг)	Крутящий момент Нм
BL09A661685	8	11	70	64	125	F03/F04	9	0,6	6
BL09A661693	10	12	70	64	125	F03/F04	9	0,6	6
BL09A661694	15	15	70	75	125	F03/F04	9	0,8	6
BL09A661696	20	20	70	80	125	F03/F04	9	0,9	10
BL09A661697	25	25	85	90	155	F05/F07	11	1,3	19
BL09A661698	32	32	90	110	155	F05/F07	11	2	22
BL09A661700	40	38	110	120	185	F05/F07	14	3	37
BL09A661701	50	49	125	140	185	F05/F07	14	4	50
BL09A661702	65	65	140	185	260	F07/F10	17	8,5	75
BL09A661703	80	80	155	205	260	F07/F10	17	12	110
BL09A661704	100	100	185	240	300	F07/F10	22	18,6	150

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN15–100, PN 4,0 МПа из нержавеющей стали, фланцевое присоединение

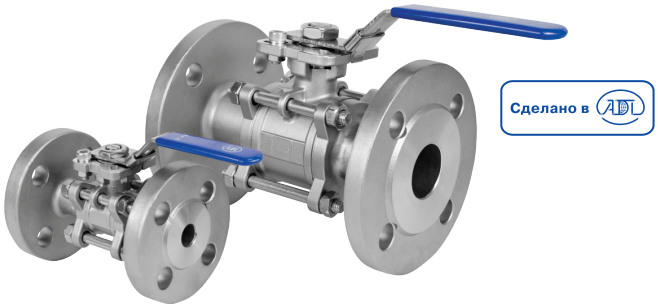
Применение

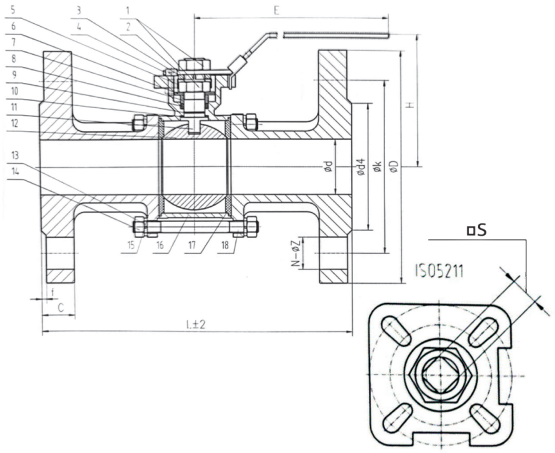
Шаровые краны BV17 с фланцевым присоединением применяются на химических и пищевых производствах. Используются в таких средах, как светлые нефтепродукты, пар, конденсат, вода, инертные газы, сжатый воздух.

При использовании на щелочных и кислотных средах необходимо предварительное согласование с инженерами компании АДЛ.

Шаровые краны BV17 с фланцевым присоединением имеют полнопроходную составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы. На кранах есть ISO-фланец для установки электро- и пневмоприводов.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.





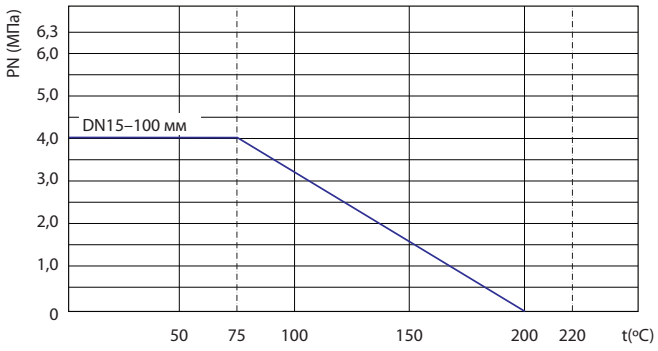
Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60…+200°C
Присоединение	Фланцы по ГОСТ 33259–2015 исполнение В
Диаметры	15–100 мм

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ ПВХ
3	Шайба	08Х18Н10 (304)
4	Упор	08Х18Н10 (304)
5	Стопорный Винт	08Х18Н10 (304)
6	Тарельчатая пружина	08Х18Н10 (304)
7	Шайба	08Х18Н10 (304)
8	Сальник	PTFE
9	Центрирующее кольцо	Витон (FKM)
10	Уплотнение штока	PTFE
11	Шток	03Х17Н14М3 (316)
12	Шар	03Х17Н14М3 (316)
13	Гровер	08Х18Н10 (304)
14	Болт	08Х18Н10 (304)
15	Патрубок	03Х17Н14М3 (CF8M)
16	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)
17	Седло	PTFE+25% Графита
18	Болт	08Х18Н10 (304)

Диаграмма «Температура-Давление»



Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs	18	38	60	105	170	255	480	910	1500

Пример заказа

BV17.04.080.40.Ф/Ф (кран BV17, корпус из нержавеющей стали, DN 80, PN 4,0 МПа, присоединение фланцевое).

Размеры, (мм)

Артикул	DN	d	d4	K	D	C	f	N-ØZ	H	L	E	ISO	S	Масса, (кг)	Крутящий момент Нм
BL09C661741	15	15	46	65	95	16	2	4-Ø14	70	130	125	F03/F04	9	2,2	6
BL09C661742	20	20	58	75	105	18	2	4-Ø14	70	150	125	F03/F04	9	3	10
BL09C661743	25	25	68	85	115	18	2	4-Ø14	85	160	155	F05/F07	11	3,9	19
BL09C661745	32	32	78	100	140	18	2	4-Ø18	90	180	155	F05/F07	11	5,7	22
BL09C661746	40	38	88	110	150	18	3	4-Ø18	110	200	185	F05/F07	14	6,9	37
BL09C661747	50	49	102	125	165	20	3	4-Ø18	125	230	185	F05/F07	14	9,5	50
BL09C661754	65	65	122	145	185	22	3	8-Ø22	140	290	260	F07/F10	17	15,1	75
BL09C661755	80	80	138	160	200	24	3	8-Ø22	155	310	260	F07/F10	17	20,1	110
BL09C661757	100	100	162	190	235	24	3	8-Ø22	185	350	300	F07/F10	22	32	150

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN15–100, PN 1,6 МПа из нержавеющей стали, межфланцевый

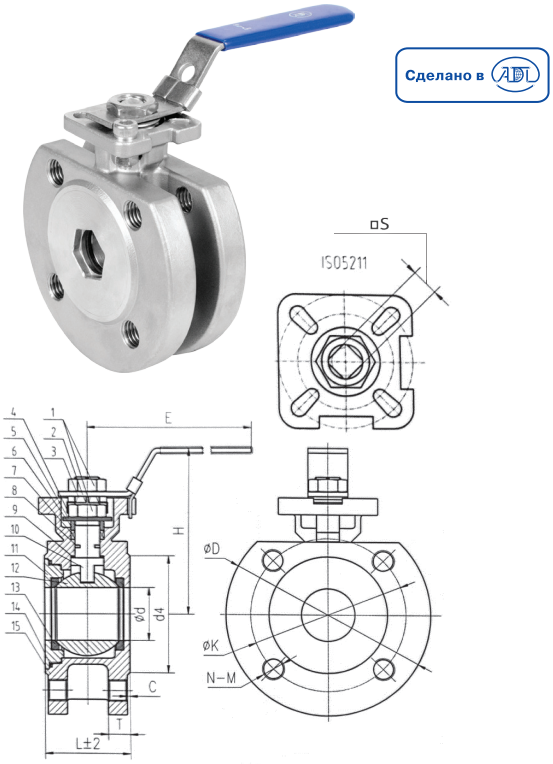
Применение

Шаровые краны BV17 с межфланцевым присоединением применяются на химических и пищевых производствах. Используются в таких средах, как светлые углеводороды, пар, конденсат, вода, инертные газы, сжатый воздух.

При использовании на щелочных и кислотных средах необходимо предварительное согласование с инженерами компании АДЛ.

Шаровые краны BV17 с межфланцевым присоединением имеют полнопроходную составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы. Данные краны имеют укороченную строительную длину, что позволяет использовать их на замену задвижек и поворотных затворов. Имеется ISO-фланец для установки электро- и пневмоприводов.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.



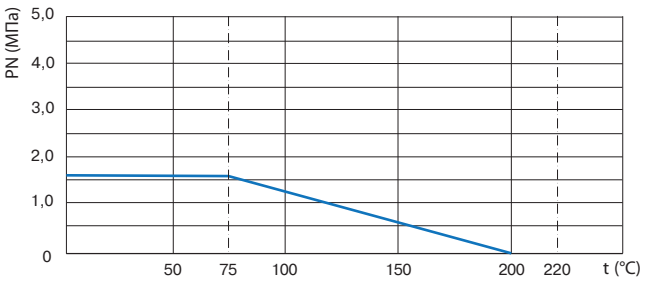
Технические характеристики

Максимальное давление	1,6 МПа
Диапазон рабочих температур	–60…+200 °C
Присоединение	Межфланцевое

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ ПВХ
3	Шайба	08Х18Н10 (304)
4	Стопор	08Х18Н10 (304)
5	Тарельчатая пружина	08Х18Н10 (304)
6	Гровер	08Х18Н10 (304)
7	Сальник	PTFE
8	Центрирующее кольцо	Витон (FKM)
9	Уплотнение штока	PTFE
10	Шток	03Х17Н14М3 (316)
11	Крышка корпуса	03Х17Н14М3 (CF8M)
12	Шар	03Х17Н14М3 (316)
13	Седло	PTFE+25% Графита
14	Уплотнение корпуса	PTFE
15	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)

Диаграмма «Температура-Давление»



Пример заказа

BV17.04.25.16.М/Ф (DN 25, PN 1,6 МПа, нержавеющая сталь, присоединение межфланцевое).

Размеры, (мм)

Артикул	DN	d	d4	K	D	C	T	N-M	H	L	E	ISO	S	Крутящий момент Нм
BL09D661344	15	15	48	65	95	2	14	4-M12	70	42	125	F03/F04	9	6
BL09D661345	20	20	58	75	105	2	16	4-M12	75	44	125	F03/F04	9	10
BL09D661612	25	25	68	85	115	2	16	4-M12	95	50	155	F05/F07	11	19
BL09D661613	32	32	78	100	140	2	16	4-M16	100	60	155	F05/F07	11	22
BL09D661614	40	36	88	110	150	3	16	4-M16	120	65	185	F05/F07	14	37
BL09D661615	50	49	102	125	165	3	18	4-M16	125	80	185	F05/F07	14	50
BL09D661616	65	57	122	145	185	3	18	4-M16	140	110	260	F07/F10	17	75
BL09D661618	80	73	138	160	200	3	20	8-M16	155	120	260	F07/F10	17	110
BL09D661619	100	90	158	180	220	3	20	8-M16	165	150	300	F07/F10	22	150

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровой двухходовой серии BV17, DN10–250, PN 4,0 МПа фланцевый из углеродистой стали

Применение

Для использования в химической, нефтехимической, нефтегазовой, пищевой, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, сталелитейной промышленностях, в паровых и пароконденсатных системах и системах водоснабжения.

Технические характеристики

Условный диаметр, (мм)	10–250
Условное давление, (МПа)	4,0
Рабочая температура, (°С)	–40… +250°С*
Присоединение	фланцевое
Управление	рукоятка, редуктор, пневмопривод, электропривод

* зависит от применяемых материалов и рабочих сред

Спецификация

Деталь	Материалы
Корпус	1.0038
Шар	1.4301
Шток	1.4301
Уплотнение шара	PTFE с графитом
Уплотнение штока	PTFE с графитом
Рукоятка	1.0038

Размеры, (мм)

Артикул	DN	ØC	L	T	P	d x n	W	Масса, кг
BL02A210347	15	15	54	95	65	14x4	14	1,4
BL02A210349	20	20	72	105	75	14x4	16	2,6
BL02A210348	25	25	74	115	85	14x4	16	2,9
BL02A210350	32	32	86	140	100	18x4	18	4
BL02A210351	40	40	94	150	110	18x4	18	5,1
BL02A210352	50	50	113	165	125	18x4	20	8,9
BL02A210353	65	62	123	185	145	18x4	22	10,6
BL02A210355	80	75	141	200	160	18x8	24	13,5
BL02A210356	100*	85	161	235	190	22x6 M20x2	26	18,7
BL02A454364	125	105	183	270	220	26x8	28	26,5
BL02A221240	150**	130	210	300	250	26x8	30	40,2
BL02A454356	200***	162	258	360	310	29,5x12	32	69,5
BL02A380262	250***	200	324	425	370	32,5x12	35	107

* типоразмер DN100 и выше — неполнопроходные конструкции
** рекомендуется применение редуктора
***только с редуктором

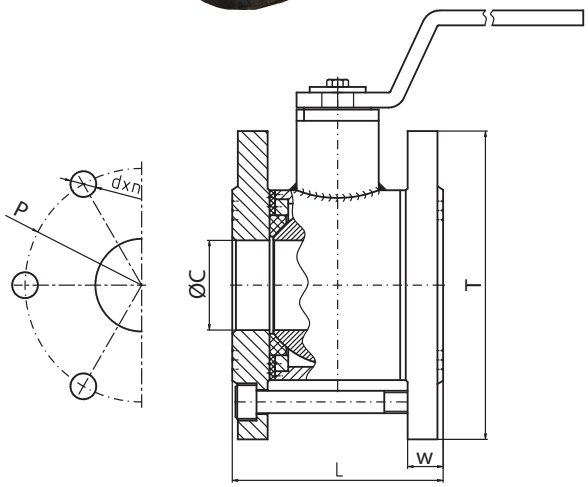
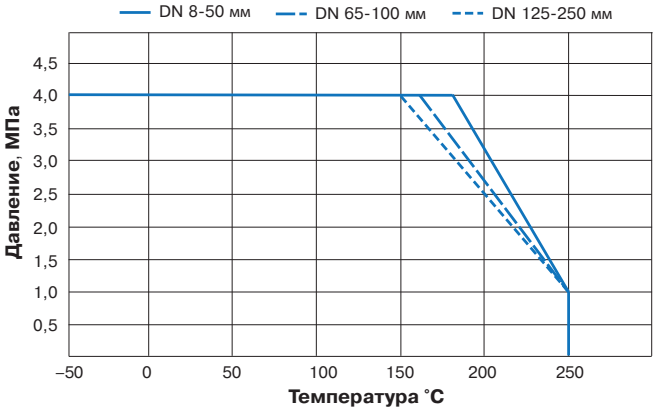


Диаграмма «Температура-Давление»



Пример заказа

BV17.03.020.40.М/Ф — (кран серии BV17, корпус из углеродистой стали, DN 20, PN 4,0 МПа, присоединение межфланцевое).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровой двухходовой серии BV18, DN15–200, PN 1,6/4,0 МПа из углеродистой и нержавеющей стали

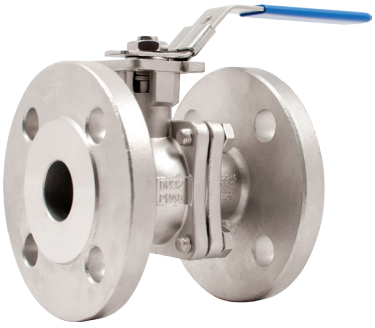
Применение

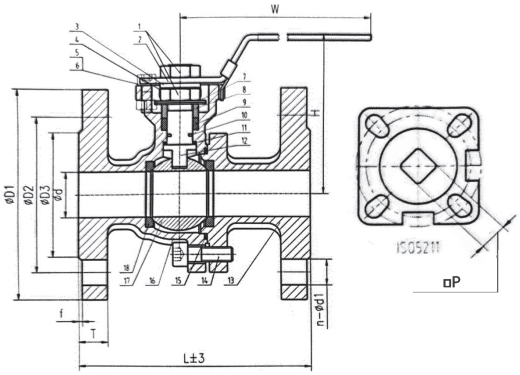
Шаровые краны BV18 с фланцевым присоединением рекомендованы к применению на химических и пищевых производствах. Используются в таких средах, как светлые нефтепродукты, пар, конденсат, вода, инертные газы, сжатый воздух.

При использовании на щелочных и кислотных средах необходимо предварительное согласование с инженерами компании АДЛ.

Шаровые краны BV18 с фланцевым присоединением имеют полнопроходную составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы. Данные краны имеют строительную длину согласно стандарту EN 558-2, что позволяет использовать их на замену кранов импортного производства.

Имеется ISO-фланец для установки электро- и пневмоприводов. Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.





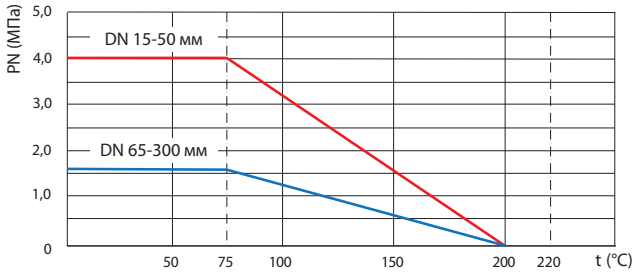
Технические характеристики

	DN15–50	DN 65–300
Макс. допустимое давление	4,0 МПа	1,6 МПа
Диапазон рабочих температур (исполнение из нержавеющей стали)	–60... +200°C	
Диапазон рабочих температур (исполнение из углеродистой стали)	–40... 200°C	
Присоединение	Фланцы по ГОСТ33259–2015 исполнение B	

Спецификация

№	Деталь	Материал	Материал
1	Гайка	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
2	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ПВХ	08Х18Н10 (304)+ПВХ
3	Шайба	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
4	Стопорный Винт	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
5	Гайка	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
6	Стопорный Винт	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
7	Тарельчатая пружина	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
8	Прижим	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
9	Сальник	PTFE	PTFE
10	Центрирующее кольцо	Витон (FKM)	Витон (FKM)
11	Уплотнение штока	PTFE	PTFE
12	Шток	03Х17Н14М3 (316)	03Х17Н14М3 (316)
13	Крышка корпуса	03Х17Н14М3 (CF8M)	ст.20Л (WCB)
14	Болт	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
15	Прокладка	PTFE	PTFE
16	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)	ст. 20Л (WCB)
17	Шар	03Х17Н14М3 (316)	03Х17Н14М3 (316)
18	Седло	PTFE+25% Графита	PTFE+25% Графита

Диаграмма «Температура — Давление»



Пример заказа

1. BV18.04.25.40.Ф/Ф (DN25, PN 4,0 МПа, нержавеющая сталь, фланцевое присоединение).

2. BV18.03.065.16.Ф/Ф (DN65, PN1,6МПа, углеродистая сталь, фланцевое присоединение).

Размеры, (мм)

Артикул (Нерж. сталь)	Артикул (Угл. сталь)	DN	d	L	T	f	D1	D2	D3	n	d1	H	W	ISO	P	Масса, (кг)	Крутящий момент Нм
BL09C661728	BL02B663382	15	15	115	16	2	95	65	45	4	14	75	125	F03/F04	9	2,4	6
BL09C661729	BL02B663383	20	20	120	18	2	105	75	58	4	14	80	125	F03/F04	9	3	10
BL09C661731	BL02B663384	25	25	125	18	2	115	85	68	4	14	90	155	F05/F07	11	3,5	19
BL09C66173	BL02B663386	32	32	130	18	2	140	100	78	4	18	100	155	F05/F07	11	5	22
BL09C661733	BL02B663387	40	38	140	18	3	150	110	88	4	18	120	185	F05/F07	14	7	37
BL09C661734	BL02B663388	50	50	150	18	3	165	125	100	4	18	130	185	F05/F07	14	8	50
BL09C661736	BL02B663389	65	65	170	18	3	185	145	120	4	18	150	260	F07/F10	17	17	75
BL09C661737	BL02B663390	80	80	180	20	3	200	160	138	8	18	160	260	F07/F10	17	21	110
BL09C661738	BL02B663391	100	100	190	20	3	220	180	158	8	18	185	300	F07/F10	22	30	150
BL09C661739	BL02B663548	125	125	325	22	3	250	210	188	8	18	245	500	F10/F12	27	52	320
BL09C661740	BL02B663549	150	150	350	22	3	285	240	212	8	22	270	600	F10/F12	27	75	440

* Размеры кранов DN200–300 предоставляются по запросу.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

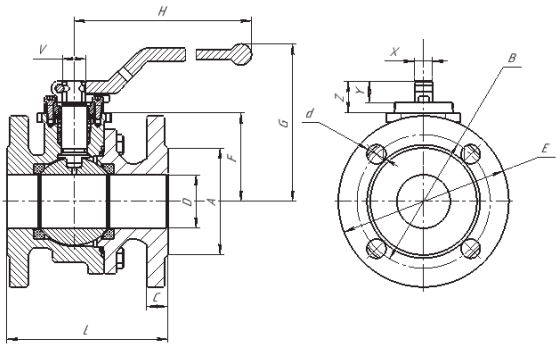
Кран шаровый двухходовой серии BV18, DN15–200, PN 1,6/4,0 МПа из хладостойкой углеродистой стали 20ГЛ

Применение

Шаровые краны BV18 из хладостойкой стали предназначены для применения в условиях низких температур окружающего воздуха.Могут использоваться на таких средах, как светлые нефтепродукты, пар, конденсат, вода, инертные газы, сжатый воздух, а так же на других средах, не являющимися агрессивными по отношению к материалам шарового крана.

Шаровые краны BV18 с фланцевым присоединением имеют полнопроходную составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы. Данные краны имеют строительную длину согласно стандарту EN 558-2, что позволяет использовать их на замену кранов импортного производства.

Имеется ISO-фланец для установки электро- и пневмоприводов. Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.



Технические характеристики

	DN15–100	DN100–20
Макс. допустимое давл.	4,0 МПа	1,6 МПа
Диапазон раб. температур	–60... +200°C	
Присоединение	Фланцы по ГОСТ 33259-2015 исполнение B	

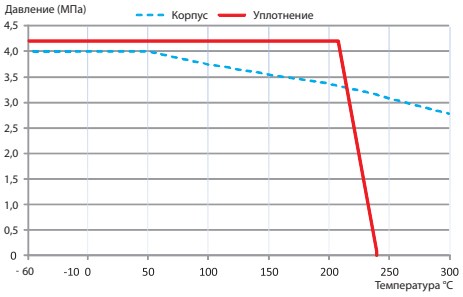
Спецификация

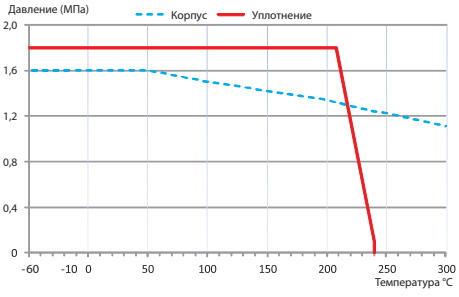
№	Наименование детали	Наименование материала (исп. У1)
1	Корпус	Сталь 20ГЛ ГОСТ 21357-87
2	Пробка шаровая	12Х15Г9НД (AISI201)
3	Седловое уплотнение шаровой пробки	PTFE
4	Уплотнение штока	PTFE
5	Фланец съемный	12Х15Г9НД (AISI201)
6	Шток	12Х15Г9НД (AISI201)
7	Рукоятка	Сталь 20ГЛ ГОСТ 21357-87

Пример заказа

BV18.05.040.40.Ф/Ф — Кран шаровой серии BV18, корпус из угл. ст. 20ГЛ, полнопроходный DN40 PN40, ф/ф, ISO-фланец, рукоятка

Диаграмма «Температура-Давление»





Габаритные размеры кранов PN40

Артикул	DN	D	L	E	A	B	C	F	H	G	V	X	Y	Z	n x d
BL02B686048	15	15	115	95	45	65	16	52	185	100	14	11	13	15	4 x14
BL02B687733	20	20	120	105	54	75	18	52	185	102	14	11	13	15	4 x14
BL02B648981	25	25	125	115	68	85	18	60	185	114	18	14	17	20	4 x14
BL02B686049	32	32	130	140	75	100	18	63	185	115	18	14	17	20	4 x18
BL02B662014	40	40	140	150	86	110	18	75	288	143	22	17	20	30	4 x18
BL02B662015	50	50	150	160	100	125	20	83	293	147	22	17	20	30	4 x18
BL02B686050	65	65	170	185	120	145	22	96	293	165	22	17	20	30	8 x18
BL02B686051	80	80	180	200	133	160	24	113	470	187	28	22	22	40	8 x18
BL02B690175	100	100	190	235	160	190	24	127	470	220	28	22	23	40	8 x22

Габаритные размеры кранов PN16

Артикул	DN	D	L	E	A	B	C	F	H	G	V	X	Y	Z	n x d
BL02B686052	100	100	190	220	158	180	20	128	470	220	28	22	23	40	8 x18
BL02B686053	125	125	325	250	184	210	22	158	760	267	36	27	35	50	8 x18
BL02B686054	150	150	350	285	212	240	22	175	760	284	36	27	35	50	8 x22
BL02B686055	200	200	400	340	270	295	30	245	-	-	48	36	48	63	12 x22

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

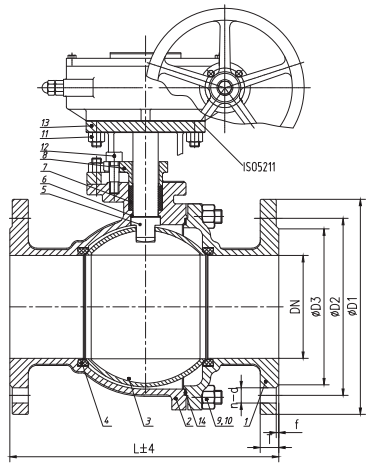
КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

Кран шаровый двухходовой серии BV18, DN200–300 мм PN 1,6 МПа из углеродистой и нержавеющей стали

Технические характеристики	
DN, (мм)	200–300
Макс. допустимое давление, (МПа)	1,6
Диапазон рабочих температур (исполнение из нержавеющей стали)	–60... +200°C
Диапазон рабочих температур (исполнение из углеродистой стали)	–40... 200°C
Присоединение	Фланцы по ГОСТ33259–2015 исполнение В

Спецификация, DN250–300 мм

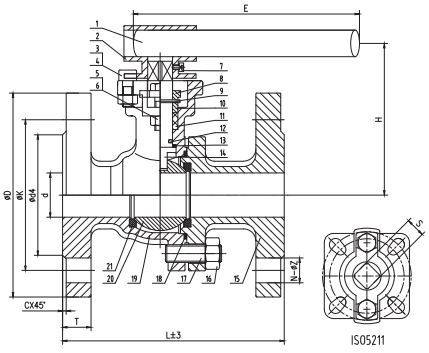
1	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)	ст.20Л (WCB)
2	Крышка корпуса	03Х17Н14М3 (CF8M)	ст.20Л (WCB)
3	Шар	03Х17Н14М3 (316)	03Х17Н14М3 (316)
4	Седло	PTFE	PTFE
5	Шток	03Х17Н14М3 (316)	03Х17Н14М3 (316)
6	Центрирующее кольцо	PTFE	PTFE
7	Сальник	PTFE	PTFE
8	Прижим	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
9	Болт	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
10	Шпилька	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
11	Болт	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
12	Винт	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
13	ISO фланец	ст.20Л (WCB)	ст. 20Л (WCB)



DN250–300 мм

Спецификация, DN200 мм

1	Рукоятка	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
2	Крепление рукоятки	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
3	Шайба	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
4	Винт	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
5	Гайка	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
6	Болт	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
7	Стопорный Винт	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
8	Прижим	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
9	Тарельчатая пружина	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
10	Упор	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
11	Сальник	PTFE	PTFE
12	Центрирующее кольцо	FKM	FKM
13	Уплотнение штока	PTFE	PTFE
14	Шток	03Х17Н14М3 (316)	03Х17Н14М3 (316)
15	Крышка корпуса	03Х17Н14М3 (CF8M)	ст.20Л (WCB)
16	Гайка	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
17	Шпилька	08Х18Н10 (304)	08Х18Н10 (304)
18	Прокладка	PTFE	PTFE
19	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)	ст.20Л (WCB)
20	Шар	03Х17Н14М3 (316)	03Х17Н14М3 (316)
21	Седло	PTFE+25% Графита	PTFE+25% Графита



DN200 мм

Размеры DN200, (мм)

Артикул (Нерж. сталь)	Артикул (Угл.сталь)	DN	d	D4	K	D	N-Z	C	T	L	H	E	S	ISO	Масса, (кг)	Крутящий момент, (Нм)
BL09C677143	BL02B663550	200	200	268	295	340	12-22	3	24	400	300	800	27	F10/F12	80	860

Размеры DN250–300, (мм)

Артикул (Нерж. сталь)	Артикул (Угл.сталь)	DN	L	D1	D2	D3	T	f	N-d	ISO	Масса, (кг)	Крутящий момент, (Нм)
BL09C690941	BL02B663551	250	450	405	355	320	26	3	12-22	F16	150	1105
BL09C690943	BL02B663552	300	500	460	410	378	28	4	12-22	F16	210	1502

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ BV

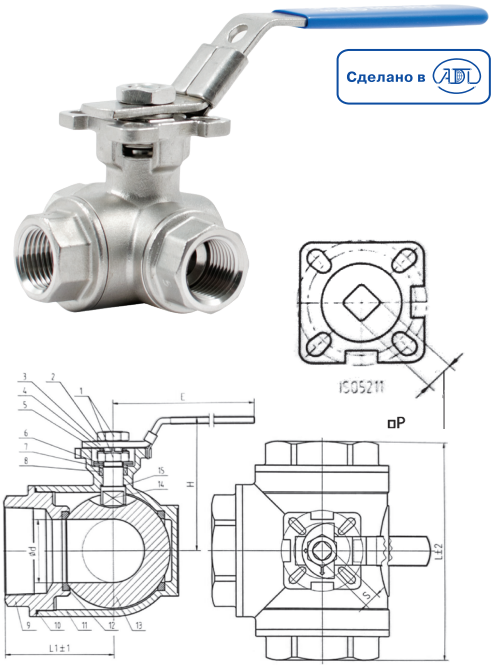
Кран шаровой трехходовой серии BV3, DN8–50, PN 6,3 МПа из нержавеющей стали с ISO-фланцем под привод

Применение

Шаровые краны BV3 имеют полупроходную составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы. Имеется ISO-фланец для установки приводов.

Шаровые краны BV3 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются для обвязки сепараторов и котлов, в пневмосистемах со сжатым воздухом и с нейтральными газами, для установки манометров и в качестве сливных кранов.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.



Технические характеристики

Максимальное давление	6,3 МПа
Диапазон раб. температур	–60…+200 °C
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)

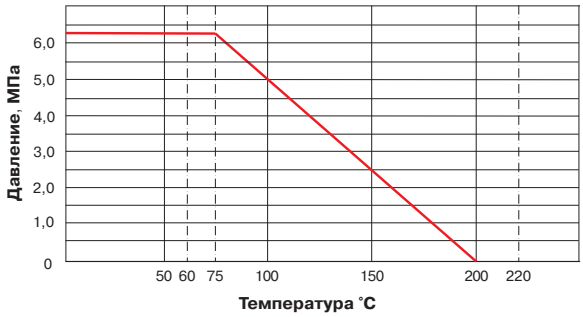
Спецификация

1	Гайка	08Х18Н10 (304)
2	Указатель	Аллюминий
3	Рукоятка	08Х18Н10 (304)+ ПВХ
4	Шайба	08Х18Н10 (304)
5	Стопор	08Х18Н10 (304)
6	Тарельчатая пружина	08Х18Н10 (304)
7	Гровер	08Х18Н10 (304)
8	Сальник	PTFE
9	Патрубок	03Х17Н14М3 (CF8M)
10	Уплотнение корпуса	PTFE
11	Корпус	03Х17Н14М3 (CF8M)
12	Седло	PTFE+25% Графита
13	Шар	03Х17Н14М3 (316)
14	Седло	PTFE+25% Графита
15	Уплотнение штока	PTFE

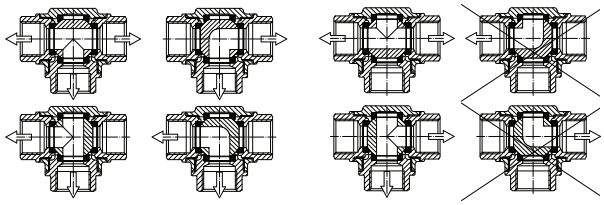
Пример заказа

BV03L.04.025.63.P/P (кран BV3, корпус из нержавеющей стали, DN 25, PN 6,3 МПа, присоединение резьбовое L порт).

Диаграмма «Температура-Давление»



Возможные конфигурации



Размеры, (мм)

Артикул		DN	Размеры								Масса, (кг)
T-порт	L-порт		d	H	L	L1	E	ISO	S	Крутящий момент, Нм	
BL09A661646	BL09A661666	8	11	65	72	36	125	F03/F04	9	15	0,75
BL09A661647	BL09A661667	10	11	65	72	36	125	F03/F04	9	15	0,75
BL09A661648	BL09A661672	15	12	65	72	36	125	F03/F04	9	15	0,75
BL09A661649	BL09A661673	20	15	70	82	41	125	F03/F04	9	25	0,95
BL09A661650	BL09A661676	25	18	80	90	45	155	F05/F07	11	40	1,5
BL09A661651	BL09A661677	32	25	90	128	64	155	F05/F07	11	45	2,2
BL09A661652	BL09A661679	40	32	110	137	69	185	F05/F07	14	60	3,4
BL09A661653	BL09A661681	50	38	115	154	77	185	F05/F07	14	80	5,0

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

Регулирующие клапаны прямого действия для пара, жидкостей и газов t до +500 °C

Описание

Регулирующие клапаны прямого действия предназначены для регулирования параметров рабочей среды (пара, жидкостей, газов) — давления и температуры за счет изменения расхода среды через клапаны. В регулирующей арматуре прямого действия подвижный элемент клапана приводится в движение за счет энергии рабочей среды.

Основные типы оборудования:

- KAT130, KAT41, серия DM: редукционные клапаны (регуляторы давления «после себя»);
- KAT472, серия UV: перепускные клапаны (регуляторы давления «до себя»);

Подробная информация о регулирующих клапанах прямого действия приведена в каталоге «Регулирующая арматура».

Дополнительная информация

В таблицах приведены характеристики регулирующих клапанов прямого действия, устанавливаемых на пар. Подробные технические описания всех регулирующих клапанов прямого действия, информация по подбору и опросные листы для заказа оборудования приведены в каталоге «Регулирующая арматура».

Технические характеристики

Модель клапана	Присоединение	Условное давление, (МПа)	Рабочая температура, (°C)	Величина Kvs, ($м^3$/ч)	Допустимая протечка по седлу, % от Kvs	Диапазон настройки, (МПа)	Установка конденсатной емкости на пар
Редукционные клапаны							
KAT130	Фланцевое	1,6/2,5/4,0	до +350	0,25-400	< 0,01	0,01-1,2 (4 диапазона)	+
KAT41	Фланцевое, резьбовое	2,5/4,0	до +230	1,5-3,0	< 0,05	0,014-0,86 (3 диапазона)	-
Серия DM	Tri-clamp, фланцевое резьбовое сварное	до 31,5	до +500	0,05-2100	< 0,05	0,03-16	-
Перепускные клапаны							
Серия UV	Фланцевое резьбовое	0,1-10,0	–40... +400	0,05-5,5	< 0,05	0,0005-10,0	-
KAT472	Фланцевое	2,5	до +255	1,7-31,2	< 0,01	0,02-2,00	-

Спецификация

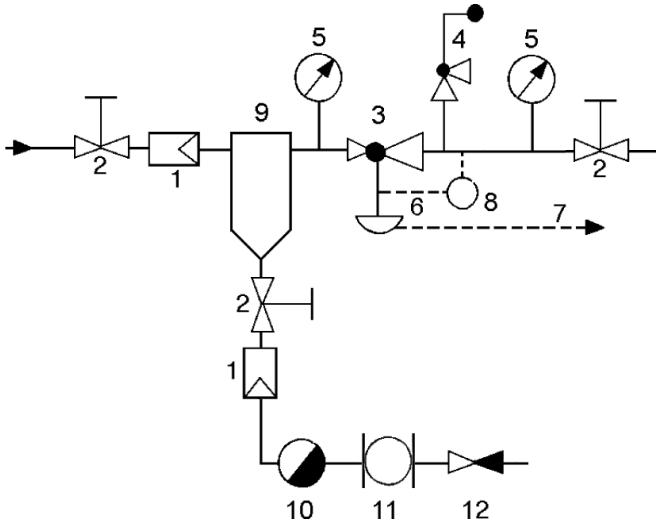
Модель клапана	Корпус	Плунжер и седло	Уплотнения	Корпус привода	Мембрана	Пружины
Редукционные клапаны						
KAT130	Сталь 25Л (GS-45)	Сталь 12Х18Н10Т	Модифицированный фторопласт (PTFE), графит ТРГ, сильфон	Сталь 25Л (GS-45)	Этилен-пропиленовый каучук EPDM	Пружинная сталь
KAT41	Высокопрочный чугун; углер. сталь; нерж. сталь	-	Нерж. сталь	-	-	-
Серия DM	Углер. сталь; нерж. сталь; серый чугун	-	EPDM; нерж. сталь	-	EPDM	-
Перепускные клапаны						
Серия UV	Нерж. сталь	-	EPDM; нерж. сталь	-	EPDM	-
KAT472	Бронза СС499К	Латунь/Бронза	PTFE	-	-	Нерж. сталь

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

Обвязка редукционного клапана для пара

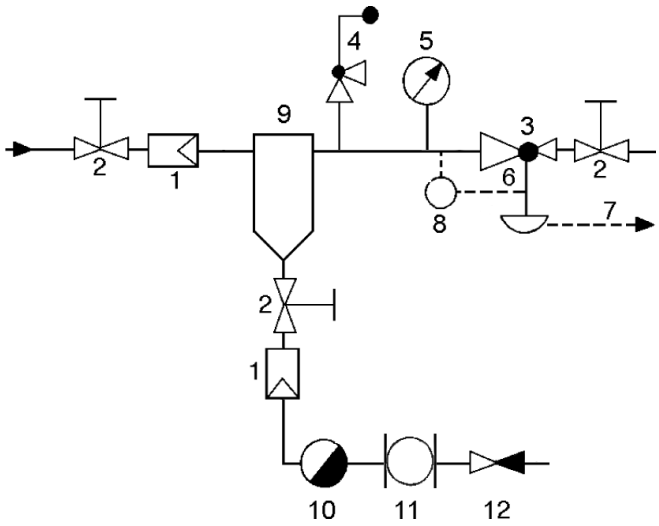
Спецификация		
1	Фильтр	IS, SF, FI
2	Запорный клапан	KV
3	Редукционный клапан	DM, «Гранрег», KAT
4	Предохранительный клапан	«Прегран»
5	Манометр	111.10.100
6	Импульсная трубка	-
7	Дренажная трубка	-
8	Конденсатная емкость	-
9	Сепаратор пара	СПГ, AS
10	Конденсатоотводчик	«Стимакс», KA
11	Смотровое стекло	CC, DA
12	Обратный клапан	RD, VYC



Обвязка перепускного клапана для пара

Спецификация		
1	Фильтр	IS, SF, FI
2	Запорный клапан	KV
3	Перепускной клапан	UV, «Гранрег» KAT
4	Предохранительный клапан	«Прегран»
5	Манометр	111.10.100
6	Импульсная трубка	-
7	Дренажная трубка	-
8	Конденсатная емкость	-
9	Сепаратор пара	СПГ, AS
10	Конденсатоотводчик	«Стимакс», KA
11	Смотровое стекло	CC, DA
12	Обратный клапан	RD, VYC

* Возможно поставка регулятора в сборе с обвязкой



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

РЕДУКЦИОННЫЕ КЛАПАНЫ (РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ «ПОСЛЕ СЕБЯ»)

Редукционный клапан «Гранрег» КАТ130 для пара t до 220°С

Описание

Клапан серии КАТ130 является регулятором давления «после себя» прямого действия. Клапан имеет металлическое седловое уплотнение и предназначен для насыщенного и перегретого пара.

Технические характеристики

Присоединение	Фланцы DN15–200
Условное давление	PN 1,6; 2,5; 4,0* МПа
Рабочая температура	Насыщенный и перегретый пар до +220°С (до +350°С*)
Выходное давление	0,01–1,2 МПа (4 диапазона)
Величина Kvs	0,25–400 м^3/час**
Доп. протечка по седлу	<0,1% Kvs
Редукционное соотношение	4:1

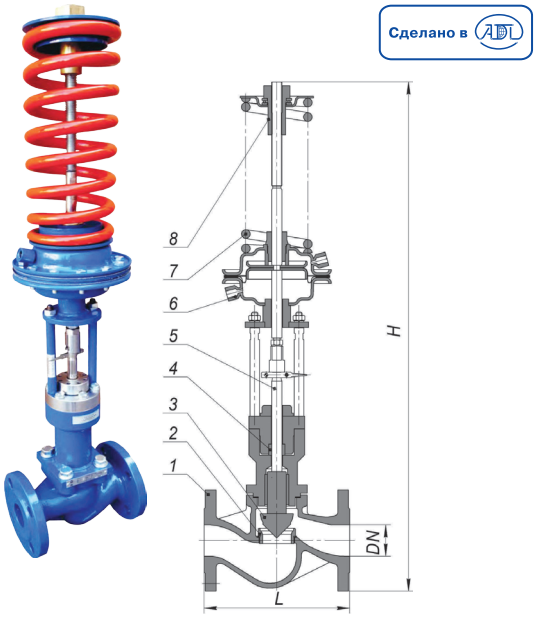
* изготовление по специальному заказу
** рабочий диапазон Kvs равен 50% от максимального

Спецификация

Корпус клапана	Сталь 25Л (GS-45), Сталь 09Г2С* (9MnSi5), Сталь 12Х18Н10Т* (X10CrNiTi18-10)
Плунжер	Сталь 12Х18Н10Т (X10CrNiTi18-10)
Седло	Сталь 12Х18Н10Т (X10CrNiTi18-10), Латунь ЛС59 (CuZn38Pb1)*
Мембрана	Этилен-пропиленовый каучук EPDM (бутадиен-нитрильный каучук NBR, фторкаучук FPM, силиконовый каучук VMQ)*
Уплотнение штока	Модифицированный фторопласт (PTFE), Графит ТРГ, сильфон

* изготовление по специальному заказу

Сделано в АДЛ



Устройство

1	Корпус
2	Седло
3	Плунжер
4	Сальниковый узел
5	Шток
6	Привод мембранный
7	Пружина
8	Настроечная гайка

Коэффициент пропускной способности

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Стандартный Kvs, (м^3/ч)	4,0	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	320	400
Заниженный Kvs, (м^3/ч)	0,25	1,6	1,0	4,0	10	12,5	25	25	63	100	160	250
	0,4	2,5	1,6	6,3	16	16	40	40	100	125	250	320
	0,63	4,0	2,0	10	20	25	50	63		160		
	1,0		2,5			32		80		200		
	1,6		3,2									
	2,5		4,0									
	3,2		6,3									
			8,0									

Размеры, (мм)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
H	510	550	550	610	650	660	710	720	850	870	990	1100
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Масса, max, (кг)	12	17	18	22	25	27	34	41	58	70	135	176

Диапазоны рабочих давлений, (МПа)

0,01–0,07	0,05–0,3	0,1–0,6	0,3–1,2

Импульсная трубка

Для работы клапана требуется импульсная трубка (6×1 мм), присоединенная на расстоянии 10×DN после клапана. Входит в комплект поставки.

Опции

- Возможность исполнения с заниженным коэффициентом пропускной способности.
- При использовании клапана требуется конденсатная емкость.

Пример маркировки

«Гранрег» КАТ130 — 01 — 40,0 — 01 — 01 — 050 — 16 — 12,0 — Ф/Ф

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

РЕДУКЦИОННЫЕ КЛАПАНЫ «ГРАНРЕГ»

Редукционный клапан «Гранрег» КАТ41 для пара t до +230°С, воды t до +160°С и сжатого воздуха t до +160°С

Сделано в АДЛ

Описание

Клапаны «Гранрег» серии КАТ41 являются регуляторами давления «после себя» прямого действия.

Клапан имеет металлическое седловое уплотнение и предназначен для пара t до +230 °С, воды и воздуха t до +160 °С.

Технические характеристики

Присоединение	Резьба G $^1/_2$–1, фланцы DN15–25
Условное давление	PN 2,5/4,0 МПа
Входное давление	до 1,7 МПа
Выходное давление	0,014–0,86 (3 диапазона)
Величина Kvs	1,5–3,0 м^3/час
Макс. редукционное соотношение	10:1

Спецификация

Корпус клапана	Высокопрочный чугун GG40, углеродистая сталь 1.0619, нержавеющая сталь 1.4408
Крышка	Алюминий EN-AC-44200
Седловое уплотнение	Нержавеющая сталь 1.4542
Фильтр	Нержавеющая сталь 1.4404
Сильфон	Нержавеющая сталь 1.4404
Штурвал	Алюминий EN-AC-44200

Диапазоны выходного давления, (МПа)

0,014–0,17	0,14–0,4	0,35–0,86

Коэффициент пропускной способности

DN	15	20	25
Kvs, (м^3/ч)	1,5	2,5	3,0

Технические характеристики

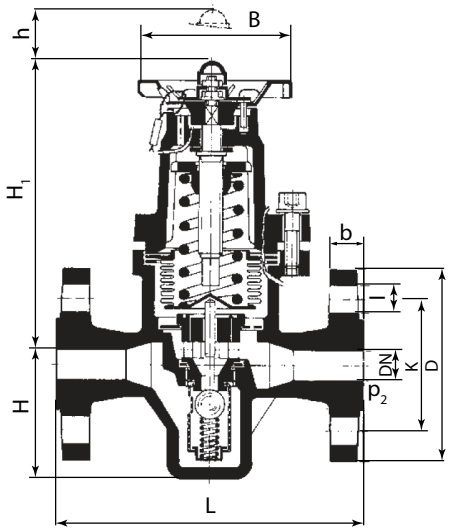
Характеристики	Чугун	Углер.сталь	Нерж. сталь
PN, (МПа)	2,5	4,0	4,0
Макс. температура	210	230	230
Мин. температура	–10	–10	–60

Масса, (кг)

Материал / DN	15		20		25	
	резьба	фланцы	резьба	фланцы	резьба	фланцы
Чугун	1,98	3,6	2,05	3,65	2,29	4,73
Угл. сталь	2,08	3,85	2,15	3,95	2,44	5,05
Нерж. сталь	2,13	3,95	2,25	4,08	2,55	5,2

Размеры, (мм)

DN	15	20	25
H	57	57	57
H1	150	150	150
h	25	25	25
L (резьба)	85	95	105
L (фланцы)	150	150	160
B	75	75	75
K	65	75	85
D	95	105	115



Опции

- Различные материалы седлового уплотнения.

Примеры маркировки

«Гранрег» КАТ 41 — 01 — 3,0 — 02 — 01 — 025 — 25 — 8,6 — Ф/Ф

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

РЕДУКЦИОННЫЕ КЛАПАНЫ «ГРАНРЕГ»

Перепускной клапан «Гранрег» КАТ472 для пара, воды, воздуха t до +255°С

Описание

Клапан серии КАТ472 является регулятором давления «до себя» прямого действия.

КАТ472 рекомендуется применять для неагрессивных жидкостей, водяного пара и неагрессивных газов. Возможно применение для агрессивных сред при условии совместимости материалов.

КАТ472, бронза

Технические характеристики

Присоединение	Внутренняя резьба BSP-P, G3/8–2	
Условное давление	PN 2,5 МПа	
Входное давление	От 0,02 до 2 МПа	
Величина Kvs	1,7–31,2 м^3/ч	
Температура рабочей среды	PTFE	–60...+225°С
	FKM	–20...+200°С
	NBR	–30...+130°С

Спецификация

Материал корпуса	Бронза СС499К
Нажимная пружина	Нержавеющая сталь 1,4310
Внутренние части	Латунь / Бронза CW617N / СС499К
Уплотнения	PTFE; FKM (по запросу); NBR (по запросу)

Коэффициент пропускной способности

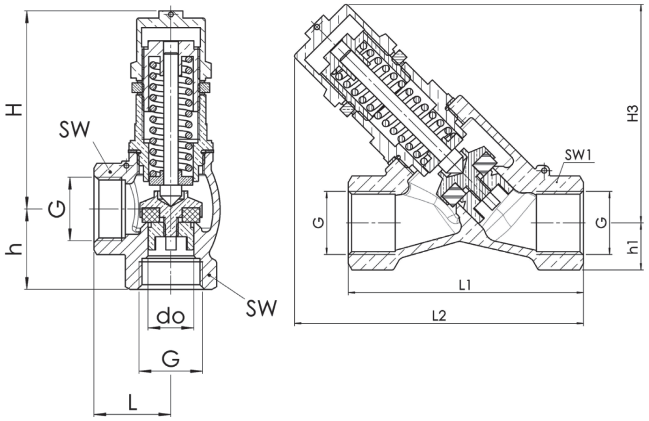
DN	10	15	20	25	32	40	50
	1,7	3,0	4,1	5,7	12,7	19,4	31,2

Диапазоны входного давления, (МПа)

0,02–0,08	0,05–0,25	0,2–1,2	1,2–2

Масса

Материал/DN	10	15	20	25	32	40	50
	0,3	0,4	0,7	1,2	1,9	2,5	3,8



Размеры

DN	10	15	20	25	32	40	50
L	27	29	34	42	46	51	60
L1	69	72	90	95	115	-	-
L2	87	95	111	126	149	-	-
H	66	74	83	100	117	136	146
H3	64	68	86	100	114	-	-
h	26	30	35	43	46	52	61
h1	14	15	18	23	28	-	-
SW	24	28	34	41	52	58	70
SW1	24	27	32	41	50	-	-
do	10	13	19	25	30	38	50

Опции

Возможно обезжиренное исполнение для кислорода и другие специальные исполнения по запросу.

Примеры маркировки

«Гранрег» КАТ472 — 01 — 15 — 05 — 01 — 015 — 25 — 1,7 — P/P

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

Регулирующий клапан с электроприводом для пара, жидкостей и газов t до +300 °C

Описание

Регулирующие клапаны с электроприводами предназначены для регулирования расхода пара, жидкостей и газов температурой до +300 °C (в зависимости от типа клапана).

Основные типы оборудования

- КМ 225Ф, КМ125Ф, КМ127Ф, КМ227Ф: двухходовые регулирующие клапаны;;
- КМ307Ф, КМ317Ф: трехходовой регулирующий клапан;
- PSL, PSL-AMS: электроприводы для регулирующих клапанов.
- Подробная информация о регулирующих клапанах с электро- и пневмоприводами приведена в каталоге «Регулирующая арматура».

Технические характеристики

Тип клапана	КМ125Ф	КМ225Ф	КМ127Ф	КМ227Ф	КМ307Ф, КМ317Ф
Конструкция	Двухходовой				Трехходовой
Присоединение	Фланцы DN 15–200	Фланцы DN 50–300	Фланцы DN 15–100	Фланцы DN 15–300	Фланцы DN 15–150
Условное давление	PN 1,6	PN 1,6	PN 4,0	PN 4,0	PN 1,6
Рабочая температура	–20… +250	–20… +250	–40… +300°C	–40… +300°C	–29… +200°C
Величина Kvs, ($м^3$/ч)	0,1–555	40–1600	0,1–136	136–1600	4–1200
Допустимая протечка по седлу	Не более 0,1% от Kvs				
Тип электропривода	PSL, PSL-AMS				

Спецификация

Тип клапана	КМ125Ф, КМ225Ф	КМ127Ф, КМ227Ф	КМ307Ф, КМ317Ф
Корпус	Серый чугун	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
Внутренние детали	Нержавеющая сталь		
Седловое уплотнение	Нержавеющая сталь		

Коэффициент пропускной способности Kvs, ($м^3$/ч)

Тип клапана	DN													
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
КМ125Ф, КМ127Ф, КМ225Ф, КМ227Ф	0,1	5	9	15	22	40	63	90	136	230	316	555	1000	1600
КМ307Ф	1,6	6,3	20	16	25	40	63	100	160	230	340	600	900	1200
КМ317Ф	2,5	6,3	10	16	25	40	63	70	130	200	270	420	640	930

Технические характеристики электроприводов

Тип	PSL201	PSL202	PSL204	PSL208	PSL210	PSL214	PSL325
Усилие, (кН)	1	2	4,5	8	10	14	25
Потребляемая мощность, (Вт)	26	37	44	72	72	77	100
Ход штока, (мм)	50	50	50	50	50	65	100
Скорость, (мм/сек)*	0,25	0,25	0,5	0,5	0,45	0,35	1
Питающее напряжение*	Переменный ток 50 Гц: 220 В, 24 В						
Управляющий сигнал*	Трехпозиционный, аналоговый (4–20 мА, 2–10 В)						
Класс защиты*	IP65						
Рабочая температура	–20...+80°C						
Масса, (кг)	4,3	4,5	5,5	7,5	7	10	20

* Возможны другие значения по запросу.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Маркировка

Маркировка типа ПК

КПП	–	09	5	–	05	–	16	–	О	М	6	–	020	×	020	–	6,5
1		2	3		4		5		6	7	8		9		10		11

1 Обозначение типа

КПП	Клапан предохранительный пружинный «Прегран»

2 Обозначение типа срабатывания

09	пропорциональный
49	полноподъемный

3 Присоединительные патрубки

5	Резьба / Резьба
6	Фланец / Фланец
7	Фланец /Резьба

4 Материал корпуса

1	Серый чугун
2	Высокопрочный чугун
3	Углеродистая сталь
4	Нержавеющая сталь

4 Материал корпуса

5	Латунь
6	Латунь / нержавеющая сталь

5 Номинальное давление PN, (бар)

6 Тип конструкции

3	Закрытая конструкция
О	Открытая конструкция

7 Материал уплотнения

М	Мягкое уплотнение
Н	Уплотнение нерж. сталь

8 Тип специсполнения (опционально)

1	Исполнение с открытой пружиной
2	без подрывного рычага

8 Тип специсполнения (опционально)

3	со свободным истечением
4	с мембраной
5	с блокирующим винтом
6	пассивированый
7	газонепроницаемые
8	с ограничением хода тарелки
9	с датчиком срабатывания

9 Номинальный диаметр

DN	Входного патрубка, (мм)

10 Номинальный диаметр

DN	Сбросного патрубка, (мм)

11 Давление настройки, (бар)

Рекомендации по установке ПК

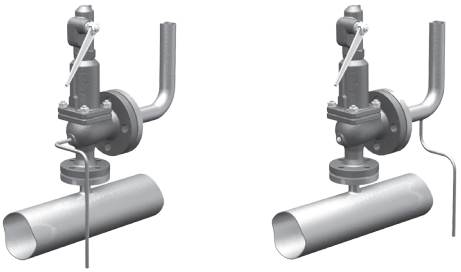
- Перед установкой клапана внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, ухудшающих работоспособность клапана.
- Клапан устанавливать таким образом, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки на корпусе.
- Клапан устанавливать в вертикальном положении колпаком вверх.
- Предохранительный клапан должен устанавливаться на патрубках или на трубопроводах, непосредственно присоединенных к защищаемому объекту.
- Сопротивление трубопровода на участке от места присоединения до предохранительного клапана не должно превышать 3% значения давления начала открытия клапана.
- Установка запорных органов на подводе рабочей среды к клапану запрещается.
- Отбор рабочей среды на подводящем трубопроводе не допускается.
- Предохранительный клапан должен иметь отводящий трубопровод, предохраняющий персонал от ожогов при срабатывании клапана.
- Установка запорных органов на отводящем трубопроводе запрещается.
- Отвод не должен создавать противодавления за клапаном.
- Отводящий патрубок / трубопровод должен быть оборудован устройством для дренажа конденсата.
- К эксплуатации и проведению монтажа допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- Не допускается к эксплуатации не опломбированный клапан или клапан с поврежденной пломбой.

По специальному заказу производятся клапаны с индуктивным датчиком сближения, сигнализирующим момент срабатывания.

Основные данные стандартного датчика

- диапазон действия, (мм) — 3 (M8); 6 (M12); 10 (M18);
- напряжение питания, (В) — 10–30 DC;
- степень защиты — IP67 (M8); IP68 (M12 i M18);
- рабочая тмепература: –25…+70°C;
- стандартная длина кабеля, (мм) — 2000.

Другие варианты исполнения датчика — на специальный заказ по согласованию с производителем. По желанию келиента применяются датчики, работающие в интервале тепмператур –25…+230°C



Правильная установка на паропровод

Правильная установка для воды

Неправильная установка

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

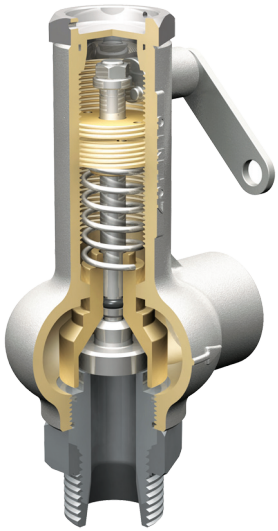
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095A/C–3H, DN10–25, PN 1,6 МПа $t_{макс.}$ +200°C

Сделано в АДЛ



Применение

Для водяного пара, сжатого воздуха, нейтральных газов и жидкостей.

Примечание: стандартное исполнение — для пара (A) и воды (C).

Тип клапана

Пропорциональный, пружинный, угловой, резьбовой, закрытой конструкции.

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и др.

Присоединение

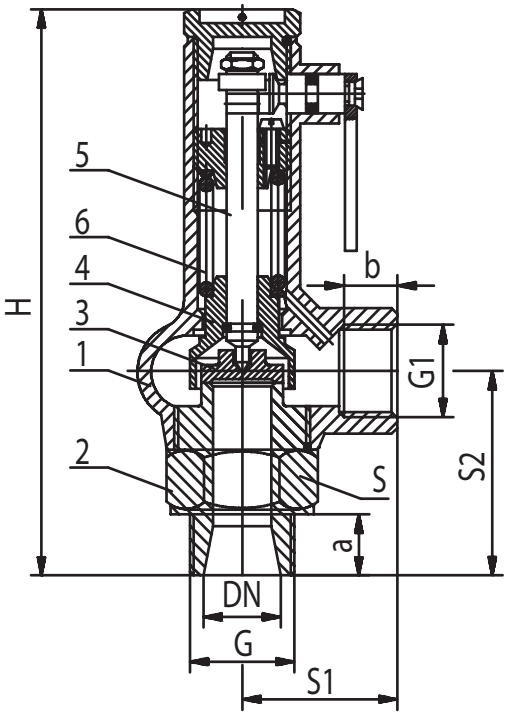
Наружная резьба BSP.

Технические характеристики

Материал корпуса	CuZn39Pb2 (латунь хромированная)
Макс. допустимая температура	+200°C
Макс. допустимое давление	1,6 МПа

Спецификация

1	Корпус	CuZn39Pb2 (латунь хромированная)
2	Седло	X39CrMo17-1 (4X13)
3	Тарелка	X39CrMo17-1 (4X13)
4	Колокол	CuZn39Pb2 (латунь)
5	Стержень	X20Cr13 (20X13)
6	Пружина	51CrV4 (50ХГФА)



Диапазоны настройки давления срабатывания

DN, (мм)	Давление настройки, (МПа)			
	Макс. (жидк. и газы)	Макс. (МПа)	Мин.	
			МПа	жидк.
10×15	1,6	1,6	0,03	0,03
15×15	1,6	1,6	0,03	0,03
20×20	1,6	1,6	0,03	0,03
25×25	1,0	1,0	0,03	0,03

Параметры клапанов

Характеристики	CuZn39Pb2 (латунь хромированная)		
PN, (МПа)	1,6		
Давления, (МПа)	1,6	1,44	1,28
$t_{макс.}$, (°C)	100	150	200
$t_{мин.}$, (°C)	–10		

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа

Существуют следующие исполнения клапанов:

A — для пара;

C — клапаны с ограничением хода тарелки, применяются для воды и других нейтральных жидкостей;

G — газонепроницаемое исполнение;

WM — для морских условий.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Коэффициент истечения и допустимые значения давления полного открытия

Тип клапана	DN, (мм)	Для паров и газов α			Для жидкостей αc	
		b1 = 10%		b1 = 15%	b1 = 10%	b1 = 25%
		0,5 ≤ p < 1,5	1,5 ≤ p < 16,0	0,3 ≤ p < 0,5		
095A (для пара)	10×15	0,20	0,25	0,19	0,01	0,20
	15×15					
	20×20	0,20	0,25	0,19	0,01	0,20
	25×25					
095C (для воды)	20×20	-	-	-	0,20	-
	25×25				0,23	

Параметры предохранительных клапанов

DN1×DN2	Седло		Входной патрубок		Выходной патрубок		S1	S2	Шестиугольник	H	Масса
	Проход	Сечение									
	d0	A	G	a	G1	b					
	мм	мм2	дюйм	мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
10×15	10	78,5	3/8	12	1/2	9	35	35	27	144	0,67
15×15	12	113	1/2	13	1/2	9	35	35	27	147	0,71
20×20	16	201	3/4	15	3/4	13	40	40	32	155	0,86
25×25	20	314	1	18	1	14	50	50	41	162	1,20

Пропускная способность

DN	10×15			15×15			20×20			25×25		
d0	10			12			16			20		
A0	78,5			113			201			314		
P, (МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	13	15	28	19	21	41	33	37	1500	52	58	2700
0,1	18	21	38	27	30	56	47	54	2120	74	84	3810
0,15	23	27	48	33	38	97	60	68	2600	93	106	4660
0,2	31	36	56	45	52	81	80	92	2975	126	144	5340
0,25	40	46	64	57	66	93	101	117	3350	158	183	6020
0,3	45	52	69	65	75	100	115	134	3670	180	209	6600
0,35	51	59	74	73	85	108	130	151	3955	202	236	7105
0,4	56	66	80	81	95	115	144	168	4240	225	263	7610
0,45	62	72	85	89	104	123	158	185	4490	247	290	8060
0,5	67	79	90	97	114	129	172	203	4740	268	316	8510
0,6	78	92	98	113	133	142	201	237	5190	313	370	9320
0,7	89	106	106	128	152	154	228	271	5595	357	424	10045
0,8	100	119	114	144	172	164	256	305	6000	400	477	10770
0,9	111	133	121	160	191	175	284	340	6350	444	531	11405
1,0	122	146	128	176	210	184	312	374	6700	488	584	12040
1,2	138	166	140	199	239	202	354	425	7170	-	-	-
1,3	155	186	146	223	268	210	396	477	7640	-	-	-
1,4	166	200	152	239	287	219	424	511	7930	-	-	-
1,6	188	226	162	270	326	234	480	580	8480	-	-	-

I — пар, (кг/ч),
II — воздух, (нм^3/ч),
III — вода, (л/ч) — пропускная способность для клапана с ограничением хода тарелки,
P — давление настройки, (МПа).

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Пример заказа

«Прегран» КПП 095А-05-16-3Н-20×20-6,5 Рср. 0,65 МПа (клапан предохранительный латунный резьбовой, А — паровое исполнение, DN20×20, давление настройки 0,65 МПа).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095/097–ОМ, DN10–100, PN 1,6/2,5 МПа $t_{макс.}$ +200/250°С

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Тип клапана

Пропорциональный, пружинный, угловой, резьбовой/фланцевый. не имеет герметичного уплотнения по штоку (возможно герметичное исполнение без рычага).

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и других систем.

Технические характеристики

Макс.температура	+200°С (+250°С)
Максимальное давление	1,6 МПа (2,5 МПа)
Присоединение	«Прегран» 095 — внеш./внутр. резьба «Прегран» 097 — фланц./внутр. резьба

Параметры клапанов

Тип клапана	095–05	095–06	095–04
Характеристики	Латунь	Латунь / Нерж. сталь	Нерж. сталь
PN, (МПа)	1,6	2,5	2,5
$t_{макс.}$, (°С)	200	200	250
$t_{мин.}$, (°С)*	–30	–30	–30

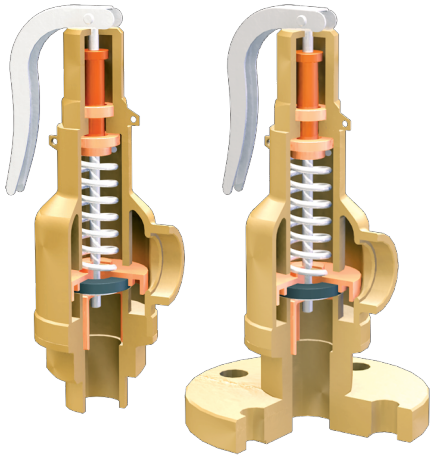
По запросу возможно исполнение до –60°С.

Допустимые значения давления полного открытия и закрытия

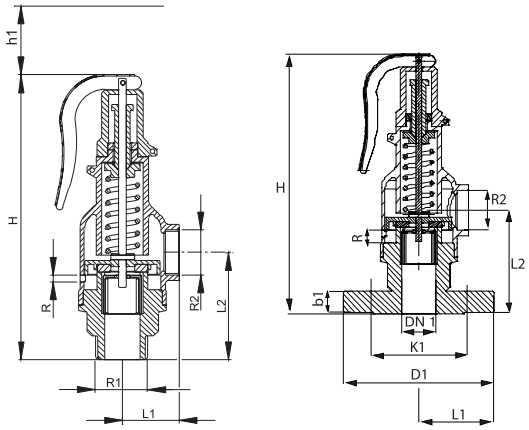
	Давление настройки, (МПа)	Давление полного открытия, (%)	Давление закрытия
Жидкости	<0,3	+10	–0,05 МПа
	≥0,3	+15	–15%
Насыщенный пар, воздух	<0,3	+15	–0,08 МПа
	≥0,3	+15	–20%

Диапазоны настройки

Давление настройки, (МПа)					
Макс.				Мин.	
Жидкости, воздух		Пар		Пар, воздух	Жидкости
PN, (МПа)					
1,6	2,5	1,6	2,5		
1,6	2,5	1,3	2,0	0,1	0,05



«Прегран» 095 «Прегран» 097



Пример заказа

«Прегран» КПП 095-05-16-ОМ-80×80-6,5 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», пропорциональный, присоединительные патрубки Резьба / Резьба, с подрывным рычагом, латунный, PN 1,6 МПа, входной патрубок DN 80, выходной патрубок DN 80, давление настройки 0,65 МПа (избыточное).

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Размеры, (мм)

R1×R2		$^3/_8$×$^3/_8$″		$^1/_2$×$^1/_2$″		$^3/_4$×$^3/_4$″		1×1″		1 $^1/_4$×1 $^1/_4$″		1 $^1/_2$×1 $^1/_2$″		2×2″		2 $^1/_2$×2 $^1/_2$″		3×3″		4×4″	
do		10,2		16,2		20,8		25,2		32,2		38,2		45,2		60,2		75,2		95,2	
h		2,5		3,0		5,0		6,0		8,5		11,0		12,0		15,0		19,0		28,0	
h/do		0,25		0,19		0,24		0,24		0,26		0,29		0,27		0,25		0,25		0,29	
R		-		-		-		-		-		-		-		1/8″		1/8″		1/8″	
H		139		150		168		191		224		263		331		373		439		507	
h1		35		38		42		46		55		62		80		86		100		112	
L1		30		32		35		38		44		55		70		75		90		105	
L2		43		52		61		72		80		91		110		125		136		163	
Модель		095	097	095	097	095	097	095	097	095	097	095	097	095	097	095	097	095	097	095	097
Масса, (кг)	лат.	0,61	1,25	0,83	1,64	1,05	2,0	1,5	2,61	2,34	4,15	3,76	6,0	6,0	8,6	7,3	10,8	9,8	13,8	21,5	28,1
	лат./нерж. ст.	0,6	1,22	0,8	1,6	1,04	1,93	1,5	2,5	2,2	4,0	3,7	5,8	5,7	9,0	7,0	10,5	9,5	13,5	21,2	27,0
	нерж. ст.	0,55	1,18	0,7	1,52	0,9	1,87	1,31	2,5	1,9	3,6	3,17	5,5	5,4	8,2	6,4	9,9	9,1	13,2	20,1	24,5

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN, (мм)	10×10			15×15			20×20			25×25			32×32		
Давление настройки, (МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	25	30	342	42	53	514	51	62	737	58	88	1036	65	123	1290
0,1	39	45	489	63	80	735	77	94	1053	88	133	1480	99	185	1844
0,15	42	51	582	68	94	857	86	106	1228	95	147	1674	114	227	2015
0,2	45	57	675	74	108	980	96	119	1403	102	161	1869	130	270	2187
0,25	50	66	768	83	120	1100	113	131	1590	121	180	2020	152	310	2707
0,3	54	75	861	91	133	1221	130	143	1778	140	199	2170	175	350	3227
0,35	60	85	955	110	145	1342	136	159	1944	154	233	2350	223	387	3468
0,4	66	96	1050	129	157	1463	143	175	2110	168	268	2530	272	425	3710
0,45	70	106	1127	137	173	1619	155	197	2282	195	282	2802	288	461	4130
0,5	75	117	1204	146	190	1775	167	219	2455	222	296	3075	305	497	4551
0,55	79	127	1281	155	206	1931	179	241	2627	249	310	3347	322	533	4971
0,6	84	138	1359	164	223	2088	192	264	2800	276	325	3620	339	570	5392
0,65	87	148	1428	171	255	2191	208	289	2902	300	341	3780	361	606	5690
0,7	91	159	1497	178	287	2294	224	314	3004	324	358	3940	383	642	5988
0,75	95	169	1566	185	319	2397	240	339	3106	348	375	4100	405	678	6286
0,8	99	180	1635	192	352	2500	256	365	3208	372	392	4260	427	715	6584
0,9	107	204	1740	226	376	2670	296	417	3404	412	442	4588	491	767	7292
1,0	115	228	1845	260	400	2840	336	470	3600	453	493	4916	556	820	8000
1,1	123	252	1957	300	426	3000	387	517	3780	506	541	5142	622	890	9010
1,2	132	276	2070	340	452	3160	439	565	3960	560	590	5368	689	960	10020
1,3	139	301	2167	372	476	3324	482	607	4102	602	655	5820	732	1042	10535
1,4	147	327	2265	405	500	3488	526	650	4244	645	720	6272	776	1125	11050
1,5	154	349	2341	442	526	3624	548	697	4402	683	760	6481	838	1202	11525
1,6	162	372	2418	480	552	3760	570	745	4560	721	800	6690	900	1280	12000
1,7	169	396	2521	520	572	3890	610	832	4750	796	883	6945	970	1360	12330
1,8	177	420	2625	560	592	4020	650	920	4940	872	967	7200	1040	1440	12660
2,0	192	465	2829	640	644	4360	725	1016	5076	956	1180	7740	1180	1600	13316
2,2	-	510	3036	-	696	4652	-	1112	5092	-	1310	8216	-	1772	13976
2,4	-	544	3190	-	750	4808	-	1184	5416	-	1415	8598	-	1896	14560
2,5	-	579	3345	-	805	4964	-	1256	5740	-	1520	8980	-	2020	15144

I — пар, (кг/ч),
II — воздух, (нм^3/ч),
III — вода, (л/ч).
P — давление настройки, (МПа).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN, (мм)	40×40			50×50			65×65			80×80			100×100		
Давление настройки, (МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	104	176	1930	146	225	2898	188	272	4130	272	335	5201	484	656	6472
0,10	157	266	2758	220	339	4140	284	410	5900	410	505	7430	729	987	9247
0,15	176	310	3242	250	385	4628	318	458	6765	455	557	8307	850	1050	10141
0,20	196	353	3727	280	430	5117	351	507	7630	500	609	9184	972	1113	11035
0,25	234	391	4148	308	475	5540	385	565	8490	554	705	9992	1087	1202	11320
0,30	273	430	4570	336	521	5964	419	623	9350	609	802	10800	1203	1292	11604
0,35	308	463	4931	375	586	6788	454	686	11315	667	861	12453	1326	1376	13742
0,40	343	497	5292	415	652	7612	490	749	13280	725	920	14107	1449	1460	15880
0,45	364	557	5941	444	709	9134	532	809	14685	786	1024	15610	1567	1586	17756
0,50	385	618	6591	473	766	10656	575	870	16090	847	1128	17113	1686	1712	19632
0,55	406	679	7240	502	823	12178	617	931	17495	908	1232	18616	1804	1838	21508
0,60	427	740	7890	532	880	13700	660	992	18900	969	1336	20120	1923	1964	23384
0,65	452	786	8224	570	919	14687	681	1030	19338	1027	1420	20852	2042	2056	23910
0,70	478	832	8559	609	958	15674	702	1068	19776	1086	1504	21585	2161	2148	24437
0,75	503	878	8893	648	997	16661	723	1106	20214	1144	1588	22317	2280	2240	24963
0,80	529	925	9228	687	1036	17648	744	1145	20653	1203	1672	23050	2400	2332	25490
0,90	564	1014	10958	711	1106	19539	802	1215	22812	1327	1854	24373	2641	2414	26081
1,0	600	1104	12688	735	1176	21430	860	1285	24972	1452	2036	25696	2883	2496	26672
1,1	675	1188	13374	807	1258	22365	923	1388	25311	1576	2213	25968	3121	2714	27464
1,2	750	1272	14060	879	1340	23300	987	1492	25650	1700	2390	26240	3360	2932	28256
1,3	806	1358	14715	957	1430	24070	1056	1586	26525	1822	2577	27305	3601	3144	29108
1,4	862	1445	15370	1036	1520	24840	1125	1680	27400	1944	2765	28370	3843	3356	29960
1,5	957	1530	16310	1104	1615	25684	1190	1836	27915	2076	2948	29033	4086	3604	30950
1,6	1052	1615	17250	1172	1710	26528	1256	1992	28430	2209	3132	29697	4329	3852	31940
1,7	1124	1703	17945	1251	1877	27300	1374	2186	29575	2325	3294	31032	4566	4222	32592
1,8	1196	1792	18640	1330	2045	28072	1493	2380	30720	2442	3456	32368	4803	4592	33244
2,0	1292	1995	20230	1452	2385	29870	1590	2512	32456	2685	3812	33030	5295	5162	34936
2,2	-	2232	21968	-	2556	31296	-	2952	35200	-	4156	36616	-	5750	38120
2,4	-	2374	22090	-	2766	32590	-	3188	38088	-	4404	42400	-	6103	46320
2,5	-	2516	22212	-	2976	33885	-	3424	40976	-	4652	48184	-	6456	54520

I — пар, (кг/ч),
II — воздух, (нм^3/ч),
III — вода, (л/ч).
P — давление настройки, (МПа).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП095М-04, DN15–50, PN 4,0 МПа $t_{макс.}$ +170°С

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Тип клапана

Пропорциональный, пружинный, угловой, резьбовой.

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и др.

Технические характеристики

Раб. температура	-60~170°С
Максимальное давление	4,0 МПа
Присоединение	Внешняя/внутренняя резьба

Спецификация

1	Колпак	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)
2	Рычаг	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)
3	Гайка	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)
4	Регулировочный винт	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)
5	Шток	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)
6	Пружина	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)
7	Корпус клапана	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)
8	Направляющие пружины	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)
9	Тарелка	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)
10	Седловое уплотнение	PTFE
11	Уплотнительное кольцо	PTFE
12	Седло клапана	Нерж. сталь 304 (08Х18Н10)

Размеры

Вход	d	Выход	Высота подъема	L1	L2	H
1/2"	13	1/2"	0,5	32,5	47	162
3/4"	19	3/4"	0,7	36,5	56	187
1"	25	1"	0,9	41,5	65	207
1"1/4"	32	1"1/4"	1,2	50,5	73	239
1"1/2"	37	1"1/2"	1,4	54,5	89	256
2"	47	2"	1,8	62,5	96	293

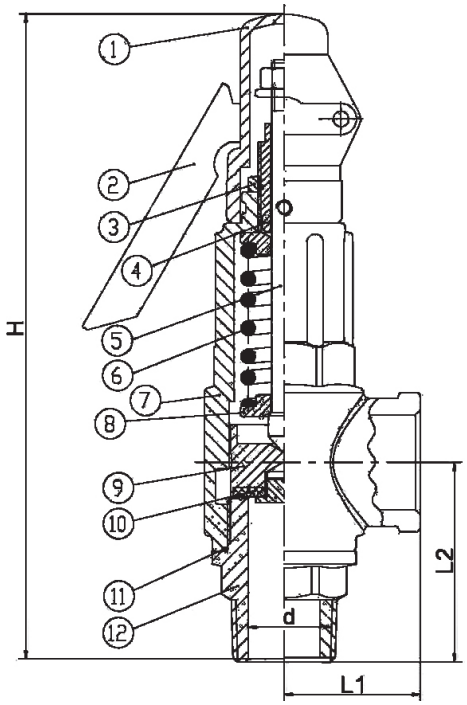
Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Пример заказа

«Прегран» КПП 095М-04-40-ОМ-40×40-6,5 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», пропорциональный, присоединительные патрубки Резьба / Резьба, с подрывным рычагом, из нержавеющей стали, PN 4,0 МПа, входной патрубок DN 40, выходной патрубок DN 40, давление настройки 0,65 МПа (избыточное).

Сделано в АДЛ



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095М-04, DN15–50, PN 4,0 МПа $t_{макс.}$ +170°С

Пропускная способность

DN	1/2"			3/4"			1"			11/4"			11/2"			2"		
d0	13			16			23			30			34			44		
A0	20,4			37,7			68,6			113,0			149,5			248,7		
P,(Бар)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
1	17	21	666	31	38	1229	56	70	2238	92	115	3688	121	152	4876	202	254	8113
2	25	32	942	46	59	1738	84	107	3165	138	176	5215	183	232	6895	304	387	11473
3	33	43	1153	62	79	2129	112	143	3877	185	236	6387	245	312	8445	407	519	14052
4	42	54	1332	77	99	2458	141	180	4476	232	296	7375	306	392	9752	509	652	16225
5	50	64	1489	93	119	2749	169	217	5005	278	357	8246	368	472	10903	612	785	18140
6	59	75	1631	108	139	3011	197	253	5482	325	417	9033	429	552	11943	714	918	19872
7	67	86	1762	124	159	3252	225	290	5922	371	478	9756	491	632	12900	817	1051	21464
8	75	97	1883	139	179	3477	254	327	6330	418	538	10430	553	711	13791	919	1184	22946
9	84	108	1997	155	199	3688	282	363	6714	464	598	11063	614	791	14627	1022	1317	24338
10	92	119	2105	170	220	3887	310	400	7078	511	659	11661	676	871	15419	1124	1450	25654
11	101	130	2208	186	240	4077	338	437	7423	558	719	12230	737	951	16171	1227	1582	26907
12	109	141	2306	201	260	4258	367	473	7753	604	780	12774	799	1031	16890	1329	1715	28103
13	126	152	2401	232	280	4432	423	510	8070	697	840	13296	922	1111	17580	1534	1848	29251
14	143	163	2491	264	300	4599	480	547	8374	791	900	13798	1045	1191	18244	1739	1981	30355
15	151	173	2579	279	320	4761	508	583	8668	837	961	14282	1107	1270	18884	1842	2114	31420
16	160	184	2663	295	340	4917	536	620	8953	884	1021	14750	1168	1350	19503	1944	2247	32451
17	168	195	2745	310	361	5068	565	657	9228	930	1082	15204	1230	1430	20103	2047	2380	33449
18	176	206	2825	326	381	5215	593	693	9496	977	1142	15645	1292	1510	20686	2149	2513	34419
19	185	217	2902	341	401	5358	621	730	9756	1023	1202	16074	1353	1590	21253	2252	2645	35362
20	193	228	2978	357	421	5497	649	766	10009	1070	1263	16491	1415	1670	21805	2354	2778	36281
21	202	239	3051	372	441	5633	678	803	10256	1117	1323	16899	1476	1750	22344	2457	2911	37177
22	210	250	3123	388	461	5765	706	840	10498	1163	1384	17296	1538	1830	22869	2559	3044	38052
23	218	261	3193	403	481	5895	734	876	10734	1210	1444	17685	1600	1909	23383	2661	3177	38907
24	227	272	3262	419	501	6022	763	913	10965	1256	1504	18065	1661	1989	23886	2764	3310	39744
25	235	283	3329	434	522	6146	791	950	11191	1303	1565	18438	1723	2069	24379	2866	3443	40563
26	244	293	3395	450	542	6268	819	986	11412	1349	1625	18803	1784	2149	24862	2969	3576	41367
27	252	304	3460	465	562	6387	847	1023	11630	1396	1686	19161	1846	2229	25335	3071	3708	42155
28	260	315	3523	481	582	6504	876	1060	11843	1443	1746	19513	1908	2309	25800	3174	3841	42928
29	269	326	3586	496	602	6619	904	1096	12053	1489	1806	19858	1969	2389	26257	3276	3974	43688
30	277	337	3647	512	622	6733	932	1133	12259	1536	1867	20198	2031	2468	26706	3379	4107	44435
31	286	348	3707	527	642	6844	960	1170	12461	1582	1927	20532	2092	2548	27147	3481	4240	45169
32	294	359	3766	543	663	6953	989	1206	12661	1629	1988	20860	2154	2628	27582	3584	4373	45892
33	303	370	3825	559	683	7061	1017	1243	12857	1676	2048	21183	2215	2708	28009	3686	4506	46604
34	311	381	3882	574	703	7167	1045	1280	13051	1722	2108	21502	2277	2788	28430	3789	4639	47304
35	319	392	3939	590	723	7272	1074	1316	13241	1769	2169	21816	2339	2868	28846	3891	4771	47995
36	328	402	3995	605	743	7375	1102	1353	13429	1815	2229	22125	2400	2948	29255	3994	4904	48676
37	336	413	4050	621	763	7477	1130	1390	13614	1862	2290	22431	2462	3027	29658	4096	5037	49347
38	345	424	4104	636	783	7577	1158	1426	13797	1908	2350	22732	2523	3107	30056	4199	5170	50010
39	336	435	4158	621	803	7676	1130	1463	13977	1862	2410	23029	2462	3187	30449	4096	5303	50664
40	345	446	4211	636	824	7774	1158	1500	14155	1908	2471	23322	2523	3267	30837	4199	5436	51309

I — пар, (кг/ч);
II — воздух, ($нм^3$/ч);
III — вода, (л/ч).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095М-05, DN15–50, PN 4,0 МПа $t_{макс.}$ +170°С

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Тип клапана

Пропорциональный, пружинный, угловой, резьбовой.

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и др.

Технические характеристики

Раб. температура	-60~170°С
Максимальное давление	4,0 МПа
Присоединение	внешняя/внутренняя резьба

Спецификация

1	Колпак	Бронза
2	Рычаг	Нерж. сталь 304(08Х18h10)
3	Регулировочный винт	Латунь (CuZn40Pb2)
4	Гайка	Латунь (CuZn40Pb2)
5	Шток	Латунь (CuZn40Pb2)
6	Пружина	Нерж. сталь 304(08Х18h10)
7	Корпус клапана	Бронза
8	Направляющие пружины	Латунь (CuZn40Pb2)
9	Тарелка	Латунь (CuZn40Pb2)
10	Седловое уплотнение	PTFE
11	Направляющие тарелки	Латунь (CuZn40Pb2)
12	Уплотнительное кольцо	PTFE
13	Седло клапана	Латунь (CuZn40Pb2)

Размеры

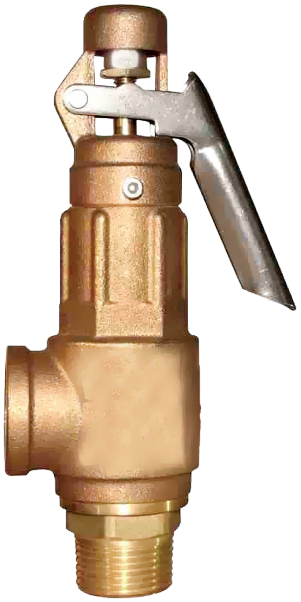
Вход	d	Выход	Высота подъема	L1	L2	H
3/8"	10	3/8"	0,4	27	38	144
1/2"	13	1/2"	0,5	31	48	157
3/4"	19	3/4"	0,7	35	55	167
1"	25	1"	0,9	39,5	65	199
1"1/4"	32	1"1/4"	1,2	50,5	75	221
1"1/2"	37	1"1/2"	1,4	59	86	247
2"	47	2"	1,8	67	100	284

Состояние поставки

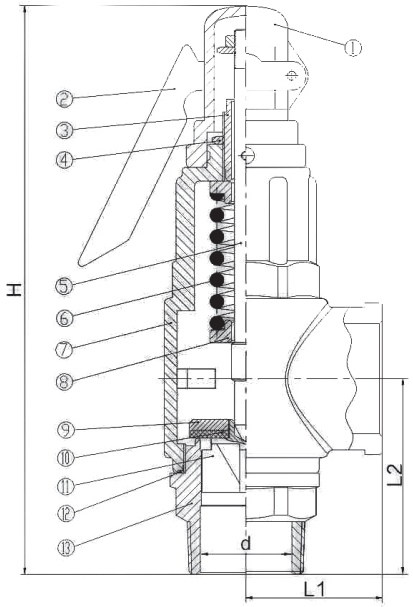
Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Пример заказа

«Прегран» КПП 095М-05-40-ОМ-40×40-6,5 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», пропорциональный, присоединительные патрубки Резьба / Резьба, с подрывным рычагом, из латуни, PN 4,0 МПа, входной патрубок DN 40, выходной патрубок DN 40, давление настройки 0,65 МПа (избыточное).



Сделано в АДЛ



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 095М-05, DN15–50, PN 4,0 МПа $t_{макс.}$ +170°С

Пропускная способность

DN	1/2"			3/4"			1"			11/4"			11/2"			2"		
d0	13			19			25			32			38			50		
A0	21,2			45,3			78,5			128,6			181,4			314,0		
P,(Бар)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
1	17	22	692	37	46	1479	64	80	2561	104	131	4196	104	185	5917	255	321	10243
2	26	33	979	56	70	2092	96	122	3622	157	200	5934	157	282	8367	384	489	14486
3	35	44	1199	74	95	2562	128	164	4435	210	269	7267	210	379	10248	514	656	17742
4	43	56	1385	93	119	2958	161	206	5122	263	337	8391	263	476	11833	643	824	20487
5	52	67	1548	112	143	3307	193	248	5726	316	406	9382	316	573	13230	773	992	22905
6	61	78	1696	130	167	3623	225	290	6273	369	475	10277	369	670	14492	902	1160	25091
7	70	90	1832	149	192	3913	258	332	6775	422	544	11101	422	767	15654	1031	1328	27101
8	78	101	1959	168	216	4184	290	374	7243	475	612	11867	475	864	16734	1161	1496	28972
9	87	112	2077	186	240	4437	323	416	7682	528	681	12587	528	961	17750	1290	1664	30730
10	96	124	2190	205	264	4677	355	458	8098	581	750	13268	581	1058	18710	1420	1832	32392
11	105	135	2297	224	289	4906	387	500	8493	634	818	13915	634	1155	19623	1549	2000	33973
12	113	146	2399	242	313	5124	420	541	8871	687	887	14534	687	1252	20495	1678	2168	35484
13	122	158	2497	261	337	5333	452	583	9233	740	956	15128	740	1349	21332	1808	2336	36933
14	131	169	2591	280	361	5534	484	625	9582	793	1025	15699	793	1446	22138	1937	2504	38327
15	140	180	2682	298	385	5729	517	667	9918	846	1093	16250	846	1543	22915	2067	2671	39672
16	148	192	2770	317	410	5917	549	709	10243	899	1162	16783	899	1640	23666	2196	2839	40973
17	157	203	2855	336	434	6099	581	751	10559	952	1231	17299	952	1737	24394	2325	3007	42234
18	166	214	2938	354	458	6275	614	793	10865	1005	1299	17801	1005	1834	25102	2455	3175	43458
19	175	226	3018	373	482	6447	646	835	11162	1058	1368	18288	1058	1931	25789	2584	3343	44649
20	183	237	3097	392	507	6615	678	877	11452	1111	1437	18763	1111	2028	26459	2713	3511	45809
21	192	248	3173	411	531	6778	711	919	11735	1164	1506	19227	1164	2125	27113	2843	3679	46940
22	201	260	3248	429	555	6938	743	961	12011	1217	1574	19679	1217	2222	27751	2972	3847	48045
23		271	3321		579	7094		1003	12281		1643	20122		2319	28375		4015	49125
24		283	3392		603	7246		1045	12545		1712	20554		2416	28985		4183	50181
25		294	3462		628	7396		1087	12804		1780	20978		2513	29583		4351	51216
26		305	3531		652	7542		1129	13058		1849	21394		2610	30168		4519	52231
27		317	3598		676	7686		1171	13306		1918	21801		2707	30743		4687	53225
28		328	3664		700	7827		1213	13551		1987	22201		2804	31307		4854	54202
29		339	3729		725	7965		1254	13790		2055	22594		2901	31861		5022	55162
30		351	3793		749	8102		1296	14026		2124	22980		2998	32406		5190	56105
31		362	3855		773	8235		1338	14258		2193	23360		3095	32942		5358	57032
32		373	3917		797	8367		1380	14486		2261	23734		3192	33469		5526	57945
33		385	3978		821	8497		1422	14711		2330	24102		3289	33988		5694	58843
34		396	4038		846	8625		1464	14932		2399	24465		3386	34499		5862	59728
35		407	4097		870	8751		1506	15150		2468	24822		3483	35002		6030	60600

I — пар, (кг/ч);
II — воздух, ($нм^3$/ч);
III — вода, (л/ч).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 096–3Н, DN20–200, PN 1,6/4,0 МПа

Применение

Для воды и других жидкостей, воздуха и газов. Используется для защиты оборудования и трубопроводов от возрастания давления выше допустимого.

Тип клапана

Пропорциональный, пружинный, угловой, фланцевый, закрытой конструкции.

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и других систем.

Сделано в АДЛ

Технические характеристики

	«Прегран» КПП 096-01	«Прегран» КПП 096-03	«Прегран» КПП 096-04
Материал корпуса	Чугун GG-25 (СЧ25)	Сталь GP240GH	Нерж. сталь (GX5CrNi19-10)
Макс. температура	+300°C	+400°C	+300°C
Макс. давление	1,6 МПа	4,0 МПа	4,0 МПа
Присоединение	Фланцы по DIN		

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа.

Варианты исполнения

P — стандартное исполнение;

G — газонепроницаемое исполнение;

WM — для морских условий;

M — с мембраной и обрезиненной тарелкой.

11A — с обрезиненной тарелкой;

B — с блокирующим винтом;

W — с изолирующей вставкой.

Параметры клапанов

Характеристики	Чугун GG-25 (СЧ25)					Сталь GP240GH							Нержавеющая сталь (GX5CrNi19-10)					
PN, (МПа)	1,6					4,0							4,0					
Давление, (МПа)	1,6	1,44	1,28	1,12	0,96	4,0	3,92	3,8	3,6	3,2	2,8	2,2	3,56	2,76	2,49	2,26	2,1	1,96
$t_{макс.}$, (°C)	100	150	200	250	300	100	150	200	250	300	350	400	20	100	150	200	250	300
$t_{мин.}$, (°C)	–10					–10							–60 (–196°C — по запросу)					

Диапазоны настройки давления срабатывания

Параметры			DN, (мм)										
			15×15, 20×20	25×25	32×32	40×40	50×50	65×65	80×80	100×100	125×125	150×150	200×200
Давление настройки	Мак. (жидк. и газы)	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	2,5	1,6
	Мин.	Жидк.	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045

Коэффициент истечения и допустимые значениядавления полного открытия

Исполнение клапана	Коэффициент истечения, α	Среда	Давление настройки, (МПа)	Давление полного открытия, b1
Стандартное исполнение	0,006	жидкости	-	10%
	0,65		<0,12	25%
	0,25		≥0,12	
	0,25	пар и газы	-	10%

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

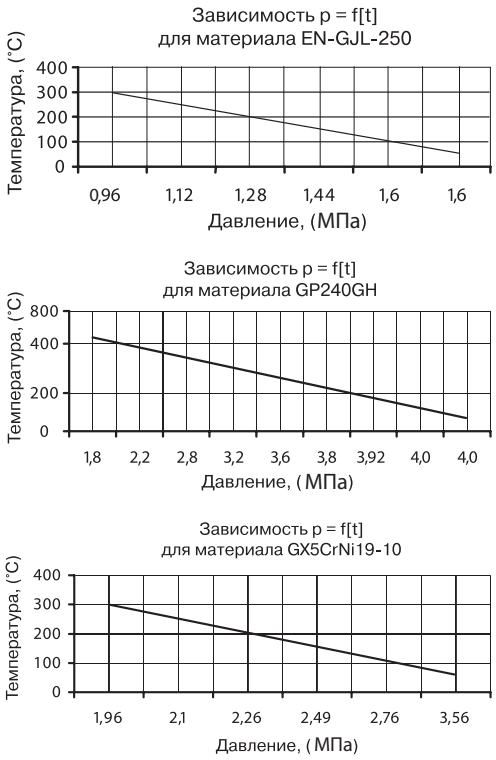
АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

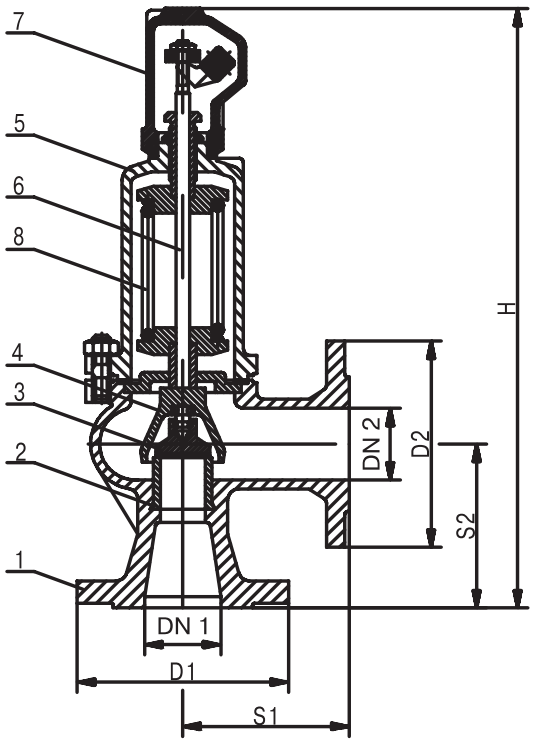
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 096-3Н, DN20–200, PN 1,6/4,0 МПа





Спецификация

Название детали		«Прегран» КПП 096-01	«Прегран» КПП 096-03	«Прегран» КПП 096-04
1	Корпус	EN-GJL-250 (GG25)	GP240GH (20Л)	GX5CrNi19-10
2	Седло	X39CrMo17-1 (4X13)	X39CrMo17-1 (4X13)	X6CrNiTi18-10
3	Тарелка	X39CrMo17-1 (4X13)	X39CrMo17-1 (4X13)	X6CrNiTi18-10
4	Колокол	EN-GJS-400-15 (GGG40)	EN-GJS-400-15 (GGG40)	GX5CrNi19-10
5	Колпак	EN-GJL-250 (GG25)	EN-GJS-400-15 (GGG40)	GX5CrNi19-10
6	Стержень	X20Cr13	X20Cr13	X6CrNiTi18-10
7	Капюшон	EN-GJS-400-15 (GGG40)	EN-GJS-400-15 (GGG40)	GX5CrNi19-10
8	Пружина	51CrV4 (50ХГФА)	51CrV4 (50ХГФА)	X10CrNi18-8

Параметры предохранительных клапанов

DN1×DN2			15×15	20×20	25×25	32×32	40×40	50×50	65×65	80×80	100×100	125×125	150×150	200×200
Седло	Проход	d0	12	12	16	20	25	32	40	50	63	77	93	110
	Сечение, ($мм^2$)	A	113	113	201	314	491	804	1257	1964	3117	4657	6793	9503
Входные фланцы	PN 1,6	D1	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
	PN 4,0	D1	-	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360
Выходные фланцы	PN 1,0	D2	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
Длина конструкции	S1		90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	250
	S2		90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	250
Высота конструкции		H	330	335	350	390	420	495	550	655	705	810	850	990
Давление начала открытия	Мин., (МПа)		0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045
	Макс., (МПа)		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	2,4	1,6
Масса	Чугун		6,0	6,0	8,0	10,0	12,0	20,0	25,0	36,0	47,0	74,0	100,0	140,0
	Сталь		7,0	7,0	9,0	12,0	14,0	22,0	28,0	40,0	52,0	80,0	110,0	150,0

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Пропускная способность

DN	15×15 / 20×20		25×25		32×32		40×40		50×50		65×65		80×80		100×100		125×125		150×150		200×200	
d0	12		16		20		25		32		40		50		63		77		93		110	
A0	113		201		314		491		804		1257		1964		3117		4657		6793		9503	
P, (МПа)	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
0,05	28	290	50	520	78	800	124	1260	202	2060	310	3220	488	5030	767	7980	1147	11920	1674	17390	2341	24330
0,1	38	410	67	730	109	1080	163	1790	271	2940	419	4590	659	7170	1039	11380	1550	17000	2264	24790	3171	34690
0,15	47	1940	85	3460	132	5230	209	8450	341	13830	527	21620	829	33780	1310	53610	1961	80100	2860	116840	4000	163450
0,2	57	2225	105	3960	159	5990	252	9680	411	15845	640	24770	1000	38700	1585	61420	2368	91765	3453	133855	4833	187255
0,25	67	2510	124	4460	186	6750	295	10910	481	17860	752	27920	1171	43620	1860	69230	2775	103430	4047	150870	5667	211060
0,3	78	2750	140	4890	217	7390	333	11940	550	19550	860	30560	1341	47750	2132	75770	3186	113210	4643	165140	6496	231020
0,35	89	2960	155	5270	244	7965	376	12865	620	21065	969	32935	1512	51460	2403	81665	3593	122015	5236	177980	7326	248980
0,4	101	3170	171	5650	271	8540	419	13790	690	22580	1078	35310	1682	55170	2674	87560	4000	130820	5829	190820	8155	266940
0,45	109	3360	190	5980	298	9045	461	14605	771	23915	1186	37395	1857	58430	2946	92735	4403	138550	6422	202095	8984	282715
0,5	116	3550	209	6310	326	9550	504	15420	853	25250	1295	39480	2031	61690	3217	97910	4806	146280	7016	213370	9814	298490
0,6	140	3890	240	6910	380	10460	597	16890	969	27660	1519	43240	2372	67560	3767	107230	5628	160200	8202	233680	11481	326900
0,7	159	4190	275	7450	434	11270	686	18200	1112	29800	1740	46590	2717	72795	4310	115535	6442	172610	9391	251785	13140	352225
0,8	178	4490	310	7990	488	12080	775	19510	1256	31940	1961	49940	3062	78030	4853	123840	7256	185020	10581	269890	14798	377550
0,9	198	4755	345	8460	543	12790	857	20660	1395	33825	2182	52880	3403	82625	5399	131135	8070	195920	11767	285785	16461	399790
1,0	217	5020	380	8930	597	13500	938	21810	1535	35710	2403	55820	3744	87220	5946	138430	8884	206820	12953	301680	18124	422030
1,2	256	5500	457	9780	705	14790	1109	23890	1814	39120	2837	61150	4434	95550	7031	151640	10512	226560	15326	330480	21442	462320
1,4	295	5940	527	10560	822	15980	1279	25800	2093	42250	3279	66060	5116	103210	8124	163800	12140	244730	17705	356970	24767	499380
1,6	333	6350	597	11290	930	17080	1450	27580	2403	45170	3713	70620	5806	110340	9217	175110	13767	261630	20078	381630	28093	533880
1,8	372	6730	667	11980	1039	18120	1628	29260	2659	47910	4155	74910	6496	117040	10302	185740	15395	277510	22457	404800	-	-
2,0	411	7100	736	12630	1147	19090	1798	30840	2938	50500	4597	78950	7178	123360	11395	195780	17023	292510	24837	426670	-	-
2,2	450	7440	806	13240	1256	20030	1969	32350	3217	52970	5039	82810	7868	129390	12481	205350	18651	306800	27202	447520	-	-
2,4	496	7780	876	13830	1364	20920	2140	33790	3504	55320	5473	86490	8550	135140	13574	214480	20279	320450	29581	467430	-	-
2,6	535	8090	946	14400	1481	21770	2310	35170	3783	57580	5915	90030	9240	140660	14659	223240	21907	333530	-	-	-	-
2,8	574	8400	1016	14940	1589	22590	2481	36490	4062	59750	6357	93420	9922	145960	15752	231660	23535	346110	-	-	-	-
3,0	612	8690	1085	15460	1698	23390	2651	37770	4341	61850	6791	96700	10612	151090	16845	239790	25163	358260	-	-	-	-
3,2	651	9000	1155	15970	1806	24150	2822	39010	4628	63950	7233	99870	11302	156040	17930	247650	26791	370000	-	-	-	-
3,4	690	9260	1225	16460	1915	24900	3000	40210	4907	65850	7674	102950	11984	160850	19023	255280	28419	381410	-	-	-	-
3,6	729	9520	1295	16940	2023	25620	3109	41380	5194	67750	8109	105930	12674	165510	20109	262670	30047	392450	-	-	-	-
3,8	767	9780	1364	17400	2140	26320	3341	42510	5465	69610	8550	108830	13357	170040	21202	269870	31674	403200	-	-	-	-
4,0	806	10040	1434	17860	2248	27000	3512	43620	5752	71420	8992	111660	14047	174490	22287	276880	33302	413680	-	-	-	-

I — воздух, (нм^3/ч),
II — вода, (л/ч),
P — давление настройки, (МПа).

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Пример заказа

«Прегран» КПП 096-01-16-3Н-050×050-6,5 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», пропорциональный, присоединительные патрубки Фланец/Фланец, с подрывным рычагом, серый чугун, PN 1,6 МПа, входной патрубок DN50, выходной патрубок DN50, давление настройки 0,65 МПа (избыточное).

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 495–05–ОМ3, DN10–25, PN 2,5 МПа $t_{макс.}$ +120°С, со свободным истечением на воздух

Применение

Для воздуха и других газов.

Примечание: стандартное исполнение — для воздуха.

Тип клапана

Полноподъемный, пружинный, резьбовой, открытой конструкции, с мягким уплотнением (EPDM).

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды непосредственно в окружающую среду. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования.

Технические характеристики

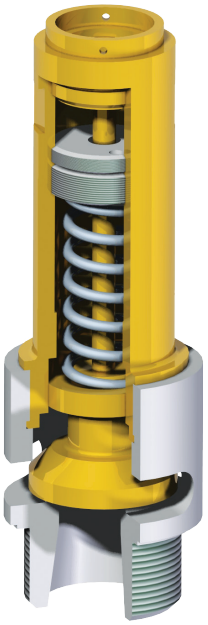
Материал корпуса	CuZn40Pb2 (латунь)	Нерж. сталь AISI 304
Макс. допустимая температура	+120°С	
Макс. допустимое давление	2,5 МПа	
Присоединение	Наружная резьба BSP	

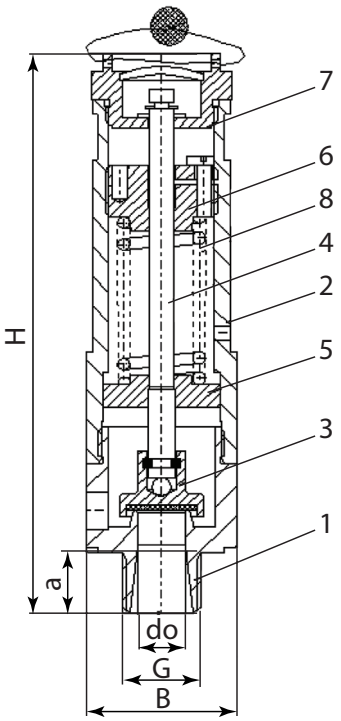
Спецификация

1	Сопло	CuZn40Pb2 (латунь)	AISI 304
2	Колпак	CuZn40Pb2 (латунь)	AISI 304
3	Тарелка	CuZn40Pb2 (латунь)/EPDM	AISI 304/EPDM
4	Стержень	CuZn40Pb2 (латунь)	AISI 304
5	Тарелка пружины	CuZn40Pb2 (латунь)	AISI 304
6	Регулирующая гайка	CuZn40Pb2 (латунь)	AISI 304
7	Верхняя гайка	CuZn40Pb2 (латунь)	AISI 304
8	Пружина	B1	

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа.

Сделано в АДЛ





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Размеры, (мм)

DN	Седло		Входной патрубок		H	B	Масса, (кг)
	Проход	Сечение					
	d0	A, (мм^2)	G, (дюйм)	a			
10 ($^3/_8$″)	10	78,5	$^3/_8$″	13	120	32	0,415
15 ($^1/_2$″)	12	113	$^1/_2$″	13	120	32	0,415
20 ($^3/_4$″)	16	201	$^3/_4$″	15	120	34	0,435
25 (1″)	20	314	1″	17	120	42	0,460

Пропускная способность клапана для воздуха, (нм^3/ч)

				Давление настройки, (МПа)																					
Pcp				0,07	0,08	0,1	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5
DN	10 ($^3/_8$″)	d0	10	-	-	64	73	86	98	110	127	135	170	204	239	308	377	446	515	584	653	722	791	860	895
		A0	78,5																						
	15 ($^1/_2$″)	d0	12	-	-	93	106	123	141	159	183	197	248	298	349	450	551	652	753	854	955	1056	1157	-	-
		A0	113																						
	20 ($^3/_4$″)	d0	16	136	145	165	188	220	251	282	325	340	427	515	602	776	950	1124	1298	1472	1647	1821	-	-	
		A0	201																						
	25 (1″)	d0	20	181	200	226	258	302	345	397	453	465	584	703	822	1060	1298	1537	1775	2013	-	-	-	-	-
		A0	314																						

Диапазоны настройки давления срабатывания

DN, (мм)	Давление настройки, (МПа)	
	Максимальное (воздух)	Минимальное (воздух)
10 ($^3/_8$″)	2,5	0,11
15 ($^1/_2$″)	2,2	0,11
20 ($^3/_4$″)	2,0	0,07
25 (1″)	1,6	0,07

Параметры клапанов

Характеристики	CuZn40Pb2 (латунь)
PN, (МПа)	2,5
Давление, (МПа)	2,5
Максимальная температура, (°C)	+120
Минимальная температура, (°C)	–30

Коэффициент истечения и допустимые значения давления полного открытия

Тип клапана	DN, (мм)	Для газов α
		b1 = 10%
495	10 ($^3/_8$″)	0,65
	15 ($^1/_2$″)	0,65
	20 ($^3/_4$″)	0,65
	25 (1″)	0,57

Пример заказа

«Прегран» КПП 495-05-25-ОМ3-20-6,5 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», полноподъемный, присоединительный патрубок резьба, без подрывного рычага, латунь, PN 2,5 МПа, входной патрубок DN20, давление настройки 0,65 МПА (избыточное)).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Предохранительный клапан серии Si57, DN 20–150, PN 1,6/4,0 МПа

Применение

Для водяного пара, сжатого воздуха и других газов и паров.

Примечание

Стандартное исполнение — для пара. Преимуществом данной модели является возможность точной настройки давления срабатывания клапана в диапазоне от 0,01–0,05 МПа.

Тип клапана

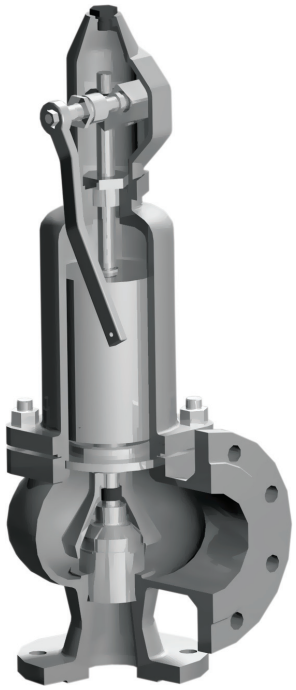
Полноподъемный, грузовой, угловой, фланцевый, закрытой конструкции.

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды непосредственно в окружающую среду. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования.

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным натребуемое давление начала открытия (давление настройки).



Технические характеристики

	Si5701	Si5702	Si5702CrNi
Материал корпуса	ЧугунGG-25(СЧ25)	Сталь GP240GH(20Л)	Нерж. сталь (GX5CrNi19-10)
Максимально допустимая температура	+200°C	+400°C	+300°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа	4,0 МПа	4,0 МПа
Присоединение	Фланцы по DIN		

Варианты исполнения

P — стандартное исполнение;

G — газонепроницаемом;

WM — для морских условий.

Параметры клапанов

Хар-ки	Чугун GG-25 (СЧ25)			Сталь GP240GH (20Л)							Нерж. сталь (GX5CrNi19-10)					
PN, (МПа)	1,6			4,0							4,0					
Макс. температура, (°C)	100	150	200	100	150	200	250	300	350	400	20	100	150	200	250	300
Мин. температура, (°C)	–10			–40							–196					

Спецификация

		Чугун GG-25 (СЧ25)	Сталь GP240GH (20Л)	Нерж. сталь (GX5CrNi19-10)
1	Корпус	EN-GJL-250 (GG25)	GP240GH (20Л)	GX5CrNi19-10
2	Седло	X39CrMo17-1 (4X13)	X39CrMo17-1 (4X13)	X6CrNiTi18-10
3	Тарелка	X39CrMo17-1 (4X13)	X39CrMo17-1 (4X13)	X6CrNiTi18-10
4	Колокол	EN-GJS-400-15 (GGG40)	EN-GJS-400-15 (GGG40)	GX5CrNi19-10
5	Колпак	EN-GJL-250 (GG25)	EN-GJS-400-15 (GGG40)	GX5CrNi19-10
6	Стержень	X20Cr13	X20Cr13	X6CrNiTi18-10
7	Груз	Сталь/Свинец	Сталь/Свинец	X6CrNiTi18-10
8	Капюшон	EN-GJS-400-15 (GGG40)	EN-GJS-400-15 (GGG40)	GX5CrNi19-10

Диапазоны настройки давления срабатывания

Параметры		DN, (мм)									
		20×32	25×40	32×50	40×65	50×80	65×100	80×125	100×150	125×200	150×250
Максимальное (пары и газы)	PN 1,6	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	PN 4,0	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Минимальное	Пары и газы	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Коэффициент истечения и допустимые значения давления полного открытия

Исполнение клапана	DN, (мм)	Коэффициент истечения, (a)
Si5701; Si5702; Si5702CrNi	от 20×32 до 80×125	0,5
	от 100×150 до 150×250	0,46

Примечание: настройка производится с шагом 0,001 МПа.

Параметры предохранительных клапанов

DN1×DN2			20×32	25×40	32×50	40×65	50×80	65×100	80×125	100×150	125×200	150×250
Седло	Проход	d0	16	20	25	32	40	50	63	77	93	110
	Сечение, (мм^2)	A	201	314	491	804	1257	1964	3117	4667	6793	9503
Входные фланцы	PN 1,6	D1	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
	PN 4,0	D1	105	115	140	150	165	185	200	239	270	300
Выходные фланцы	PN 1,0	D2	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395
Длина конструкции	S1		85	95	100	115	125	140	155	175	215	225
	S2		95	105	110	130	145	150	170	180	220	245
Высота конструкции		H	345	395	420	495	550	660	710	810	860	1000
Дренаж			1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	1/4″
Давление начала открытия	Мин., (МПа)		0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	Макс., (МПа)		0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Масса	Чугун, (кг)		8,0	10,0	15,0	22,0	30,0	42,0	60,0	90,0	125,0	170,0
	Сталь, (кг)		9,0	11,0	16,0	25,0	35,0	47,0	65,0	95,0	130,0	175,0

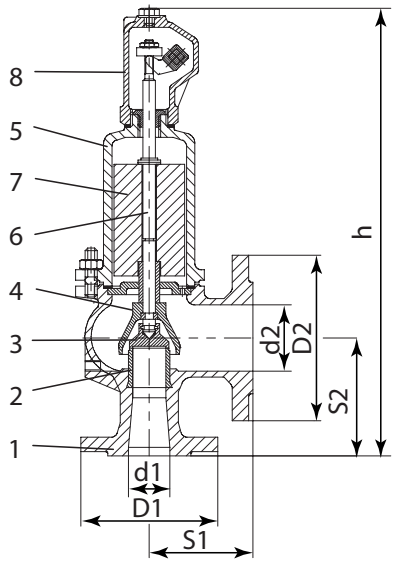
Пропускная способность

DN	20×32		25×40		32×50		40×60		50×80		65×100		80×125		100×150		125×200		150×250	
d0	16		20		25		32		40		50		63		77		93		110	
A0	201		314		491		804		1257		1964		3117		4657		6793		9503	
P	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
0,10	60	69	94	108	147	169	241	277	377	434	589	677	935	1075	1285	1478	1874	2156	2622	3014
0,15	63	73	98	114	153	178	251	292	392	456	613	712	972	1131	1336	1554	1949	2267	2727	3171
0,20	65	76	102	119	159	187	260	306	407	478	635	747	1008	1186	1386	1630	2022	2378	2828	3327
0,25	67	80	105	125	164	196	269	320	421	501	658	782	1043	1242	1434	1706	2092	2489	2927	3482
0,30	70	84	109	131	171	204	280	335	437	523	683	817	1084	1297	1490	1783	2173	2600	3040	3638
0,35	72	87	113	136	177	213	289	349	452	545	707	852	1121	1352	1541	1859	2248	2712	3145	3793
0,40	75	91	117	142	183	222	280	363	469	568	733	887	1163	1408	1598	1935	2331	2823	3261	3949
0,45	78	94	121	147	189	231	310	377	485	590	757	922	1201	1463	1651	2011	2409	2934	3370	4104
0,50	80	98	125	153	196	239	320	392	501	612	783	957	1242	1519	1707	2088	2490	3045	3484	4260

I — пар, (кг/ч),
II — воздух, (нм^3/ч),
P — давление настройки, (МПа).

Пример заказа

Si 5701-50×80 Pср. 0,05 МПа (клапан предохранительный чугунный фланцевый DN 50×80, PN настройки 0,05 МПа).



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 495–3М, DN10–25, PN 3,6/4,0 МПа

Сделано в АДЛ

Применение

Для водяного пара, сжатого воздуха и жидкостей.

Тип клапана

Полноподъемный, пружинный, угловой, резьбовой, закрытой конструкции (возможно исполнение без подрывного рычага, с типом присоединения triclamp).

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и других систем.

Присоединение

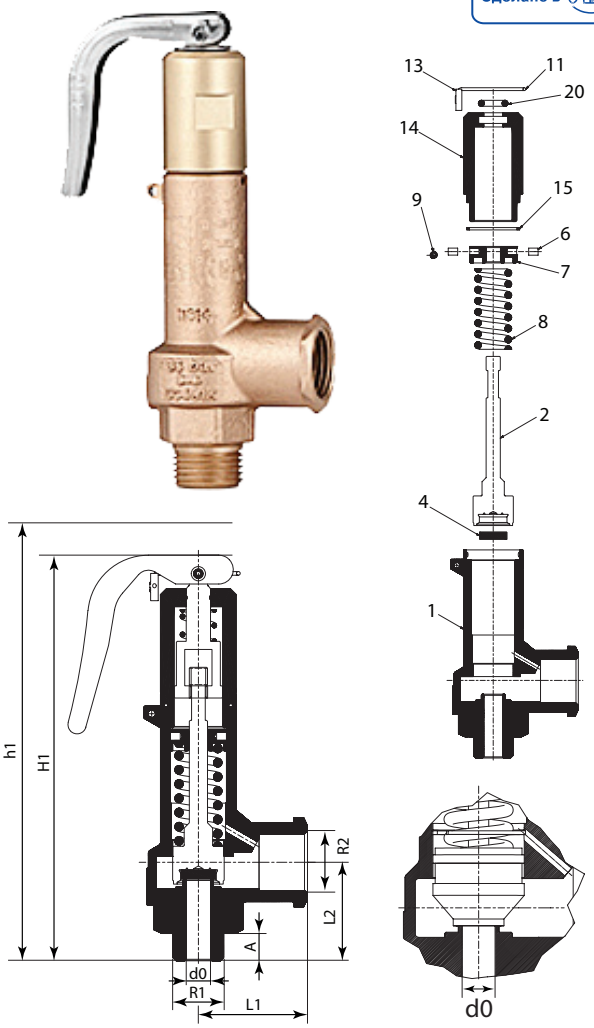
Наружная резьба BSP / внутренняя резьба BSP.

Технические характеристики

Модель клапана		495-05	495-04
Материал корпуса		Латунь	Нерж. сталь
Номинальное давление PN		3,6 МПа	4,0 МПа
Макс. температура		200	250
Мин. температура		–60	–60
Давление настройки	Макс.	3,6	3,6
	Мин.	0,05	0,05

Спецификация

Модель клапана		495-05	495-04
1	Корпус	бронза EN-CC491K	нерж. сталь EN-1.4408
2	Диск	латунь EN-CW617N	нерж. сталь EN-1.4401
4	Седло	PTFE (тефлон)/ кремнекаучуки/ фторкаучуки (витон)	PTFE (тефлон) / кремнекаучуки / фторкаучуки (витон)
6	Ограничитель	PTFE (тефлон)	PTFE (тефлон)
7	Упор	латунь EN-CW617N	нерж. сталь EN-1.4305
8	Пружина	нерж. сталь EN-1.4310	нерж. сталь EN-1.4310
9	Стопорная шайба	нерж. сталь EN-1.4310	нерж. сталь EN-1.4310
10	Подрывной рычаг	нерж. сталь EN-1.4301	нерж. сталь EN-1.4301
11	Пломбировочная проволока	Пломбировочная проволока	Пломбировочная проволока
12	Шильдик	Алюминий	Алюминий
13	Пломба	Пластик	Пластик



Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Размеры, (мм)

R1× R2	$^3/_8 \times ^1/_2$″	$^1/_2 \times ^1/_2$″	$^1/_2 \times ^3/_4$″	$^3/_4 \times ^3/_4$″	$^3/_4 \times 1$″	1 × 1″
Присоединение	Внеш. резьба/ внутр. резьба	Внеш. резьба/ внутр. резьба	Внеш. резьба/ внутр. резьба	Внеш. резьба/ внутр. резьба	Внеш. резьба/ внутр. резьба	Внеш. резьба/ внутр. резьба
d0	8	8	9,75	9,75	13	13
A0=πd02/4, (мм^2)	50,26	50,26	74,66	74,66	132,73	132,73
H1	136	139	164	167	196	199
h1	148	151	190	190	220	220
A	9	12	12	15	15	18
L1	36	36	44	44	60	60
L2	32,5	35,5	45,5	48,5	58,5	61,5
Масса, (кг) латунь	0,47	0,47	0,97	0,97	1,67	1,67
Масса, (кг) нерж. сталь	0,5	0,5	1,06	1,10	1,74	1,74

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Коэффициент пропускной способности

Входной патрубок	R1	3/8″	1/2″	1/2″	3/4″	3/4″	1″
Выходной патрубок	R2	1/2″		3/4″		1″	
d0, (мм)		8,00		9,75		13,00	
h, (мм)		2,50		4,00		5,60	
Коэффициент истечения αd	Насыщенный пар и газы	0,68		0,69		0,79	
	Жидкости	0,51		0,52		0,60	

Пропускная способность

DN1xDN2	3/8×1/2″ и 1/2×1/2″			1/2×3/4″ и 3/4×3/4″			3/4×1″ и 1×1″		
P,	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	30	34	924	45	51	1399	91	103	2870
0,1	39	47	1306	59	71	1979	120	144	4059
0,15	49	59	1600	73	88	2423	149	180	4971
0,2	58	70	1848	87	106	2798	178	215	5740
0,25	67	82	2066	101	124	3128	206	251	6417
0,3	77	94	2263	115	141	3427	235	287	7030
0,35	86	105	2444	129	159	3702	263	323	7593
0,4	95	117	2613	143	176	3957	291	359	8117
0,45	104	129	2771	157	194	4197	320	395	8610
0,5	113	140	2921	171	212	4424	348	431	9076
0,6	132	164	3200	198	247	4847	404	503	9942
0,7	150	187	3457	226	282	5235	460	575	10738
0,8	168	211	3695	253	318	5596	515	646	11480
0,9	186	234	3919	281	353	5936	571	718	12176
1,0	204	258	4131	308	388	6257	627	790	12835
1,2	240	304	4526	362	459	6854	738	934	14060
1,4	277	351	4888	417	529	7403	849	1077	15186
1,6	313	398	5226	471	600	7915	960	1221	16235
1,8	349	445	5543	526	670	8395	1070	1365	17220
2,0	385	492	5843	580	741	8849	1182	1508	18151
2,2	421	538	6128	635	812	9281	1293	1652	19037
2,4	458	585	6400	690	882	9693	1404	1796	19884
2,6	494	632	6662	745	953	10089	1516	1939	20696
2,8	531	679	6913	800	1023	10470	1628	2083	21477
3,0	567	726	7156	855	1094	10837	1740	2226	22231
3,2	604	773	7391	910	1164	11193	1852	2370	22960
3,4	641	819	7618	966	1235	11537	1965	2514	23666
3,6	678	866	7839	1021	1306	11872	2079	2657	24352

I — пар (кг/ч),
II — воздух (нм^3/ч),
III — вода (л/ч),
P — давление настройки, (МПа).

Пример заказа

«Прегран» КПП 495-05-36-3М-15×15-15,0 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», полноподъемный, присоединение патрубков Резьба/Резьба, с подрывным рычагом, латунный, PN 3,6 МПа, входной патрубок DN 15, выходной патрубок DN 15, давление настройки 1,5 МПа (избыточное)).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 495–3Н, DN20–32, PN 1,6 МПа

Применение

Для водяного пара, сжатого воздуха и жидкостей, для защиты оборудования и трубопроводов от возрастания давления выше допустимого.

Тип клапана

Полноподъемный, пружинный, угловой, резьбовой, закрытой конструкции.

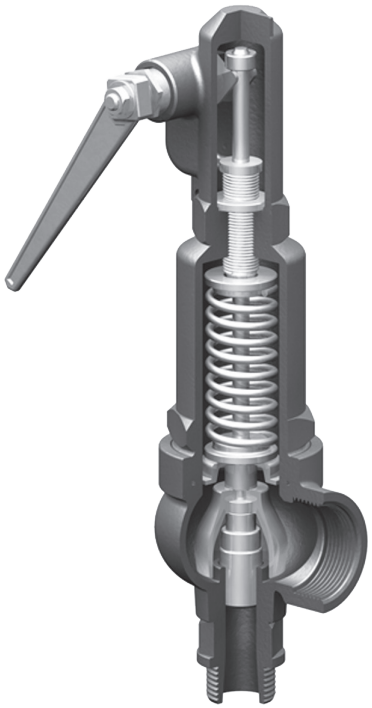
Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и других систем.

Присоединение

Резьба BSP, NPT ASME.*

* За подробной технической информацией обращайтесь к инженерам компании АДЛ.



Сделано в АДЛ

Технические характеристики

Материал корпуса	EN-GJMW-400-5 (ковкий чугун GTW 40-05)
$t_{макс.\ доп.}$	+200°C
Макс. доп. давление	1,6 МПа
Присоединение	Резьба BSP

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа

Параметры клапанов

Характеристики	EN-GJMW-400-5 (ковкий чугун GTW 40-05)		
PN, (МПа)	1,6		
Давление, (МПа)	1,6	1,44	1,28
Максимальная температура, (°C)	100	150	200
Минимальная температура, (°C)	–10		

Диапазоны настройки давления срабатывания

DN, (мм)	Давление настройки, (МПа)			
	Макс. (жидк. и газы)	Макс. (пар)	Мин.	
			Пар	Жидк.
20×32	1,6	1,6	0,15	0,15
25×40	1,6	1,6	0,15	0,15
32×50	1,6	1,6	0,15	0,15

Коэффициент истечения и допустимые значения давления полного открытия

Тип клапана	DN, (мм)	Исполнение клапана					
		Для паров и газов α		Для жидкостей αc (с ограничением хода)			
		Диапазон давлений, (МПа)	b1 = 10%	b1 = 10%		b1 = 25%	Коэффициент для паров и газов
				1,5 ≤ p < 5,0	5,0 ≤ p < 16,0	1,5 ≤ p < 16,0	b1 = 10%
495	20×32	0,15 ≤ p < 0,25	0,73	0,03	0,27	0,27	0,36
		0,25 ≤ p < 1,6	0,78				
	25×40	0,15 ≤ p < 0,23	0,73	0,03	0,27	0,27	0,36
		0,23 ≤ p < 0,16	0,78				
	32×50	0,15 ≤ p < 0,19	0,71	0,03	0,27	0,27	0,36
		0,19 ≤ p < 0,35	0,76				
		0,35 ≤ p < 1,6	0,78				

Существуют следующие исполнения клапанов

P — стандартное исполнение;

C — клапаны с ограничением хода тарелки, применяются для воды и других нейтральных жидкостей;

G — газонепроницаемое исполнение;

WM — для морских условий;

M — с мембраной и обрезиненной тарелкой;

11A — с обрезиненной тарелкой;

B — с блокирующим винтом;

W — с изолирующей вставкой.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 495–3Н, DN20–32, PN 1,6 МПа

Размеры, (мм)

DN1×DN2	Седло		Входной патрубок		Выходной патрубок		S1	S2	H	Масса
	Проход	Сечение								
	d0	A	G	a	G1	b				
	мм	мм^2	дюйм	мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	кг
20×32	16	201	$^3/_4$	15	$1\,^1/_4$	18	50	71	275	3,0
25×40	20	314	1	18	$1\,^1/_2$	20	54	80	320	4,2
32×50	25	491	$1\,^1/_4$	19	2	22	65	88	357	5,4

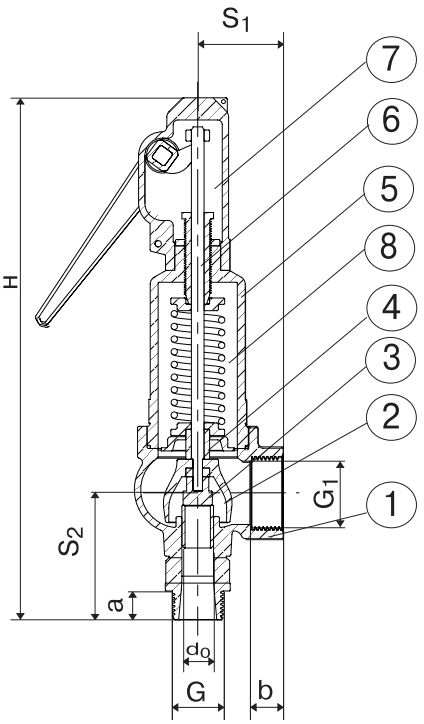
Пропускная способность

DN	20×32			25×40			32×50		
d0	16			20			25		
A0	201			314			491		
P, (МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,15	200	244	7466	312	380	11664	488	590	18239
0,2	246	300	8621	385	469	13468	602	728	21060
0,25	290	356	9639	453	569	15058	708	857	23456
0,30	334	414	10559	522	648	16495	817	1017	25793
0,35	375	466	11405	585	730	17817	916	1145	27860
0,4	415	518	12192	648	811	19047	1014	1272	29784
0,4	455	570	12932	711	892	20202	1112	1399	31590
0,5	496	622	136362	774	973	21295	1210	1526	33299
0,6	576	725	14933	899	1135	23328	1406	1780	36477
0,7	656	829	16129	1024	1298	25197	1602	2035	39400
0,8	736	933	17243	1149	1460	26936	1797	2289	42121
0,9	815	1036	18288	1273	1622	28570	1991	2544	44676
1,0	894	1140	19278	1397	1784	30116	2185	2798	47092
1,2	1053	1347	21118	1645	2109	32990	2572	3307	51587
1,4	1211	1555	22810	1891	2433	35634	2958	3816	55720
1,6	1369	1762	24385	2139	2758	38094	3344	4324	59568

I — пар, (кг/ч),
II — воздух, (нм^3/ч),
III — вода, (л/ч).
P — давление настройки, (МПа).

Спецификация

1	Корпус	EN-GJMW-400-5(ковкий чугун GTW 40-05)
2	Седло	X39CrMo17-1 (4X13)
3	Тарелка	X39CrMo17-1 (4X13)
4	Колокол	EN-GJS-400-15 (GGG40)
5	Колпак	EN-GJL-250 (GG25)
6	Стержень	X20Cr13
7	Капюшон	EN-GJS-400-15 (GGG40)
8	Пружина	51CrV4 (50ХГФА)



Пример заказа

«Прегран» КПП 495–01–16–3Н–20×35–6,5 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», полнопроходной, присоединительные патрубки Резьба/Резьба, с подрывным рычагом, серый чугун, PN 1,6 МПа, входной патрубок DN20, выходной патрубок DN32, давление настройки 0,65 МПа (избыточное).

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 496–3Н, DN20–150, PN 1,6/4,0 МПа

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха. Используется для защиты оборудования и трубопроводов от возрастания давления выше допустимого.

Примечание: стандартное исполнение — для пара.

Тип клапана

Полноподъемный, пружинный, угловой, фланцевый, закрытой конструкции.

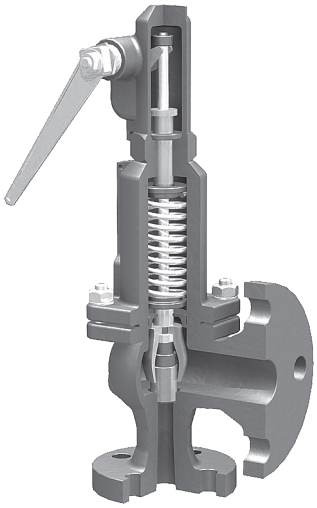
Назначение

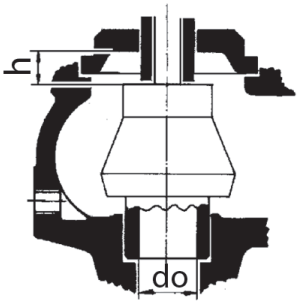
Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и др.

Присоединение

Фланцы по DIN, ANSI (класс 150, 300)*

* За подробной технической информацией обращайтесь к инженерам компании АДЛ.





Высота подъема седла h

Технические характеристики

	496–01	496–02	496–03	496–04
Макс. доп. температура	+300°С	+350°С	+400°С	+300°С
Макс. доп. давление	1,6 МПа	4,0 МПа	4,0 МПа	4,0 МПа
Присоединение	Фланцы по DIN			

Коэффициент расхода α

Пар, газы	0,78
Жидкости	0,6
Вязкие жидкости	0,36

Диапазоны настройки давления срабатывания

Параметры			DN, (мм)										
			20×32	25×40	32×50	40×65	50×80	65×100	80×125	100×150	125×200	150×250	200×300
Давление настройки	Макс. (жидк. и газы)	PN 1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,25	1,0	0,8
		PN 4,0	4,0	4,0	4,0	3,2	3,2	3,2	2,5	2,0	1,25	1,0	0,8
	Макс. (пар)	PN 1,6	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,25	1,0	0,8
		PN 4,0	3,2	3,2	3,0	2,4	2,2	2,4	2,0	1,8	1,25	1,0	0,8
	Мин.	Пар	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,045	0,045	0,05
		Жидк.	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,05

Параметры клапанов

Тип клапана	496–01					496–02				496–03							496–04					
Характеристики	Чугун GG-25					Чугун GGG-40				Сталь GP240GH (сталь 20)							Сталь (GX5CrNi19-10)					
PN, (МПа)	1,6					4,0				4,0							4,0					
Давление, (МПа)	1,6	1,44	1,28	1,12	0,96	4,0	3,5	2,8	2,4	4,0	3,92	3,8	3,6	3,2	2,8	2,2	3,56	2,76	2,49	2,26	2,1	1,96
$t_{макс.}$, (°С)	100	150	200	250	300	120	200	300	350	100	150	200	250	300	350	400	120	100	150	200	250	300
$t_{мин.}$, (°С)	–10					–10				–40							–60 (–196°С — по запросу)					

Допустимые значения давления полного открытия и закрытия

Среда	Давление настройки, (МПа)	Давление полного открытия, (%)	Давление закрытия
Насыщенный пар, воздух	< 0,3	+5	–0,03 МПа
	≥ 0,3	+5	–10%
Жидкости	< 0,3	+10	–0,06 МПа
	≥ 0,3	+10	–20%

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

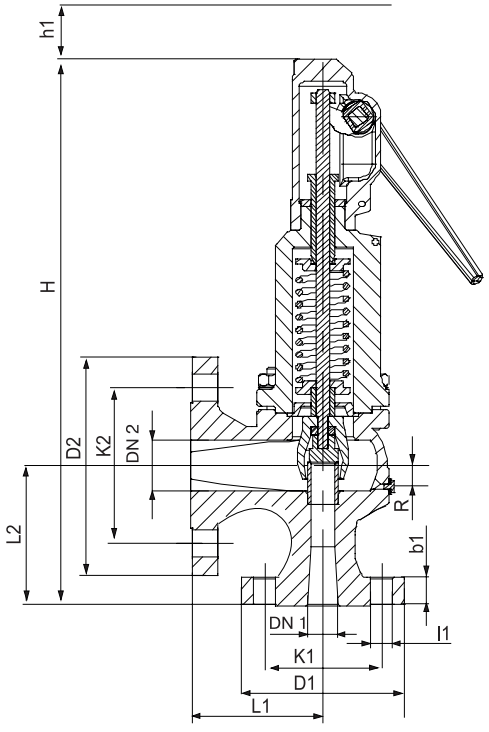
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Параметры (фланцевое присоединение)

Параметры			DN1×DN2									
			20×32	25×40	32×50	40×65	50×80	65×100	80×125	100×150	125×200	150×250	200×300
do			16	20	25	32	40	50	63	77	93	110	155
h			7,0	9,0	12,0	12,0	18,0	18,0	20,0	29,0	-	-	-
h/do			0,44	0,45	0,48	0,38	0,45	0,36	0,32	0,38	-	-	-
H			350	395	420	500	555	660	710	810	860	1000	1250
h1			112	129	129	148	148	191	191	191	-	-	-
L1			85	95	100	115	125	140	155	175	215	225	265
L2			95	105	110	130	145	150	170	180	220	245	260
R			1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
Входные фланцы	PN 1,6	D1	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
		K1	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
		l1	14	14	18	18	18	18	18	18	18	22	22
		b1	16	16	18	18	20	20	22	24	25	25	25
		Nотв	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8
	PN 4,0	D1	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360
		K1	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310
		l1	14	14	18	18	18	18	18	22	26	26	26
		b1	18	18	18	18(20)	20	22	24	24	25	27	30
		Nотв	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12
Выходные фланцы	PN 1,0/1,6	D2	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
		K2	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	400
		l2	18	18	18	18	18	18	18	22	22	26	22
		b2	18	18	20	20 (18)	22 (20)	24 (20)	26 (22)	26 (22)	27 (21)	28 (23)	28
		Nотв	4	4	4	4	8	8	8	8	12 (8)	12	12
Масса, (кг)	сч		8,00	9,60	13,87	20,27	26,68	39,48	55,48	82,15	90	140	228
	вч		8,73	10,47	15,13	22,11	29,11	43,08	60,54	89,64	-	-	-
	Сталь		8,50	10,60	14,87	21,27	28,68	41,48	58,48	87,15	100	155	250
	Нерж. сталь												

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

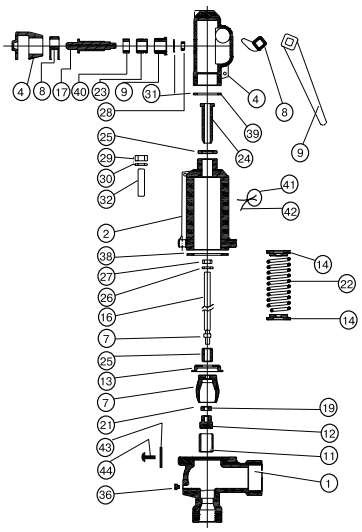
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

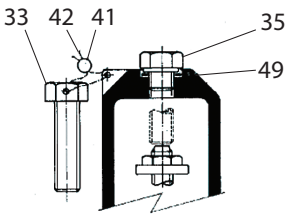
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

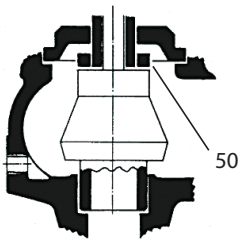
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

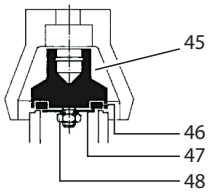
Спецификация

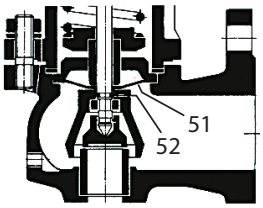
		Чугун GG-25 (01)	Чугун GGG-40 (02)	Углер. сталь (03)	Нерж. сталь (04)
1	Корпус	Чугун GG-25	Чугун GGG-40	Углер. сталь GS-C 25N	Нерж. сталь ASTM A351 C8M
2	Колпак закрытый	Чугун GG-25	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40	Нерж. сталь ASTM A351 C8M
4, 5, 6	Крышка	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40	Нерж. сталь ASTM A351 C8M
7	Колокол подъемный	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40	Нерж. сталь ASTM A351 C8M
8	Втулка	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40	Нерж. сталь ASTM A351 C8M
9, 10	Рычаг подрывной	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40
11	Седло	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 630
12	Диск	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 630
13	Направляющий диск	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 316
14	Упор	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45	Нерж. сталь AISI 303
15	Направляющая втулка	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 316
16	Шток	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 316
17	Ось	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45	Нерж. сталь AISI 303
19	Шайба	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 316
20, 21	Стопорное кольцо	Нерж. сталь AISI 302	Нерж. сталь AISI 302	Нерж. сталь AISI 302	Нерж. сталь AISI 302
22	Пружина	Нерж. сталь 50CrV4	Нерж. сталь 50CrV4	Нерж. сталь 50CrV4	Нерж. сталь AISI 302
23	Сальник	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45	Нерж. сталь AISI 303
24	Втулка резьбовая	Нерж. сталь AISI-303	Нерж. сталь AISI 303	Нерж. сталь AISI 303	Нерж. сталь AISI 303
25	Контргайка	Нерж. сталь AISI-303	Нерж. сталь AISI 303	Нерж. сталь AISI 303	Нерж. сталь AISI 303
26	Шайба	Нерж. сталь AISI-303	Нерж. сталь AISI 303	Нерж. сталь AISI 303	Нерж. сталь AISI 303
27	Гайка	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15	Нерж. сталь AISI 316
28, 29, 48	Гайка	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15	Нерж. сталь AISI 316
30, 31	Шайба	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15	Нерж. сталь AISI 316
32	Шпилька	Углер. сталь Ck-35	Углер. сталь Ck-35	Улер. сталь Ck-35	Нерж. сталь AISI 316
33, 34, 35	Болт	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45	Улер. сталь Ck-45	Нерж. сталь AISI 316
36	Пробка	Углер. сталь Ck-35	Углер. сталь Ck-35	Углер. сталь Ck-35	Нерж. сталь AISI 316
38	Прокладка	Клингерит	Клингерит	Клингерит	Тефлон
39, 49	Прокладка	Медь	Медь	Медь	Тефлон
40	Уплотнение	Графит	Графит	Графит	Тефлон
41	Пломба	Свинец	Свинец	Свинец	Свинец
42	Проволока	Алюминий	Алюминий	Алюминий	Алюминий
43	Шильдик	Алюминий	Алюминий	Алюминий	Алюминий
44	Заклепка	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15
45	Диск	Нерж. сталь AISI 316	Нерж. сталь AISI-316	Нерж. сталь AISI 316	Нерж. сталь AISI 316
46	Седловое уплотнение	Тефлон	Тефлон	Тефлон	Тефлон
		Силикон/резина	Силикон/резина	Силикон/резина	Силикон/резина
		Витон	Витон	Витон	Витон
47	Шайба	Нерж. сталь AISI 316	Нерж. сталь AISI 316	Нерж. сталь AISI 316	Нерж. сталь AISI 316
50	Ограничитель	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420
51	Мембрана	Витон	Витон	Витон	Витон
52	Кольцо	Витон	Витон	Витон	Витон

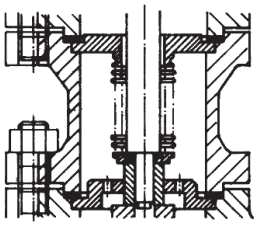












Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN	20×32			25×40			32×50			40×65			50×80			65×100		
do	16			20			25			32			40			50		
Ao	201			314			491			804			1257			1964		
P, (МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	101	121	4310	157	200	6734	246	294	10530	402	483	17243	629	738	26958	982	1168	42120
0,1	151	182	6096	236	285	9523	369	435	14892	604	724	24385	945	1134	38125	1476	1771	59568
0,15	200	244	7466	312	380	11664	488	590	18239	799	960	29866	1249	1498	46693	1952	2342	72955
0,2	246	300	8621	385	469	13468	602	728	21060	986	1191	34486	1541	1863	53916	2408	2913	84241
0,25	290	356	9639	453	569	15058	708	857	23546	1160	1415	38556	1813	2194	60280	2833	3429	94185
0,3	334	414	10559	522	648	16495	817	1017	25793	1337	1664	42236	2090	2605	66034	3266	4070	103174
0,35	375	466	11405	585	730	17817	916	1145	27860	1499	1872	45620	2343	2931	71325	3661	4579	111441
0,4	415	518	12192	648	811	19047	1014	1272	29784	1660	2080	48770	2596	3256	76249	4056	5088	119136
0,45	455	570	12932	711	892	20202	1112	1399	31590	1821	2288	51729	2847	3582	80874	4449	5596	126362
0,5	496	622	13632	774	973	21295	1210	1526	33299	1982	2496	54527	3099	3908	85249	4842	6105	133198
0,6	576	725	14933	899	1135	23328	1406	1780	36477	2303	2913	59731	3600	4559	93386	5625	7123	145911
0,7	656	829	16129	1024	1298	25197	1602	2035	39400	2623	3329	64517	4100	5210	100868	6406	8140	157602
0,8	736	933	17243	1149	1460	26936	1797	2289	42121	2942	3745	68972	4600	5862	107833	71 87	9158	168483
0,9	815	1036	18288	1273	1622	28570	1991	2544	44676	3261	4161	73156	5098	6513	114374	7965	10176	178704
1,0	894	1140	19278	1397	1784	30116	2185	2798	47092	3578	4577	77113	5594	7164	120561	8740	11193	188370
1,2	1053	1347	21118	1645	2109	32990	2572	3307	51587	4212	5410	84473	6585	8467	132068	10289	13228	206349
1,4	1211	1555	22810	1891	2433	35634	2958	3816	55720	4843	6242	91241	7572	9770	142650	11830	15264	222883
1,6	1369	1762	24385	2139	2758	38094	3344	4324	59568	5476	7074	97541	8561	11073	152490	13376	17299	238272
1,8	1526	1969	25864	2384	3082	40405	3727	4833	63181	6103	7907	103458	9542	12375	161750	14909	19334	252725
2,0	1684	2177	27263	2631	3407	42590	4113	5342	66599	6736	8739	109054	10531	13678	170499	16454	21369	266396
2,2	1841	2384	28594	2876	3731	44669	4497	5851	69850	7364	9571	114377	11514	14981	178821	17989	23404	279398
2,4	2000	2592	29865	3124	4056	46656	4884	6360	72956	7998	10400	119463	-	16284	186772	19537	25440	291822
2,6	2157	2799	31085	3370	4380	48561	5269	6868	75934	-	11236	124341	-	17586	194399	-	27475	303738
2,8	2316	3006	32258	3618	4705	50394	5657	7377	78801	-	12068	129035	-	18889	201737	-	29510	315204
3,0	2472	3214	33390	3861	5029	52163	6038	7886	81567	-	12900	133563	-	20192	208818	-	31545	326267
3,2	2630	3421	34486	4109	5353	53873	-	8395	84242	-	13733	137944	-	31494	215665	-	33580	336967
3,4	-	3628	35547	-	5678	55531	-	8904	86834	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,6	-	3836	36578	-	6002	57141	-	9412	89352	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,8	-	4043	37580	-	6327	58707	-	9667	91800	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,0	-	4250	38556	-	6651	60232	-	10430	94185	-	-	-	-	-	-	-	-	-

I — пар, (кг/ч),
II — воздух, (нм^3/ч),
III — вода, (л/ч),
P — давление настройки, (МПа).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN	80×125			100×150			125×200			150×250			200×300		
do	63			77			93			110			155		
Ao	3117			4657			6793			9503			18870		
P, (МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	1559	1845	66848	2330	2773	99876	4488	6470	126790	6278	9051	178083	11827	17051	353617
0,1	2343	2811	94538	3500	4200	141246	5877	9018	179308	8222	12615	251847	15490	23766	500090
0,15	3097	3716	115785	4628	5431	172990	7262	11272	219606	10159	15769	308449	19139	29707	612483
0,2	3821	4622	133697	5709	6907	199752	8644	13527	253580	12092	18923	356166	22779	35649	707235
0,25	4496	5444	149478	6717	8134	223329	10013	15781	283511	14008	22077	398206	26389	41590	790712
0,3	5184	6376	163746	7745	9526	244645	11382	18036	310570	15923	25231	436212	29997	47531	866182
0,35	5811	7260	176865	8682	10820	264247	12744	20290	335454	17828	28385	471163	33585	53473	935583
0,4	6437	8066	189077	9617	12023	282492	14099	22545	358616	19724	31539	503695	37158	59414	1000181
0,45	7060	8873	200547	10548	13225	299628	15460	24799	380369	21628	34692	534249	40743	65356	1060852
0,5	7684	9680	211394	11481	14427	315835	16812	27054	400944	23519	37846	563148	44306	71297	1118236
0,6	8928	11293	231571	13339	16832	345980	19511	31563	439213	27294	44154	616897	51419	83180	1224966
0,7	10167	12907	250125	15190	19236	373701	22204	36071	474404	31063	50462	666325	58518	95063	1323115
0,8	11406	14520	267395	17041	21641	399504	24889	40580	507159	34818	56770	712332	65592	106946	1414469
0,9	12641	16133	283615	18887	24045	423738	27568	45089	537923	38566	63077	755542	-	-	-
1,0	13871	17747	298957	20724	26450	446659	30230	49598	567021	42290	69385	796411	-	-	-
1,2	16329	20974	327491	24396	31259	489290	35579	58616	621141	-	-	-	-	-	-
1,4	18775	24201	353731	28052	36068	528494	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,6	21229	27427	378154	31718	40877	564984	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,8	23661	30654	401093	35352	45687	599256	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,0	26113	33881	422790	-	50496	631671	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,2	-	37108	443425	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4	-	40334	463142	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,6	-	41948	482054	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

I — пар, (кг/ч),
II — воздух, (нм^3/ч),
III — вода, (л/ч).
P — давление настройки, (МПа).

Пример заказа

«Прегран» КПП 496–01–16–3Н–80×125–6,5 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», полноподъемный присоединительные патрубки флнец / фланец, с подрывным рычагом, серый чугун, PN 1,6 МПа, входной патрубок DN80 выходной патрубок DN125, давление настройки 0,65 МПа (избыточное).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительные клапаны «Прегран» серии КПП 496–ОН1 с открытой пружиной, DN20–200, PN 1,6/4,0 МПа

Применение

Рекомендуется к использованию на системах пароснабжения и сжатого воздуха. Используется для защиты оборудования и трубопроводов от возрастания давления выше допустимого.

Тип клапана

Полноподъемный, пружинный, угловой, фланцевый, открытой конструкции.

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и др.

Присоединение

Фланцы по DIN, ANSI (класс 150, 300)*

* За подробной технической информацией обращайтесь к инженерам компании АДЛ.

Технические характеристики

	496–01	496–03
Макс. доп. температура	+300°С	+400°С
Макс. доп. давление	1,6 МПа	4,0 МПа
Присоединение	Фланцы по DIN	

Коэффициент расхода α

Пар, газы	0,78

Диапазоны настройки давления срабатывания

Параметры			DN, (мм)					
			20×32	25×40	32×50	40×65	50×80	65×100
Давление настройки	Макс. (пар)	PN 1,6	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
		PN 4,0	3,2	3,2	3,0	2,4	2,2	2,4
	Мин.	пар	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
		жидк.	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045

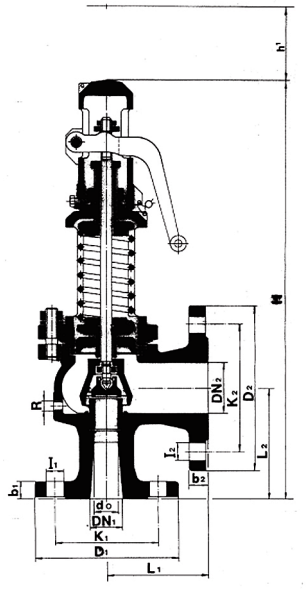
Параметры			DN, (мм)				
			80×125	100×150	125×200	150×250	200×300
Давление настройки	Макс. (пар)	PN 1,6	1,3	1,3	1,25	1,0	0,8
		PN 4,0	2,0	1,8	1,25	1,0	0,8
	Мин.	пар	0,05	0,05	0,045	0,045	0,05
		жидк.	0,045	0,045	0,045	0,045	0,05

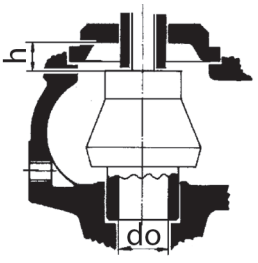
Параметры клапанов

Тип клапана	496-01					496-03						
Хар-ки	Чугун GG-25					Сталь GP240GH (сталь 20)						
PN, (МПа)	1,6					4,0						
Давление, (МПа)	1,6	1,44	1,28	1,12	0,96	4,0	3,92	3,8	3,6	3,2	2,8	2,2
$t_{макс.}$, (°С)	100	150	200	250	300	100	150	200	250	300	350	400
$t_{мин.}$, (°С)	–10					–40						

Допустимые значения давления полного открытия и закрытия

Среда	Давление настройки, (МПа)	Давлениеполного открытия, (%)	Давление закрытия
Насыщенный пар, воздух	< 0,3	+10	–0,06 МПа
	≥ 0,3	+10	–20%





Высота подъема седла h

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа.

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Параметры предохранительного клапана «Прегран» серии КПП 496-ОН1 с открытой пружиной (фланцевое присоединение)

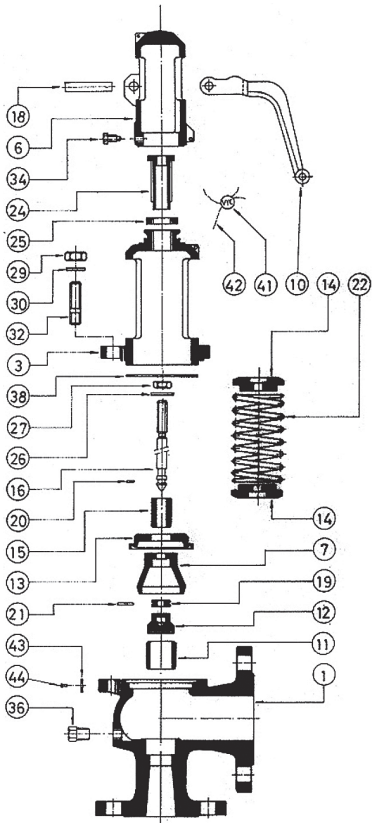
Параметры			DN1×DN2									
			20×32	25×40	32×50	40×65	50×80	65×100	80×125	100×150	125×200	150×250	200×300
do			16	20	25	32	40	50	63	77	93	110	155
h			7,0	9,0	12,0	12,0	18,0	18,0	20,0	29,0	-	-	-
h/do			0,44	0,45	0,48	0,38	0,45	0,36	0,32	0,38	-	-	-
H			350	395	420	500	555	660	710	810	860	1000	1250
h1			112	129	129	148	148	191	191	191	-	-	-
L1			85	95	100	115	125	140	155	175	215	225	265
L2			95	105	110	130	145	150	170	180	220	245	260
R			1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	3/8″	3/8″	3/8″	3/8″	3/8″	1/2″
Входные фланцы	PN 1,6	D1	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
		K1	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
		l1	14	14	18	18	18	18	18	18	18	22	22
		b1	16	16	18	18	20	20	22	24	25	25	25
		Nотв	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8
	PN 4,0	D1	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360
		K1	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310
		l1	14	14	18	18	18	18	18	22	26	26	26
		b1	18	18	18	18(20)	20	22	24	24	25	27	30
		Nотв	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12
Выходные фланцы	PN 1,0/1,6	D2	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
		K2	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	400
		l2	18	18	18	18	18	18	18	22	22	26	22
		b2	18	18	20	20 (18)	22 (20)	24 (20)	26 (22)	26 (22)	27 (21)	28 (23)	28
		Nотв	4	4	4	4	8	8	8	8	12 (8)	12	12
Масса, (кг)	сч		8,00	9,60	13,87	20,27	26,68	39,48	55,48	82,15	90	140	228
	Сталь		8,50	10,60	14,87	21,27	28,68	41,48	58,48	87,15	100	155	250
	Нерж. сталь												

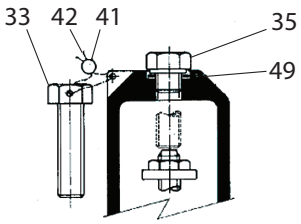
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

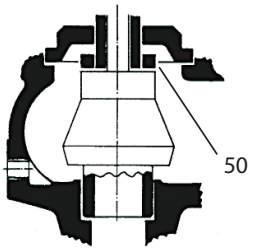
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

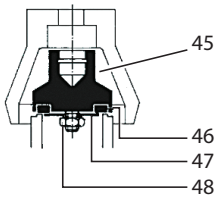
Спецификация

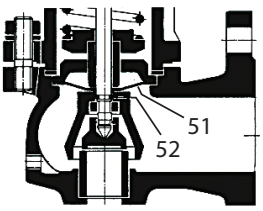
		Чугун GG-25 (01)	Углер. сталь (03)
1	Корпус	Чугун GG-25	Углер. сталь GS-C 25N
2	Колпак закрытый	Чугун GG-25	Чугун GGG-40
4, 5, 6	Крышка	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40
7	Колокол подъемный	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40
8	Втулка	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40
9, 10	Рычаг подрывной	Чугун GGG-40	Чугун GGG-40
11	Седло	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420
12	Диск	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420
13	Направляющий диск	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420
14	Упор	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45
15	Направляющая втулка	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420
16	Шток	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420
17	Ось	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45
19	Шайба	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420
20, 21	Стопорное кольцо	Нерж. сталь AISI 302	Нерж. сталь AISI 302
22	Пружина	Нерж. сталь 50CrV4	Нерж. сталь 50CrV4
23	Сальник	Углер. сталь Ck-45	Углер. сталь Ck-45
24	Втулка резьбовая	Нерж. сталь AISI-303	Нерж. сталь AISI 303
25	Контргайка	Нерж. сталь AISI-303	Нерж. сталь AISI 303
26	Шайба	Нерж. сталь AISI-303	Нерж. сталь AISI 303
27	Гайка	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15
28, 29, 48	Гайка	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15
30, 31	Шайба	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15
32	Шпилька	Углер. сталь Ck-35	Улер. сталь Ck-35
33, 34, 35	Болт	Углер. сталь Ck-45	Улер. сталь Ck-45
36	Пробка	Углер. сталь Ck-35	Углер. сталь Ck-35
38	Прокладка	Клингерит	Клингерит
39, 49	Прокладка	Медь	Медь
40	Уплотнение	Графит	Графит
41	Пломба	Свинец	Свинец
42	Проволока	Алюминий	Алюминий
43	Шильдик	Алюминий	Алюминий
44	Заклепка	Углер. сталь Ck-15	Углер. сталь Ck-15
45	Диск	Нерж. сталь AISI 316	Нерж. сталь AISI 316
46	Седловое уплотнение	Тефлон	Тефлон
		Силикон/резина	Силикон/резина
		Витон	Витон
47	Шайба	Нерж. сталь AISI 316	Нерж. сталь AISI 316
50	Ограничитель	Нерж. сталь AISI 420	Нерж. сталь AISI 420
51	Мембрана	Витон	Витон
52	Кольцо	Витон	Витон

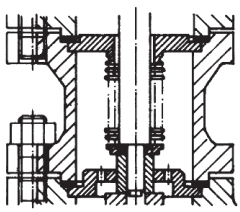












Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN	20×32		25×40		32×50		40×65		50×80		65×100	
do	16		20		25		32		40		50	
Ao	201		314		491		804		1257		1964	
P, (МПа)	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
0,05	101	121	157	200	246	294	402	483	629	738	982	1168
0,1	151	182	236	285	369	435	604	724	945	1134	1476	1771
0,15	200	244	312	380	488	590	799	960	1249	1498	1952	2342
0,2	246	300	385	469	602	728	986	1191	1541	1863	2408	2913
0,25	290	356	453	569	708	857	1160	1415	1813	2194	2833	3429
0,3	334	414	522	648	817	1017	1337	1664	2090	2605	3266	4070
0,35	375	466	585	730	916	1145	1499	1872	2343	2931	3661	4579
0,4	415	518	648	811	1014	1272	1660	2080	2596	3256	4056	5088
0,45	455	570	711	892	1112	1399	1821	2288	2847	3582	4449	5596
0,5	496	622	774	973	1210	1526	1982	2496	3099	3908	4842	6105
0,6	576	725	899	1135	1406	1780	2303	2913	3600	4559	5625	7123
0,7	656	829	1024	1298	1602	2035	2623	3329	4100	5210	6406	8140
0,8	736	933	1149	1460	1797	2289	2942	3745	4600	5862	71 87	9158
0,9	815	1036	1273	1622	1991	2544	3261	4161	5098	6513	7965	10176
1,0	894	1140	1397	1784	2185	2798	3578	4577	5594	7164	8740	11193
1,2	1053	1347	1645	2109	2572	3307	4212	5410	6585	8467	10289	13228
1,4	1211	1555	1891	2433	2958	3816	4843	6242	7572	9770	11830	15264
1,6	1369	1762	2139	2758	3344	4324	5476	7074	8561	11073	13376	17299
1,8	1526	1969	2384	3082	3727	4833	6103	7907	9542	12375	14909	19334
2,0	1684	2177	2631	3407	4113	5342	6736	8739	10531	13678	16454	21369
2,2	1841	2384	2876	3731	4497	5851	7364	9571	11514	14981	17989	23404
2,4	2000	2592	3124	4056	4884	6360	7998	10400	-	16284	19537	25440
2,6	2157	2799	3370	4380	5269	6868	-	11236	-	17586	-	27475
2,8	2316	3006	3618	4705	5657	7377	-	12068	-	18889	-	29510
3,0	2472	3214	3861	5029	6038	7886	-	12900	-	20192	-	31545
3,2	2630	3421	4109	5353	-	8395	-	13733	-	31494	-	33580
3,4	-	3628	-	5678	-	8904	-	-	-	-	-	-
3,6	-	3836	-	6002	-	9412	-	-	-	-	-	-
3,8	-	4043	-	6327	-	9667	-	-	-	-	-	-
4,0	-	4250	-	6651	-	10430	-	-	-	-	-	-

I — пар, (кг/ч),
II — воздух, (нм^3/ч),
III — вода, (л/ч).
P — давление настройки, (МПа).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN	80×125		100×150		125×200		150×250		200×300	
do	63		77		93		110		155	
Ao	3117		4657		6793		9503		18870	
P, (МПа)	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
0,05	1559	1845	2330	2773	4488	6470	6278	9051	11827	17051
0,1	2343	2811	3500	4200	5877	9018	8222	12615	15490	23766
0,15	3097	3716	4628	5431	7262	11272	10159	15769	19139	29707
0,2	3821	4622	5709	6907	8644	13527	12092	18923	22779	35649
0,25	4496	5444	6717	8134	10013	15781	14008	22077	26389	41590
0,3	5184	6376	7745	9526	11382	18036	15923	25231	29997	47531
0,35	5811	7260	8682	10820	12744	20290	17828	28385	33585	53473
0,4	6437	8066	9617	12023	14099	22545	19724	31539	37158	59414
0,45	7060	8873	10548	13225	15460	24799	21628	34692	40743	65356
0,5	7684	9680	11481	14427	16812	27054	23519	37846	44306	71297
0,6	8928	11293	13339	16832	19511	31563	27294	44154	51419	83180
0,7	10167	12907	15190	19236	22204	36071	31063	50462	58518	95063
0,8	11406	14520	17041	21641	24889	40580	34818	56770	65592	106946
0,9	12641	16133	18887	24045	27568	45089	38566	63077	-	-
1,0	13871	17747	20724	26450	30230	49598	42290	69385	-	-
1,2	16329	20974	24396	31259	35579	58616	-	-	-	-
1,4	18775	24201	28052	36068	-	-	-	-	-	-
1,6	21229	27427	31718	40877	-	-	-	-	-	-
1,8	23661	30654	35352	45687	-	-	-	-	-	-
2,0	26113	33881	-	50496	-	-	-	-	-	-
2,2	-	37108	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4	-	40334	-	-	-	-	-	-	-	-
2,6	-	41948	-	-	-	-	-	-	-	-
2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

I — пар, (кг/ч),
II — воздух, (нм^3/ч),
III — вода, (л/ч).
P — давление настройки, (МПа).

Пример заказа

«Прегран» КПП 496-01-16-ОН1-80х125-10,5 с открытой пружиной (клапан предохранительный пружинный «Прегран», полноподъемный присоединительные патрубки флнец / фланец, с подрывным рычагом, серый чугун, PN 1,6 МПа, входной патрубок DN80 выходной патрубок DN 125, давление настройки 0,65 МПа (избыточное).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительные клапаны «Прегран» серии КПП 496–ОН, DN20–200, PN 1,6/4,0 МПа

Сделано в АДЛ

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха. Используется для защиты оборудования и трубопроводов от возрастания давления выше допустимого.

Тип клапана

Полноподъемный, пружинный, угловой, фланцевый, открытой конструкции.

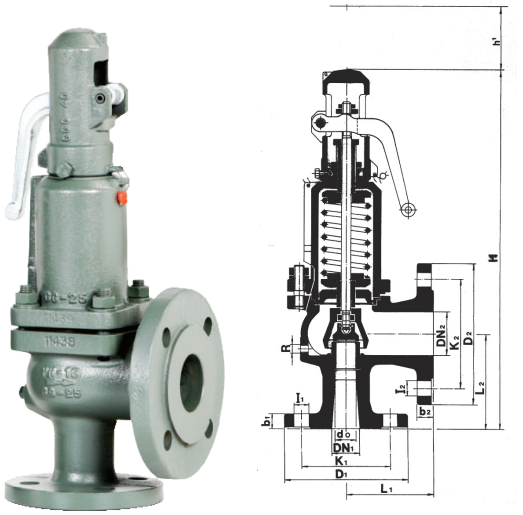
Назначение

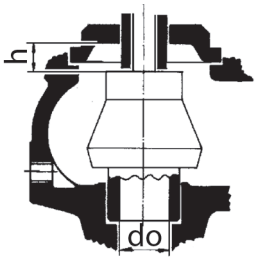
Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и др.

Присоединение

Фланцы по DIN, ANSI (класс 150, 300)*

* За подробной технической информацией обращайтесь к инженерам компании АДЛ.





Высота подъема седла h

Технические характеристики

	496-01	496-02	496-03	496-04
Макс. доп. температура	+300°С	+350°С	+400°С	+300°С
Макс. доп. давление	1,6 МПа	4,0 МПа	4,0 МПа	4,0 МПа
Присоединение	Фланцы по DIN			

Коэффициент расхода α

Пар, газы	0,78
Жидкости	0,6
Вязкие жидкости	0,36

Диапазоны настройки давления срабатывания

DN, (мм)			20×32	25×40	32×50	40×65	50×80	65×100	80×125	100×150	125×200	150×250	200×300
Давление настройки	Макс. (жидк. и газы)	PN 1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,25	1,0	0,8
		PN 4,0	4,0	4,0	4,0	3,2	3,2	3,2	2,5	2,0	1,25	1,0	0,8
	Макс. (пар)	PN 1,6	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,25	1,0	0,8
		PN 4,0	3,2	3,2	3,0	2,4	2,2	2,4	2,0	1,8	1,25	1,0	0,8
	Мин.	пар	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,045	0,045	0,05
		жидк.	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,05

Параметры клапанов

Тип клапана	496-01					496-02				496-03							496-04					
Характеристики	Чугун GG-25					Чугун GGG-40				Сталь GP240GH (сталь 20)							Сталь (GX5CrNi19-10)					
PN, (МПа)	1,6					4,0				4,0							4,0					
Давление, (МПа)	1,6	1,44	1,28	1,12	0,96	4,0	3,5	2,8	2,4	4,0	3,92	3,8	3,6	3,2	2,8	2,2	3,56	2,76	2,49	2,26	2,1	1,96
$t_{макс.}$, (°С)	100	150	200	250	300	120	200	300	350	100	150	200	250	300	350	400	120	100	150	200	250	300
$t_{мин.}$, (°С)	–10					–10				–40							–60 (–196°С — по запросу)					

Допустимые значения давления полного открытия и закрытия

Среда	Давление настройки, (МПа)	Давление полного открытия, (%)	Давление закрытия
Насыщенный пар, воздух	< 0,3	+5	–0,03 МПа
	≥ 0,3	+5	–10%
Жидкости	< 0,3	+10	–0,06 МПа
	≥ 0,3	+10	–20%

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа.

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительные клапаны «Прегран» серии КПП 496–ОН, DN20–200, PN 1,6/4,0 МПа

Параметры предохранительного клапана «Прегран» серии КПП 496-ОН (фланцевое присоединение)

DN1×DN2			20×32	25×40	32×50	40×65	50×80	65×100	80×125	100×150	125×200	150×250	200×300
do			16	20	25	32	40	50	63	77	93	110	155
h			7,0	9,0	12,0	12,0	18,0	18,0	20,0	29,0	-	-	-
h/do			0,44	0,45	0,48	0,38	0,45	0,36	0,32	0,38	-	-	-
H			350	395	420	500	555	660	710	810	860	1000	1250
h1			112	129	129	148	148	191	191	191	-	-	-
L1			85	95	100	115	125	140	155	175	215	225	265
L2			95	105	110	130	145	150	170	180	220	245	260
R			1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	1/4″	3/8″	3/8″	3/8″	3/8″	3/8″	1/2″
Входные фланцы	PN 1,6	D1	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
		K1	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
		l1	14	14	18	18	18	18	18	18	18	22	22
		b1	16	16	18	18	20	20	22	24	25	25	25
		Nотв	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8
	PN 4,0	D1	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360
		K1	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310
		l1	14	14	18	18	18	18	18	22	26	26	26
		b1	18	18	18	18(20)	20	22	24	24	25	27	30
		Nотв	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12
Выходные фланцы	PN 1,0/1,6	D2	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
		K2	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	400
		l2	18	18	18	18	18	18	18	22	22	26	22
		b2	18	18	20	20 (18)	22 (20)	24 (20)	26 (22)	26 (22)	27 (21)	28 (23)	28
		Nотв	4	4	4	4	8	8	8	8	12 (8)	12	12
Масса, (кг)	сч		8,00	9,60	13,87	20,27	26,68	39,48	55,48	82,15	90	140	228
	вч		8,73	10,47	15,13	22,11	29,11	43,08	60,54	89,64	-	-	-
	Сталь		8,50	10,60	14,87	21,27	28,68	41,48	58,48	87,15	100	155	250

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN	20×32			25×40			32×50			40×65			50×80			65×100		
do	16			20			25			32			40			50		
Ao	201			314			491			804			1257			1964		
P, (МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	101	121	4310	157	200	6734	246	294	10530	402	483	17243	629	738	26958	982	1168	42120
0,1	151	182	6096	236	285	9523	369	435	14892	604	724	24385	945	1134	38125	1476	1771	59568
0,15	200	244	7466	312	380	11664	488	590	18239	799	960	29866	1249	1498	46693	1952	2342	72955
0,2	246	300	8621	385	469	13468	602	728	21060	986	1191	34486	1541	1863	53916	2408	2913	84241
0,25	290	356	9639	453	569	15058	708	857	23546	1160	1415	38556	1813	2194	60280	2833	3429	94185
0,3	334	414	10559	522	648	16495	817	1017	25793	1337	1664	42236	2090	2605	66034	3266	4070	103174
0,35	375	466	11405	585	730	17817	916	1145	27860	1499	1872	45620	2343	2931	71325	3661	4579	111441
0,4	415	518	12192	648	811	19047	1014	1272	29784	1660	2080	48770	2596	3256	76249	4056	5088	119136
0,45	455	570	12932	711	892	20202	1112	1399	31590	1821	2288	51729	2847	3582	80874	4449	5596	126362
0,5	496	622	13632	774	973	21295	1210	1526	33299	1982	2496	54527	3099	3908	85249	4842	6105	133198
0,6	576	725	14933	899	1135	23328	1406	1780	36477	2303	2913	59731	3600	4559	93386	5625	7123	145911
0,7	656	829	16129	1024	1298	25197	1602	2035	39400	2623	3329	64517	4100	5210	100868	6406	8140	157602
0,8	736	933	17243	1149	1460	26936	1797	2289	42121	2942	3745	68972	4600	5862	107833	71 87	9158	168483
0,9	815	1036	18288	1273	1622	28570	1991	2544	44676	3261	4161	73156	5098	6513	114374	7965	10176	178704
1,0	894	1140	19278	1397	1784	30116	2185	2798	47092	3578	4577	77113	5594	7164	120561	8740	11193	188370
1,2	1053	1347	21118	1645	2109	32990	2572	3307	51587	4212	5410	84473	6585	8467	132068	10289	13228	206349
1,4	1211	1555	22810	1891	2433	35634	2958	3816	55720	4843	6242	91241	7572	9770	142650	11830	15264	222883
1,6	1369	1762	24385	2139	2758	38094	3344	4324	59568	5476	7074	97541	8561	11073	152490	13376	17299	238272
1,8	1526	1969	25864	2384	3082	40405	3727	4833	63181	6103	7907	103458	9542	12375	161750	14909	19334	252725
2,0	1684	2177	27263	2631	3407	42590	4113	5342	66599	6736	8739	109054	10531	13678	170499	16454	21369	266396
2,2	1841	2384	28594	2876	3731	44669	4497	5851	69850	7364	9571	114377	11514	14981	178821	17989	23404	279398
2,4	2000	2592	29865	3124	4056	46656	4884	6360	72956	7998	10400	119463	-	16284	186772	19537	25440	291822
2,6	2157	2799	31085	3370	4380	48561	5269	6868	75934	-	11236	124341	-	17586	194399	-	27475	303738
2,8	2316	3006	32258	3618	4705	50394	5657	7377	78801	-	12068	129035	-	18889	201737	-	29510	315204
3,0	2472	3214	33390	3861	5029	52163	6038	7886	81567	-	12900	133563	-	20192	208818	-	31545	326267
3,2	2630	3421	34486	4109	5353	53873	-	8395	84242	-	13733	137944	-	31494	215665	-	33580	336967
3,4	-	3628	35547	-	5678	55531	-	8904	86834	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,6	-	3836	36578	-	6002	57141	-	9412	89352	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,8	-	4043	37580	-	6327	58707	-	9667	91800	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,0	-	4250	38556	-	6651	60232	-	10430	94185	-	-	-	-	-	-	-	-	-

I — пар, (кг/ч);
II — воздух, (нм^3/ч);
III — вода, (л/ч);
P — давление настройки, (МПа).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN	80×125			100×150			125×200			150×250			200×300		
do	63			77			93			110			155		
Ao	3117			4657			6793			9503			18870		
P, (МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	1559	1845	66848	2330	2773	99876	4488	6470	126790	6278	9051	178083	11827	17051	353617
0,1	2343	2811	94538	3500	4200	141246	5877	9018	179308	8222	12615	251847	15490	23766	500090
0,15	3097	3716	115785	4628	5431	172990	7262	11272	219606	10159	15769	308449	19139	29707	612483
0,2	3821	4622	133697	5709	6907	199752	8644	13527	253580	12092	18923	356166	22779	35649	707235
0,25	4496	5444	149478	6717	8134	223329	10013	15781	283511	14008	22077	398206	26389	41590	790712
0,3	5184	6376	163746	7745	9526	244645	11382	18036	310570	15923	25231	436212	29997	47531	866182
0,35	5811	7260	176865	8682	10820	264247	12744	20290	335454	17828	28385	471163	33585	53473	935583
0,4	6437	8066	189077	9617	12023	282492	14099	22545	358616	19724	31539	503695	37158	59414	1000181
0,45	7060	8873	200547	10548	13225	299628	15460	24799	380369	21628	34692	534249	40743	65356	1060852
0,5	7684	9680	211394	11481	14427	315835	16812	27054	400944	23519	37846	563148	44306	71297	1118236
0,6	8928	11293	231571	13339	16832	345980	19511	31563	439213	27294	44154	616897	51419	83180	1224966
0,7	10167	12907	250125	15190	19236	373701	22204	36071	474404	31063	50462	666325	58518	95063	1323115
0,8	11406	14520	267395	17041	21641	399504	24889	40580	507159	34818	56770	712332	65592	106946	1414469
0,9	12641	16133	283615	18887	24045	423738	27568	45089	537923	38566	63077	755542	-	-	-
1,0	13871	17747	298957	20724	26450	446659	30230	49598	567021	42290	69385	796411	-	-	-
1,2	16329	20974	327491	24396	31259	489290	35579	58616	621141	-	-	-	-	-	-
1,4	18775	24201	353731	28052	36068	528494	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,6	21229	27427	378154	31718	40877	564984	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,8	23661	30654	401093	35352	45687	599256	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,0	26113	33881	422790	-	50496	631671	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,2	-	37108	443425	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4	-	40334	463142	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,6	-	41948	482054	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

I — пар, (кг/ч);
II — воздух, (нм^3/ч);
III — вода, (л/ч);
P — давление настройки, (МПа).

Пример заказа

«Прегран» КПП 496-01-16-ОН-080х125-6,5 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», полноподъемный присоединительные патрубки флнец / фланец, с подрывным рычагом, серый чугун, PN 1,6 МПа, входной патрубок DN80 выходной патрубок DN 125, давление настройки 0,65 МПа (избыточное).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 496–03–63–3Н, DN20–400, PN 6,3 МПа $t_{макс.}$ +400°С

Применение

Для водяного пара, сжатого воздуха и жидкостей. Используется для защиты оборудования и трубопроводов от возрастания давления выше допустимого.

Примечание

Стандартное исполнение — для пара и воды.

Тип клапана

Полноподъемный, пружинный, угловой, фланцевый, закрытой конструкции.

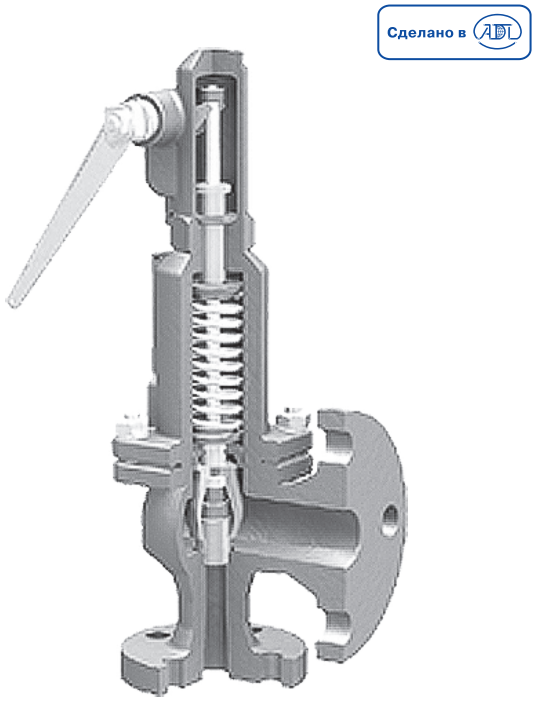
Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и других систем.

Технические характеристики

Материал корпуса	Сталь GP240GH
Максимально допустимая температура	+400°С
Максимально допустимое давление	6,3
Присоединение	Фланцы по DIN

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа.



Варианты исполнения

P — стандартное исполнение;

C — клапаны с ограничением хода тарелки, применяется для воды и других нейтральных жидкостей;

G — газонепроницаемое исполнение;

WM — для морских условий;

B — с блокирующим винтом;

W — с изолирующей вставкой.

Пример заказа

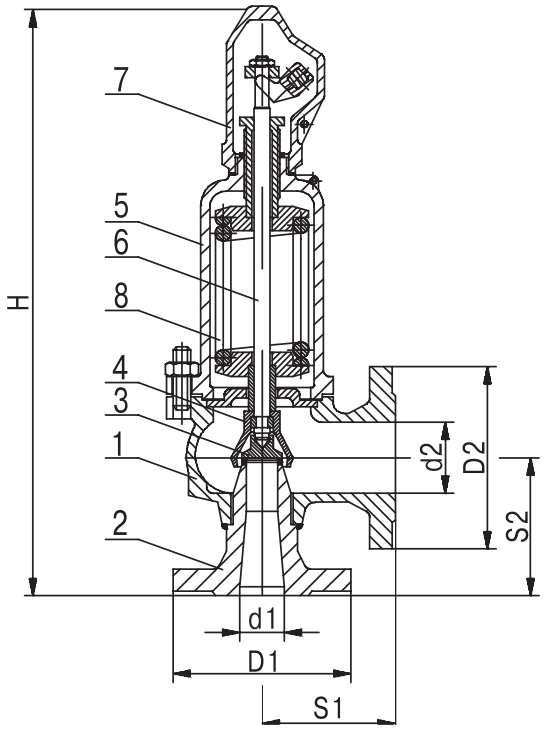
«Прегран» КПП 496–01–16–080х125–10,5 с открытой пружиной — клапан предохранительный пружинный «Прегран» полноподъемный с открытой пружиной, присоединительные патрубки фланец\фланец, с подрывным рычагом, серый чугун, PN16МПа, входной патрубок DN80, выходной патрубок DN125, давление настройки 1,05 МПа (избыточное)

Параметры предохранительных клапанов

DN	d0	A	D1			D2		S1	S2	H	H Со вставкой	Давление настройки Мин. / Макс.		Масса
d1×d2	мм	мм²	мм					мм				МПа		кг
			PN25	PN40	PN63	PN10	PN25 | PN40							
20×32	16	201	105		130	-	140	95	110	400	4 70	3,8	6,2	12,0
25×40	20	314	115		140	-	150	100	110	420	4 95	3,8	6,2	14,0
32×50	25	491	140		155	-	165	110	115	475	5 60	3,8	6,2	20,0
40×65	32	804	150		170	-	185	130	140	535	6 40	3,0	5,0	28,0
50×80	40	1257	165		180	-	200	145	150	650	7 60	3,0	5,0	40,0
65×100	50	1964	185		205	-	235	155	160	685	8 15	3,0	5,0	50,0
80×125	63	3117	200		215	-	270	190	180	790	9 35	2,3	4,0	80,0
100×150	77	4657	235		250	-	300	210	200	940	-	1,8	3,2	130,0
125×200	93	6793	270		295	340	360 -	215	220	980	-	1,2	2,5	150,0
150×250	110	9503	300		-	405	- -	225	245	1020	-	0,95	1,6	180,0
200×300	155	18870	360	-	-	445	- -	265	290	1210	-	0,045	1,0	300,0
300×400	220	38010	485	-	-	565	- -	335	370	1480	-	0,03	0,7	470,0
400×500	280	61575	620	-	-	670	- -	375	415	1650	-	0,025	0,45	550,0

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»



Спецификация

1	Корпус	GP240GH (Сталь 20Л)
2	Седло	GP240GH (Сталь 20Л)
3	Тарелка	GX5CrNi19-10 (10Х18Н10Т)
4	Колокол	EN-GJS-400-15 (GGG40)
5	Колпак	GP240GH (Сталь 20Л)
6	Стержень	X17CrNi16-2 (20Х17Н2)
7	Капюшон	GP240GH (Сталь 20Л)
8	Пружина	51CrV4 (50ХГФА)

Диапазоны настройки давления срабатывания

DN, (мм)	Давление настройки, (МПа)			
	Максимальное (жидк. и газы)	Максимальное (пар)	Минимальное	
			пар	Жидк.
200×300	1,0	1,0	0,045	0,045
300×400	0,7	0,7	0,03	0,03
400×500	0,45	0,45	0,025	0,025

Коэффициент истечения и допустимые значения давления полного открытия

Тип клапана	DN, (мм)	Исполнение клапанов				
		Для паров и газов α		С ограниченным ходом		
		b1 = 0,01 МПа (p ≤ 0,1 МПа) или b1 = 10% МПа 1 < p ≤ 0,14 МПа	b1 = 0,01 МПа p > 0,14 МПа	Для жидкостей αc		Для паров и газов α
				b1=10%	b1=25%	Коэффициент для паров и газов b1 = 10%
496	200×300	0,7	0,74	0,01	0,21	-
	300×400	0,54	0,7	0,01	0,19	
	400×500	0,54	0,7	0,01	0,16	

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN1×DN2	20×32			25×40			32×50			40×65			50×80		
Ao	201			314			491			804			1257		
P(МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	123	179	3998	193	280	6246	301	438	9767	493	718	15993	771	1120	25005
0,1	132	192	4380	206	300	6842	323	469	10699	528	769	17520	826	1200	27392
0,15	148	218	5057	232	340	7901	362	532	12354	593	871	20230	927	1360	31629
0,20	166	243	5654	259	380	8833	404	594	13813	662	973	22618	1040	1520	35362
0,25	183	268	6194	286	420	9676	447	656	15131	732	1070	24777	1140	1680	38738
0,30	225	332	6925	352	519	10819	550	812	16917	900	1330	27702	1410	2080	43310
0,35	252	374	7586	394	584	11851	616	913	18532	1010	1490	30346	1580	2340	47444
0,40	280	415	8194	438	648	12801	684	1010	20017	1120	1660	32777	1750	2600	51245
0,45	316	470	8940	493	735	13967	771	1150	21840	1260	1880	35763	1970	2940	55913
0,50	359	539	9794	561	841	15300	878	1320	23925	1440	2150	39176	2250	3370	61250
0,60	449	677	11309	701	1060	17667	1100	1650	27626	1790	2710	45237	2810	4240	70725
0,70	538	815	12644	840	1270	19752	1310	1990	30887	2150	3260	50577	3360	5100	79073
0,80	625	953	13851	977	1490	21638	1530	2330	33835	2500	3810	55404	3910	5960	86621
0,90	799	1230	15993	1250	1920	24985	1950	3000	39069	3200	4920	63975	5000	7690	100021
1,0	974	1500	17881	1520	2350	27934	2380	3680	43681	3900	6020	71526	6100	9410	111827
1,2	1150	1780	19588	1790	2780	30600	2800	4350	47850	4590	7120	78353	7170	11140	122500
1,4	1320	2060	21157	2070	3210	33052	3230	5020	51684	5300	8230	84631	8280	12860	132316
1,6	1500	2330	22618	2330	3640	35334	3650	5700	55252	5970	9330	90475	9340	14590	141451
1,8	1670	2610	23990	2610	4070	37478	4080	6370	58604	6680	10430	95963	10440	16310	150032
2,0	1850	2880	25288	2880	4510	39505	4510	7050	61774	7380	11540	101154	11550	18040	158147
2,2	2020	3160	26522	3160	4940	41433	4940	7720	64789	8090	12640	106091	12650	19770	165866
2,4	2200	3440	27702	3440	5370	43276	5370	8400	67670	8800	13750	110809	13750	21490	173242
2,6	2380	3710	28833	3710	5800	45043	5800	9070	70433	9500	14850	115333	14860	23220	180316
2,8	2470	3990	29921	3860	6230	46743	6040	9740	73092	9890	15950	119687	15460	24940	187123
3,0	2730	4260	30972	4260	6660	48384	6670	10420	75658	10620	17060	123888	17070	26670	193690
3,2	2910	4540	31987	4540	7090	49970	7100	11090	78139	11620	18160	127951	18170	28390	200043
3,4	3100	4820	32972	4840	7520	51508	7570	11760	80544	12400	19260	131889	19390	30120	206199
3,6	3280	5090	33928	5120	7950	53002	8010	12440	82879	13110	20370	135712	20500	31840	212177
3,8	3460	5370	34857	5400	8390	54454	8440	13110	85150	13820	21470	139431	21610	33570	217991
4,0	3630	5640	35763	5680	8820	55869	8870	13790	87362	14530	22570	143053	22720	35300	223655
4,4	3990	6200	37509	6230	9680	58596	9740	15130	91626	15950	24780	150036	24940	38750	234571
4,8	4370	6750	39176	6820	10540	61201	10670	16480	95700	17480	26990	156707	27320	42200	245001
5,2	4730	7300	40776	7380	11400	63700	11550	17830	99608	–	–	–	–	–	–
5,6	5080	7850	42315	7940	12260	66105	12420	19200	103368	–	–	–	–	–	–
6,2	5640	8680	44525	8810	13560	69556	13780	21200	108765	–	–	–	–	–	–
DN1×DN2	65×100			80×125			100×150			125×200			150×250		
Ao	1964			3117			4657			6793			9503		
P(МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	1200	1750	39069	1910	2780	62006	2860	4160	92641	4170	6070	135132	5830	8490	189042
0,1	1290	1880	42798	2050	2980	67924	3060	4450	101483	4460	6490	148030	6250	9080	207085
0,15	1450	2130	49419	2300	3370	78432	3430	5040	117182	5010	7360	170930	7010	10290	239121
0,20	1620	2370	55252	2570	3770	87690	3840	5630	131014	5600	8220	191106	7830	11500	267346
0,25	1790	2620	60526	2840	4160	96059	4240	6220	143519	6180	9070	209346	8650	12690	292863
0,30	2200	3250	67670	3500	5150	107397	5220	7700	160459	7610	11230	234056	10640	15710	327430
0,35	2460	3650	74129	3910	5800	117648	5840	8660	175774	8520	12630	256395	11930	17670	358682
0,40	2740	4060	80069	4340	6440	127074	6490	9620	189858	9470	14030	276939	13250	19620	387421
0,45	3080	4600	87362	4890	7290	138650	7310	10900	207152	10660	15900	302165	14920	22240	422711
0,50	3510	5260	95700	5570	8350	151883	8320	12480	226923	12140	18200	331005	16990	25470	463057
0,60	4380	6620	110505	6960	10500	175380	10400	15690	262029	15160	22890	382212	21210	32020	534692
0,70	5260	7960	123549	8340	12640	196080	12470	18890	292957	18180	27550	427326	25440	38540	597804
0,80	6110	9310	135341	9700	14770	214795	14500	22070	320918	21140	32200	468112	29570	45040	654861
0,90	7810	12010	156278	12390	19060	248024	18510	28480	370565	27000	41540	540530	37770	58110	756169
1,0	9520	14710	174724	15110	23340	277300	22580	34870	414304	32940	50870	604331	46070	71160	845423
1,2	11200	17400	191401	17780	27620	303767	26560	41260	453847	38750	60190	662011	54200	84200	926114
1,4	12940	20100	206737	20530	31900	328106	30680	47660	490211	44750	69510	715054	62600	97250	1000318
1,6	14590	22790	221011	23150	36180	350760	34590	54050	524058	50460	78840	764425	70590	110290	1069384
1,8	16310	25490	234418	25890	40450	372037	38680	60440	555847	56430	88170	810795	–	–	–
2,0	18040	28190	247098	28630	44730	392161	42780	66840	585914	62400	97490	854653	–	–	–
2,2	19760	30880	259158	31370	47070	411302	46870	73230	614512	68360	106820	896367	–	–	–
2,4	21490	33580	270682	34110	53300	429591	50960	79620	641837	74330	116140	936225	–	–	–
2,6	23220	36270	281735	36850	57570	447133	55050	86020	668045	–	–	–	–	–	–
2,8	24160	38960	292370	38340	61810	464011	57280	92410	693263	–	–	–	–	–	–
3,0	26670	41670	302632	42320	66130	480298	63230	98800	717596	–	–	–	–	–	–
3,2	28390	44360	312557	45060	70400	496049	67330	105190	741130	–	–	–	–	–	–
3,4	30290	47060	322176	48080	74690	511316	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3,6	32030	49760	331517	50830	78970	526140	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3,8	33770	52450	340601	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
4,0	35500	55150	349449	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
4,4	38970	60540	366506	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
4,8	42690	65930	382803	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Пропускная способность

DN1×DN2	200×300			300×400			400×500		
Ao	18870			38010			61575		
P(МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,05	11900	17310	324327	22680	32990	653295	36740	53440	1058318
0,06	12700	18540	355283	24200	35330	715649	39210	57240	1159330
0,08	14360	21000	410245	27360	40020	826361	44320	64820	1338679
0,1	15980	23460	458668	30450	44700	923899	49330	72410	1496688
0,12	17660	25920	502446	33640	49380	1012081	54500	79990	1639540
0,15	20060	29600	561752	38220	56400	1131541	61910	91380	1833061
0,18	22470	33290	615368	42820	63430	1239541	69360	102750	2008018
0,21	24960	36970	664673	47560	70450	1338858	77040	114130	2168908
0,25	28010	41890	725218	53380	79820	1460814	86470	129300	2366472
0,3	32060	48030	794437	61090	91530	1600241	98970	148270	2592341
0,4	39960	60320	917337	76150	114940	1847799	123360	186200	2993377
0,5	47920	72610	1025614	91310	138360	2065903	–	–	–
0,6	55720	84900	1123503	106160	161770	2263083	–	–	–
0,8	71160	109470	1297310	–	–	–	–	–	–
1,0	86800	134050	1450437	–	–	–	–	–	–

I — пар, (кг/ч);
II — воздух, (нм^3/ч);
III — вода, (л/ч);
P — давление настройки, (МПа).

Пример заказа

«Прегран» КПП 496–03–63–3Н–200×300–6,5 (клапан предохранительный пружинный «Прегран», полноподъемный, присоединительные патрубки Фланец/Фланец, с подрывным рычагом, стальной, PN 6,3 МПа, входной патрубок DN200, выходной патрубок DN300, давление настройки 0,65 МПа (избыточное)).

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 496–03–100–3Н, DN25–100, PN 10,0 МПа $t_{макс.}$ +400°С

Применение

Для водяного пара, сжатого воздуха и жидкостей.

Примечание

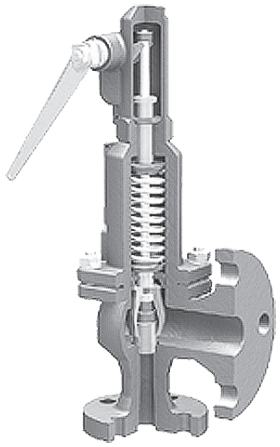
Стандартное исполнение — для пара.

Тип клапана

Полноподъемный, пружинный, угловой, фланцевый, закрытой конструкции.

Назначение

Клапан предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и других систем.



Сделано в АДЛ

Варианты исполнения

P — стандартное исполнение;

C — клапаны с ограничением хода тарелки, применяется для воды и других нейтральных жидкостей;

G — газонепроницаемое исполнение;

WM — для морских условий;

B — с блокирующим винтом;

W — с изолирующей вставкой.

Технические характеристики

Материал корпуса	GP240GH (Сталь 20Л)
Максимально допустимая температура	400°С
Максимально допустимое давление	10,0 МПа
Присоединение	фланцы по DIN

Примечание: настройка производится с шагом 0,01 МПа.

Диапазоны настройки давления срабатывания

DN, (мм)	Давление настройки, (МПа)			
	Максимальное (жидк. и газы)	Максимальное (пар)	Мин. пар	Мин. жидк.
25×40	9,5	9,5	6,0	6,0
32×50	9,5	9,5	6,0	6,0
40×65	9,5	9,5	4,8	4,8
50×80	9,5	9,5	4,8	4,8
65×100	9,5	9,5	4,8	4,8
80×125	7,8	7,8	3,8	3,8
100×150	6,2	6,2	3,0	3,0

Коэффициент истечения и допустимые значения давления полного открытия

Тип клапана	DN, (мм)	Исполнение клапанов		
		Для паров и газов α	С ограниченным ходом	
		b1 = 10%	Для жидкостей αc	Для паров и газов α
			b1 = 10%	b1 = 10%
Стандартное исполнение	от 25×40 до 100×150	0,78	0,28	0,36

Размеры, (мм)

DN1 × DN2	Седло		Вход. фланец	Выход. фланец	Толщина входного фланца		Выход. фланец	S1	S2	Слив конденсата, (дюйм)	H	Масса, (кг)
	Проход	Сечение	PN 6,3 МПа	PN 10,0 МПа	PN 6,3 МПа	PN 10,0 МПа	PN 2,5/4,0 МПа					
	d0	A, (мм^2)	D1	D2								
25×40	16	201	140	140	24	24	150	100	120	1/4	430	15
32×50	20	314	155	155	24	24	165	110	125	1/4	485	20
40×65	25	491	170	170	28	28	185	130	140	1/4	535	28
50×80	32	804	180	195	26	30	200	145	150	1/4	650	40
65×100	40	1257	205	220	26	34	235	155	165	3/8	685	50
80×125	50	1964	215	230	28	36	270	190	185	3/8	790	80
100×150	63	3117	250	-	30	-	300	210	200	3/8	940	130

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ «ПРЕГРАН»

Предохранительный клапан «Прегран» серии КПП 496–03–100–3Н, DN25–100, PN 10,0 МПа $t_{макс.}$ +400°С

Спецификация

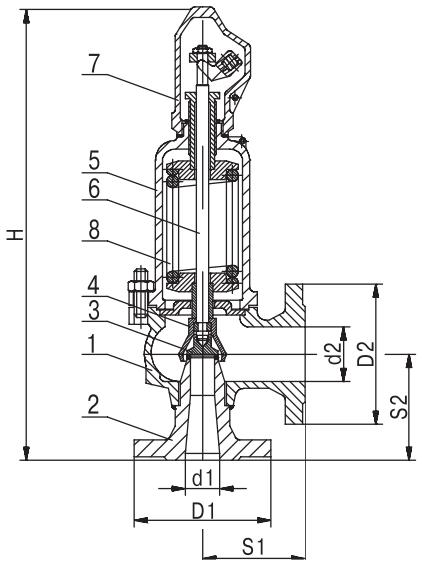
1	Сопло входное	20,13CrMo4-5 (15CrM)
2	Корпус	GP240GH (Сталь 20Л)
3	Тарелка	X39CrMo17-1
4	Колокол	EN-GJS-400-15 (GGG40)
5	Колпак	GP240GH (Сталь 20Л)
6	Стержень	X20Cr13 (20Cr13)
7	Крышка	EN-GJS-400-15 (V42-12)
8	Пружина	51CrV4 (50ХГФА)

Состояние поставки

Клапан поставляется заказчику настроенным на требуемое давление начала открытия (давление настройки).

Пример заказа

Предохранительный клапан «Прегран» КПП 496–03–100–3Н–25×40–90 (клапан предохранительный «Прегран» стальной фланцевый, PN 10,0 МПа, входной патрубок DN 25, выходной патрубок DN40, давление настройки 9,0 МПа).



Пропускная способность

DN	25×40			32×50			40×60			50×80			65×100			80×125			100×150		
d0	16			20			25			32			40			50			63		
A0	201			314			491			804			1257			1964			3117		
P, (МПа)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,32	50,87	251,95
3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45,06	54,15	260,55
3,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48,08	57,45	268,19
3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,83	60,75	276,00
3,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,77	40,35	178,66	53,59	64,04	283,55
4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35,5	42,42	183,30	56,34	67,32	290,91
4,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38,97	46,57	192,24	61,95	73,91	305,09
4,8	-	-	-	-	-	-	10,67	12,68	50,20	17,48	20,76	82,20	27,32	32,46	128,52	42,69	50,72	200,8	67,75	80,49	318,68
5,2	-	-	-	-	-	-	11,55	13,72	52,25	18,91	22,46	85,55	29,56	35,12	133,76	46,18	54,86	209,00	73,30	87,08	331,68
5,6	-	-	-	-	-	-	12,42	14,77	54,22	20,33	24,16	88,78	31,79	37,77	138,81	49,67	59,02	216,88	78,84	93,65	344,21
6,0	3,76	6,46	22,97	5,87	10,10	35,88	13,33	15,79	56,11	21,82	25,86	91,87	34,12	40,42	182,02	53,30	63,16	224,44	84,61	100,24	356,20
6,2	5,64	6,68	23,35	8,81	10,43	36,49	13,78	16,31	57,05	22,57	26,71	93,42	35,28	41,75	203,63	55,12	65,24	228,22	87,49	103,53	362,19
6,5	5,97	6,90	23,91	9,32	10,93	37,36	14,58	17,08	58,52	23,87	27,98	95,65	37,32	43,75	149,55	58,31	68,35	233,66	-	-	-
7,0	6,42	7,52	24,82	10,08	11,75	38,77	15,77	18,38	60,62	26,02	30,10	99,26	40,91	47,06	155,19	63,08	73,54	242,48	-	-	-
7,5	6,87	8,05	25,69	10,80	12,58	40,13	16,88	19,68	62,75	27,86	32,22	102,80	43,80	50,38	160,64	67,53	78,72	250,99	-	-	-
7,8	7,14	8,37	26,19	11,23	13,08	40,92	17,55	20,45	63,99	28,96	33,50	104,77	45,53	52,37	163,80	27,01	81,86	100,40	-	-	-
8,0	7,32	8,58	26,53	11,51	13,42	41,44	18,00	20,98	64,81	29,69	34,35	106,10	46,68	53,70	165,91	-	-	-	-	-	-
8,5	7,78	9,12	27,35	12,22	14,25	42,72	19,11	22,27	66,80	31,53	36,47	109,40	49,57	57,02	171,01	-	-	-	-	-	-
9,0	8,23	9,65	28,14	12,93	15,07	43,96	20,22	23,57	68,74	33,36	38,59	112,60	52,45	60,34	175,97	-	-	-	-	-	-
9,5	8,68	10,18	28,91	13,64	15,90	45,16	21,33	24,86	70,62	35,20	40,72	115,60	55,34	63,65	180,80	-	-	-	-	-	-

I — пар, (кг/ч);
II — воздух, ($нм^3$/ч);
III — вода, (л/ч);
P — давление настройки, (МПа).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Предохранительный клапан Nacional серии 6400

Маркировка

64	G	C	2	J	3	2	1	A	2	X0
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1 **Модель клапана**

2 **Рабочая среда**

G	Газ
L	Жидкость

3 **Тип клапана**

C	Классический
F	Сильфонный
P	Сильфонно-пистонный

4 **Номинальный DN входного патрубка**

5 **Проходное сечение**

6 **Номинальный DN выходного патрубка**

7 **Класс входного патрубка**

1	ASME 150
2	ASME 300
3	ASME 600
4	ASME 900
5	ASME 1500
6	ASME 2500
A	PN-10
B	PN-16
C	PN-25
D	PN-40
E	PN-63
F	PN-100
G	PN-160
H	PN-250

8 **Класс выходного патрубка (см. пункт 7)**

9 **Материалы**

10 **Материаллы отдельных элементов (сопло и диск) (смотри перечень)**

11 **Стандартные опции**

X0	Закрытый подрывной рычаг
X1	Испытательная заглушка
X2	Закрытый подрывной рычаг + испытательная заглушка
X3	Открытый колпак
X4	Открытый колпак + испытательная заглушка
X5	Открытый колпак + испытательная заглушка + закрытый подрывной рычаг
Y4	Стандартный подрывной рычаг
Y5	Стандартный подрывной рычаг + испытательная заглушка
Z2	Сильфон Хастеллой C276 + мягкое уплотнение
Z4	Пружина inconel X-750
W1	Открытый колпак + закрытый подрывной рычаг
W4	Сопло Stellite
W5	Диск Stellite
V0	Магнитный датчик

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Общая информация

Работа клапана

Предохранительный клапан, защищающий систему находящуюся под давлением, остается закрытым до тех пока, давление среды P1, под диском, равно силе действия пружины Fr. (рис. 1). В этот момент равновесия, держатель диска отходит от сопла, выпустив небольшое количество среды, (при давлении настройки клапана), которая поступает в кольцевую камеру (C), образованную между держателем диска и установочным кольцом (рис. 2). Кольцевая камера (C) создает дополнительную силу, способствуя полному мгновенному открытию клапана (рис. 3). Максимальный подъем диска должен быть достигнут при давлении превышающем на 10 % давления настройки клапана.

Как только давление среды в системе снизится ниже давления настройки клапана, клапан полностью закроется. Разница давления полного закрытия и давления настройки может составлять от 7 % до 15 % в зависимости от исполнения клапана и рабочей среды.

Давления закрытия и сброса могут быть скорректированы регулировочным кольцом.

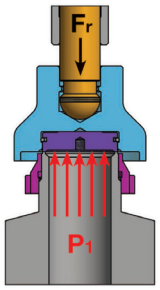


Рис. 1

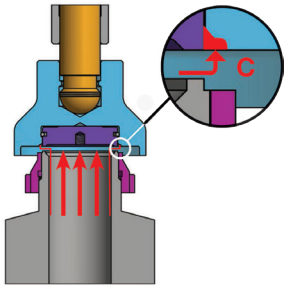


Рис. 2

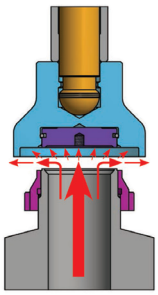


Рис. 3

Работа при постоянном противодавлении

В случае если классический предохранительный клапан (без сильфона) Модели 64_C, установлен таким образом, что сброс среды осуществляется в систему находящуюся под постоянным давлением (P2), данное давление необходимо учитывать. Данное противодавление влияет на верхнюю и нижнюю поверхности держателя диска, но не оказывает влияния на нижнюю часть диска, закрывающую проходное сечение клапана (Sa). Данное влияние создает дополнительное усилие суммирующееся с силой упругости пружины. Таким образом при настройке клапана на стенде необходимо вычесть из давления настройки (P1), постоянное противодавление (P2). при использовании сбалансированного клапана (с сильфоном) Модели 64_F, данная корректировка не нужна.

Работа при постоянном противодавлении

При установке классического клапана модели 64 с выбросом в систему с переменным давлением, таким же переменным должно быть давление настройки. Если данные колебания составляют больше 10 % от давления настройки клапана необходимо устанавливать сбалансированный клапан (с сильфоном) модели 64_F.

Задачей сильфона является убрать влияние противодавления на настройку клапана.

Поскольку средняя прощать сильфона (Sf), соответствует площади проходного сечения клапана (Sa), он изолирует верхнюю поверхность держателя диска от действия противодавления, уравнивая давление на него с атмосферным через специальное вентиляционное отверстие. Дополнительное усилие закрытия клапана не создается. Таким образом настройка клапана производится на необходимое давление без учета значения противодавления.

Эффект противодавления

При срабатывании клапана, противодавление, образовавшегося при прохождении потока среды через проходное сечение клапана и противодавление вызванное давлением в утилизационной системе могут препятствовать полному открытию клапана при достижении 10 % превышения давления настройки: давление на верхнюю и нижнюю части держателя диска компенсируют давление рабочей среды на диск через проходное сечение клапана.

Данные о противодавлении, указанные в информационной табличке, получены экспериментальным путем в лабораторных условиях для различных типов клапанов и не могут превышать 10 % давления настройки.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Предохранительный клапаны Nacional серии 6400, DN 25–300, PN 10–250 бар

Применение

Клапан предохранительный пружинный предназначен для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Применяется для защиты резервуаров, трубопроводов и оборудования систем тепло-, водо-, пароснабжения и других систем.

Тип клапана

Угловой предохранительный клапан быстрого действия, цельнонержавеющее сопло, пружинный,регулировочное кольцо, классический или сбалансированный.

Стандарты типоразмеров и классы

ANSI	
Типоразмеры	1–12″
Классы	150–2500#
EN/ISO	
Типоразмеры	DN 25–300 мм
Классы	PN 10–250 бар

График срабатывания предохранительного клапана

Модель: 64LF DN 2×3″, сечение J, PNнастройки 5,6 бар.

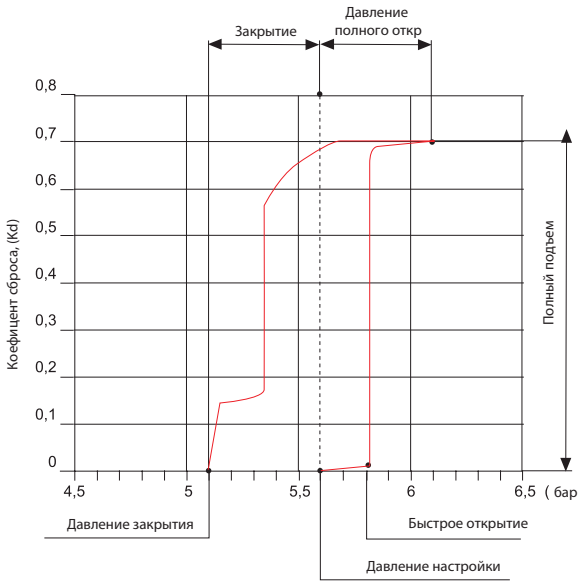
Технические характеристики

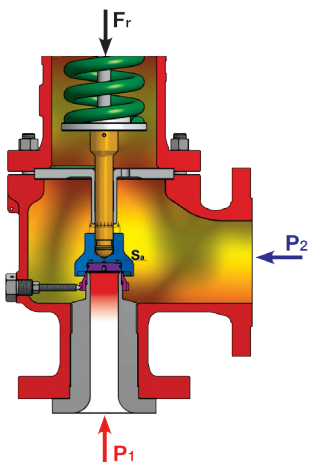
Модель предохранительного клапана 6400			64GC	64GF, 64GP	64LC	64LF, 64LP
			Классический	Сильфонный	Классический	Сильфонный
Рабочая среда			Газ		Жидкость	
Коэффициент истечения (при давлении на 10 % выше настройки	(1)(2)	Kd	0,97		0,80	
Давление сброса		MAX	–7 % (4)		–20 % (5)	
		MIN	–2 %		–12 %	
Общее противодавление	(3)	MAX	10 %	25 %	10 %	40 %
Статическое противодавление	(3)	MAX	15 %	40 %	15 %	50 %
Погрешность давления настройки	(6)	±	3 %			
Минимальное давление настройки	ASME VIII (бар) EN ISO 4126-1 (бар)		1 0,5			

Присоединение

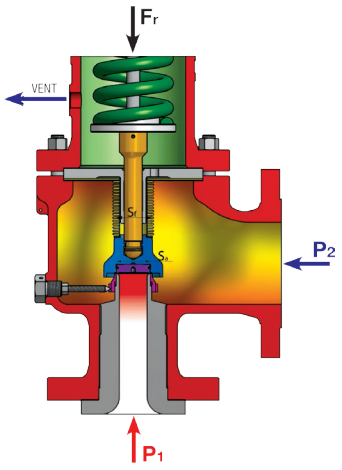
Типоразмеры и классы

1. Или 0,1 бар, что больше.
2. По тестам национальной лаборатории.
3. Максимально допустимое противодавление без учета давления полного открытия 10 %.
4. Или 0,2 бар,что больше.
5. Или 0,6 бар, что больше.
6. Или ± 0,15 бар, что больше.





Классический клапан

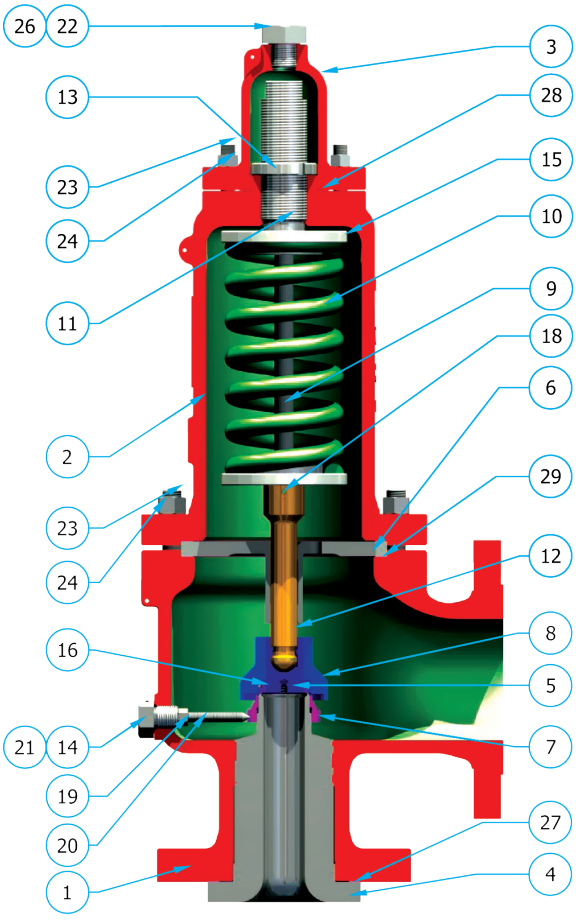


Сильфонный клапан

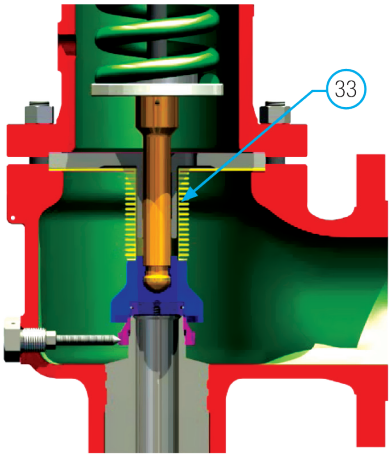
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

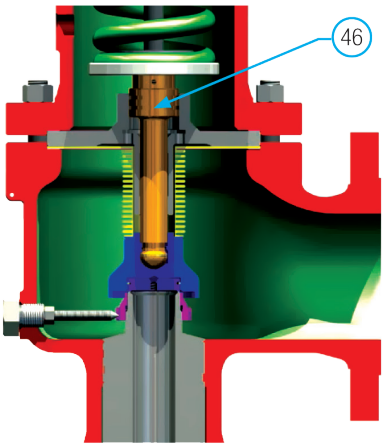
Спецификация



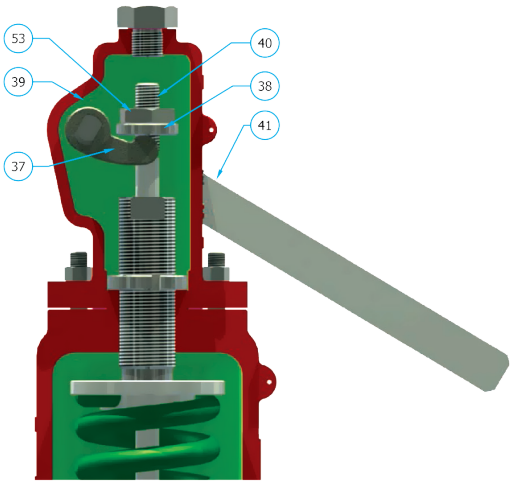
Классический клапан

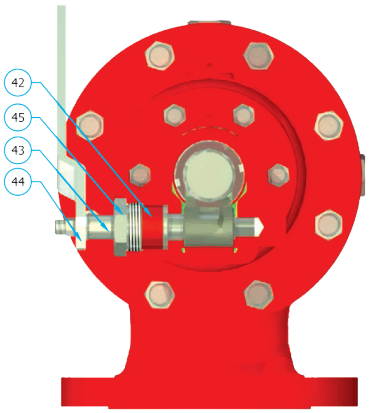


Сильфонный клапан



Сильфонно-плунжерный клапан





Подрывной рычаг

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

№	Класс	A	B	C	D	E	N1 (Дуплекс)	O Супер дуплекс)	NACE- A
	Наименование	–29...+232°C	+233...+425°C	+426...+538°C	–45...+232°C	–268...+538°C	–29...+260°C	–29...+316°C	–29...+425°C
1	Корпус	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 217 WC6	SA 352 LCB	SA 351 CF8M	SA 995 CD4MCuN	SA 995 CD3MWCuN	SA 216 WCB
2	Колпак	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 217 WC6	SA 352 LCB	SA 351 CF8M	SA 995 CD4MCuN	SA 995 CD3MWCuN	SA 216 WCB
2a	Открытый колпак	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 216 WCB					SA 216 WCB
3	Крышка	SA 216 WCB (1)	SA 216 WCB (1)	SA 216 WCB (1)	SA 216 WCB (1)	SA 351 CF8M (1)	SA 351 CF8M (1)	SA 351 CF8M (1)	SA 216 WCB (1)
4	Сопло (штуцер)	См. подклассы							
5	Диск								
6	Направляющая	A 351 CF8M (2)	A 351 CF8M (2)	A 351 CF8M (2)	A 351 CF8M (2)	A 351 CF8M (2)	A 351 CF8M (2)	A 479 S32760 (17)	A 351 CF8M (2)
7	Регулировочное кольцо	A 351 CF8M (3)	A 351 CF8M (3)	A 351 CF8M (3)	A 351 CF8M (3)	A 351 CF8M (3)	A 351 CF8M (3)	A 479 S32760 (17)	A 351 CF8M (3)
8	Держатель диска	A 479 431 (4) (6)	A 479 431 (4) (6)	A 479 431 (4) (6)	A 351 CF8M (2)	A 351 CF8M (2)	A 351 CF8M (2)	A 479 S32760 (17)	A 351 CF8M (2)
9	Шток	A 479 431 (5)	A 479 431 (5)	A 479 431 (5)	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316
10	Пружина	50CRV4 C.S.	H21 T.S. (15)	H21 T.S. (15)	A 313 316	A 313 316 (11)	A 313 316 (11)	A 313 316 (11)	INCONEL X-750
11	Регулировочный винт	A 479 431 (6)	A 479 431 (6)	A 479 431 (6)	A564 630	A564 630	A564 630	A564 630	A564 630
12	Стержень толкателя	A 479 431 (6)	A 479 431 (6)	A 479 431 (6)	A 564 630 (10)	A 564 630 (10)	A 564 630 (10)	A 564 630 (10)	A 564 630 (10)
13	Гайка	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	C.S. (7)
14	Стопорный винт	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	S.S.	S.S.	S.S.	A 479 S32760 (17)	C.S. (7)
15	Тарелка пружины	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	C.S. (7)
16	Эластичное кольцо	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.
17	Пробка	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	S.S.	S.S.	S.S.	A 479 S32760 (17)	C.S. (7)
18	Эластичный штифт	302 S.S.	302 S.S.	302 S.S.	302 S.S.	302 S.S.	302 S.S.	302 S.S.	302 S.S.
19	Гайка	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	A 479 S32760 (17)	316 S.S.
20	Стопорный штифт	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.
21	Прокладка	Сжатое волокно	Графит +316 S.S. (9)			Сжатое волокно (12)			
22	Пробка	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	S.S.	S.S.	S.S.	S.S.	C.S. (7)
23	Шпильки	SA 193 B7 (7)	SA 193 B7 (7)	SA 193 B16 (7)(17)	SA 193 B8 (7)	SA 193 B8 (7)	SA 193 B8 (7)	SA 193 B8	SA 193 B7 (7)
24	Гайки	SA 194 2H (7)	SA 194 2H (7)	SA 194 4 (7)(17)	SA 194 G8 (7)	SA 194 G8 (7)	SA 194 G8 (7)	SA 194 G8	SA 194 2H (7)
26	Прокладка	Сжатое волокно	Графит +316 INOX. (9)			Сжатое волокно (12)			
27	Прокладка	Сжатое волокно	Графит +316 INOX. (9)			Сжатое волокно (12)			
28	Прокладка	Сжатое волокно	Графит +316 INOX. (9)			Сжатое волокно (12)			
29	Прокладка	Сжатое волокно	Графит +316 INOX. (9)			Сжатое волокно (12)			
33	Сильфон	316Ti S.S. (8)	316Ti S.S. (8)	316Ti S.S. (8) (14)	316Ti S.S. (8)	316Ti S.S. (8) (14)	316Ti S.S. (8) (14)	316Ti S.S. (8)	INCONEL 625
34	Прокладка	Сжатое волокно	Графит +316 INOX. (9)			Сжатое волокно (12)			
37	Кулачек	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.
38	Скоба	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	316 S.S.	316 S.S.	316 S.S.	C.S. (7)
39	Крышка рычага	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 351 CF8M	SA 351 CF8M	SA 351 CF8M	SA 216 WCB
40	Шток рычага	A 479 431 (5)	A 479 431 (5)	A 479 431 (5)	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316
41	Рычаг	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)
42	Уплотнение	Сжатое волокно	Графитовый шнур			Сжатое волокно (12)			
43	Вал рычага	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316
44	Гайка	C.S. (7)	C.S.(7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)
45	Сальниковое уплотнение	C.S. (7)	C.S.(7)	C.S. (7)	C.S. (7)	S.S.	S.S.	S.S.	S.S.
46	Поршень	A 479 431 (6)	A 479 431 (6)	A 479 431 (6)	A 479 431 (6)	A 479 431 (6)	A 479 431 (6)	A 479 316	A 479 431 (6)
47	Стопорная шайба	304 S.S.	304 S.S.	304 S.S.	304 S.S.	304 S.S.	304 S.S.	304 S.S.	304 S.S.
53	Гайка	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	C.S. (7)	S.S.	S.S.	S.S.	S.S.

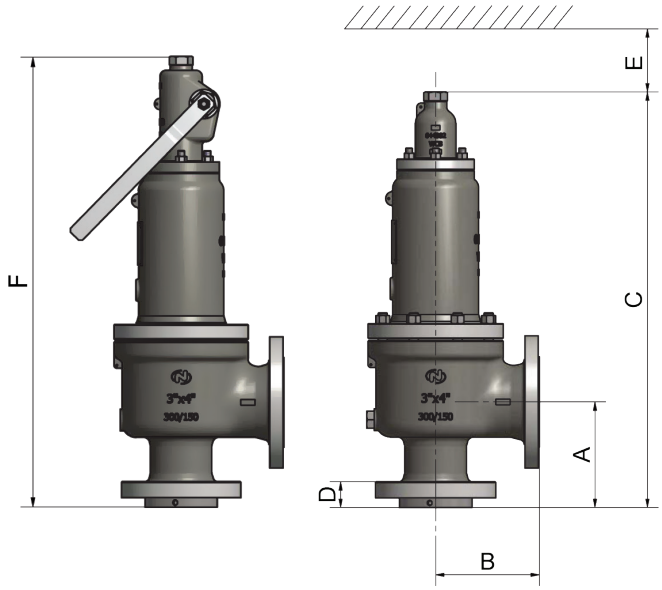
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

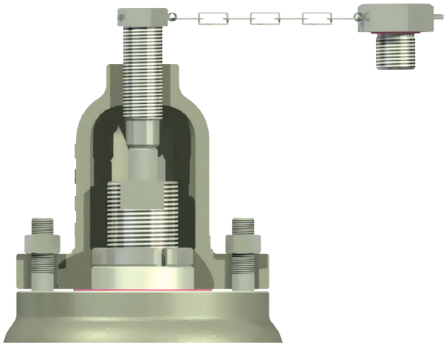
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Спецификация отдельных элементов (сопло, диск)

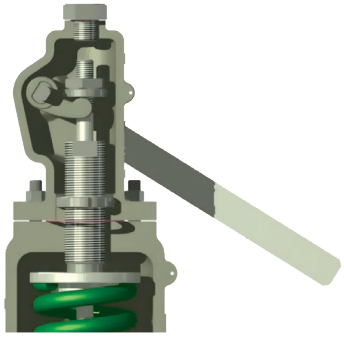
Подкласс		1	2	3	4	10 (Дуплекс)	11 (Супер дуплекс)
4	Сопло (штуцер)	SA 479 316 (13)	SA 479 316+ST. (13)	SA 479 316+ST. (13)	SA 479 316 (13)	SA 479 S32550 (13)	SA 479 S32760 (13)
5	Диск	SA 479 316	SA 564 630 (10)	SA 479 316+ST	SA 564 630 (10)	SA 479 S32550	SA 479 S32760

- Модели DN 1″ и 1 1/2″, сделаны из углеродистой или нержавеющей стали.
- Модели DN 1″ и 1 1/2″, изготовлены из аналогичного материала.
- Сечение D-E-F,использован аналогичный материал.
- Для газа, сечение от M до T, изготовлены из аналогичного материала. Для жидкостей сечение от P до T, изготовлены из аналогичного материала.
- Из закаленной и отпущенной до 19–29 HRc, если это необходимо. Модели с размером входного 1″ и 1 1/2″, штока A 479 316.
- Из закаленной и отпущенной до 45–50 HRc.
- Оцинкованный.
- Концы сильфона 316L S.S.
- Графитовая прокладка с усилением 316 S.S.
- H900 жесткость между 40–47 HRc. Для температур >–30°C. H1150-M жесткость 27–30 HRc для температур <–30°C.
- Для температур >+300°C, материал Inconel X-750.
- Для температур >+232°C и <–29°C, графит усиленный 316 S.S.
- Для моделей DN 3–8″, выполнен из аналогичного материала.
- Для температур >+450°C, материал Inconel 625.
- При открытой пружине выполнена из углеродистой стали или нержавеющей сплава.

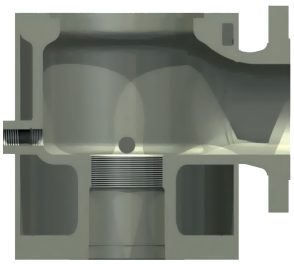




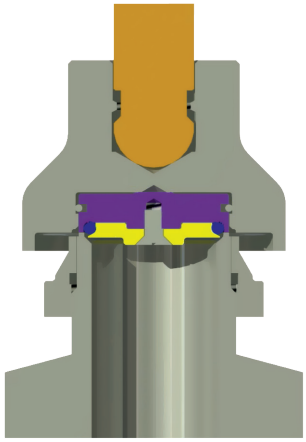
Испытательная заглушка



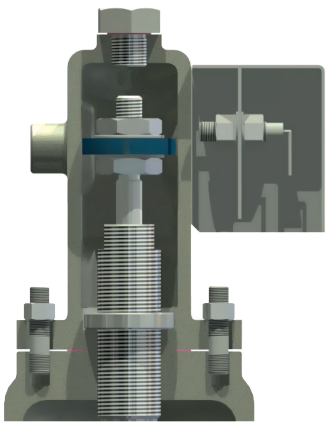
Рычаг



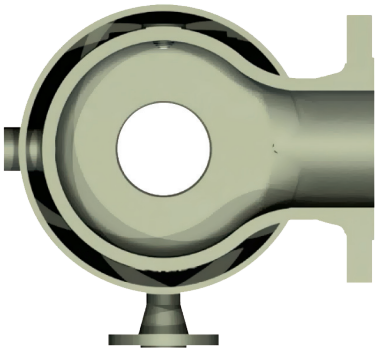
Паровая рубашка



Мягкое уплотнение



Магнитный датчик



Паровая рубашка

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Общие размеры

Сечение API 526	Класс	Входной патрубок	Выходной патрубок	Площадь сечения	Общие размеры, (мм)						Стандартный рычаг	
				см^2	A	B	C	D	E	F	Масса, (кг)	
D	150×150	1″	2″	0,78	105	114	421	38	90	489	16	17
	300L×150											
	300×150											
	600×150											
	900×300	1 1/2″	2″			140	499	44		553	31	33
	1500×300											
	2500×300	1 1/2″	3″		140	178	528	60		582	39	41
E	150×150	1″	2″	1,43	105	114	421	38	90	489	16	17
	300L×150											
	300×150											
	600×150											
	900×300	1 1/2″	2″			140	499	44		553	31	33
	1500×300									553		
	2500×300	1 1/2″	3″		140	178	528	60		582	39	41
F	150×150	1 1/2″	2″	2,27	124	121	510	42	90	564	26	27
	300L×150											
	300×150					152						
	600×150											
	900×300	1 1/2″	3″			165	512	44		566	34	36
	1500×300											
	2500×300				140	178	528	60		582	40	42
G	150×150	1 1/2″	3″	3,63	124	121	510	45	90	564	27	29
	300L×150											
	300×150					152						
	600×150											
	900×300					165		44		566	35	37
	1500×300	2″	3″		156	172	682	59	100	693	56	59
	2500×300							72			59	62
H	150×150	1 1/2″	3″	5,72	130	124	516	45	90	570	28	29
	300L×150											
	300×150	2″	3″				658	48	100	669	40	43
	600×150				154	162	682			693		
	900×150						679	59		691	53	56
	1500×300										56	59
J	150×150	2″	3″	9,07	137	124	665	41	120	676	38	41
	300L×150											
	300×150	3″	4″		184	181	785	51		779	66	69
	600×150											
	900×150						790	68		784	85	87
	1500×300											
K	150×150	3″	4″	13,2	156	162	755	51	120	749	66	69
	300L×150											
	300×150											
K	600×150	3″	4″	13,2	184	181	783	51	120	777	66	69
	900×150		6″		198	216	876	67		871	111	114
	1500×300				197		875			870		

Общие размеры

Сечение API 526	Класс	Входной патрубок	Выходной патрубок	Площадь сечения	Общие размеры, (мм)						Стандартный рычаг	
				см^2	A	B	C	D	E	F	Масса, (кг)	
L	150×150	3″	4″	20,4	156	165	755	51	120	749	67	69
	300L×150											
	300×150	4″	6″		179	181	939	54	150	971	117	123
	600×150					203	941	58		973	118	124
	900×150				197	222	959	72		991	125	131
	1500×150											
M	150v150	4″	6″	26	178	184	938	54	150	970	118	124
	300L×150											
	300×150											
	600×150					203	940	61		972		
	900×150				197	222	959			991	125	131
N	150×150	4″	6″	32,2	197	210	957	54	150	989	118	124
	300L×150											
	300×150											
	600×150					222	959	61		991		
	900 150										125	131
P	150×150	4″	6″	46,6	181	229	943	51	150	975	118	124
	300L×150											
	300×150				225	254	987			1019		
	600×150							66			125	131
	900×150											
Q	150×150	6″	8″	78,5	240	241	1127	56	150	1159	187	193
	300L×150											
	300×150											
	600×150							70			207	213
R	150×150	6″	8″	113	240	241	1127	56	150	1159	191	197
	300L×150											
	300×150	6″	10″			267					212	218
	600×150							70			234	240
T	150×150	8"	10″	184	276	279	1346	64	150	1366	300	314
	300L×150										315	329
	300×150											
V	150×150	10″	14″	314	330	370	1530	60	220	1555	515	525
	300×150										530	540
W	150×150	12″	16″	452	380	390	1700	60	220	1725	705	715
	300×150										720	730

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Пропускная способность – воздух

DN полного открытия	Проходное сечение													
P1	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	T
кг/см2	0,78	1,43	2,27	3,63	5,72	9,07	13,2	20,4	26	32,2	46,6	78,5	113	184
0,5	77	141	224	358	565	895	1303	2013	2566	3178	4599	7748	11153	18161
1,0	99	182	289	461	727	1153	1678	2593	3305	4093	5924	9979	14365	23391
1,5	121	222	353	565	890	1411	2053	3173	4044	5009	7249	12211	17578	28622
2,0	144	263	418	668	1052	1669	2429	3753	4784	5924	8574	14443	20790	33853
2,5	168	308	488	781	1230	1927	2804	4333	5592	6926	10023	16884	24304	39575
3,0	192	352	559	894	1409	2184	3179	4913	6405	7932	11480	19339	27838	45329
3,5	217	397	630	1008	1588	2442	3554	5493	7218	8939	12937	21793	31371	51082
4,0	241	442	701	1121	1767	2700	3930	6073	8031	9946	14394	24248	34905	56836
4,5	265	486	772	1235	1946	2958	4305	6653	8844	10953	15851	26703	38438	62590
5,0	290	531	843	1348	2125	3216	4680	7233	9657	11960	17309	29157	41972	68343
6,0	338	621	985	1575	2482	3731	5430	8393	11283	13974	20223	34067	49039	79851
7,0	387	710	1127	1802	2840	4247	6181	9552	12909	15988	23137	38976	56106	91358
8,0	436	799	1269	2029	3198	4763	6931	10712	14535	18001	26052	43885	63173	102865
9,0	485	889	1411	2256	3555	5278	7682	11872	16161	20015	28966	48795	70240	114373
10,0	534	978	1553	2483	3913	5794	8432	13032	17787	22029	31880	53704	77307	125880
11,0	582	1068	1695	2710	4271	6310	9183	14192	19413	24043	34795	58614	84374	137387
12,0	631	1157	1837	2937	4629	6825	9933	15352	21039	26057	37709	63523	91441	148895
13,0	680	1247	1979	3164	4986	7341	10684	16511	22666	28070	40624	68432	98508	160402
14,0	729	1336	2121	3391	5344	7857	11434	17671	24292	30084	43538	73342	105575	171909
15,0	778	1425	2263	3618	5702	8372	12185	18831	25918	32098	46452	78251	112642	183417
16,0	826	1515	2405	3846	6060	8888	12935	19991	27544	34112	49367	83161	119709	194924
17,0	875	1604	2547	4073	6417	9404	13686	21151	29170	36126	52281	88070	126776	206432
18,0	924	1694	2689	4300	6775	9919	14436	22311	30796	38139	55195	92979	133843	217939
19,0	973	1783	2831	4527	7133	10435	15187	23470	32422	40153	58110	97889	140910	229446
20,0	1021	1873	2973	4754	7491	10951	15937	24630	34048	42167	61024	102798	147977	240954
25,0	1265	2320	3682	5889	9279	13529	19690	30429	42178	52236	75596	127345	183312	-
30,0	1509	2767	4392	7024	11068	16107	23442	36229	50308	62305	90168	151892	218647	-
35,0	1753	3214	5102	8159	12856	18686	27194	42028	58438	72374	104740	176439	-	-
40,0	1997	3661	5812	9294	14645	21264	30947	47827	66569	82443	119311	200986	-	-
45,0	2241	4108	6522	10429	16434	23843	34699	53626	74699	92512	133883	225533	-	-
50,0	2485	4556	7232	11564	18222	26421	38452	59425	82829	102581	148455	-	-	-
55,0	2729	5003	7941	12699	20011	28999	42204	65224	90959	112649	163027	-	-	-
60,0	2973	5450	8651	13834	21800	31578	45956	71024	99089	122718	177599	-	-	-
65,0	3217	5897	9361	14970	23588	34156	49709	76823	107220	132787	192170	-	-	-
70,0	3460	6344	10071	16105	25377	36734	53461	82622	115350	142856	206742	-	-	-
75,0	3704	6791	10781	17240	27166	39313	57214	88421	123480	152925	221314	-	-	-
80,0	3948	7239	11491	18375	28954	41891	60966	94220	131610	162994	-	-	-	-
85,0	4192	7686	12200	19510	30743	44469	64718	100019	139740	173063	-	-	-	-
90,0	4436	8133	12910	20645	32532	47048	68471	105818	147871	183132	-	-	-	-
95,0	4680	8580	13620	21780	34320	49626	72223	111618	156001	-	-	-	-	-
100,0	4924	9027	14330	22915	36109	52204	75976	117417	164131	-	-	-	-	-
110,0	5412	9922	15750	25185	39686	57361	83480	153373	180391	-	-	-	-	-
120,0	5900	10816	17169	27456	43263	62518	90985	-	-	-	-	-	-	-
130,0	6387	11710	18589	29726	46841	67675	98490	-	-	-	-	-	-	-
140,0	6875	12604	20009	31996	50418	72831	105995	-	-	-	-	-	-	-
150,0	7363	13499	21428	34266	53995	77988	113500	-	-	-	-	-	-	-
160,0	7851	14393	22848	36536	57573	83145	121004	-	-	-	-	-	-	-
170,0	8339	15287	24268	38807	61150	88301	128509	-	-	-	-	-	-	-
180,0	8826	16182	25687	41077	64727	93458	136014	-	-	-	-	-	-	-
190,0	9314	17076	27107	43347	68304	98615	-	-	-	-	-	-	-	-
200,0	9802	17970	28526	45617	71882	103772	-	-	-	-	-	-	-	-
220,0	10778	19759	31366	50158	79036	114085	-	-	-	-	-	-	-	-
240,0	11753	21548	34205	54698	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260,0	12729	23336	37044	59238	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280,0	13705	25125	39884	63779	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300,0	14680	26914	42723	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
320,0	15656	28702	45562	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
340,0	16631	30491	48402	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Пропускная способность – пар

DN полного открытия	Проходное сечение													
P1	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	T
кг/см^2	0,78	1,43	2,27	3,63	5,72	9,07	13,2	20,4	26	32,2	46,6	78,5	113	184
0,5	49	89	142	227	357	566	824	1273	1623	2010	2909	4900	7054	11486
1	55	101	161	257	405	643	935	1446	1842	2282	3302	5562	8007	13038
1,5	85	156	248	396	624	990	1440	2226	2837	3513	5084	8565	12329	20075
2	93	170	269	431	679	1076	1566	2421	3085	3821	5530	9315	13409	21834
2,5	121	222	352	563	888	1408	2049	3166	4035	4998	7233	12184	17539	28559
3	130	238	377	603	950	1507	2193	3389	4319	5349	7741	13040	18771	30565
3,5	157	289	458	733	1155	1831	2664	4117	5248	6499	9406	15844	22808	37138
4	166	304	483	773	1218	1931	2810	4343	5535	6855	9921	16713	24058	39174
4,5	194	355	563	901	1419	2251	3276	5062	6452	7991	11564	19481	28042	45662
5	202	371	589	941	1483	2352	3423	5290	6742	8350	12084	20356	29303	47714
6	237	434	689	1102	1736	2753	4007	6192	7892	9774	14146	23829	34301	55854
7	272	499	793	1267	1997	3167	4608	7122	9077	11242	16269	27406	39451	64239
8	308	564	896	1433	2258	3580	5210	8052	10262	12710	18394	30985	44602	72627
9	343	630	999	1598	2518	3993	5811	8981	11446	14176	20515	34559	49747	81004
10	379	694	1102	1763	2778	4405	6410	9907	12626	15637	22630	38122	54876	89356
11	414	759	1205	1927	3037	4816	7008	10831	13804	17096	24742	41679	59996	97693
12	449	824	1308	2091	3296	5226	7605	11754	14980	18552	26849	45229	65106	106014
13	485	889	1411	2256	3555	5636	8203	12677	16157	20010	28959	48783	70222	114344
14	520	953	1513	2420	3813	6047	8800	13601	17334	21468	31068	52335	75336	122671
15	555	1018	1616	2584	4072	6457	9397	14522	18508	22922	33173	55881	80440	130982
16	591	1083	1719	2749	4332	6869	9997	15450	19691	24387	35293	59452	85581	139353
17	626	1147	1821	2912	4589	7277	10591	16367	20860	25835	37388	62982	90662	147627
18	661	1212	1925	3078	4850	7690	11192	17297	22045	27302	39511	66559	95810	156010
19	696	1277	2027	3241	5107	8099	11786	18215	23216	28752	41610	70094	100899	164296
20	732	1342	2130	3406	5366	8509	12384	19139	24393	30209	43719	73647	106014	-
25	909	1667	2646	4231	6667	10571	15385	23776	30303	37529	54313	91493	131703	-
30	1087	1993	3164	5060	7973	12643	18399	28435	36241	44883	64955	109421	157510	-
35	1256	2303	3656	5847	9213	14610	21262	32859	41880	51866	75061	126444	-	-
40	1435	2632	4178	6681	10527	16692	24293	37543	47849	59260	85761	144468	-	-
45	1606	2944	4673	7473	11776	18672	27175	41998	53526	66290	95936	161608	-	-
50	1787	3276	5200	8315	13103	20776	30237	46730	59557	73759	106745	-	-	-
55	1970	3612	5733	9168	14446	22907	33338	51522	65666	81324	117693	-	-	-
60	2154	3949	6269	10025	15796	25047	36453	56336	71801	88923	128689	-	-	-
65	2308	4231	6717	10741	16925	26838	39059	60364	76934	95280	137889	-	-	-
70	2492	4569	7254	11599	18278	28983	42180	65187	83081	102893	148907	-	-	-
75	2664	4885	7754	12400	19539	30983	45090	69685	88814	109993	159183	-	-	-
80	2852	5229	8301	13274	20917	33168	48270	74600	95078	117751	-	-	-	-
85	3045	5583	8863	14173	22333	35413	51538	79649	101513	125720	-	-	-	-
90	3238	5936	9423	15068	23743	37649	54793	84680	107925	-	-	-	-	-
95	3426	6281	9970	15944	25123	39837	57977	89600	114196	-	-	-	-	-
100	3623	6642	10543	16859	26566	42125	61306	94746	120755	-	-	-	-	-
110	3984	7304	11594	18541	29216	46326	67421	104196	132798	-	-	-	-	-
120	4401	8068	12808	20481	32273	51175	74477	-	-	-	-	-	-	-
130	4723	8658	13744	21978	34632	54915	79920	-	-	-	-	-	-	-
140	5166	9470	15034	24040	37882	60068	87420	-	-	-	-	-	-	-
150	5536	10149	16111	25763	40596	64371	93683	-	-	-	-	-	-	-
160	6019	11035	17516	28011	44138	69988	101857	-	-	-	-	-	-	-
170	6407	11747	18647	29818	46987	74505	108431	-	-	-	-	-	-	-
180	6953	12748	20236	32360	50992	80856	117673	-	-	-	-	-	-	-
190	7418	13600	21588	34523	54399	86259	-	-	-	-	-	-	-	-
200	8079	14812	23513	37600	59249	93948	-	-	-	-	-	-	-	-
220	9498	17413	27642	44203	69653	110447	-	-	-	-	-	-	-	-

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Пропускная способность – жидкость

DN полного открытия	Проходное сечение													
P1	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	T
кг/см^2	0,78	1,43	2,27	3,63	5,72	9,07	13,2	20,4	26	32,2	46,6	78,5	113	184
0,5	2,37	4,34	6,89	11,03	17,37	27,55	40,09	61,96	78,97	97,80	141,54	238,43	343,21	558,86
1	3,10	5,69	9,03	14,44	22,75	36,07	52,49	81,13	103,39	128,05	185,32	312,17	449,37	731,72
1,5	3,69	6,77	10,74	17,18	27,07	42,93	62,48	96,56	123,06	152,41	220,57	371,56	534,86	870,92
2	4,20	7,70	12,22	19,55	30,80	48,84	71,08	109,84	140,00	173,38	250,92	422,68	608,45	990,75
2,5	4,70	8,61	13,67	21,85	34,43	54,60	79,46	122,81	156,52	193,85	280,54	472,58	680,27	1107,69
3	5,14	9,43	14,97	23,94	37,72	59,81	87,05	134,53	171,46	212,35	307,31	517,68	745,20	1213,42
3,5	5,56	10,19	16,17	25,86	40,74	64,61	94,02	145,31	185,20	229,36	331,93	559,16	804,90	1310,64
4	5,94	10,89	17,29	27,64	43,56	69,07	100,52	155,34	197,99	245,20	354,85	597,77	860,48	1401,13
4,5	6,30	11,55	18,33	29,32	46,20	73,26	106,61	164,77	210,00	260,07	376,38	634,03	912,68	1486,13
5	6,64	12,17	19,33	30,90	48,70	77,22	112,38	173,68	221,36	274,14	396,74	668,32	962,04	1566,51
6	7,27	13,34	21,17	33,85	53,35	84,59	123,11	190,26	242,48	300,31	434,60	732,11	1053,87	1716,03
7	7,86	14,41	22,87	36,57	57,62	91,37	132,97	205,50	261,91	324,37	469,43	790,77	1138,31	1853,53
8	8,40	15,40	24,45	39,09	61,60	97,68	142,15	219,69	279,99	346,76	501,84	845,37	1216,90	1981,50
9	8,91	16,33	25,93	41,46	65,34	103,60	150,77	233,01	296,98	367,80	532,28	896,65	1290,72	2101,70
10	9,39	17,22	27,33	43,71	68,87	109,20	158,93	245,62	313,04	387,69	561,07	945,15	1360,54	2215,39
11	9,85	18,06	28,67	45,84	72,23	114,53	166,69	257,61	328,32	406,62	588,46	991,28	1426,94	2323,52
12	10,29	18,86	29,94	47,88	75,44	119,63	174,10	269,06	342,92	424,70	614,62	1035,36	1490,39	2426,83
13	10,71	19,63	31,16	49,83	78,52	124,51	181,21	280,05	356,92	442,04	639,72	1077,64	1551,25	2525,93
14	11,11	20,37	32,34	51,71	81,49	129,21	188,05	290,62	370,40	458,72	663,87	1118,32	1609,81	2621,28
15	11,50	21,09	33,47	53,53	84,35	133,75	194,65	300,82	383,40	474,82	687,17	1157,57	1666,31	2713,28
16	11,88	21,78	34,57	55,28	87,11	138,13	201,03	310,69	395,97	490,40	709,70	1195,53	1720,96	2802,27
17	12,24	22,45	35,64	56,99	89,80	142,38	207,22	320,25	408,16	505,49	731,55	1232,33	1773,92	2888,51
18	12,60	23,10	36,67	58,64	92,40	146,51	213,23	329,53	419,99	520,14	752,76	1268,05	1825,35	2972,25
19	12,95	23,73	37,67	60,24	94,93	150,53	219,07	338,56	431,50	534,40	773,38	1302,80	1875,37	-
20	13,28	24,35	38,65	61,81	97,40	154,44	224,76	347,36	442,71	548,28	793,47	1336,65	1924,09	-
25	14,85	27,22	43,21	69,10	108,89	172,67	251,29	388,36	494,97	613,00	887,13	1494,42	2151,20	-
30	16,27	29,82	47,34	75,70	119,29	189,15	275,27	425,42	542,21	671,50	971,80	1637,05	-	-
35	17,57	32,21	51,13	81,77	128,84	204,30	297,33	459,51	585,65	725,31	1049,67	1768,22	-	-
40	18,78	34,43	54,66	87,41	137,74	218,41	317,86	491,24	626,09	775,39	1122,14	1890,30	-	-
45	19,92	36,52	57,98	92,71	146,09	231,66	337,14	521,04	664,07	822,42	1190,21	2004,97	-	-
50	21,00	38,50	61,11	97,73	154,00	244,19	355,38	549,22	699,99	866,91	1254,59	-	-	-
55	22,02	40,38	64,10	102,50	161,51	256,11	372,72	576,03	734,15	909,22	1315,83	-	-	-
60	23,00	42,17	66,95	107,06	168,70	267,49	389,30	601,64	766,80	949,65	1374,34	-	-	-
65	23,94	43,90	69,68	111,43	175,58	278,42	405,19	626,21	798,11	988,43	1430,46	-	-	-
70	24,85	45,55	72,31	115,63	182,21	288,93	420,49	649,85	828,24	1025,74	1484,45	-	-	-
75	25,72	47,15	74,85	119,69	188,61	299,07	435,25	672,66	857,31	1061,74	1536,56	-	-	-
80	26,56	48,70	77,30	123,62	194,79	308,88	449,52	694,72	885,42	1096,56	-	-	-	-
85	27,38	50,20	79,68	127,42	200,79	318,38	463,36	716,10	912,67	1130,31	-	-	-	-
90	28,17	51,65	81,99	131,12	206,61	327,61	476,79	736,86	939,13	1163,08	-	-	-	-
95	28,95	53,07	84,24	134,71	212,27	336,59	489,85	757,05	964,87	-	-	-	-	-
100	29,70	54,45	86,43	138,21	217,78	345,33	502,58	776,72	989,93	-	-	-	-	-
110	31,15	57,10	90,65	144,96	228,41	362,19	527,11	814,63	1038,25	-	-	-	-	-
120	32,53	59,64	94,68	151,40	238,57	378,29	550,55	-	-	-	-	-	-	-
130	33,86	62,08	98,54	157,58	248,31	393,74	573,03	-	-	-	-	-	-	-
140	35,14	64,42	102,26	163,53	257,69	408,60	594,66	-	-	-	-	-	-	-
150	36,37	66,68	105,85	169,27	266,73	422,95	615,53	-	-	-	-	-	-	-
160	37,57	68,87	109,32	174,82	275,48	436,82	635,72	-	-	-	-	-	-	-
170	38,72	70,99	112,69	180,20	283,96	450,26	655,28	-	-	-	-	-	-	-
180	39,84	73,05	115,96	185,43	292,19	463,31	674,28	-	-	-	-	-	-	-
190	40,94	75,05	119,13	190,51	300,20	476,01	-	-	-	-	-	-	-	-
200	42,00	77,00	122,23	195,46	307,99	488,38	-	-	-	-	-	-	-	-
220	44,05	80,76	128,19	205,00	323,03	512,21	-	-	-	-	-	-	-	-
240	46,01	84,35	133,89	214,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	47,89	87,79	139,36	222,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	49,69	91,11	144,62	231,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	51,44	94,30	149,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
320	53,13	97,40	154,61	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
340	54,76	100,39	159,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Предохранительно-сбросной клапан Nacional 3-5111/3-5161

Предохранительно сбросной клапан 3-5111

Модель 3-5111,предохранительный клапан, угловой, с углом 90° между входным и выходным патрубками, с фланцевым или резьбовым присоединением, соплом полностью из нержавеющей стали, прямого действия, пружинный, полноподъемный.

Устройство

- Корпус клапана угловой. Угол 90° между входным и выходным фланцем, большой объем корпуса и плавные линии позволяют уменьшить турбулентность. Таким образом улучшается сброс жидкости.
- Полностью нержавеющее сопло, надежно закрепленное в корпусе способствует идеальному выравниванию и лёгкому демонтажу.
- Запорный диск отделен от держателя, таким образом облегчена возможность восстановления диска при механических повреждениях, а также позволяет лучше подбирать материалы исполнения диска.
- Направляющая имеет большую площадь контакта со штоком клапана для предотвращения повреждений. Обеспечивается лучшие позиционирование штока клапана.
- Сильфоны выполнены таким образом, что так их средняя площадь соответствует площади проходного сечения, за счет этого достигается идеальный баланс клапан и, следовательно, его безупречная работа перед переменном противодавлении.
- Пружины разработаны с помощью высоконадежного программного обеспечения и изготовлены из лучших материалов, обеспечивая заданную упругость и точную работу предохранительных клапанов.

Допускается использование данного клапана с жидкими и газообразными рабочими агентами. Клапан работает на минимальных расходах дря использования в системах с превышением давления за счет теплового расширения среды.

По запросу доступны опции: рычаг принудительного открытия, блокирующий винт, мягкие уплотнения, паровая рубашка, датчик открытия и т.д.

Предохранительно сбросной клапан 3-5161

Модель 3-5161, отличается от базовой модели 3-5111, наличием сильфона, что позволяет абсолютную точность настроить клапан вне зависимости от противодавления, также обеспечивает защиту внутренних деталей от воздействия агрессивных сред в утилизационной системе.

Предохранительный клапан — автоматический клапан прямого действия, задачей которого является сброс рабочего агента при превышении заданного давления в утилизационную систему. Основной его характеристикой, является скорость открытия

Автоматическое открытие клапана обеспечивается дополнительным давлением самой среды, превышающем силу упругости пружины. При установлении в системе нормального давления клапан закрывается автоматически.

Данный каталог содержит информацию о стандартных исполнениях клапанов. По запросу возможна разработка специальных исполнений.

Коды и стандарты

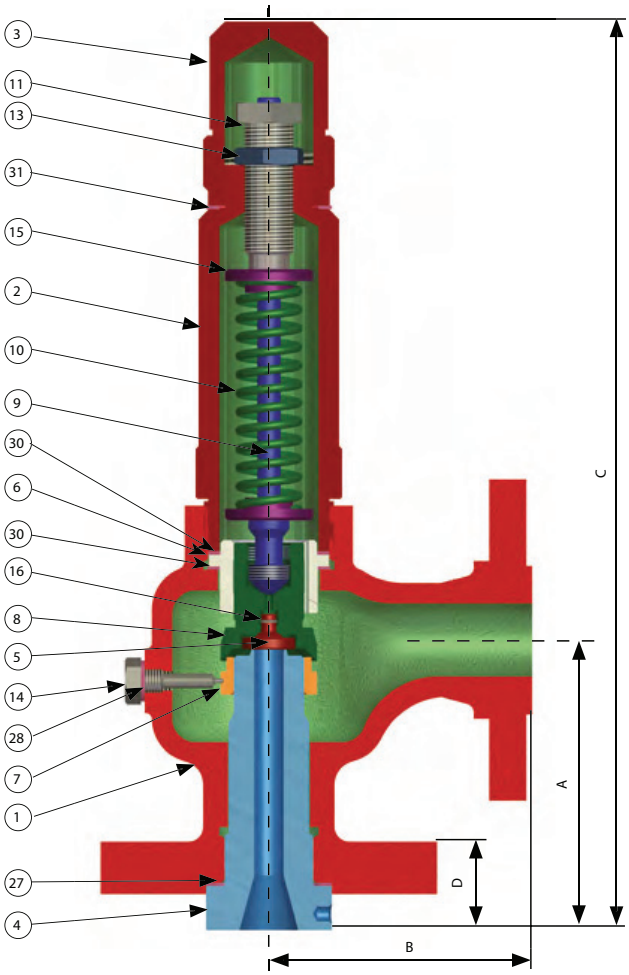
Клапаны разработаны и произведены в соответсвии со следующими стандартами:

Пределы температуры и давления	API-526 у ASME B16.34
Тесты	API-527 у ASME B16.34
Система качества	EN ISO 9001:2008
Материалы	ASME/ASTM у EN

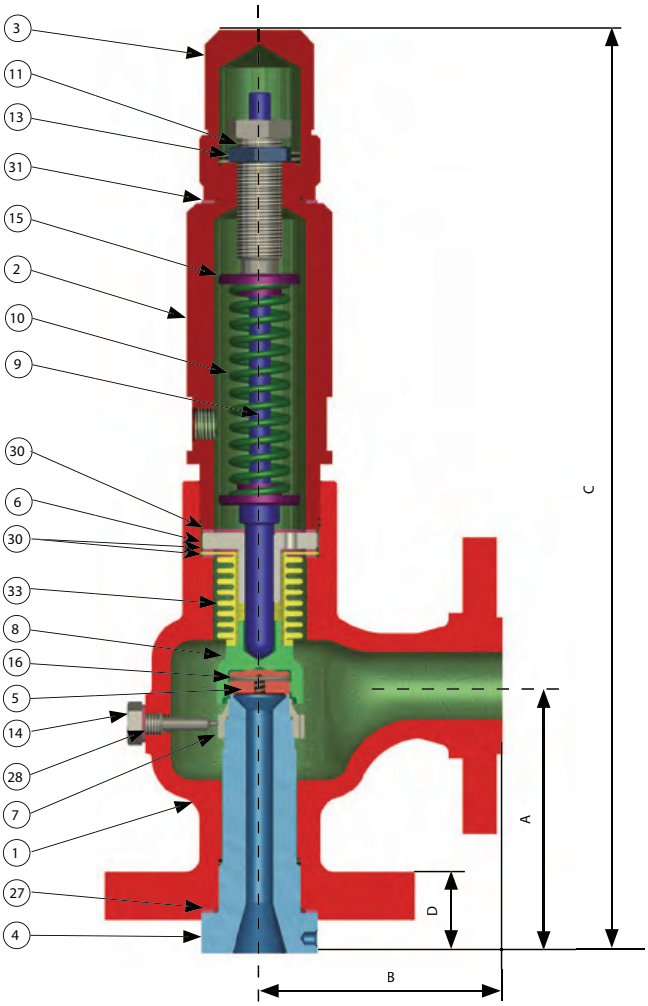
Размеры и показатели	
ASME	
Типоразмер	1/2″x1″ — 1″x1″
класс	150# — 2500#
EN/ISO	
Типоразмер	DN-15xDN-25 to DN-25xDN-25
PN	PN-10 to PN-250

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

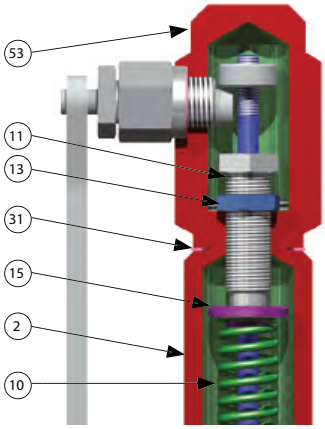
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ



Классический



Сильфонный



Подрывной рычаг

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Спецификация

Предохранительный клапан тип 3-51			3-5111	3-5161	3-5111	3-5161
			Классический	Сильфонный	Классический	Сильфонный
Среда			Газы		Жидкости	
Коэффициент истечения (при давлении полного открытия 10%)	(1)	KD	0,94		0,80	
Давление сброса		MAX.	10% (2)		15% (3)	
		MIN.	-2%		-2,5%	
Погрешность давления настройки	(4)	±	3%			
Минимально давление настройки	ASME VIII Div.1 (bar)		1			
	EN ISO 4126-1 (bar)		0,5			

Список материалов

CLASS		A	B	C	D	E	N1 (Duplex)	O (Super Dup.)	NACE- A
ITEM	Наименования	-29 a 232°C	233 a 425°C	426 a 538°C	-46 a 345°C	-268 a 538°C *	-29 a 260°C	-29 a 316°C	-29 a 425°C
1	Корпус	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 217 WC6	SA 352 LCB	SA 351 CF8M	SA 995 CD4MCuN (3)	SA 995 CD3MWCuN (3)	SA 216 WCB
2	Колпак	SA 105	SA 105	SA 479 316	SA 479 316	SA 479 316	SA 479 S32550	SA 479 S32760	SA 105
3	Капюшон	SA 105	SA 105	SA 479 316	SA 479 316	SA 479 316	SA 479 316	SA 479 316	SA 105
4	Сопло	SEE SUBCLASS							
5	Диск								
6	Направляющая	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 S32550	A 479 S32760	A 479 316
7	Настроечное кольцо	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 S32550	A 479 S32760	A 479 316
8	Держатель диска	A 479 410	A 479 410	A 479 410	A 479 410	A 479 316	A 479 S32550	A 479 S32760	A 479 316
9	Шток	A 276 420 (8)	A 276 420 (8)	A 276 420 (8)	A 276 420 (8)	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316
10	Пружина	A.C. 50CRV4	Inconel X-750	Inconel X-750	A 313 316 (4)	A 313 316 (4)	A 313 316 (4)	A 313 316 (4)	INCONEL X-750
11	Настроечный винт	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303
13	Гайка	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303
14	Блокирующий винт	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303
15	Тарелка пружины	F-212	F-212	F-212	A 582 303	A 582 303	A 582 303	A 582 303	F-212
16	Эластичное кольцо	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302
17	Эластичный штифт	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302
27	Уплотнение	Compressed Fibers	GRAPHITE/AISI 316			Compressed Fibers (1)(2)			Comp. Fibers (1)
28	Уплотнение	Compressed Fibers	GRAPHITE/AISI 316			Compressed Fibers (1)(2)			Fibras Prens.(1)
30	Уплотнение	Compressed Fibers	GRAFITO/AISI 316			Compressed Fibers (1)(2)			Comp. Fibers (1)
31	Уплотнение	Compressed Fibers	GRAPHITE/AISI 316			Compressed Fibers (1)(2)			Comp. Fibers (1)
33	Сильфон	AISI 316Ti (5)	AISI 31611 (5)	AISI 316Ti (5)(6)	AISI 316T (5)	AISI 316T (5)(6)	AISI 316T (5)	AISI 316T (5)	INCONEL 625
34	Уплотнение	COMPRESSED FIBERS (1)							
43	Скоба	A 105	A 105	A 105	A 105	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 105
44	Настроечный болт	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304
45	Кулачек рычага	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316
46	Шплинт	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304
47	Рычаг	A 351 CF8M	A 351 CF8M	A 351 CF8M	A 351 CF8M	A 351 CF8M	A 351 CF8M	A 351 CF8M	A 351 CF8M
53	Крышка рычага	SA 105	SA 105	SA 479 316	SA 479 316	SA 479 316	SA 479 316	SA 479 316	SA 479 316
54	Шток рычага	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316
56	Шток рычага	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A479 316	A479 316	A 479 316
57	Набивка сальника	BRAID GRAPHITE							
58	гайка	A 105	A 105	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316
59	Уплотнение рычага	A.C.	A.C.	A.C.	A.C.	A.C.	A.C.	A.C.	A.C.
62	Скобаштока	A 105	A 105	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316	A 479 316
63	Эластичное кольцо	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302	AISI 302
64	Уплотнение	COMPRESSED FIBERS							
65	Витая шпилька	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304
67	Блокирующий винт	A.C.	A.C.	A.C.	A.C.	AISI 304	AISI 304	AISI 304	A.C.

* При температурах выше 538°C использовать только при содержание углерода в CF8M и 316 составляет 0,04% или выше.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

SUBCLASS		1	2	3	4	10 (Duplex)	11 (Super Dup.)
4	Сопло	SA 479 316	SA 479 316 + ST	SA 479 316+ST	SA 479 316	SA 479 S32550	SA 479 S32760
5	Диск	SA 479 316	SA 479 316 (7)	SA 479 316+ST	SA 564 630 (7)	SA 479 S32550	SA 479 S32760

(1) T>232°C Графит

(2) T<–29°C Графит

(3) Опция: выполняется из аналогичных материалов

(4) T>300°C инконель X-750

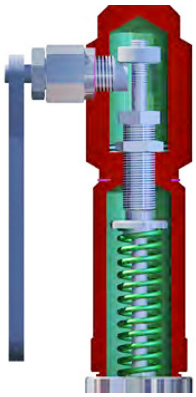
(5) Кромка изготовлена из нерж. стали 316L

(6) T> 450°C Инконель 625

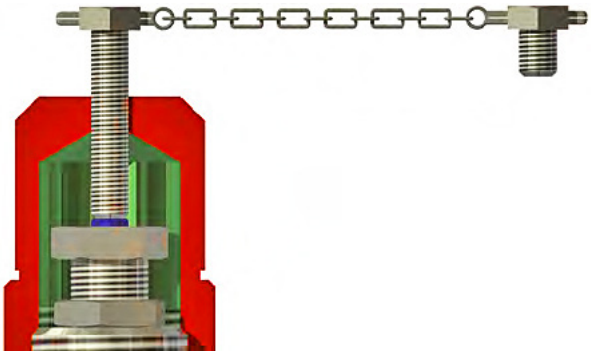
(7) твердость 40 + 47 HRc.для температур > –30°C. твердость 27 + 30 HRc. Для температур < –30°C.

(8) Закаленный и отожженный а 45 + 50 HRc

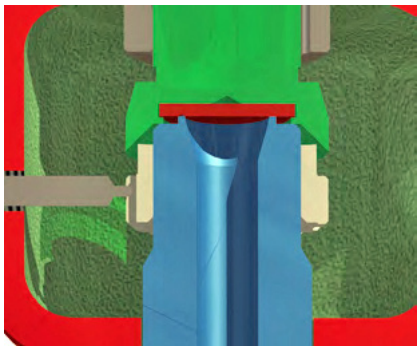
Паровая рубашка



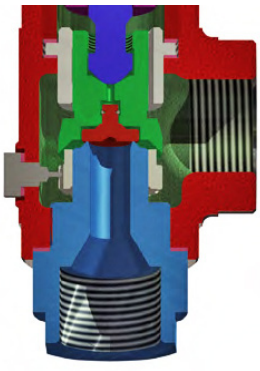
Подрывной рычаг



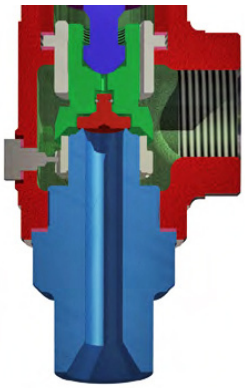
Блокирующий винт



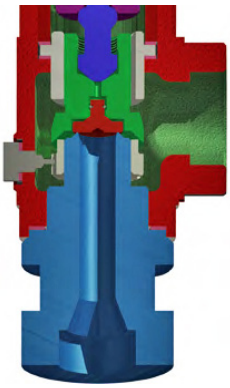
Мягкое уплотнение



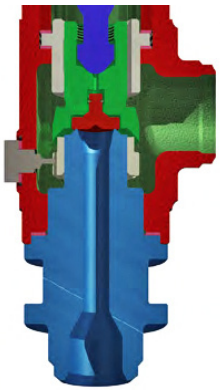
Внутренняя резьба



Внешняя резьба



Приварка внахлест



Приварка встык

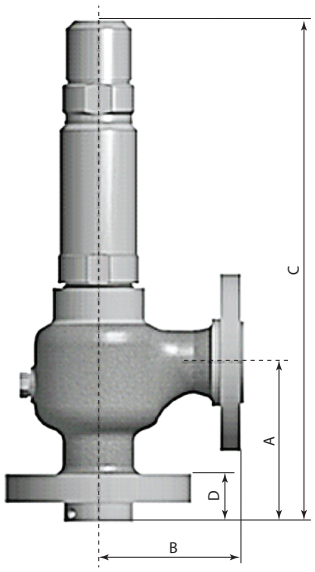
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

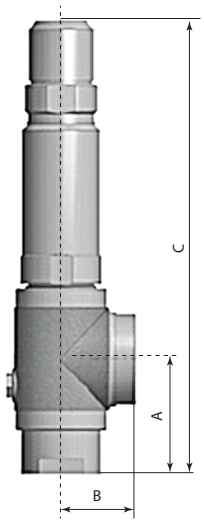
Габаритные размеры

			Модель 3-5111 / 3-5161										
			Типоразмер				Проходное сечение	Размеры, (мм)				Стандарт	с рычагом
			Входной патрубок		Выходной патрубок			A	B	C	D	E	Масса, (кг)	
		Входной патрубок PN-16-160 Выходной патрубок PN-16-40"	DN 15		DN-25		C, D, E	99	90	311/341	30	339/369	6/7	7/8
			DN-20				C, D, E, F							
Фланцевое присоединение	DIN		DN-25											
	ASME	«Входной патрубок 150-600# Выходной патрубок 150#"	1/2"		1"		C, D, E							
			3/4"				C, D, E, F							
			1"											
		«Входной патрубок 900/1500# Выходной патрубок 150/300#"	1/2"		1"		C, D, E	105		317/347	36	345/375	7/8	8/9
			3/4"				C, D, E, F							
			1"											
		«Входной патрубок 2500# Выходной патрубок 300#"	1/2"		1"		C, D, E	111		323/353	44	351/381	8/9	9/10
Резьбовое присоединение	NPT/ GAS	H/H	1/2"	3/4"	1"	11/4"	C, D	55	46	265/295		293/323	3/4	4/5
			3/4"				C, D, E, F							
			1"					71		281/311		309/339		
	NPT/ GAS	M/H	1/2"	3/4"	1"	11/4"	C, D	90		300/330		328/358		
			3/4"				C, D, E, F							
			1"											

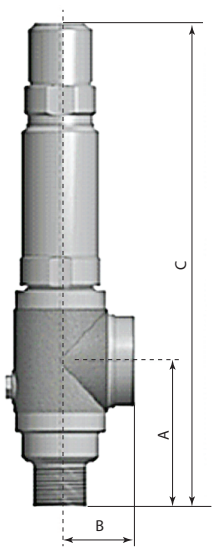
Проходое сечение	Тип	Ø, мм	см²	**Диапазон настройки** 3-5111 / 3-5161
	C	6,3	0,31	0,5÷420 (barg) / 0,5÷55 (barg)
	D	10	0,78	0,5÷180 (barg) / 0,5÷55 (barg)
	E	12,7	1,26	0,5÷100 (barg) / 0,5÷55 (barg)



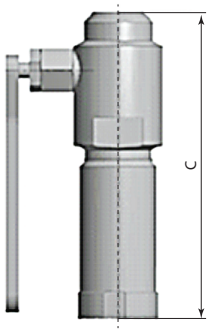
Фланцевое присоединение



Внутренняя резьба



Внешняя резьба



с подрывным рычагом

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Таблица поправочных коэффициентов

Для подбора клапанов по таблицам далее, при условия отличных от указанных в таблице используются следующие коэффициенты.

Плотн.	Kg	°C	Kt	K	Kc	P1	T (°C)	0,99	0,97	0,93	0,89	0,85	0,81	0,77
						Перегретый пар, (°C)								
0,20	2,240	-29	1,087	1,01	1,000	0,5	111	136	166	238	299	354,5	417,5	493,5
0,30	1,825	-23	1,075	1,02	1,010	1	119,5	131	170	239	298	353	416,5	493
0,40	1,580	-18	1,063	1,04	1,016	1,5	127	142	174	240	296	351	416	492
0,50	1,414	-12	1,052	1,06	1,022	2	133	146	177	240,5	295	350	414,5	491,8
0,60	1,320	-7	1,041	1,08	1,029	2,5	138	151	179	241	294	349,5	413,5	491,5
0,70	1,195	-1	1,030	1,10	1,033	3	143	156	183	242	293,5	348,5	412	491
0,80	1,117	4	1,020	1,12	1,044	3,5	147	161	185	243	293	347,5	411	491
0,82	1,104	10	1,010	1,14	1,051	4	151	164	188	244	292,5	346,5	410	490,8
0,84	1,091	15	1,000	1,16	1,057	4,5	154,5	168	190	245	292	346	410	490,5
0,86	1,078	21	0,9905	1,18	1,063	5	158	171	193	246	291,5	345	410	490,5
0,88	1,066	27	0,9813	1,20	1,070	6	164	176	198	248	295	344,5	409,5	490,2
0,90	1,055	32	0,9723	1,22	1,076	7	169,5	182	202	251	290,5	344	409	490
0,92	1,043	38	0,9636	1,24	1,083	8	174,5	186	206	253	291	344	408	489,5
0,94	1,031	43	0,9552	1,26	1,089	9	179	191	210	256	292	344,5	407,5	489
0,96	1,021	49	0,9469	1,28	1,095	10	183	-	214	258	293,5	345,5	407	489
0,98	1,010	54	0,9388	1,30	1,102	11	187	-	217	261	295,5	346	407	489
1,00	1,000	60	0,9310	1,32	1,108	12	190,5	-	220	263	298	346,5	407	488,5
1,02	0,990	66	0,9233	1,34	1,113	13	194	-	224	265	300	347	406,7	488
1,04	0,981	71	0,9158	1,36	1,118	14	197,5	-	227	267	301,5	348	406,5	488
1,06	0,971	82	0,9014	1,38	1,124	15	200,5	-	229	268,5	303	349	406	488
1,08	0,962	93	0,8876	1,40	1,130	16	203,5	-	232	270,5	304,5	350	406	488
1,10	0,953	104	0,8746	1,42	1,136	17	206	-	234	272	306	351	406	487,8
1,12	0,945	116	0,8619	1,44	1,141	18	209	-	236	274	307,5	352	406	487,8
1,14	0,937	127	0,8498	1,46	1,146	19	211,5	-	239	275,5	309	352,5	406,5	487,8
1,16	0,928	138	0,8383	1,48	1,152	20	214	-	241	277,5	310,5	353	406,7	487,8
1,18	0,921	149	0,8272	1,50	1,157	25	225	-	251	286	317	359	410	491
1,20	0,913	160	0,8165	1,52	1,162	30	234,5	-	259	292	323	365,5	415	493
1,25	0,895	171	0,8062	1,54	1,168	35	243	-	267	298	329	371	420	496
1,30	0,877	182	0,7963	1,56	1,172	40	250,5	-	274	305	334	377	424	500
1,35	0,861	193	0,7868	1,58	1,177	45	257,5	-	280	310	340	382	429	503
1,40	0,845	204	0,7776	1,60	1,182	50	264	-	286	315	346	387	433	506
1,45	0,830	260	0,7360	1,62	1,187	55	270	-	291	320	351	391	437	510
1,50	0,817	316	0,7005	1,64	1,193	60	275	-	296	324	355	396	441	512
1,55	0,803	371	0,6695	1,66	1,197	65	281	-	301	329	360	400	441	515
1,60	0,791	427	0,6425	1,68	1,202	70	286	-	306	333	364	404	449	518
1,65	0,779	480	0,6183	1,70	1,207	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,70	0,768	538	0,5968	2,00	1,270	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,75	0,756	-	-	2,20	1,308	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,80	0,745	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,90	0,725	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,00	0,707	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,10	0,690	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,20	0,674	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,30	0,659	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,40	0,645	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,50	0,633	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Пропускная способность для сжатого воздуха

нМ³/ч	При плотности более 1, умножить на Kg При температуре более 15°С, умножить на Kt При значении К более 1.01, умножить на Kc			
P1 (bar g)	Проходное сечение / площадь сечения (см²)			
	C	D	E	F
	0,31	0,78	1,265	1,98
0,5	32,5	81,8	132,7	207,7
1	42,1	106,0	171,9	269,1
1,5	51,7	130,2	211,1	330,4
2	61,3	154,3	250,3	391,7
2,5	71,9	180,9	293,4	459,2
3	82,5	207,5	336,5	526,7
3,5	93,0	234,1	379,6	594,1
4	103,6	260,6	422,7	661,6
4,5	114,1	287,2	465,8	729,1
5	124,7	313,8	508,9	796,5
6	145,8	366,9	595,1	931,5
7	167,0	420,1	681,3	1066,4
8	188,1	473,2	767,5	1201,3
9	209,2	526,4	853,7	1336,3
10	230,3	579,6	939,9	1471,2
11	251,5	632,7	1026,1	1606,1
12	272,6	685,9	1112,3	1741,0
13	293,7	739,0	1198,5	1876,0
14	314,8	792,2	1284,7	2010,9
15	336,0	845,3	1371,0	2145,8
16	357,1	898,5	1457,2	2280,8
17	378,2	951,6	1543,4	2415,7
18	399,3	1004,8	1629,6	2550,6
19	420,5	1057,9	1715,8	2685,6
20	441,6	1111,1	1802,0	2820,5
25	547,2	1376,9	2233,0	3495,2
30	652,8	1642,7	2664,0	4169,8
35	758,5	1908,4	3095,1	4844,5
40	864,1	2174,2	3526,1	5519,1
45	969,7	2440,0	3957,1	6193,8
50	1075,4	2705,7	4388,2	6868,4
55	1181,0	2971,5	4819,2	7543,1
60	1286,6	3237,3	5250,2	8217,7
65	1392,2	3503,1	5681,2	8892,4
70	1497,9	3768,8	6112,3	9567,0
75	1603,5	4034,6	6543,3	10241,7
80	1709,1	4300,4	6974,3	10916,4
85	1814,8	4566,2	7405,4	11591,0
90	1920,4	4831,9	7836,4	12265,7
95	2026,0	5097,7	8267,4	-
100	2131,6	5363,5	8698,5	-
110	2342,9	5895,0	9560,5	-
120	2554,1	6426,6	10422,6	-
130	2765,4	6958,1	11284,6	-
140	2976,7	7489,7	12146,7	-
150	3187,9	8021,2	13008,8	-
160	3399,2	8552,8	13870,8	-
170	3610,4	9084,3	14732,9	-
180	3821,7	9615,8	-	-
190	4032,9	10147,4	-	-
200	4244,2	-	-	-
220	4666,7	-	-	-
240	5089,2	-	-	-
260	5511,7	-	-	-
280	5934,2	-	-	-
300	6356,7	-	-	-
320	6779,3	-	-	-
340	7201,8	-	-	-
360	7624,3	-	-	-
380	8046,8	-	-	-
400	8469,3	-	-	-

Пропускная способность для жидкостей

м³/ч	При плотности более 1, умножить на y Kg Коэффициент истечения: 0,80			
Давление настройки	Проходное сечение / площадь сечения (см²)			
	C	D	E	F
	0,31	0,78	1,265	1,985
1	1,38	3,48	5,64	8,86
2	1,87	4,71	7,64	11,99
3	2,29	5,77	9,36	14,69
4	2,65	6,66	10,81	16,96
5	2,96	LO	12,08	18,96
6	3,24	8,16	13,24	20,77
7	3,50	8,82	14,30	22,44
8	3,75	9,42	15,28	23,98
9	3,97	10,00	16,21	25,44
10	4,19	10,54	17,09	26,82
11	4,39	11,05	17,92	28,12
12	4,59	11,54	18,72	29,37
13	4,77	12,01	19,48	30,57
14	4,96	12,47	20,22	31,73
15	5,13	12,91	20,93	32,84
16	5,30	13,33	21,62	33,92
17	5,46	13,74	22,28	34,96
18	5,62	14,14	22,93	35,98
19	5,77	14,52	23,56	36,96
20	5,92	14,90	24,17	37,92
21	6,07	15,27	24,76	38,86
22	6,21	15,63	25,35	39,77
23	6,35	15,98	25,92	40,67
24	6,49	16,32	26,47	41,54
25	6,62	16,66	27,02	42,40
26	6,75	16,99	27,56	43,24
27	6,88	17,31	28,08	44,06
28	7,01	17,63	28,60	44,87
29	7,13	17,94	29,10	45,67
30	7,25	18,25	29,60	46,45
31	7,37	18,55	30,09	47,21
32	7,49	18,85	30,57	47,97
33	7,61	19,14	31,04	48,71
34	7,72	19,43	31,51	49,45
35	7,83	19,71	31,97	50,17
36	7,95	19,99	32,42	50,88
37	8,06	20,27	32,87	51,58
38	8,16	20,54	33,31	52,27
39	8,27	20,81	33,75	52,96
40	8,38	21,07	34,18	53,63
45	8,88	22,35	36,25	56,88
50	9,36	23,56	38,21	59,96
55	9,82	24,71	40,08	62,89
60	10,26	25,81	41,86	65,68
65	10,68	26,86	43,57	68,37
70	11,08	27,88	45,21	70,95
75	11,47	28,86	46,80	73,44
80	11,84	29,80	48,33	75,85
85	12,21	30,72	49,82	78,18
90	12,56	31,61	51,27	80,45
95	12,91	32,48	52,67	-
100	13,24	33,32	54,04	-
110	13,89	34,95	56,68	-
120	14,51	36,50	59,20	-
130	15,10	37,99	61,62	-
140	15,67	39,43	63,94	-
150	16,22	40,81	66,19	-
160	16,75	42,15	68,36	-
170	17,27	43,45	70,46	-
180	17,77	44,71		-
190	18,25	45,93	-	-

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

Пропускная способность для водяного пара

Kg/h				Для перегретого пара умножить на Ks Коэффициент истечения = 0.94			
Давление настройки, (бар)	C	K	Vol	Проходное сечение / площадь сечения (см^2)			
				C	D	E	F
				0,31	0,78	1,265	1,98
1	0,6698	1,314	0,8804	34,5	86,9	140,9	220,6
1,5	0,6696	1,312	0,7152	42,4	106,7	173,0	270,8
2	0,6693	1,311	0,6034	50,2	126,4	204,9	320,7
2,5	0,6691	1,310	0,5224	58,4	146,8	238,1	372,7
3	0,6689	1,309	0,4610	66,5	167,3	271,3	424,6
3,5	0,6687	1,308	0,4128	74,6	187,7	304,4	476,4
4	0,6686	1,307	0,3739	82,7	208,0	337,3	527,9
4,5	0,6684	1,306	0,3419	90,7	228,2	370,2	579,4
5	0,6683	1,305	0,3150	98,7	248,5	402,9	630,7
6	0,6680	1,303	0,2723	114,8	288,8	468,3	733,0
7	0,6678	1,302	0,2400	130,7	329,0	533,5	835,1
8	0,6675	1,301	0,2146	146,7	369,0	598,5	936,8
9	0,6673	1,300	0,1941	162,6	409,1	663,4	1038,4
10	0,6671	1,299	0,1773	178,5	449,0	728,2	1139,8
11	0,6669	1,298	0,1631	194,3	488,9	792,9	1241,1
12	0,6668	1,297	0,1511	210,2	528,8	857,6	1342,4
13	0,6666	1,296	0,1407	226,0	568,7	922,3	1443,6
14	0,6665	1,295	0,1316	241,8	608,5	986,9	1544,7
15	0,6663	1,294	0,1236	257,7	648,4	1051,5	1645,8
16	0,6662	1,293	0,1166	273,5	688,2	1116,1	1747,0
17	0,6661	1,293	0,1103	289,4	728,1	1180,8	1848,1
18	0,6660	1,292	0,1046	305,2	767,9	1245,4	1949,3
19	0,6659	1,292	0,0995	321,1	807,8	1310,1	2050,6
20	0,6658	1,291	0,0949	336,9	847,7	1374,8	2151,9
25	0,6653	1,289	0,0769	416,4	1047,8	1699,2	2659,7
30	0,6651	1,287	0,0645	496,4	1248,9	2025,5	3170,4
35	0,6650	1,287	0,0554	576,9	1451,6	2354,3	3684,9
40	0,6650	1,287	0,0485	658,2	1656,2	2686,0	4204,2
45	0,6651	1,287	0,0430	740,4	1862,9	3021,3	4729,0
50	0,6654	1,289	0,0386	823,5	2072,1	3360,6	5260,0
55	0,6659	1,292	0,0349	907,8	2284,1	3704,4	5798,2
60	0,6665	1,295	0,0319	993,3	2499,3	4053,4	6344,4
65	0,6673	1,300	0,0292	1080,2	2718,0	4408,0	6899,5
70	0,6683	1,305	0,0269	1168,7	2940,5	4768,9	7464,4
75	0,6695	1,312	0,0249	1258,8	3167,4	5136,8	8040,3
80	0,6709	1,320	0,0232	1350,9	3399,0	5512,5	8628,3
85	0,6725	1,329	0,0216	1445,0	3635,9	5896,6	9229,5
90	0,6744	1,340	0,0202	1541,5	3878,5	6290,2	9845,5
95	0,6765	1,352	0,0189	1640,5	4127,6	6694,1	10477,7
100	0,6790	1,366	0,0178	1742,2	4383,7	7109,4	11127,8
110	0,6848	1,401	0,0158	1955,4	4920,1	7979,4	12489,5
120	0,6920	1,445	0,0141	2183,9	5494,9	8911,6	13948,6
130	0,7010	1,501	0,0126	2431,2	6117,3	9921,0	15528,5
140	0,7121	1,574	0,0114	2702,5	6799,8	11027,8	17260,9
150	0,7258	1,670	0,0102	3004,4	7559,4	12259,9	19189,3
160	0,7431	1,798	0,0092	3346,9	8421,3	13657,7	21377,2
170	0,7651	1,975	0,0082	3753,2	9443,7	15315,7	23972,4
180	0,7940	2,236	0,0074	4225,3	10631,4	17241,9	26987,3
190	0,8339	2,653	0,0066	4833,4	12161,4	19723,3	30871,3
200	0,8957	3,457	0,0058	5685,6	14305,6	23200,8	36314,3
210	1,0154	5,773	0,0049	7160,4	18016,6	29219,2	45734,4

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан CVS16, DN15–100, PN 1,6 МПа, $t_{макс.}$ +400°C

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Присоединение

Межфланцевое.

Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+250°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа

Спецификация

1	Корпус	Бронза
2	Крышка	Бронза
3	Диск	Нержавеющая сталь 40Х13
4	Пластина	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
5	Пружина	Нержавеющая сталь 10Х17Н13М2Т
6	Центровочное кольцо	Нержавеющая сталь 8Х18Н10Т

Размеры, (мм)

Артикул	DN	H	A	Dl	D2	D3	Масса, (кг)
							Бронза
DF02A371176	15	17	44,5	44,5	52	-	0,14
DF02A371178	20	20	54,5	54,5	65,5	-	0,24
DF02A371180	25	22	64,5	64,5	72	-	0,35
DF02A371182	32	28	75	75	83	-	0,56
DF02A371187	40	32	84	84	93,5	-	0,82
DF02A371189	50	40	97,5	97,5	110	-	1,10
DF02A371191	65	46	117	117	127	-	2,15
DF02A371193	80	50	133	133	154	142,5	2,90
DF02A371195	100	60	153	153	168,5	162,5	4,02

Характеристики

Давление открытия, (кПа)		Без пружины	С пружиной			Kvs, (м³/ч) ΔP = 0,1 МПа
Направление течения		↑	↑	→	↓	
DN, (мм)	15	0,251	2,2	2,05	1,7	3,96
	20	0,238	2,19	2,05	1,71	7,20
	25	0,196	2,15	2,05	1,75	10,80
	32	0,370	2,32	2,05	1,58	18,00
	40	0,400	2,35	2,05	1,55	23,00
	50	0,411	2,36	2,05	1,54	36,00
	65	0,495	2,44	2,05	1,46	60,00
	80	0,564	2,51	2,05	1,39	79,00
	100	0,681	2,63	2,05	1,27	118,00

Параметры клапанов

Характеристики	Бронза (CVS16)			
PN, (МПа)	1,6			
Давление, (МПа)	1,6	1,5	1,4	1,3
Макс. температура, (°C)	120	180	200	250
Мин. температура, (°C)	–60			

Пример заказа

«Гранлок» CVS16.05.080.16 (обратный клапан межфланцевый бронзовый, DN 80).

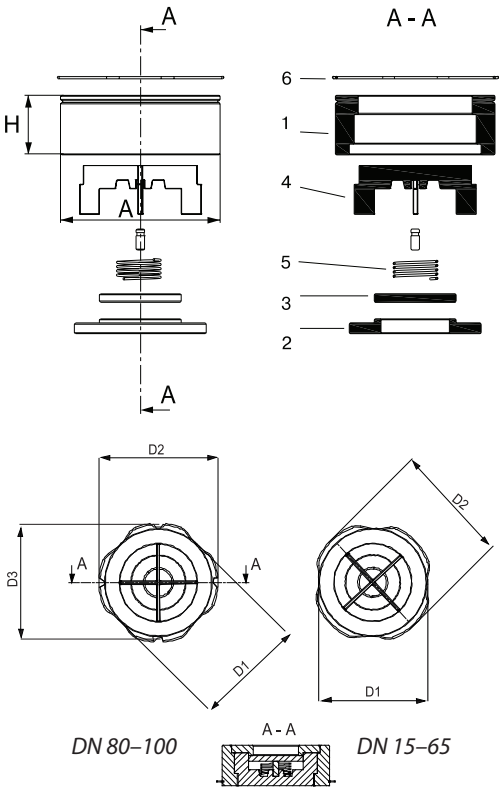
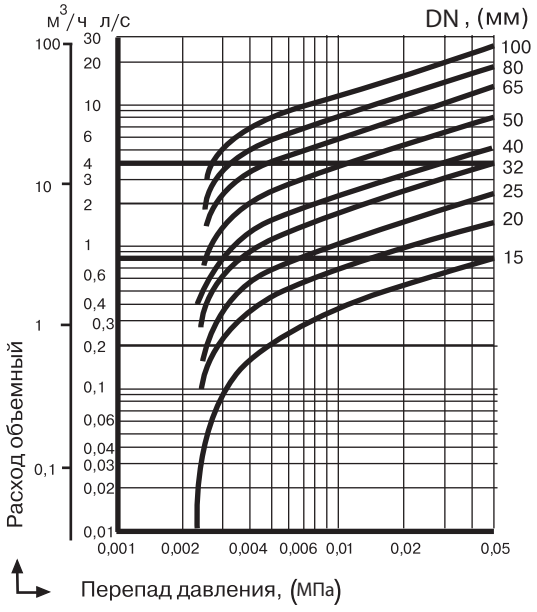


Диаграмма падения давления на клапане



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан «Гранлок» серии CVS16, DN125–200, PN 1,6 МПа

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Установка

Клапан может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При монтаже клапан зажимается между фланцами. Поток среды должен быть направлен на диск клапана, как показано стрелкой.

Технические характеристики

Макс. допустимая температура	+250°С
Мак. допустимое давление	1,6 МПа

Спецификация

1	Корпус	Бронза
2	Седло	Бронза
3	Уплотнение	Бронза
4	Направляющие пружины	Бронза
5	Пружина	Нержавеющая сталь
6	Центровочное кольцо	Нержавеющая сталь

Размеры, (мм)

DN	H	A	D1	D2	Масса, (кг)
125	90	180	180	205	8,13
150	106	205	205	240	12,05
200	140	262	262	300	21,66

Характеристики

Давление открытия, (кПа)		Без пружины	С пружиной			Kv, (м³/ч) ΔP =0,1 МПа
Направление течения		↑	↑	→	↓	
Материал		Бронза				
DN, (мм)	125	0,84	2,84	2,20	1,16	2,10
	150	1,17	3,17	2,40	0,83	3,49
	200	1,30	3,30	2,40	0,70	6,40

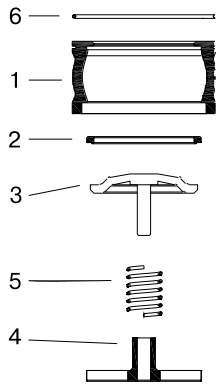
Параметры клапанов

PN, (МПа)	1,6			
Давление, (МПа)	1,6	1,5	1,4	1,3
Макс. температура, (°С)	120	180	200	250
Мин. температура, (°С)	–60			

Пример заказа

«Гранлок» CVS16.05.150.16 (обратный клапан межфланцевый бронзовый, DN 150).

Сделано в АДЛ



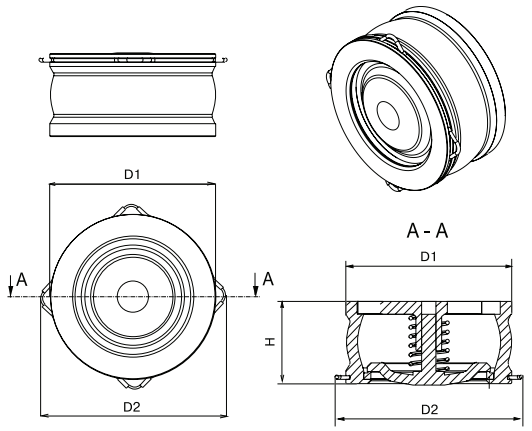
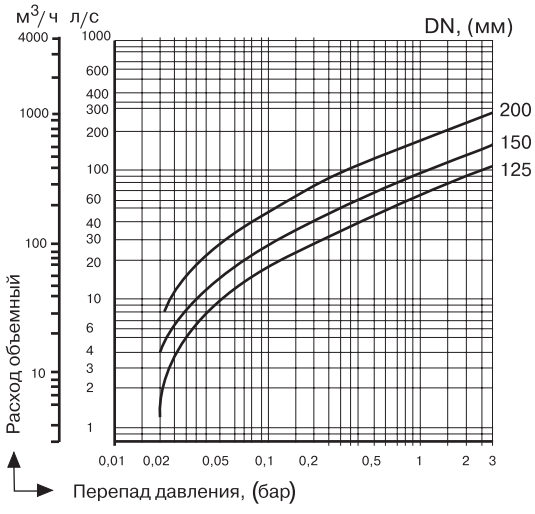


Диаграмма падения давления на клапане



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан «Гранлок» серии CVS18, DN15–100, PN 1,6 МПа $t_{макс.}$ +250°C

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Присоединение

Межфланцевое.

Технические характеристики

Максимально допустимая температура	+250°C
Максимально допустимое давление	1,6 МПа

Спецификация

1	Корпус	Латунь MS58
2	Диск	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Пружина	Нержавеющая сталь AISI 304
4	Пластина	Нержавеющая сталь AISI 304
5	Центровочное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 304

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	D	Масса, (кг)
DF02A647021	15	16	40	0,09
DF02A647024	20	19	47	0,12
DF02A647025	25	22	72	0,16
DF02A647026	32	28	72	0,31
DF02A647027	40	31,5	82	0,43
DF02A647028	50	40	95	0,78
DF02A647029	65	46	115	1,03
DF02A647030	80	50	132	1,54
DF02A647031	100	60	152	2,25

Характеристики

Ду	Давление открытия (мбар)			
	Направление потока клапана			
	Без пружины	С пружиной		
	⇑	⇑	⇒	⇓
15	2,5	10	7,5	5
20	2,5	10	7,5	5
25	2,5	10	7,5	5
32	3,5	12	8,5	5
40	4	13	9	5
50	4,5	14	9,5	5
65	5	15	10	5
80	6	16	10,5	5
100	6,5	18	11,5	5

Параметры клапанов

PN, (МПа)	1,6			
Давление, (МПа)	1,6	1,5	1,4	1,3
Макс. температура, (°C)	120	180	200	250
Мин. температура, (°C)	–10			

Пример заказа

Гранлок CVS18.05.050.16 (обратный клапан межфланцевый латунный Ду 50).

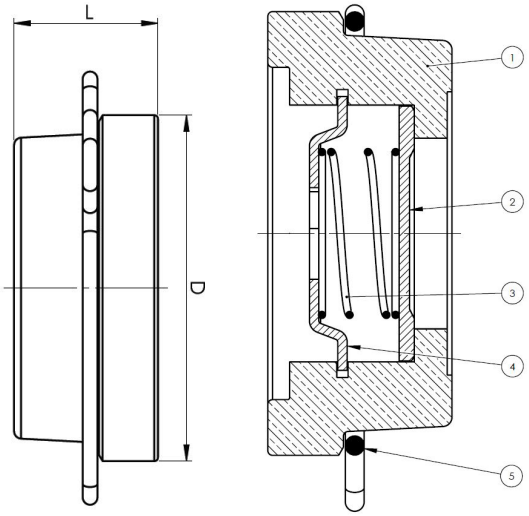
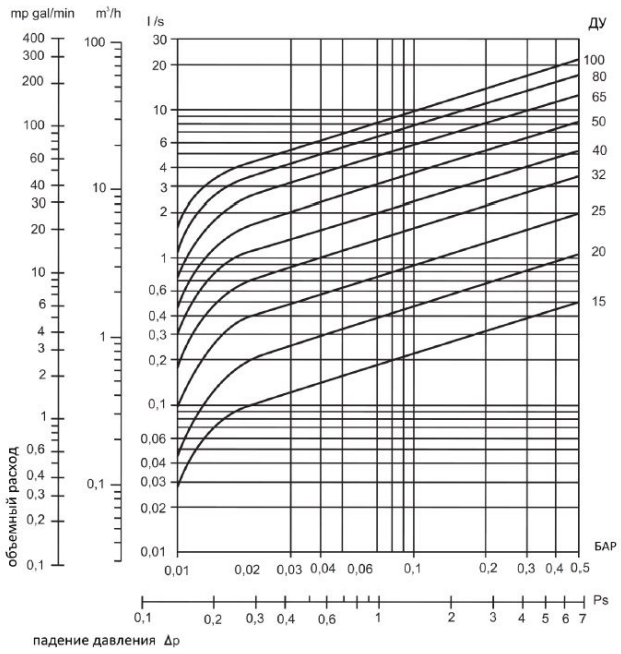


Диаграмма падения давления на клапане



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан «Гранлок» серии CVS25, DN1/4–2”, PN 2,5–4,0 МПа, из нержавеющей стали

Сделано в АДЛ

Применение

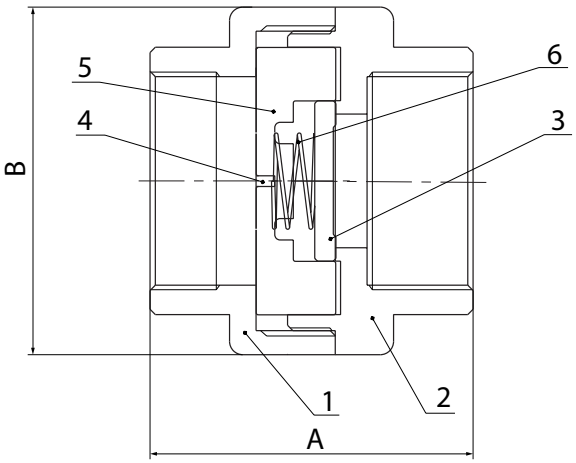
Для пара, жидкостей, воздуха, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

Клапан может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При установке убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе.

Присоединение

Внутренняя резьба BSP.



Технические характеристики

Номинальное давление	2,5 / 4,0 МПа
Тест на прочность корпуса	3,75 МПа
Тест на герметичность корпуса	2,75 МПа
Максимальная температура	+250°C

Спецификация*

1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4301
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4301
3	Диск	Нержавеющая сталь 1.4301
4	Пластина ограничивающая нижняя	Нержавеющая сталь 1.4301
5	Пластина ограничивающая верхняя	Нержавеющая сталь 1.4301
6	Пружина	Нержавеющая сталь 1.4301

* по запросу возможно исполнение из стали 1.4401.

Размеры, (мм) для PN 2.5

Артикул	DN		A	B	Масса, (кг)
	мм	дюйм			
DF03A231702	6/8	1/4”	47,5	40	0,35
DF03A231708	10	3/8”	47,5	40	0,35
DF03A231709	15	1/2”	55	40	0,38
DF03A231711	20	1/2”	61	45	0,38
DF03A231712	25	1”	71	49	0,57
DF03A231713	32	1 1/4”	60	65	0,61
DF03A231714	40	1 1/2”	72	80	0,91
DF03A231715	50	2”	72	83	1,13

Размеры, (мм) для PN 4.0

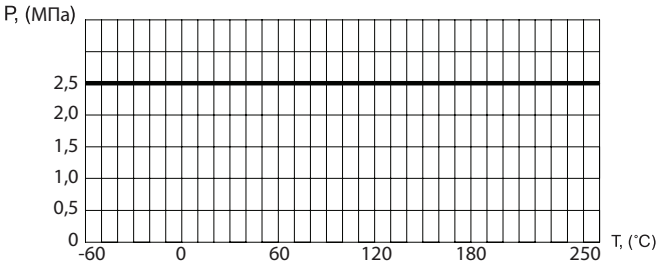
Артикул	DN		A	B	Масса, (кг)
	мм	дюйм			
DF03A412724	6/8	1/4”	47,5	40	0,35
DF03A412723	10	3/8”	47,5	40	0,35
DF03A412367	15	1/2”	55	40	0,38
DF03A412369	20	3/4”	61	45	0,38
DF03A412370	25	1”	71	49	0,57
DF03A412372	32	1 1/4”	60	65	0,61
DF03A412374	40	1 1/2”	72	80	0,91
DF03A412375	50	2”	72	80/83*	1,13
DF03A365308	65	2 1/2”	122	108	-

* Исполнение клапана из стали 1,4408

Пример заказа

«Гранлок» CVS25.04.25.25.P/P (DN25, PN 1,6 МПа, нержавеющая сталь, присоединение резьбовое).

Диаграмма «Температура-Давление»



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан «Гранлок» серии CVS40, DN15–300, PN 4,0 МПа из нержавеющей стали 08Х18Н10 (304)

Сделано в АДЛ

Применение

Для пара, жидкостей, воздуха, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

Клапан может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При монтаже клапан зажимается между фланцами. При установке убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе клапана.

Технические характеристики

Максимальное давление, PN	4,0 МПа
Рабочая температура	–60…+300°С
Присоединение	Межфланцевое
Уплотнение	Металл / Металл
Класс герметичности	D по ГОСТ 54808-2011

Спецификация

1	Корпус	Нерж. сталь 08Х18Н10 (304)
2	Диск	Нерж. сталь 08Х18Н10 (304)
3	Крепление	Нерж. сталь 08Х18Н10 (304)
4	Пружина	Нерж. сталь 08Х18Н10 (304)

Размеры, (мм)

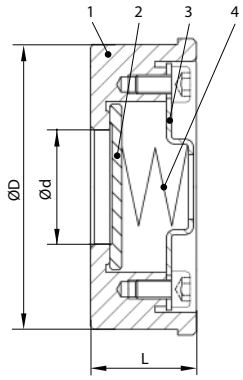
Артикул	DN	d	ØD	L	Масса, (кг)
DF03B604451	15	15	45	17	0,14
DF03B604452	20	20	55	20	0,22
DF03B604453	25	25	65	22	0,3
DF03B604454	32	32	75	28	0,5
DF03B604455	40	39	84	32	0,7
DF03B604458	50	48	97	40	1,05
DF03B604459	65	63	117	46	1,9
DF03B604460	80	75	133	50	2,6
DF03B604461	100	92	153	60	3,8
DF03B604462	125	118	192	90	6,86
DF03B604463	150	140	218	106	9,29
DF03B604464	200	190	285	120	17,42
DF03B604465	250	231	340	145	30,76
DF03B604466	300	280	398	160	43,45

Давления открытия, (мбар)

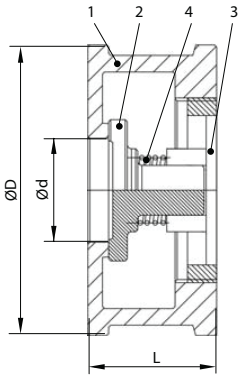
DN	Kvs, ($м^3$/ч)	В мбар. (взависимости от установки)		
		горизонтально	с низу в верх	с верху в низ
15	4,4	22,5	25	20
20	6,8	22,5	25	20
25	10,8	22,5	25	20
32	17	23,5	27	20
40	26	24,5	28	20
50	43	24,5	29	20
65	60	25	30	20
80	80	25,5	31	20
100	113	26,5	33	20
125	183	22	30	10
150	258	22	30	10
200	410	22	30	10
250	698	22	30	10
300	732	22	30	10

Пример заказа

CVS40.04.015.40.М/Ф (CVS40, корпус из нержавеющей стали, DN 15, PN 4,0 МПа, межфланцевое присоединение).



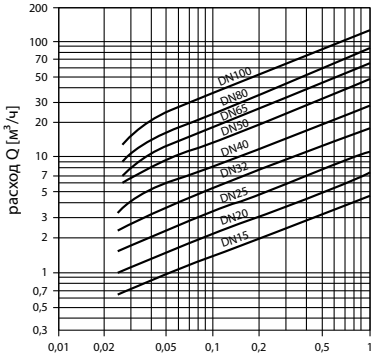
Исполнение для DN 15–100



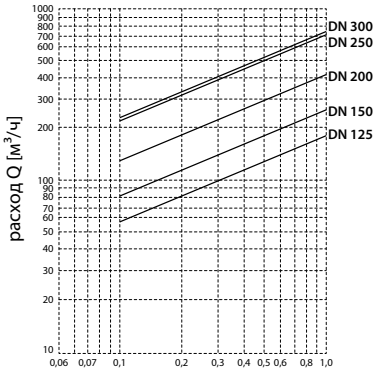
Исполнение для DN 125–300

Диаграмма перепада давления

DN15–100



DN125–300



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан плунжерный VYC179, DN 8–50, PN 25,0 МПа $t_{макс.}$ +400°C

Применение

Для жидкостей, пара и газов.

Присоединение

Внутренняя резьба BSP.

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	25,0 МПа
Максимальная рабочая температура	+400°C

Спецификация

		Латунь	Углер. сталь	Нерж. сталь
1	Корпус	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
2	Крышка	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
3	Плунжер	AISI 316	AISI 316	AISI 316
4	Пружина	AISI 316	AISI 316	AISI 316

Размеры, (мм)

DN, (мм)	8	10	15	20	25	32	40	50
D	1/4″	3/8″	1/2″	3/4″	1″	1 1/4″	1 1/2″	2″
H	34	39	48	55	62	64	82	85
L	50	55	65	75	90	95	100	112
D1	6	8	9,5	11,5	15	17	21	25
Масса, (кг)								
Латунь	0,31	0,47	0,92	0,95	2,21	2,66	3,82	6,43
Углер. сталь	0,29	0,44	0,78	0,88	2,05	2,47	3,56	6,16
Нерж. сталь	0,29	0,44	0,78	0,90	2,07	2,50	3,61	6,24

Параметры

Хар-ки	Латунь			Углер. сталь			Нерж. сталь		
PN, (МПа)	20,0			25,0			25,0		
PN, (МПа)	20,0	17,5	3,4	25,0	20,0	17,0	25,0	20,0	16,4
Макс. температура, (°C)	120	180	200	120	300	400	120	200	400
Мин. температура, (°C)	–60			–10			–60		

Характеристики

Направление потока		DN, (мм)	Давление открытия, (кПа)				Пропускная способность
			Безпружины	С пружиной			
							Kvs, (м³/ч)
D	1/4″	8	3,410	4,960	7,910	1,090	0,68
	3/8″	10	3,550	5,100	8,150	1,050	1,11
	1/2″	15	3,480	5,100	8,080	1,120	2,16
	3/4″	20	3,280	4,400	7,680	1,020	4,10
	1″	25	3,460	5,410	8,040	1,120	6,20
	1 1/4″	32	3,480	5,540	8,690	1,110	9,80
	1 1/2″	40	3,500	5,590	8,200	1,100	12,98
	2″	50	3,400	5,600	7,690	1,040	19,40

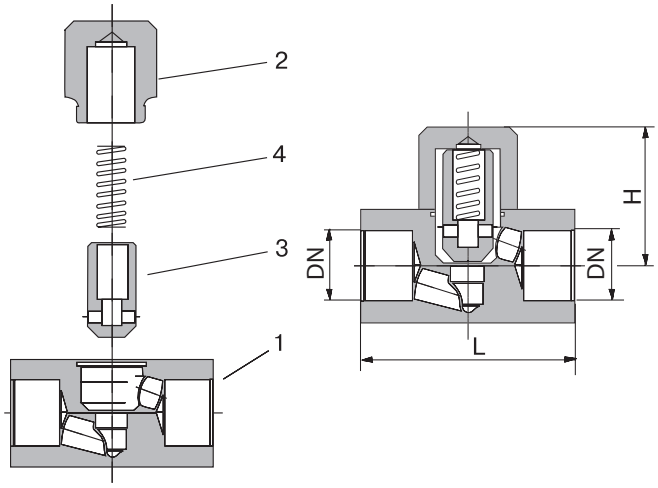
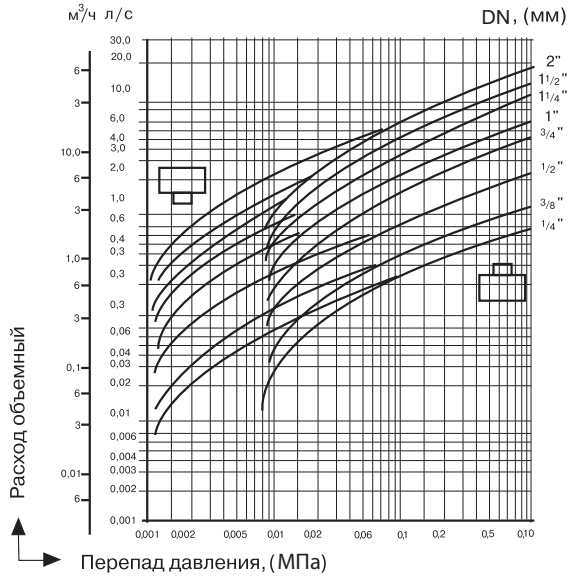


Диаграмма перепада давления



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан «Гранлок» серии CVS16, DN15–100, PN 1,6 МПа

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Присоединение

Межфланцевое.

Технические характеристики

Максимальная температура	+250°C
Максимальное давление PN	1,6 МПа

Спецификация

1	Корпус	Бронза
2	Крышка	Бронза
3	Диск	Нержавеющая сталь 40Х13
4	Пластина	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
5	Пружина	Нержавеющая сталь 10Х17Н13М2Т
6	Центровочное кольцо	Нержавеющая сталь 8Х18Н10Т

Размеры, (мм)

Артикул	DN	H	A	Dl	D2	D3	Масса, (кг)
							Бронза
DF02A371176	15	17	44,5	44,5	52	-	0,14
DF02A371178	20	20	54,5	54,5	65,5	-	0,24
DF02A371180	25	22	64,5	64,5	72	-	0,35
DF02A371182	32	28	75	75	83	-	0,56
DF02A371187	40	32	84	84	93,5	-	0,82
DF02A371189	50	40	97,5	97,5	110	-	1,10
DF02A371191	65	46	117	117	127	-	2,15
DF02A371193	80	50	133	133	154	142,5	2,90
DF02A371195	100	60	153	153	168,5	162,5	4,02

Характеристики

		Давление открытия, (кПа)				Kv, ($м^3$/ч) ΔP = 0,1 МПа
		без пружины	с пружиной			
Направление течения		⇑	⇑	⇒	⇓	
DN	15	0,251	2,2	2,05	1,7	3,96
	20	0,238	2,19	2,05	1,71	7,20
	25	0,196	2,15	2,05	1,75	10,80
	32	0,370	2,32	2,05	1,58	18,00
	40	0,400	2,35	2,05	1,55	23,00
	50	0,411	2,36	2,05	1,54	36,00
	65	0,495	2,44	2,05	1,46	60,00
	80	0,564	2,51	2,05	1,39	79,00
	100	0,681	2,63	2,05	1,27	118,00

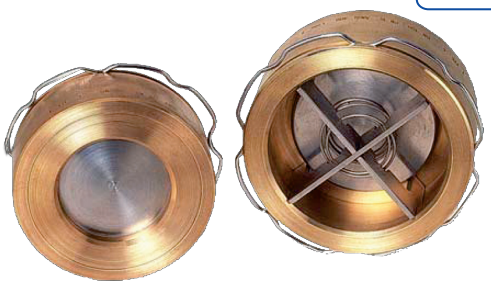
Параметры клапанов

	Бронза (CVS16)			
PN, (МПа)	1,6			
DN, (МПа)	1,6	1,5	1,4	1,3
$t_{макс.}$, (°C)	120	180	200	250
$t_{мин.}$, (°C)	–60			

Пример заказа

«Гранлок» CVS16.05.080.16 (обратный клапан межфланцевый бронзовый, DN80).

Сделано в АДЛ



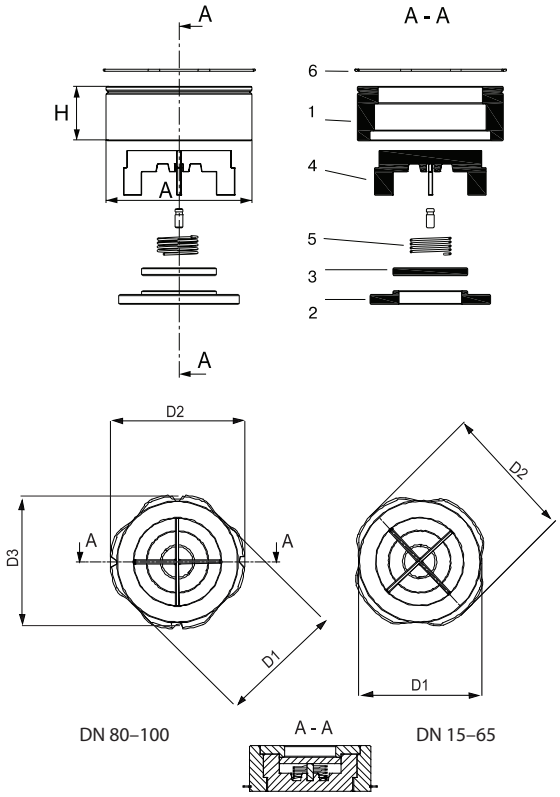
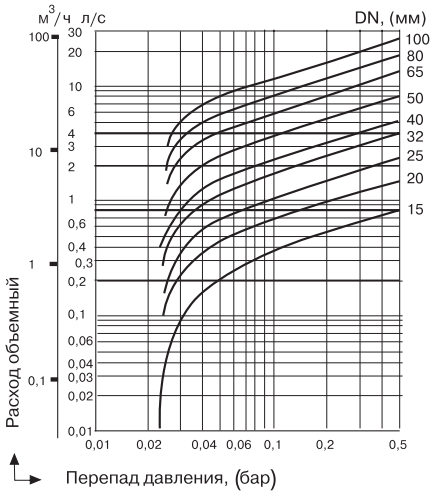


Диаграмма падения давления на клапане



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан VYC172, DN125–200, PN 1,6 / 4,0 МПа

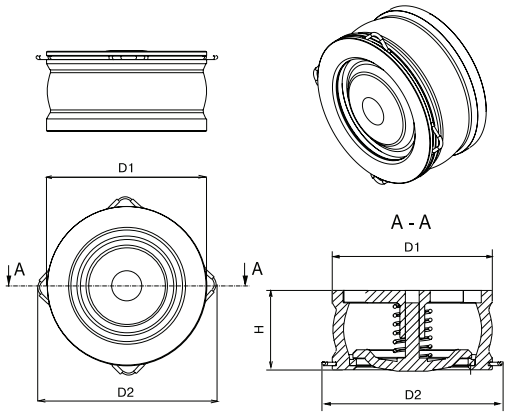
(Испания)

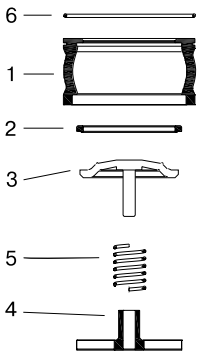
Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Установка

Клапан может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При монтаже клапан зажимается между фланцами. Поток среды должен быть направлен на диск клапана, как показано стрелкой.





Технические характеристики

	PN 1,6	PN 4,0
Максимальная температура	+250°C (бронза)/+300°C (чугун)	+400°C
Макс. допустимое давление	1,6 МПа	4,0 МПа

Спецификация

№	Деталь	Материал			
		Бронза	Углер. сталь	Нерж. сталь	Чугун
1	Корпус	Бронза	Сталь	Нерж. сталь	GG25
2	Седло	Бронза	Нерж. сталь	Нерж. сталь	GG25
3	Уплотнение	Бронза	Нерж. сталь	Нерж. сталь	GG25
4, 5	Направляющие пружины	Бронза	Нерж. сталь	Нерж. сталь	GGG40
6	Пружина	AISI 316Ti			
7	Центровочное кольцо	AISI 302			

Размеры, (мм)

DN	125	150	200	250	300
H	90	106	140	140	181
A	180	205	262	315	368
D1	180	205	262	315	368
D2	205	240	300	412,5	456,5
	Масса, (кг)				
Бронза	8,13	12,05	21,66	33,98	53,23
Углер. ст.	6,90	10,78	19,13	30,28	47,44
Нерж. ст	6,93	10,83	19,21	30,96	58,49
Чугун	6,95	10,86	19,26	28,5	42,65

Характеристики

		Давление открытия, (кПа)								Kv, м³/ч ΔP = 0,1 МПа
		Без пружины		С пружиной						
Направл. течения		⇑		⇑		⇒		⇓		
Материал		Бр.	Ст./чуг.	Бр.	Ст./чуг.	Бр.	Ст./чуг.	Бр.	Ст./чуг.	
DN	125	0,84	0,75	2,84	2,75	2,20		1,16	1,25	2,10
	150	1,17	1,05	3,17	3,05	2,40		0,83	0,95	3,49
	200	1,30	1,16	3,30	3,16	2,40		0,70	0,84	6,40

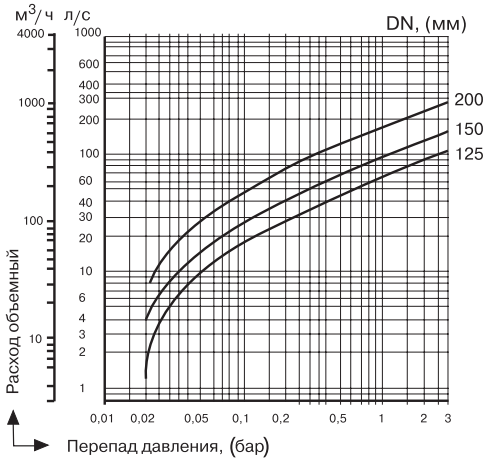
Параметры клапанов

	Бронза (VYC172-01)				Углер. сталь (VYC172-02)				Нерж. сталь (VYC172-03)				Чугун 172-04			
PN, (МПа)	1,6				4,0				4,0				1,6			
DN, (МПа)	1,6	1,5	1,4	1,3	4,0	3,5	2,8	2,1	4,0	3,4	3,2	2,9	1,6	1,3	1,3	1,3
$t_{макс.}$, (°C)	120	180	200	250	120	200	300	400	120	200	300	400	120	200	250	300
$t_{мин.}$, (°C)	–60				–10				–60				–10			

Пример заказа

VYC172-01-125 (обратный клапан межфланцевый бронзовый, DN125).

Диаграмма перепада давления



Артикулы

DN	Угл.сталь	Нерж.сталь	Чугун	Бронза
125	DS02A5522	DS03A5530	DS04A374880	DS01A5516
150	DS02A5523	DS03A5531	DS04A216300	DS01A5517
200	DS02A5524	DS03A5532	DS04A216305	DS01A5518

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан «Гранлок» серии CVT16, DN15–80, PN 1,6 МПа, из нержавеющей стали

Сделано в АДЛ

Применение

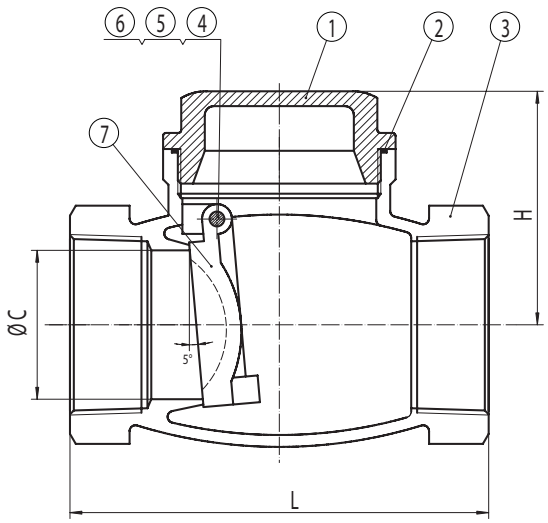
Для пара, жидкостей, воздуха, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

Клапан применяется только для горизонтальных трубопроводов, при этом крышка клапана должна находиться в верхней точке. При установке необходимо убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе клапана.

Технические характеристики

Максимальное допустимое давление	1,6 МПа
Минимальное давление открытия	3,0 кПа
Диапазон рабочих температур	–60…+200°C
Мин. температура окружающей среды	–60°C
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357–81)



Спецификация

1	Крышка	CF8M (A316)
2	Уплотнение крышки	CF8M (A316)
3	Корпус	CF8M (A316)
4	Ось	CF8M (A316)
5	Болт	CF8M (A316)
6	Уплотнение	PTFE
7	Диск	PTFE

Размеры, (мм)

Артикул	DN	дюймы	ØC	H	L	Масса, (кг)
DF03A661626	15	1/2	15	40	64	0,35
DF03A661627	20	3/4	20	45	78	0,50
DF03A661635	25	1	25	50	87	0,75
DF03A661721	32	1 1/4	31	58	101	1,10
DF03A661723	40	1 1/2	37	64	117	1,50
DF03A661724	50	2	47	72	134	2,40
DF03A661725	65	2 1/2	65	90	165	3,90
DF03A661726	80	3	76	107	191	6,20
DF03A661621	100	4	95,5	145	238	10,2

Пример заказа

CVT16.04.025.16.P/P (клапан обратный Гранлок серии CVT16, корпус из нержавеющей стали, DN25, PN 1,6 МПа, присоединение резьбовое).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан «Гранлок» серии RD16, DN15–200, PN 1,6 МПа, подъемный, фланцевый, чугунный

Сделано в АДЛ

Применение

Для защиты трубопроводов от обратного потока рабочей среды. Предназначен для трубопроводов, транспортирующих техническую горячую, холодную воду, пар, нейтральные среды.

Установка

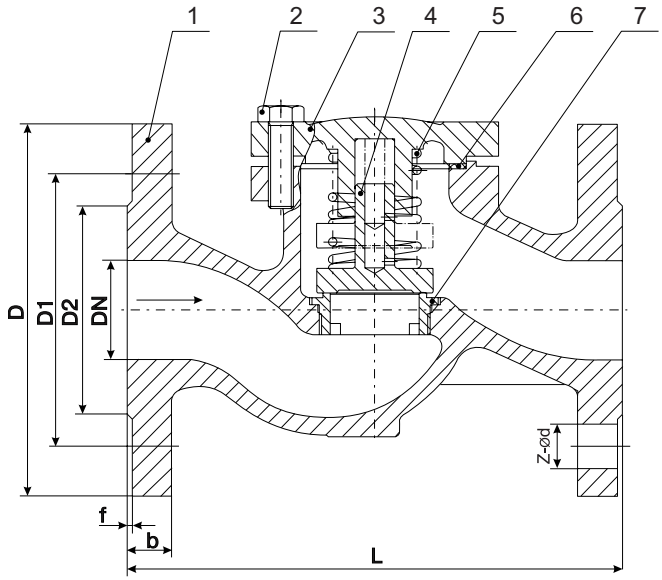
Обратный клапан подъемный с пружиной (стандартное исполнение) устанавливается в горизонтальном положении. Направление движения среды должно совпадать с направлением, указанным на клапане.

Технические характеристики

Номинальное давление	1,6 МПа
Испытание на прочность корпуса	2,4 МПа
Максимальная температура	+300°C
Наименьшее давление открытия	0,005–0,01 МПа

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Чугун GG25
2	Болт	Сталь
3	Крышка	Чугун GG25
4	Диск	Нержавеющая сталь X20Cr13
5	Пружина	Пружинная сталь
6	Прокладка	Графит
7	Седло	Нержав. сталь X20Cr13



Зависимость «Температура – Давление»

t, (°C)	–10	120	150	180	200	230	250	300
PN, (МПа)	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12	0,96

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN 2501 (DIN 2633 на PN 1,6 МПа) / EN1092–2.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 1,6 МПа.

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	D	D1	D2	b×f	Z×Ø d	Kv, (м³/ч)	Масса, (кг)
DF04E102826	15	130	95	65	46	14×2	4×14	5,7	3,1
DF04E102845	20	150	105	75	56	16×2	4×14	7,8	3,9
DF04E102846	25	160	115	85	65	16×2	4×14	11,8	5,1
DF04E102851	32	180	140	100	76	18×2	4×19	17,9	8,5
DF04E102854	40	200	150	110	84	18×2	4×19	27,5	9
DF04E102856	50	230	165	125	99	20×2	4×19	48	12,5
DF04E102859	65	290	185	145	118	20×2	4×19	77,6	18,6
DF04E102860	80	310	200	160	132	22×2	8×19	109	27,3
DF04E102861	100	350	220	180	156	24×2	8×19	168	35
DF04E102862	125	400	250	210	184	26×2	8×19	251	54,9
DF04E102863	150	480	285	240	211	26×2	8×23	389	70
DF04E102864	200	600	340	295	266	30×2	12×23	664	111,6

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан «Гранлок» серии RD50, DN15–400, PN 4,0 МПа, фланцевый, стальной, подъемный

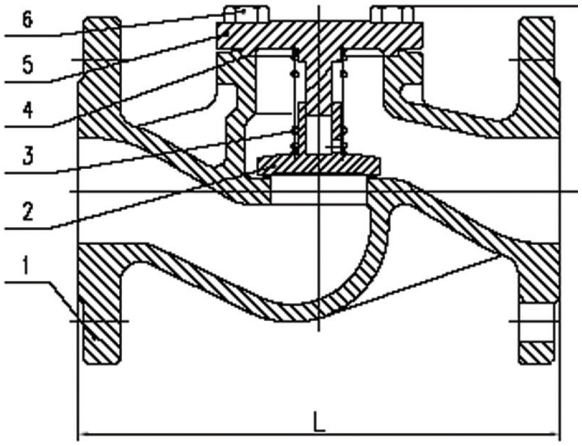
Применение

Для защиты трубопроводов от обратного потока рабочей среды. Предназначен для трубопроводов, транспортирующих техническую горячую, холодную воду, пар, нейтральные среды.

Установка

Обратный клапан подъемный с пружиной (стандартное исполнение) устанавливается в горизонтальном положении. Направление движения среды должно совпадать с направлением, указанным на клапане.

Сделано в ADL



Технические характеристики

Номинальное давление	4,0 МПа
Макс. температура	+350°C
Минимально допустимая температура	–20°C
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	Фланцевое

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Сталь GS-C25
2	Диск	Нержавеющая сталь SS316
3	Пружина	Нержавеющая сталь
4	Прокладка	Графит
5	Крышка	Сталь GS-C25
6	Болты	Сталь

Зависимость «Температура – Давление»

t, (°C)	–20	150	200	300	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	3,5	2,8	2,1

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	H	Kv	Масса, (кг)
DF01A102753	15	130	70	5,7	3
DF01A102768	20	150	70	7,8	4
DF01A102769	25	160	80	11,8	5
DF01A102770	32	180	80	17,9	6
DF01A102771	40	200	85	27,5	8
DF01A102772	50	230	95	48,0	10
DF01A102773	65	290	110	77,6	14
DF01A102774	80	310	130	109	20
DF01A102775	100	350	155	168	33
DF01A102776	125	400	165	251	51
DF01A102777	150	480	215	389	74
DF01A102778	200	600	285	664	170
DF01A102779	250	730	325	1017	260
DF01A102780	300	850	365	1446	411
DF01A374056	350	980	545	2060	510
DF01A102782	400	1100	630	2690	910

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 4,0 МПа.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан «Гранлок» серии RD30, DN50–200, PN 1,6 МПа, фланцевый, чугунный, поворотный

Сделано в АДЛ

Применение

Для защиты трубопроводов от обратного потока рабочей среды. Предназначен для трубопроводов, транспортирующих техническую горячую, холодную воду, пар, нейтральные среды.

Установка

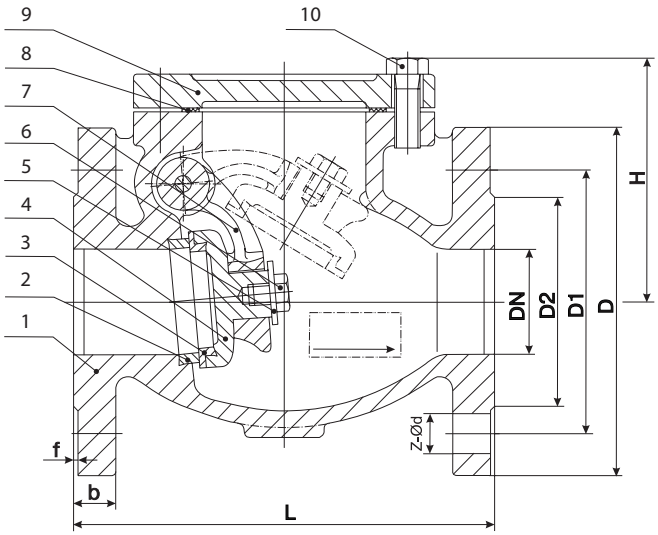
Обратный клапан поворотный может устанавливаться как в горизонтальном, так и вертикальном положении. Монтаж к трубопроводу осуществляется при помощи фланцев. Направление движения среды должно совпадать с направлением, указанным на клапане. Клапан устанавливается на горизонтальном трубопроводе так, чтобы ось диска была выше оси трубопровода и располагалась в горизонтальной плоскости. на вертикальном трубопроводе клапаны устанавливаются входным патрубком вниз таким образом, чтобы ось диска находилась в горизонтальной плоскости.

Технические характеристики

Номинальное давление	1,6 МПа
Испытание на прочность корпуса	2,4 МПа
Макс. температура	+300°С

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Чугун GG25
2	Седло	Нержавеющая сталь X20Cr13
3	Уплотнительное кольцо	Нержавеющая сталь X20Cr13
4	Диск	Чугун GG25
5	Шайба	Сталь
6	Болт	Сталь
7	Шарнир	Чугун
8	Прокладка	Графит
9	Крышка	Чугун GG25
10	Болт	Сталь



Зависимость «Температура-Давление»

t, (°C)	–10	120	150	180	200	230	250	300
PN, (МПа)	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12	0,96

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN 2501 (DIN 2633 на PN 1,6 МПа) / EN1092-2.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 1,6 МПа.

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	D	D1	D2	b–f	Z×Ø d	H	Kv, (м³/ч)	Масса, (кг)
DF04D102827	50	200	165	125	99	20–2	4×19	115	82	13,0
DF04D102839	65	240	185	145	118	20–2	4×19	130	130	17,40
DF04D102840	80	260	200	160	132	22–2	8×19	147	220	24,40
DF04D102841	100	300	220	180	156	24–2	8×19	166	310	33,20
DF04D102842	125	350	250	210	184	26–2	8×19	188	440	52,00
DF04D102843	150	400	285	240	211	26–2	8×23	217	640	75,20
DF04D102844	200	500	340	295	265	30–2	12×23	275	1100	117,0

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ

Фильтр сетчатый серии IS31, DN 15–500, PN 4,0 МПа из нержавеющей стали

Применение

Для воды, пара, нефтепродуктов, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

Устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. на паропроводе устанавливать крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. при установке убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе фильтра.

Технические характеристики

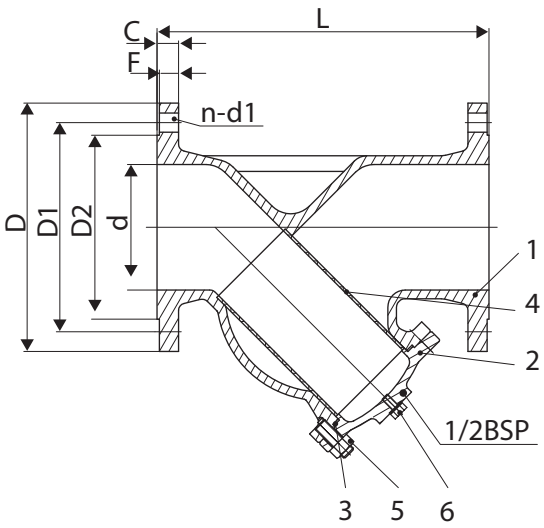
Максимальное давление	1,6 / 4,0 МПа
Рабочая температура	–60...+300
Присоединение	Фланцевое по DIN
Шаг сетки	Стандартный: 0,6 мм*; нестандартный: по требованию заказчика

* Возможны заказные исполнения сеток.

Каждый фильтр серии IS31 имеет возможность прочистки сетки фильтра. на фильтрах диаметром больше DN 50 крышка фильтра крепится на шпильках. Также на крышке имеется сливная пробка для прочистки фильтра.

На фильтрах диаметром DN 50 и менее, крышка крепится на фильтр при помощи резьбы и при необходимости выполняет роль сливной пробки.

Сделано в АДЛ



Спецификация

1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Уплотнение	Нержавеющая сталь AISI 304 + графит
4	Сетка фильтра	Нержавеющая сталь AISI 304
5	Болт	Нержавеющая сталь AISI 304
6	Дренажная заглушка	Нержавеющая сталь 1.4408

Пример заказа

IS31-04-1,0-50-40 Ф/Ф (DN 50, PN 4,0 МПа, размер ячейки 1 мм, фланцевое присоединение).

Размеры, (мм)

Артикулы		DN	d	L	D	D1	D2	C	f	n-d1	n-d1	Масса, (кг)
PN 1,6 МПа	PN 4,0 МПа				PN 1,6/4,0	PN 1,6/4,0	PN 1,6/4,0	PN 1,6/4,0		PN 1,6	PN 4,0*	PN 1,6/4,0
BM01B394988	BM01B398650	15	15	130	95	65	45	16	2	4-Ø14	4-Ø14	2/2,5
BM01B395239	BM01B398651	20	20	146	105	75	58	16	2	4-Ø14	4-Ø14	2,8/3,5
BM01B395240	BM01B398652	25	25	152	115	85	68	18	2	4-Ø14	4-Ø14	3/4
BM01B395242	BM01B398653	32	32	160	140	100	78	18	2	4-Ø18	4-Ø18	4/5
BM01B395246	BM01B398654	40	40	202	150	110	88	18	3	4-Ø18	4-Ø18	5,5/7
BM01B395247	BM01B398655	50	50	222	165	125	102	18/20	3	4-Ø18	4-Ø18	7/9
BM01B395248	BM01B381052	65	65	250	185	145	122	18/22	3	8-Ø18	8-Ø18	10,4/13
BM01B395249	BM01B381053	80	80	278	200	160	138	20/24	3	8-Ø18	8-Ø18	13/15
BM01B395250	BM01B398656	100	100	315	220/235	180/190	158/162	20/24	3	8-Ø18	8-Ø22	18/19
BM01B395251	BM01B398658	125	125	340	250/270	210/220	180/188	22/26	3	8-Ø18	8-Ø26	22/30
BM01B395252	BM01B398659	150	150	380	285/300	240/250	212/218	22/28	3	8-Ø22	8-Ø26	26/39
BM01B395253	BM01B381054	200	200	480	340/375	295/320	268/285	24/34	3	12-Ø22	12-Ø30	50/60
BM01B393623	BM01B398660	250	250	550	405/450	355/385	320/345	26/38	3	12-Ø26	12-Ø33	82/100
BM01B395254	BM01B398661	300	300	610	460/515	410/450	378/410	28/42	4	12-Ø26	16-Ø33	100/135
BM01B395255	BM01B389231	350	350	690	520/580	470/510	438/465	30/46	4	12-Ø26	16-Ø36	150/200
BM01B395257	BM01B389233	400	400	780	580/660	525/585	490/535	32/50	4	16-Ø30	16-Ø39	230/280
BM01B395258	BM01B389229	450	450	840	640/685	585/610	550/560	40/57	4	20-Ø30	20-Ø39	300/360
BM01B393413	BM01B389234	500	500	890	715/755	560/670	610/615	44/57	4	20-Ø33	20-Ø42	380/420

При несовпадении артикулов, просьба уточнять габаритные и технические характеристики у инженеров АДЛ.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ

Фильтр сетчатый серии IS30, DN15–80, PN 4,0 МПа из нержавеющей стали

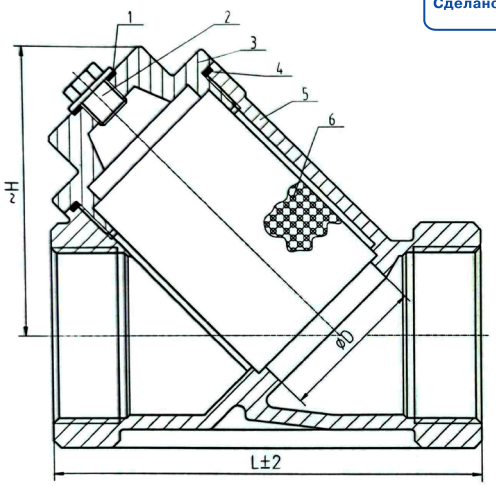
Применение

Для воды, пара, нефтепродуктов, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

Устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз, на паропроводе устанавливать крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. При установке убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе фильтра.

Сделано в АДЛ



Технические характеристики

Максимальное давление	4,0 МПа
Диапазон раб. температур	–60…+200°C
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)
Шаг сетки	0,6 мм

Спецификация

Прокладка	PTFE
Болт	316
Крышка	316
уплотнение	PTFE
Корпус	A316
Сетка фильтра	316

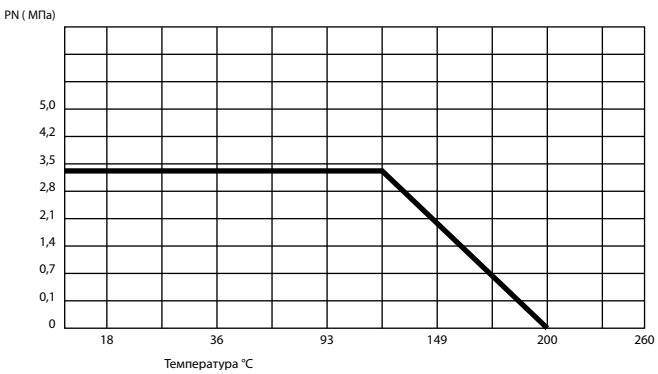
Примеры заказа

IS30-04-0,6-15-40-P/P (DN 15, PN 4,0 МПа, размер ячейки 0,6 мм, резьбовое присоединение).

Примечание: сетка ячейкой 0.1 мм делается от Dn40. Остальные размеры требуют уточнений

Размеры, (мм)

Артикул	DN	дюймы	D	L	H	Масса, (кг)
BM01A601753	15	1/2	15	65	35	0,3
BM01A601754	20	3/4	20	80	45	0,4
BM01A601755	25	1	25	90	57	0,7
BM01A601756	32	1 1/4	32	105	58	0,8
BM01A601757	40	1 1/2	40	120	66	1,1
BM01A601758	50	2	50	140	78	1,9
BM01A601759	65	2 1/2	65	183	102	3,7
BM01A601760	80	3	76	198	116	5,5



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ

Фильтр сетчатый серии IS15 резьбовой, DN15–50, PN 1,6 МПа $t_{макс.}$ +200°С, чугунный со сливной пробкой
Фильтр сетчатый серии IS16 фланцевый, DN15–400, PN 1,6 МПа $t_{макс.}$ +300°С

Сделано в АДЛ

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

Устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. на паропроводе необходимо устанавливать крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз.

Технические характеристики

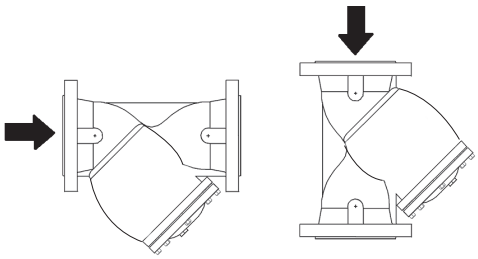
	Р/Р	Ф/Ф
Номинальное давление	1,6 МПа	
Максимально допустимая температура	+200°С	+300°С

Спецификация

1	Корпус	Чугун GG25
2	Крышка	Чугун GG25
3	Сетка*	Нержавеющая сталь AISI 304
4	Пробка	Сталь

* Фильтрующий элемент — сетка из нерж. стали, DN отверстий 0,6 мм.

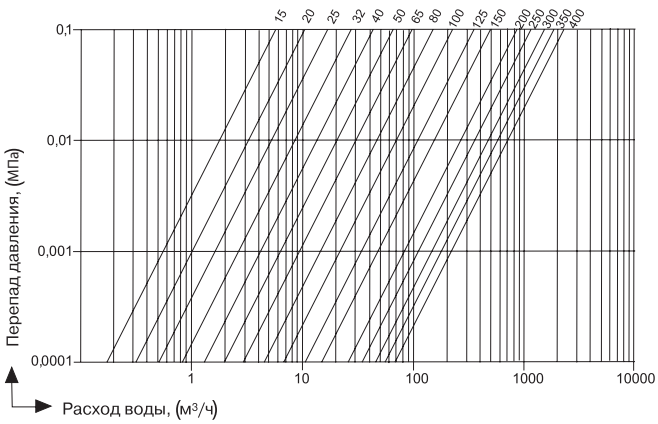
Способы установки фильтра



Зависимость «Температура — Давление»

t, (°С)	–10	120	150	180	200	230	250	300
PN, (МПа)	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12	0,96

Диаграмма перепада давления для фильтра стандартного исполнения



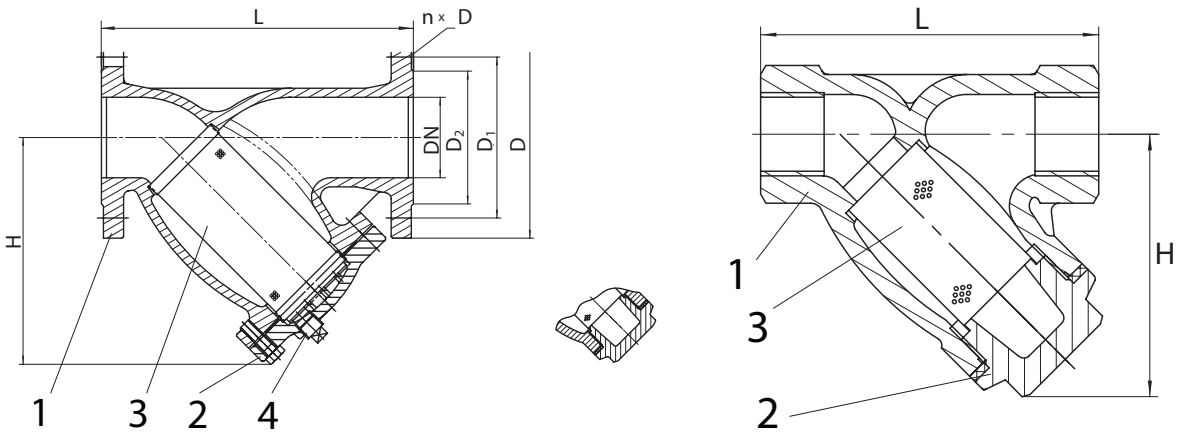
IS16 DN 15–40

IS16, DN 50–400

IS15, DN 15–50

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ



Фильтр IS15, DN 15–50

Размеры серии IS16*, (мм)

Артикул	DN	L	H	Kvs, (м³/ч)	D	D1	D2	n×Ø D	Масса, (кг)
BM03B103721	15	130	66	5,7	95	65	46	4×14	1,8
BM03B103788	20	150	66	10,4	105	75	56	4×14	2,5
BM03B103789	25	160	75	16,4	115	85	65	4×14	3,2
BM03B103790	32	180	78	27,3	140	100	76	4×19	4,9
BM03B103791	40	200	91	42	150	110	84	4×19	6,3
BM03B103792	50	230	160	64,7	165	125	99	4×19	11,7
BM03B103793	65	290	194	96	185	145	118	4×19	16,2
BM03B103794	80	310	225	149	200	160	132	8×19	21,6
BM03B103795	100	350	270	223	220	180	156	8×19	30,1
BM03B103796	125	400	320	347	250	210	184	8×19	48,3
BM03B103797	150	480	373	480	285	240	211	8×23	68
BM03B103798	200	600	450	853	340	295	266	12×23	109,8
BM03B103800	250	730	525	1104	405	355	319	12×28	183
BM03B103801	300	850	608	1450	460	410	370	12×28	249,8
BM03B103802	350	980	789	1800	520	470	429	16×28	376
BM03B103803	400	1100	835	2200	580	525	480	16×30	465

Размеры серии IS15, (мм)**

Артикул	DN	L	H	Масса, (кг)
BM03D103720	1/2″	85	66	0,52
BM03D103783	3/4″	100	66	071
BM03D103784	1″	120	75	1,07
BM03D103785	1 1/4″	140	78	1,5
BM03D103786	1 1/2″	160	91	2,4
BM03D103787	2″	205	98	3,6

* Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2633 на PN 1,6 МПа) / EN1092-1.

** Присоединение: внутренняя резьба BSP.
Примечание: фильтры IS15 и IS16 могут поставляться с установленной магнитной вставкой.
Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 1,6 МПа.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ

Фильтр сетчатый серии IS40, DN15–400, PN 4,0 МПа, $t_{макс.}$ +400°С, из углеродистой стали, со сливной пробкой

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

Устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. на паропроводе необходимо устанавливать крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз.

Технические характеристики

Номинальное давление PN	4,0 МПа
Максимальная температура	+400°С
Присоединение	Фланцевое

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Сталь GS-C25
2	Крышка	Сталь GS-C25
3	Сетка*	Нержавеющая сталь AISI 304
4	Прокладка	Графит
5	Пробка	Сталь

Фильтрующий элемент – сетка из нержавеющей стали:
- DN15–80 сетка с ячейкой 0,6 мм;
- DN100–150 сетка с ячейкой 1 мм;
- DN200–400 сетка с ячейкой 2мм.

Зависимость «Температура – Давление»

t, (°С)	–20	150	200	300	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	3,5	2,8	2,1

Сделано в АДЛ

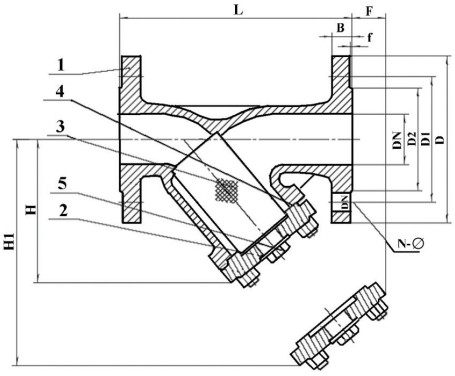
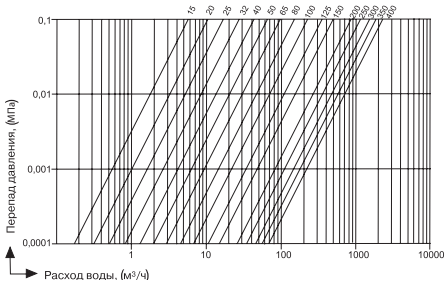
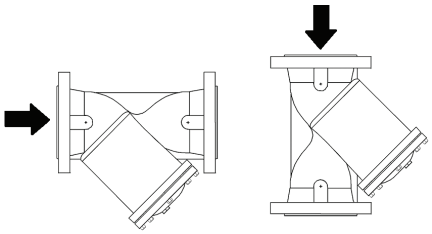


Диаграмма перепада давления для фильтра стандартного исполнения



Способы установки фильтра



Внимание! При установке сетки с нестандартным размером ячейки или магнитной вставки необходимо менять прокладку между крышкой и корпусом фильтра (поставляется отдельно).

Размеры, (мм)

Артикул	DN	L	H	D	D1	D2	B	f	N×Ø	Kv, (м³/ч)	Масса, (кг)
BM04A102750	15	130	70	95	65	45	16	2	4×14	5,95	3
BM04A102752	20	150	90	105	75	58	18	2	4×14	9,35	4
BM04A102754	25	160	105	115	85	68	18	2	4×14	15,30	5
BM04A102755	32	180	118	140	100	78	18	2	4×18	22,10	6
BM04A102756	40	200	135	150	110	88	18	3	4×18	31,45	8
BM04A102757	50	230	140	165	125	102	20	3	4×18	51,00	11
BM04A102758	65	290	160	185	145	122	22	3	8×18	85,00	15
BM04A102759	80	310	190	200	160	138	24	3	8×18	127,50	20
BM04A102760	100	350	230	235	190	162	24	3	8×22	195,50	33
BM04A102761	125	400	260	270	220	188	26	3	8×26	280,50	48
BM04A102762	150	480	305	300	250	218	28	3	8×26	340,00	75
BM04A102763	200	600	385	375	320	285	34	3	12×30	552,50	200
BM04A102764	250	730	540	450	385	345	38	3	12×33	1020,00	230
BM04A102765	300	850	615	515	450	410	42	4	16×33	1615,00	380
BM04A102766	350	980	675	580	510	465	46	4	16×36	2193,00	527
BM04A102767	400	1100	780	660	585	535	50	4	16×39	2843,25	775

* Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092–1. Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 33259–2015 на PN 4,0 МПа.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ

Фильтр сетчатый серии IS17, DN65–600, PN 1,6–4,0 МПа $t_{макс.}$ +200°С, грязеуловитель, цилиндрический

Сделано в АДЛ

Применение

Для горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения, газоснабжения, для нефти и нефтепродуктов и других сред.

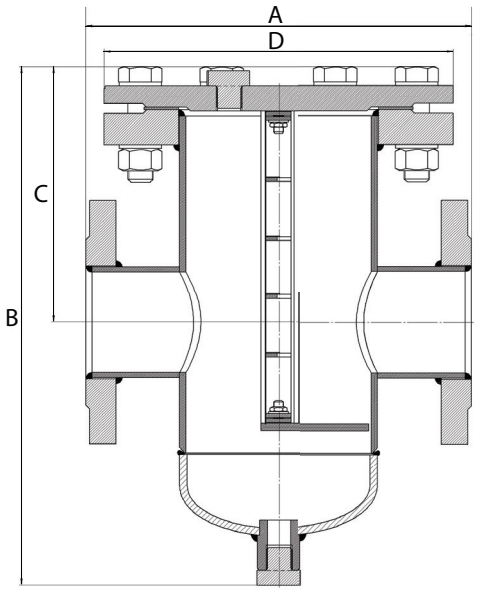
Установка

Устанавливается перпендикулярно потоку с крышкой в верхнем положении.

Описание

Цилиндрический грязеуловитель предназначен для систем горячего и холодного водоснабжения, теплоснабжения, а также для систем, транспортирующих нефть, дизельное топливо и другие нефтепродукты для очистки от взвешенных частиц грязи и других примесей. Имеет дренажную пробку в нижней части конструкции.

Фильтр серии IS17 имеет простой способ внутренней очистки — для этого необходимо снять верхнюю крышку и вынуть фильтрующий элемент.



Технические характеристики

Присоединение	Фланцевое / под сварку
Номинальное давление	4,0 МПа / 1,6 МПа
Рабочая температура	–20…+200 °С (Ст20) –60…+200 °С (09Г2С) –60…+200 °С (нерж. сталь)
Климатическое исполнение	УХЛ3 (Ст20); УХЛ1,1 (09Г2С, нерж. сталь)

Спецификация

Корпус и внутренние детали*	Сталь Ст20
Крышка	Сталь Ст20
Сетка**	Нержавеющая сталь AISI 304

* Возможны другие материальные исполнения по запросу (сталь 09Г2С, нерж. сталь).

** Фильтрующий элемент — сетка из нержавеющей стали, размер ячейки сетки уточняйте у инженеров компании АДЛ.

Опции

- Возможно исполнение из других материалов.
- Возможны сетки с другими DNячейки.
- Исполнение до +400°С по запросу.
- Присоединение под приварку.

Пример заказа

IS17.03.0500.200.16. Ф/Ф (фильтр сетчатый из угл. стали, DN 200, PN 1,6 МПа, $t_{макс.}$ +200°С).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ

Размеры PN 16, (мм)

DN	A	B	C	D	Kv, (м³/ч)	Дренажная пробка, резьба G	Патрубок под воздухоотводчик, резьба G	Масса, (кг)
65	310	415	205	280	130	1/2″	G1/2	37
80	310	415	205	280	200	1/2″	G1/2	37
100	310	415	205	280	230	1/2″	G1/2	39
125	400	510	250	335	390	3/4″	G3/4	58
150	490	625	290	405	500	1″	G1	91
200	500	740	320	460	850	1″	G1	135
250	600	760	325	520	1200	1″	G1	179
300	700	845	360	580	1500	1 1/2″	G1 1/2	244
350	800	950	410	710	2400	1 1/2″	G1 1/2	356
400	900	1000	500	840	3200	1 1/2″	G1 1/2	525
500	1100	1275	585	1020	6000	1 1/2″	G1 1/2	890
600	1400	1485	645	1255	9000	1 1/2″	G1 1/2	1485

Размеры PN 25, (мм)

DN	A	B	C	D	Kv, (м³/ч)	Дренажная пробка, резьба G	Патрубок под воздухоотводчик, резьба G	Масса, (кг)
65	310	425	215	300	130	1/2″	G1/2	38
80	310	425	215	300	200	1/2″	G1/2	39
100	310	440	220	300	230	1/2″	G1/2	43
125	400	535	265	360	390	3/4″	G3/4	62
150	490	660	250	425	500	1″	G1	100
200	500	775	340	485	850	1″	G1	150
250	600	785	425	550	1200	1″	G1	210
300	700	850	450	610	1500	1 1/2″	G1 1/2	310
350	800	950	480	730	2400	1 1/2″	G1 1/2	430
400	900	1020	492	840	3200	1 1/2″	G1 1/2	600
500	1100	1300	610	1075	6000	1 1/2″	G1 1/2	1000

Размеры PN 40, (мм)

DN	A	B	C	D	Kv, (м³/ч)	Дренажная пробка, резьба G	Патрубок под воздухоотводчик, резьба G	Масса, (кг)
65	310	425	215	300	130	1/2″	G1/2	39
80	310	425	215	300	200	1/2″	G1/2	40
100	310	455	235	300	230	1/2″	G1/2	43
125	400	550	280	375	390	3/4″	G3/4	72
150	490	680	265	445	500	1″	G1	115
200	500	795	355	510	850	1″	G1	180
250	600	810	440	570	1200	1″	G1	260
300	700	870	435	665	1500	1 1/2″	G1 1/2	400
350	800	980	535	755	2400	1 1/2″	G1 1/2	500

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ФИЛЬТРЫ СЕТЧАТЫЕ

Магнитная вставка серии MB к фильтрам сетчатым IS15, IS16, IS30, IS31, IS40, V821

Сделано в АДЛ

Применение

Магнитные вставки MB к фильтрам применяются для защиты оборудования, установленного после фильтра. Данные изделия способствуют более качественной очистке среды, проходящей по трубопроводу, в том числе для улавливания примесей металлов, ржавчины, окалины и т.д.

Установка

Магнитные вставки устанавливаются внутрь фильтра.

Спецификация

Корпус	Нержавеющая сталь 12Х18Н10
Проволока D 1,6–3 мм	Нержавеющая сталь AISI 316
Магниты ферритовые	МЦО 28СА250, ГОСТ 24063-80

Тип исполнения

Исполнение	Фильтр
MB-01-XXX	IS15, IS16, IS30, IS31
MB-02-XXX	V821
MB-04-XXX	IS40

Размеры магнитных вставок, (мм)

Номинальный диаметр DN	Высота			Диаметр			Масса, (кг)
	MB-01-XXX	MB-02-XXX	MB-04-XXX	MB-01-XXX	MB-02-XXX	MB-04-XXX	
15	42	56	47	21	20	22	0,1
20	42	67	60	21	25	26	0,14
25	50	82	70	26	33	28	0,2
32	50	97	76	28	39	35	0,23
40	65	113	92	38	46	44	0,31
50	130	102	102	55	50	52	0,35
65	160	115	120	65	60	65	0,4
80	190	148	130	80	85	82	0,46
100	230	165	168	95	98	105	0,52
125	270	190	205	125	120	120	0,58
150	320	214	240	155	145	155	0,63
200	380	274	316	200	190	195	0,67
250	440	330	380	250	240	255	0,7
300	510	385	455	300	285	305	0,76
350	570	639	545	350	356	350	0,82
400	630	695	625	400	407	395	0,87

Технологическое исполнение

	MB-01-015	MB-02-015	MB-01-020	MB-02-020	MB-01-025	MB-02-025	MB-01-032	MB-02-032	MB-01-040	MB-02-040	MB-01-050	MB-02-050	MB-01-065	MB-02-065	MB-01-080	MB-02-080	MB-01-100	MB-02-100	MB-01-125	MB-02-125	MB-01-150	MB-02-150	MB-01-200	MB-02-200	MB-01-250	MB-02-250	MB-01-300	MB-02-300	MB-01-350	MB-02-350	MB-01-400	MB-02-400
DN*, (мм)	15		20		25		32		40		50		65		80		100		125		150		200		250		300		350		400	

* DN — номинальный диаметр, (мм).

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

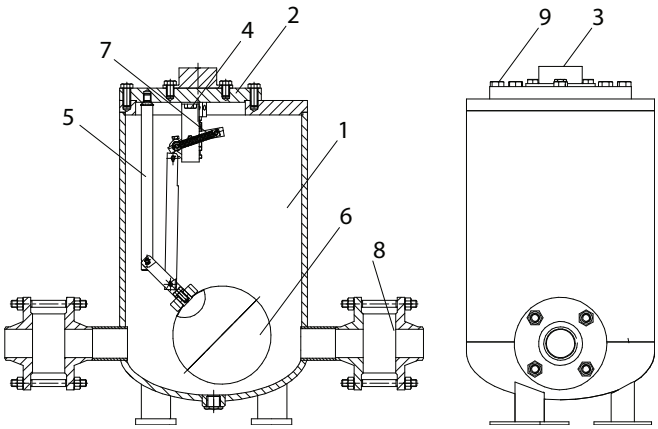
Конденсатный насос «Стимпамп» серии КН, DN 25×25, 40×40, 50×50, 80×50

Применение

Для перекачивания конденсата, масла и других высокотемпературных жидкостей. Насос может приводиться в действие при помощи пара, сжатого воздуха или других химически неактивных газов. не требует электроэнергии.

Принцип действия

Перекачиваемая жидкость безнапорным потоком поступает в корпус насоса через обратный клапан. Жидкость, заполняя полость насоса, приводит в действие поплавковый механизм, который при максимальном заполнении открывает клапан подачи рабочей среды (пар, газ). Давлением рабочей среды перекачиваемая жидкость вытесняется в конденсатную линию, расположенную за насосом. Уровень жидкости в насосе снижается — поплавковый механизм закрывает подающий клапан и открывает клапан, связывающий насос с атмосферой. Жидкость снова заполняет корпус насоса, и цикл повторяется. Обратного тока жидкости не происходит благодаря двум обратным клапанам, включенным в обвязку насоса.



Технические характеристики

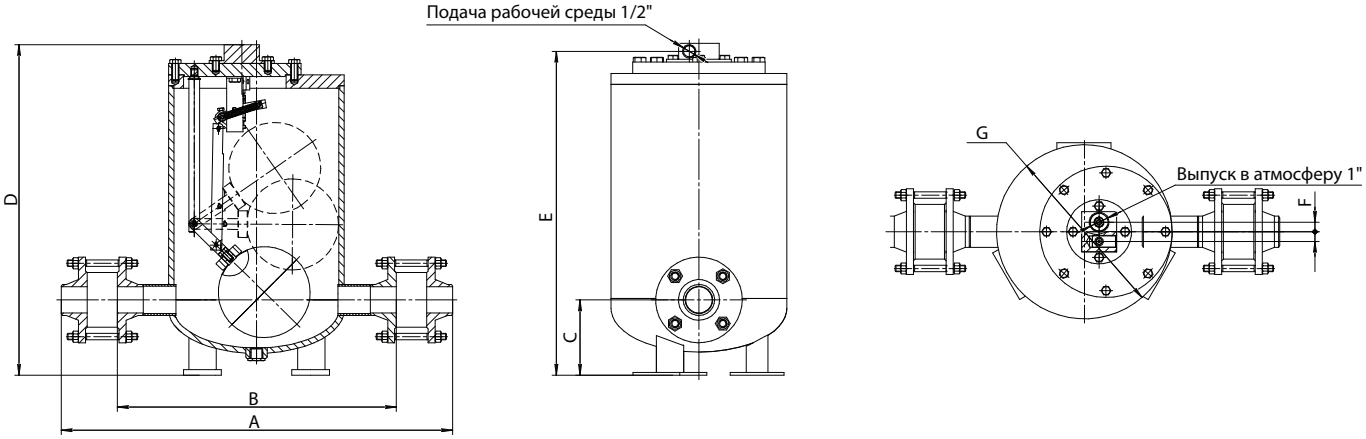
	DN 25–50	DN 80×50
Максимально допустимая температура	+250°C	
Максимальное давление перекачиваемой жидкости	1,6 МПа	
Давление рабочей среды (пар, газ)	0,05–1,0 МПа	
Максимальная вязкость	5° по Энглеру	
Минимальная плотность	0,80 кг/дм3	
Объем, перекачиваемый за цикл, (л)	16	25

Спецификация

1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Крышка	Углеродистая сталь
3	Входной клапан	Нержавеющая сталь
4	Выходной клапан	Нержавеющая сталь
5	Рычажный механизм	Нержавеющая сталь
6	Поплавок	Нержавеющая сталь
7	Комплект пружин (2 шт.)	Нержавеющая сталь
8	Обратные клапаны (2 шт.)	Бронза
9	Болт	Сталь

Зависимость «Температура – Давление»

t, (°C)	120	198	250
PN, (МПа)	1,6	1,4	1,3



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Размеры, (мм)

Артикул	DN	A	B	C	D	E	F	G	Масса, (кг)	Объем, ($м^3$)
HB01A214896	25×25	568	444	182	626	611	18	325	75	0,06
HB01A214903	40×40	608	454	182	626	611	18	325	77	0,06
HB01A214904	50×50	636	460	182	626	611	18	325	79	0,06
HB01A214905	80×50	770	630	200	686	671	18	426	82	0,11

Производительность, (кг/ч)

Рабочее давление, (МПа)	Общий напор противодавление, (МПа)	Производительность, (кг/ч)			
		25×25 мм	40×40 мм	50×50 мм	80×50 мм
0,1	0,035	840	1490	2320	4480
0,2		1030	1520	3160	5240
0,3		1140	1640	3560	5640
0,4		1180	1680	3840	5840
0,5		1240	1740	3910	5900
0,6		1270	1760	3040	5980
0,8		1300	2200	3090	6030
1,0		1310	2205	4000	6080
0,2	0,1	805	1560	2550	4080
0,3		940	1790	2990	4720
0,4		1080	1930	3160	5080
0,5		1110	2010	3200	5280
0,6		1140	2090	3250	5400
0,8		1180	2190	3280	5490
1,0		1190	2200	3320	5560
0,3	0,2	780	1495	2470	3510
0,4		900	1690	2620	3950
0,5		1000	1820	2830	4230
0,6		1040	1910	2860	4740
0,8		1100	2010	2880	4880
1,0		1110	2060	2900	4960
0,4	0,3	740	1400	2360	3480
0,5		860	1545	2540	3640
0,6		910	1675	2560	3720
0,8		970	1805	2590	4050
1,0		980	1850	2650	4110
0,5	0,4	720	1335	2280	2690
0,6		820	1480	2460	2860
0,8		910	1675	2500	3190
1,0		930	1760	2540	3380
0,6	0,5	680	1290	2080	2520
0,8		740	1530	2180	2740
1,0		810	1630	2220	2860
0,7	0,6	660	1230	1880	1940
0,8		730	1370	1940	2240
1,0		820	1490	2150	2360

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Спецификация

1	Теплообменник
2	Ресивер
3	Вентиль
4	Фильтр
5	Насос
6	Обратный клапан
7	Конденсатоотводчик
8	Воздушник

Расчет системы

Пропускная способность насоса зависит от:

- расхода конденсата;
- давления рабочей среды (пара, сжатого воздуха или газа);
- общего напора (или противодавления), который насос должен преодолевать при выпуске, что включает:
  - – изменение высоты уровня жидкости;
  - – давление в возвратной трубе;
  - – падение давления на сопротивление трения.
- падение давления на других элементах;
- высота или напор заполнения (рекомендовано 0,3 м).

Пример расчета

Условия	
Расход конденсата	1900 кг/ч
Высота заполнения	0,15 м
Рабочая среда	Воздух
Давление среды	0,69 МПа
Вертикальный участок после насоса	6 м
Давление в трубе возврата	0,15 МПа
Падение давления на трение в трубе	Пренебрежимое
Расчет	
1. Противодавление	
0,15 МПа + (6 м × 0,00981) = 0,209 МПа	
2. Насос на параметры	
0,69 МПа (давление) и 0,28 МПа (противодавление): 2” с производительностью 2765 кг/ч	
3. Коррекция по высоте заполнения	
по таблице получаем коэффициент — 0,7 Производительность: 2765 × 0,7 = 1935 кг/ч	
4. Коррекция по типу рабочей среды	
Процент противодавления — 0,209 / 0,69 = 30% Коэффициент коррекции по таблице — 1,08 Производительность — 1935 × 1,08 = 2090 кг/ч	

Коррекция при работе на газах в качестве рабочей среды

Соотношение противодавление/давление, (%)	10	30	50	70	90
Коэффициент	1,04	1,08	1,12	1,18	1,28

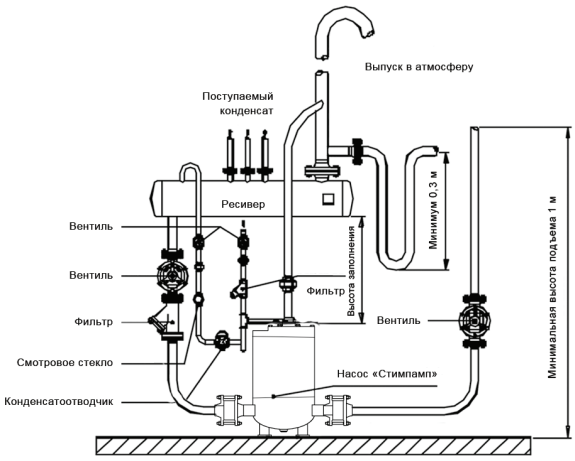
Коррекция по высоте заполнения

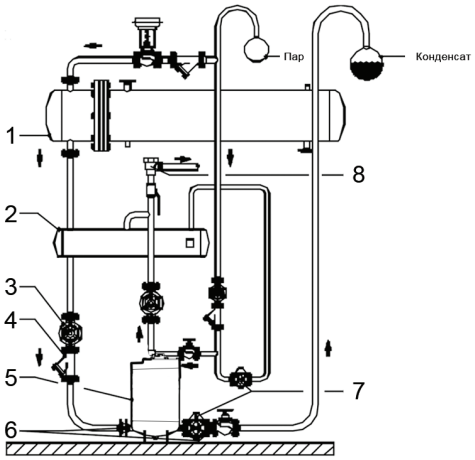
Высота или напор заполнения, (м)	25×25	40×40	50×50	80×50
0,15	0,7	0,7	0,7	0,9
0,3	1,0	1,0	1,0	1,0
0,6	1,2	1,2	1,2	1,08
0,9	1,35	1,35	1,35	1,2

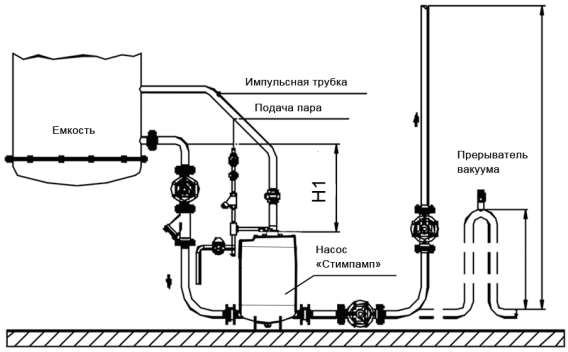
Возврат конденсата — открытая система

Насос перекачивает горячий конденсат без возникновения кавитации.

ВНИМАНИЕ! Не допускается установка запорной арматуры на линии выпуска в атмосферу, от которой должен быть обеспечен слив в ресивер.







Возврат конденсата — закрытая система

Данная система позволяет перекачивать конденсат из системы находящейся под давлением. Когда давления пара достаточно для перекачивания конденсата, насос не работает. В этом случае конденсатоотводчик препятствует проникновению пара в конденсатную магистраль. В том случае когда давления не достаточно, начинает работать конденсатный насос.

Возврат конденсата из системы под вакуумом не менее 0,02 МПа (абсолютное)

Размер H1 должен быть в диапазоне от 1 до 2 м. Высота подъема (H) должна быть не менее 1 м, в противном случае необходимо использовать сифон (H2).

Зависимость «Температура — Давление»

t, (°C)	–20	150	200	300	400
PN, (МПа)	4,0	4,0	3,5	2,8	2,1

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Установка сбора и возврата конденсата «Стимфлоу» УКН

Применение

Установка по сбору и возврату конденсата включает все необходимые элементы для перекачивания конденсата. После подключения к линии конденсата и паропроводу установка сразу готова к эксплуатации. По умолчанию, присоединительные диаметры конденсатных линий к ресиверу (2 шт.) — фланец DN 50, патрубок для выпуска в атмосферу — фланец DN 80.

Присоединение

Фланцы по DIN.

Спецификация

1	Насос «Стимпамп» КН	Сталь
2	Ресивер	Сталь
3	Металлическая рамка	Сталь
4	Фильтр	Чугун / Сталь
5	Перелив	Сталь
6	Конденсатоотводчик	Сталь
7	Смотровое стекло	Латунь / Сталь
8	Гибкий шланг	Нерж. сталь
9	Шаровой кран	Сталь

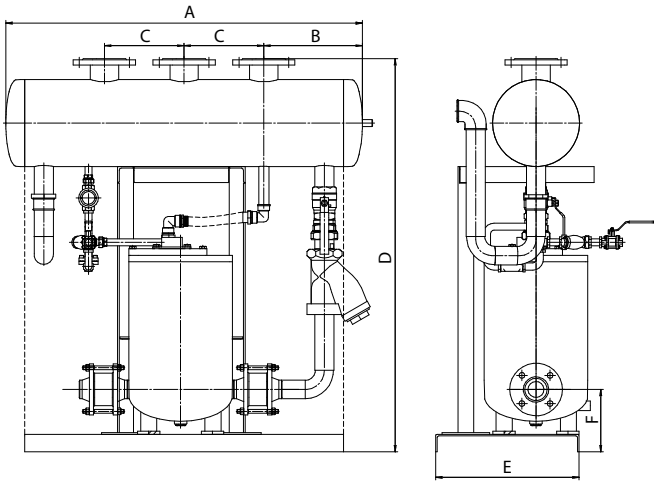
Размеры, (мм)

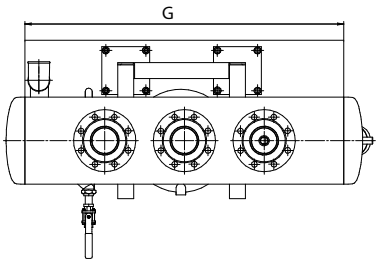
DN	A	B	C	D	E	F	G
25×25	990	258	250	1180	450	237	1000
40×40	1090	285	250	1180	450	237	1000
50×50	1200	339	250	1180	450	237	1000
80×50	1330	310	325	1500	630	255	1130

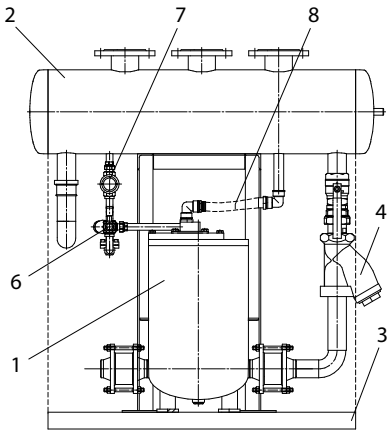
Варианты исполнения

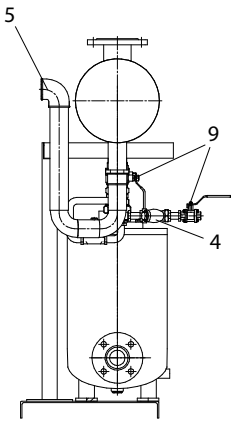
Компактный блок, собранный на общей раме из 2-х или 3-х насосов.

Сделано в АДЛ









Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

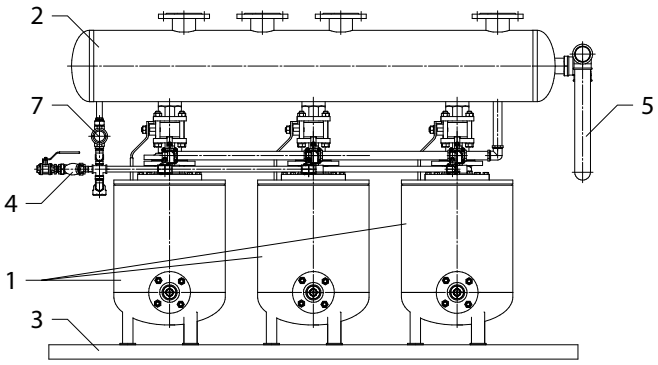
АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

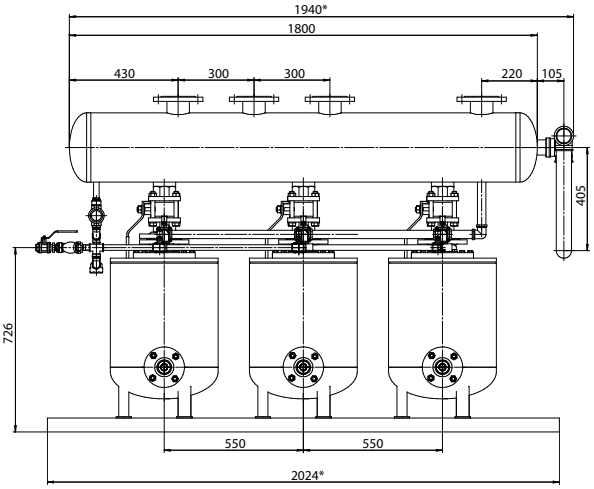
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

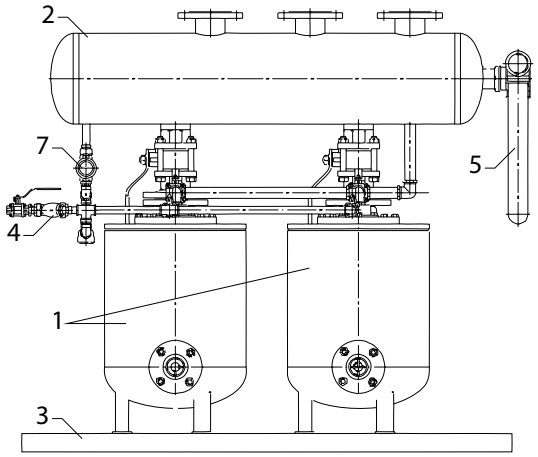
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

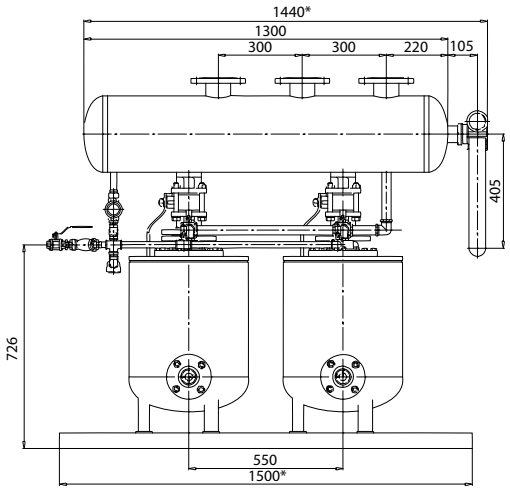
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

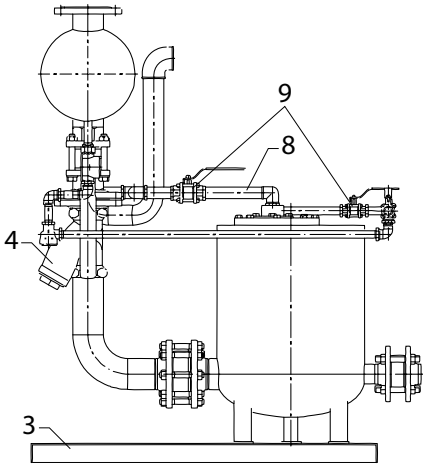
Установка «Стимфлоу» УКН (2-х или 3-х насосная)

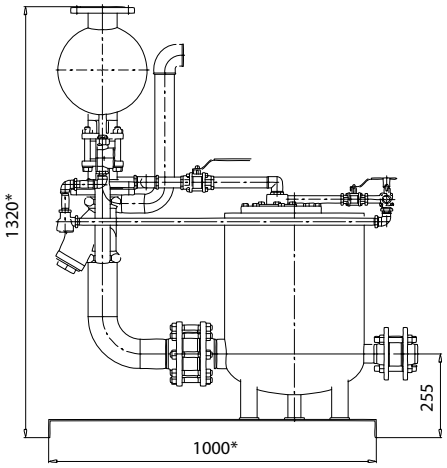












* Производитель оставляет за собой право менять габаритные размеры без уведомления.

** Возможно исполнение на электрических насосах.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Центробежный сепаратор пара и сжатого воздуха «Гранстим» серии СПГ25/40, DN15–300, $t_{макс.}$ +300°С

Сделано в АДЛ

Применение

Центробежный сепаратор служит для удаления конденсата из паропроводов и систем сжатого воздуха. На дренажном патрубке требуется установка конденсатоотводчика. Макс. эффект осушения пара достигается при скоростях 20–40 м/с.

Изготавливается из углеродистой стали Ст 20 к.

Присоединение

Фланцы по DIN. Резьба, сварное — по запросу.

Установка

Строго горизонтальная, направление потока должно совпадать DN 200–300 с направлением стрелки на корпусе.

Технические характеристики

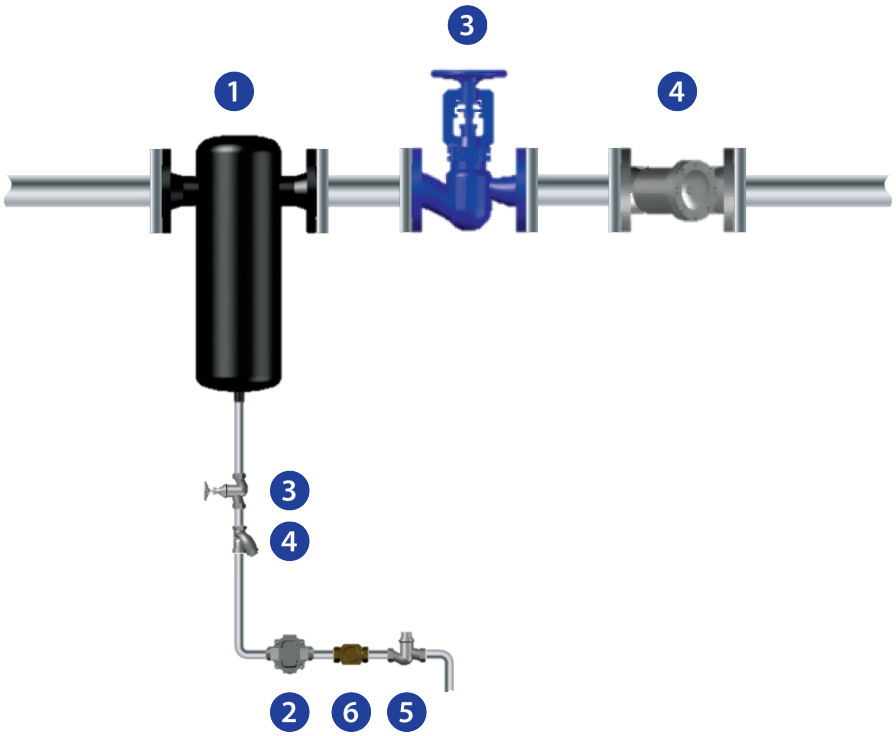
Максимально допустимое давление	2,5/4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+300°С
Минимальная скорость пара	15 м/с
Исполнение*	Грямой горизонтальный вход и выход

* По запросу возможно вертикальное расположение патрубков входа-выхода.

* Возможно поставка сепаратора в сборе с обвязкой.

№	Тип	Марка	Производитель	Кол-во
1	Сепаратор	«Гранстим» СПГ	Торговый Дом АДЛ (Россия)	1
2	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)	1
3	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)	2
4	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)	2
5	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)	1
6	Смотровое стекло	СС	Торговый Дом АДЛ (Россия)	1

Схема дренажа сепаратора



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

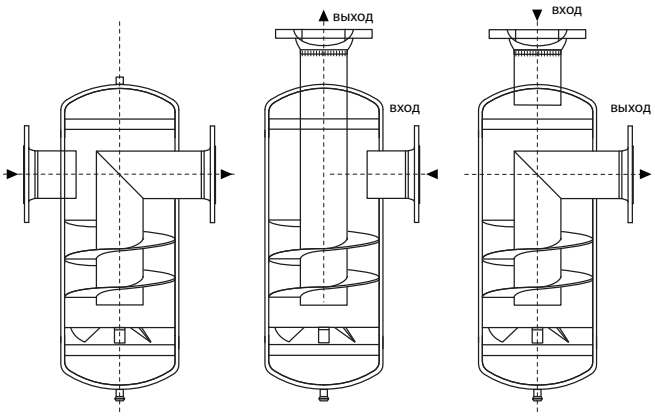
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Спецификация

1	Сепаратор СПГ25
2	Конденсатоотводчик «Стимакс»
3	Смотровое стекло
4	Фильтр IS 16
5	Вентиль 201/Шаровый кран BV
6	Обратный клапан V277/RD16F

Зависимость «Температура — Давление»

	PN 2,5 МПа			PN 4,0 МПа		
t, (°C)	2,5	2,1	1,7	4,0	3,1	2,7
PN, (МПа)	120	220	300	100	240	300



Гор. вход — гор. выход *Гор. вход — верт. выход* *Верт. вход — гор. выход*

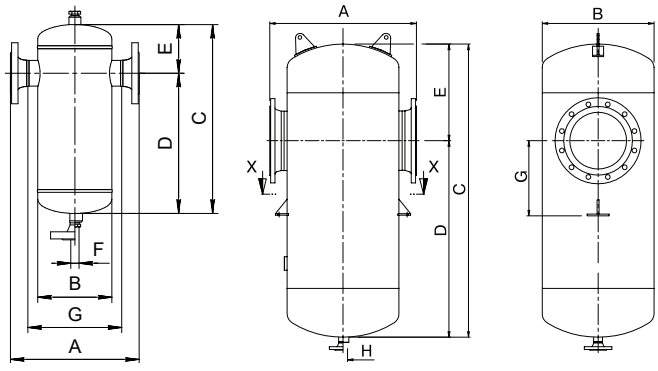
Размеры, (мм)

DN 15–150									
Артикул	DN	A	B	C	D	E	F	Объем, (дм^3)	Масса, (кг)
JG01A27304	15	230	114	260	190	70	1/2″	2,0	5,0
JG01A27305	20	230	114	280	205	75	1/2″	2,2	6,0
JG01A27306	25	230	114	300	225	75	1/2″	2,4	7,0
JG01A27307	32	260	133	395	305	90	1/2″	4,5	12,0
JG01A27308	40	260	133	435	335	100	1/2″	5,0	13,8
JG01A27309	50	310	159	505	395	110	1/2″	8,2	19,5
JG01A27310	65	380	219	558	410	148	3/4″	16,1	32,0
JG01A27311	80	390	219	610	450	160	3/4″	17,8	37,7
JG01A27312	100	500	273	725	540	185	3/4″	35,3	57,0
JG01A103058	125	555	325	845	599	246	1″	59	95
JG01A103059	150	585	377	1050	770	280	1″	98	153

Размеры, (мм)

DN 200–300											
Артикул	DN	A	B	C	D	E	F	G	H, (")	Объем, (дм^3)	Масса, (кг)
JG01A103060	200	635	426	1170	855	315	515	325	1	140	209
JG01A103061	250	750	530	1540	1140	400	620	395	1 1/2	288	383
JG01A103062	300	880	630	1700	1172	528	720	410	1 1/2	455	512

Исполнение сепараторов



DN 15–150 *DN 200–300*

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Отделитель пара вторичного вскипания «Гранстим» серии РП

Применение

Предназначен для отделения пара вторичного вскипания из конденсата высокого давления. Используется преимущественно в системах продувки котлов с целью повышения энергоэффективности рабочего цикла. Принцип действия основан на вскипании высокотемпературного конденсата при быстром понижении его давления ниже состояния насыщения при поступлении в корпус устройств.

Присоединение

Внутренняя резьба BSP, фланцы по DIN.

Установка

Вертикальная. Требуется установка предохранительного клапана, а на линии выхода конденсата необходимо установить конденсатоотводчик.

Технические характеристики

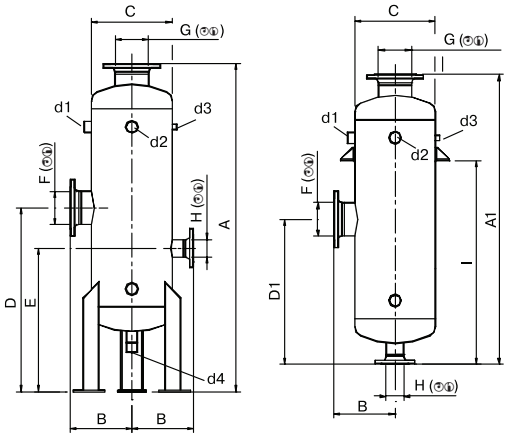
Максимально допустимое давление	1,6 МПа
Максимально допустимая температура	+250°C

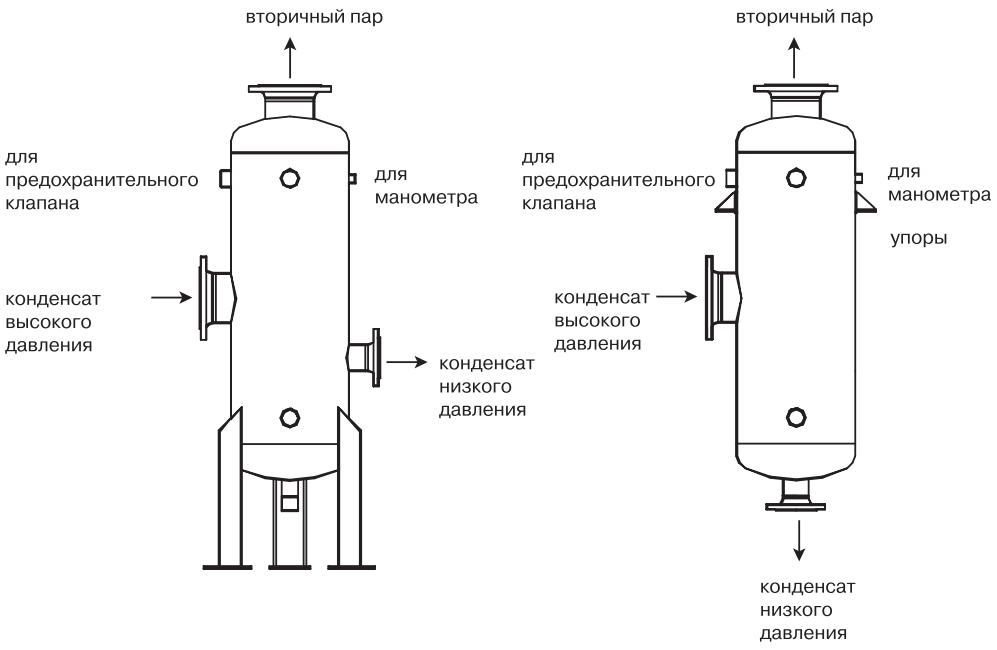
Зависимость «Температура — Давление»

t, (°C)	120	198	250
PN, (МПа)	1,6	1,4	1,3

Сделано в АДЛ

Тип 02 *Тип 01*





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Варианты исполнения

- РП.06, РП.08, РП.12, РП.16, РП.18
- РП.XX.01 — угловой тип (горизонтальный вход конденсата, выход снизу, выпар отводится сверху).
- РП.XX.02 — прямой тип (горизонтальный вход и выход конденсата, выход выпара сверху).

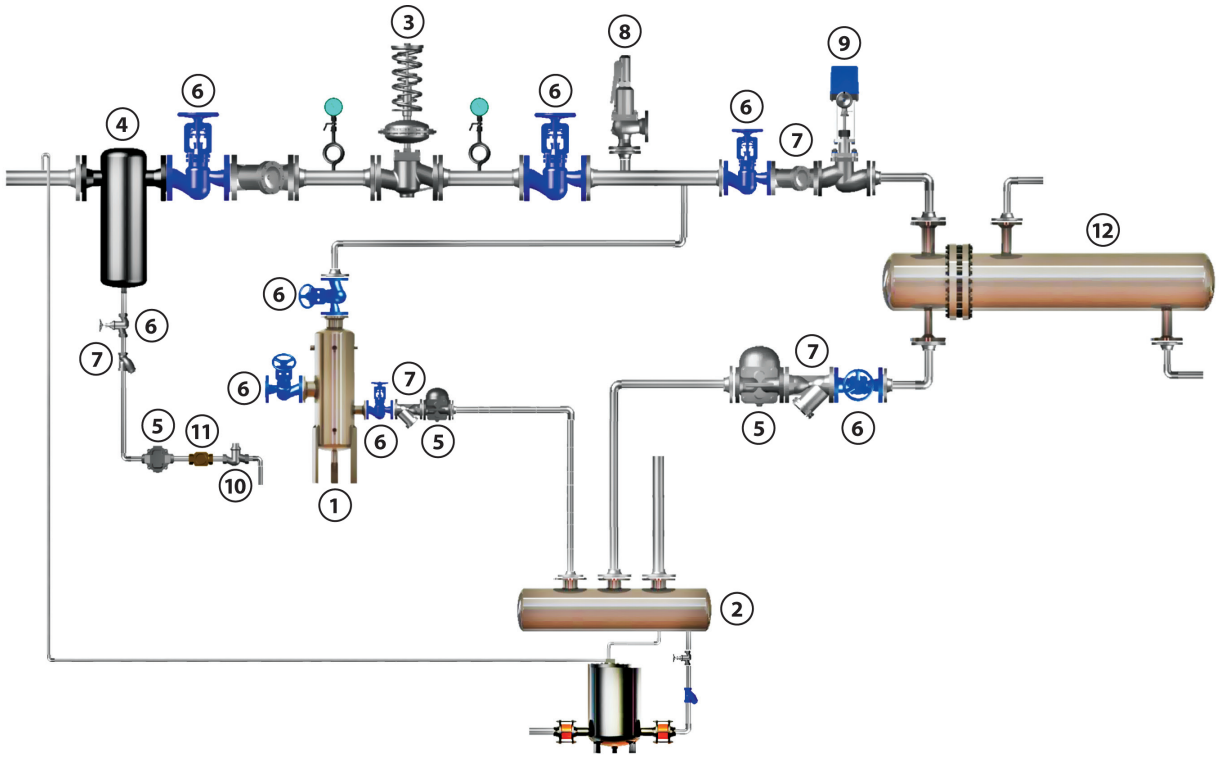
Артикулы

	Тип 01	Тип 02
РП.06 50×50×50	FO01A216437	FO01A225841
РП.08 80×80×50	FO01A216440	FO01A225843
РП.12 100×100×50	FO01A225683	FO01A222470
РП.16 150×150×80	FO01A225684	FO01A225844
РП.18 150×150×80	FO01A225690	FO01A225845

Размеры, (мм)

Тип	A	A1	B	C	D	D1	E	F	G	H	I	d1	d3	d4
РП.06	1400	1200	185	168	800	600	635	50	50	50	850	3/4″	1/2″	1″
РП.08	1500	1300	210	219	810	610	645	80	80	50	905	1″	1/2″	1″
РП.12	1540	1340	265	325	830	630	660	100	100	50	910	1 1/2″	1/2″	1″
РП.16	1660	1460	310	426	930	730	725	150	150	80	990	1 1/2″	1/2″	1 1/2″
РП.18	1840	1640	330	426	965	765	755	150	150	80	1150	2″	1/2″	1 1/2″

Обвязка теплообменника с использованием рекуператора и установки сбора и возврата конденсата



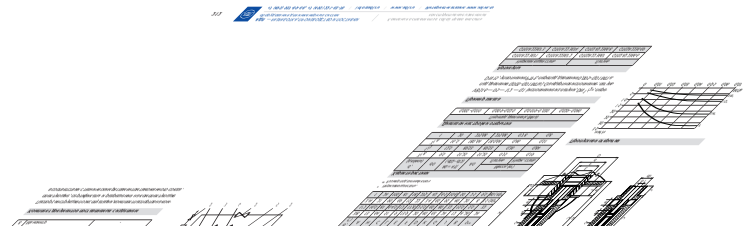
* Возможно поставка теплообменника с обвязкой в сборе.

Спецификация

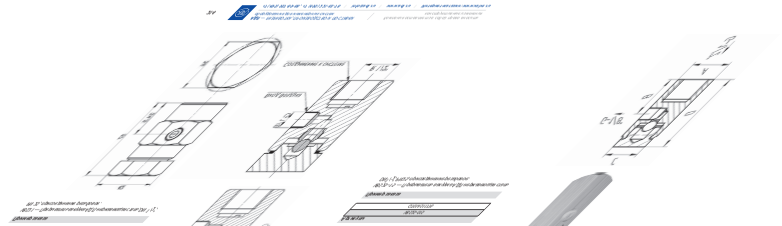
	Тип	Марка	Производитель
1	Отделитель пара вторичного вскипания	«Гранстим» РП	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Установка сбора и возврата конденсата	«Стимфлоу» УКН	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Редукционный клапан	«Гранрег» KAT/GP	Торговый Дом АДЛ (Россия)/Armstrong (Бельгия)
4	Сепаратор	«Гранстим» СПГ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
5	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
6	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
7	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
8	Предохранительный клапан	«Прегран»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
9	Регулирующий клапан	«Гранрег» КМ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
10	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
11	Смотровое стекло	СС	Торговый Дом АДЛ (Россия)
12	Теплообменник	-	-

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

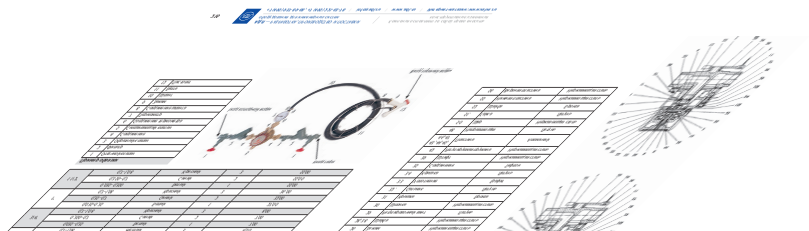


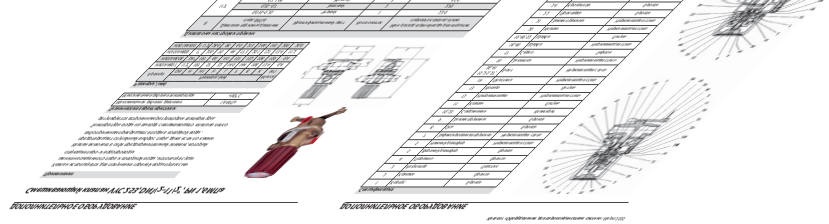
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

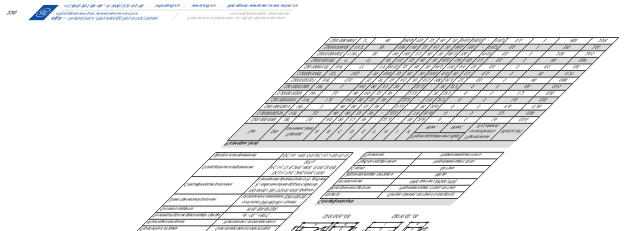




Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

СОЛЕНОИДНЫЕ КЛАПАНЫ И КЛАПАНЫ С ПНЕВМОПРИВОДОМ

Соленоидные клапаны для перегретой воды и пара S2011, 2/2 ходовые, G1/8–2″

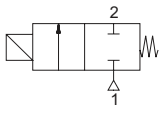
Применение

Предназначены для управления перегретой водой и паром в широком диапазоне применений: прачечные, автомойки, химчистки, стерилизаторы, гладильные установки. Клапаны должны использоваться на фильтрованных средах. Катушки переменного и постоянного тока взаимозаменяемы.

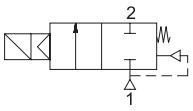
Установка

Клапаны могут устанавливаться в любом положении, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид вверху. Соленодные клапананы должны использоваться на фильтрованных средах.

Нормально открытые



прямого действия



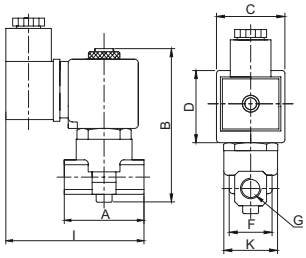
непрямого действия

Технические характеристики

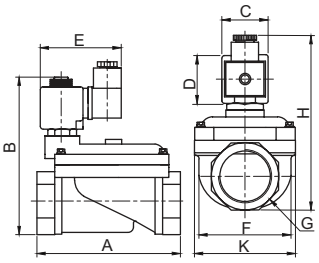
Условный DN	G 1/8–2″
Макс. допустимое давление	5 бар
Температура рабочей среды	–10... +160°C для PTFE –10... +140°C для EPDM –10... +160°C для FPM (витон)
Максимальная вязкость	~37 сСт или мм^2/с
Время срабатывания открытие для S2011.00...01 для S2011.02...08	 30 мс 400–1600 мс
Присоединение	Резьбовое

Электрические характеристики

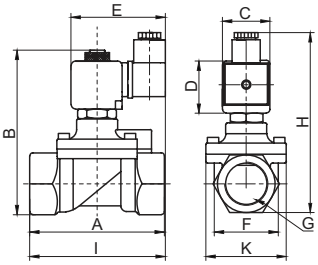
Продолжительность работы	ED 100 %
Класс изоляции катушки	H +180°C
Пропитка катушки	Стекловолокно полиэстера
Изоляция катушки	Усиленное стекловолокно
Температура окружающей среды	от –10... +60°C
Степень защиты	IP 65 (EN 60529)
Электрический разъем	согласно DIN 46340 с тремя плоскими клеммами (DIN 43650)
Спецификация разъема	ISO 4400 / EN 175301–803, \форма A, кабельный ввод для кабелей с внешним диаметром 6–8 мм
Стандартные напряжения	DC (=): 12 В, 24 В, 48 В, 110 В; AC (~): 12 В, 24 В, 48 В, 110 В, 230 В/ 50 Гц
Допуски напряжения	DC (=): +10/–5 %; AC (~): +10/–15 %



S2011.00...01



S2011.06...08



S2011.02...05

Спецификация

Корпус	Латунь
Внутренние детали	Нержавеющая сталь, латунь
Уплотнение	FPM (витон); EPDM; PTFE
Экранирующая катушка	Медь
Седло	Латунь
Трубка сердечника	Нержавеющая сталь
Пружины	Нержавеющая сталь

Размеры, (мм)

Тип	DN	Проходное сечение	A	B	C	D	E	F	H	I	K	Перепад давления, (бар)		Пропускная способность Kv, (л/мин)	Масса, (кг)
												Мин.	Макс.		
S201100018V	1/8″	1,8	40	90	32	39	-	22,3	-	78	25,6	0	5	1,6	0,38
S201100025V	1/8″	2,5	40	90	32	39	-	22,3	-	78	25,6	0	5	3,2	0,38
S201100030V	1/8″	3	40	90	32	39	-	22,3	-	78	25,6	0	5	4,6	0,38
S201101018V	1/4″	1,8	40	90	32	39	-	22,3	-	78	27,7	0	5	1,6	0,37
S201101025V	1/4″	2,5	40	90	32	39	-	22,3	-	78	27,7	0	5	3,2	0,37
S201101030V	1/4″	3	40	90	32	39	-	22,3	-	78	27,7	0	5	4,6	0,37
S201102125T	3/8″	12,5	75	97	32	45	76	37,5	108	91,3	52	0,5	5	48	0,69
S201103145T	1/2″	14,5	79	100	32	45	76	39,5	110	92	52	0,5	5	70	0,72
S201104170T	3/4″	17	79	107,5	32	45	76	41,5	118	94	52	0,5	5	85	0,81
S201105170T	1″	17	87	115	32	45	76	42,5	124	102	52	0,5	5	90	0,98
S201106460E	1 1/4″	30	141	143	32	45	76	96,5	156	-	110,7	0,5	3	250	2,66
S201107460E	1 1/2″	39	139	143	32	45	76	96,5	156	-	110,7	0,5	3	370	2,56
S201108460E	2″	46	145,6	153	32	45	76	96,5	165,5	-	110,7	0,5	3	450	2,99

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

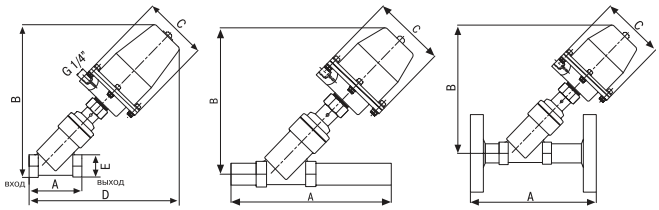
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

СОЛЕНОИДНЫЕ КЛАПАНЫ И КЛАПАНЫ С ПНЕВМОПРИВОДОМ

Клапаны с пневмоприводом, 2/2 ходовые, G1/2–2", DN15–50 PP1020/PP1021, PP1040/PP1041, PP1060/PP1061

Применение

Предназначены для управления нейтральными и агрессивными жидкостями и газами (вода, воздух, пар, природный газ, химические и органические вещества, продукты переработки нефти, фармацевтические и пищевые среды) в широком диапазоне применений: обработка водой, стерилизация, покраска, очистные сооружения и т. д. Клапаны также подходят для вакуумных применений.



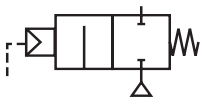
PP1020/PP1021 *PP1040/PP1041* *PP1060/PP1061*

Технические характеристики

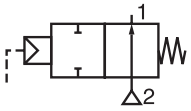
Условный DN	G1/2–2", 15–50 мм
Максимально допустимое давление для P1020/PP1021, PP1040/PP1041, PP1060/PP1061 для PP1070	16 бар 40 бар
Давление управляющей среды	4–6 бар
Температура рабочей среды	–10... +180°C
Присоединение распределительного клапана	G1/4"
Присоединение	Резьбовое, фланцевое, под сварку

Спецификация

Корпус	Нержавеющая сталь AISI 316
Привод	Нержавеющая сталь AISI 316
Внутренние детали	Нержавеющая сталь
Уплотнение	PTFE
Седло	Нержавеющая сталь
Трубка сердечника	Нержавеющая сталь
Пружины	Нержавеющая сталь



PP1020, PP1040, PP1060
нормально закрытые



PP1021, PP1041, PP1061
нормально открытые

Размеры, (мм)

Тип	DN, (мм)	Проход. сечение, (мм)	A	B	C	D	E	Перепад давления, (бар)		DN привода, (мм)	Пропускная способность Kv, (л/мин)	Масса, (кг)
								Мин.	Макс.			
PP1020.03/ PP1021.03	1/2"	15	72	178	96	187	30	0	10	63	98	2,15
PP1020.04/ PP1021.04	3/4"	20	81	185	96	191	36	0	10	63	170	2,30
PP1020.05/ PP1021.05	1"	25	97	185	96	195	42	0	8	63	305	2,60
PP1020.06/ PP1021.06	1 1/4"	32	112	234	112	244	51	0	12/8	80	460	4,60
PP1020.07/ PP1021.07	1 1/2"	40	127	240	112	254	61	0	8/6	80	750	5,35
PP1020.08/PP1021.08	2"	50	142	248	112	270	71	0	6	80	1050	5,20
PP1040.03/PP1041.03	1/2"	15	145	178	96	-	-	0	10	63	98	2,26
PP1040.04/PP1041.04	3/4"	20	145	185	96	-	-	0	10	63	170	2,42
PP1040.05/PP1041.05	1"	25	155	185	96	-	-	0	8	63	305	2,73
PP1040.06/PP1041.06	1 1/4"	32	175	234	112	-	-	0	12/8	80	460	5,10
PP1040.07/PP1041.07	1 1/2"	40	195	240	112	-	-	0	8/6	80	750	5,65
PP1040.08/PP1041.08	2"	50	225	248	112	-	-	0	6	80	1050	6,00
PP1060.03/PP1061.03	15	15	150	178	96	-	-	0	10	63	98	3,45
PP1060.04/PP1061.04	20	20	150	185	96	-	-	0	10	63	170	3,69
PP1060.05/PP1061.05	25	25	160	185	96	-	-	0	8	63	305	4,17
PP1060.06/PP1061.06	32	32	180	234	112	-	-	0	12/8	80	460	7,70
PP1060.07/PP1061.07	40	40	200	240	112	-	-	0	8/6	80	750	8,80
PP1060.08/PP1061.08	50	50	230	248	112	-	-	0	6	80	1050	9,10

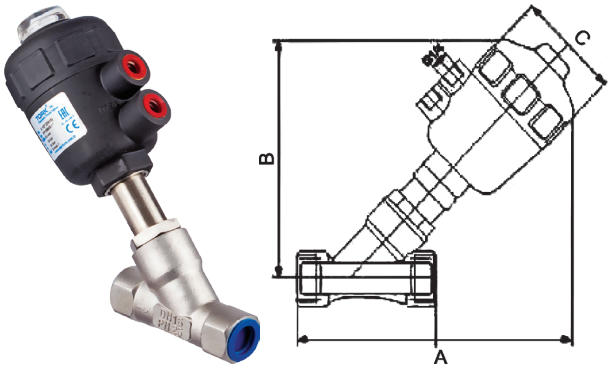
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

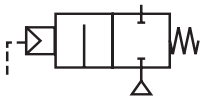
СОЛЕНОИДНЫЕ КЛАПАНЫ И КЛАПАНЫ С ПНЕВМОПРИВОДОМ

Клапаны с пластиковым пневмоприводом, 2/2 ходовые, G1/2–2" PP1090/PP1091

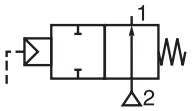
Применение

Предназначены для управления нейтральными и агрессивными жидкостями и газами (вода, воздух, пар, природный газ, химические и органические вещества, продукты переработки нефти, фармацевтические и пищевые среды) в широком диапазоне применений: обработка водой, стерилизация, покраска, очистные сооружения и т.д. Клапаны также подходят для вакуумных применений. Вход над диском только для пара и газообразных сред, не рекомендуется для жидкостей из-за гидравлического удара. Вход под диском для газообразных и жидких сред.





PP1090
нормально закрытые



PP1091
нормально открытые

Технические характеристики

Условный DN	G1/2–2"
Максимально допустимое давление	16 бар
Давление управляющей среды	4–6 бар
Температура рабочей среды	–10... +180°C
Присоединение распределительного клапана	G1/4"
Присоединение	Резьбовое

Спецификация

Корпус	Нержавеющая сталь AISI 316
Привод	Пластик
Внутренние детали	Нержавеющая сталь
Уплотнение	PTFE
Седло	Нержавеющая сталь

Размеры, (мм)

Тип	DN	Проход. сечение	A	B	C	Перепад давления, (бар)			DN привода	Пропускная способность Kv, (л/мин)	Масса, (кг)
						Мин.	Макс.				
							Вход над диском	Вход под диском			
PP109003130T/PP109103130T	1/2"	13	163	136	64	0	16	13	50	70	3,45
PP109004200T/PP109104200T	3/4"	20	167	144	64	0	16	3	50	141	3,69
PP109005250T/PP109105250T	1"	25	175	145	64	0	16	3	50	166	4,17
PP109006320T/PP109106320T	1 1/4"	32	226	186	80	0	16	5	63	416	7,70
PP109007400T/PP109107400T	1 1/2"	40	229	189	80	0	16	3	63	583	8,80
PP109008500T/PP109108500T	2"	50	270	225	101	0	16	4,5	80	866	9,10

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

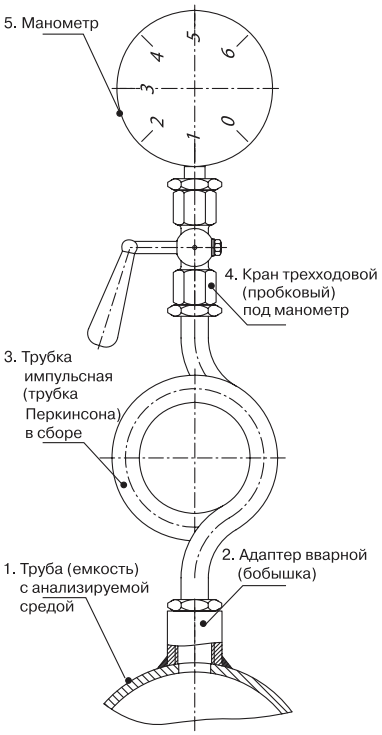
+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Контрольно-измерительные приборы для водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования

Компания АДЛ поставляет манометры, термометры, датчики давления и температуры — все указанные приборы постоянно имеются на складах компании и могут быть приобретены как за безналичный, так и за наличный расчет.

ТМ-521Р



Манометры

Способы установки манометров

- Вваривается адаптер (1), в него вкручивается манометр (5) с соответствующими резьбовыми уплотнениями. Это самый простой вариант, применяется при работе манометра в стабильных условиях, без резких перепадов давления, когда прибор может работать продолжительное время без замены.
- Вваривается адаптер (1), в него вкручивается трехходовой кран (4), в который вкручивают манометр (5). Данный тип монтажа применяют, когда есть необходимость проверять показания манометра, переключая его трехходовым краном на атмосферное давление. Трехходовой кран позволяет осуществлять замену прибора без останова рабочего процесса или проводить операции, связанные с превышением рабочего давления, например, опрессовка трубопроводов.
- При необходимости измерения давления в паровых трубопроводах используется схема монтажа, изображенная на рисунке выше: адаптер вварной, затем импульсная трубка, кран трехходовой и манометр. Это необходимо, когда температура пара выше, чем допустимая температура измеряемой среды. Импульсная трубка дает возможность пару контактировать с чувствительным элементом манометра не напрямую, а через слой охлажденной среды. Монтировать импульсную трубку следует вертикально!

Технические характеристики

Производитель	РОСМА (Россия)	
Номер по каталогу	ТМ-510	ТМ-521 (нержавеющая сталь)
Тип	Деформационный	
Диапазоны измерения	0–0,1, 0–0,4, 0–0,6, 0–1,0, 0–1,6, 0–2,5 МПа	0–0,6, 0–1,0, 0–1,6, 0–2,5 МПа
Класс точности	1,6	1,0
Траб. измеряемой среды	-50...+150°С	-60...+200°С
Траб. окружающей среды	–40...+60°С	
Материалы, контактирующие с измеряемой средой	Медные сплавы	Нержавеющая сталь
Присоединение	G 1/2" внешняя резьба	
Примечание	DN циферблата 100 мм	

Дополнительные принадлежности

- Адаптер сварной, G 1/2", сталь
- Кран пробковый, трехходовой под манометр MV25-015, G 1/2", PN 1,6 МПа, $t_{макс.}$ +200°С
- Трубка для манометра СТМ, 1/2 –1/2", PN 4,0 МПа, $t_{макс.}$ +400°С

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Термометры серии БТ-51.220

Технические характеристики	
Производитель	РОСМА (Россия)
Номер по каталогу	БТ-51.220
Тип	Биметаллический коррозионностойкий
Диапазоны измерений	–30… +50; 0…100/120/160/200/250/350/450
Присоединение	G1/2
DN циферблата	100 мм

Рекомендации по монтажу и подбору биметаллических термометров и датчиков температуры

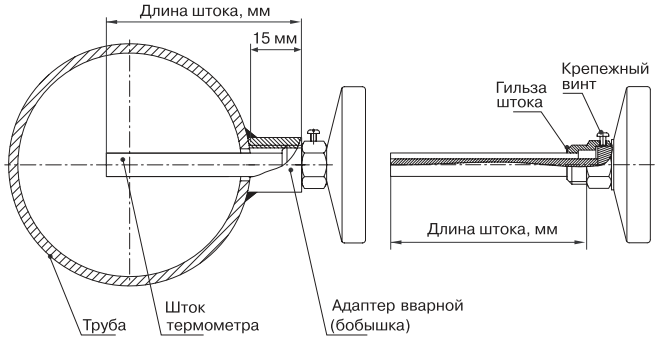
Диапазон измеряемых температур должен быть приблизительно равен 3/4 диапазона термометра, если такого термометра нет, то рекомендуется использовать прибор с большим диапазоном.

Длина штока, в идеале, должна занимать 3/4 диаметра трубы. Если диаметр трубы значительно превышает возможную величину, то берется прибор с максимальной длиной штока. при расчете длины штока учитывайте высоту адаптера вварного (приблизительно 15–20 мм). Для термометров: при рабочем давлении, превышающем 0,6 МПа, необходимо использовать защитную стальную гильзу (см. дополнительные принадлежности), позволяющую увеличить рабочее давление до 2,5 МПа. Защитная гильза монтируется после того, как удалена гильза из медного сплава — для фиксации гильз используется крепежный винт (см. рисунок).

Дополнительные принадлежности

- Адаптер сварной, G 1/2", сталь
- Гильза защищенная стальная, G 1/2", до 2,5 МПа

БТ-51.220



Пробковый кран для манометра MV25–015, 1/2" DN15, PN 1,6 МПа

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Присоединие

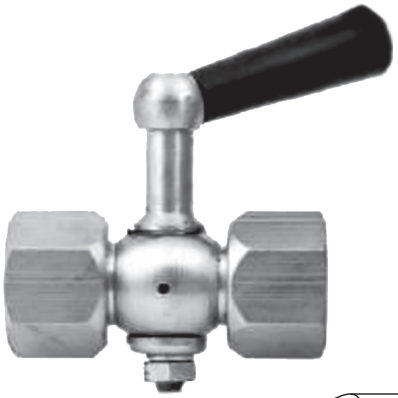
Резьбовое.

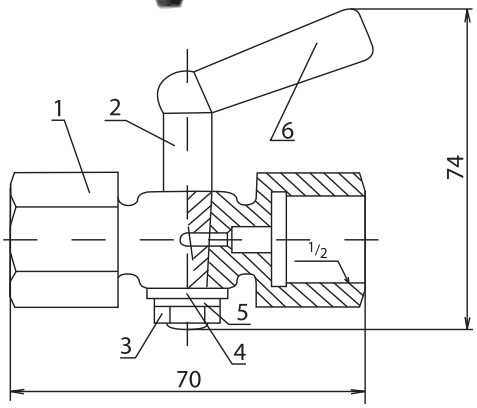
Технические характеристики	
Условный диаметр	DN15
Рабочее давление	1,6 МПа
$t_{макс.}$	+200°C

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Латунь
2	Шток	Латунь
3	Гайка	Сталь
4	Шайба	Латунь
5	Шайба	Сталь
6	Ручка	Текстолит

Примечание: по запросу также возможна поставка манометров.





Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Трубка для манометра СТМ 1/4–1/2”

Применение

Трубки для манометра СТМ применяется для защиты манометров и термометров в системах тепло- водоснабжения, вентиляции кондиционирования, в том числе для питьевого водоснабжения, а также пароконденсатных линиях. Основной функцией трубки является защита от гидроударов, возникающих в системе. Для паровых систем трубка также необходима для создания гидрозатвора, который защищает манометр (датчик) от прямого контакта с паром. В зависимости от применяемых материалов могут использоваться для пищевых продуктов, питьевой, технической, морской воды, пара, газов, масел и нефтепродуктов, агрессивных сред в широком диапазоне режимов температуры/давления.

Сделано в АДЛ

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	4,0 МПа
Максимальная рабочая температура	+400°С
Присоединение	Резьбовое

Обозначение изделия:
(пример)

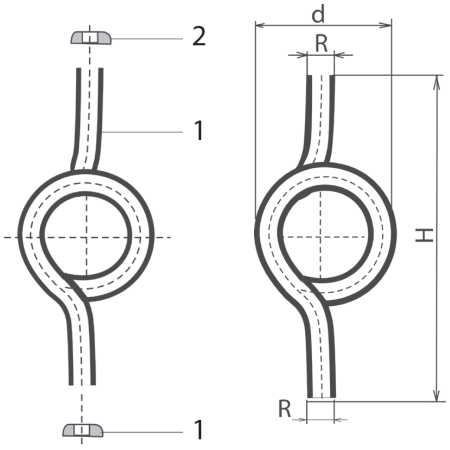
СТМ XXX–X/X–XXX

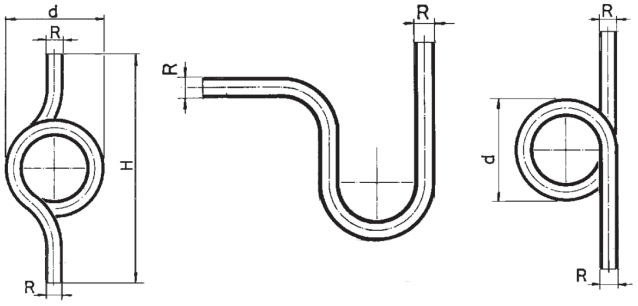
Условный диаметр
DN, (мм)

Присоединительные патрубки:
р/р – резьба/резьба
с/р – сварка/резьба

Обозначение материала, условного давления и формы трубки:
011 — углеродистая сталь, PN 3,2 МПа, тип 01
012 — углеродистая сталь, PN 3,2 МПа, тип 02
013 — углеродистая сталь, PN 3,2 МПа, тип 03
021 — нержавеющая сталь, PN 4,0 МПа, тип 01
022 — нержавеющая сталь, PN 4,0 МПа, тип 02
032 — нержавеющая сталь, PN 4,0 МПа, тип 03

Обозначение типа:
Сифонная трубка для манометра





Тип 01 Тип 02 Тип 03

Спецификация

		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
1	Трубка	Сталь 20	12Х18Н10Т
2	Гайка	Латунь	12Х18Н10Т

Параметры

Характеристики	Углер. сталь			Нерж. сталь		
Давление PN, (МПа)	3,2			4,0		
Давление, (МПа)	3,2	2,5	2,0	4,0	3,5	2,5
$t_{макс.}$, (°С)	120	300	400	120	300	400
$t_{мин.}$, (°С)	–10			–60		

Размеры, (мм)

D	R				d	H	Масса, (кг)	
	Наружн. Ø		Внутр. Ø					
	Углер. сталь	Нерж. сталь	Углер. сталь	Нерж. сталь			Углер. сталь	Нерж. сталь
1/2”	22	22	16	16	115	295	0,72	0,76

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

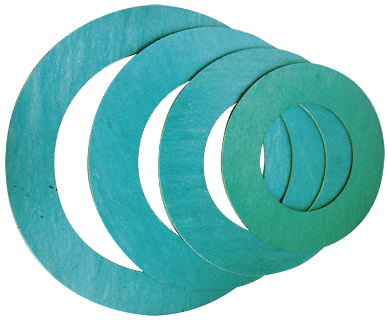
УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Прокладки ВАТИ-22

Сделано в АДЛ

Применение

Для газа, воды, пара, водянистых растворов, масла и смазки, разбавленных кислот и щелочей. Изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука с арамидными волокнами и спецнаполнителями. Обладают высокими эксплуатационными характеристиками, обеспечивают полную герметичность неподвижных разъемных соединений аппаратов, трубопроводов и арматуры.



Технические характеристики

Диаметр DN	10–1200 мм
Максимальное давление	4,0 МПа
Температура применения	–40…+200°С

Общие физические свойства

Плотность	1,5–2,0 г/см^3
Предел прочности	6 МПа
Сжимаемость при давлении 35 МПа	6%
Восстанавливаемость после снятия давления 35 МПа	40%

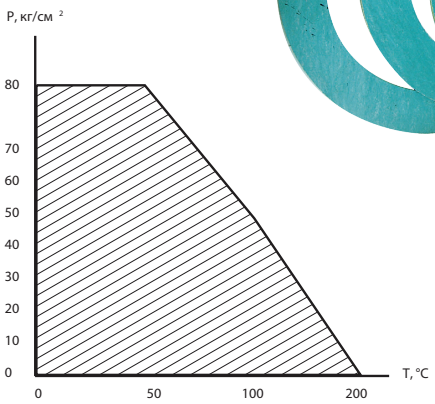


График рабочего поля вода-пар

Прокладки Novatec Premium II

Сделано в АДЛ

Применение

Для газа, воды, пара, масла, кислот, щелочей и растворителей. Состоит из смеси терморасширенного графита, армированного волокнами Kevlar, связанных бутадиен-нитрильным каучуком. Данный состав обеспечивает материалу высокую температурную и химическую стойкость, предотвращает выдавливание материала прокладки под высоким поверхностным давлением. Высокое содержание графита со степенью чистоты не менее 98%. на материал с двух сторон нанесено антипригарное покрытие, что облегчает демонтаж прокладки и сокращает расходы на рабочую силу. Антипригарное покрытие не содержит растворителей и является безопасным для окружающей среды.

Технические характеристики

Диаметр DN	10–1200 мм
Максимальное давление	4,0 МПа
Температура применения	до +300°С

Общие физические свойства

Плотность	1,72 г/см^3 ± 0,05
Предел прочности	14 МПа
Сжимаемость при давлении 35 МПа	≥4%
Восстанавливаемость после снятия давления 35 МПа	≥50%

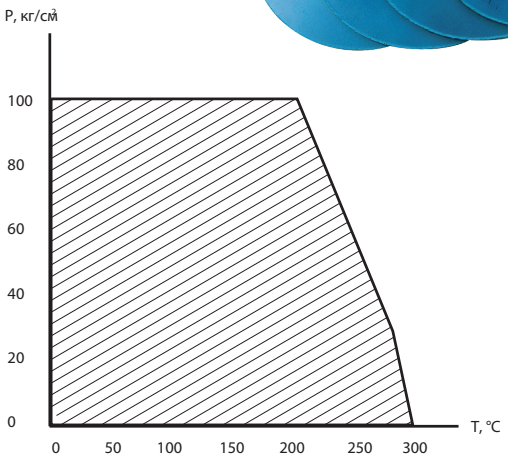


График рабочего поля вода-пар

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Прокладки паронитовые общего назначения ГОСТ 15180–86

Сделано в АДЛ

Применение

Для пресной перегретой воды, насыщенного и перегретого пара, сухих нейтральных и инертных газов, воздуха, водных растворов солей, жидких и газообразных аммиаков, спиртов, жидкого кислорода и азота, тяжелых и легких нефтепродуктов. Изготовлены из асбестосодержащего материала, представляющего собой смесь волокон хризотилового асбеста, синтетического и натурального каучука, наполнителей и вулканизующей группы.

Технические характеристики

Диаметр DN	10–800 мм
Максимальное давление	4,0 МПа

Общие физические свойства

Толщина	0,4–4,0 мм
Плотность	1,8–2,0 г/см^3
Предел прочности	15 МПа
Сжимаемость при давлении 35 МПа	5–15%
Восстанавливаемость после снятия давления 35 МПа	35%

Спирально-навитые прокладки ОСТ 26 260 454-99 (СНП)

Сделано в АДЛ

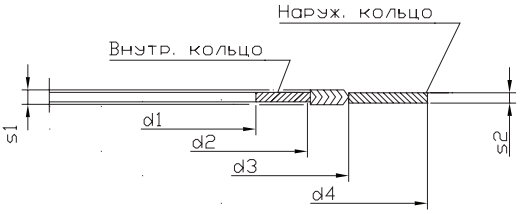
Применение

Для трубопроводов, транспортирующих вещества групп а и Б технологических объектов первой категории взрывоопасности, при применении фланцевых соединений с гладкой уплотнительной поверхностью. Для уплотнения соединений типа выступ-впадина и шип-паз арматуры, трубопроводов, оборудования химической, нефтеперерабатывающей и других отраслей промышленности.

В зависимости от конструкции фланцевых соединений СНП делятся на типы (А, Б, В, Г, Д). по форме сечения все типы изготавливаются V-образного или W-образного профиля. В зависимости от исполнений фланцевых соединений прокладки оснащаются ограничительными кольцами:

- внутренним — для соединений выступ-впадина;
- наружным/внутреним и наружным — для соединения с гладкой уплотнительной поверхностью.

Для соединений шип–паз ограничительные кольца не предусмотрены.



Технические характеристики

Диаметр DN	10–1200 мм
Температура	–200…+500°С

Общие физические свойства

Толщина	4,5 (+0,4 мм) или 3,2 (+0,3 мм)
pH	0–14

Пример обозначения по ОСТ 26 260 454-99

СНП В–1–51–10,0–4,5 ОСТ 26.260.454–99.

В — исполнение; 1 — наполнитель (1 и 2 — паронит, 3 и 4 — графит); 51 — d2; 1,00 — PN МПа; 4,5 — толщина.

Тип прокладки	Тип фланца
А	Фланцевое соединение типа «шип-паз», «паз-плоскость«
Б	Фланцевое соединение типа «выступ-впадина«
В	Фланцевое соединение типа «выступ-впадина», «впадина-плоскость«
Г	Фланцевое соединение с гладкими уплотнительными поверхностями (одно ограничительное кольцо)
Д	Фланцевое соединение с гладкими уплотнительными поверхностями (два ограничительных кольца)

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

МЕТИЗЫ

Шпильки и гайки для фланцевых соединений ГОСТ 9066–75, ГОСТ 9064–75

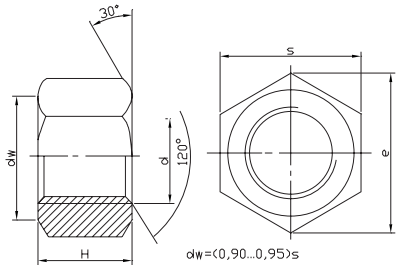
Применение

Для энергетической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

Исполнение

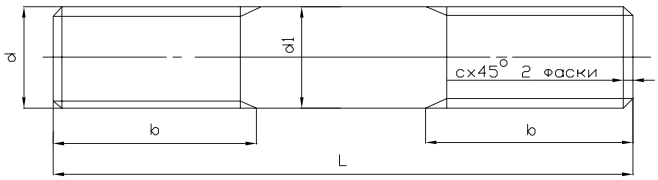
- 1. Углеродистая сталь (Ст 35);
- 2. Нержавеющая сталь (20Х13);
- 3. Легированная сталь (10Г2).

Сделано в АДЛ



Технические характеристики

Рабочее давление	до 10,0 МПа
Номинальный диаметр резьбы	М12–М42
Температура	–70…+300°С



Параметры гаек

Диаметр резьбы, d		М10	М12	М16	М20	М22	М24	М27	М30	М36	М42	М48	М52	М56	М64	М72
Шаг	Крупный	1,5	1,75	2,0	2,5		3,0		3,5	4,0	4,5	5,0		5,5	6,0	
	Мелкий	1,25		1,5			2,0			3,0				4,0		
Размеры, (мм)	S	17	19	24	30	32	36	41	46	55	65	75	80	85	95	105
	H	10	12	16	20	22	24	27	30	36	42	48	52	56	64	72
	$e_{мин.}$	18,8	21,0	26,7	33,5	35,6	40,3	45,9	51,4	61,7	73,1	84,5	90,4	96,0	107,5	118,0
Масса, (кг)		0,014	0,019	0,039	0,077	0,093	0,133	0,194	0,277	0,446	0,777	1,197	1,420	1,668	2,310	3,005

Параметры шпилек тип а, Исполнение 1

Диаметр резьбы, d	Шаг резьбы, (мм)		Размер d1, (мм)	Фаска c, (мм)	Длина шпильки L	Длина резьбового конца, b
	Крупный	Мелкий				
М 10	1,5	1,25	По ГОСТ 19258-73 и ГОСТ 19256-73	1,6	45–95	22
					100–150	28
М 12	1,75	1,25		1,6	55–95	25
					100–200	30
М 16	2,0	1,5		2,0	70–130	32
					140–230	40
М 20	2,5	1,5		2,5	85–160	40
					170–230	48
М 22	2,5	1,5		2,5	95–180	45
					190–230	52
М 24	3,0	2,0		2,5	110–200	48
					210–230	58
М 27	3,0	2,0		2,5	120–210	55
					220–270	65
М 30	3,5	2,0		2,5	130–240	60
					250–340	70
М 36	4,0	3,0		3,0	150–240	70
					250–400	80
М 42	4,5	3,0		3,0	160–290	75
					300–410	90
М 48	5,0	3,0		4,0	190–340	90
					350–440	100
М 52	5,0	3,0		4,0	220–380	95
					390–490	105
М 56	5,5	4,0		4,0	310–420	105
					430–520	120
М 64	6,0	4,0		4,0	310–490	120
					490–570	135
М 72	6,0	4,0		4,0	340–570	135

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

МЕТИЗЫ

Таблица шпилек, применяемых для фланцевых соединений

DN	Условное давление PN, (МПа)										Кол-во на один фланец
	0,1 и 0,25	0,6	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0	16,0	20,0	
10	M10×55	M10×55	M12×60	M12×60	M12×70	M12×70	M12×70	M12×70	-	-	4
15									M12×70	M20×110	
20		M10×60					M16×90	M16×90	M16×90	M20×120	
25								M16×100	M16×100	M24×130	
32	M12×65	M12×70	M16×80	M16×80	M16×80	M16×90	M20×110	M20×110	M20×110		
40			M16×90						M20×120	M24×140	
50								M24×120	M24×130	M24×150	8
65					M16×90	M16×90	M20×110	M24×130	M24×140	M27×170	
80	M16×70	M16×80		M16×90			M20×120			M30×190	
100			M16×90	M16×90	M20×100	M20×110	M24×130	M27×150	M27×160	M36×230	
125	M16×80	M16×90			M24×120	M24×120	M27×150	M30×170	M30×170	M36×250	12
150			M20×100	M20×100			M30 ×160	M30×180	M30×180	M42×280	
175					M24×120	M27×150	M30×170		M30×190		
200				M20×100				M36×200	M36×220	M48×310	
225					M27×140	M30×170		M36×210		M52×330	
250	M16×90	M16×90	M20×110	M24×120			M36×190	M36×220	M36×230	M52×350	16
300	M20×100	M20×100			M27×140	M30×170	M36×200	M42×250	M42×270	-	
350		M20×110	M20×110	M24×130	M30×160	M30×180	M36×210	M48×270	-	-	20
400	M20×100	M20×110	M24×130	M27×140		M36×210	M42×240	M48×280			
450			M24×130	M27×140	M30×160	M36×210	-	-			
500				M30×160	M36×190	M42×230	M48×260				
600	M24×120	M24×120	M27×140	M36×180	M36×200	M48×250	M52×280				
700	M24×120	M24×130	M27×150	M36×190	M42×220	M48×260	M52×290	-	-	-	24
800	M27×130	M27×140	M30×160		M42×230	M52×280	M56×320				
900			M30×70	M36×190	M48×240	M52×290	M56×320	-		-	28
1000	M27×130	M27×140		M42×210	M52×260		M64×350				
1200	M27×130	M30×160	M36×200	M48×230	M52×260	M56×310	M72×380	-	-	-	32
1400	M27×140	M30×170	M42×230	-	-	-	-	-	-	-	36
1600	M27×140	M30×190	-	-	-	-	-	-	-	-	40
1800	M27×140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44
2000	M27×160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
2200	M27×160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
2400	M27×170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56

Примечание: длина шпилек указана для фланцев плоских приварных по ГОСТ 33259–2015 для условного давления до 1,0 МПа и для фланцевых приварных встык по ГОСТ 33259-2015 для условного давления от 1,6 МПа до 20,0 МПа.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

МЕТИЗЫ

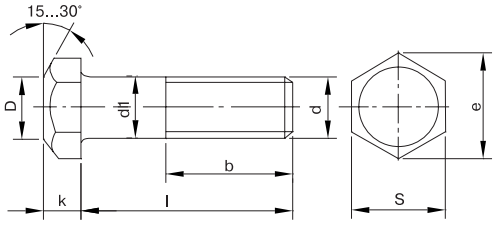
Болты и гайки общепромышленного применения ГОСТ 7798–70, 5915–70

Применение

Для энергетической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

Исполнение

- Углеродистая сталь;
- Легированная сталь (10Г2);
- Оцинкованная сталь.



Технические характеристики

Рабочее давление	до 10,0 МПа
Номинальный диаметр резьбы	М12–М42
Температура	–40… +200°С

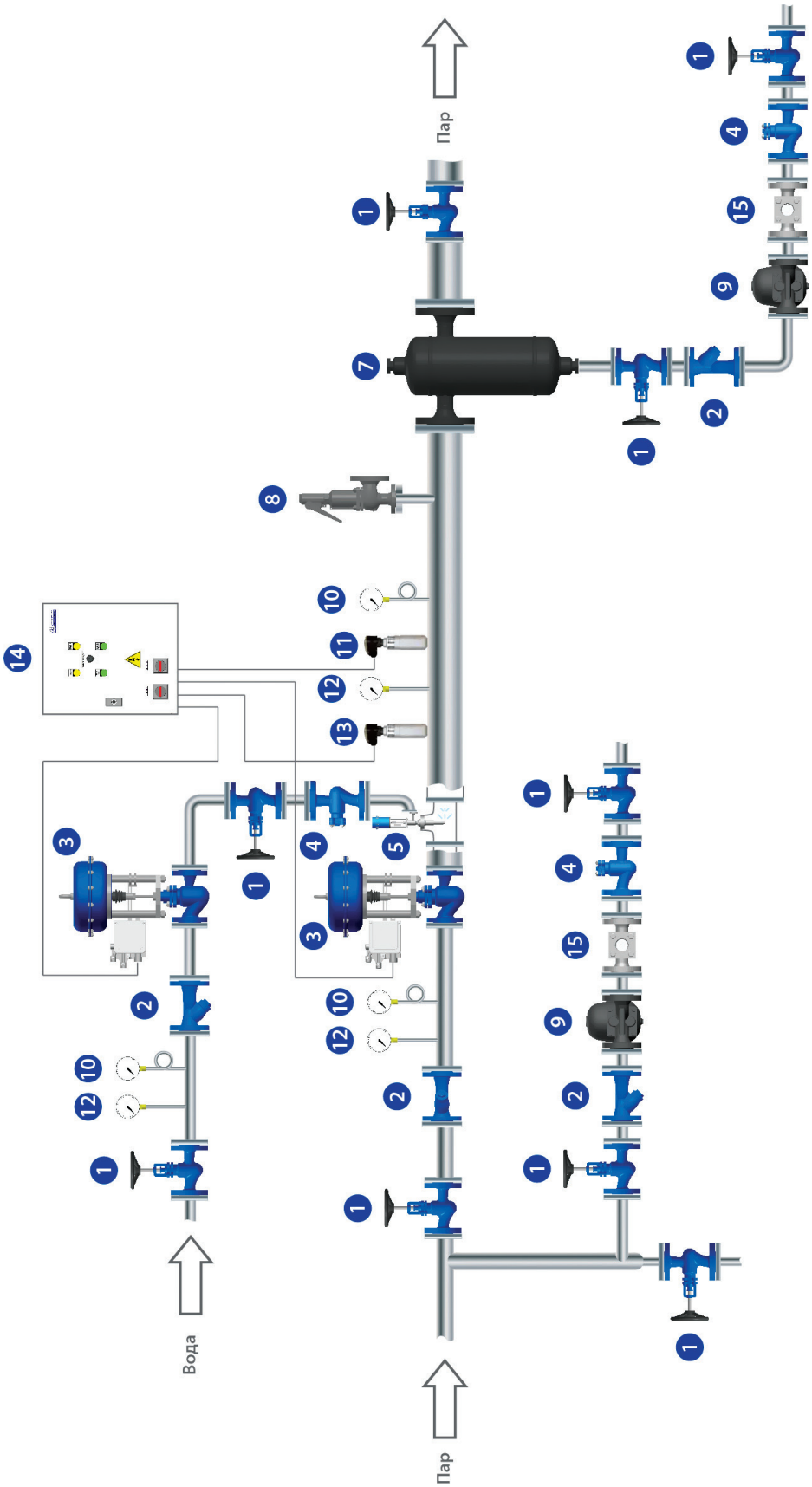
Параметры болтов (исполнение 1)

Номинальный диаметр резьбы d, (мм)		6	8	10	12	16	20	24	30	36	42	48
Шаг резьбы, (мм)	Крупный	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
	Мелкий	-	1	1,25		1,5		2		3		
Диаметр стержня d_1, (мм)		6	8	10	12	16	20	24	30	36	42	48
Размер «под ключ» S, (мм)		10	13	16	18	24	30	36	46	55	65	75
Высота головки k		4,0	5,3	6,4	7,5	10,0	12,5	15,0	18,7	22,5	26,0	30,0
Диаметр описанной окружности e, (мм) (не менее)		10,9	14,2	17,6	19,9	26,2	33,0	39,6	50,9	60,8	71,3	82,6

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

Примеры использования пароконденсатного оборудования, поставляемого компанией АДЛ



Схемы обвязки редукционно-охладительной установки

	Тип	Марка	Производитель
1	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Редукционный клапан с пневмоприводом	«Гранрег», «Z»	Торговый Дом АДЛ (Россия)/ Polna (Польша)
4	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
5	Пароохладитель	«SP» «ST»	Polna (Польша)
7	Сепаратор	«Гранстим» СПГ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
8	Предохранительный клапан	«Прегран»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

Схемы обвязки редукционно-охладительной установки

9	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
10	Манометр	«Wika», «Росма»	
11	Датчик давления	«Wika», «Росма»	
12	Термометр	«Wika», «Росма»	
13	Датчик температуры	«Wika», «Росма»	
14	Шкаф управления	«Грантор»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
15	Смотровое стекло	«СС»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

* Возможна поставка оборудования в сборе.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

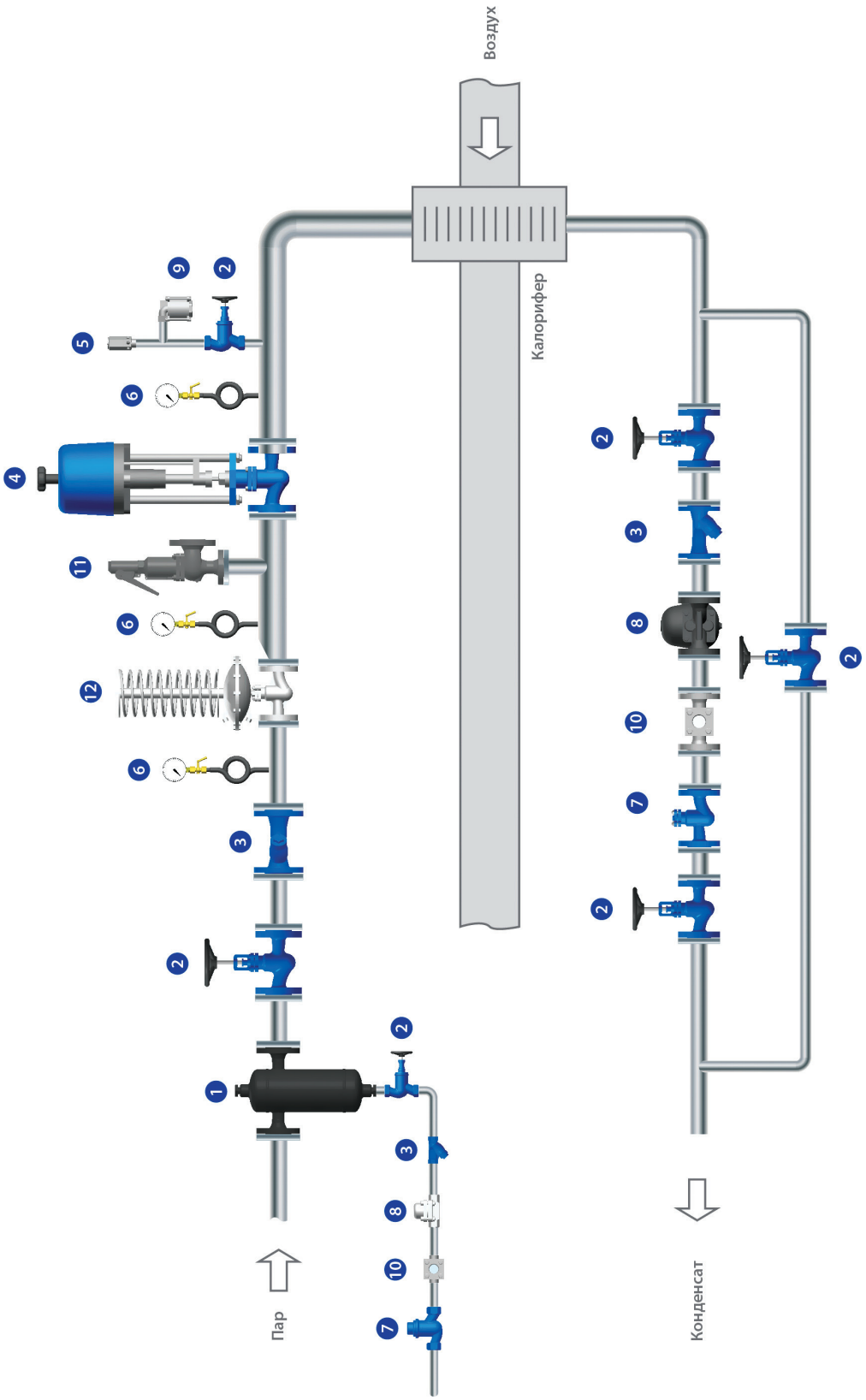


Схема обвязки паро-воздушного калорифера

	Тип	Марка	Производитель
1	Сепаратор	«Гранстим» СПГ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
4	Регулирующий клапан	«Гранрег» КМ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
5	Прерыватель вакуума	«VBS16"	Торговый Дом АДЛ (Россия)
6	Манометр	-	-

Схема обвязки паро-воздушного калорифера

7	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
8	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
9	Воздухоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
10	Смотровое стекло	«СС»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
11	Клапан предохранительный	«Прегран»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
12	Редукционный клапан	«КАТ»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

* Возможна поставка оборудования в сборе.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

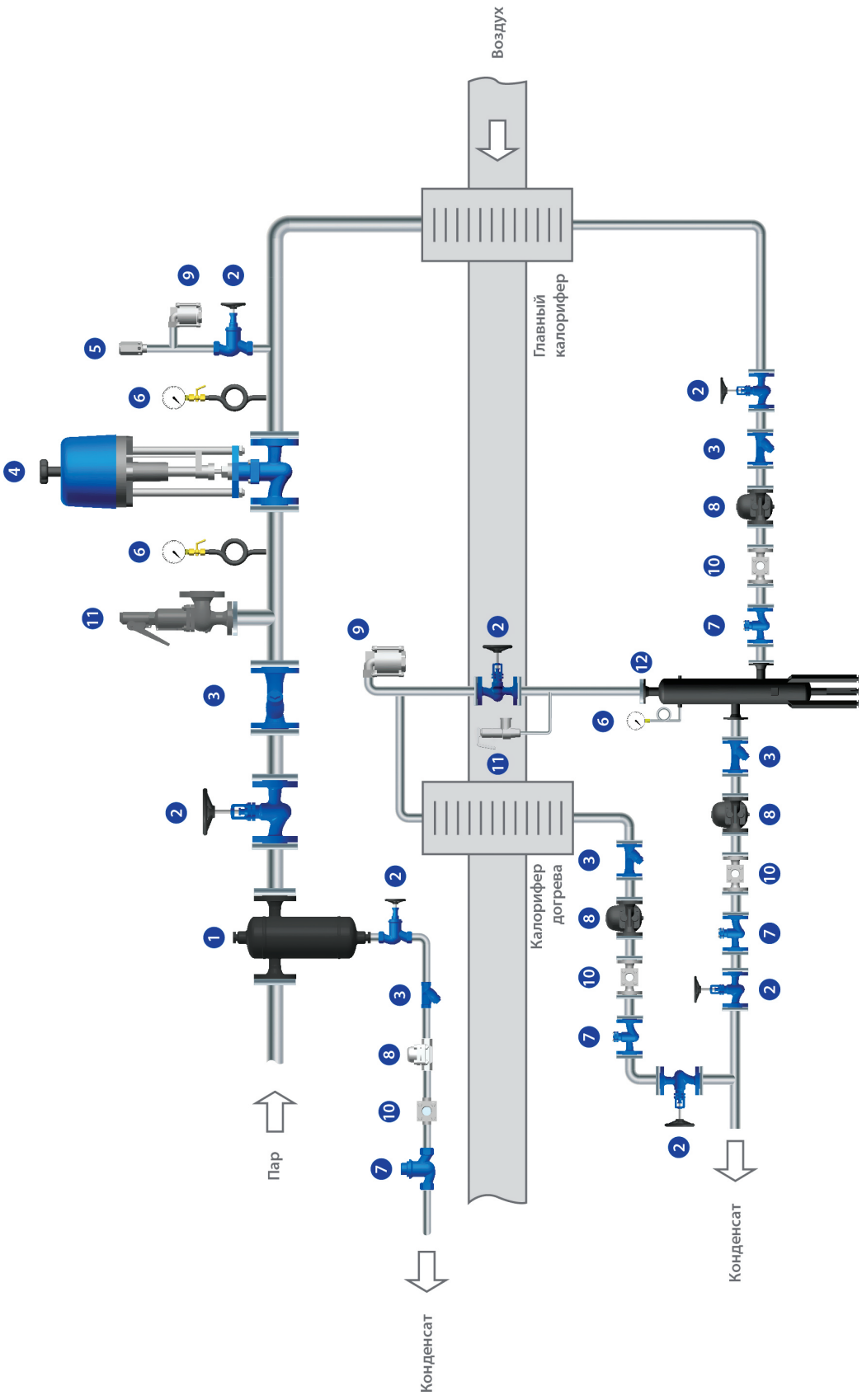


Схема обвязки паро-воздушного калорифера с системой догрева

	Тип	Марка	Производитель
1	Сепаратор	«Гранстим» СПГ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
4	Регулирующий клапан	«Гранрег» КМ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
5	Прерыватель вакуума	«VBS16"	Торговый Дом АДЛ (Россия)
6	Манометр	-	-

Схема обвязки паро-воздушного калорифера с системой догрева

7	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
8	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
9	Воздухоотводчик	«КАТ»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
10	Смотровое стекло	«СС»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
11	Клапан предохранительный	«Прегран»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
12	Отделитель пара вторичного вскипания	«Гранстим»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

* Возможна поставка оборудования в сборе.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

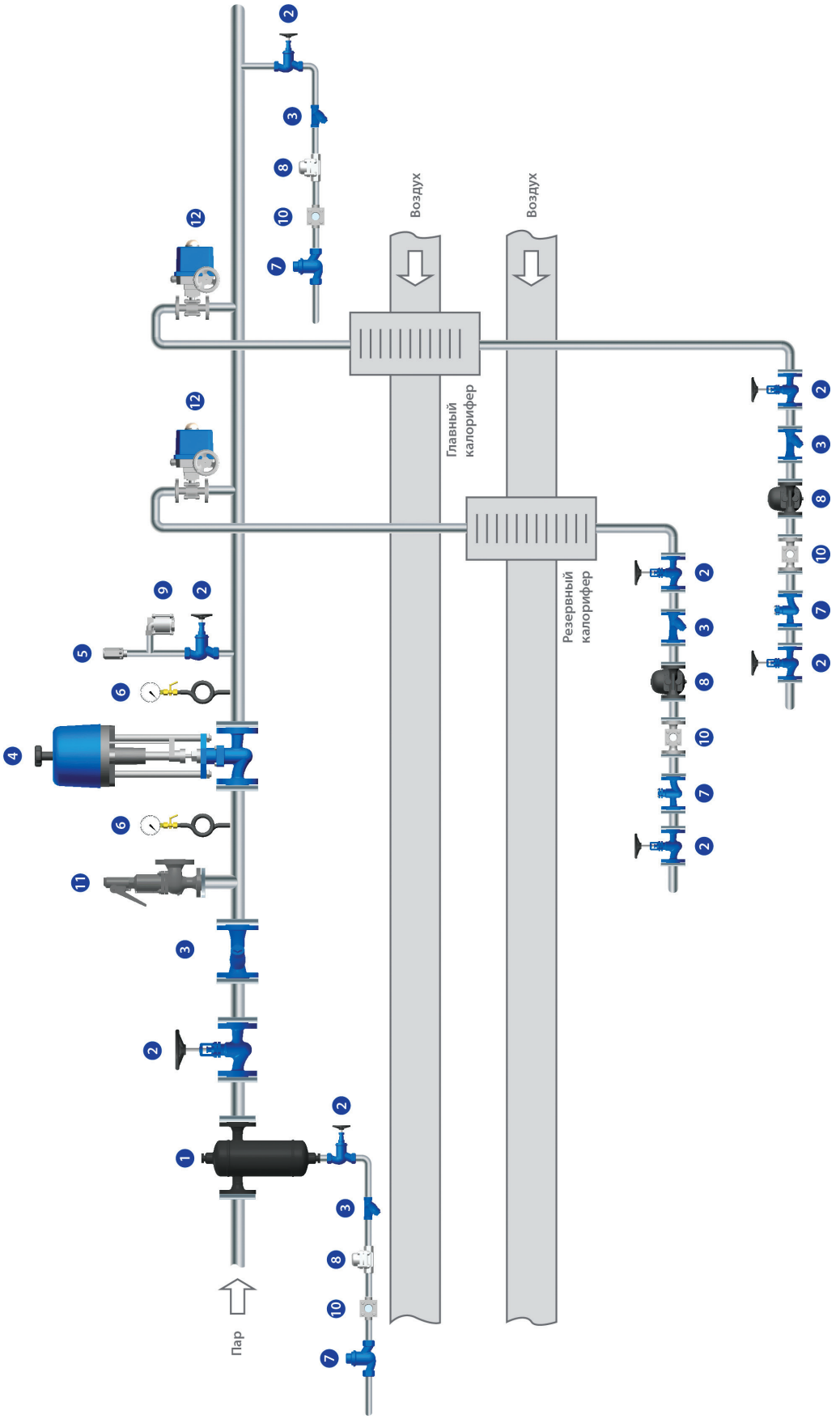


Схема обвязки паро-воздушного калорифера с использованием резервной линии

	Тип	Марка	Производитель
1	Сепаратор	«Гранстим» СПГ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
4	Регулирующий клапан	«Гранрег» КМ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
5	Прерыватель вакуума	«VBS16"	Торговый Дом АДЛ (Россия)
6	Манометр	-	-

Схема обвязки паро-воздушного калорифера с использованием резервной линии

7	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
8	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
9	Воздухоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
10	Смотровое стекло	«СС»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
11	Клапан предохранительный	«Прегран»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
12	Кран шаровой	«BV»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

* Возможна поставка оборудования в сборе.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

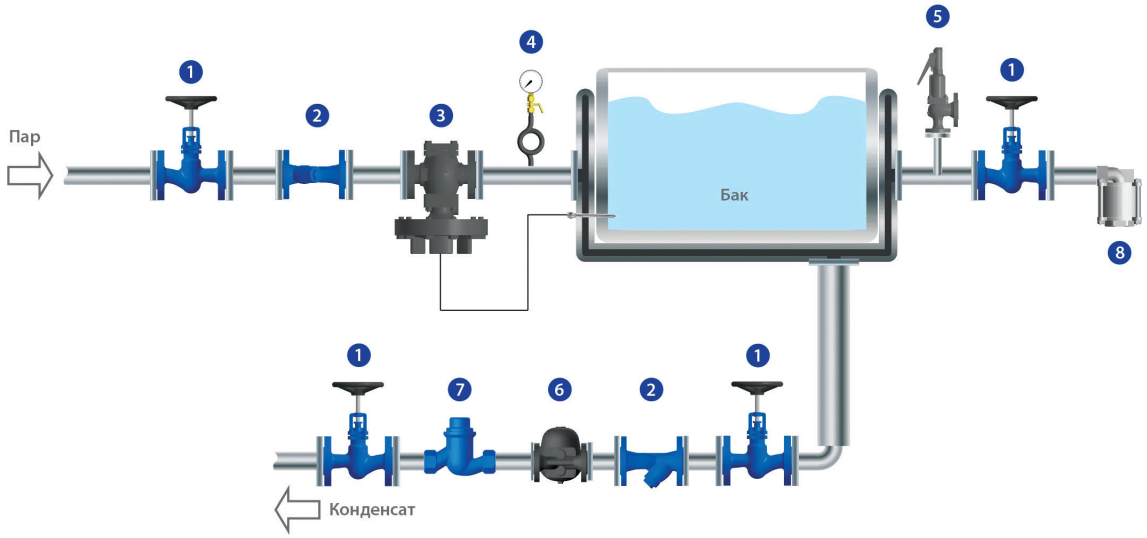


Схема обвязки паровой рубашки

	Тип	Марка	Производитель
1	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Регулятор температуры	«OB2000»	Armstrong (Бельгия)
4	Манометр	232.50	WIKA (Германия)
5	Предохранительный клапан	«Прегран»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
6	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
7	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
8	Воздухоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

* Возможна поставка оборудования в сборе

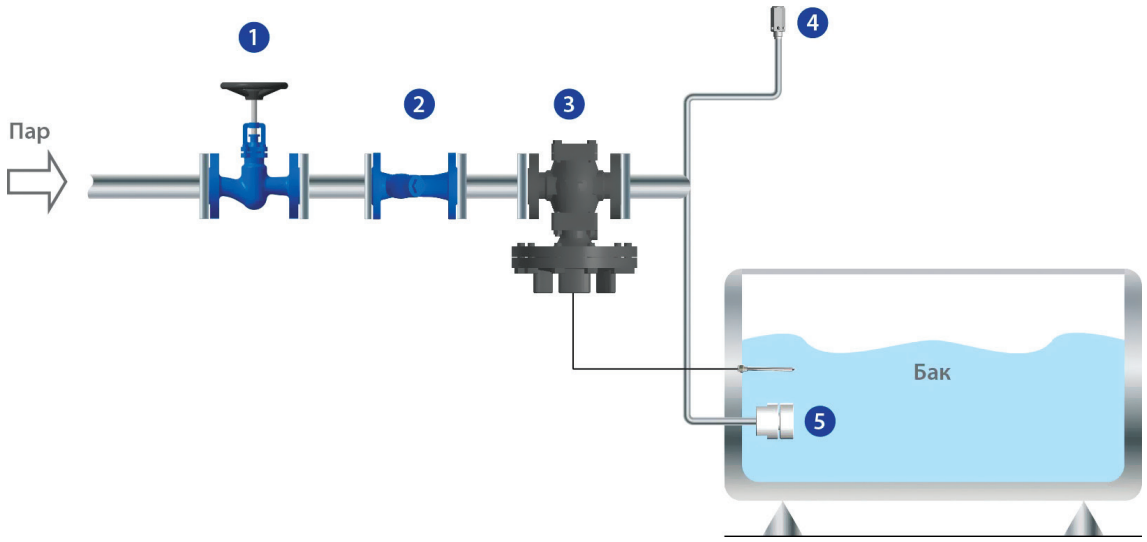


Схема обвязки парового инжектора

	Тип	Марка	Производитель
1	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Регулятор температуры	«OB2000»	Armstrong (Бельгия)
4	Прерыватель вакуума	«VBS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
5	Паровой инжектор	«MS-6″	Armstrong (Бельгия)

* Возможна поставка оборудования в сборе

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

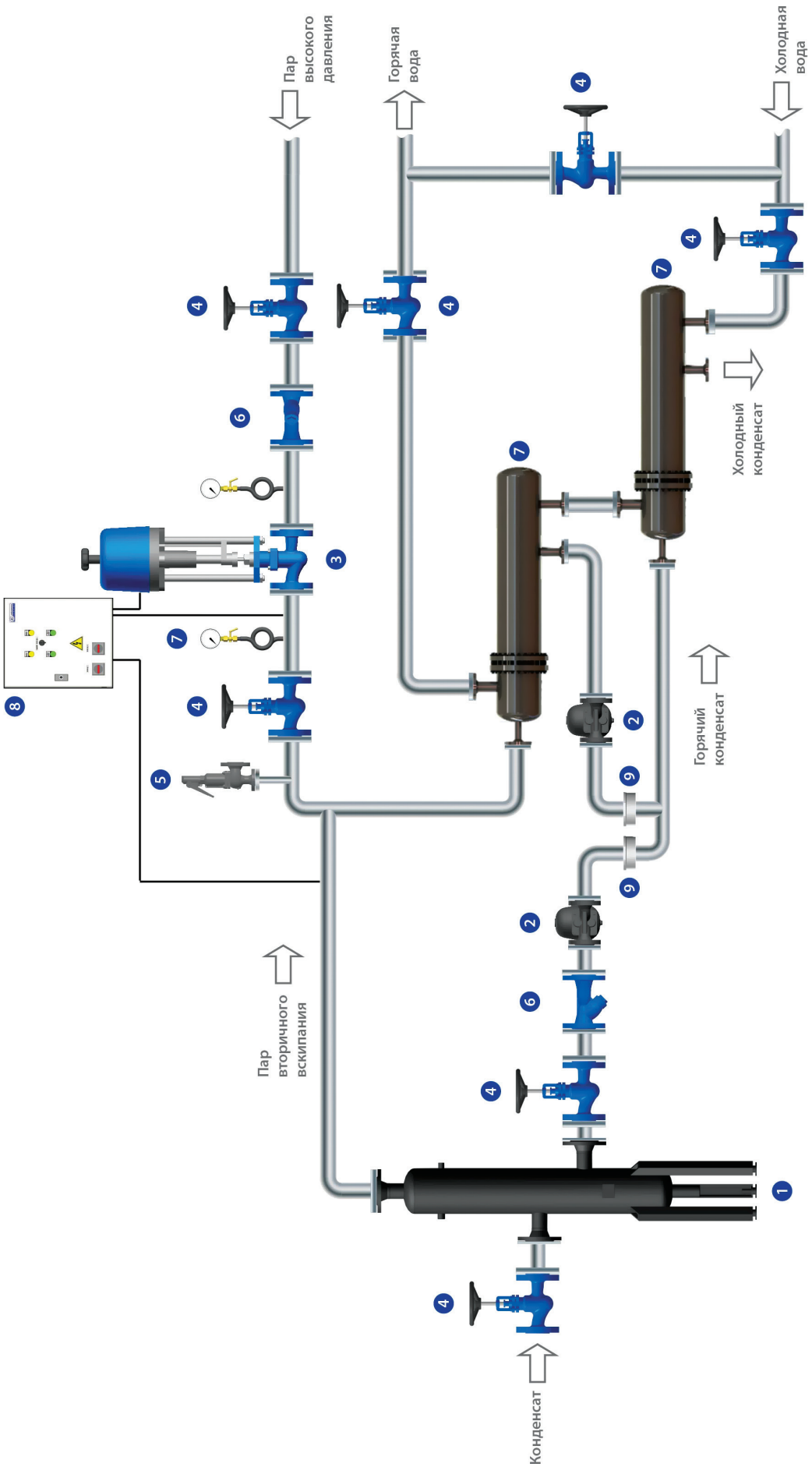


Схема регенерации тепла пара вторичного вскипания

	Тип	Марка	Производитель
1	Отделитель пара вторичного вскипания	«Гранстим» РП	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Регулирующий клапан	«Гранрег» КМ	Торговый Дом АДЛ (Россия)
4	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
5	Предохранительный клапан	«Прегран»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

Схема регенерации тепла пара вторичного вскипания

6	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
7	Теплообменник	-	-
8	Шкаф управления	«Грантор»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
9	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

* Возможна поставка оборудования в сборе.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

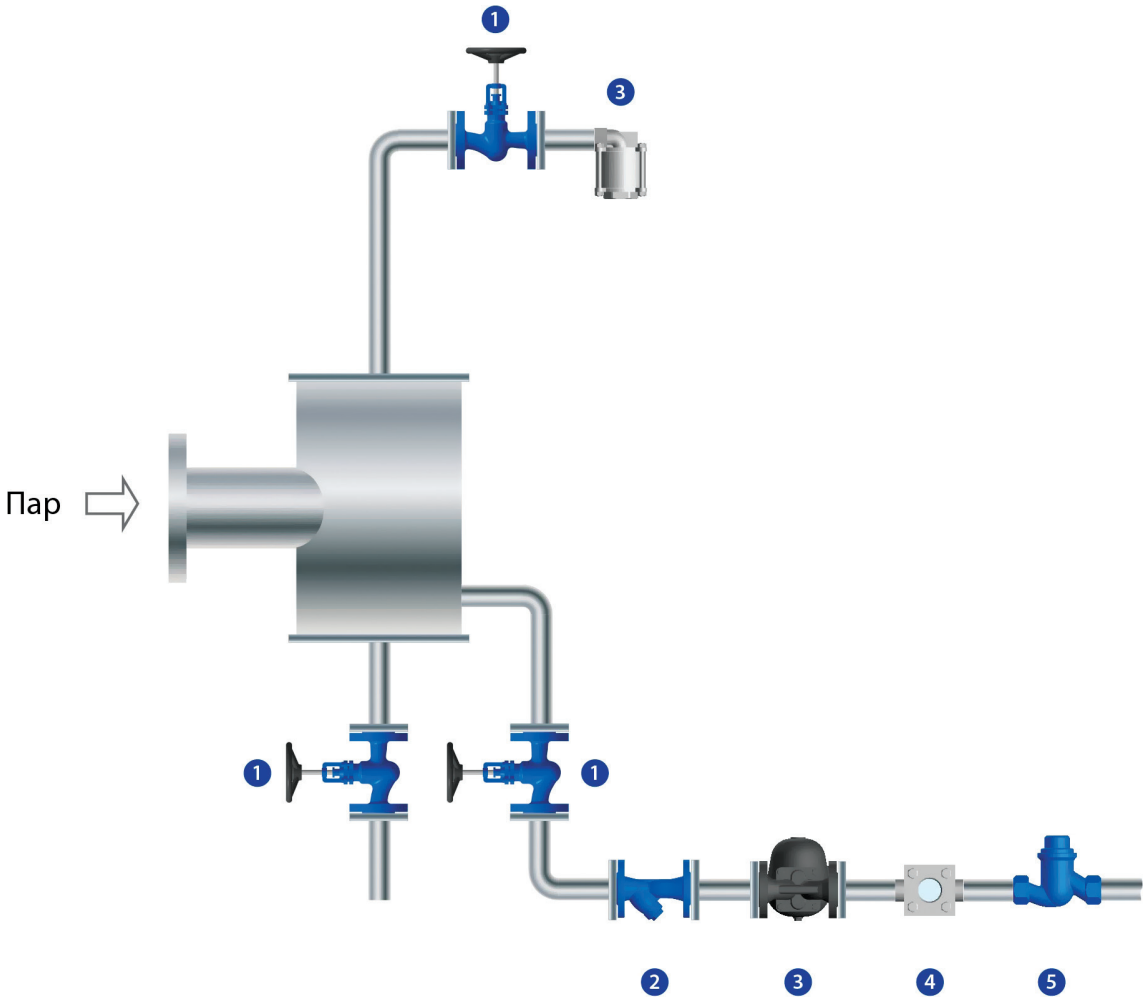


Схема обвязки тупиковой ветви паропровода

	Тип	Марка	Производитель
1	Клапан запорный	«Гранвент»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
2	Фильтр	«IS»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
3	Конденсатоотводчик	«Стимакс»	Торговый Дом АДЛ (Россия)
4	Смотровое стекло	СС	Торговый Дом АДЛ (Россия)
5	Обратный клапан	«Гранлок»	Торговый Дом АДЛ (Россия)

* Возможна поставка оборудования в сборе

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Оборудование для пароконденсатных систем

- Конденсатоотводчики механические, термодинамические, термостатические для пара «Стимакс», (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–50, PN 1,6–10 МПа
- Конденсатные насосы «Стимпамп» и установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу» на их основе (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 25×25, 40×40, 50×50, 80×50, PN 1,6 МПа
- Вентили запорные «Гранвент» серии KV 16/31/17/37/40/45/35 (Торговый Дом АДЛ, Россия), для пара, DN 15–400, PN 1,6/4,0 МПа. Исполнения с электроприводами.
- Сепараторы для паровых систем «Гранстим» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–300, PN 2,5 МПа
- Рекуператор пара/отделитель пара вторичного вскипания «Гранстим» (Торговый Дом АДЛ Россия), DN 3/4–2", PN 1,6 МПа, $t_{макс.}$ +250 °C
- Предохранительные клапаны «Прегран» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8–400, PN 1,6–10,0 МПа
- Исполнения: латунь, бронза, чугун, углеродистая, нержавеющая стали
- Котловая автоматика VYC (Испания)/Vira (Турция): управляющее устройство уровня жидкости, клапаны периодической и непрерывной продувки котла, указатели уровня и т. д.
- Специализированное пароконденсатное оборудование для систем чистого пара пищевой промышленности: конденсатоотводчики, сепараторы, регуляторы давления и т. д.
- Смотровые стекла СС 01/02/03 (Торговый Дом АДЛ, Россия) DN 15–200, PN 1,6–4,0 Мпа исполнения: сталь, нержавеющая сталь.
- Прерыватель вакуума VBS21 (Торговый Дом АДЛ, Россия) DN 10–25, PN 1,6 Мпа исполнение - нержавеющая сталь.

Преимущества:

- Возможность проведения обследования вашей пароконденсатной системы с целью энергосбережения.
- Многолетний опыт эксплуатации оборудования на крупнейших предприятиях, среди которых: Pepsico, Свеза, НЛМК, Campina, Лебедянский, Липецкпиво, Балтика, Pilkington, Эфес Пилснер, Монди Бизнес Пейпа, Сыктывкарский ЛПК, Курский молочный комбинат, Сады Придонья, ИЛИМ, LOREAL, BAYER, Северсталь, Cordiant и т. д.

Каталоги: «Оборудование для пароконденсатных систем», «Трубопроводная арматура промышленного применения»

Электро-, пневмоприводы для трубопроводной арматуры

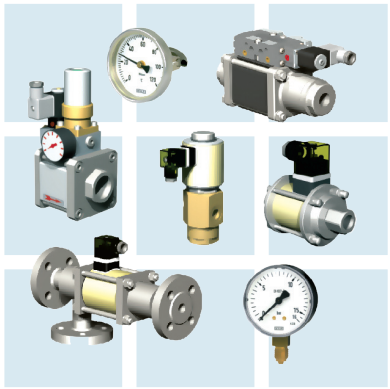
- Электроприводы AUMA (Германия) серий SQ, SA с крутящим моментом от 63 Нм до 22500 Нм
- Электроприводы PS-Automation (Германия) с крутящим моментом от 15 Нм до 1000 Нм — идеальное решение для управления дисковыми поворотными затворами «Гранвэл» до DN 300
- Электроприводы четвертьоборотные взрывозащищенные Schischek (Германия) с крутящим моментом от 5 Нм до 150 Нм
- Электроприводы четвертьоборотные PS-Automation (Германия), питающее напряжение 10, 24, 110, 220 и 380 В, серий PSR-E, PSQ-E, PSQ с крутящим моментом от 15 Нм до 1000 Нм
- Интеллектуальные четвертьоборотные электроприводы PS-Automation (Германия) серии PSQ-AMS для запорно-регулирующих клапанов; питающее напряжение 24, 110, 220 и 380 В, с трехпозиционным и аналоговым управлением, с крутящим моментом от 130 Нм до 1000 Нм. Автоматический ввод в эксплуатацию и широкий набор опций / аксессуаров для промышленной автоматизации
- Линейные электроприводы PS-Automation (Германия) для регулирующих клапанов, питающее напряжение 10, 24, 110, 220 и 380 В, с трехпозиционным и аналоговым управлением, усилием 1–25 кН. Аксессуары и дополнительное оборудование для электроприводов (электропозиционеры, потенциометры, концевые выключатели, интеллектуальные компоненты и т. д.)
- Линейные взрывозащищенные электроприводы Schischek (Германия) для регулирующих клапанов, питающее напряжение 24, 220 В AC/DC; с трехпозиционным и аналоговым управлением, усилием 0,5–10 кН
- Пневмоприводы Prisma (Испания) двусторонние или с возвратной пружиной с крутящим моментом от 10,6 Нм до 65000 Нм
- Пневмоприводы для регулирующих клапанов, нормально-открытые и нормально-закрытые. Исполнения: углеродистая или нержавеющая стали. Аксессуары и дополнительное оборудование для пневмоприводов (пневмопозиционеры, фильтр-редукторы и т. д.)

Применение: автоматизация управления трубопроводной арматурой — шаровыми кранами, дисковыми поворотными затворами, задвижками, шиберными затворами

Преимущества:

- Возможность поставки трубопроводной арматуры с установленными и настроенными электро-, пневмоприводами. Минимальный срок поставки — от 5 дней

Каталоги: «Сервоприводы для трубопроводной арматуры», «Трубопроводная арматура промышленного применения»



Коаксиальные клапаны Muller Co-ax (Германия)

- Соленоидные клапаны и клапаны с гидропневмоприводом прямого действия
- Соленоидные клапаны 2/2- и 3/2-ходовые, DN 1,5–80, PN до 500 МПа
- Клапаны с гидропневмоприводом 2/2- и 3/2-ходовые, DN 2–250, PN до 500 МПа
- Взрывозащита EExem
- Широкий температурный диапазон применения t –196…+400 °C
- Различные материалы корпуса и уплотнений. Исполнения: алюминий, латунь, оцинкованная сталь, никелированная латунь, никелированная сталь, нержавеющая сталь

Преимущества:

- Малое время срабатывания, возможность эксплуатации на вязких и агрессивных средах
- Возможность специальных исполнений по параметрам заказчика
- Многолетний опыт эксплуатации на крупнейших предприятиях, среди которых: Щекиноазот, Тольяттиазот, Пермский завод Авиадвигатель, ЛУКОЙЛ, Pilkington, завод Борец, Турбокомпрессормаш, Новосибирский завод химконцентратов, Соликамскбумпром, аэропорт Пулково и т. д.

Каталог: «Коаксиальные клапаны Müller Co-ax (Германия)»

Применение: нефтегазовая, нефтеперерабатывающая, химическая, металлургическая, пищевая и другие отрасли промышленности

СЕРВИСНОЕ И ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сервисные центры АДЛ — это сертифицированные инженеры, прошедшие обучение на заводах-производителях и осуществляющие гарантийный и постгарантийный ремонт всех линеек оборудования, производимого и поставляемого АДЛ. Обслуживание/ремонт оборудования может производиться как на объекте заказчика, так и в сервисных центрах компании АДЛ.

Контактную информацию о сервисных центрах вашего региона вы сможете найти на www.adl.ru.

Мы осуществляем продажу запасных частей для ремонта оборудования клиентам компании и сервисным партнерам для всего спектра поставляемого оборудования в течение не менее пяти лет после поставки оборудования. Достаточный складской запас деталей и расходных материалов для основных позиций оборудования гарантирует сжатые сроки выполнения обслуживания/ремонта.

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7

Тел.: +7 (495) 937–89–68,
+7 (495) 221–63–78

info@adl.ru
www.adl.ru

Региональные представительства АДЛ:

Владивосток
690078, г. Владивосток
ул. Комсомольская, 3, оф. 717
Тел.: +7 (4232) 75–71–54
E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград
400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел.: +7 (988) 965–83–53
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж
394033. г. Воронеж,
ул. Старых Большевиков, 53 А, оф. 320
Тел.: +7 (4732) 50–25–62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург
620100, г. Екатеринбург
Сибирский тракт, 12,
стр. 3, оф. 110, «БК Квартал»
Тел.: +7 (343) 344–96–69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск
664047, г. Иркутск
ул. Советская, 3, оф. 415
Тел.: +7 (3952) 48–67–85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань
420029, г. Казань
ул. Халитова, 2, оф. 203
Тел.: +7 (843) 567–53–34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград
Тел.: +7 (906) 210–37–71
E-mail: chvn@adl.ru

Кемерово
650992, г. Кемерово,
ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318
Тел.: +7 (3842) 90–01–24
E-mail: adlkemerovo@adl.ru

Краснодар
350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154
Тел.: +7 (861) 201–22–47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск
660012, г. Красноярск,
ул. Полтавская 38/14
Тел.: +7 (391) 217–89–29
E-mail: adlkrs@adl.ru

Магнитогорск
Тел.: +7 (909) 084–59–30
E-mail: vov@adl.ru

Нижний Новгород
603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел.: +7 (831) 461–52–03
E-mail: adlnn@adl.ru

Новосибирск
630132, г. Новосибирск
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409
Тел.: +7 (383) 230–31–27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск
644024, г. Омск
ул. Маршала Жукова, 65
Тел.: +7 (3812) 90–36–10
E-mail: adlomsk@adl.ru

Пенза
Тел.: +7 (964) 874–15–14
E-mail: avba@adl.ru

Пермь
614010, г. Пермь
ул. Куйбышева, 113
Тел.: +7 (342) 227–44–79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону
344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: +7 (863) 200–29–54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара
443067, г. Самара
ул. Карбышева, 63Б, оф. 505
Тел.: +7 (846) 203–39–70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург
194100, г. Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, 39 А, оф. 7-Н
Тел.: +7 (812) 718–63–75
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов
410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305
Тел.: +7 (8452) 65–95–87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень
625013, г. Тюмень
ул. Пермякова, 7/1, оф. 918
Тел.: +7 (3452) 53–23–04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа
450105, г. Уфа
ул. Жукова, 22, оф. 303
Тел.: +7 (347) 292–40–12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск
680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306
Тел.: +7 (4212) 72–97–83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск
454138, г. Челябинск
ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222
Тел.: +7 (351) 225–01–89
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль
150000, г. Ярославль
ул. Свободы, 2, оф. 312/5
Тел.: +7 (4852) 64–00–13
E-mail: adlyar@adl.ru

Минск
220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 230
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlby@adl.ru

Алматы
050057, Республика Казахстан, г. Алматы,
ул. Тимирязева, 42, пав. 15/108, оф. 204
Тел.: +7 (727) 345–00–54
E-mail: adlkz@adl.ru

Астана
Тел.: +7 (771) 790–21–26
E-mail: rnb@adl.ru

КТА07 03.25