



ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Ножницы с храповым механизмом
для металлополимерных и
пластиковых труб (до 26мм)

Модель: **VTm.394.M**

ПС -47665

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

- 1.1. Ножницы предназначены для ручного разрезания под прямым углом, металлополимерных и пластиковых труб с наружным диаметром до 26 мм включительно.
- 1.2. Наличие храпового механизма позволяет снизить прилагаемое монтажником усилие при резке труб.
- 1.3. В закрытом положении ножницы фиксируются стопорным замком.
- 1.4. Ножницы поставляются в блистерной упаковке.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб	мм	26
2	Допустимый материал труб	Металлополимер, полиэтилен (PE, PE-X, PE-RT),полипропилен, полибутен	
3	Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в комбинированных трубах	мм	0,5
4	Средний полный ресурс	рез	5000
5	Вес инструмента	г	239
6	Тип привода ножа		храповой
7	Материалы:		
7.1	Корпус, подвижная рукоятка	силумин с окраской эпоксидной эмалью	
7.2	Нож с храповым механизмом	нержавеющая инструментальная сталь	
7.3	Стопорный замок	нейлон	
7.4	Винтовая ось	сталь оксидированная	

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Конструкция



4. Указания по эксплуатации инструмента

4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза корпуса. Перекос свидетельствует либо о слабой затяжке винтовой оси, которую в этом случае следует подтянуть. Причиной перекаса ножа также может быть износ винтовой оси или износ шарнира рычага. В этих случаях ножницы подлежат ремонту или замене.

4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:

- открыть стопорный замок;
- развести до упора рукоятки ножниц, при этом нож займёт крайнее верхнее положение;
- ровно расположить разрезаемую трубу на губки корпуса;
- многократно приложить усилие к рукояткам, выполняя рез.

4.3. После проведения 300-500 резов, следует произвести заточку ножа. Это же надо делать при появлении на жале ножа заусенций.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.4. Для заточки вывинчивается ось подвижной рукоятки и снимается винтовая ось. Корпус снимается. Заточка выполняется на ноже с присоединенным рычажным механизмом и рукояткой. После заточки, рукоятка и нож устанавливаются на место.

4.5. После проведения 500 резов следует смазать все оси ножниц машинным маслом.

4.6. Запрещается резать ножницами стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

5. Условия хранения и транспортировки

5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

6. Утилизация

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7. Гарантийные обязательства

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

8. Условия гарантийного обслуживания

8.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

8.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

НОЖНИЦЫ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

1	VTm.394.M	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Двадцать четыре месяца с даты продажи
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия...
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

Изготовитель: ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD
No.121 Hongxing Road, Economic & Technology Development Zone, Qiaonan District, Xiaoshan District,
Hangzhou, China