



ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ
РУЧНОЙ, МАЛОГАБАРИТНЫЙ

Модель: VTm.293.L

ПС - 47630

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.Назначение и область применения

1.1 Радиальные пресс-клещи предназначены для ручной опрессовки гильз пресс-соединителей трубопроводных систем из пластика (PE-X; PE-RT) и металлополимера (PE-X/AL/PE-X).

1.2. Клещи комплектуются пресс – вкладышами с профилем «ТН» для опрессовки пресс-соединителей труб с наружным диаметром 16 и 20мм.

1.3. Пресс-вкладыши совместимы с пресс-соединителями серии VTm.200.

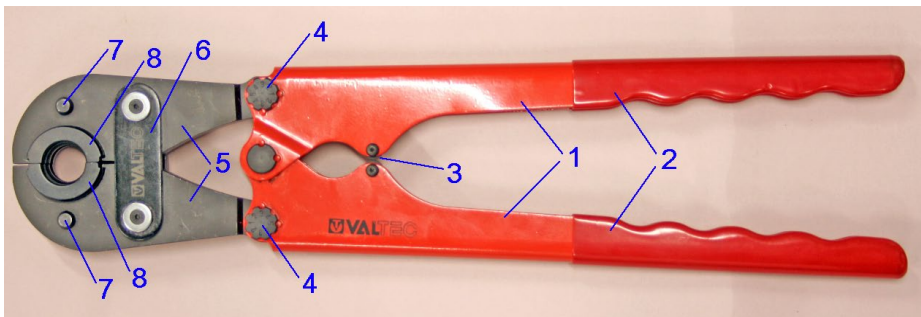
2.Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Расчетное усилие на рукоятку	Н	150
2	Усилие опрессовки	кН	10,5
3	Средний полный ресурс	циклов	5000
4	Средняя наработка на отказ	циклов	2500
5	Расчетный срок службы (при условии не превышения среднего полного ресурса)	лет	5
6	Вес пресс-клещей (без пресс-вкладышей)	кг	2490
7	Длина пресс-клещей	мм	620
8	Профиль пресс- вкладышей (по каталогу REMS)		ТН
9	Диапазон диаметров пресс - вкладышей	мм	16, 20

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Устройство и принцип работы



Монтажное усилие, приложенное к рукояткам (1) по принципу рычага передается на полуобоймы (5), в которых закрепляются пресс-вкладыши (8). Вкладыши фиксируются кнопчными фиксаторами (7). Планка (6) стягивает промежуточные осевые втулки. Ролики (3) предохраняют упоры рукояток от смятия. На рукоятках имеются защитное покрытие из ПВХ (2), предохраняющее руки при монтаже. Осевыми эксцентриками (4) можно корректировать настройку пресс-клещей в случае появления чрезмерных люфтов (см. раздел 4).

4. Настройка инструмента

4.1. Настройка инструмента производится осевыми эксцентриками (4). На новом инструменте оба эксцентрика предпочтительнее установить на цифру «5» (положение отмечается по фиксирующему выступу со стороны оси соединения рукояток) (см. рис.). В этом положении этом при сомкнутых рукоятках зазор между полуобоймами должен быть 2 мм, а при одетых пресс-вкладышах зазора между вкладышами быть не должно.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



4.2. В случае, когда зазор между полуобоймами при сомкнутых рукоятках составляет более 2 мм, следует переставить эксцентрики на меньшее значение по шкале. Для этого необходимо развести рукоятки инструмента примерно на 30°, и открутить самоконтрящиеся гайки эксцентриков. Не рекомендуется устанавливать разные значения на эксцентриках. После установки эксцентрика в требуемое положение, гайки следует установить на место и затянуть.

4.3. Если эксцентрики находятся в позиции 1, а зазор между полуобоймами при сомкнутых рукоятках превышает 2 мм, то работать такими клещами нельзя. Их следует сдать в ремонт в сервисный центр.

5. Работа инструментом

5.1. Пресс-клещи комплектуются комплектом пресс-вкладышей профиля ТН. Использовать данный тип насадок для пресс-соединителей, рассчитанных на опрессовку инструментом другого профиля, не допускается.

5.2. Выполнение пресс - соединений клещами VTm.293L следует производить в следующем порядке:

- развести рукоятки клещей на 30°;
- убедиться, что профиль имеющихся пресс - вкладышей соответствует используемому типу пресс - соединителей (для

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

соединителей VTm.200 должны использоваться вкладыши профиля «ТН»);

- вставить пресс - вкладыши в полуобоймы. Для этого вкладыш заводится в направляющие полуобоймы при отведенных кнопках фиксатора. Вкладыши заводятся в полуобоймы до защелкивания фиксатора;



- инструмент устанавливается на соединителе так, чтобы направляющий буртик гильзы попал в соответствующую канавку пресс - вкладыша;

- верхняя полуобойма закрывается до защелкивания замка;

- производится опрессовка гильзы до полного смыкания пресс - вкладышей;

- раздвинув рукоятки до свободного движения вкладышей по фитингу, клещи поворачивают на 30-45° относительно оси трубы, чтобы место смыкания пресс - вкладышей было смещено относительно их первоначального положения. В таком положении опрессовка повторяется;

5.3. После проведения 200...250 опрессовок, необходимо смазать машинным маслом все оси инструмента и фиксирующие защелки вкладышей.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. Комплектность

№	Наименование	Ед.изм.	Количество
1	Пресс-клещи радиальные	шт.	1
2	Пресс-вкладыши профиля «ТН» Дн 16	пара	1
3	Пресс-вкладыши профиля «ТН» Дн 20	пара	1
4	Сумка	шт.	1

7. Условия хранения и транспортировки

7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

7.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.

Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены или ремонта, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ
РУЧНОЙ, МАЛОГАБАРИТНЫЙ**

№	Модель	Количество
1	VTm.293.L	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Двадцать четыре месяца с даты продажи
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO, LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ