МОСКОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО АРМАТУРОСТРОЕНИЯ

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА
НОМЕНКЛАТУРНЫЙ КАТАЛОГ-СПРАВОЧНИК

Том 2

Клапаны запорные. Клапаны отсечные.



Москва 2006

Трубопроводная арматура. Номенклатурный каталог-справочник. В 4-х томах / Под общ. ред. Ю.Д. Логанова — Том 2. Клапаны запорные. Клапаны отсечные. 2006.

В номенклатурном каталоге-справочнике приведена номенклатура и основные технические характеристики трубопроводной арматуры и приводов к ней, выпускаемых производственными предприятиями России и стран СНГ. Каталог-справочник предназначен для инженерно-технических работников проектных, конструкторских, производственных и других организаций, связанных с изготовлением, применением и эксплуатацией промышленной трубопроводной арматуры.

Отпечатано в России.
Подготовлено к печати издательством «Алекс». Москва
www.alexpublishers.ru
Отпечатано в типографии «Бизнесполиграфия».

© ООО «МосЦКБА»

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Оглавление

Клапаны запорные 5
Клапаны запорные из цветных сплавов 7
Клапаны запорные из титановых сплавов 65
Клапаны запорные из неметаллических материалов 81
Клапаны запорные из чугуна 89
Клапаны запорные из углеродистых и коррозионностойких сталей 131

Клапаны отсечные 515
Клапаны отсечные из цветных сплавов 517
Клапаны отсечные из чугуна 521
Клапаны отсечные из углеродистых и коррозионностойких сталей 523

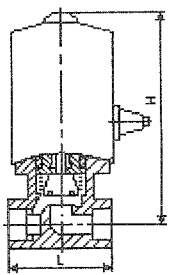
КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ

Клапан запорный проходной нормально открытый

15Б817р (Т 26315)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	0 … 0,5
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 20
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

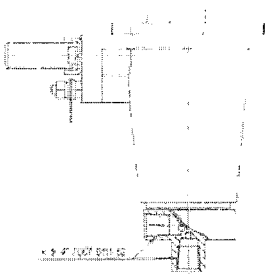
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	50	99	0,85	Пензенский арматурный завод, ОАО

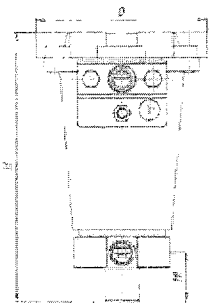
Клапан однопозиционный нормально открытый

УФ 96590-006

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	0 … 0,8
Назначение	для дистанционного управления потоками сжатого природного газа
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 80
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые с конической резьбой
Управление	электромагнитным приводом



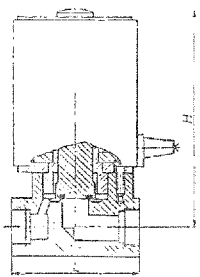


Изготовляемые типоразмеры

DN	D	H	H_1	Масса	Изготовитель
6	100	156	28	2,2	Киевское ЦКБА

Клапан запорный проходной нормально закрытый

15Б816р (Т 26314)



Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	0,3 … 1
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 20
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	электромагнитным приводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	50	85	0,75	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный вакуумный

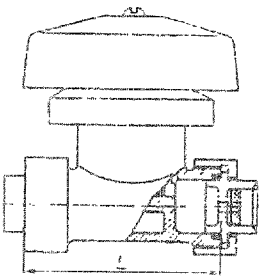
Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	1× 10^{-5}мм рт.ст. … 2,5
Рабочая среда	инертный газ, воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	от -- 20 до + 60
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	цапковые (СК 26013); фланцевые (СК 26008)
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	Масса	Изготовитель
СК 26013	3	65	0,90	Киевское ЦКБА
	10		0,92	
	20	90	1,55	
СК 26008	25	75	1,2	

СК 26013, СК 26008

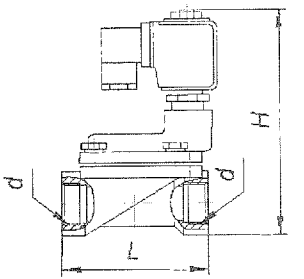


Клапан запорный проходной

СК 96007

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	4
Рабочая среда	мыльно-содовый раствор, вода, воздух, нейтральные газы
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 95
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

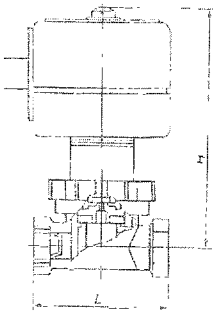
DN	d	L	H	Масса	Изготовитель
15	G ½-B	70	130	1,4	Киевское ЦКБА
20	G ¾-B	90	140	2,1	
25	G 1-B	102	150	2,4	

Клапан запорный проходной поршневой

15Б859п
(ПЗ 26291)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	0 … 6
Рабочая среда	пар, конденсат
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 20 до + 175
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	70	122	1,4	Пензенский арматурный завод, ОАО
15		125	1,5	

Клапан запорный проходной вакуумно-компрессорный

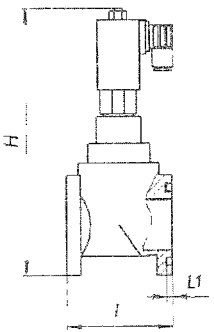
КИАРМ 96002.050-04

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	на входе – 6; на выходе - 1
Рабочая среда	природный газ с содержанием твердых частиц не более 50 мкм
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 15 до + 50
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L1	H	Масса	Изготовитель
50	120	3	263	5,5	Киевское ЦКБА

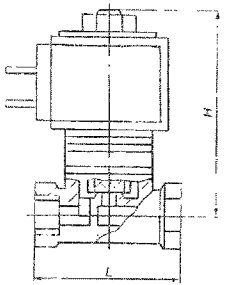


Клапан запорный проходной

15Б876п
(ВИЛН 492172)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6
Рабочая среда	пар, конденсат
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 20 до + 180
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

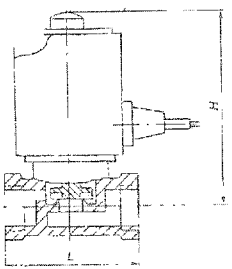
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	50	70	0,5	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной

15Б877р (ВИЛН 492172)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	8
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 20
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

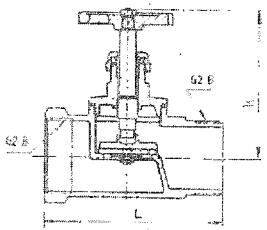
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	60	86	0,85	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной пожарный

1Б1р
15Б3р

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50 (1Б1р), + 70 (15Б3р)
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	на входе – муфтовый, на выходе – цапковый
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

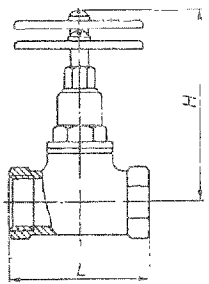
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
1Б1р	50	150	153	2,67	Крупинский арматурный завод, АО
15Б3р		134	118	1,72	Бологовский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной

15Б1п

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 225
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

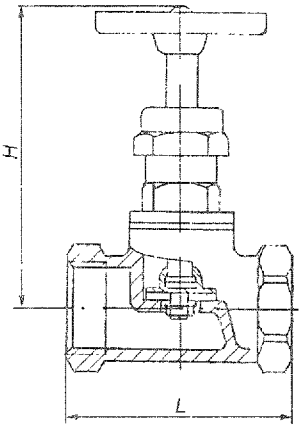
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	55	85	0.27	Осинский машиностроительный завод, ЗАО

Клапан запорный проходной

15Б3р

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 70
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель*
15	55	75…92	0,23…0,38	ГП; ЦВ; РМ; ПА; КТ; КА; БЗ; ЛЗ; АП; МЗ; ТР; ТС; ХЗ; БА; СА
20	65	79…90	0,28…0,45	ГП; ЦВ; РМ; КТ; КА; БЗ; АП; МЗ; ТР; ТС; БА; СА
25	80	86…102	0,75…0,78	ГП; ЦВ; КТ; БЗ; АП; ПЗ; ТР; БА; СА
32	95	96…108	0,95…1,04	ЦВ; КТ; БЗ; АП; ПЗ; ТР; БА; СА

Продолжение на следующей странице

DN	L	H	Масса	Изготовитель*
40	110	120	1,43...1,64	КТ; ТР; БА; СА
50	130	130...165	1,83.. 2,5	КТ: КЗ; ЛЗ: ТР; БА: СА

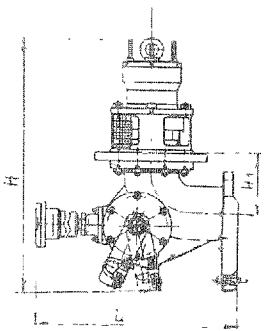
ГП – Государственное предприятие 157 «Металлообрабатывающий завод»
ЦВ – Гродненское учебно производственное унитарное предприятие «ЦВЕТЛИТ»
РМ – ЦРММ «Укрпромводчермет». ГПП
ПА – Киевский завод «Промарматура»
КТ – Климатехника +, ООО
КА – Кролевецкий арматурный завод, АО
КЗ – Крупинский арматурный завод, АО
БЗ – Башкирский арматурный завод, ООО
ЛЗ – Льговский арматурный завод
АП – Армалром, ОАО
МЗ – Можайский арматурный завод, ЗАО
ПЗ – Пензенский арматурный завод, ОАО
ТР – Технорос, ЗАО
ТС – Туласантехника, ПФ, АО
ХЗ – Харьковский завод сантехизделий, ОАО
БА – Бологовский арматурный завод, ОАО
СА – Саратовский арматурный завод, ЗАО

Клапан запорный донный взрывозащищенный с электромагнитным фиксатором нормально закрытый (серия 2000)

КДР-НЗ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	светлые нефтяные топлива. Размер механических частиц не более 0,1 мм
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 50
Материал корпусных деталей	сплав алюминиевый
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручным приводом и электромагнитным фиксатором в открытом положении, с датчиками сигнализации крайних положений запорного органа



Изготовляемые типоразмеры

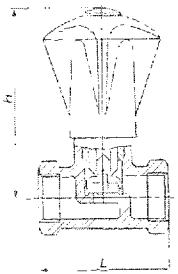
DN	L	H	H_1	Масса	Изготовитель
80	473	488	115	18	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО

Клапан запорный проходной

КМЛ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 90
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

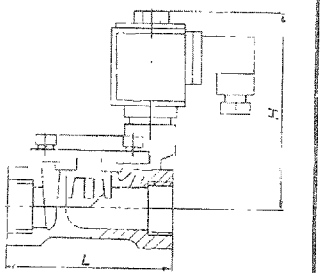
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	55	80	0,27	Пензенский арматурный завод, ОАО
20	65		0,31	

Клапан запорный проходной

15Б862бк
(ПЗ 26266)

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	0,5 … 16
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 5 до + 100
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	электромагнитным приводом



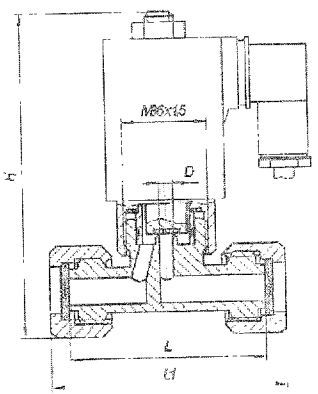
Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	90	108	1,5	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной

СК 96001-010
СК 96002-010

PN, кгс/см^2	0 … 4; 0 … 16
Рабочая среда	дифтордихлорметан, вода пресная, воздух, нейтральные газы
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 45
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

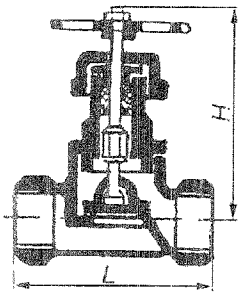
Обозначение	DN	PN	D	L	L1	H	Масса	Изготовитель
СК96001-010	10	0…16	3	82	98	140	1,75	Киевское ЦКБА
СК96002-010		0…4	6					

Клапан запорный проходной

15Б1п

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	насыщенный пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H не более	Масса не более	Изготовитель*
15	55	79	0,38	КТ; ЛЗ; АП; ТР; БЗ
20	65	79	0,47	КТ; АП; ТР; БЗ
25	80	96	0,78	КТ; ЛЗ; АП; ТР; БЗ
32	95	96	0,96	
40	110	120	1,44	КТ; ЛЗ; ТР; БЗ
50	130	130	1,84	

* КТ – Климатехника +, ООО
ЛЗ – Льговский арматурный завод
АП – Армапром, ОАО
ТР – Технорос, ЗАО
БА – Бологовский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной

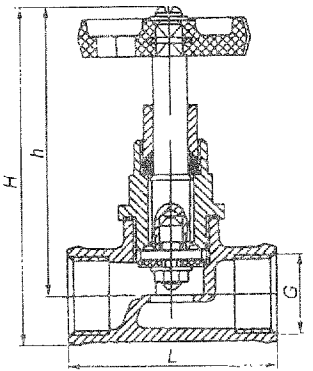
15Б1п

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 225
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	h	H	G	Масса	Изготовитель
15	55	75	90	½	0,35	Саратовский арматурный завод, ЗАО
20	65	83	98	¾	0,45	
25	80	86	105	1	0,75	
32	95	100	112	1¼	0,95	
40	110	120	140	1½	1,43	
50	130	130	155	2	1,85	

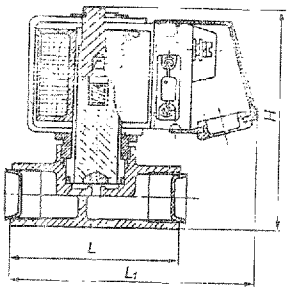


Клапан запорный проходной

22Б821р
(УФ 96476)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	воздух, вода, нейтральные газы
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 45
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

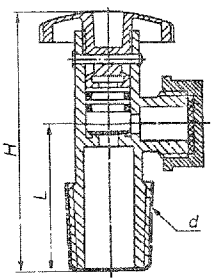
DN	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
10	55	78	80	0,55	Киевская арматура, Корпорация

Клапан запорный угловой для газовых баллонов

096.00.00
(ВБ 12,8)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 50
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	коническая резьба W27,8 по ГОСТ 9909-81
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

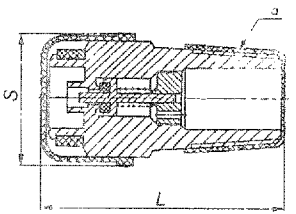
d	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
W27,8	47	89	0,3	Бологовский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный для газовых баллонов

098.00.00
(КБ 8,5)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 50
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	коническая резьба W27,8 по ГОСТ 9909-81
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

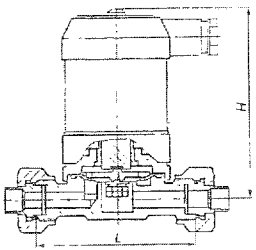
d	L	S	Масса (не более)	Изготовитель
W27,8	70	30	0,26	Бологовский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной мембранный

15Б806р (ПЗ 26227)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 23		
Рабочая среда	жидкий хладон 12	жидкий хладон 22	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 2 до + 45	от – 20 до + 50	от + 1 до + 45
Материал корпусных деталей	латунь		
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные		
Управление	электромагнитным приводом		



Изготовляемые типоразмеры

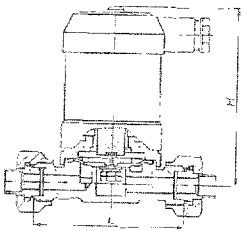
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	97	117	2,4	Пензенский арматурный завод, ОАО
15			2,6	

Клапан запорный проходной мембранный

15Б818р
(ПЗ 26237)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 23		
Рабочая среда	газообразный хладон 12	газообразный хладон 22	воздух
Температура рабочей среды, ^{0}С	от + 10 до + 100	от + 20 до + 60	от 0 до + 45
Материал корпусных деталей	латунь		
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные		
Управление	электромагнитным приводом		

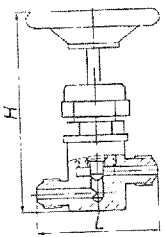


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	97	117	2,6	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной

15Б2бк (764-2А)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	штуцерное
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

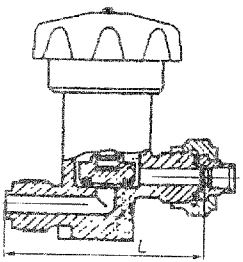
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	60	83	0,27	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный

22Б16п
(УФ 26055)

Основные технические характеристики

Рр. кгс/см^2	вакуум … 25
Рабочая среда	жидкий и газообразный хладон с маслами
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 120
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	штуцерные
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

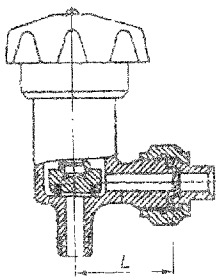
DN	L	Масса	Изготовитель
6	90	1,23	Киевская арматура, Корпорация
10	100	1,52	
15	110	1,9	

Клапан запорный угловой сильфонный

22Б17п (УФ 29044)

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 25
Рабочая среда	жидкий и газообразный хладон, хладон с маслами
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 120
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	цапковые
Управление	ручное

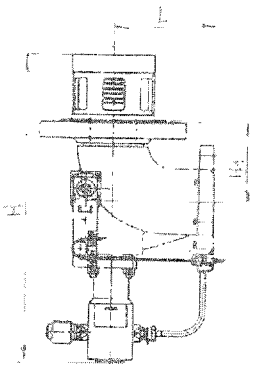


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	Масса	Изготовитель
6	45	1,1	Киевская арматура, Корпорация
10	50	1,38	
15	58	1,6	

Клапан запорный донный взрывозащищенный с электромагнитным фиксатором нормально закрытый (серия 254)

КДР-НЗ



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	сжиженные пропан и бутан технические, ШФЛУ, светлые нефтяные топлива. Размер механических частиц не более 0,1 мм
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 50
Материал корпусных деталей	сплав алюминиевый
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручным приводом и электромагнитным фиксатором в открытом положении, с датчиками сигнализации крайних положений запорного органа

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	H_1	Масса	Изготовитель
80	175	600	140	18	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО

Клапан запорный трехходовой

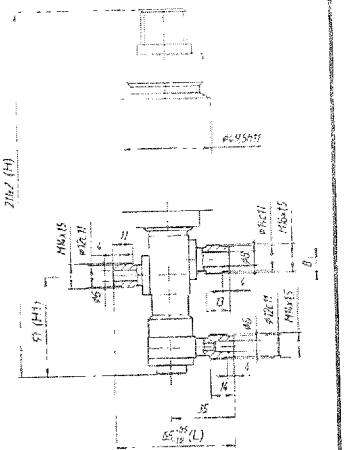
УФ 96555-004

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	6 … 30
Рабочая среда	воздух, дизельное топливо
Температура рабочей среды, ^{0}С	от -- 20 до + 80
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	штуцерные
Управление	электромагнитным приводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	H_1	Масса	Изготовитель
4	65	211	57	1,5	Киевское ЦКБА

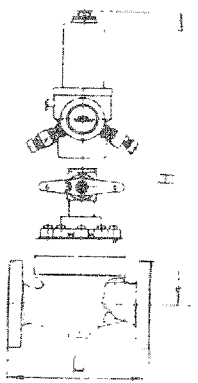


Клапан запорный проходной взрывозащищенный нормально закрытый (серии 309, 328, 313)

КЗМ-НЗ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25; 40
Рабочая среда*	природный и попутный газы, углеводородный конденсат, нефтяные моторные топлива, пластовая минерализованная вода, растворы ингибиторов гидратообразования, насыщенный раствор монометаноламина, спирт этиловый, воздух, азот и др. по согласованию с разработчиком. Размер механических частиц не более 0,1 мм.
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 150 (в зависимости от вида уплотнения в затворе)
Материал корпусных деталей	сплав алюминиевый
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом и ручным дублером, с датчиками сигнализации крайних положений запорного органа



Изготовляемые типоразмеры

Серия	DN	L	H	Масса	Изготовитель
309	25	160	630	24	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО
328	50	230	645	37	
313	80	310	785	61	

* Не содержащая сероводород.

Клапан запорный проходной взрывозащищенный нормально закрытый (серия 157)

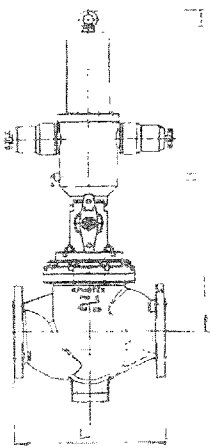
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63
Рабочая среда	природный и попутный газы, углеводородный конденсат, светлые нефтяные топлива, пластовая минерализованная вода, спирт этиловый, воздух, азот и др. по согласованию с разработчиком. Размер механических частиц не более 0,1 мм.
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 50
Материал корпусных деталей	сплав алюминиевый
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом и ручным дублером, с датчиками сигнализации крайних положений запорного органа

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
80	310	645	39	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО

КЗМ-Н3

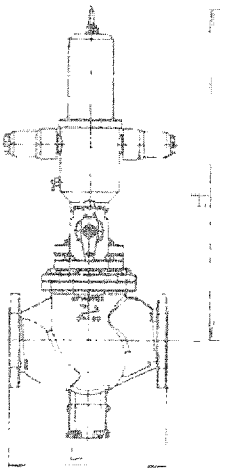


Клапан запорный двухрасходный взрывозащищенный нормально закрытый (серия 262)

КЗМ-НЗ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63
Рабочая среда	светлые нефтяные топлива и др. по согласованию с разработчиком. Размер механических частиц не более 0,1 мм.
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 50
Материал корпусных деталей	сплав алюминиевый
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитными приводами и ручным дублером, с датчиками сигнализации крайних положений запорного органа



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
80	310	653	27	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО

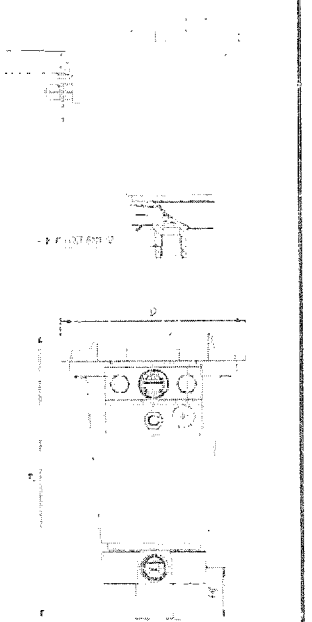
Клапан двухпозиционный

УФ 96579-006
УФ 96580-006

PN, кгс/см^2	0 . . 0,8; 0 … 64
Назначение	для дистанционного управления потоками сжатого природного газа
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 80
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	муфтовые с конической резьбой
Управление	электромагнитным приводом

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	PN	D	H	H1	Масса	Изготовитель
УФ96579-006	6	0…0,8	100	156	28	2,2	Киевское ЦКБА
УФ96580-006		0…64					



Клапан запорный проходной

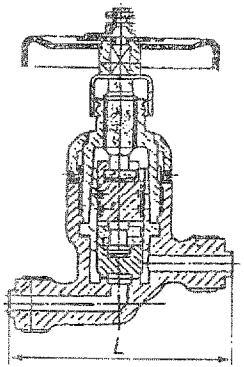
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100		
Рабочая среда	вода	масло, нефтепродукты	воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	от 0 до + 80	от – 10 до + 70	от – 30 до + 50
Материал корпусных деталей	латунь, бронза		
Присоединительные концы	штуцерные		
Управление	ручное		

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	Масса ~	Изготовитель
ИТШЛ 491111.016	6	86	1,1	Буревестник, Завод, АО
	10	90		
ИТШЛ 491111.017	15	112	2,0	

ИТШЛ 491111

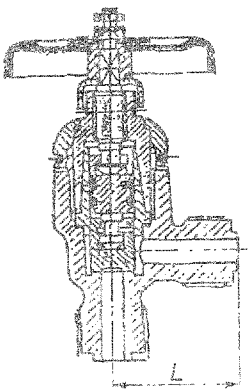


Клапан запорный угловой

ИТШЛ 491111.017

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100		
Рабочая среда	вода	масло, нефтепродукты	воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 80	от – 10 до + 70	от – 30 до + 50
Материал корпусных деталей	латунь, бронза		
Присоединительные концы	штуцерные		
Управление	ручное		



Изготовляемые типоразмеры

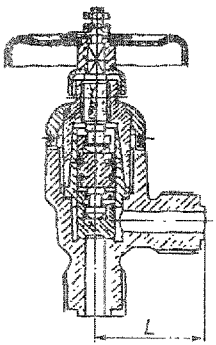
DN	L	Масса	Изготовитель
20	116	2,1	Буревестник, Завод, АО
25	136		
32	148	3,1	

Клапан запорный угловой

ИТШЛ 491211

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100		
Рабочая среда	вода	масло, нефтепродукты	воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 80	от – 10 до + 70	от – 30 до + 50
Материал корпусных деталей	латунь, бронза		
Присоединительные концы	штуцерные		
Управление	ручное		



Изготовляемые типоразмеры

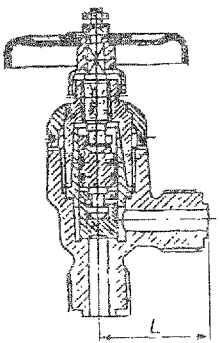
Обозначение	DN	L	Масса	Изготовитель
ИТШЛ 491211.010	6	43	0,95	Буревестник, Завод, АО
	10	45	1.0	
ИТШЛ 491211.011	15	58	1,8	
	20		1,9	
	25	68	2,9	
	32	74	3.3	

Клапан запорный угловой

ИТШЛ 491211

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 2 до + 50
Материал корпусных деталей	бронза
Присоединительные концы	штуцерные
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

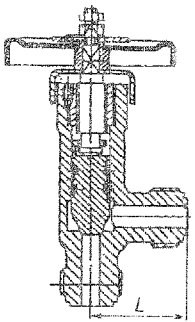
Обозначение	DN	L	Масса	Изготовитель
ИТШЛ 491211.013	6	43	1,0	Буревестник, Завод, АО
	10	45		
ИТШЛ 491211.007	15	58	1,8	
	20		1,9	
	25	68	2,9	
	32	74	3,3	

Клапан запорный угловой

ИТШЛ 491271
521-Ц22П

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160	
Рабочая среда	масло (521-Ц22П)	воздух (Рр150) (ИТШЛ 491271)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 20 до + 60	от – 30 до + 50
Материал корпусных деталей	бронза (ИТШЛ 491271); латунь (521-Ц22П)	
Присоединительные концы	штуцерные	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	Масса	Изготовитель
ИТШЛ 491271.001	6	38	0,65	Буревестник, Завод, АО
ИТШЛ 491271.002	10	45	0,68	
ИТШЛ 491271.003	15	50	1,0	
ИТШЛ 491271.004	20	60	1,8	
ИТШЛ 491271.005	32	78	3,9	
521-Ц22П	10	47	0,87	

Клапан запорный угловой

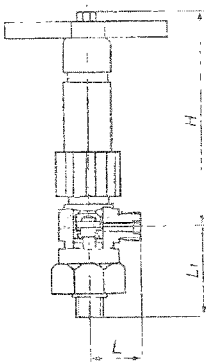
15Б14п, бк
(К 23064-01; -02)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	170 (15Б14п)	200 (15Б14бк)
Рабочая среда	газообразный кислород	
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 35	от - 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сплав ЛЖМЦ 59-1-1	
Присоединительные концы	цапковые (DN6, 10, 20); фланцевые (DN32)	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
6	45	80	185	3,2	Пензенский арматурный завод, ОАО
10					
20	70	115	268	8,0	
32	115	160	305	18,5	



Клапан запорный угловой

АЗК
(КС 7142, КС 7144-01)
АЗТ
(КС 7104, КС 7142-01, КС 7144, КС 7153-05)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	250
Рабочая среда	сжатый воздух и продукты его разделения, в том числе кислород
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50 (КС 7142-01); от – 50 до + 80 (остальные)
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	под штуцерно-ниппельное соединение (КС 7104, КС 7153-05); на входе – фланцевый, на выходе – штуцерно-ниппельный (остальные)
Управление	ручное

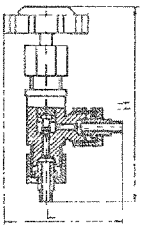


Рис.1

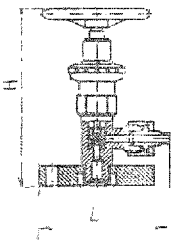


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	Рис.	DN	L	H	Масса	Изготовитель
АЗТ-10-4/250 (КС 7104)	1	4	65	122	0,33	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
АЗТ-10-4/250 (КС 7153-05)					0,37	

Продолжение на следующей странице

Обозначение	Рис	DN	L	H	Масса	Изготовитель
АЗК-10-10/250* (КС 7144-01)	2	10	110	248	24.8	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
АЗТ-10-10/250 (КС 7144)						
АЗК-10-15/250 (КС 7142)		15	122	232	3,0	
АЗТ-10-15/250 (КС 7142-01)						

* Температура рабочей среды допускается кратковременно до – 200°С.

Клапан запорный проходной

АЗТ (КС 7102, КС 7141, КС 7143)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	250
Рабочая среда	сжатый воздух и продукты его разделения, в том числе кислород
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50 (КС 7102); от – 50 до + 80 (КС 7141, КС 7143)
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	под штуцерно-ниппельное соединение
Управление	ручное

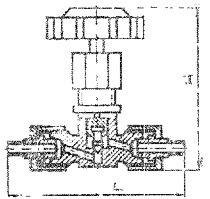


Рис.1

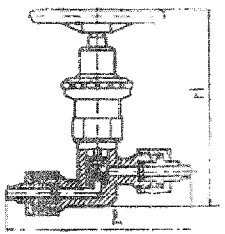


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

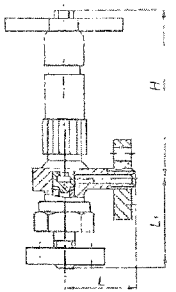
Обозначение	Рис.	DN	L	H	Масса	Изготовитель
АЗТ-10-4/250 (КС 7102)	2	4	85	100	0,35	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
АЗТ-10-10/250 (КС 7143)	1	10	145	225	2,48	
АЗТ-10-15/250 (КС 7141)		15	240	230	5,3	

Клапан запорный угловой

15Б8бк (К 23065-02)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	400
Рабочая среда	газообразный кислород
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	бронза
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



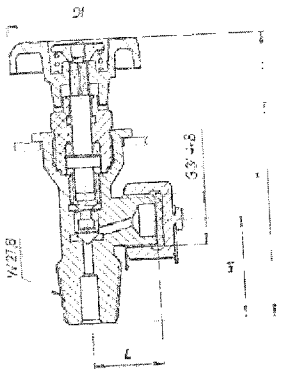
Изготовляемые типоразмеры

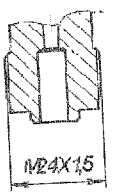
DN	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
6	60	86	186	3,7	Пензенский арматурный завод, ОАО
10	80	100		5,2	
20	95	125	283	13,0	

Клапан запорный угловой

СК 23009-006
СК 23010-006
СК 23011-003

PN, кгс/см^2	250; 400
Назначение	для воздухоразделительных установок, резервуаров для хранения и транспортирования сжиженных газов, газифицированных установок и других объектов наземной газовой техники
Рабочая среда	воздух, азот, кислород, нейтральный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 80
Материал корпусных деталей	латунь
Присоединительные концы	на входе: М24х1,5, на выходе: G3/4 -В (DN6); на входе: W27,8, на выходе: G3/4 -В (DN3);
Управление	ручное





Изготовляемые типоразмеры

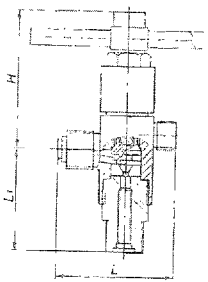
Обозначение	DN	PN	D1	L	H	H1	Масса	Изготовитель
СК23009-006	6	400	78	32	120	36	0,8	Киевское ЦКБА
СК23009-006-01								
СК23010-006					120			
СК23010-006-01								
СК23011-003	3	250	64		130	46	0,75	
СК23011-003-01								

Клапан трехходовой баллонный

КВО 7501.000

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	400
Рабочая среда	воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 350
Материал корпусных деталей	бронза
Присоединительные концы	цапковые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
6	95	81	112	2,1	Пензенский арматурный завод, ОАО

Дополнительная информация к подразделу «Клапаны запорные из цветных сплавов»

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный муфтовый		вода	16	до +90	муфтовое	ручной		Новогрудский завод газовой аппаратуры. ОАО
НЗ 15.000.000	15						0,30	
НЗ 11.000.000	20						0,40	
НЗ 17.000.000	25						0,50	
НЗ 152.000.000	32						0,86	
НЗ 153.000.000	40						1,60	
НЗ 154.000.000	50						1,80	
Клапан проходной дистанционно управляемый штуцерный бронзовый 52ч-35.3035	32	воздух	400	–40…+50	штуцерное	пневмо-привод	45,8	
Клапан проходной с датчиком и сигнализатором положения	20	воздух			штуцерное			
587-35.6776			400	–40…+50		эл/привод эл/магнит	34	
587-35.3907			40	-20…+50		эл/привод	22,1	

Клапаны запорные из цветных сплавов

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан для манометра с герметизацией муфтовый бронзовый								
521-35.3223	6	вода; кислород; масло	250	–2…+50 +5…+80 0…+70	муфтовое	ручной	2,3	
521-35.3253	3						8,0	
Клапан концевой пожарный бронзовый								
595-35.090	32	вода	10	-2…+50	фланцевое	ручной	9,17	
595-35.088	50						13,2	
595-35.096	65						15,3	
Клапан запорный продувочный								
КВО 7401.000	3	кислород, азот, воздух	400	-60 …+80		ручной	0,73	Киевская арматура, Корпорация
КВО 7406.000							0,79	
Клапан угловой пожарный бронзовый								
595-35.089	32	вода	10	–2…+50	фланцевое	ручной	8,45	
595-35.087	50						11,0	
595-35.086	65						14,3	
Клапан запорный муфтовый								
ВК 15	15	вода	10	до +70	муфтовое	ручной	0,38	Днепропетровский завод горношахтного оборудования, КП; Учреждение № 89
ВК 20	20						0,47	

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный проходной фланцевый из специального сплава								
521-182.110	50	вода	10	–2…+50	фланцевое	ручной	4,15	
521-182.115	80						6,2	
521-182.116	100						9,38	
Клапан запорный фланцевый бронзовый								
521-35.3449	40	раствор хлора	10, 25	–40…+50	фланцевое	ручной	12,0	
521-35.3442	50	вода		0…+50			18,0	
Клапан запорный штуцерный бронзовый								
587-35.8490	20	вода	10	0…+50	штуцерное	эл/магнит, ручной	14,0	
587-35.8491	32							
Клапан запорный фланцевый 15Ь63п	32	жидкие среды	10	–20…+250	фланцевое	ручной	10,5	Киевская арматура Корпорация
Клапан запорный угловой штуцерный сильфонный								
ИТШЛ 491211.009	6	вода, пар; нефтепродукты	40	до +250 до +150	штуцерное	ручной	1,1	Буревестник, Завод, АО
	10						1,1	
	15						1,8	
	20						1,9	
ИТШЛ 491211.012	25						2,7	
	32						3,3	

Клапаны запорные из цветных сплавов

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T_c, °C				
Клапан форсунковый проходной ИТШЛ 491111.023	15	нефтепродукты	40	до +150	штуцерное	ручной	2,5	Буревестник. Завод, АО
Клапан запорный фланцевый 15Б64п	25	жилкие среды	25	–20…+250	фланцевое	ручной	6,7	Киевская арматура, Корпорация
	50						12.0	
Клапан запорный латунный штуцерный		вода; пар; нефтепродукты	40	до +50 до +250 до +150	штуцерное	ручной		Буревестник, Завод, АО
ИТШЛ 491111.018	6						1,2	
	10						1,2	
	15						1,9	
	20						2,0	
ИТШЛ 491111.019	25						2,9	
	32						3,5	
Клапан запорный для манометра КЗМ алюминисвый	1.5	газ	16		муфтовое	ручной	0,3	Белгазтехника, РУП
Клапан запорный угловой фланцевый 521-25.3388	50	пар; вода, масло, нефтепродукты	25	до +250 0…+100	фланцевое	ручной	11,6	

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный проходной фланцевый		пар; вода, масло, нефтепродукты	25	до +250 до +100	фланцевое	ручной		
521-35.3382	40						10,0	
521-35.3381	50						12,5	
Клапан запорный угловой фланцевый бронзовый		вода	40	–2…+50	фланцевое	ручной		Армалит, АО
521-35.3503	40						13,0	
521-35.3505	50						28,0	
521-35.3507	65						27,0	
521-35.3509	80						38,0	
521-35.3511	100						54,5	
Клапан запорный фланцевый бронзовый		вода	40	–2…+50	фланцевое	ручной		Армалит, АО
521-35.3504	50						29,0	
521-35.3506	65						31,0	
521-35.3508	80						43,0	
521-35.3510	100						59,5	
Клапан запорный угловой фланцевый бронзовый		вода; масло, жидкость	40	–2…+50 0…+60	фланцевое	ручной, гидропривод		Армалит, АО
587-35.9208	50						53,5	
587-35.9210	80						83,0	
587-35.9213	100						109,5	
587-35.9216	150						266,0	
587-35.9219	200						425,0	

Клапаны запорные из цветных сплавов

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный фланцевый бронзовый		вода; масло, жидкость	40	–2…+50 0…+60	фланцевое	ручной, гидропривод		Армалит, АО
587-35.9212	100						118,5	
587-35.9215	150						282,0	
587-35.9218	200						451,0	
Клапан запорный угловой фланцевый бронзовый		вода, масло, нефтепродукты	5…60	–2…+50	фланцевое	ручной		Армалит, АО
522-35.4199	150						51	
522-35.4200	300						245	
522-35.4203	250						142	
Клапан запорный муфтовый		пар	16	до +115	муфтовое	ручной		Ракитянский арматурный завод, ОАО
15Б43п (15Б3п)	15						0.36	
	20						0.45	
15Б43р (15Б3р)	15	вода	10	до +70			0.35	
	20						0,44	
Клапан запорный угловой фланцевый бронзовый		вода; жидкость; воздух	40	–2…+50 до +60 до +50	фланцевое	ручной		Армалит, АО
522-35.4249	50						27,5	
522-35.4250	80						37,0	
522-35.4251	100						53,5	
Клапан запорный угловой фланцевый		вода:	Pp	–2…+50	фланцевое			Армалит, АО
522-35.4202	40		100				8,5	
522-35.4201	65	масло, нефтепродукты	100				15,5	
522-35.4206	100		60	-10…+70			35,4	

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан проходной угловой штуцерный бронзовый 521-35.3383	20	воздух, вода	40	–5…+55	штуцерное	ручной	2,4	
Клапан спускной штуцерный 521-35.2639	10	вода, масло, жидкие нефтепродукты	10	+65	штуцерное	ручной	1,83	
Клапан запорный фланцевый		вода; жидкая среда	10…25	–2…+50	фланцевое	ручной		
521-35.4150	40			–40…+50			11,3	
521-35.4151	50						16,0	
521-35.4152	50						16,0	
521-35.4153	50						16,0	
Клапан электромагнитный вакуумный латунный с выпрямительным устройством 22Б815р (УФ 96441)	50	воздух, неагрессивные среды	$0{,}75\times10^{5}$	+10…+40	фланцевое	эл/магнит	13,5	Киевская арматура, Корпорация
Клапан запорный с пневмоприводом 22Б603р (УФ 96271)	25	вода, крахмал, содовый раствор	0…5	+10…+100		пневмопривод	2,3	Киевская арматура, Корпорация
	50						5,95	

Клапаны запорные из цветных сплавов

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный муфтовый с пневмоприводом 22Б604р (УФ 96278)	15	водяной пар	0,5…8	+80…+175	муфтовое	пневмо-привод	2,65	Киевская арматура. Корпорация
	25						4,6	
	40						8,8	
Клапан запорный регулирующий латунный муфтовый с керамическим затвором ВЗРК	15	жидкая и газообразная	16	до +150	муфтовое	ручной	0,16	Можайский арматурный завод, ЗАО
Клапан угловой штуцерный бронзовый		воздух	400	–40…+50	штуцерное	ручной		
521-35.3243	20						7,6	
521-35.3246	10						3,3	
521-35.3247	6						3,3	
521-35 3248	15						7,0	
Клапан запорный проходной бронзовый 521-35.3238	10	воздух	400	–40…+50	штуцерное	ручной	3,8	
Клапан запорный с дистанционным управлением бронзовый 521-35.3211	32	воздух	400	-40…+50	штуцерное	пневмо-привод, эл/магнит.	44…52	

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный с пневмоприводом бронзовый 521-35.3163	32	воздух	400	–40…+50	штуцерное	пневмо-привод	27,7	
Клапан запорный штуцерный бронзовый 521-35.3200	32	воздух	400	–40…+50	штуцерное	ручной	16,9	
Клапан запорный дистанционно управляемый бронзовый		воздух	400	–40…+50	штуцерное	пневмо-привод, эл/магнит.		
521-35.3035	32						38,7…53	
521-35.3037	20						40…49	
521-35.3038	32						41…43	
Клапан запорный для манометра 521-35.3126	6	воздух	400	–40…+50	штуцерное	ручной	1,65	
Клапан для воздухопровода ВП 52111	6	воздух	250	–50…+50	муфтовое	ручной	1,6	
Клапан запорный штуцерный из специального сплава		вода; природный газ; воздух	100	–2…+50 0…+61 0…+50	штуцерное	ручной		
521-03.522	10						4,3	
	20						6,2	
	32						9,5	

Клапаны запорные из цветных сплавов

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный штуцерный бронзовый ИПЛТ 492171.003	2	газ, кислород	70	–40…+50	штуцерное	эл/магнит.	4,9	
Клапан запорный угловой штуцерный из специального сплава 521-03.519; 20; 21; 21-01	10	вода; нефтепродукты; воздух	63	–2…+50 0…+61 0…+50	штуцерное	ручной	3,1	
	20						4,0	
	25						7,4	
	32						8,4	
Клапан запорный угловой штуцерный бронзовый								
521-35.3067	10	вода	40	–2…+50	штуцерное	ручной	0,91	Буревестник, Завод, АО
521-35.3068	20						1,65	
Клапан запорный фланцевый угловой бронзовый 521-35.3440	40	вода; раствор хлора	10	–2…+50 –40…+50	штуцерное	ручной	11,6	Буревестник, Завод, АО
521-35.3441	50						16,0	

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан для манометра бронзовый 521-35.3404	6	вода; пар; масла; воздух	160	+5…+50 до +250 до +65	штуцерное	ручной	0,66	
521-02.009-05	6		100	-40…+50			0,73	
Клапан быстродействующий запорный штуцерный 521-36.248-01	15	воздух	200	–40…+50	штуцерное	эл/магнит.	21,9	
Клапан блокировочный штуцерный 521-36.009-01	32	воздух, кислород	200	–40…+50	штуцерное	пневмопривод	14,9	
Клапан запорный проходной штуцерный бронзовый		вода; вода морская	40	0…+55 0…+32	штуцерное	ручной, эл/магнит.	11,3	
587-35.9020	10					эл/магнит.	11,8	
587-35.9019	20					эл/магнит.	12,3	
587-35.6984	32							
Клапан дистанционно-управляемый с защитным устройством фланцевый, штуцерный бронзовый 521-35.3377	50	воздух	400	-40…+50	фланцевое	ручной	225	
521-35.3379	32				штуцерное		210	

Клапаны запорные из цветных сплавов

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Клапан электромагнитный с форсировкой «ПЗ» КЭФ	15	природный газ, воздух, пар сжиженных углеводородных газов	1	–15…+40	муфтовое	эл/магнит.	0,5	ТАН-ИТ, ППП
	20						0,69	
	25						0,95	
	32						1,4	
	40						1,6	
	50						1,9	

*Клапаны, в наименовании которых не указан материал, изготавливаются из латуни.
**Клапаны, изготовители которых не указаны, выпускаются предприятием АСКОЛЬД, ОАО.

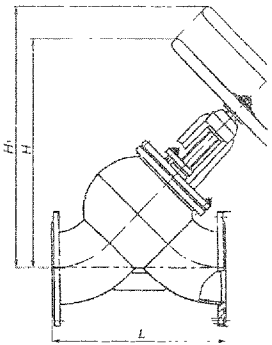
КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ ИЗ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ

Клапан запорный проходной прямоточный

13тн1п (ПТ 21006)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

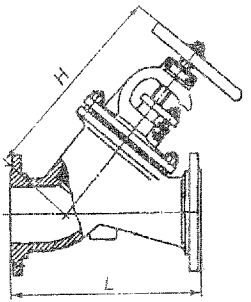
DN	H	H_1	L	Масса	Изготовитель
250	755	903	600	105	Пензтяжпромарматура, ОАО
300	840	1013	660	135	

Клапан запорный проходной прямоточный

13тн2п

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	11,2
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

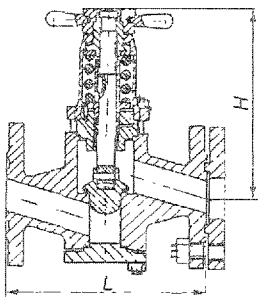
DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	207	4,2	Запорожский арматурный завод, ОАО; Армапром, ОАО; Авиа Сич, ООО
50	230	270	11,2	
80	321	329	18,0	
100	350	353	25,0	
150	480	520	53,0	
200	600	657	92,3	

Клапан запорно-регулирующий проходной

13тн94п
(Н 21110)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкие и газообразные теплоносители, агрессивные и слабоагрессивные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 100
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

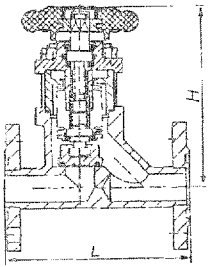
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	155	5,16	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный

15тн5п2М
(У 26372М)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	среда, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

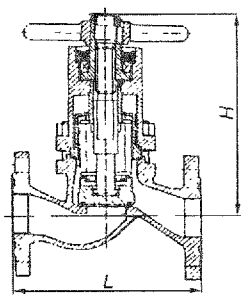
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	160	3,3	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный

15тн8п1
(У 26373)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

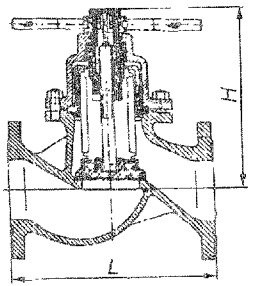
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	268	12,3	Знамя Труда, ОАО
100	350	390	52,0	
150	480	440	78,4	

Клапан запорный проходной сильфонный

15тн14п2 (У 26376)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкая и газообразная агрессивная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное с указателем положения золотника



Изготовляемые типоразмеры

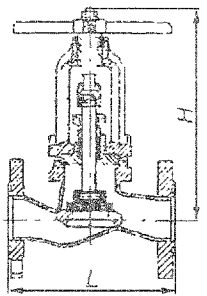
DN	L	H	Масса	Изготовитель
100	350	300	28,5	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной

15тн73п (У 21205)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	среда, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

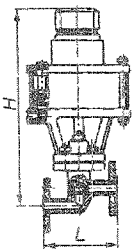
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	290	13,0	Знамя Труда, ОАО
100	350	461	42,0	
150	480	530	67,5	

Клапан запорный проходной

22тн620п (ПЗ 96434)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкости, газы, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 140
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	130	330	12,4	Пензенский арматурный завод, ОАО
25				

Клапан запорный проходной

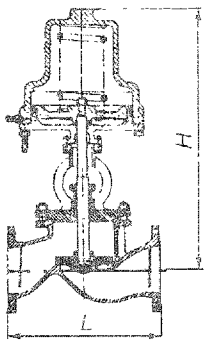
22тн620п (У 96434М)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	водные растворы красителей с содержанием кислот и щелочей, среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 140
Материал корпусных деталей	титановые сплавы ВТ-5Л, ТЛ-3
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	442	28	Знамя Труда, ОАО
100	350	785	84	
150	480	850	120	

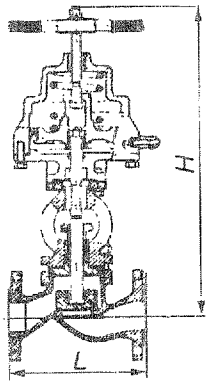


Клапан запорный проходной нормально закрытый

22тн657п
(У 96542)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	среда, нейтральная к материалам основных деталей, в том числе водные растворы солей от 20% до 40% (наличие кристаллов размером до 0,5 мм и твердостью до 120 кг/мм^2)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

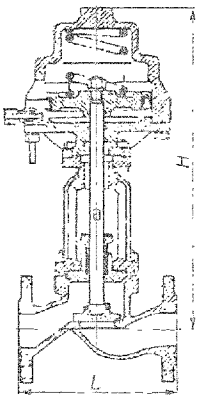
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	560	24,3	Знамя Труда, ОАО
100	350	940	81,7	
150	480	1005	104,5	

Клапан запорный проходной нормально закрытый

22тн695п (У 96642)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	белый сульфатный щелок, серый щелок, органические кислоты, гидролизат и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 140
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

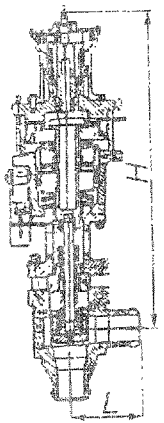
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	480	32,5	Знамя Труда, ОАО
100	350	850	92,0	
150	480	912	135,0	

Клапан запорный угловой сильфонный нормально открытый

С 96597

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	до 63; до 200	
Рабочая среда	пресная вода, азот, воздух, пароводяная смесь, инертный газ (DN50)	пресная вода, пар, пароводяная смесь (DN65, 100, 150)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350	
Материал корпусных деталей	титановый сплав	
Присоединительные концы	под приварку	
Управление	пневмоприводом с ручным дублером и узлом сигнализации положения золотника	



Изготовляемые типоразмеры

DN	Pp	L	H	Масса	Изготовитель
50	до 200	115	790	110,0	Знамя Труда, ОАО
65	до 63	170		108,0	
100		285	1320	505,0	
150			1580	540,0	

Клапан запорный угловой сильфонный

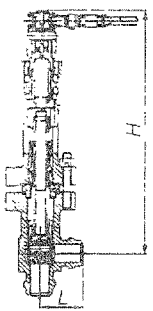
Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	115	665	45,0	Знамя Труда, ОАО

С 29203



Клапан запорный бортовой сильфонный

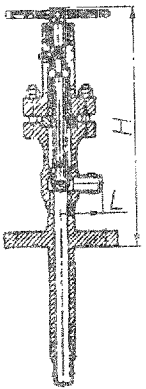
Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	до 200
Рабочая среда	пресная вода, воздух, азот
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	титановый сплав
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	60	345	14,5	Знамя Труда, ОАО
20	80	350	22,5	
25		347	22,5	
32	90	450	33,2	

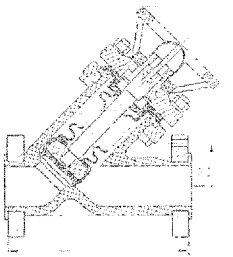
С 29205



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ ИЗ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Клапан запорный проходной прямоточный сильфонный

15п67р (Ц 26523)



Основные технические характеристики

Ру, кгс/см^2	от 10^{-3} мм рт.ст. до 6
Рабочая среда	агрессивные среды различной концентрации (по согласованию с изготовителем)
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 70
Материал корпусных деталей	полипропилен
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

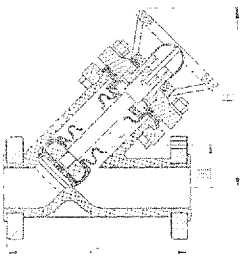
DN	L	H	D_1	Масса	Изготовитель
25	160	220	85	2,62	Балтпромарматура, ООО
32	180		100		
50	230		125	4,2	
100	350	300	170	12,2	

Клапан запорный проходной прямоточный сильфонный

15п67п, п2, п4 (П 26523)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	4; 6		
Рабочая среда	агрессивные среды различной концентрации (по согласованию с изготовителем)		
Температура рабочей среды, ^{0}С	15п67п	15п67п2	15п67п4
	не более + 100	не более + 70	от – 30 до + 70
Материал корпусных деталей	пентапласт	полипропилен	полипропилен морозоустойчивый
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	ручное		



Изготовляемые типоразмеры

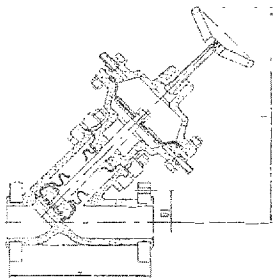
DN	PN	L	H	D_1	Масса	Изготовитель
25	6	160	220	85	2,62	Балтпромарматура, ООО
32		180		100		
50		230		125	4,2	
100	4	350	300	170	12,2	

Клапан запорный проходной прямоточный сильфонный

22п619бк, бк1, бк2 (П 26528)

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	4: 6		
Рабочая среда	агрессивные среды различной концентрации (по согласованию с изготовителем); возможно применение для жидких пищевых продуктов и питьевой воды (22п619п1)		
Температура рабочей среды, ^{0}С	22п619бк от – 5 до + 100	22п619бк1 от – 5 до + 70	22п619бк2 от - 30 до + 700
Материал корпусных деталей	пентапласт	полипропилен	полипропилен морозоустой-чивый
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	пневмоприводом		

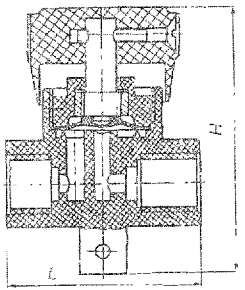


Изготовляемые типоразмеры

DN	PN	L	H	D_1	Масса	Изготовитель
25	6	160	310	85	5,2	Балтпромарматура, ООО
32		180		100	6,2	
50		230	320	125	7,2	
100	4	350	435	170	15,0	

Клапан запорный проходной диафрагмовый

15п626п (ВПД-3, ВПД-4)



Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	6	
Рабочая среда	вода, воздух и среды, нейтральные к материалам основных деталей	
Температура рабочей среды, ^{0}С	от 0 до + 60	
Материал корпусных деталей	сополимер полиамида литьевой АК 80/20	
Присоединительные концы	цапковые с накидными гайками для присоединения полиэтиленовых трубок с наружным диаметром 8 мм (ВПД-3)	муфтовые (ВПД-4)
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ВПД-3	4	55	56	0,034	Ростовский опытный завод «Монтажавтоматика», АО
ВПД-4		44		0,032	

Клапан запорный угловой диафрагмовый

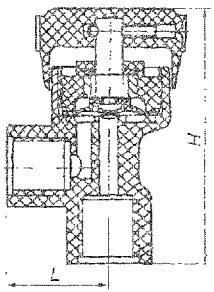
15п27п (ВПДУ-4)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6
Рабочая среда	вода, воздух и среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от 0 до + 60
Материал корпусных деталей	сополимер полиамида литьевой АК 80/20
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
4	22	57	0.031	Ростовский опытный завод «Монтажавтоматика», АО



Клапан запорный проходной мембранный

ВДХ

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6; 10
Рабочая среда	химически активные жидкости (кислоты, щелочи, нефтепродукты), другие среды, имеющие твердые механические включения до 2 мм, объемная концентрация которых не более 0,5%
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 10 до + 90
Материал корпусных деталей	химически стойкие пластополимерные материалы
Присоединительные концы	фланцевые (рис. 1); под приварку (рис. 2); штуцерно-ниппельные (рис. 3)
Управление	ручное (возможна комплектация электроприводом)

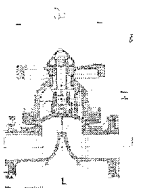


Рис.1

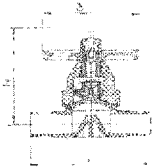


Рис.2

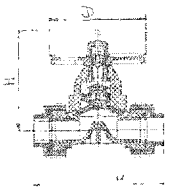


Рис.3

Изготовляемые типоразмеры

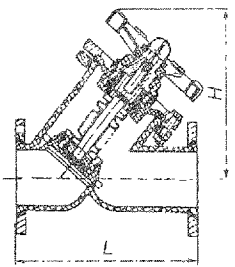
Обозначение	Рис.	DN	PN	L	H	D	Масса	Изготовитель
ВДХ 25/10	1	25	10	160	125	125	1,25	Гидрогаз, ЗАО
ВДХ 25/10.С	2							
ВДХ 25/10.М	3			165				
ВДХ 32/6	1	32	6	180	155		1,8	
ВДХ 40/6		40		200			2,0	
ВДХ 40/10		50	10	230	230	180	5,4	

Клапан запорный проходной прямоточный сильфонный

15п56п1 (II 26318)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	агрессивная среда, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	пентапласт
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
100	350	402,5	13,3	Знамя Труда, ОАО

К Л А П А Н Ы
З А П О Р Н Ы Е
И З
Ч У Г У Н А

Клапан запорный проходной мембранный нормально закрытый

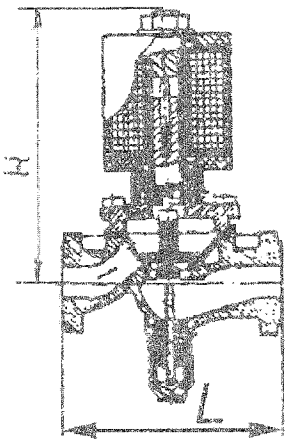
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	1
Рабочая среда	природный горючий газ, нейтральные газы, воздух
Температура рабочей среды, °С	от – 15 до + 40
Материал корпусных деталей	ковкий чугун
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом переменного тока 127, 220, 380 В (15кч883рМ); постоянного тока 110, 220 В (15кч883р1М)

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	169	5,5	Семеновский арматурный завод, ОАО
40	170	174	6,8	
50	230	176	9,5	

15кч883рМ
15кч883р1М

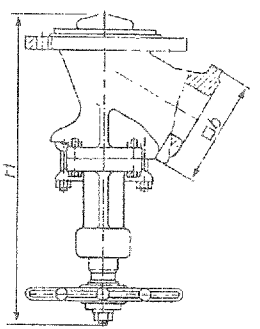


Клапан запорный угловой нижнего спуска эмалированный

15ч47эм, эм1 (КА 23149)

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	6			
Рабочая среда	кислая (за исключением растворов плавиковой кислоты и ее солей)	щелочная в зависимости от pH	нейтральная	пищевая
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 15 до + 200	от – 15 до + 130	от – 15 до + 150	от – 15 до + 70
Материал корпусных деталей	чугун, защитное покрытие – стеклоэмалевое универсальное и кислотостойкое			
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	ручное			



Изготовляемые типоразмеры

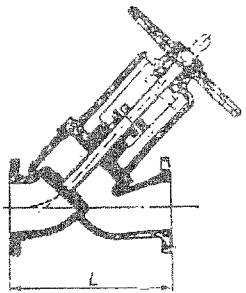
DN	⌐b	H	Масса (не более)	Изготовитель
50	110	327	8,8	Кролевецкий арматурный завод, АО
65	125	357	13,2	
100	150	478	25,4	

Клапан запорный прямоточный гуммированный

15ч63гм

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	6
Рабочая среда	жидкая и газообразная агрессивная
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 15 до + 100
Материал корпусных деталей	чугун, внутренние полости – гуммированные
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

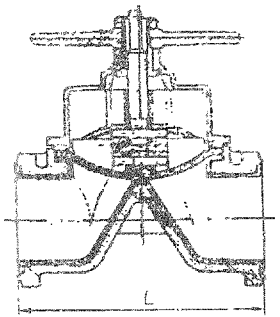
DN	L	Масса	Изготовитель
125	400	56,8	Серпуховский механический завод, АК
150	480	72,7	
200	609	128,5	
250	730	199,2	
300	869	258,6	

Клапан запорный проходной диафрагмовый гуммированный

15ч73гм

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6
Рабочая среда	жидкая и газообразная агрессивная
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 15 до + 100
Материал корпусных деталей	чугун, внутренние полости – гуммированные
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

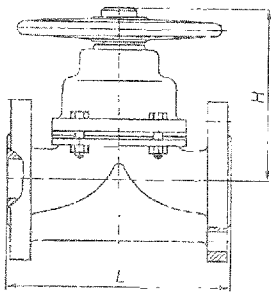
DN	L	Масса	Изготовитель
80	240	15,0	Серпуховский механический завод, АК
100	270	19,0	

Клапан запорный проходной диафрагмовый эмалированный

15ч91эм2, эм3

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	6	
Рабочая среда	пищевая (15ч91эм2)	жидкая агрессивная (15ч91эм3)
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 15 до + 70	не более + 90
Материал корпусных деталей	чугун, защитное покрытие – стеклоэмалевое универсальное и кислотостойкое	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

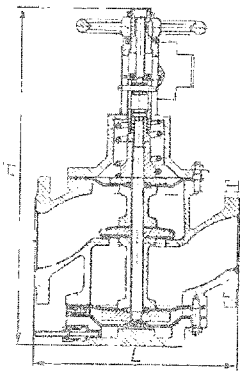
DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
150	410	500	83	Кролевецкий арматурный завод, АО
200	500	655	127,7	

Клапан запорный проходной мембранный нормально открытый и нормально закрытый

22ч6п – «НО»
22ч7п – «НЗ»

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	6
Рабочая среда	слабая серная кислота (HCL до 12%), слабоагрессивные растворыNaOH до 20%, H_2SO_4 до 8%, сырая вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 60
Материал корпусных деталей	чугун с антикоррозионным покрытием
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное с сигнализатором положения



Изготовляемые типоразмеры

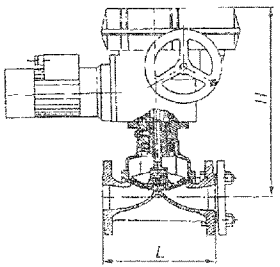
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	364	26	ЕАЗ. ОАО
80	310	438	49	
100	350	457	56	
125	400	487	69	
150	480	585	108	
200	600	685	177	
250	730	795	279	
300	850	1025	378	

Клапан запорный проходной диафрагмовый эмалированный

15ч994эм1
15ч995эм1

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6; 10
Рабочая среда	жидкая агрессивная
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 15 до + 120
Материал корпусных деталей	чугун, защитное покрытие - эмаль
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом «Модакт», Словакия



Изготовляемые типоразмеры

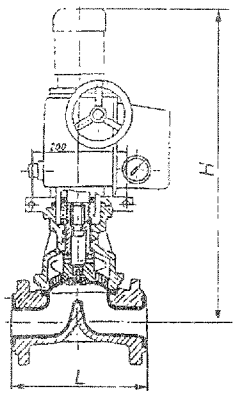
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
15ч994эм1	50	10	230	413	37,6	Кролевецкий арматурный завод, АО
	65		290	413	40,6	
15ч995эм1	80	6	310	438	45,3	
	100		350	438	51,3	

Клапан запорный проходной мембранный футерованный

15ч998п (РХ 26545)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	6,3; 10		
Рабочая среда	жидкая и газообразная коррозионная		
Материалы футеровки корпуса	полиэтилен	фторопласт 42ЛД	фторопласт 2М-Ж
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 60	не более + 110	не более + 125
Материал корпусных деталей	чугун		
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	электроприводом		



Изготовляемые типоразмеры

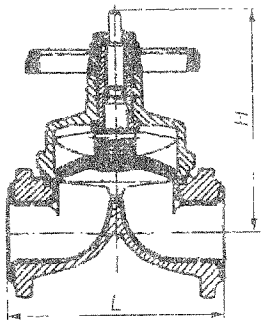
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
50	10	230	670	53	Гидромаш – НОРНАТ, МК; RINAR, ООО
80	6.3	310	705	91	
100		350	750	103	

Клапан запорный проходной мембранный футерованный

15ч74п
15ч75п
15ч76п
(РХ26538)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	6,3; 10; 16		
Рабочая среда	жидкая и газообразная коррозионная		
Материал футеровки корпуса	полиэтилен	фторопласт 42ЛД	фторопласт 2М-Ж
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 60	не более + 110	не более + 125
Материал корпусных деталей	чугун		
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	ручное		



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	PN	DN	L	H	Масса	Изготовитель
15ч74п	16	15	130	105	3,2	Гидромаш – НОРНАТ, МК; RINAR, ООО
15ч75п	10	25	160	140	6,3	
		32	180	145	8,5	
		40	200	190	13,5	
		50	230	210	14,5	
15ч76п	6.3	80	310	280	35,0	
		100	350	310	38,0	

Клапан запорный проходной диафрагмовый эмалированный

15ч93эм, 15ч94эм
15ч95эм, 15ч96эм

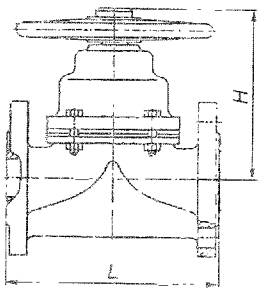
Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	6; 10; 16		
Рабочая среда	жидкая агрессивная		пищевая
Материал диафрагмы	фторопласт	резина (15ч96эм)	фторопласт
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 15 до + 120	не более + 90	от – 15 до + 70
Материал корпусных деталей	чугун, защитное покрытие – эмаль		
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	ручное		

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	Pр*	DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
15ч93эм	16	10	120	98	2,0	Кролевецкий арматурный завод, АО
		15	130	100	2,9	
		20	150	146	5,3	
		25	160	147	5,8	
15ч94эм	10	32	180	146	8,56	
		40	200	146	9,66	
		50	230	175	13,8	
		65	290	175	16,8	
15ч95эм	6	80	310	200	28,5	
		100	350	210	34,5	

* Для 15ч96эм DN10... 100 остаточное давление 7 мм рт.ст., остальные параметры как для Pр6...16.

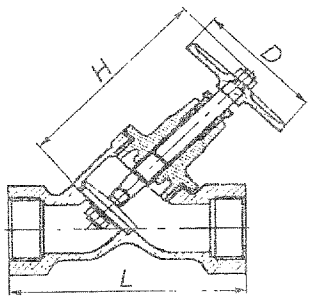


Клапан запорный прямоточный

13кч2п, р

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 225
Материал корпусных деталей	ковкий чугун
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

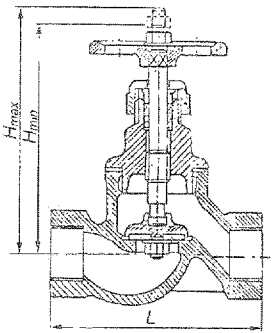
DN	L	H	D	Масса	Изготовитель
15	75	90	65	0,7	Запорожский арматурный завод, ОАО
20	85			0,8	
25	120	125	80	1,2	
32	140			2,1	
40	170			3,7	
50	200	175	120	5,0	

Клапан запорный проходной

15ч8р, п
(ГИШФ 491112)
(КА 22034)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	вода (15ч8р)	вода, пар (15ч8п)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50	не более + 225
Материал корпусных деталей	чугун	
Присоединительные концы	муфтовые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{min}	H_{max}	Масса (не более)	Изготовитель
15	90	110	120	0,75	ВЗ; У89; У13; ИР; У14; МТ
20	100	110	120	0,9	ВЗ; У89; У13; ОС; ИР; МТ
25	120	132	143	1,8	СТ; У89; У13; ОП: ОС; У14; МТ
32	140	132	145	2,7	СТ; У89; У13; МТ
40	170	164	180	4,15	У89; У13; МТ
50	200	165	185	5,8	СТ; Д3; У13; МТ

Продолжение на следующей странице

Клапаны запорные из чугуна

DN	L	H_{min}	H_{max}	Масса (не более)	Изготовитель
65	260	245	265	14,0	СТ; МТ
80	290	265	285	17,0	

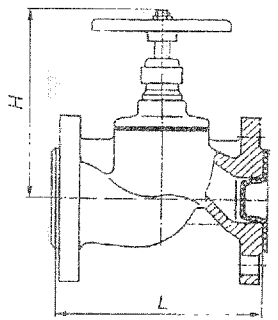
СТ – Акимовский литейно-механический завод «Стандарт»
ВЗ – Верхнетуринский машиностроительный завод
У89 – Учреждение № 89
ДЗ – Дугнинский механический завод
У13 – Учреждение УЩ-349/13
ОП – Опочецкий ремонтный завод
ОС – Осинский машиностроительный завод, ЗАО
ИР – Иргидромаш, Завод
У14 – Учреждение УФ-91/14
МТ – Металлист, АО

Клапан запорный проходной

15ч9п, р
(КА 22036)
15ч40п, р – DN 50
(ГИШФ 491115)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	вода (15ч9р, 15ч40р)	вода, пар (15ч9п, 15ч40п)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50	не более + 225
Материал корпусных деталей	чугун	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	120	132	3,6	КЗ; ТР; МТ
32	140	132	5,5	
40	170	164	7,65	У89; КЗ; У13; ТР; МТ
50	200	165	10,3	У89; КЗ; У13; РЗ; ТР; МТ

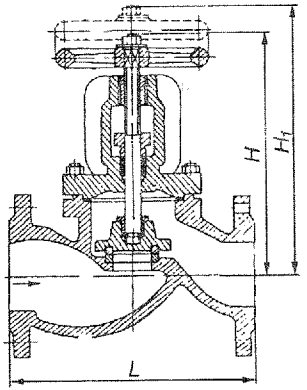
У89 – Учреждение № 89
КЗ – Кролевецкий арматурный завод, АО
У13 – Учреждение УЩ-349/13
РЗ – Ракитянский арматурный завод, ОАО
ТР – Технорос, ЗАО
МТ – Металлист, АО

Клапан запорный проходной

15ч14п (УЛ 21102)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 225
Материал корпусных деталей	чугун
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	H_1	Масса	Изготовитель
65	290	320	350	22,0	ДЗ
80	310	335	365	29,0	ДЗ; У14; УЗ
100	350	350	400	39,5	УЗ
125	400	400	454	57,6	
150	480	470	532	83,3	
200	600	590	685	135,0	

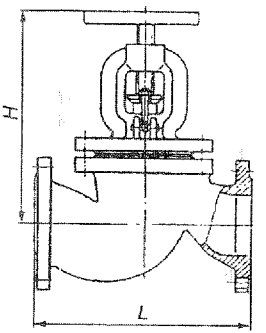
ДЗ – Душанбинский арматурный завод
У14 – Учреждение УФ-91/14
УЗ – Уральский арматурный завод. ОАО

Клапан запорный проходной

15в4п, бр
15ч14п, бр

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 225
Материал корпусных деталей	чугун, высокопрочный чугун
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

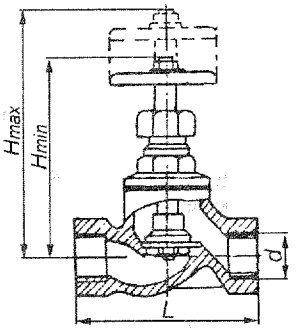
DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
50	230	230	12,5	RNR ООО
65	290	320	21,5	Кролевецкий арматурный завод, АО; RNR ООО
80	310	335	26,7	
100	350	395	39,5	
150	480	532	82,9	Кролевецкий арматурный завод, АО
200	600	685	135,0	

Клапан запорный проходной

15ч38п, п1, р

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	вода (15ч38р)	вода, пар (15ч38п, п1)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50	не более + 225
Материал корпусных деталей	чугун	
Присоединительные концы	муфтовые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	d	L	H_{max}	Масса	Изготовитель
15	G$^1/_2$-B	90	123	0,78	Теплоконтроль, ОАО
20	G$^3/_4$-B	100	136	0,98	
25	G1-B	120	154	1,49	

Клапан запорный угловой пожарный

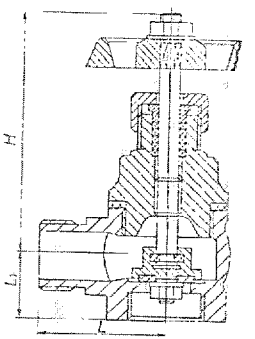
15кч11р (ВП)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Назначение	для оснащения пожарных шкафов и для общепромышленных целей
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	ковкий чугун
Присоединительные концы	на входе – муфтовый; на выходе – цапковый для присоединения шланга с брандспойтом
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
50	76	55	155	4,8	Харьковский механический завод

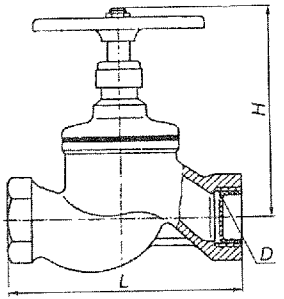


Клапан запорный проходной

15кч18п, п1, п2, р, р2

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	вода, воздух (15кч18р, р2)	вода, пар, воздух (15кч18п, п1, п2)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50	не более + 225
Материал корпусных деталей	ковкий чугун	
Присоединительные концы	муфтовые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	D	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
15	G$^1/_2$-B	90	110	0,7	КЗ; ТР; СЗ; ХЗ
20	G$^3/_4$-B	100	110	0,9	
25	G1-B	120	132	1,4	
32	G1$^1/_4$-B	140	132	2,1	
40	G1$^1/_2$-B	170	164	3,7	
50	G2-B	200	165	5,0	

КЗ – Кролевецкий арматурный завод, АО
ТР – Технорос, ЗАО
СЗ – Семеновский арматурный завод, ОАО
ХЗ – Харьковский механический завод

Клапан запорный проходной

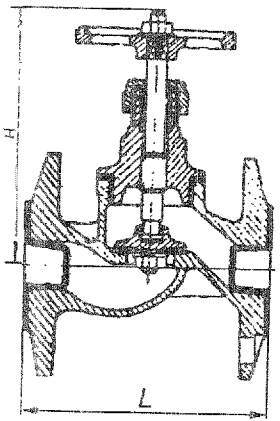
15кч19п1, п2, р, р2

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	вода, воздух (15кч19р, р2)	вода, пар, воздух (15кч19п1, п2)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50	не более + 225
Материал корпусных деталей	ковкий чугун	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса ~	Изготовитель
25	120	132	2,7	Кролевецкий арматурный завод, АО; Семеновский арматурный завод, ОАО
32	140	132	4,3	
40	170	164	5,8	
50	200	165	8,0	

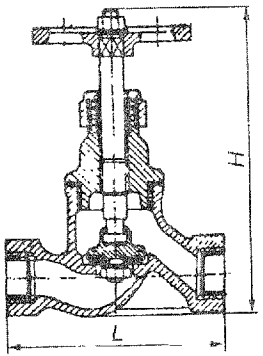


Клапан запорный проходной

15кч33п, р1

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	вода с примесью песка, глины, с содержанием твердых частиц и раствора едкого натрия (15кч33р1)	вода, пар (15кч33п)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 80	не более + 225
Материал корпусных деталей	ковкий чугун	
Присоединительные концы	муфтовые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

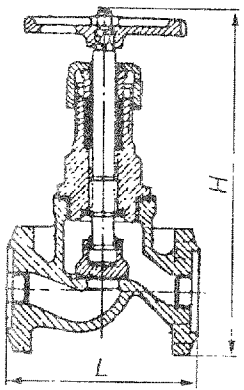
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	90	135	0,54	Запорожский арматурный завод, ОАО
20	100	143	0,72	
25	120	170	1,14	
32	140	178	1,7	
40	170	221	3,4	
50	200	235	4,0	
65	210	262	5,94	

Клапан запорный проходной

15кч34п, р1

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	вода с примесью песка, глины, с содержанием твердых частиц и раствора едкого натрия (15кч34р1)	вода, пар (15кч34п)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 80	не более + 225
Материал корпусных деталей	ковкий чугун	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

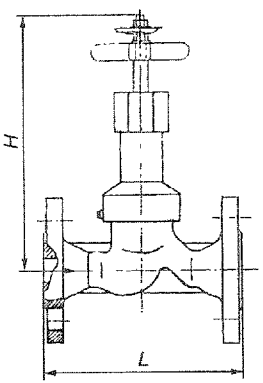
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	120	201	2,38	Запорожский арматурный завод, ОАО
32	140	213	3,56	
40	170	253	5,4	
50	200	265	7,4	

Клапан запорно-регулирующий проходной

15кч35нж
15кч36нж

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Назначение	для периодического дросселирования рабочей среды с обеспечением заданной герметичности затвора в положении «закрыто»
Рабочая среда	вода, водяной пар, жидкие антибиотики и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 10 до + 180
Материал корпусных деталей	ковкий чугун
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

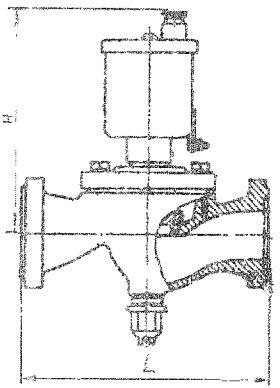
DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
15	130	135	2,5	Кролевецкий арматурный завод, АО
20	150	135	3,8	
25	160	180	4,6	
32	180	210	8,5	

Клапан запорный проходной мембранный нормально закрытый

15кч888р, р1

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16		
Рабочая среда	вода пресная	воздух	рассол
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 1 до + 45	от 0 до + 45	от – 40 до + 45
Материал корпусных деталей	ковкий чугун		
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	электромагнитным приводом переменного тока 110, 127, 220, 380 В (15кч888р), постоянного тока 110, 220, 24 В (15кч888р1, кроме DN65)		



Изготовляемые типоразмеры

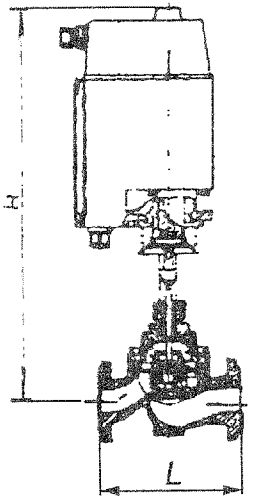
DN	L	H	Масса ~	Изготовитель
25	160	165	6,3	Семеновский арматурный завод, ОАО
40	170	167	7,8	
50	230	170	11,5	
65	290	217	25,5	

Клапан запорный проходной с электромагнитной защелкой

15кч892п1М, п2М, п3М, п4М
15кч892р3М

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	газ, бензин, дизельное топливо (15кч892р3)	пар, вода, воздух (15кч892пМ)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 30 до + 40	от + 5 до + 150
Материал корпусных деталей	ковкий чугун	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	электромагнитным приводом постоянного тока 110, 220 В (15кч892п1М, п2М), переменного тока 220, 380 В (15кч892п3М, п4М), переменного тока 220 В (15кч892р3М)	

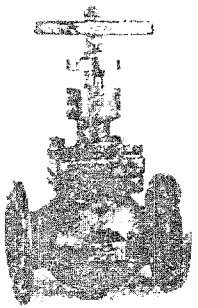


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса ~	Изготовитель
25	160	440	15,5	Семеновский арматурный завод, ОАО
50	230	445	20,0	
65	290	480	31,0	

Клапан запорный проходной

ВЗ-50
ВЗ-80



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 180
Материал корпусных деталей	чугун
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

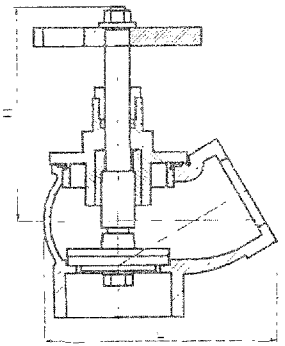
DN	Габаритный размеры	Масса	Изготовитель
50	160×230×380	20	Улан-Уденский завод «Теплоприбор», АО
80	195×310×438	35	

Клапан запорный угловой пожарный

КПК

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Назначение	для оснащения пожарных шкафов и для общепромышленных целей
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	высокопрочный чугун
Присоединительные концы	на входе – муфтовый; на выходе – цапковый для присоединения шланга с брандспойтом
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

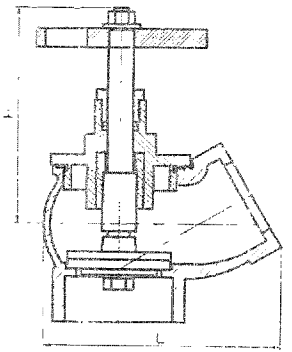
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	122	158	1,7	Литмаш-М, ООО
65	160	185	2,6	

Клапан запорный угловой

РПТК

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	высокопрочный чугун
Присоединительные концы	на входе – муфтовый; на выходе – цапковый
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

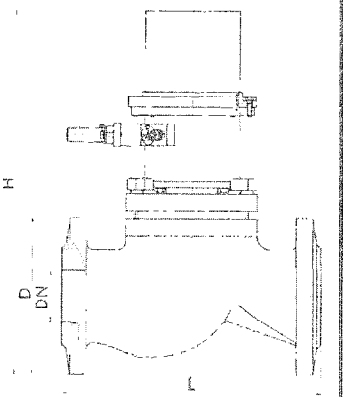
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	123	160	1,5	Литман-М, ООО
65	162	172	2,1	

Клапан однопозиционный (пормально закрытый) и двухпозиционный

УФ 96582, УФ 96583, УФ 96585, УФ 96586, УФ 96589

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды. ^{0}C	от – 30 до + 80
Материал корпусных деталей	ковкий чугун
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

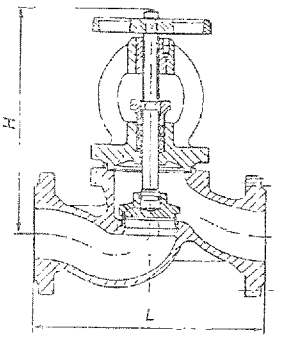
Обозначение	DN	PN	L	H	D	Масса	Изготовитель
УФ 96585-025 (двухпозиц.)	25	16	120	364	115	16,0	Киевское ЦКБА
УФ 96586-040 (двухпозиц.)	40	25	200	397	145	23,0	
УФ 96583-050 (однопозиц.)	50	25	230	405	160	21,0	
УФ 96582-065 (однопозиц.)	65	16	290	448	180	35,0	
УФ 96589-065 (однопозиц.)		25		418		26,0	

Клапан запорный проходной

15вч16бр, п
(РХ 15002)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 30 до + 150
Материал корпусных деталей	высокопрочный чугун
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

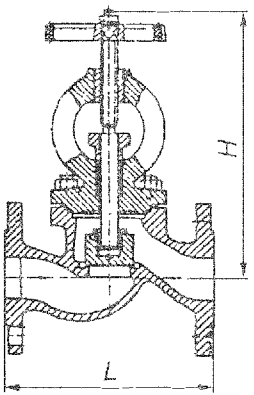
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	230	12,5	Кролевецкий арматурный завод, АО; RINAR, ООО
65	290	290	25,0	
80	310	300	31,0	
100	350	350	45,0	Кролевецкий арматурный завод, АО

Клапан запорный проходной

15кч16нж
15кч16п, п1

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25		
Рабочая среда	аммиак жидкий и газообразный (15кч16п)	вода, пар (15кч16п1)	пар перегретый (15кч16нж)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 30 до + 150	не более + 225	не более + 300
Материал корпусных деталей	ковкий чугун		
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	ручное		



Изготовляемые типоразмеры

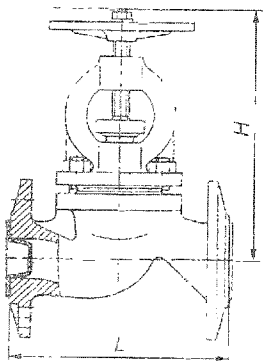
DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	224	7,1	Запорожский арматурный завод, ОАО
40	200	235	9,6	
50	230	235	11,9	
65	290	303	25,0	
80	310	333	32,0	

Клапан запорный проходной

15кч16п

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	вода, пар	аммиак жидкий и газообразный
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 225	от – 30 до + 150
Материал корпусных деталей	ковкий чугун	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

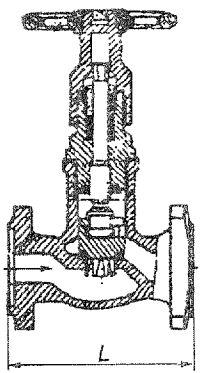
DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	210	8,0	Кролевецкий арматурный завод, АО; Технорос, ЗАО
40	200	235	11,0	
50	230	235	14,0	
65	290	290	25,0	Технорос, ЗАО
80	310	300	31,0	

Клапан запорно-регулирующий проходной

15кч32п1М

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	хладон, аммиак с содержанием масел (ХФ12-18, ХФ22-24, ХФ220-16, ХА-30) до 10%	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150	от + 1 до + 150
Материал корпусных деталей	ковкий чугун	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

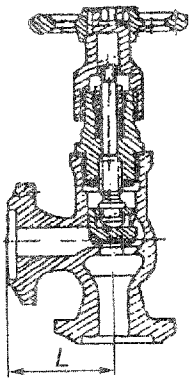
DN	L	Масса ~	Изготовитель
20	120	4,3	Семеновский арматурный завод, ОАО
25	120	4,6	

Клапан запорный угловой

15кч37пМ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	вода, пар	хладон, аммиак с содержанием масел (ХФ12-18, ХФ22-24, ХФ220-16, ХА-30) до 10%
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 1 до + 150	от – 40 до + 150
Материал корпусных деталей	ковкий чугун	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

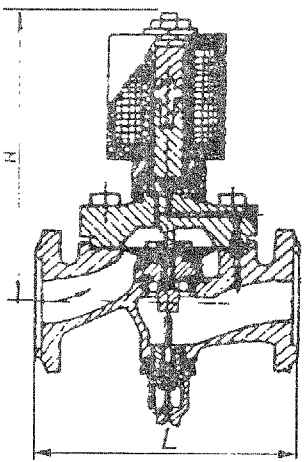
DN	L	H	Масса ~	Изготовитель
20	70	155	3,6	Семеновский арматурный завод, ОАО
25			4,4	

Клапан запорный проходной мембранный нормально закрытый

15кч848п, п1

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25		
Рабочая среда	жидкий и газообразный хладон, жидкий и газообразный аммиак	воздух, этилен-гликоль, водный раствор NaCl, $CaCl_2$	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 70	от – 40 до + 45	от + 1 до + 45
Материал корпусных деталей	ковкий чугун		
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	электромагнитным приводом постоянного тока 24, 110, 220 В (15кч848п), переменного тока 110, 127, 220, 380 В (15кч848п1)		



Изготовляемые типоразмеры

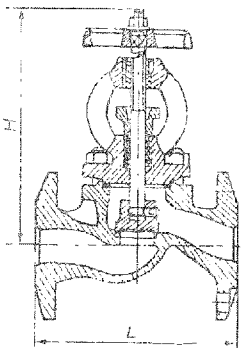
DN	L	H	Масса ~	Изготовитель
25	160	165	6,7	Семеновский арматурный завод, ОАО
40	170	167	8,5	
50	230	170	12,0	
65	290	217	25,5	

Клапан запорный проходной

15кч22пж (КА 21143)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	ковкий чугун
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

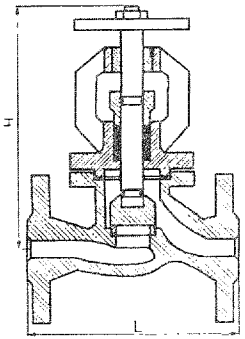
DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	200	280	12,5	Учреждение УО-68/11
50	230	280	14,5	
65	290	355	26,0	
80	310	365	33,5	

Клапан запорный проходной

15вч22пж (КЗФ)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	высокопрочный чугун
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	130	196	3,7	Литмаш-М, ООО

Дополнительная информация к подразделу «Клапаны запорные из чугуна»

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный муфтовый 15ч98р	15 20	газ, кислород	10	до + 70	муфтовое	ручной	0,74 0,75	Верхнеднепровский чугунолитейный завод «ВЕРСАНТ», АК
Клапан запорный трехходовой муфтовый КЭТ-16	8	масло, вода	16	до +50	муфтовое	эл/магнит.	6,0	Улан-Удэнский завод «Теплоприбор». АО
Клапан запорный распределительный фланцевый 15ч630р	50	нефтепродукты	16	–10…+100	фланцевое	пневмопривод	34,0	Бакинский приборостроительный завод Бакинского ПО «Геофизприбор»
Клапан запорный угловой фланцевый 15ч631р	80	нефтепродукты	16	-10…+100	фланцевое	пневмопривод	38,2	Бакинский приборостроительный завод Бакинского ПО «Геофизприбор»

Клапаны запорные из чугуна

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный проходной фланцевый 15кч12пМ	20	хладон, аммиак с содержанием масел (ХФ12-18, ХФ22-24, ХФ220-16, ХА-30) до 10%;	25	–40…+150	фланцевое	ручной	3,5	Семеновский арматурный завод, ОАО
	25						4,0	
15кч80пМ	32						8,0	
	40						10,1	
	50						11,3	
		вода, пар		+1…+150				
Клапан запорный мембранный фланцевый типа «НО» 15кч835р – постоянный ток 24, 110, 220 В 15кч835р1 – переменный ток 110, 127, 220, 380 В	25	природный горючий газ, нейтральные газы, воздух	1	–15…+40	фланцевое	эл/магнит.	5,6	Семеновский арматурный завод, ОАО
Клапан запорный фланцевый с бугельной крышкой 15кч2п	32	мазут, нефть, масло;	25	+60…+225	фланцевое	ручной	8,0	Семеновский арматурный завод, ОАО
	40						10,1	
	50	вода, воздух, пар		–1…+225			11,3	

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный мембранный фланцевый типа «НЗ» 15кч843р – постоянный ток 24, 110, 220 В 15кч843р1 – переменный ток 110, 127, 220, 380 В Герметичность затвора по классу «А» ГОСТ 9544-93	65	природный горючий газ, нейтральные газы, воздух	1	–15…+40	фланцевое	эл/магнит.	15.4	Семеновский арматурный завод, ОАО
Клапан запорный с эл/магнитным приводом и механической защелкой 15кч801п Герметичность затвора при PN25 пропуск воздуха – 50 см³/мин	32	мазут, нефть, масло;	25	+60…+225	фланцевое	эл/магнит.	11,5	Семеновский арматурный завод, ОАО
	40						11,5	
	50	воздух, вода, пар		+1…+225			11,5	

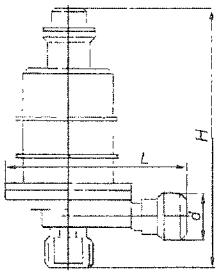
КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ СТАЛЕЙ

Клапан запорный угловой

УФ 96181-006

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	0,3
Рабочая среда	санитарно-техническая вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	d	L	H	Масса ~	Изготовитель
6	М20×1,5	75	122	0,57	Киевское ЦКБА

Клапан запорный проходной

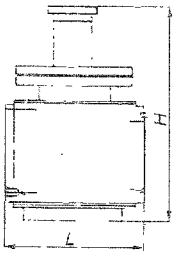
Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	0,3
Рабочая среда	инертные газы
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса ~	Изготовитель
160	370	545	38	Киевское ЦКБА

УФ 96545



Клапан запорный проходной

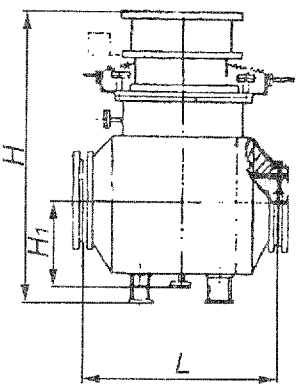
Р35-ОПр…

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	0,5
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 400
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H	H_1	Масса	Изготовитель
Р35-ОПр-013	800	2000	2680	660	2400	Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования, ГП
Р35-ОПр-016	1000	2400	3100	790	3000	
Р35-ОПр-024	1200	2850	3700	950	4550	
Р35-ОПр-025	1400	3000	4020	1100	6500	

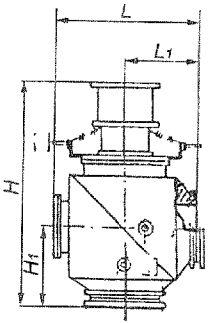


Клапан запорный угловой

Р35-ОПр…

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	0,5
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 400
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

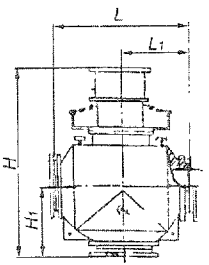
Обозначение	DN	L	L_1	H	H_1	Масса	Изготовитель
Р35-ОПр-031	400	890	440	1740	530	650	Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования, ГП
Р35-ОПр-022	800	1425	800	2190	842	2500	
Р35-ОПр-021	1000	1525	800	2530	842	3410	
Р35-ОПр-023	1200	1756	930	2910	972	3500	
Р35-ОПр-015	1400	2026	1100	3400	1122	4500	

Клапан запорный трехходовой

Р35-ОПр-038

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	0,5
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 400
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

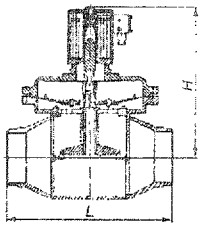
DN	L	L_1	H	H_1	Масса	Изготовитель
1200	3000	1500	4000	1250	4150	Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования, ГП

Клапан запорный проходной мембранный

Т 26294

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	30…760 мм рт.ст.
Назначение	на системах АЭС
Рабочая среда	осушенный воздух (без примесей масла и механических частиц)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 28 до + 70
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электромагнитным приводом постоянного тока



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
150	480	445	85	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный угловой сильфонный

10У, 10У-1, 10У-7,5 (128-12)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	1×10^{-3} мм рт.ст. … 1*	
Назначение	для установки на вакуумных и газовых коммуникациях, в т.ч. на емкостях (10У; 10У-1)	для установки на технологических емкостях (10У-7,5)
Рабочая среда	специальная	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 10 до + 90	
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т	
Присоединительные концы	на входе – фланцевый на выходе – цапковый	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Рис.	H	h	Масса	Изготовитель
10У	10	1	173	44	1,75	Сатурн, НПО
10У-1		1, 2			1,6	
10У-7,5		1, 3			1,5	

* Клапан 10У-7,5 допускает работу при повышении давления до 6 кгс/см^2.

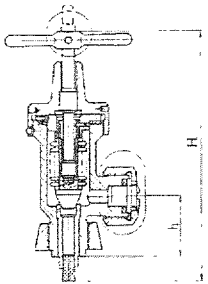
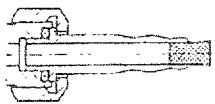
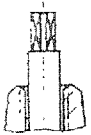


Рис. 1


Рис.2


Рис.3

Клапан запорный проходной сильфонный

25П, 25ПК (128-12)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	1×10^{-3} мм рт.ст. … 1
Назначение	для установки на вакуумных и газовых коммуникациях, в т.ч. на емкостях
Рабочая среда	специальная
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 10 до + 90
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

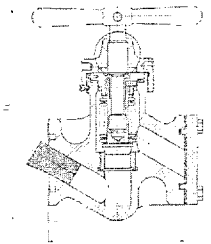


Рис.1

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель
25П	25	1	146	220	6,6	Сатурн, НПО
25ПК		1, 2		247	6,4	

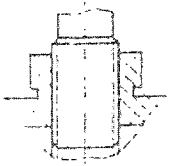


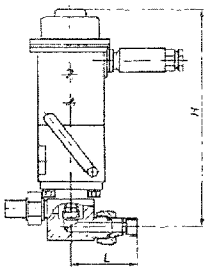
Рис.2

Клапан запорный проходной

ПЗ 26107-М

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	300 мм рт.ст. … 1,5
Рабочая среда	воздух
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 10 до + 90
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевое
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

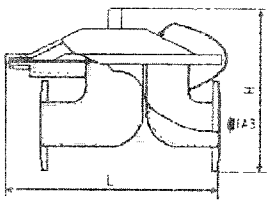
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	190	325	8,2	Пензенский арматурный завод, ОАО
40	220	339	11,1	

Клапан запорный проходной мембранный

Основные технические характеристики

КЗМЭФ

PN, кгс/см^2	1
Рабочая среда	природный газ, паровая фаза газа, воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом от переменного тока



Изготовляемые типоразмеры

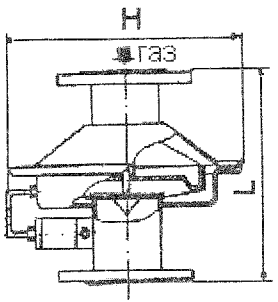
DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	222	222	5,0	ТАН-ИТ, НПП
50	271	231	6,0	
65	336	270	8,1	

Клапан запорный проходной мембранный

КЗМЭФ1

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	1
Рабочая среда	природный газ, паровая фаза газа, воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом от переменного тока

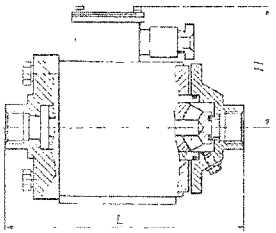


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
65	263	302	7.2	ТАН-ИТ, НПП
100	263	310	10,0	
125	278	320	13,0	

Клапан запорный проходной

13нж829р
(Т 26316)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	до 2,5
Рабочая среда	мазут, дизельное топливо, печное топливо
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 20 до + 90
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	электромагнитным приводом с постоянным током 110 В, переменным 220 В, 50 ГЦ

Изготовляемые типоразмеры

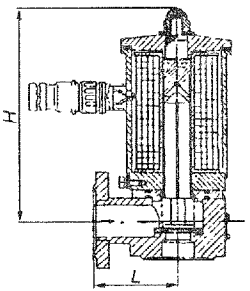
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	152	85	3,9	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный угловой

Т 96562

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	2,5
Рабочая среда	конденсат пара, воды и топлива
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 20 до + 105
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом от постоянного тока



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	85	205	12,5	Знамя Труда, ОАО

Клапан спускной

СК 20001-100

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	4
Назначение	клапан предназначен для установки в качестве запорного устройства на трапах специальной канализации АЭС
Рабочая среда	вода техническая, дезактивирующие растворы и другие среды согласно ОТТ-87
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное и дистанционное через шарнирную муфту (рис. 1); дистанционное через конический редуктор (рис. 2)

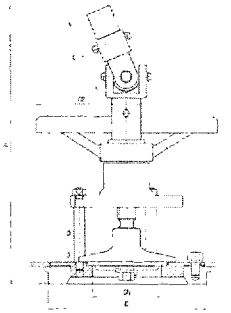


Рис.1

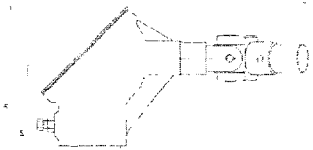


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

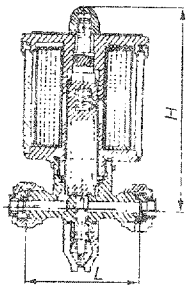
Обозначение	DN	Рис.	D	D2	H	H1	L	Масса	Изготовитель
СК 20001-100	100	1	210	240	375	275	94	13	Киевское ЦКБА
-01		2			297	235	92	17	

Клапан запорный проходной нормально закрытый

Б 26056

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	4
Рабочая среда	жидкая и газообразная агрессивная, кислород
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 60
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые
Управление	электромагнитным приводом от постоянного тока



Изготовляемые типоразмеры

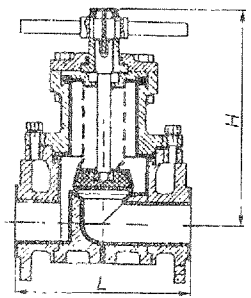
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	143	175	7	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный

13с72п
(П 26548)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6
Рабочая среда	агрессивная
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, футерованная фторопластом
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

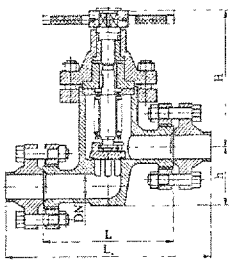
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	180	9,1	Знамя Труда, ОАО
32	180	200	10,1	
50	230	188	17,0	

Клапан запорный проходной сильфонный

15нж77бк (У 26271)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное, дистанционное через шарнирную муфту или коническую передачу

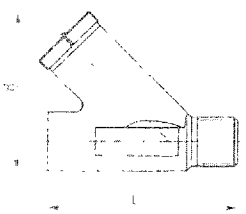


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L_1	H	h	Масса	Изготовитель
15	130	222	146	40	6,0	Сатурн, НПО
20	150	245	200	55	10,6	
25	160	266	197	65	12,0	
40	200	308	210	85	20,0	
50	230	376	206	100	23.0	
65	290	410	252	130	39,0	
100	320	448	242	190	59,0	

Клапан термозапорный проходной

КТЗ



Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6
Назначение	автоматическое перекрытие газовой магистрали при повышении температуры в помещении при пожаре
Температура срабатывая, ^{0}C	80 ± 2
Рабочая среда	топливный газ
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	на входе – муфтоый, на выходе – цапковый или муфтовый
Управление	автоматическое срабатывание при повышении температуры в помещении до 80°C

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	80	68	0,34	Старорусприбор, Завод, ОАО
20	85	89	0.7	
25	110	100	1,35	
32	130	128	2,2	
40	150	150	3,5	

Клапан термозапорный проходной

КТЗ 001

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	6
Назначение	автоматическое перекрытие газовой магистрали при повышении температуры в помещении при пожаре
Рабочая среда	топливный газ
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	на входе – муфтовый, на выходе – папковый (рис. 1) или муфтовый (рис. 2)
Управление	автоматическое срабатывание при повышении температуры в помещении до 100°С

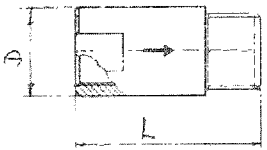


Рис.1

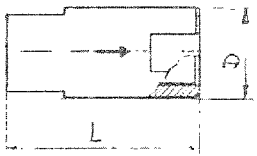


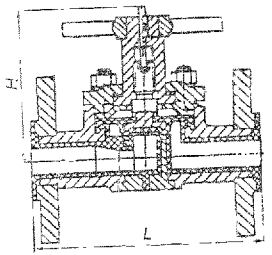
Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	D	Масса, не более	Изготовитель
15	58	25	0,1	Армгаз-НТ, ООО
20	73	32	0,22	
25	87	38	0,3	
32	77	48	0,55	
40	88	58	0,75	
50	110	74	1,3	

Клапан запорный проходной мембранный

13с76п
(П 26562)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	6,3
Рабочая среда	агрессивная (кроме кристаллизующейся, полимеризующейся и абразивной), в которой материалы футеровки и запорного органа химически стойки
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеролистая (футеровка Ф-2МБ, Ф-42ЛД, мембрана – резина или Ф-2МБ)
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	130	85	3,2	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный

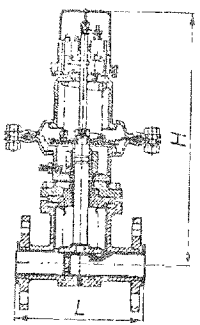
13с673п (П 26557)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	6,3
Рабочая среда	агрессивная (кроме кристаллизующейся, полимеризующейся и абразивной)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая (футеровка – фторопласт Ф-2М6)
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмогидроприводом

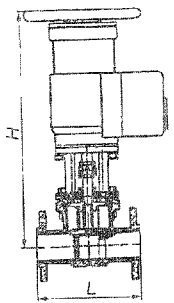
Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	365	16,8	Знамя Труда, ОАО
32	180		17,9	
50	230	405	28,0	



Клапан запорный проходной сильфонный футерованный

13с975п (П 26558)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	6,3
Рабочая среда	агрессивная (кроме кристаллизующейся, полимеризующейся и абразивной), в которой материалы футеровки и запорного органа химически стойки
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая (футеровка – фторопласт Ф-2МБ)
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

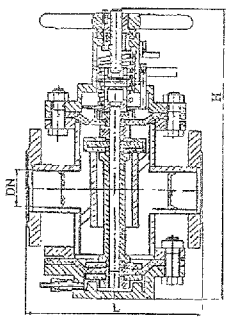
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	450	43	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной мембранный

22с6п «НО»
22с7п «НЗ»

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	6,3
Рабочая среда	слабоагрессивная: NaOH – до 20%; H_2SO_4 – до 8%; NaCl – до 10%; HCl – до 12%; сырая вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 60
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая с антикоррозионным покрытием (полиэтилен)
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

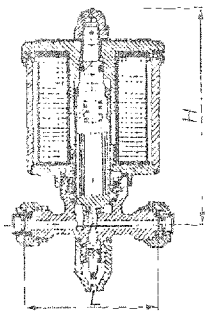
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	390	26	НАМАНГАНМАШ, АО
80	310		49	
100	350	515	56	
125	400		69	
150	480	575	108	
200	600	685	177	
250	730	795	279	
300	850	850	378	

Клапан запорный проходной

Б 26055

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6
Рабочая среда	водяной конденсат
Температура рабочей среды, °С	не более + 40
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые
Управление	электромагнитным приводом от постоянного тока



Изготовляемые типоразмеры

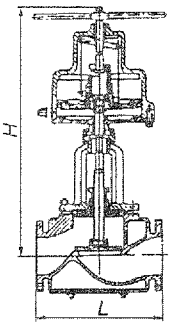
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	121	170	6	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной нормально закрытый с обогревом

У 96646

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	6
Рабочая среда	жидкая среда
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 150
Материал корпусных деталей	сталь 20ГМЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые, с ответными фланцами
Управление	пневмоприводом с ручным дублером



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
150	480	1080	161	Знамя Труда, ОАО

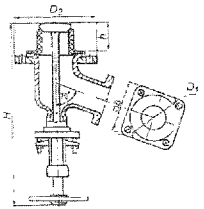
Клапан запорный сальниковый эмалированный (угловой – типа ВУ, прямоточный – типа ВП)

Основные технические характеристики

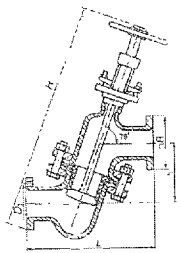
ВУ, ВП

Pр, кгс/см^2	6					
Назначение	для установки на эмалированных аппаратах для агрессивных и особо чистых сред					
Рабочая среда	кислая	нейтральная	щелочная			
			pH11	pH12	pH13	pH14
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 20 до + 200	от – 20 до + 150	от – 20 до + 130	от – 20 до + 110	от – 20 до + 90	от – 20 до + 80
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, покрытая стеклоэмалью					
Присоединительные концы	фланцевые					
Управление	ручное					

Клапан ВУ



Клапан ВП



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H	D_1	D_2	h	⊐B	Масса	Изготовитель
ВП 80	80	300	580	160		155	150	28	Красный Октябрь, Завод химического машиностроения, ОАО
ВУ 100/80*	100/80	-	502		180	111		21	
ВУ 80/50*	80/50	-	465	125	160	92	125	14	

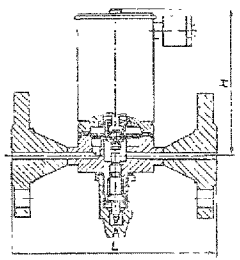
* Неполнопроходный.

Клапан запорный проходной мембранный

Т 26346

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	0 … 8		
Рабочая среда	вода техническая	воздух	антифриз
Температура рабочей среды, ^{0}С	от + 5 до + 40	не более + 35	от – 10 до + 40
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т		
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	электромагнитным приводом		



Изготовляемые типоразмеры

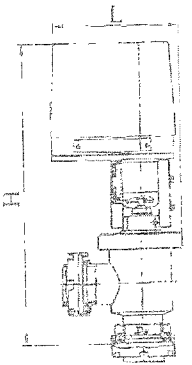
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	200	135	4,6	Пензенский арматурный завод. ОАО

Клапан запорный или распределительный угловой быстродействующий

КГЭ-П-М

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	8
Назначение	для комплектования оборудования пищевой медицинской, биотехнологической и других отраслей промышленности
Рабочая среда	жидкие пищевые продукты: молочные, кисломолочные, мясные бульоны, соки, сиропы и другие продукты
Температура рабочей среды, °С	не более + 95
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом с ручным дублером



Изготовляемые типоразмеры

Тип	Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
Запорный	КГЭ-25П-2М	25	173	386	10,4	АРГОНАВТ-ТЕПЛОЭНЕРГО, НПФ
	КГЭ-32П-2М	32		397	10,5	
	КГЭ-50П-2М	50	185	429	11,8	
Распределительный	КГЭ-25П-3М	25	186	471	12,0	
	КГЭ-32П-3М	32	194	480	12,3	
	КГЭ-50П-3М	50	209	544	14,5	

Клапан запорный проходной сильфонный

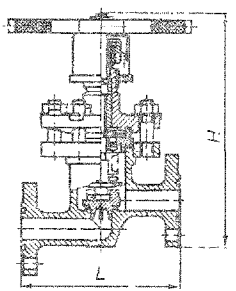
С 26354

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	от 1×10^{-1} мм рт.ст. до 10			
Рабочая среда	дистиллированная вода	меланж, гептил, амил, газообразный аммиак	жидкий и газообразный хладон 22	газообразный азот
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100	от – 50 до + 50	от – 80 до + 140	от – 50 до + 100
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т			
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	ручное			

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	308	13,0	Сплав-М, ЗАО
50	230	364	19,2	

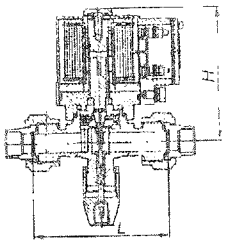


Клапан запорный проходной

Т 26515

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	0.5 … 10
Рабочая среда	пресная вода, дистиллят
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 20 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	ниппельные
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	150	98	3,8	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный

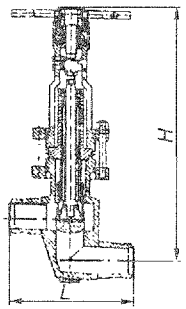
13нж89нж (С 26345)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	10
Рабочая среда	пресная вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
80	300	660	66	Знамя Труда, ОАО

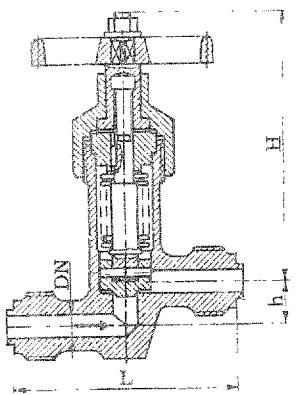


Клапан запорный проходной сильфонный

14нж17п, 14с17п
14нж017п, 14с017п
14нж917п, 14с917п
(У 26161)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	цапковые (DN10...25), фланцевые (DN32)
Управление	ручное, шарнирной муфтой, электроприводом (в комплект поставки не входит)



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H*	h	Масса*	Изготовитель
10	100	118	15	2,4	Нижегородский завод «СТАРТ», ООО
15	130	150	24		
20	150	200	35	6,6	
25	160		40	6,7	
32	180		45	13,5	

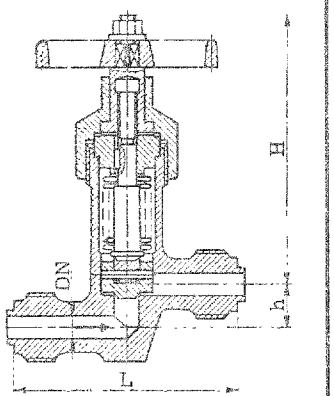
* Размер и масса указаны для клапанов с ручным управлением.

Клапан запорный проходной сильфонный

14нж17ст, 14с17ст
14нж017ст, 14с017ст
14нж917ст, 14с917ст
(У 26161)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более 350
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	цапковые (DN10…25), под приварку (DN10…32), фланцевые (DN32)
Управление	ручное; шарнирной муфтой, электроприводом (в комплект поставки не входит)



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H*	h	Масса*	Изготовитель
10	100	118	15	2,4	Нижегородский завод «СТАРТ», ООО
15	130	150	24		
20	150	200	35	6,6	
25	160		40	6,7	
32	180		45	13,5	

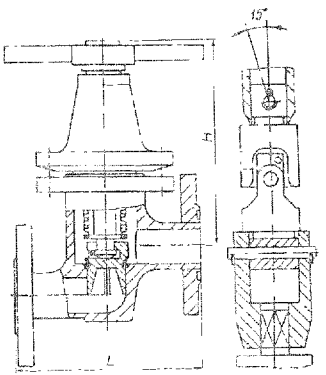
Размер и масса указаны для клапанов с ручным управлением.

Клапан запорный проходной сильфонный

14нж17ст, 14с17ст
14нж017ст, 14с017ст
14нж917ст, 14с917ст

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	жидкие и газообразные, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	цапковые, фланцевые, под приварку
Управление	ручное, дистанционное через шарнирную муфту, электроприводом (в комплект поставки не входит)



исполнение I

Изготовляемые типоразмеры

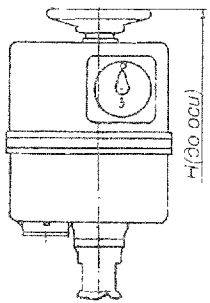
DN	L	H*	Масса*	Изготовитель
10	120	125	2,0	НЗИТО, ОАО
15	130	175	2,5	
20	150	240	6,5	
25	160	240	6,5	
32	180	245	15,0	
40	200	265	16,0	

Продолжение на следующей странице

Клапаны запорные из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L	H*	Масса*	Изготовитель
50	230	265	18,0	НЗИТО, ОАО
65	290	200	28	
80	310	200	37	
100	350	230	65	

* Размер и масса указаны для клапанов с ручным управлением.



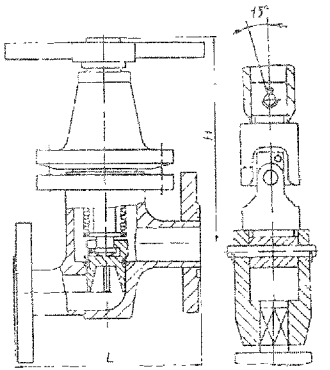
исполнение II

Клапан запорный проходной сильфонный

14нж17п, 14с17п
14нж017п, 14с017п
14нж917п, 14с917п

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	жидкие и газообразные, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	цапковые, фланцевые, под приварку
Управление	ручное, дистанционное через шарнирную муфту, электроприводом (в комплект поставки не входит)



исполнение I

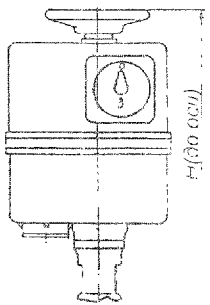
Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H*	Масса*	Изготовитель
10	120	125	2,0	НЗИТО, ОАО
15	130	175	2,5	
20	150	240	6,5	
25	160	240	6,5	
32	180	245	15,0	
40	200	265	16,0	

Продолжение на следующей странице

DN	L	H*	Масса*	Изготовитель
50	230	265	18.0	НЗИТО, ОАО
65	290	200	38	
80	310	200	37	
100	350	230	65	

* Размер и масса указаны для клапанов с ручным управлением.



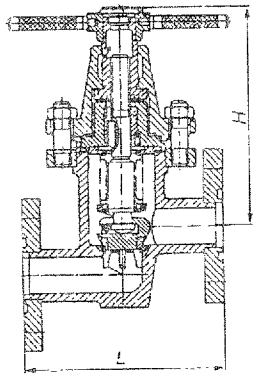
исполнение II

Клапан запорный проходной сильфонный

14с17ст, 14нж17ст
14нж017ст, 14с917ст
(У 26161, ПТ 26161)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10	
Рабочая среда	жидкость, пар, воздух, инертный газ	агрессивная
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	фланцевые (DN40…150), под приварку (DN40…100), цапковые (DN15)	
Управление	ручное; шарнирной муфтой; электроприводом	



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	Масса			Изготовитель
			ручной	с шар. муфт.	с э/приводом	
У 26161-015	15	130	2,43	–	–	Славгородский арматурный завод, ОАО
У 26161-040	40	200	15,3	15,8	55,3	ОКА, ПФ, ООО
У 26161-050	50	230	18,1	18,5	57,1	
У 26161-065	65	290	33,0	34,0	113,0	

Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	L	Масса			Изготовитель
			ручной	с шар. муфт.	с э/приводом	
У 26161-080	80	310	39,2	40,0	118,0	ОКА, ПФ, ООО
У 26161-100	100	350	61,0	62,0	136,0	
ПТ 26161-125	125	400	97,0	нет данных		Пензтяжпром-арматура, ОАО
ПТ 26161-150	150	480	115,0			

Клапан запорный проходной сильфонный

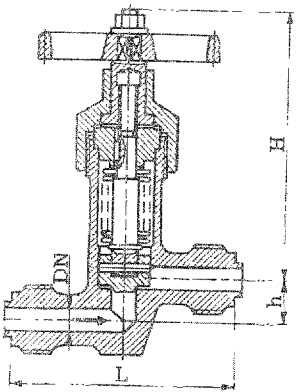
14нж17ст
14нж917ст
14нж017ст
(У 26161)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	жидкости, пар, воздух, инертный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые, цапковые, под приварку
Управление	ручное, электроприводом, дистанционное через шарнирную муфту

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H*	h	Масса**	Изготовитель
10	100	118	15	нет данных	Сатурн, НПО
15	130	140	24	2,6/2,5	
20	150	200	35	7,0/6,9	
25	160	200	40	7,1/7,0	
32	180	200	45	14,7/10,7	
40	200	200	55	15,3/11,3	
50	230	200	65	18,1/13,1	
65	290	220	84	33,0/26,0	



Продолжение на следующей странице

DN	L	H*	h	Масса**	Изготовитель
80	310	220	95	39,2/32,0	Сатурн, НПО
100	350	245	120	61,0/50,0	
125	400	405	150	132,3/120,8	
150	480	395	176	174,0/159,0	

* Размер указан для клапанов с ручным управлением.

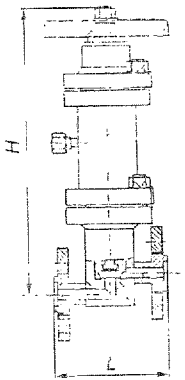
** Масса указана для клапанов с ручным управлением:
в числителе – с цапками,
в знаменателе – под приварку.

Клапан запорный проходной

14нж83п
14нж983п
(ПТ 26245)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	коррозионная кислотно-щелочная, ядовитая, неабразивная
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Г
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное – исп. I; электроприводом – исп. II



Изготовляемые типоразмеры

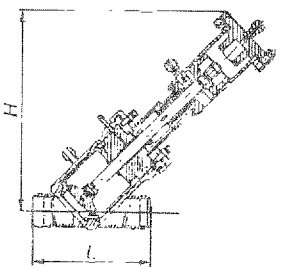
DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
10	I	100	275	8,0	Пензенский арматурный завод, ОАО
25	I	160	285	10,3	
	II		800	60,0	
40	I	210	345	20,0	
	II		820	70,0	
50	I	230	345	21,0	
	II		860	71,0	

Клапан запорный прямоточный

22нж639нжМ
(А 96374)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	10
Назначение	для АЭС
Рабочая среда	воздух, вода с примесями порошка, фильтра перлита концентрации 1 : 2
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом двухстороннего действия



Изготовляемые типоразмеры

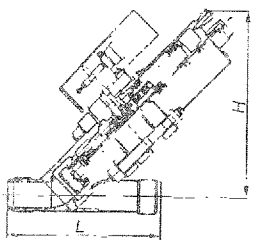
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	380	515	63	Знамя Труда, ОАО
80	430	600	88	

Клапан запорный прямоточный сильфонный нормально открытый с сигнализатором положения золотника

24нж603ст (С 96078)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	10
Рабочая среда	жидкие и газообразные теплоносители, агрессивные и слабоагрсссивные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

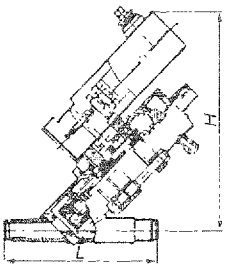
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	260	312	15,4	Знамя Труда, ОАО
32	260	315	15,9	
50	300	350	31,9	

Клапан запорный прямоточный сильфонный нормально открытый с сигнализатором положения золотника

24нж604ст (С 96304)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	10
Рабочая среда	жидкие и газообразные теплоносители, агрессивные и слабоагрессивные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

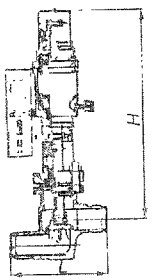


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	260	490	15,7	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный нормально закрытый с узлом дистанционной сигнализации положения золотника

24нж605п
(С 96385)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	воздух, азот
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом с ручным дублером

Изготовляемые типоразмеры

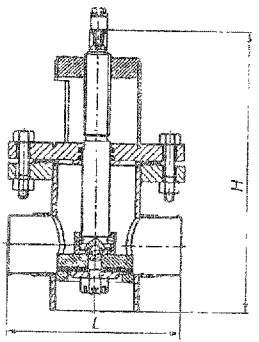
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	520	24	Знамя Труда, ОАО

Гидрант пожарный

КГП 109/0239-0000

Основные технические характеристики

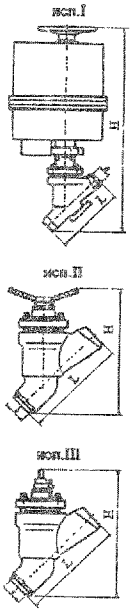
PN, кгс/см^2	10
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	резьбовые G2$^1/_2$-B
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
65	210	337	15,7	Корвет, АК

Клапан запорный сильфонный прямоточный с соосными патрубками Основные технические характеристики		**КПЛВ.49...**
PN, кгс/см^2	10	
Назначение	для АЭС	
Рабочая среда	масла, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, техническая вода	теплоноситель первого контура, дистиллят, вода контура многократной циркуляции, щелочи, газовые сдувки, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, масла, пар, парогазовая смесь, ионообменные смолы в виде пульпы
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку	
Управление	электроприводом (исп. I); рукояткой (исп. II); муфтой шарнирной (исп. III)	



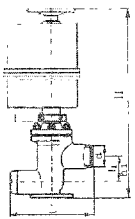
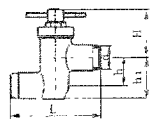
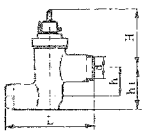
Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	H	L	d	Масса	Изготовитель
10	I	455	130	11	21,5	Сплав, МК
	II	175			2,8	
	III	200			3.0	
15	I	455	130	15	21,5	
	II	175			2,8	
	III	200			3,0	
25	I	476	160	29	21,7	
	II	190			2,3	
	III	211			3,0	
32	I	500	180	35	22,5	
	II	204			4,1	
	III	228			4,3	
50	I	535	230	52	29,0	
	II	268			10,8	
	III	228			11,0	
80	I	870	380	84	67,0	
	II	473			45,0	
	III	497			43,0	
100	I	900	430	102	80,0	
	II	510			55,0	
	III	535			53,0	

Продолжение на следующей странице

DN	Исп.	H	L	d	Масса	Изготовитель
150	I	1036	500	151	177,0	Сплав, МК
	II	671			98,0	
	III	675			97,0	

Клапан запорный проходной сильфонный с разнесенными патрубками Основные технические характеристики			**КПЛВ.49...**
PN, кгс/см^2	10		 исп. I
Назначение	для АЭС		
Рабочая среда	масла, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, пар, техниче-ская вода	теплоноситель первого контура, дистиллят, вода контура многократной циркуляции, щелочи, газовые сдувки, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, масла, пар, парогазовая смесь, ионообменные смолы в виде пульпы	 исп. II
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300		 исп. III
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 08Х18Н10Т	
Присоединительные концы	под приварку		
Управление	электроприводом (исп. I); рукояткой (исп. II); муфтой шарнирной (исп. III)		

Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	H	h_1	L	d	h	Масса	Изготовитель
10	I	398	55	130	11	24	23,1	Сплав, МК
	II	120	40				3,2	
	III	143					3,4	
15	I	398	55	130	15	24	26,0	
	II	120	40				3,2	
	III	145					3,4	
20	I	405	55	160	21	35	23,6	
	II	113			22		3,2	
	III	138					3,4	
25	I	405	70	160	28	35	23,6	
	II	113	55				3,2	
	III	138					3,4	
32	I	416	84	180	33	45	24,2	
	II	121	69				4,8	
	III	146					5,0	
50	I	398	119	230	52	70	33,1	
	II	150					12,6	
	III	162					12,8	
80	I	568	195	380	84	140	86,0	
	II	273	196				51,0	
	III	297					50.0	

Продолжение на следующей странице

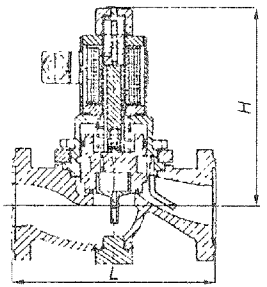
DN	Исп.	H	h_1	L	d	h	Масса	Изготовитель
100	I	678	242	430	102	160	132,0	Сплав, МК
	II	288					93,0	
	III	313					92,0	
125	I	737	313	550	127	210	200,0	
	II	374					118,0	
	III	378					117,0	
150	I	739	313	550	151	210	220,0	
	II	374					139,0	
	III	378					138,0	

Клапан запорный проходной

Т 26554

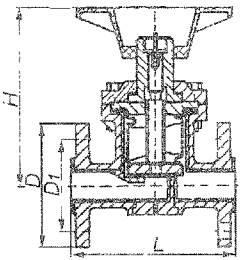
Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	от 1 до 16	от 1 до 4
Рабочая среда	вода	пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 5 до + 140	
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	электромагнитным приводом от постоянного тока	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	180	7,0	Знамя Труда, ОАО
40	200	190	10,0	
50	230	182	17,5	

Клапан запорный проходной сильфонный Основные технические характеристики			**13с72п, п1** **(П 26548)**
PN, кгс/см^2	6.3	16	
Рабочая среда (наибольшие концентрация и температура)	кислоты: азотная (10% – 100°С, 40% – 60°С, 50% – 20°С), серная (60% – 100°С), соляная (37% - 100°С), фосфорная (95% – 100°С), фтористо-водородная (30% – 100°С, 60% – 72°С), кремне-фтористоводородная (35% – 100°С), уксусная (80% – 100°С), муравьиная (100% – 100°С), другие кислоты (любая – 100°С)	растворы солей минеральных и органических кислот, растворы щелочей, аммиак (газ), предельные углеводороды (метан, бутан, пропан и др.) – любой концент-рации при 100°С, формальдегид (50% – 100°С)	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, футеровка – фторопласт Ф-2М-Б		
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	ручное		

Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	PN	L	H	D_1	D	Масса	Изготовитель
13с72п	25	6,3	160	200	85	115	9,1	Балтпром-арматура, ООО
13с72п	32		180		100	135	10,1	
13с72п	50		230	190	125	160	17,0	
13с72п1	25	16	160	200	85	115	9,1	
13с72п1	32		180		100	135	10,1	
13с72п1	50		230	190	125	160	17,0	

Клапан запорный прямоточный сильфонный футерованный

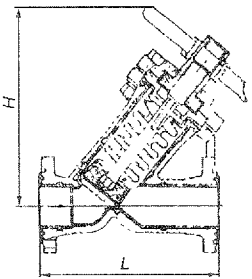
13с42п (П 26405)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10 … 16
Рабочая среда	агрессивная
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 30 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, футерованная пентапластом или полипропиленом
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	250	15,6	Знамя Труда, ОАО

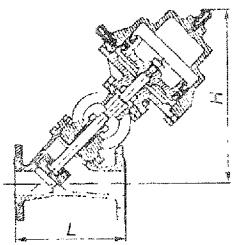


Клапан запорный прямоточный

22пж629п (ЗЛ 21201М)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10; 16
Рабочая среда	суспензия полиэтилена в бензоле или метаноле, пары изопентана, полимерстирола, стирола и других малоагрессивных сред
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом двухстороннего действия



Изготовляемые типоразмеры

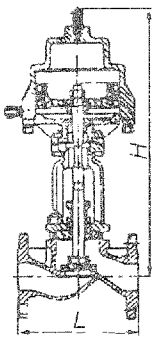
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	370	24	Знамя Труда, ОАО
80	310	550	57	
100	350	650	77	
150	480	720	123	

Клапан запорный проходной

22нж696п (У 96643)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10	16
Рабочая среда	суспензия полиэтилена в бензине или метаноле, стирол, пары изопентана	жидкая среда малой агрессивности
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200	
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ-II	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	пневмоприводом	



Изготовляемые типоразмеры

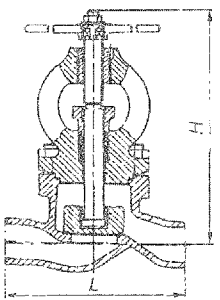
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	518	25,5	Знамя Труда, ОАО
80	310	480	60,0	
100	350	880	81,0	
150	480	950	132,0	

Клапан запорный проходной

13с7мн
(У 21068)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	фтористый водород
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

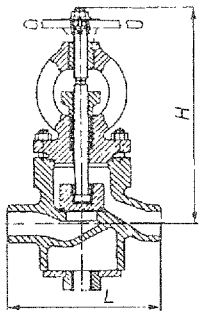
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	260	14	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной с обогревом

13нж18п
(У 21156)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Параметры теплоносителя (вода)	давление 6 кгс/см^2, температура 100^{0}C
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые: под приварку (DN25)
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

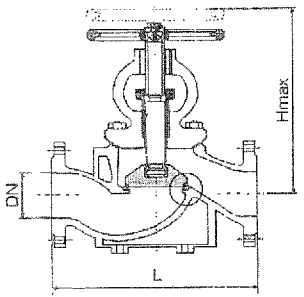
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	245	9,0	Знамя Труда, ОАО
40	200	264	19,5	
50	230	264	21.0	
80	310	380	47,0	
100	350	400	60,0	
150	480	470	125,0	

Клапан запорный проходной с обогревом

13с18п, пж
13нж18п, бк
(МЗ 21024)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей	агрессивная
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 35 до + 420	от – 200 до + 450
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	Масса (не более)	Изготовитель
32	180	219	13,0	Армапром, ОАО
40	200	250	16,5	
50	230	258	19,6	
80	310	323	46,8	
100	350	363	63,0	
150	480	473	121,4	

Клапан запорный проходной с обогревом

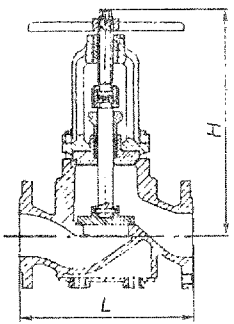
13нж74п2
(У 21206)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	250	11	Знамя Труда, ОАО
40	200	290	19	
50	230	290	22	
80	310	385	41	
100	350	461	62	
150	480	484	121	

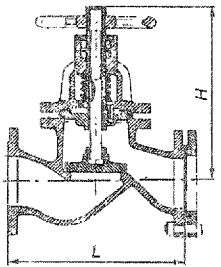


Клапан запорный проходной с подпружиненным сальниковым уплотнением

13нж92п (Н 21093)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	вода	водные растворы амила и гептила
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 80	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



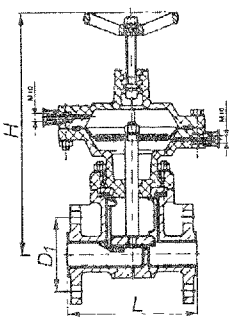
Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	257	21,7	Знамя Труда, ОАО
100	350	350	58,8	

Клапан запорный проходной сильфонный футерованный	**13с627п1 (П 26589)**

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда (наибольшие концентрация и температура)	кислоты: азотная (10% – 100°С, 40% – 60°С, 50% – 20°С), серная (60% – 100°С), соляная (37% – 100°С), фосфорная (95% – 100°С), фтористоводородная (30% – 100°С, 60% – 72°С), кремнефтористоводородная (35% – 100°С), уксусная (80% – 100°С), муравьиная (100% – 100°С), другие кислоты. Растворы солей минеральных и органических кислот, растворы щелочей, аммиак (газ), предельные углеводороды (метан, бутан, пропан и др.) – любой концентрации при 100°С, формальдегид (50% – 100°С)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, футеровка фторопласт Ф-2М-Б
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	D_1	L	H	Масса	Изготовитель
25	85	160	330	11,0	Балтпромарматура, ООО

Продолжение на следующей странице

DN	D_1	L	H	Масса	Изготовитель
32	100	180	330	13,0	Балтпромарматура, ООО
50	125	230	390	19.5	

Клапан запорный проходной

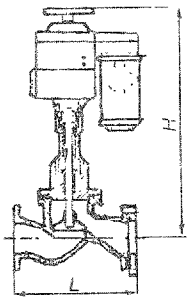
13нж991п
(Е 21050)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода с твердыми частицами до 0,5 мм концентрацией до 0,1 г/л
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 60
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
100	350	770	120	Знамя Труда, ОАО
150	480	988	153	

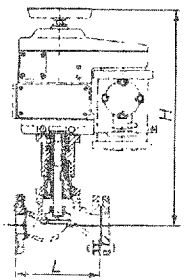


Клапан запорный проходной

13нж993п
(Н 21109М)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода, фекальные жидкости
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом

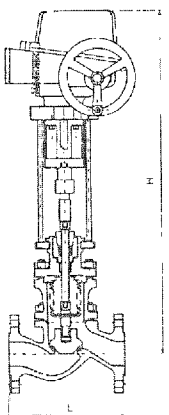


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	585	78,5	Знамя Труда, ОАО
100	350	670	107,7	

Клапан запорно-регулирующий сильфонный

14с985п, нж
14нж985п, бк
(МЗ 26058)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200 (14с985п), от – 40 до + 420 (14с985нж), от – 100 до + 200 (14нж985п), от – 100 до + 450 (14нж985бк)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
32	180	512	29,2	Армапром, ОАО
40	200	564	31,1	
50	230	596	35,3	
80	310	732	55,6	
100	350	782	77,4	

Продолжение на следующей странице

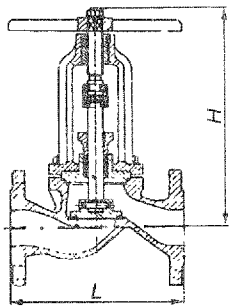
DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
150	480	894	128,0	Армапром. ОАО
200	600	966	212,0	

Клапан запорный проходной

15нж50п (У 21199)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ; сталь 16Х18Н12С4ТЮЛ; сталь 07Х20Н25М3Д2ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

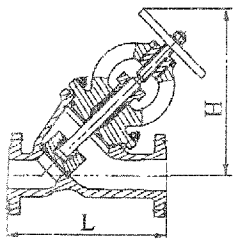


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	250	12	Знамя Труда, ОАО
40	200	290	17	
50	230		18	
65	290	330	27	
80	310	385	37	
100	350	461	55	
150	480	484	102	

Клапан запорный прямоточный

15с58п, нж
15нж58нж, п
(У 21155)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более: + 200 (15с58п, 15нж58п), + 420 (15с58нж, 15нж58нж)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н12М3ТЛ; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 14Х18Н4Г4Л; сталь 07Х20Н25М3Д2ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

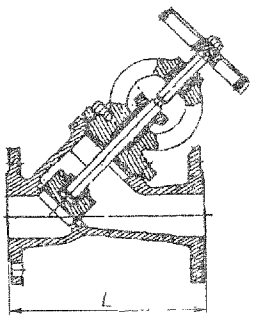
DN	L	H	Масса		Изготовитель
			под приварку	фланцевые	
32	180	196	6,0	9,5	Знамя Труда, ОАО
40	200	240	11,4	–	
50	230	235	13,0	17,5	
80	310	440	31,5	37,5	
100	350	385	42,0	49,5	
125	400	488	62,7	75,7	
150	480	520	81,4	95,4	

Клапан запорный прямоточный

15нж58бк
(У 21185)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкая коррозионная слабой агрессивности
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь 14Х18Н4Г4Л
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

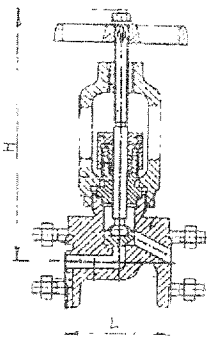
DN	L	Масса ~	Изготовитель
25	160	7,0	Тульский патронный завод, АО
32	180	8.6	
50	230	13,5	

Клапан запорный проходной

15пж64бк

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

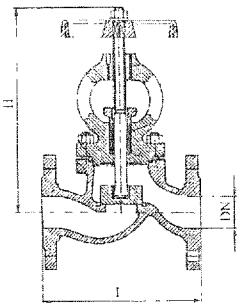
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	95	217	4,56	Сатурн, ППО
20		215	4,54	
25	100	211	4,63	

Клапан запорный проходной

15с65бк, 15нж65бк

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей	
Температура рабочей среды ^{0}C	не более + 200 (15с65бк)	не более + 420 (15нж65бк)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса*	Изготовитель
15	95	217	4,56	Сатурн, НПО
20		215	4,54	
25	100	211	4,63	
40	200	250	17,7/12,8	
50	230	255	21,0/13,7	
65	290	315	35,0/26,3	
80	310	320	37,0/29,4	
100	350	360	59,0/47,4	
125	400	400	–/67,0	
150	480	470	119,0/99,0	

* Масса: числитель – с ответными фланцами, знаменатель – без ответных фланцев.

Клапан запорный проходной

15с65нж, 15с65п
15нж65нж, 15нж65п
(БПА 21004, БПА 21005)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16			
Рабочая среда	среды, нейтральные к материалам основных деталей			
	жидкая		газообразная	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 420 (15с65нж)	от – 70 до + 420 (15нж65нж)	от – 40 до + 200 (15с65п)	от – 70 до + 200 (15нж65п)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, сталь 12Х18Н9Т			
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	ручное			

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель
БПА 21004	15	1	130	124	3,8	Балтпромарматура, ООО
	20		150	116	4,2	
	25		160		4,6	
БПА 21005	32	2	180	124	6,5	
	40		200	158	8	
	50		230	190	11	

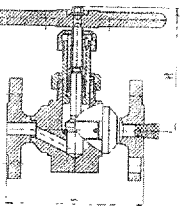


Рис.1

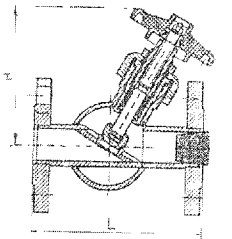
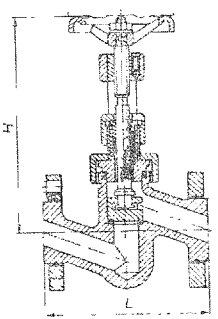


Рис.2

Клапан запорный проходной

15с65п
15нж65п26, 30, 34
(СА 21096)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкие и газообразные, включая агрессивные и особо агрессивные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, сталь 12Х18Н9Т, сталь 14Х17Н2, сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	130	184	3,2	Славгородский арматурный завод, ОАО
20	150	215	4,7	
25	160	218	5,7	
32	180	218	6,8	
40	200	232	12,1	
50	230	232	13,4	

Клапан запорный проходной

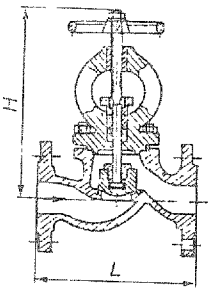
15нж65бк (МЗ 21023)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь 14Х18Н4Г4Л
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

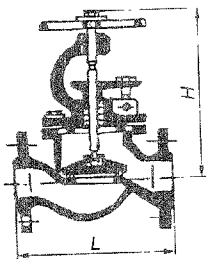
Изготовляемые типоразмеры

DN	L	~H	Масса	Изготовитель
32	180	240	6,2	Тульский патронный завод, АО
40	200	281	11,8	
50	230	264	13,7	



Клапан запорный проходной

15с65п, 15с65нж
15нж65п, 15нж65бк
15лс65п, 15лс65нж
(МЗ 21023)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкие и газообразные, включая агрессивные и особо агрессивные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более: + 200 (15с65п, 15с65нж, 15нж65п), + 450 (15нж65бк); от – 70 до + 200 (15лс65п), от – 70 до + 350 (15лс65нж)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н12М3ТЛ; сталь 10Х17Н13М3ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

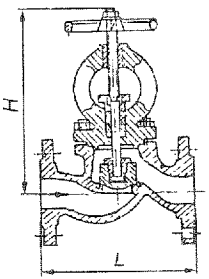
DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	230	10,3	Армапром, ОАО
40	200	258	13,1	

Продолжение на следующей странице

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	264	13,7	Армапром, ОАО
80	310	400	29,4	
100	350	425	47,4	
150	480	548	99,0	

Клапан запорный проходной

15нж65п, 15нж65нж
15с65п, 15с65нж
(У 21154)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более: + 200 (15нж65п, 15с65п), + 420 (15нж65нж, 15с65нж)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ; сталь 16Х18Н12С4ТЮЛ; сталь 07Х20Н25М3Д2ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	225	10,5	Знамя Труда, ОАО
40	200	264	17,0	
50	230		14,2	
65	290	319	25,5	
80	310	380	32,0	
100	350	400	43,0	

Продолжение на следующей странице

DN	L	H	Масса	Изготовитель
125	400	473	105,5	Знамя Труда, ОАО
150	480	470		

Клапан запорный проходной

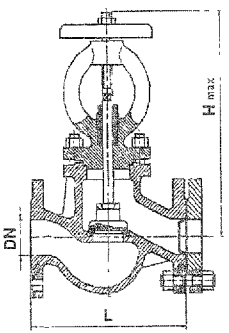
15с66нж
15нж66бк, бк1
(ГА 22080)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 425
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9ТЛ (15нж66бк); сталь 12Х18Н12М3ТЛ (15нж66бк1)
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	Масса	Изготовитель
50	230	262	15	Армагус, ЗАО
80	310	338	30	

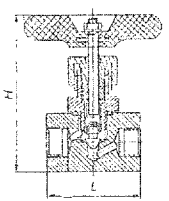


Клапан запорный проходной

15с80бк (типа ЗВ-2М)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода, воздух
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

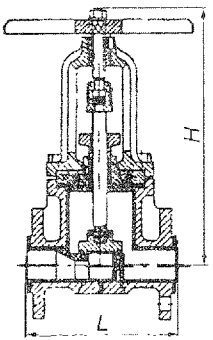
DN	L	H_{max}	H_{min}	Масса	Изготовитель
6	40	75	72	0,22	Ростовский опытный завод «Монтажавтоматика», АО

Клапан запорный проходной футерованный

15с89п (У 21217)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	агрессивная (кроме кристаллизирующихся, полимеризующихся и абразивных)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая (футеровка Ф-2МБ)
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

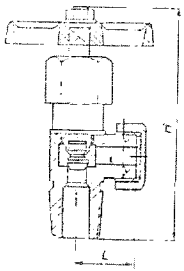


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	270	8,2	Знамя Труда, ОАО
32	180		9,1	
50	230	310	20,5	

Клапан запорный угловой для баллонов

15лс93бк (ВИЛН 491211)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкий хлор
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С
Присоединительные концы	резьба наружная W27,8 ГОСТ 9909-81 (на входе), резьба наружная G½ (на выходе)
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
5	28	65	0,52	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной криогенный

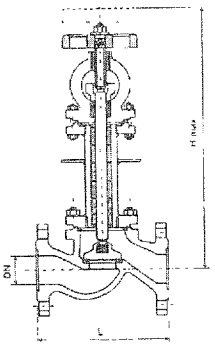
15нж97п, бк, бр (МЗ 21043)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей, жидкий кислород
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 196 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	Масса	Изготовитель
32	180	490	19,4	Армапром, ОАО
40	200	500	22,0	
50	230	520	23,5	
80	310	690	46,3	
100	350	845	63,6	
150	480	1040	132,2	

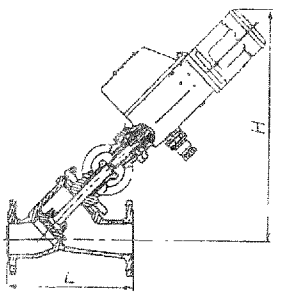


Клапан запорный прямоточный

15нж958п, нж
(У 21162)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 420
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом



Изготовляемые типоразмеры

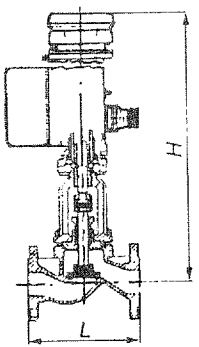
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	600	38,0	Знамя Труда, ОАО
80	310	640	58,5	
100	350	540	92,9	
150	480	720	135,0	

Клапан запорный проходной

15нж963пж, п (У 21201)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей (15нж963п DN50…150)	гидролиз с содержанием серной и органических кислот (15нж963пж DN80…150)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200	не более + 180
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ; сталь 16Х18Н12С4ТЮЛ; сталь 07Х20Н25М3Д2ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	электроприводом	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	840	37	Знамя Труда, ОАО
80	310	960	58	
100	350	850	105	
150	480	920	150	

Клапан запорный проходной

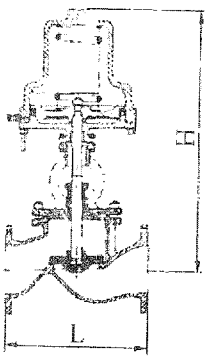
22нж620п
(У 96434М)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	водные растворы красителей с содержанием кислот и щелочей; среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 140
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	442	28	Знамя Труда, ОАО
100	350	785	84	
150	480	850	120	

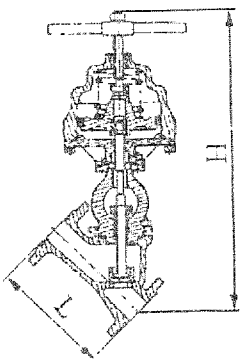


Клапан запорный прямоточный нормально закрытый

22нж628п
22с628п
(У 96507)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей: органические кислоты, гидролизат (наличие твердых частиц не допускается), белый сульфатный щелок (наличие твердых частиц не допускается) вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 150^{0}C (в зависимости от материала корпуса)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, сталь 12Х18Н9Т, сталь 12Х18Н9ТЛ, сталь 12Х18Н12М3ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	500	29,0	Знамя Труда, ОАО
80	310	630	64,7	
100	350	935	99,2	
150	480	930	143,0	

Клапан запорный проходной нормально открытый

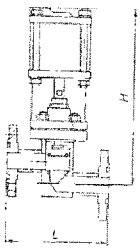
22с668п
(ПТ 96559)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода, пар, воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 150
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	275	9,5	Пензенский арматурный завод, ОАО

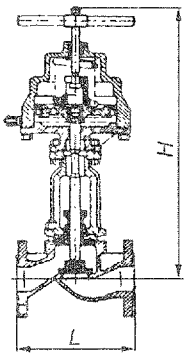


Клапан запорный проходной нормально закрытый

22лс693п, п1
22нж693п
(У 96638)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	органические кислоты, гидролизат (наличие твердых частиц не допускается)	жидкий и газообразный хлор, среда, нейтральная к материалам основных деталей (механические примеси не допускаются)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200	от – 60 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь 20ГМЛ; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	пневмоприводом	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	560	29,5	Знамя Труда, ОАО
80	310	870	64,0	
100	350	1000	99,0	
150	480	1080	143,0	

Клапан запорный проходной нормально закрытый

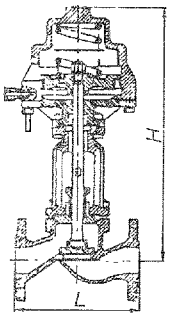
22нж695п
(У 96642)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	водные растворы красителей с содержанием кислот и щелочей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 140
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	480	32,5	Знамя Труда, ОАО
100	350	850	92,0	
150	480	912	135,0	

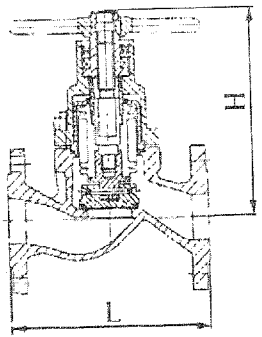


Клапан запорный проходной

26нж7п
(У 26530)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	210	10,5	Знамя Труда, ОАО
40	200	230	15,0	
50	230	230	16,5	
65	290	280	30,0	
80	310	305	35,5	
100	350	395	53,0	
125	400	414	71,0	
150	480	435	88,0	

Клапан запорный проходной

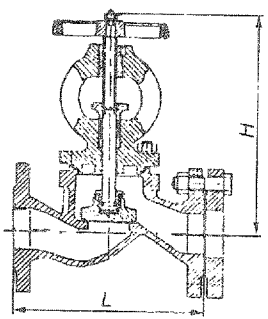
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16	
Рабочая среда	вода	масла МК-22, МС-20, дизельное топливо
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 60	не более + 105
Материал корпусных деталей	сталь 14Х18Н4Г4Л	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	220	14,0	Знамя Труда, ОАО
50	292	290	23,0	
80	310	375	38,7	

Е 21047



Клапан запорный угловой

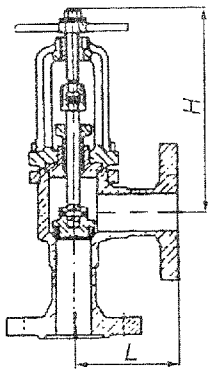
У 21220

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкий хлор
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	113	365	13,5	Знамя Труда, ОАО



Клапан запорный проходной

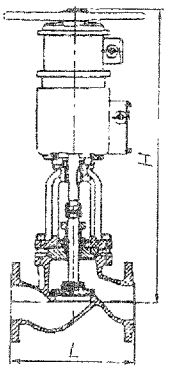
У 21225

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	нефть, газ, нефтепродукты и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	540	28,0	Знамя Труда, ОАО
65	290	650	54,5	
80	310	700	67,0	
100	350	835	100,0	



Кран запорный угловой

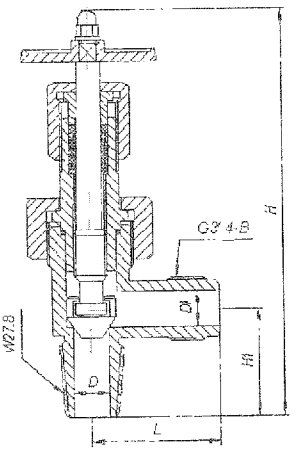
СК 23008-015

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	сухой газообразный и жидкий хлор с содержанием воды до 0,05%
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	резьбовые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	D	D1	L	H	H1	Масса	Изготовитель
15	15	15	54	170	44,5	1,0	Киевское ЦКБА



Кран запорный сильфонный проходной

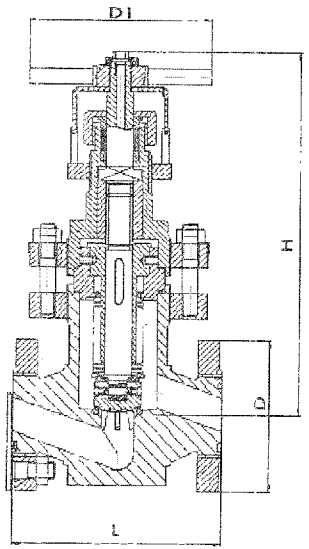
Основные техничсские характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	сухой газообразный и жидкий хлор
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовлясмые типоразмеры

Обозначение	DN	D	D1	L	H	Масса	Изготовитель
СК26020-025	15	115	140	160	280	15,2	Киевское ЦКБА
СК26020-050	50	160	230	230	296	24	
СК26020-050-01						29	
СК26020-050-02							
СК26020-050-03							

СК 26020



Кран запорный проходной

УФ 26068

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	под приварку (рис. 1); фланцевые (рис. 2)
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	L1	H	H1	Масса	Изготовитель
УФ 26068-025М	25	160	–	410	310	6,5	Киевское ЦКБА
–01							
–02			240			7,5/10,5	
–03							
–04							
–05							

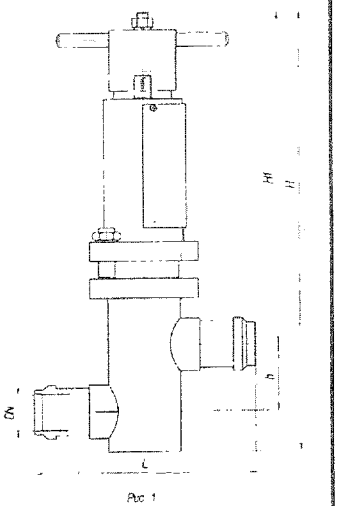
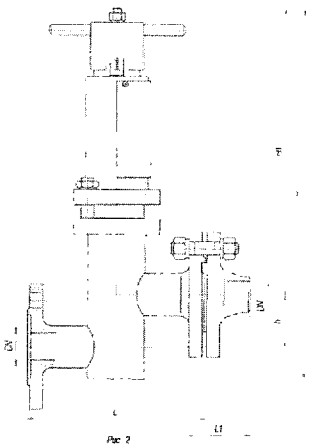


Рис 1

Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	L	L1	H	H1	Масса	Изготовитель
УФ 26068-050М	50	230	–	485	355	16	Киевское ЦКБА
-01							
-02							
–03			325			20,0/24,5	
-04							
–05							
УФ 26068-080М	80	310	–	620	410	36,5	
–01							
–02							
–03			415			43,5/54,5	
–04							
–05							
УФ 26068-100М	100	350	–	735	460	55,5	
–01							
–02							
-03			455			62,5/77,0	
-04							
–05							

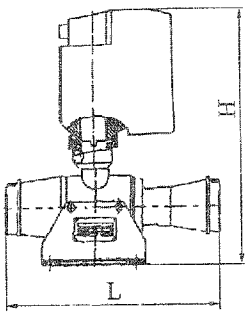


Клапан запорный проходной

АТЭК...3Г

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 45 до + 60 (по заказу от – 20 до + 270)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электроприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	270	474	16	Буревестник, Завод, АО; АТЭК, ИПФ, ЗАО
50	480	598	55	
80	520	598	57	
100	520	598	59	
150	615	664	110	
200	735	664	115	
250	900	715	210	

Клапан запорный проходной мембранный

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	16
Рабочая среда	химически активные жидкости (кислоты, щелочи, нефтепродукты), другие среды, имеющие твердые механические включения до 2 мм, объемная концентрация которых не более 0,5%
Температура рабочей среды, ^{0}C	от - 40 до + 120 (по заказу – до + 150)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; проточная часть корпуса футерована химически стойкими пластполимерными материалами (толщина футеровки 4–5 мм). Для DN50, 80, 100 крышка может быть изготовлена из пластполимерных материалов.
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное (возможна комплектация электроприводом)

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Рис.	L	H	D	Масса	Изготовитель
ВДХ 50/16	50	1	230	230	180	14,5/10*	Гидрогаз, ЗАО
ВДХ 65/16	65		290	273		21,0	
ВДХ 80/16	80		310	330	254	32,0/22*	

ВДХ

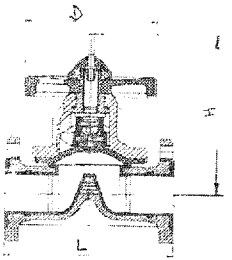


Рис.1

Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	Рис.	L	H	D	Масса	Изготовитель
ВДХ 100/16	100	1	350	346	254	41,0/30*	Гидрогаз, ЗАО
ВДХ 125/16	125	2	400	440	387	57,5	
ВДХ 150/16	150		480	506		85,5	

* Для клапанов с крышками из пластполимерных материалов.

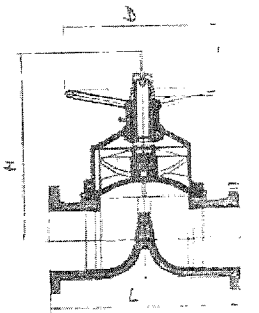


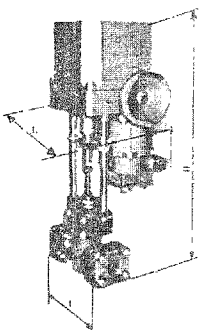
Рис.2

Клапан запорно-регулирующий

КЗР-АС-ВГ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Назначение	для регулирования расхода и герметичного перекрытия рабочей среды
Рабочая среда	холодная и горячая вода, насыщенный пар, газы и их смеси и кислотные растворы, спиртоводочные изделия, нефтепродукты и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 150
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом во взрывозащищенном исполнении с ручным дублером и указателем положения плунжера



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
25	160	190	595	20	АРГОНАВТ-ТЕПЛОЭНЕРГО, НПФ
50	230		645	27	

Клапан запорный проходной пожарный

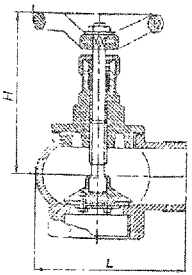
КПУ 70.000

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	штуцерные
Управление	ручное

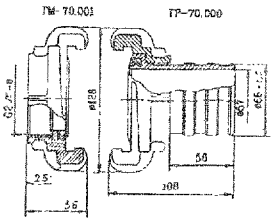
Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
65	100	181	8,5	Корвет. АК



ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

ГМ- 70.001 ГР-70.000



Клапан термозапорный проходной

КТЗ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
Назначение	автоматическое перекрытие газовой магистрали при повышении температуры в помещении при пожаре
Рабочая среда	топливный газ
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые (DN50, рис. 1), фланцевые (DN50…80, рис. 2)
Управление	автоматическое срабатывание при повышении температуры в помещении до 80°С

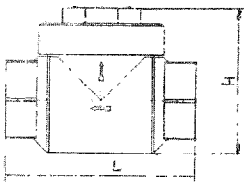


Рис.1

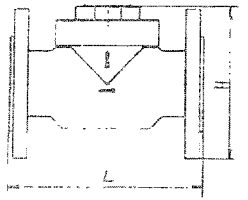


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	170/208*	130/163*	6/10*	Старорусприбор, Завод, ОАО
65	208	177	12	
80	246	216	20	

* Числитель – для муфтового исполнения, знаменатель – для фланцевого.

Клапан термозапорный проходной

КТЗ 001

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16
	автоматическое перекрытие газовой магистрали при повышении температуры в помещении при пожаре
Рабочая среда	топливный газ
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	Фланцевые (рис. 1), под стяжное (межфланцевое) соединение (рис. 2)
Управление	автоматическое срабатывание при повышении температуры в помещении до 100°С

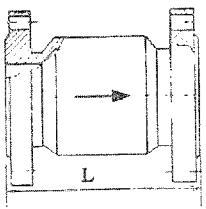


Рис.1

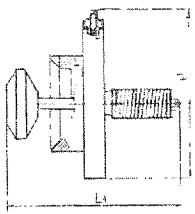


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L_1	H	Масса		Изготовитель
				Рис. 1	Рис. 2	
50	90	106	125	6,1	1,8	Армгаз-НГ, ООО
65	95	–	–	8,4	–	
80	165	162	150	11,5	2,7	
100		180	181	15,2	4,0	
125		–	–	19,5	–	
150	185	240	235	23,5	10,5	

Продолжение на следующей странице

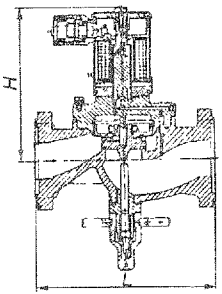
DN	L	L_1	H	Масса		Изготовитель
				Рис. 1	Рис. 2	
200	240	258	281	38,5	16,0	Армгаз-НТ, ООО
300	–	342	403	–	50,0	
400	–	444	515	–	96,0	

Клапан запорный проходной мембранный

13нж885р (Т 26207)

Основные технические характеристики

Рр кгс/см^2	о 1 до 17	
Рабочая среда	вода	водный раствор пенообразователя
Температура рабочей среды, ^{0}С	от + 1 до + 100	от + 5 до + 40
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	электромагнитным приводом от переменного тока	



Изготовляемые типоразмеры

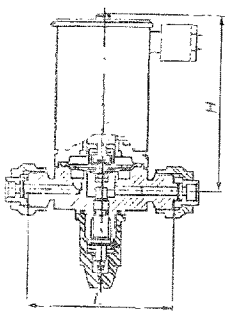
DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	200	170	10,7	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной мембранный

Т 26194

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	до 17	
Рабочая среда	жидкий хладон-12 с маслами	газообразный хладон-12 с маслами
Температура рабочей среды, ^{0}С	от 0 до + 60	от + 30 до + 90
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т	
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые	
Управление	электромагнитным приводом	



Изготовляемые типоразмеры

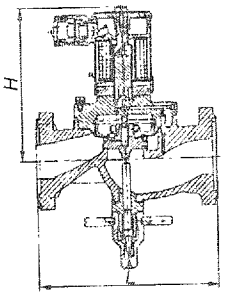
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	115	125	2,8	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной мембранный

13нж885р
(Т 26207)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 18
Рабочая среда	жидкий хладон
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

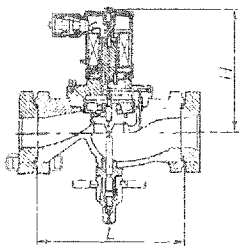
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	165	7	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной мембранный

Т 26209

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 18	
	(Т 26209)	(Т 26210)
Рабочая среда	жидкий хладон-12 с маслом ХФ-12-16	газообразный хладон-12 с маслом ХФ-12-16 (10%)
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 2 до + 45	от + 20 до + 60
Материал корпусных деталей	сталь 10Х18Н9ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	электромагнитным приводом от переменного или постоянного тока	



Изготовляемые типоразмеры

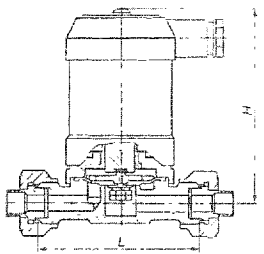
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	165	7,0	Знамя Труда, ОАО
	230		9,5	
40	200	170	10,7	
	285		15,2	

Клапан запорный проходной мембранный

13с803р (ПЗ 26227)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 23		
Рабочая среда	жидкий хладон-12	жидкий хладон-22	вода
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 2 до + 45	от – 20 до + 50	от + 1 до + 45
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные		
Управление	электромагнитным приводом		



Изготовляемые типоразмеры

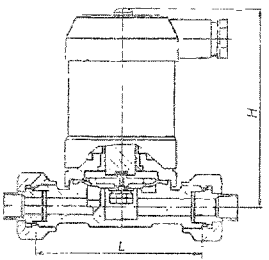
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	97	117	2,4	Пензенский арматурный завод, ОАО
15			2,6	

Клапан запорный проходной мембранный

13с804р
(ПЗ 26237)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 23		
Рабочая среда	газообразный хладон-12	газообразный хладон-22	воздух
Температура рабочей среды, ^{0}С	от + 10 до + 100	от + 20 до + 60	от 0 до + 45
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные		
Управление	электромагнитным приводом		



Изготовляемые типоразмеры

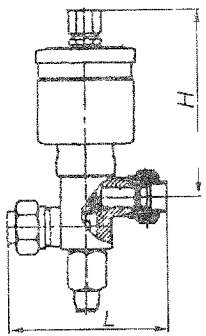
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	97	117	2,6	Пензенский арматурный завод. ОАО

Клапан запорный проходной мембранный

13с810р (ПТ 26264)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 23		
Рабочая среда	жидкий аммиак с маслами	газообразный аммиак с маслами	вода
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 40 до + 45	от – 20 до + 60	от + 2 до + 45
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные		
Управление	электромагнитным приводом		



Изготовляемые типоразмеры

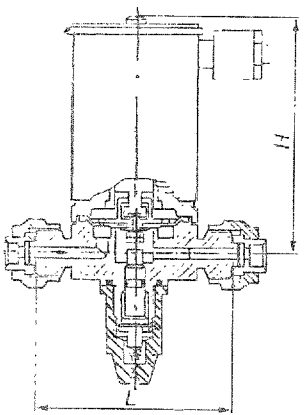
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	97	117	2,4	Пензенский арматурный завод, ОАО
15	143	117	2,6	

Клапан запорный проходной мембранный

Т 26209
Т 26210

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 18 (Т 26209)		от 5 мм рт.ст. до 23 (Т 26210)	
Рабочая среда	жидкий хладон-12 с маслами	газообразный хладон-12 с маслами	жидкий хладон-22 с маслами	газообразный хладон-22 с маслами
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 2 до + 45	от + 20 до + 60	от – 2 до + 50	от + 20 до + 60
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т			
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные			
Управление	электромагнитным приводом			



Изготовляемые типоразмеры

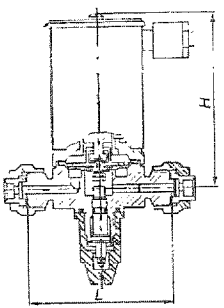
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	100	135	2,4	Пензенский арматурный завод, ОАО
10	102		2,5	
15	115		2,8	

Клапан запорный проходной мембранный

Т 26217

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 23
Рабочая среда	жидкий хладон-22 с маслами
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

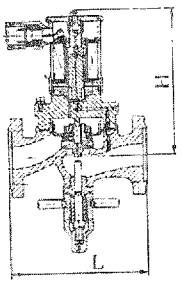
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	102	135	2,5	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной мембранный

Т 26217

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 23
Рабочая среда	жидкий хладон
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом от постоянного тока



Изготовляемые типоразмеры

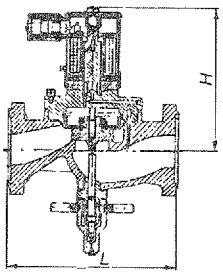
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	165	7	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной мембранный

13нж882р
(Т 26208)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	до 23	
Рабочая среда	жидкий хладон-22 с маслом	жидкий хладон-12
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 20 до + 50	от 0 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 10Х18Н9ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	электромагнитным приводом от переменного тока	



Изготовляемые типоразмеры

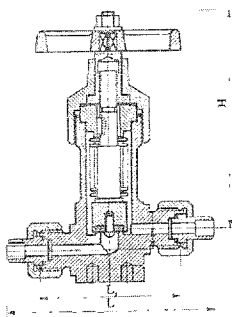
DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	200	170	10,7	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной

14нж19п
(У 26166)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	23
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 80
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

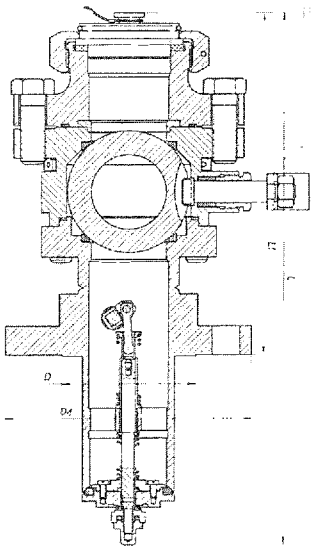
DN	L_1	L	H	Масса	Изготовитель
6	70	102	120	1,2	Сатурн, НПО

Клапан запорный

УФ 26067-050

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	24,5
Назначение	для выполнения сливо-наливочных операций, а также для слива сжиженных газов при возникновении аварийной ситуации. Клапан устанавливается на съемной цистерне UN T50, встроенной в контейнер-цистерну, и на железнодорожные цистерны для сжиженных газов
Рабочая среда	сжиженные углеводородные газы
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 65
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	к цистерне – фланцевый, к трубопроводу: DN25 – 1¾, DN50 – 3¼
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

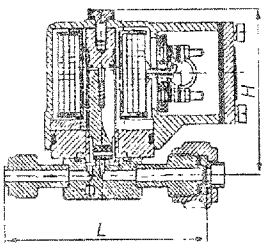
DN	D	D_1	L	L_1	Масса	Изготовитель
25	87	160	350	223	16	Киевское ЦКБА
50						

Клапан запорный проходной

Т 26537

Основные технические характеристики

Рр. кгс/см^2	от 1 мм рт.ст. до 25
Рабочая среда	масло с хладоном ХС-40 и ХН-35
Температура рабочей среды, ^{0}С	от 0 до + 55
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые
Управление	электромагнитным приводом от переменного тока



Изготовляемые типоразмеры

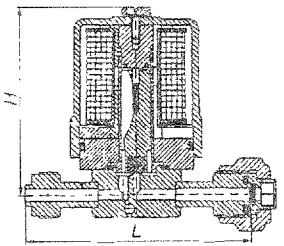
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	130	85	2,2	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной

13нж871п (Т 26560)

Основные технические характеристики

Рр. кгс/см^2	от $1{,}33\times10^{-4}$ мм рт.ст. … 25
Рабочая среда	масло Х-30, ХС-40, ХМ-35 концентрация аммиака до 10%
Температура рабочей среды, ^{0}С	от + 10 до + 55
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые, штуцерно-ниппельные
Управление	электромагнитным приводом от переменного тока



Изготовляемые типоразмеры

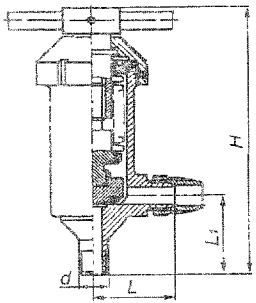
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	100	87	2	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный угловой сильфонный

ИУСЮ 491241

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 25
	для установки на трубопроводе и аппаратах холодильных машин, трубопроводах химических производств
Рабочая среда	жидкий и газообразный хладон, хладон с маслами, инертные газы и жидкости, взрывопожароопасные и токсичные среды. Допускается включение твердых частиц размером не более 7 мкм
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	цапковые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	H	L	L_1	d	Масса	Изготовитель
ИУСЮ 491241.030	10	140	50	45	M20×1,5	0,98	Сплав-М, ЗАО
ИУСЮ 491241.042	15	145	58	52	M27×1,5	1,20	

Клапан однопозиционный (нормально-закрытый) и двухпозиционный

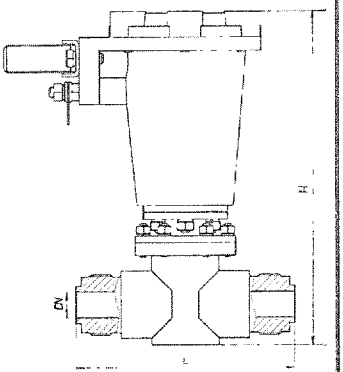
УФ 96584
УФ 96588

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	0,8; 25
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 80
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	штуцерные
Управление	электромагнитным приводом

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Pp	L	H	Масса	Изготовитель
УФ 96584-015 (однопозиц.)	15	25	130	198	3,4	Киевское ЦКБА
УФ 96588-015 (двухпозиц.)		0,8				

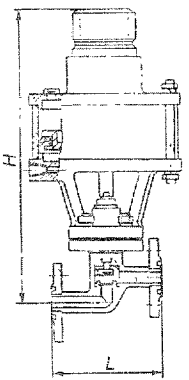


Клапан запорный проходной

22с620п, 22нж620п9 (ПЗ 96434)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16 (22с620п)	25 (22нж620п9)
Рабочая среда	вода, пар, воздух	газ, жидкость
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 160	не более + 140
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	пневмоприводом	



Изготовляемые типоразмеры

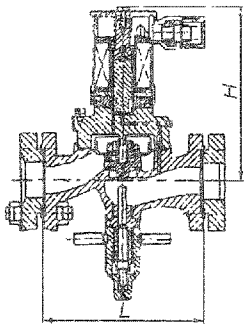
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
22нж620п9	15	130	330	12,4	Пензенский арматурный завод, ОАО
	20	140	330	13,3	
	25	160	340	14,4	
22с620п	15	130	330	12,4	
	25	160	340	14,4	

Клапан запорный проходной мембранный

13пж828п, 13пж828р (Т 26198М, Т 26198)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	до 23 (13нж828р)	до 25 (13нж828п)
Рабочая среда	жидкие и газообразные хладоны с маслами, вода пресная и морская, водные растворы NaCl и $CaCl_2$	жидкие и газообразные хладоны с маслами
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 45 до + 60*	от – 40 до + 70*
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ, сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	электромагнитным приводом от постоянного и переменного тока	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	165	9,5	Знамя Труда, ОАО
40	200	170	15,2	

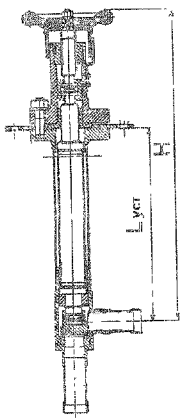
* Уточняется в зависимости от конкретного состава рабочей среды.

Клапан запорный угловой блочный

АЗБ-10

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25
Рабочая среда	воздух и продукты его разделения
Температура рабочей среды, ^{0}C	от - 200 до + 80
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

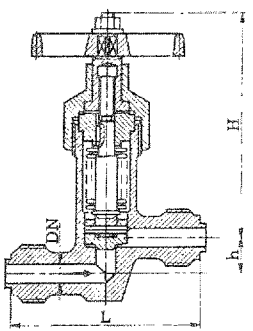
DN	PN	$L_{уст.}$	H	Масса	Изготовитель
15	25	500	650	3,1	Криогенмаш, ОАО
20			655	15,46	
25	16		650	6,3	
50			675	17,0	

Клапан запорный проходной сильфонный

14пж19ст, ст1 (К 26164)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	цапковые, под приварку
Управление	ручное; через шарнирную муфту



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	h	Масса	Изготовитель
6	110	120	28	1,37	Сатурн, НПО
10	100	118	15	1,1/1,2*	

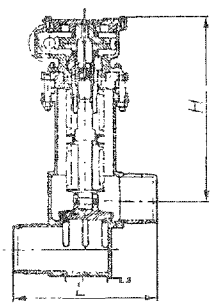
* В числителе – для клапанов с ручным приводом;
в знаменателе – для клапанов с шарнирной муфтой.

Клапан запорный проходной сильфонный

13нж95п
(У 26320)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	теплоноситель и среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 100 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	исп. I – под приварку; исп. II – фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

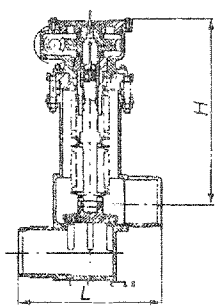
DN	Исп.	L	Масса	Изготовитель
25	I	160	5,1	ИКАР, ОАО
	II	238	10,0	
32	I	180	5,5	
	II	272	13,5	
40	I	200	6,4	
	II	298	16,5	
50	I	230	16,5	
	II	324	26,5	

Клапан запорный проходной сильфонный

13нж95п
(У 26320)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	25
Рабочая среда	теплоноситель и среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 100 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку, фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

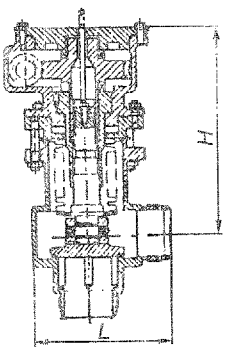
DN	L	H	Масса	Изготовитель
65	290	398	118,9	Знамя Труда, ОАО
100	350	448	122,0	
150	480	645	180,0	

Клапан запорный угловой сильфонный

13нж96п
(У 26162)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкие и газообразные хладоны, содержащие масла, газ, специальные среды, вода и водные растворы
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 100 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

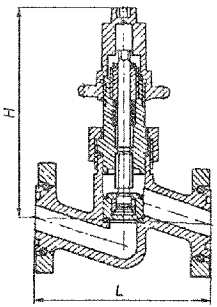
DN	L	H	Масса	Изготовитель
65	145	222	15,6	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной

14с20п
14нж20п
(ПТ 22012, СА 22012)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	хладон и другие среды	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150 (14с20п)	от – 100 до + 150 (14нж20п)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 10Х14Г14Н4Т
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

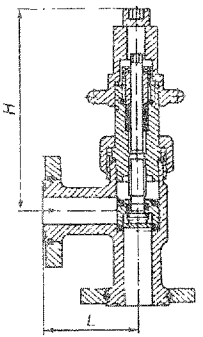
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
СА 22012	25	160	196	5,7	Славгородский арматурный завод, ОАО
	32	180	205	6,4	
ПТ 22012	200	600	720	184,0	Пензтяжпромарматура, ОАО

Клапан запорный угловой

14с22п
14нж22п
(СА 24012)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	хладон и другие среды	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150 (14с22п)	от – 100 до + 150 (14нж22п)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 10Х14Г14Н4Т
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

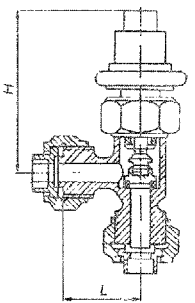
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	80	175	5,5	Славгородский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный угловой

14с27п
14нж27п
(СА 24014)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	хладон и другие среды	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150 (14с27п)	от – 150 до + 150 (14нж27п)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 10Х14Г14Н4Т
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

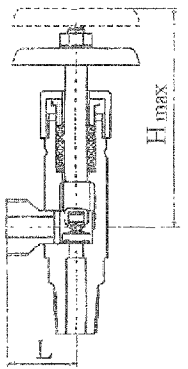
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	51	164	1,32	Славгородский арматурный завод, ОАО
10	63	162	1,52	
15	75	162	2,11	
20	80	230	3,44	

Клапан запорный угловой

15с4п, нж; 15нж4п, бк (МЗ 65001)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25		
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой		хлор сухой, жидкий и газообразный
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200 (15с4п, нж)	от – 100 до + 200 (15нж4п, бк)	от – 100 до + 50 (15нж4п, бк)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н12М3Т	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	цапковые		
Управление	ручное		



Изготовляемые типоразмеры

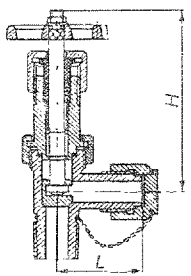
DN	L	H_{max}	Масса	Изготовитель
15	45	134	1,5	Армапром, ОАО

Клапан запорный угловой

15с4бк
(Е 24010)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкий хлор
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 10Х14Г14Н4Т
Присоединительные концы	цапковые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

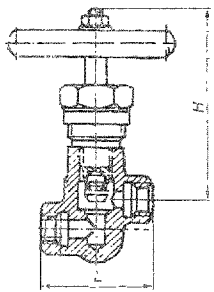
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	60	135	1,3	Котельниковский арматурный завод

Клапан запорный проходной

15нж6бк
(У 22074)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	слабоагрессивные среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь 20Х13
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

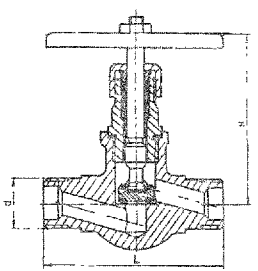
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	40	78	0,3	Нижегородский завод «СТАРТ», ООО; Славгородский арматурный завод, ОАО
15	58	127	0,9	Нижегородский завод «СТАРТ», ООО; Учреждение УВ-14/5; Славгородский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной

15с10п
15лс10п2
(КЗ 22011)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	цапковые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

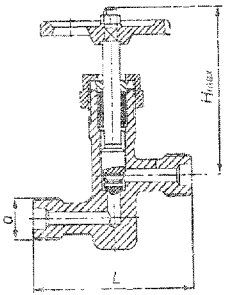
DN	L	H	d	Масса	Изготовитель
15	120	137	М33×1,5	2	ИКАР, ОАО

Клапан запорный проходной

15с11п
15лс11п
15нж11бк
(КЗ 22043)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25		
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак		коррозирующие среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150 (15с11п)	от – 70 до + 150 (15лс11п)	от – 70 до + 300 (15нж11бк)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 20ХН3А	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	цапковые		
Управление	ручное		



Изготовляемые типоразмеры

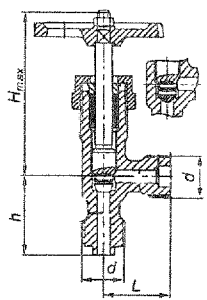
DN	L	H_{max}	d	Масса	Изготовитель
10	75	90	М24×1,5	0,49	ИКАР, ОАО

Клапан запорный угловой

15с13бк, 15с13п
15лс13п
15нж13бк
(КЗ 24028)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25		
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак		коррозирующие среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150 (15с13бк, 15с13п)	от – 70 до + 150 (15лс13п)	от – 70 до + 300 (15нж13бк)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 20ХН3А	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	цапковые		
Управление	ручное		



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	h	d	Масса	Изготовитель
6	32	80	34	М20×1,5	0,32	ИКАР, ОАО
10	48	95	50	М24×1,5	0,5	

Клапан запорный угловой

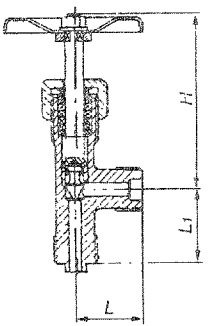
15с13бк
(Р 7972-00-00)

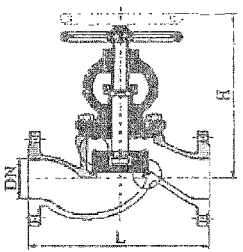
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Назначение	для работы на линиях холодильных установок для жидкого и газообразного аммиака
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак, аммиакосодержащие охлаждающие среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	цапковые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
6	32	34	75/80	0,34	Ангарский ремонтно-механический завод, ОАО



Клапан запорный проходной Основные технические характеристики				**15нж18п, 6к, 15с18п, нж 15лс18п, нж (УФ 21018)**
PN, кгс/см^2	25			
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак с примесью масел, воздух и др. жидкости и газы, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой (15с18п, нж)	агрессивная и слабоагрессивная (15нж18п, 6к)	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей, соприкасающихся со средой (15лс18п, нж)	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более: + 200 (15с18п, 15нж18п); + 420 (15с18нж, 15нж18п); + 450 (15нж18бк); от – 70 до + 200 (15лс18п); от – 70 до + 350 (15лс18нж)			
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая (15с18п, нж); сталь 10Г2СЛ (15лс18п, нж); сталь 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ (15нж18п); сталь 10Х17Н13М3ТЛ (15нж18бк)			

Продолжение на следующей странице

Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	217	13,1	Армапром, ОАО
40	200	248	15,5	
50	230	252	17,0	
80	310	328	37,0	
100	350	350	53,0	
150	480	480	100,0	
200*	500		160,0	

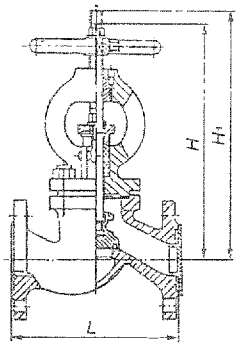
* В стадии разработки.

Клапан запорный проходной

15с18п (ГЛ 21065)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак, неагрессивные нефтепродукты	топливный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150	от – 40 до + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

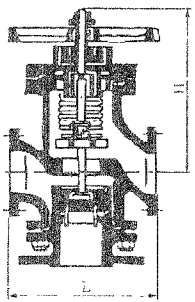
DN	L	H	H_1	Масса	Изготовитель
40	200	277	300	16,0	АРЗИЛ, ОАО
50	230	277	300	18,5	
65	290	357	397	34,5	
80	310	357	397	39,5	
100	350	389	434	56,0	Учреждение УБ-14/3; АРЗИЛ, ОАО
125	400	нет данных		83,0	Машиностроитель, НПО
200	600	650	725	149,0	Учреждение УБ-14/3

Клапан запорный трехходовой сильфонный

15с23п
(Е 29139)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	аммиак, фреон, жидкие и газообразные углеводороды с содержанием масел
Температура рабочей среды, ^{0}C	от 40 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

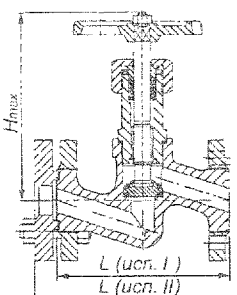
DN	L	H	Масса ~	Изготовитель
20	150	224	13	Армапром, ОАО
25	160	224	15	
50	230	224	25	
80	310	453	68	
100	350	453	77	

Клапан запорный проходной

15с51п
15лс51п
(КЗ 22083)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150	от -70 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 20ХН3А
Присоединительные концы	фланцевые – исп. I; с ответными фланцами – исп. II; штуцерно-ниппельные – исп. III; под приварку встык – исп. IV	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	H_{max}	L	Масса	Изготовитель
20	I	164	150	4,4	ИКАР, ОАО
	II		190	7,0	
	III		192	3,6	
	IV		150	2,6	
25	I	165	160	5,0	
	II		200	7,8	
	III		202	4,0	
	IV		160	2,7	

Продолжение на следующей странице

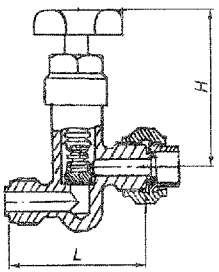
DN	Исп.	H_{max}	L	Масса	Изготовитель
32	I	190	180	7,0	ИКАР, ОАО
	II		224	11,7	
	III		226	5,6	
	IV		180	4,2	

Клапан запорный проходной сильфонный

22лс86п
22нж86п
(УФ 26057)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	жидкий и газообразный хладон, хладон и аммиак с маслами, маслоаммиачные и маслохладоновые смеси (22лс86п)	агрессивные среды (22нж86п)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 45 до + 150	от – 100 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые; под приварку	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

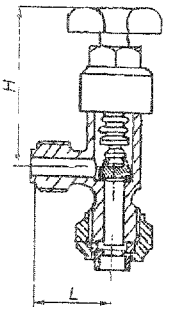
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	100	135	2,1	Славгородский арматурный завод, ОАО
15	116	140	2,1	

Клапан запорный угловой сильфонный

22лс87п, 22нж87п (УФ 29050)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	жидкий и газообразный хладон, хладон и аммиак, маслоаммиачные и маслохладоновые смеси, вода, водяной пар, щелочи, воздух, инертные газы, неагрессивный природный газ (22лс87п)	жидкий и газообразный хладон, маслоаммиачные и маслохладоновые смеси, азотная кислота, аммиачная селитра, пищевые среды, природный газ, содержащий до 0,1% сероводорода, газ (22нж87п)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150	от – 100 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

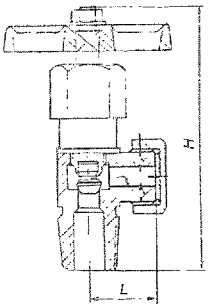
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	50	135	2,05	Славгородский арматурный завод, ОАО
15	55	130	2,1	

Клапан запорный угловой для контейнеров

15нж93бк (ВИЛН 491211)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкий хлор, сернистый ангидрид, хладагенты
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	резьба наружная W27,8 на входе резьба наружная G¾ на выходе
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

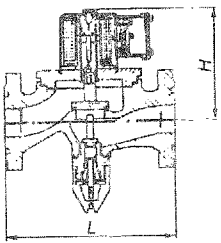
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	32	80	0.66	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный проходной

24нж806п
(Т 96492)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	25
Рабочая среда	хладон-22 с маслом – 40
Температура рабочей среды, ^{0}C	от 0 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	электромагнитным приводом от переменного тока



Изготовляемые типоразмеры

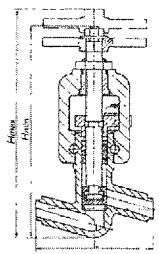
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	105	6,3	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной

008607 002

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{min}	H_{max}	Масса	Изготовитель
20	150	272	294	6	Бийский котельный завод, ОАО

Клапан запорный проходной

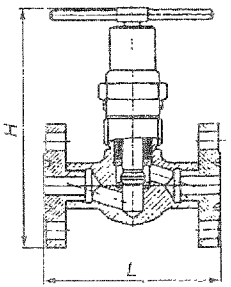
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	
Рабочая среда	инертная газовая и жидкая неагрессивная	жидкая и газообразная слабой агрессивности
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9Т сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	130	238	5,8	Сплав-М, ЗАО
20	150	243	6,2	
25	120	248	5,85	
	160	248	5,85	

С 21150

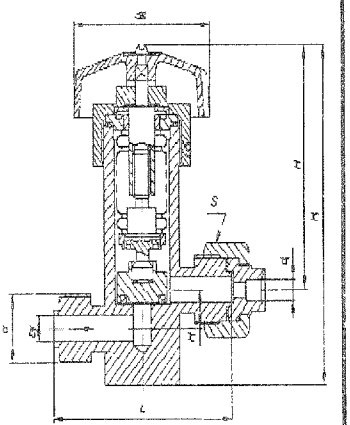


Клапан запорный сильфонный

СК 26014

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Назначение	в качестве запорных устройств, устанавливаемых на трубопроводах и аппаратах холодильных машин, а также работающих в стационарных и подвижных установках в помещениях и вне помещений
Рабочая среда	жидкий и газообразный хладон, аммиак, водород, рабочие среды с содержанием масел
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 100 до + 150 (в зависимости от материала корпусных деталей)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные М22х1,5; резьбовые под отбортовку трубы М14х1,5
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H	H1	H2	Масса	Изготовитель
СК26014-006	6	90	98	15	127	1,2	Киевское ЦКБА
СК26014-006-01							
СК26014-006-02							
СК26014-006-03						0,9	

Продолжение на следующей странице

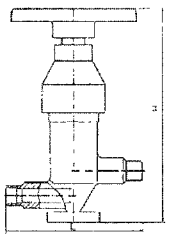
Обозначение	DN	L	H	H1	H2	Масса	Изготовитель
СК26014-006-04	6	90	98	15	127	0,9	Киевское ЦКБА
СК26014-006-05							
СК26014-010	10	100	98	15	132	1,5	
СК26014-010-01							
СК26014-010-02							
СК26014-010-03						1,25	
СК26014-010-04							
СК26014-010-05							
СК26014-015	15	110	98	24	145	1,9	
СК26014-015-01							
СК26014-015-02							
СК26014-015-03						1,5	
СК26014-015-04							
СК26014-015-05							

Клапан запорный проходной сильфонный

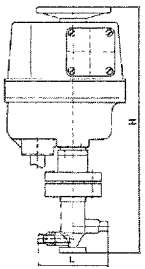
У 26161М1

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10; 16; 25
Назначение	для АЭС
Рабочая среда	теплоноситель I контура, парогазовая смесь, пар, дистиллят, масла, воздух, азот, инертные газы
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (PN10); не более + 250 (PN16, 25)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное – исп. I; электроприводом – исп. 2; по заказу – под шарнирную муфту



Исп. I



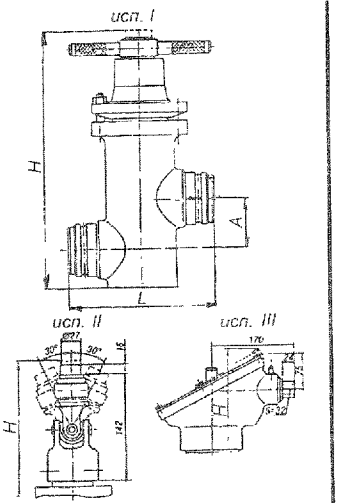
Исп.2

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
10	1	130	204	2,5	Киевское ЦКБА
	2		459	21,0	
15	1	130	204	2,5	
	2		459	21,0	
20	1	160	245	8,2	
	2		510	24,7	
25	1	160	245	8,0	
	2		510	24,5	

Продолжение на следующей странице

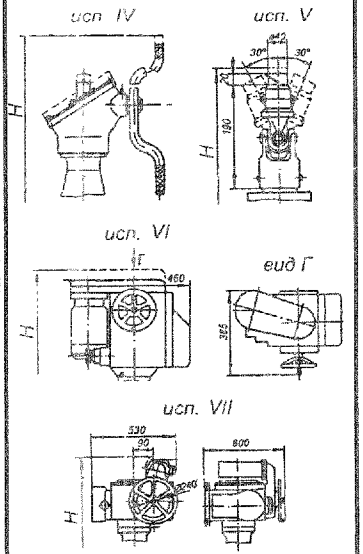
DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
32	1	180	280	10,0	Киевское ЦКБА
	2		529	26,0	
50	1	230	317	16,5	
	2		660	35,0	
65	1	340	320	37,0	
	2		684	69,0	
80	1	380	362	37,0	
	2		685	73,0	
100	1	430	455	64,0	
	2		770	100,0	
125	1	550	570	96,0	
	2		900	163,0	
150	1	550	600	126,0	
	2		1020	205,0	

Клапан запорный проходной сильфонный сеймостойкий Основные технические характеристики			**ПТ 26164** **ПТ 26273**
Рр, кгс/см^2	25		
Назначение	в качестве запорного органа на технологических линиях блоков атомных станций под оболочкой реакторного отделения и вне оболочки		
Рабочая среда	масла, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, техническая вода	теплоноситель 1-го контура, парогазовая смесь, пар, дистиллят, вода контура многократной принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы управления защиты, кислоты, щелочи, сдувки, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, масла	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250	не более + 200	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 08Х18Н10Т	
Присоединительные концы	под приварку		
Управление	ручное; электроприводом		

Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Исп.	L	H	A	Масса	Изготовитель
ПТ 26164	65	I, II, III	290	820	100	60,5	Пензтяжпром-арматура, ОАО
	80					58,5	
	100		350	885	120	75,0	
	150	IV, V	480	1280	176	152,6	
ПТ 26273	65	VI	290	1060	100	86,5	
	80					85,0	
	100	VII	350	1260	120	150,0	
	150		480	1425	176	239,0	

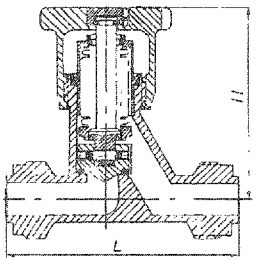


Клапан запорно-регулирующий сильфонный

У 26584

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкие и газообразные теплоносители, агрессивные и слабоагрессивные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 80 до + 140
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

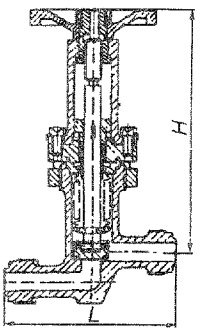
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	82	85	0,86	Знамя Труда, ОАО
15	102	90	1,66	

Клапан запорный проходной сильфонный

У 26585

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкие и газообразные теплоносители, агрессивные и слабоагрессивные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 80 до + 140
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

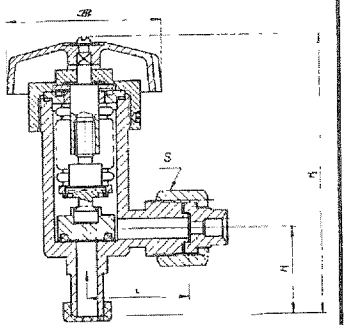
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	100	197	4,2	Знамя Труда, ОАО
15	130		4,4	

Кран запорный сильфонный уголовой

СК 29007

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Назначение	в качестве запорных устройств, устанавливаемых на трубопроводах и аппаратах холодильных машин, а также работающих в стационарных и подвижных установках, устанавливаемых в помещениях и вне помещений
Рабочая среда	жидкий и газообразный хладон, аммиак, водород, рабочие среды с содержанием масел
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 100 до + 150 (в зависимости от материала корпусных деталей)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные, резьбовые под отбортовку трубы
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H_1	H_2	Масса	Изготовитель
СК 29007-006	6	45	40	138	1,1	Киевское ЦКБА
–01						
–02						
–03				138	0,9	

Продолжение на следующей странице

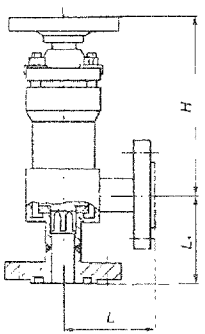
Обозначение	DN	L	H_1	H_2	Масса	Изготовитель
СК 29007-006-04	6	45	40	138	0,9	Киевское ЦКБА
–05						
–06		61	56	154	1,1	
–07						
–08						
СК 29007-010	10	50	45	143	1,20	
–01						
–02						
–03					1,35	
–04						
–05						
–06		70	64	167	1,05	
–07						
–08						
СК 29007-015	15	58	52	148	1,5	
–01						
–02						
–03					1,6	
–04						
–05						
–06		81	73	175	1,3	
–07						
–08						

Клапан запорный угловой сильфонный

Р 29122-01

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкий и газообразный хладон
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 100
Материал корпусных деталей	сталь 10Х14Г14Н4Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

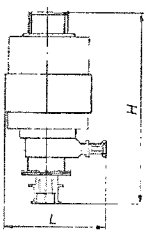
DN	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
20	80	80	161	6	Пензенский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный угловой двухпозиционный

УФ 96434-006

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	амидол
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

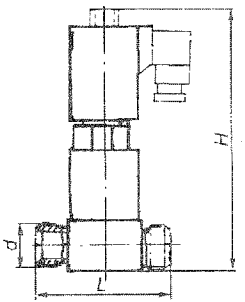
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	44	88	0,2	Киевское ЦКБА

Клапан запорный проходной

УФ 96514

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 120
Материал корпусных деталей	сталь
Присоединительные концы	штуцерные (шар по конусу); фланцевые
Управление	электромагнитным приводом



Изготовляемые типоразмеры

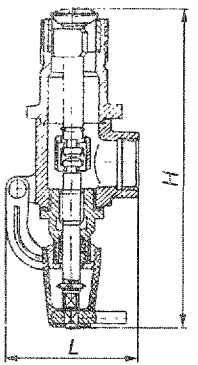
DN	d	L	H	Масса	Изготовитель
10	M20×1,5	74	172	1,9	Киевское ЦКБА
15	M27×1,5	78	178	2,1	
20	M33×1,5	95	194	2,4	
25	M39×1,5	97	200	2,5	

Клапан запорный угловой сальниковый дренажный незамерзающий

КДН 50-25

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	25
Назначение	для спуска остатков нефтепродуктов из резервуаров, емкостей, аппаратов
Рабочая среда	несагрессивные нефтепродукты
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 40
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

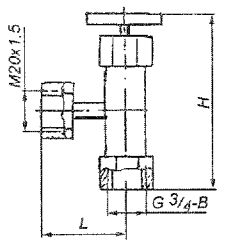
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	126	290	4	Юго-Камский машиностроительный завод им. Лепсе, ОАО

Клапан запорный угловой для манометра

Клапан К.ЦКБА
ТУ 3.05 Украина 020-93

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак с примесью масел, воздух и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

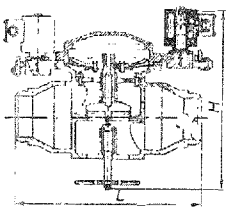
DN	L	H	Масса	Изготовитель
20	60	175	1,24	Киевское ЦКБА

Клапан запорный проходной мембранный

Т 26292М

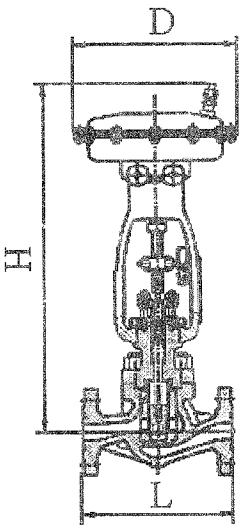
Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	5 … 36
Назначение	для АЭС
Рабочая среда	конденсат
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электромагнитным приводом от постоянного тока



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
100	450	325	50	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной клеточный нормально открытый и нормально закрытый Основные технические характеристики							**ЗК 201, 301, 401** **ЗК 202, 302, 402**
PN, кгс/см^2	16		25		40		
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 225 (ЗК 201)	от – 40 до + 420 (ЗК 202)	от – 40 до + 225 (ЗК 301)	от – 40 до + 420 (ЗК 302)	от – 40 до + 225 (ЗК 401)	от – 40 до + 420 (ЗК 402)	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 20ХН3Л; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ; другие специальные стали по заказу						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	пневматическим мембранным однопружинным приводом (комплектуется позиционерами, ручными дублерами, другими элементами управления). Возможно применение ручного привода (клапан ЗК-Р) или электропривода (клапан ЗК-Э)						

Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	D	H		Масса		Изготовитель
			3К 201 3К 301 3К 401	3К 202 3К 302 3К 402	3К 201 3К 301 3К 401	3К 202 3К 302 3К 402	
15	130	250	480	685	15	18	Руст 95, ЗАО
20	150				18	20	
25	160		495	700	19	21	
32	180	310	625	833	29	34	
40	200		662	870	32	38	
50	230		631	839	37	42	
65	290		792	1052	58	68	
80	310	380	848	1158	72	82	
100	350	470	1070	1390	108	116	
150	480		1110	1470	177	187	
200	600		1167	1554	244/249*	255/260*	

* 3К 201, 3К 301/3К 401

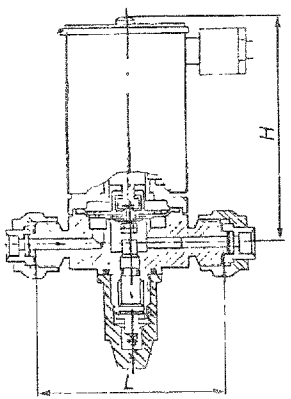
3К 202, 3К 302/3К 402

Клапан запорный проходной мембранный

13нж828р (Т 26198, Т 26199)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5 мм рт.ст. до 18	от 5 мм рт.ст. до 23	до 40		
Рабочая среда	жидкий хладон-12 с маслами	жидкий хладон-22 с маслами	газо-образный хладон-22 с маслами	пресная вода	морская вода
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 2 до + 45	от – 20 до + 50	от + 20 до + 60	от 1 до + 40	от – 2 до + 35
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т				
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные				
Управление	электромагнитным приводом				



Изготовляемые типоразмеры

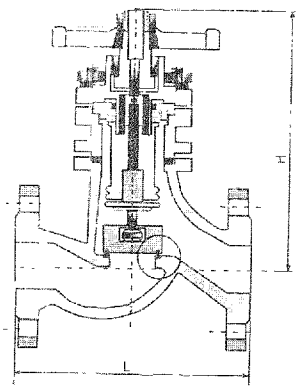
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	110	135	2,4	Пензенский арматурный завод, ОАО
10	105	135	2,5	
15	115	140	2,8	

Клапан запорный проходной сильфонный

15нж40п, 6к (МЗ 26059)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25; 40	
Рабочая среда	агрессивные среды, сухой хлор	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 100 до + 200 (15нж40п)	от – 100 до + 450 (15нж40бк)
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	

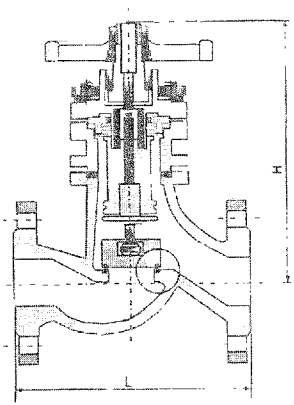


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
32	180	305	18,3	Армапром, ОАО
40	200	305	23,5	
50	230	323	29,7	
80	310	480	71,0	
100	350	560	81.0	
150	480	700	135.0	

Клапан запорный проходной сильфонный

15с40п, нж
15лс40п, нж
(МЗ 26059)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25; 40			
Рабочая среда	аммиак, хладоны, сухой хлор		жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200 (15с40п)	от – 40 до + 420 (15с40нж)	от – 70 до + 200 (15лс40п)	от – 70 до + 350 (15лс40нж)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		сталь 10Г2СЛ	
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	ручное			

Изготовляемые типоразмеры

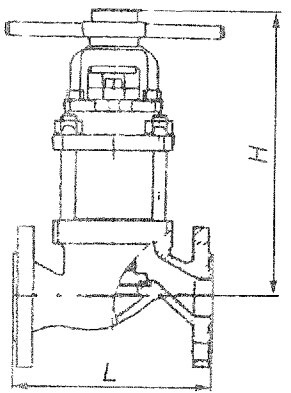
DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
32	180	305	18,3	Армапром, ОАО
40	200	305	23,5	
50	230	323	29,7	
80	310	480	71,0	
100	350	560	81,0	
150	480	700	135,0	

Клапан запорный проходной сильфонный с дублирующим сальником

15с66п
15нж66п, нж
(У 26549)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25	40
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 100 до + 350	от – 100 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

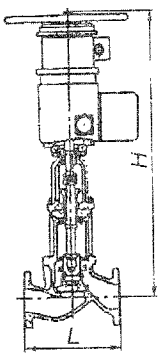
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
10	40	130	160	4,7	Знамя Труда, ОАО
15				4,9	
20		150		5,8	
25		160	275	11,5	
32		180		13,5	
40		200	300	17,7	
50		230		19,5	
65		290	385	41,0	
80		310	500	60,0	
100		350		75,0	
150	25	480	494	105,0	

Клапан запорный проходной сильфонный с дублирующим сальником

13нж906п (У 26591)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25; 40
Рабочая среда	природный газ, аммиак, хладоны и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ, сталь 08Х18Н10Т (DN25…50); сталь 12Х18Н9ТЛ, сталь 14Х17Н2 (DN65, 80)
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
25	40	160	622	28,0	Знамя Труда, ОАО
32	25, 40	180	612	30,0	
40	40	200	705	48,0	
50		230		50,0	
65		290	813	79,0	
80		310	935	93,0	

Клапан запорный проходной

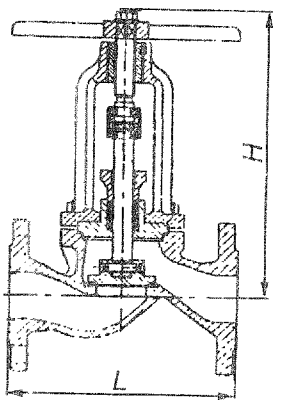
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25; 40	
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак	вода, пар, нефтепродукты
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150	не более + 450
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

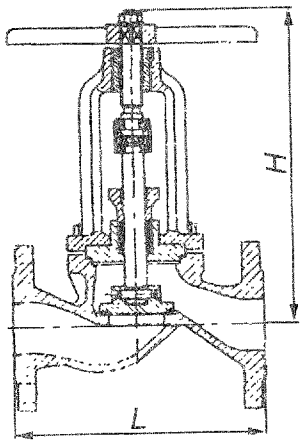
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
40	40	200	290	17,0	Знамя Труда, ОАО
50		230		17,5	
65		290	352	27,0	
80		310	405	37,8	
100		350	490	65,0	
150	25	480	536	109,0	

У 21209



Клапан запорный проходной

13с77п, 13лс77п, 13нж77п (У 21203)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	природный газ, нефтепродукты и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 20ГМЛ; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ; сталь 07Х20Н25М3Д2ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	74	104	0,6	Знамя Труда, ОАО
10	80		0.7	
15	130	126	2,84	
20	140	145	2,5	
25	160	250	11.0	

Продолжение на следующей странице

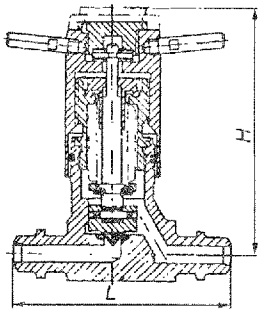
DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	200	290	12,0	Знамя Труда, ОАО
50	230		17,0	
80	310	385	41,0	
100	350	461	60,0	

Клапан запорно-регулирующий сильфонный игольчатый

13нж98ст
(У 27099)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40		
Рабочая среда	хладон с маслами	хлористый технический метилен	пресная вода, пароводяная смесь, инертные газы, воздух, азот
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 80 до + 150	от – 80 до + 60	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ		
Присоединительные концы	под приварку		
Управление	ручное		



Изготовляемые типоразмеры

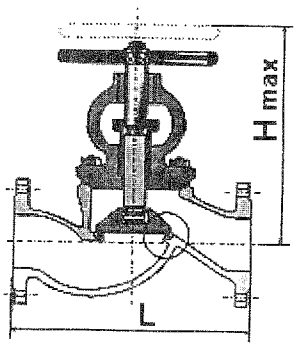
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	130	140	2,2	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной

15нж22п, бк (УФ 21018)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40	
Рабочая среда	агрессивная	особо агрессивная
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (15нж22п)	не более + 450 (15нж22бк)
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ	сталь 12Х18Н13М3ТЛ; сталь 10Х17Н13М3ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

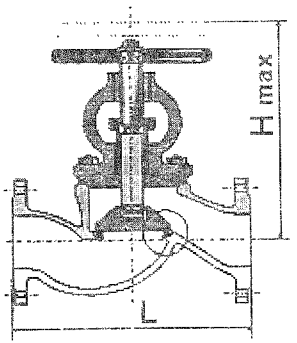
DN	L	H_{max}	Масса (не более)	Изготовитель
15	130	154	3,0	Армапром, ОАО
20	150	170	4,8	
25	160	174	6,1	
32	180	217	10,4	
40	200	248	13,0	
50	230	252	14,8	
80	310	328	38,9	
100	350	350	44,1	
150	480	480	98,5	

Клапан запорный проходной

15с22п, нж
15лс22п, нж
(УФ 21018)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40			
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (15с22п)	не более + 420 (15нс22нж)	от – 70 до + 200 (15лс22п)	от – 70 до + 350 (15лс22нж)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		сталь 10Г2СЛ	
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	ручное			



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	Масса (не более)	Изготовитель
15	130	154	3,0	Арманром, ОАО
20	150	170	4,8	
25	160	174	6,1	
32	180	217	10,4	
40	200	248	13,0	
50	230	252	14,8	
80	310	328	38,9	
100	350	350	44,1	
150	480	480	98,5	

Клапан запорный проходной

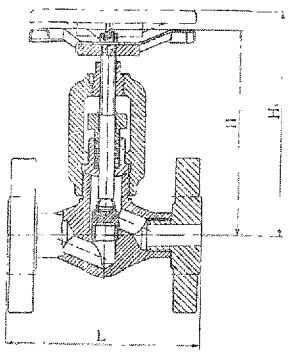
15лс22нж, 15с22нж
15нж22нж
(ЛШТИ.491116.005)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	неагрессивная и агрессивная жидкая и газообразная
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 15Х5М; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	H	H_1	L	Масса	Изготовитель
15	168	176	130	4,4	Завод им. Гаджиева, ОАО
20	175	190	150	5,2	
25	190	212	160	6,5	

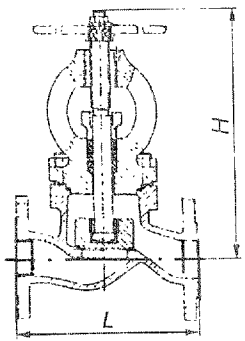


Клапан запорный проходной

15с22нж; 15нж22п, пж (У 21003)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40	
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200	не более + 420
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9ТЛ	сталь 12Х18Н12М3ТЛ; сталь 07Х20Н25М3Д2ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	200	267	17,0	Знамя Труда, ОАО
50	230	264	18,2	
80	310	380	37,5	
100	350	400	45,0	

Клапан запорный проходной

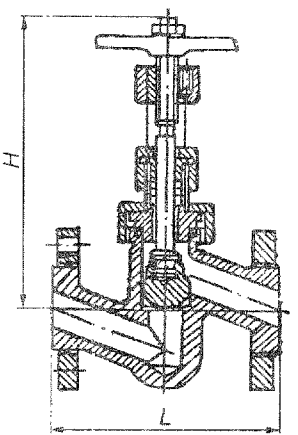
15с22нж; 15нж22нж (СА 21097)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 425
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	130	220	3,3	Славгородский арматурный завод, ОАО
20	150	215	4,0	
25	160	210	5,1	
32	180	225	6,8	
40	200	248	12,1	
50	230	245	13,4	



Клапан запорный проходной

15с22нж; 15с922нж
15с22нж4; 15с922нж2
(ГЛ 21003М)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40	
Рабочая среда	вода, пар	жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 425 (15с22нж, 15с922нж)	не более + 300 (15с22нж4, 15с922нж2)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное (рис. 1); электроприводом (рис. 2)	

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
15с22нж	40	200	277	16,0	АРЗИЛ, ОАО: Технорос. ЗАО
15с922нж			761	40,0	АРЗИЛ, ОАО
15с22нж4			277	16,0	
15с922нж2			761	40,0	

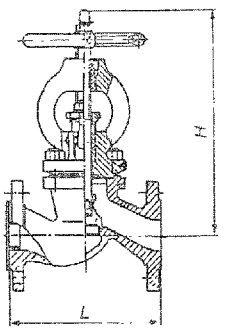


Рис. 1

Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
15с22нж	50	230	277	18.5	АРЗИЛ, ОАО; Технорос, ЗАО
15с922нж			761	45,0	АРЗИЛ, ОАО
15с22нж4			277	18,5	
15с922нж2			761	45,0	
15с22нж	65	290	357	36,0	
15с922нж			737	84,0	
15с22нж4			357	36,0	
15с922нж2			737	84,0	
15с22нж	80	310	357	41,0	АРЗИЛ, ОАО; Технорос, ЗАО
15с922нж			737	88,0	АРЗИЛ, ОАО
15с22нж4			357	41,0	
15с922нж2			737	88,0	
15с22нж	100	350	389	58,0	АРЗИЛ, ОАО; Технорос, ЗАО
15с922нж			771	99,0	АРЗИЛ, ОАО
15с22нж4			389	58,0	
15с922нж2			771	99,0	

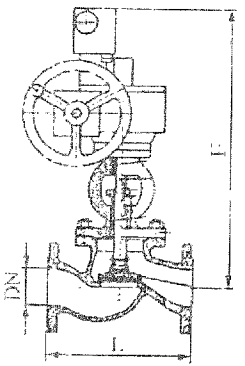


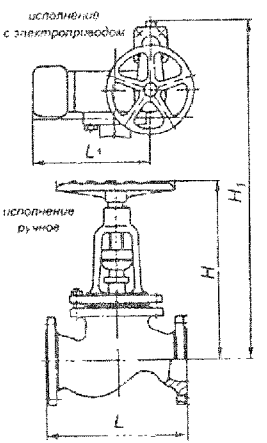
Рис. 2

Клапан запорный проходной

15с22нж; 15нж22нж (ПТ 21017)
15с922нж; 15нж922нж (ПТ 21120)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40	
Рабочая среда	вода, пар (15с22нж; 15с922нж)	коррозионные среды (15нж22нж; 15нж922нж)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 420	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь коррозионностойкая
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное, электроприводом	



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	H	H_1	L	L_1	Масса	Изготовитель
15с22нж 15нж22нж	150	590	–	480	–	105	Пензтяжпром-арматура, ОАО
15с922нж 15нж922нж		–	1101		480	230	
15с22нж 15нж22нж	200	635	–	600	–	167	Учреждение УБ-14/3; Пензтяжпром-арматура, ОАО

Продолжение на следующей странице

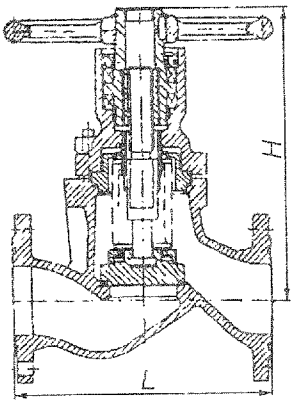
Обозначение	DN	H	H_1	L	L_1	Масса	Изготовитель
15с922нж 15нж922нж	200	–	1161	600	480	320	Пензтяжпром-арматура, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный

15с40п, 15нж40п, 15нж940п (У 26362)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40		
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей	хладон с содержанием масел	
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 200 (15с40п, 15с940п)	от – 40 до + 150 (15с40п, 15с940п)	от – 100 до + 150 (15нж40п, 15нж940п)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	ручное; электроприводом (DN50…150)		



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H*	Масса*	Изготовитель
32	180	210	11,0	Знамя Труда, ОАО
40	200	260	17,2	
50	230		18,5	
65	290	270	31,5	

Продолжение на следующей странице

DN	L	H*	Масса*	Изготовитель
80	310	335	46,0	Знамя Труда, ОАО
100	350	375	60,5	
125	400	405	84,0	
150	480	420	112,0	

* С ручным управлением.

Клапан запорный проходной сильфонный с дублирующим сальником

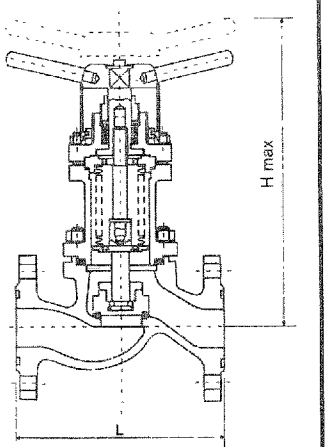
15с40п2, нж2
15нж40п2, бк2
(МЗ 26059)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40			
Рабочая среда	аммиак, хладоны, хлор, кислород, аргон, азот		жидкая и газообразная агрессивная, нейтральная к материалам основных деталей	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200 (15с40п2)	от – 40 до + 420 (15с40нж2)	от – 100 до + 200 (15нж40п2)	от – 100 до + 450 (15нж40бк2)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	ручное			

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	Масса (не более)	Изготовитель
32	180	220	12,7	Армапром, ОАО
40	200	260	14,6	
50	230	270	16,3	



Продолжение на следующей странице

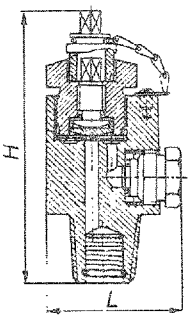
DN	L	H_{max}	Масса (не более)	Изготовитель
80	310	360	38,2	Армапром, ОАО
100	350	410	55,4	
150	480	550	118,0	
200	600	670	211,0	

Клапан запорный мембранный для ацетиленового баллона

15с53бк (КГ 29160)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40	
Рабочая среда	ацетилен	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	
Присоединительные концы	к трубопроводу – наружная резьба G¾-B	к баллону – наружная резьба W30,3 ГОСТ 9909-81
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

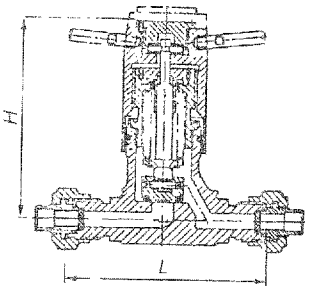
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	62	133	1,45	Котельниковский арматурный завод

Клапан запорный проходной малогабаритный сильфонный

15нж69п
(У 26421-05с)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 80 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые, штуцерно-торцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

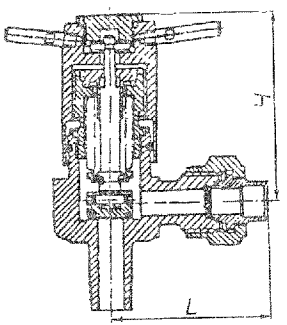
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	130	140	3,0	Знамя Труда, ОАО
15			3,1	
20	150	210	9,4	
25	160	205	12,6	
32	180		13,9	
50	230	260	19,8	
65	290	285	31,5	

Клапан запорный угловой сильфонный

15нж70п
(У 26201-05с)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	40
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 80 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

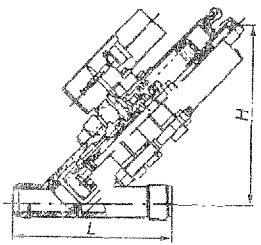
DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	65	120	3,0	Знамя Труда, ОАО
15			3,1	
25	80	205	11,6	
32	90		13,8	
50	115	260	20,0	

Клапан запорный прямоточный сильфонный нормально открытый

24нж607ст
(С 96071)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	40
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

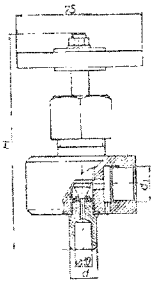
DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	300	350	28,4	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный трехходовой

009627 004

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Назначение	для присоединения манометров
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку, к манометру – муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	H	d	d_1	Масса	Изготовитель
10	131	16	M20×1,5	1,47	Бийский котельный завод, ОАО

Клапан запорный проходной

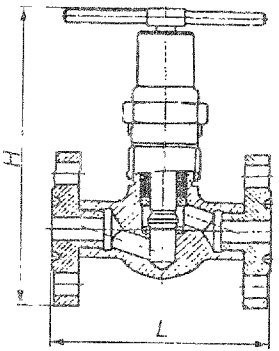
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	130	210	4,8	Сплав-М, ЗАО
20	150	243	6,2	
25	120	248	5,85	
	160			

С 21150



Клапан запорный проходной

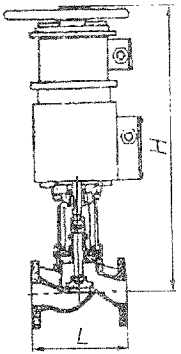
У 21226

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	нефть, газ, нефтепродукты и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 80 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	200	595	43,4	Знамя Труда, ОАО
50	230	676	66,5	
80	310	780	84,0	



Клапан запорный проходной и угловой удлиненный

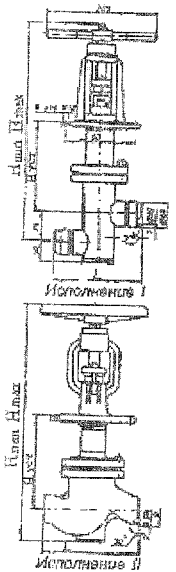
ПТ 21170
ПТ 23159

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	криогенные газообразные и жидкие среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 70 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь коррозионностойкая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

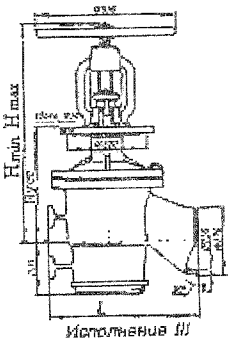
Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Исп.	$H_{уст}$	H_{min}	H_{max}	L	Масса	Изготовитель
ПТ 21170-050	50	I	400	720	758	230	38	Пензтяжпромарматура, ОАО
			500	820	858		39	
			600	920	958		41	
			700	1020	1058		42	
ПТ 21170-100	100	II	400	745	805	350	89	
			500	845	905		92	
			600	945	1005		95	
			700	1045	1105		98	
			800	1145	1205		101	



Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	Исп.	$H_{уст}$	H_{min}	H_{max}	L	Масса	Изготовитель
ПТ 21170-150	150	II	400	750	810	480	134	Пензтяжпромарматура, ОАО
			500	850	910		138	
			600	950	1010		142	
			700	1050	1110		146	
ПТ 23159-250	250	III	700	1110	1200	350	325	



Исполнение III

Кран запорный сильфонный

СК 26021-050

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Назначение	для установки на трубопроводах АЭС с реактором ВВЭР
Рабочая среда	теплоноситель I контура, конденсат II контура, пар, вода (ПЖ); парогазовая смесь, кислота серная до 5%; азот, газовые сдувки I контура
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 08Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное (рис. 1); дистанционное с шарнирной муфтой (рис. 2) и коническим редуктором (рис. 3)

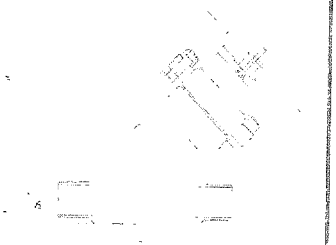


Рис.1

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	Рис.	DN	D	L	L_1	Масса	Изготовитель
СК 26021-050	1	50	57	300	415	33	Киевское ЦКБА
–01					415		
–02					415		
–03	1, 2				–	45	

Продолжение на следующей странице

Обозначение	Рис.	DN	D	L	L_1	Масса	Изготовитель
-04	1, 2	50	57	300	–	–	Киевское ЦКБА
-05					–	–	
-06	1, 3				–	–	
-07					–	–	
-08					–	–	
-09	1, 2				–	–	
-10					–	–	
-11					–	–	

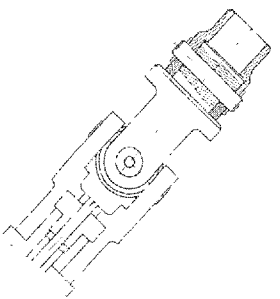


Рис.2

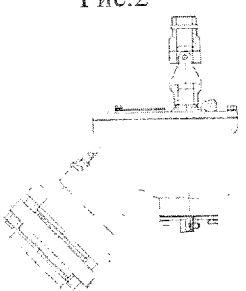


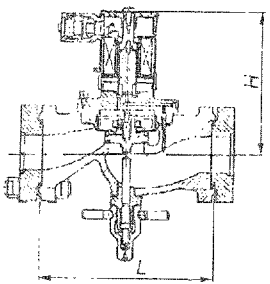
Рис.3

Клапан запорный проходной мембранный

Т 26210

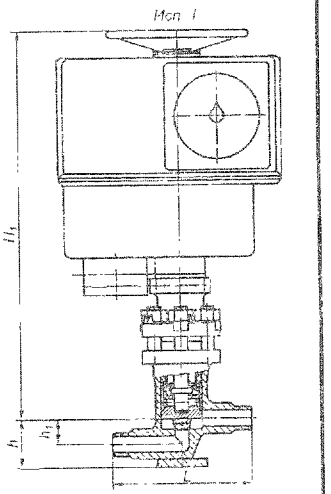
Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	40	
Рабочая среда	хладон-22 с маслом ХФ-22с-16, ХС-40 и ХА-30 (10%)	морская и пресная вода
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 20 до + 60	от -- 1 до + 30
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	электромагнитным приводом от постоянного или переменного тока	



Изготовляемые типоразмеры

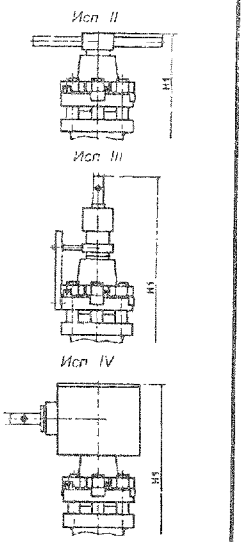
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	165	9,5	Знамя Труда, ОАО
40	200	170	15,2	

Клапан запорный проходной сильфонный Основные технические характеристики			**НГ 26526**
PN, кгс/см^2	40		
Назначение	для АЭС		
Рабочая среда	масла, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, техническая вода (содержание хлоридов до 30 мг/л, кислорода до 0,02 мг/л)	теплоноситель первого контура, парогазовая смесь, пар, дистиллят, вода контура многократной принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы управления защиты, кислоты, щелочи, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, масла	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250		
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 08Х18Н10Т	
Присоединительные концы	под приварку		
Управление	электроприводом – исп. I; ручное – исп. II; через муфту шарнирную – исп. III; через конический редуктор – исп. IV		

Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	H_1	L	h	h_1	Масса	Изготовитель
10	I	425	130	52	24	23,0	Сплав, МК
	II	155				6,4	
	III	215				6,6	
	IV	210				8,5	
15	I	425	130	52	24	23,0	
	II	155				6,4	
	III	215				6,6	
	IV	210				8,5	
20	I	445	160	73	35	25,1	
	II	175				9,4	
	III	230				9,1	
	IV	227				11,1	
25	I	445	160	73	35	24,8	
	II	175				9,1	
	III	230				8,8	
	IV	227				10,8	
32	I	440	180	86	45	25,4	
	II	169				9,7	
	III	228				9,4	
	IV	223				11,4	



Продолжение на следующей странице

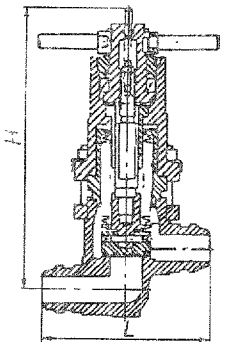
DN	Исп.	H_1	L	h	h_1	Масса	Изготовитель
50	I	575	230	122	70	48,5	Сплав, МК
	II	230				18,5	
	III	275				19,0	
	IV	310				24,0	
65	I	650	340	165	110	80,0	
	II	310				47,0	
	III	340				47,5	
	IV	365				51,5	
80	I	660	380	195	140	124,0	
	II	245				44,0	
	III	320				44,5	
	IV	320				48,0	
100	I	760	430	156	160	162,0	
	II	350		245		81,0	
	III	400				78,5	
	IV	430				90,0	
150	I	825	550	313	210	260,0	
	II	450				175,0	
	III	484				140,0	
	IV	450				174,0	

Клапан запорный проходной сильфонный

У 26577

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	40
Назначение	для АЭС
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь, инертный газ, азот, воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	130	140	2,2	Знамя Труда, ОАО
15			2,3	
25	160	205	8,6	
32	180		9,5	
50	230	260	15,1	

Клапан запорный проходной сильфонный

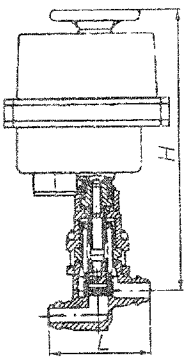
У 26578

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
	для АЭС
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь, инертный газ, азот, воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Г
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	130	406	18,9	Знамя Труда, ОАО
15			19,0	
25	160	445	25,0	
32	180		25,0	
50	230	560	45,0	



Клапан запорный проходной

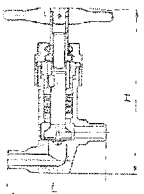
ВПИЛ 491116

Основные технические характеристики

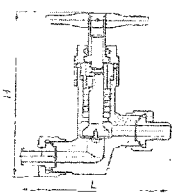
PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	инертные газовые среды, жидкие и газообразные коррозионные среды слабой агрессивности, бензин, керосин, дизельное топливо, мазут
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 150
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, сталь 09Г2С
Присоединительные концы	под приварку – исп. I; штуцерно-ниппельные – исп. II
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
10	I	80	140	1,1	Сплав-М, ЗАО
	II	125		1,25	
15	I	80		1,1	
	II	125		1,25	



Исполнение I



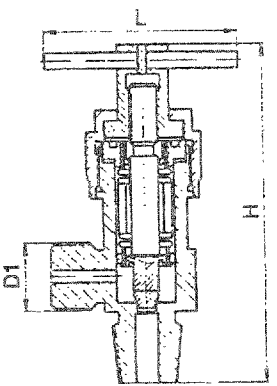
Исполнение II

Клапан запорный угловой сильфонный

ВНИЛ 491241

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	жидкие и газообразные пожароопасные, легковоспламеняющиеся токсичные среды, неагрессивные и слабой агрессивности
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 60
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	штуцерные
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	D_1	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
6	G ½B	58	120	0,6	Сплав-М, ЗАО

Клапан запорный проходной сильфонный

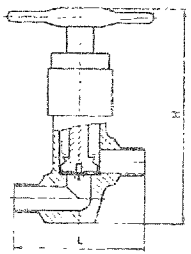
ИУСЮ 491246

Основные технические характеристики

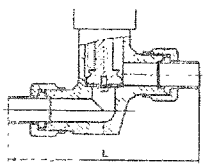
PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	жидкие и газообразные инертные, агрессивные, токсичные, взрывопожароопасные среды в газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 30 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку – исп. I; штуцерно-ниппельные – исп. II
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
10	I	80	95	1,1	Сплав-М, ЗАО
	II	125	110	1,31	
15	I	80	95	1,0	
	II	125	100	1,29	



Исполнение I



Исполнение II

Клапан запорный проходной

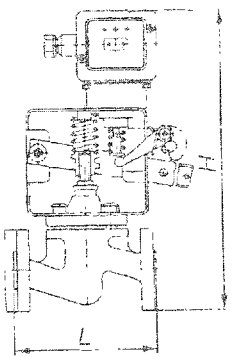
Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	40
Назначение	для автоматического прекращения подачи рабочей среды в схемах блокировки
Рабочая среда	мазут, вода, пар
Температура рабочей среды, °С	не более + 400
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом от переменного тока

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	175	380	12,2	Каменец-Подольский электромеханический завод, ОАО
25	210	403	15,6	
32	210	413	19,0	

ЗСК



Клапан запорный проходной

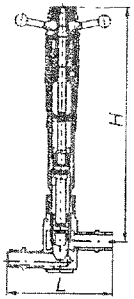
М 26582

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	45
Рабочая среда	жидкие и газообразные криогенные среды (кроме кислорода)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 160 до + 100
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т; сталь 07Х21Г7АН5
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

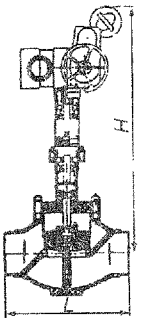
Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	160	375	6,52	Знамя Труда, ОАО
20			6,55	



Клапан запорный проходной сильфонный

М 26583



Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	45
Рабочая среда	жилкие и газообразные криогенные среды (кроме кислорода)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 160 до + 100
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

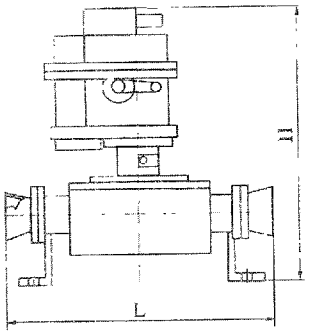
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	1580	75	Знамя Труда, ОАО
150	550	1730	266	
200	650	1910	372	

Клапан запорный проходной

АТЭК...3ВП

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 63
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 270
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электроприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	PN 16			PN 63			Изготовитель
	L	H*	Масса*	L*	H*	Масса*	
20	270	390/474	12/16	285/300	395/480	24/26	Буревестник, Завод, АО; АТЭК, НПФ, ЗАО
25							
50	480	510/598	48/55	480	490/570	75/80	
80	520		50/57	480/500		77/85	
100			52/59	520		87/95	
150	615	580/664	105/110	530	570/650	90/98	
200	735		107/115	630		95/100	

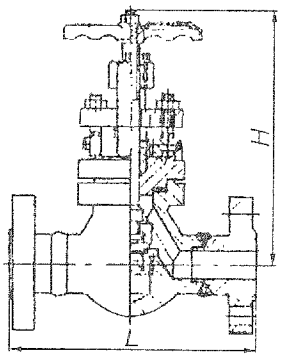
* В числителе – для клапанов общепромышленного исполнения;
в знаменателе – для клапанов взрывозащищенного исполнения.

Клапан запорный проходной

15с1нж

Основные технические характеристики

PN кгс/см^2	40; 63
Рабочая среда	вода, пар, газ, нефтепродукты
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 425
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

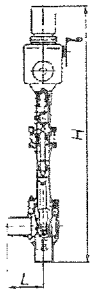
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
15	63	190	244	9,5	Укрхимэнерго, АО
20				10,5	
25		210	275	11,5	
20	40	190	244	9,5	
25		210		10,0	

Клапан запорный угловой сильфонный

М 29208

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	45; 63
Рабочая среда	жидкие и газообразные криогенные среды (кроме кислорода)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 160 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электроприводом



Изготовляемые типоразмеры

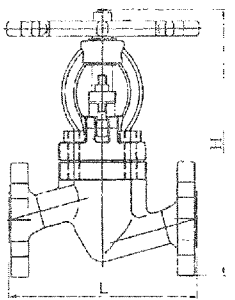
DN	L	H	Масса	Изготовитель
80	215	1580	112,0	Знамя Труда, ОАО
100			115,0	

Клапан запорный проходной

15с52нж

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 400
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

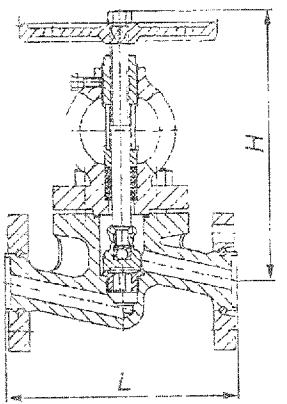
DN	L	H	Изготовитель
15	175	246	Фитинг-П, Арматурный завод
20	190	260	
25	200	260	

Клапан запорный проходной

15с52нж9м, 10м, 11м (КЗ 21200)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 400
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые (15с52нж9м – исп. I); с отвстными фланцами (15с52нж10м – исп. II); под приварку (15с52нж11м – исп. III)
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
15	I	175	206	6,9	ИКАР. ОАО
	II	273		10,5	
	III	175		5,4	
20	I	190	220	8,9	
	II	304		14,0	
	III	190		6,1	
25	I	200	220	11,5	
	II	318		17,9	
	III	200		7,1	

Продолжение на следующей странице

Клапаны запорные из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
32	I	210	301	16,0	ИКАР, ОАО
	II	336		25,3	
	III	210		10,3	
40	I	225	299	17,9	
	II	355		27,7	
	III	225		12,7	

Клапан запорный проходной

15с52нж
(ЛШТИ.491116.004)

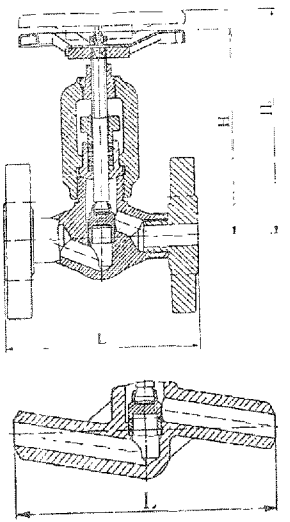
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63
Рабочая среда	вода, пар и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 425
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	H	H_1	L	Масса*	Изготовитель
15	175	190	175	4.2/5,8	Завод им. Гаджиева, ОАО
20	190	212	190	4,9/7,5	
25	198	226	200	5,3/8,3	

* В числителе – масса клапана под приварку, в знаменателе – фланцевого.

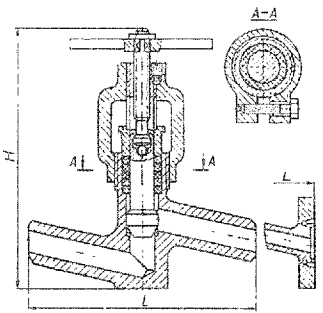


Клапан запорный проходной

15с27нж (АК 21002)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 425
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

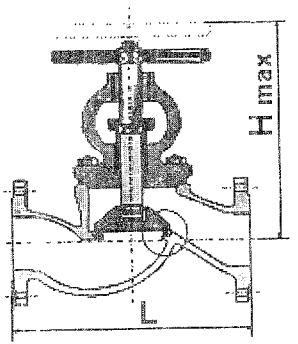
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	175	230	4,5	Конотопский арматурный завод, ОАО
20	190	274	6,5	
25	200	285	7,6	
32	210	343	9,2	
40	225	351	10,75	

Клапан запорный проходной

15нж27п, бк (УФ 21019)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63			
Рабочая среда	агрессивная		особо агрессивная	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (15нж27п)	не более + 450 (15нж27бк)	не более + 200 (15нж27п)	не более + 450 (15нж27бк)
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ		сталь 12Х18Н12М3ТЛ сталь 10Х17Н13М3ТЛ	
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	ручное			



Изготовляемые типоразмеры

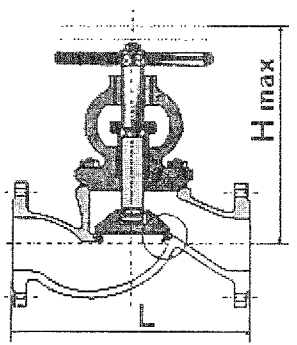
DN	L	H_{max}	Масса (не более)	Изготовитель
32	220	231	20,0	Армапром, ОАО
40	225	258	25,6	
50	240	287	29,5	

Клапан запорный проходной

15с27п, нж
15лс27п, нж
(УФ 21019)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63			
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (15с27п)	не более + 420 (15с27нж)	от – 70 до + 200 (15лс27п)	от – 70 до + 350 (15лс27нж)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		сталь 10Г2СЛ	
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	ручное			



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	Масса (не более)	Изготовитель
32	220	231	20,0	Армапром, ОАО
40	225	258	25,6	
50	240	287	29,5	

Клапан запорный проходной

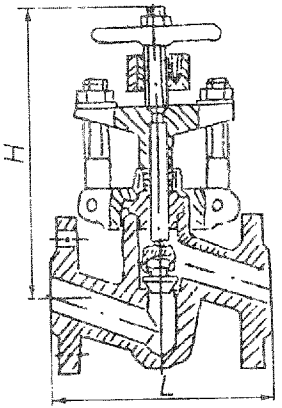
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63	
Рабочая среда	вода, пар	агрессивные среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 425	не более + 420
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	175	220	4,5	Славгородский арматурный завод, ОАО
20	190	215	6,3	
25	200	210	7,5	
32	210	225	12,5	
40	225	248	15,7	

СА 21098

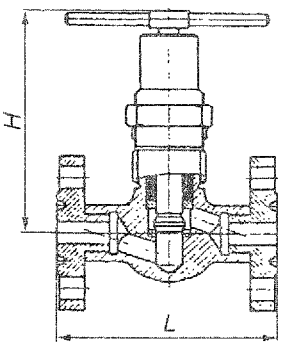


Клапан запорный проходной

С 21150

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63	
Рабочая среда	инертная газовая и жидкая неагрессивная	жидкая и газообразная слабой агрессивности
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	175	243	6,8	Сплав-М, ЗАО
20	190	253	8,0	
25	200	258	7,66	

Клапан запорный проходной

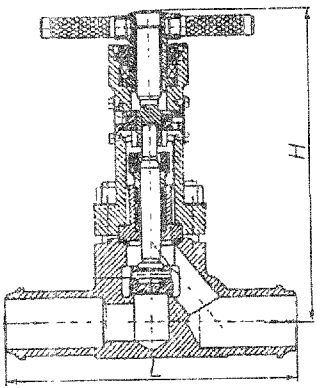
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63	
Рабочая среда	пар, газ, жидкости, нейтральные к материалам основных деталей (за исключением взрывоопасных, легковоспламеняющихся и токсичных сред)	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300	не более + 400
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку, муфтовые, фланцевые	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	90	180	3,0	Знамя Труда, ОАО
15				
20	110			
25	130	186	3,4	
32	210	320	18,8	
40	235	322	20,0	
50	300	324	23,2	

С 21224

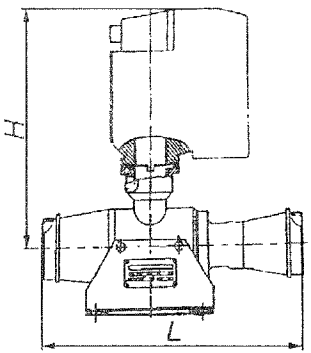


Клапан запорный проходной

АТЭК...3М

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63
Рабочая среда	мазут
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электроприводом



Изготовляемые типоразмеры

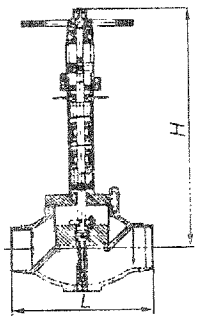
DN	L	H	Масса	Изготовитель
20	260	400	12	Буревестник, Завод, АО; АТЭК, НПФ, ЗАО
50	345	510	30	
80	360	550	35	
100	430	550	40	
150	420	570	71	

Клапан запорный проходной с указателем положения

24нж9п
(М 26328)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	64
Рабочая среда	жидкие и газообразные криогенные среды (кроме кислорода)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 200 до – 70
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ-II
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
150	550	1127	205	Знамя Труда, ОАО
200	650	1224	307	

Клапан запорный проходной

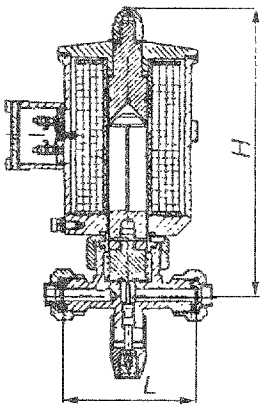
Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	4; 6; 65
Рабочая среда	кислород, водород, углекислый газ, вода, щелочь, воздух, метиловый спирт
Температура рабочей среды, ^{0}C	см. таблицу
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-ниппельные
Управление	электромагнитным приводом от постоянного тока (двухполупериодичного, выпрямленного)

Изготовляемые типоразмеры

DN	Pp	T°C	L	H	Масса	Изготовитель
6	65	от + 2 до + 50	121	215	8,0	Знамя Труда, ОАО
10	4	от 0 до + 70	124		8,5	
15	6	от 0 до + 50	156	245	14,5	

Т 26507



Клапан запорный проходной

С 21231, 15лс22нж, нж1 (У 21230), 15лс50нж, нж1 (У 21229)

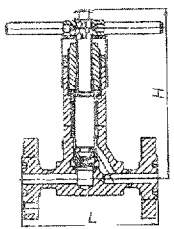


Рис. 1

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 40; 80		
Рабочая среда	неагрессивный природный газ, среды, сопутствующие производству газа (газ, пар, вода и др.), нейтральные к материалам основных деталей		агрессивный природный газ с содержанием сероводорода 54,5% и углекислого газа 2,51% по объему
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 180	не более + 300	от – 40 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь 20ГМЛ-III		сталь углеродистая (С 21231)
	(У 21229)	(У 21230)	
Присоединительные концы	фланцевые		
Управление	ручное		

Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	Рис.	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
С 21231	1	15	80	175	220	7,0	Знамя Труда, ОАО
		40		225	295	26,0	
15лс50нж, нж1 (У 21229)	2	80	16	310	398	37,0	
		150		480	484	102,0	
15лс22нж, нж1 (У 21230)	3	100	40	350	480	62,0	

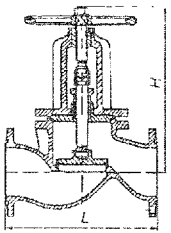


Рис. 2

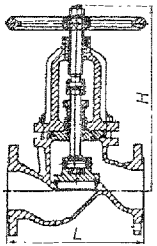


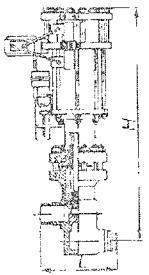
Рис. 3

Клапан запорный проходной сильфонный с блоком концевых выключателей, нормально закрытый

24нж643нж (С 96571)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	80
Назначение	для АЭС
Рабочая среда	теплоноситель первого контура, дистиллят, питательная вода, пароводяная смесь, воздух, азот, продувочная вода парогенератора
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

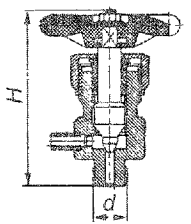
DN	L	H	Масса	Изготовитель
80	380	1150	300	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный угловой воздушный

1213

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	98
Назначение	для дренирования среды из трубопровода
Рабочая среда	пар, вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь легированная
Присоединительный конец к трубопроводу	с наружной метрической резьбой
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	d	H	Масса	Изготовитель
6	М20×1,5	105	0,4	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО

Клапан запорный проходной

1057

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	98
Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 540
Материал корпусных деталей	сталь ХМФ
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное – рис. 1 электроприводом – рис. 2

Изготовляемые типоразмеры

DN	Обозначение	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель
65	1057-065-О	1	250	545	41,6	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО
	1057-065-Э	2		760	109,4	

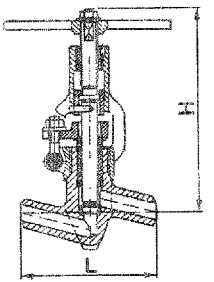


Рис. 1

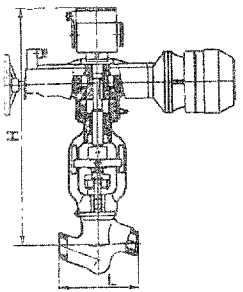


Рис. 2

Клапан запорный проходной

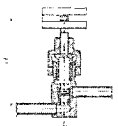
1с-11-1…5, 1с-7-1, 1с-8-2, 1с-9-2

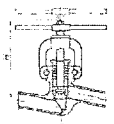
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63; 100
Рабочая среда	пар, вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 450 при PN100; + 425 при PN63
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное: маховиком (рис. 1, 2, 3); приводными головками с цилиндрическим (рис. 4) или с коническим (рис. 5) редукторами. Приводные головки имеют маховики и муфты для дистанционного управления

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Рис	PN	L	H	Масса	Изготовитель
1с-11-1	10	1	100	140	135	1,1	Сибэнергомаш, ОАО
1с-11-3	20	2	63	160	244	6,0	
1с-11-4	32		100	230	247	8,2	
1с-11-5	50		63	240	259	9,6	
1с-7-1	80	3		380	465	59,0	
1с-8-2		4	100		628	86,0	
1с-9-2		5			443	86,0	


Рис.1


Рис.2

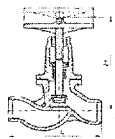
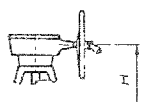

Рис.3


Рис.4

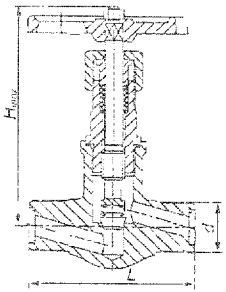

Рис.5

Клапан запорный проходной

15с9бк
(КЗ 22004)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100
Рабочая среда	жидкая и газообразная углекислота
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 80 до + 150
Материал корпусных деталей	сталь 20ХН3А
Присоединительные концы	цапковые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	d	Масса	Изготовитель
10	95	130	М27×1,5	1,17	ИКАР, ОАО
15	116	150	М36×2	1,81	

Клапан запорный проходной

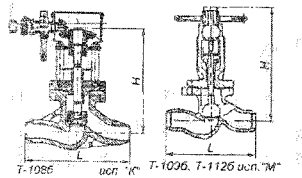
Основные технические характеристики

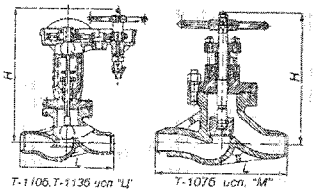
PN, кгс/см^2	100
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 450
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное: маховиком – исп. М; приводной головкой с цилиндрическим редуктором – исп. Ц; приводной головкой с коническим редуктором – исп. К

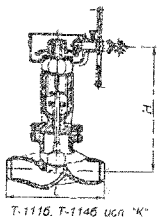
Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
Т-107б	50	М	340	405	28,9	Красный Котельщик. ТКЗ, ОАО
Т-108б		К		433	39,0	
Т-109б	100	М	540	832	118,7	
Т-110б		Ц		947	153,5	
Т-111б		К		762	147,0	
Т-112б	150	М	610	923	225,0	
Т-113б		Ц		1020	245,0	
Т-114б		К		1113	229,0	

Т-107б...114б





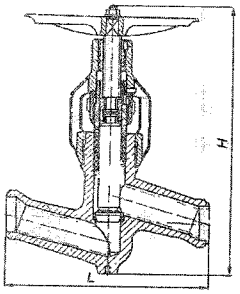


Клапан запорный проходной

ВЗ-100

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 450
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

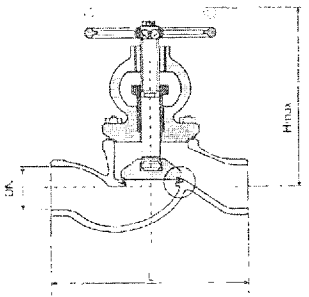


Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ВЗ-100-25-ОМСБ	25	160	185	3,85	Балтмазсервис, АО
ВЗ-100-32/40-ОМСБ	32/40	230	247	6,75	

Клапан запорный проходной

15с82п, нж
15нж82п, бк
15лс82п, нж
(МЗ 21020)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100				
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей			агрессивная и особо агрессивная	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (15с82п, 15лс82п)	не более + 420 (15с82нж)	от – 70 до + 350 (15лс82нж)	не более + 200 (15нж82п)	не более + 450 (15нж82бк)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 10Г2СП; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ; сталь 10Х17Н13М3ТЛ				
Присоединительные концы	под приварку (возможно исполнение – фланцевые)				
Управление	ручное				

Изготовляемые типоразмеры

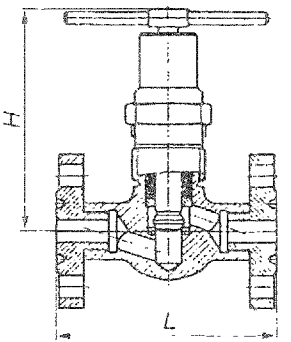
DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
50	300	296	37,1	Армапром, ОАО

Клапан запорный проходной

С 21150

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Гемпература рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	175	243	7,0	Сплав-М, ЗАО
20	190	253	8,4	
25	200	258	7,66	

Клапан запорный проходной

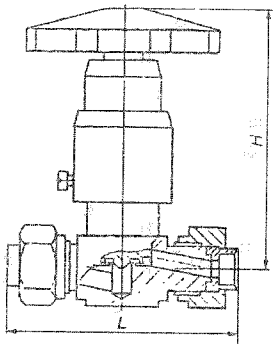
Н 26319

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100
Рабочая среда	азот, воздух, хладон
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	под штуцерно-ниппельное соединение
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	120	138	2,2	Пензенский арматурный завод, ОАО



Клапан запорный проходной

Р-35-ВТ

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	50; 100; 125
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 250
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые – рис. 1; фланцевые – рис. 2
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Рр	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель
Р35-ВТ-026-000	15	125	1	90,5	241	5,3	Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования, ГП
Р35-ВТ-027-000	20					5,3	
Р35-ВТ-028-000	25			120,5	304	8,5	
Р35-ВТ-029-000		50		100	256	5,2	
Р35-ВТ-029-000-01			2	200		9,6	
Р35-ВТ-030-000	32	100	1	132	327	8,4	
Р35-ВТ-030-000-01			2	230		11,4	

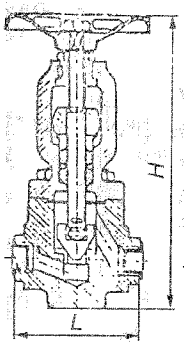


Рис.1

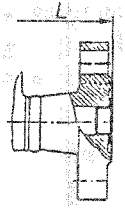


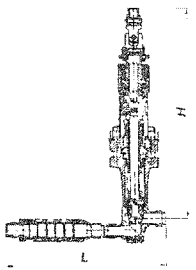
Рис.2

Клапан запорный проходной сильфонный с дросселирующим устройством

24нж11ст (С 27067)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	130
Рабочая среда	пресная вода
Температура рабочей среды. ^{0}C	не более + 80
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т-ВД
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное или дистанционное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	420	516	23,5	Знамя Труда, ОАО

Клапан трехходовой для присоединения манометров

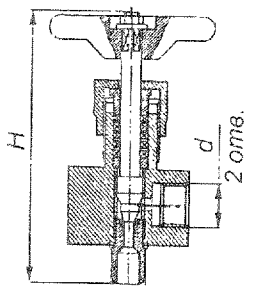
1093-10-0
СК 25015-010

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	137
Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 560
Материал корпусных деталей	сталь ХМФ 1093-10-0) сталь 12Х1МФ (СК 25015-010)
Присоединительные концы	на входе – под приварку, под манометры – муфтовые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	d	H	Масса	Изготовитель
1093-10-0	10	M20	123	0,94	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО
СК 25015-010				1,8	Киевское ЦКБА



Клапан запорный проходной

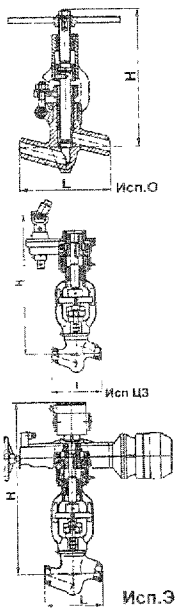
1053

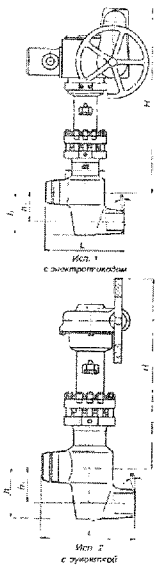
Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	137
Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 560
Материал корпусных деталей	сталь ХМФ
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное: маховиком – исп. О; встроенным электроприводом – исп. Э; приводной головкой с цилиндрической зубчатой передачей – исп. ЦЗ

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
50	О	250	545	41,6	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО
	ЦЗ		660	62,1	
	Э		760	109,4	



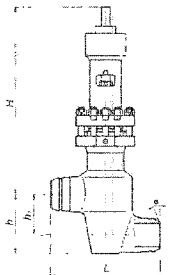
Клапан запорный проходной сильфонный Основные технические характеристики			**КПЛВ.492154...** **КПЛВ.491154...**
Pp, кгс/см^2	140		
Назначение	для АЭС		
Рабочая среда	сталь углеродистая: масла, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, пар, техническая вода (содержание хлоридов до 300 мг/л, кислорода до 20 мг/л)	сталь 08Х18Н10Т: теплоноситель I контура, дистиллят (чистый конденсат), конденсат II контура (питательная вода), вода принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы управления защиты, азот (для потребностей систем I контура), продувочная вода парогенераторов, парогазовая смесь (паровоздушная)	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 335		
Температура окружающей среды, ^{0}C	от + 5 до + 75. Допускается кратковременное повышение температуры до + 150 при паровоздушной смеси в окружающей среде.		

Продолжение на следующей странице

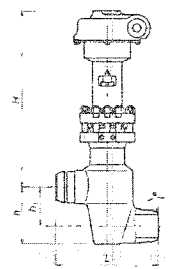
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	электроприводом – исп. 1; ручное – исп. 2, дистанционное через шарнирную муфту – исп. 3, 4

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	H	h	h_1	L	Масса	Изготовитель
65	1	980	165	110	340	212	Сплав, МК
	2	565				83	
	3	605				69	
	4	535				83	
80	1	1195	200	140	380	235	
	2	770	205			124	
	3	890				103	
	4	745				123,5	
100	1	1455	245	160	430	310	
	2	870				215	
	3	890				195	
	4	835				214,5	



Исп. 3 дистанционное под муфту шарнирную



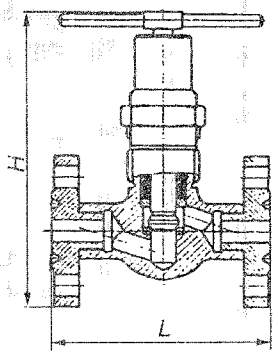
Исп. 4 дистанционное под муфту шарнирную через червячный редуктор

Клапан запорный проходной

С 21150

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16 … 160	
Рабочая среда	инертная газовая и жидкая неагрессивная (сталь углеродистая)	жидкая и газообразная слабой агрессивности (коррозионностойкая сталь)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 450 (в зависимости от материала основных деталей)	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М3Т	
Присоединительные концы	фланцевые; с ответными фланцами; муфтовые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	PN	Присоединительные концы	L	H	Масса	Изготовитель
15	16	фланцевые	130	238	5,5	Сплав-М, ЗАО
	25				5,8	
	40					
	63		175	243	6,8	
	100				7,0	

Продолжение на следующей странице

DN	PN	Присоединительные концы	L	H	Масса	Изготовитель
15	160	фланцевые	175	243	7,0	Сплав-М, ЗАО
		с отв. фланцами	290		8,9	
		муфтовые	90	223	4,0	
20	16	фланцевые	150	243	6,0	
	25				6,2	
	40					
	63		190	253	8,0	
	100				8,4	
	160					
		с отв. фланцами	315		13,9	
		муфтовые	110	231	4,2	
25	16	фланцевые	160	248	5,75	
	25				5.85	
	40					
	63		200	258	7,66	
	100				8,2	
	160					
		с отв. фланцами	315		12.0	
		муфтовые	130	238	4,4	

Клапан запорный проходной взрывозащищенный нормально закрытый (серии 209, 228, 213)

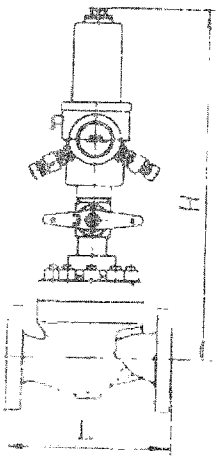
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25; 40; 63; 100; 160
Рабочая среда	природный и попутный газы, углеводородный конденсат, нефтяные моторные топлива, пластовая минерализованная вода, растворы ингибиторов гидратообразования, насыщенный раствор монометаноламина, спирт этиловый, воздух, азот и др. по согласованию с разработчиком. Размер механических частиц не более 0,1 мм
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (в зависимости от вида уплотнения в затворе)
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом и ручным дублером с датчиками сигнализации крайних положений запорного органа

Изготовляемые типоразмеры

Серия	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
209	25	16...40	160	615	26	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО
		63...160	230	610	30	

КЗМ-НЗ



Продолжение на следующей странице

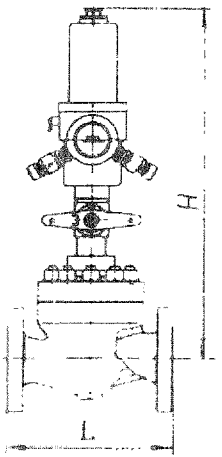
Серия	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
228	50	16…40	230	635	49	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО
		63	300	630	59	
		100; 160			61	
213	80	16…40	310	790	105	
		63	380	785	106	
		100			110	
		160			113	

Клапан запорный проходной взрывозащищенный нормально открытый (серии 210, 229)

КЗМ-НО

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25; 40; 63; 100; 160
Рабочая среда	природный и попутный газы, углеводородный конденсат, нефтяные моторные топлива, пластовая минерализованная вода, растворы ингибиторов гидратообразования, насыщенный раствор монометаноламина, спирт этиловый, воздух, азот и др. по согласованию с разработчиком. Размер механических частиц не более 0,1 мм
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (в зависимости от вида уплотнения в затворе)
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитным приводом и ручным дублером с датчиками сигнализации крайних положений запорного органа



Изготовляемые типоразмеры

Серия	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
210	25	16…40	160	630	28	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО
		63…160	230	625	32	

Продолжение на следующей странице

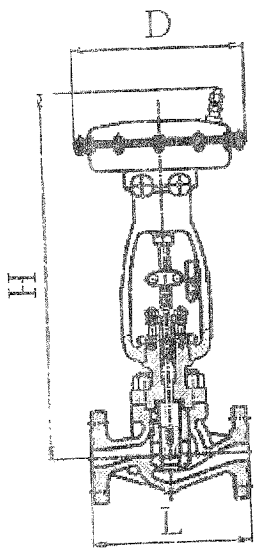
Серия	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
229	50	16...40	230	645	51	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО
		63	300	640	61	
		100; 160			63	

Клапан запорный проходной клеточный нормально открытый и нормально закрытый

ЗК 501, 601, 701
ЗК 502, 602, 702

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63		100		160	
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 225 (ЗК 501)	от – 40 до + 420 (ЗК 502)	от – 40 до + 225 (ЗК 601)	от – 40 до + 420 (ЗК 602)	от – 40 до + 225 (ЗК 701)	от – 40 до + 420 (ЗК 702)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 20ХН3Л; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ; другие специальные стали по заказу					
Присоединительные концы	фланцевые					
Управление	пневматическим мембранным однопружинным приводом (комплектуется позиционерами, ручными дублерами, другими элементами управления). Возможно применение ручного привода (клапан ЗК-Р) или электроприводом (клапан ЗК-Э)					



Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	D	H*		Масса*		Изготовитель
			3К 501 3К 601 3К 701	3К 502 3К 602 3К 702	3К 501 3К 601 3К 701	3К 502 3К 602 3К 702	
15	180	250	520	725	20	22	Руст 95, ЗАО
20	190		580		22	25	
25	230		497	702	23	26	
32	260	310	613	821	34/38	39/43	
40	260		630/642	838/850	39/54	44/60	
50	300		616/643	824/851	46/65	51/71	
65	340		853	1113	–/102	–/110	
80	380	380	836/850	1136/1150	80/103	90/113	
100	430	470	1063/1062	1368/1382	122/169	131/179	
150	550		1088/1103	1453/1468	210/311	221/320	
200	650	450	1083/–	1549/–	260/613	261/624	

* Дробью указано для клапанов:
3К 501/3К 601, 701
3К 502/3К 602, 702

Клапан запорный проходной

АК 21003
АК 21004

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100; 160
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 20Х13; сталь 12Х18Н10Т; сталь 08Х17Н15М3Т
Присоединительные концы	фланцевые (рис. 1); под приварку (рис. 2)
Управление	ручное

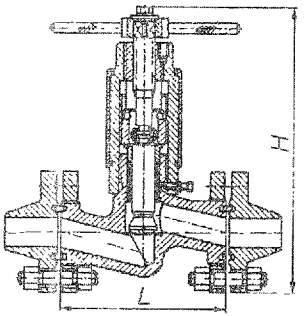


Рис.1

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	PN	DN	L	H	Масса	Изготовитель
АК 21003	100	15	285/175	300	10,3/4,3	Конотопский арматурный завод, ОАО
АК 21004	160					
АК 21003	100	20	305/190		12,0/5	
АК 21004	160					
АК 21003	100	25	325/200	320	13,0/5	
АК 21004	160					
АК 21003	100	32	348/210	390	21,0/10	
АК 21004	160					

Продолжение на следующей странице

Клапаны запорные из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	PN	DN	L*	H	Масса*	Изготовитель
АК 21003	100	40	372/225	378	23.0/11	Конотопский арматурный завод, ОАО
АК 21004	160					

* В числителе – для фланцевых соединений, в знаменателе – под приварку.

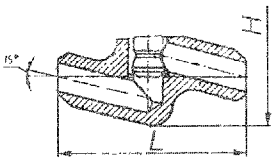


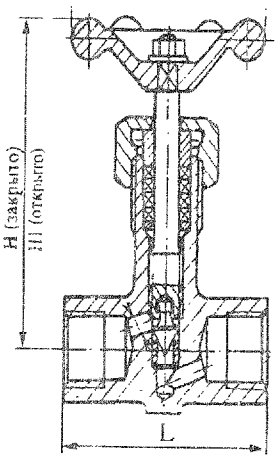
Рис.2

Клапан запорный проходной

14с64нж (ВВД)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Назначение	для применения в дифференциальных манометрах в качестве запорного органа
Рабочая среда	жидкие и газообразные нефтепродукты малой коррозионной агрессивности
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 250
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное

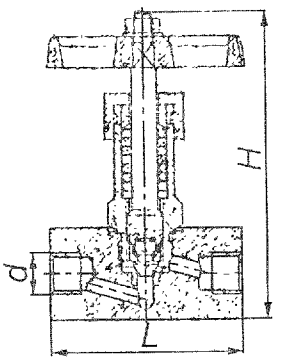


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	H_1	Масса	Изготовитель
6	64	85	92	0,37	Ангарский ремонтно-механический завод, ОАО; Верхнеднепровский чугунолитейный завод «ВЕРСАНТ», АК
15	68			0,45	

Клапан запорный проходной

15с54б1к2
15с54нж
(АК 22001)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Назначение	для дифференциальных манометров на линиях установок теплотехнического и технического контроля
Рабочая среда	жидкость и газ, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

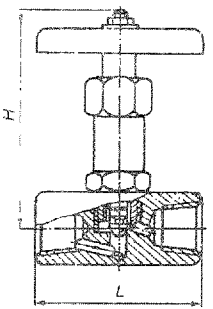
DN	L	H	d	Масса	Изготовитель
6	64	90	R_c ¼	0,55	Конотопский арматурный завод, ОАО
15	68		R_c ½	0,58	
20	85	110	R_c ¾	1,37	
25	100		R_c 1	1,53	

Клапан запорный проходной игольчатый

15с54бк2 (ПЗ 22038)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	жидкая и газообразная неагрессивная
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_{max}	H_{min}	Масса	Изготовитель
6	64	95	90	0,54	Славгородский арматурный завод, ОАО
15	68			0,57	Славгородский арматурный завод, ОАО; Учреждение УВ-14/5
20	85	110	98	1,37	Славгородский арматурный завод, ОАО
25	100			1,53	

Клапан запорный проходной

15с54бк, бк1 (ОБ 22044; ВИ6; 15)

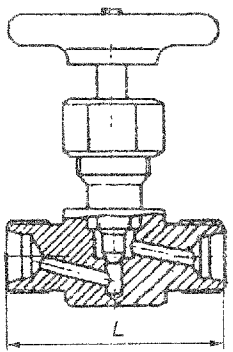
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 40Х13
Присоединительные концы	цапковые – т/ф 15с54бк (DN6, 15); муфтовые – т/ф 15с54бк1 (DN6…25);
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	Масса ~	Изготовитель
6	64	0,65	БС; У2
15	68		БС; У2; КБ
20	75	0,7	У2; У5
25			У2

БС – Машиностроительный завод им. Бунията Сардарова, ДАО
У2 – Учреждение ОБ-21/2
КБ – Калининградбумма-, АО
У5 – Учреждение УВ-14/5

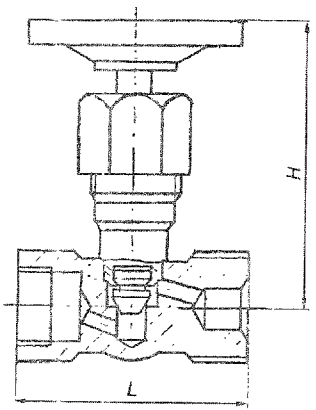


Клапан запорный проходной

15с54бк, бк1…6
15нж54бк, бк1…7
(ПЗ 2286-)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	газ, жидкость, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 300 (в зависимости от материала корпусных деталей)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	соединительная резьба G ½ на входе и М33×1,5 на выходе – исп. I; под приварку – исп. II; муфтовые – исп. III; штуцерные – исп. IV
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
15с54бк4	15	I	68	84	0,55	Пензенский арматурный завод, ОАО
15нж54бк, бк1, бк4						
15нж54бк2, бк3		II			0,50	
15с54бк1, бк2		III			0,48	
15нж54бк5, бк6						

Продолжение на следующей странице

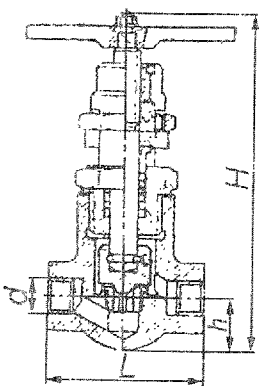
Обозначение	DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
15с54бк	15	IV	68	84	0,50	Пензенский арматурный завод, ОАО
15иж54бк7						
15с54бк2, бк6	6	Ш				

Клапан запорный проходной

15с57бк, 15нж57нж (АК 21001)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160	
Рабочая среда	среды, нейтральные к материалам основных деталей	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т	
Присоединительные концы	фланцевые, муфтовые	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	H	L	h	d	Масса	Изготовитель
15	209	90	29	G ½"-A	3,3	Конотопский арматурный завод, ОАО
20	217	110	37	G ¾"-A	3,8	
25	227	130	47	G 1"-A	4,5	

Клапан запорный проходной

15с57нж
15лс57нж
15нж57нж
(ЛШТИ.491116.003)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 450
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 15Х5М; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т
Присоединительные концы	фланцевые (рис. 1), муфтовые с конической резьбой (рис. 2)
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L*	H_{max}	Масса*	Изготовитель
15	90/134	166	2,6/5,4	Завод им. Гаджиева, ОАО
20	110/158	180	2,9/7,1	
25	130/182	204	4,0/9,3	

* В числителе – для клапана муфтового, в знаменателе – фланцевого.

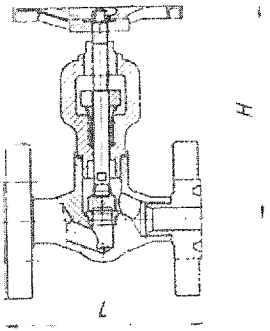


Рис 1

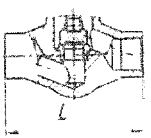


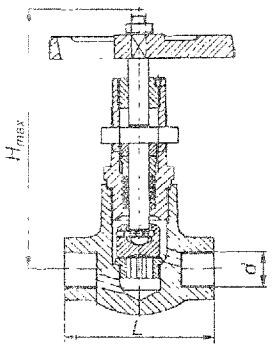
Рис 2

Клапан запорный проходной

15с57нж (ВКС)

Основные технические характеристики

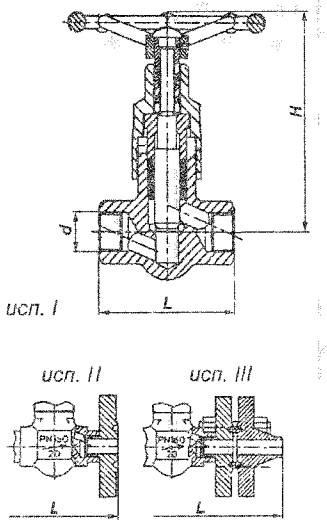
PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	пар, вода, пароводяная смесь, нефтепродукты
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	H_{max}	d	L	Масса	Изготовитель
15	193	G ½	90	3,5	Благовещенский арматурный завод, ОАО
20		G ¾	110	4,6	
25		G 1	130	5,2	

Клапан запорный проходной Основные технические характеристики		**15с68нж** **15лс68нж** **15нж68нж** **(КЗ 21216)**
PN, кгс/см^2	160	
Назначение	для установки в энергетическом, нефтепромысловом оборудовании	
Рабочая среда	вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты	пар, слабоагрессивные среды, в том числе газообразные нефтепродукты
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 425 (15с68нж; 15лс68нж)	от – 60 до + 565 (15нж68нж)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь коррозионностойкая	
Присоединительные концы	муфтовые – исп. I; фланцевые – исп. II; с ответными фланцами – исп. III	
Управление	ручное	



Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	d	Масса	Изготовитель
15	I	90	152	G ½-B	2,1	ИКАР, ОАО
	II	130		-	4,0	
	III	238		-	7,8	
20	I	110	153	G ¾-B	3,6	
	II	154		-	6,8	
	III	280		-	12,7	
25	I	130	158	G 1-B	3,9	
	II	178		-	7,3	
	III	304		-	14,1	

Клапан запорный проходной

15лс68нж
15нж68нж
(ЛШТИ.491116.006)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 450
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	муфтовые(рис.1), фланцевые (рис. 2)
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L*	H_{max}	Масса*	Изготовитель
15	90/283	204	2,9/5,9	Завод им. Гаджиева, ОАО
20	110/310	212	3,2/7,9	
25	130/320	245	5,3/10,4	

* В числителе – для клапана муфтового, в знаменателе – фланцевого.

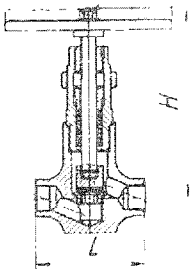


Рис. 1

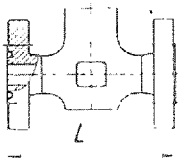


Рис. 2

Клапан запорный проходной

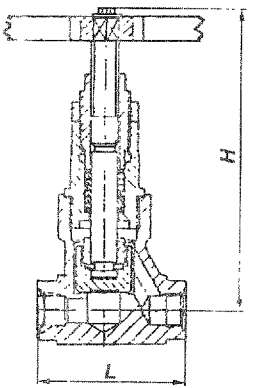
15с99нж
15пж99бк
(С 21218)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	жидкая и газообразная
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые, муфтовые, под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	90	180	2,3	Знамя Труда, ОАО
20	110			
25	130		3,4	

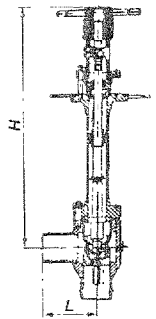


Клапан запорный угловой сильфонный с удлиненным корпусом

24нж12бк (М 29165)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	160
Рабочая среда	жидкие и газообразные криогенные среды (кроме кислорода)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 200 до – 70
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9Т
Присоединительные концы	под приварку, фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

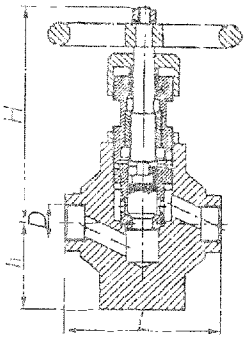
DN	L	H	Масса	Изготовитель
100	215	950	95	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной

24с47нж
(Е 110)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	вода, пар, природный газ, жидкие и газообразные инертные среды;
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 300
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 20Х13; сталь 13Х17Н2
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	D	h	L	H	Масса	Изготовитель
15	G ½"	40	90	145	3,2	Балтпромарматура, ООО
20	G ¾"		110		3,5	
25	G 1"	45	130	155	4,0	
32	G 1¼"	55	160	210	5,7	
40	G 1½"	70	180	250	6,4	
50	G 2"	85	200	300	9,6	

Клапан запорный проходной

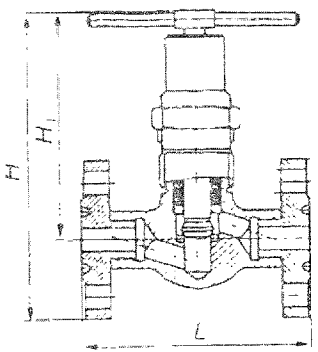
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9Г сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые – исп. I; под приварку – исп. II; муфтовые – исп. III; с ответными фланцами – исп. IV
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
С 21150-015-03, 04, 05	15	I	175	243	5,9	Сплав-М, ЗАО
С 21150-015-27, 28, 29					7,0	
С 21150-015-09, 10, 11		II		223	4,1	
С 21150-015-01, 02		III	90		3,2	
С 21150-015-06, 07, 08		IV	290	243	8,9	

С 21150



Исполнение I



Исполнение II

Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
С 21150-020-03, 04, 05	20	I	190	253	7,8	Сплав-М, ЗАО
С 21150-020-36, 37, 38					8,4	
С 21150-020-09, 10, 11		II		231	4,9	
С 21150-020-01, 02		III	110		4,2	
С 21150-020-06, 07, 08		IV	315	253	13,9	
С 21150-025-03, 04, 05	25	I	200	258	8,2	
С 21150-025-27, 28, 29					8,2	
С 21150-025-09, 10, 11		II		238	4,6	
С 21150-025-01, 02		III	130		4,0	
С 21150-025-06, 07, 08		IV	315	258	12,0	
С 21150-025-39		III	130	238	4,0	
С 21150-025-40		I	200	258	8,2	
С 21150-025-41		IV	315		12,0	
С 21150-025-42		II	200	238	4,6	

Клапан запорный проходной

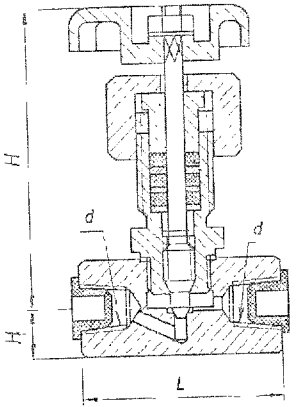
СК 22005

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Назначение	на линиях теплотехнического и технического контроля
Рабочая среда	природный газ: сухой очищенный, влажный с содержанием сероводорода до 0,1%
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	H1	Масса	Изготовитель
6	64	94	16	0,54	Киевское ЦКБА
15	68			0,57	
20	85	100	22,5	1,37	
25	100			1,53	



Клапан запорный угловой сильфонный

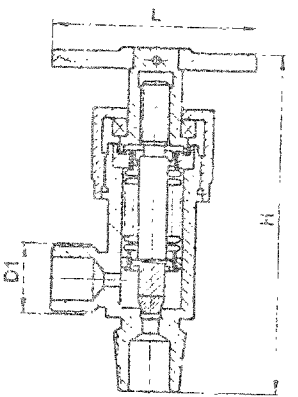
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160	
Рабочая среда	инертная газовая и жидкая неагрессивная	жидкая и газообразная взрыво-, пожароопасная, легковоспламеняющаяся, токсичная, слабой агрессивности
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 60	от – 60 до + 60
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерные – исп. I, II	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	D_1	L	H	Масса	Изготовитель
6	I	G ½ A	90	136	0,8…0,88	Сплав-М, ЗАО
	II	M20×1,5		138	0,73	

НГ 29207



Клапан запорный проходной

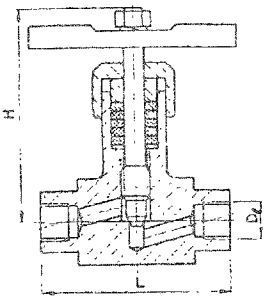
ВНИЛ 491116

Основные технические характеристики

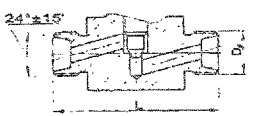
PN, кгс/см^2	160	
Рабочая среда	инертная (сталь углеродистая)	газообразная и жидкая агрессивная (сталь коррозионностойкая)
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 300	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т	
Присоединительные концы	муфтовые – исп. I; штуцерные – исп. II; ниппельно-штуцерные – исп. III	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

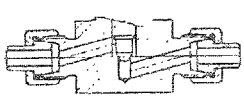
DN	Исп.	D_1	L	H	Масса	Изготовитель
6	I	G ¼	64	82	не более 0,6	Сплав-М, ЗАО
		R ¼				
	II	M18×1,5				
10	I	G ⅜				
		R ⅜				
	II	M22×1,5	68			
	III					



Исп. I



Исп. II



Исп. III

Продолжение на следующей странице

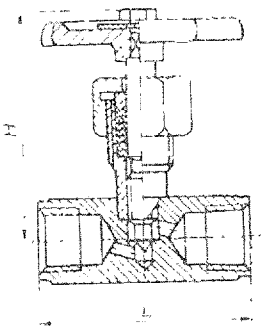
DN	Исп.	D_1	L	H	Масса	Изготовитель
15	I	G ½	68	82	не более 0,6	Сплав-М, ЗАО
		R ½				
	II	M30×1,5				
	III					

Клапан запорный проходной

КЗ- 15×16

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Назначение	в качестве затвора к дифференциальным манометрам
Рабочая среда	продукция нефтяных и газовых скважин
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые с конической резьбой
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

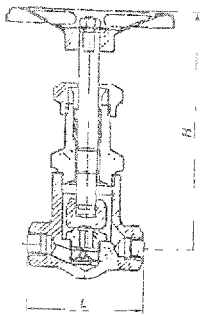
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	68	73	0,4	Юго-Камский машиностроительный завод им. Ленсе, ОАО

Клапан запорный проходной

Р-35-В3

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H_{max}	Масса	Изготовитель
Р-35 В3-035-000	15	90	238	4,2	Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования, ГП
Р-35-В3-036-000	20	110	253	5,5	
Р-35-В3-037-000	25	130	263	6,0	

Клапан запорный проходной игольчатый

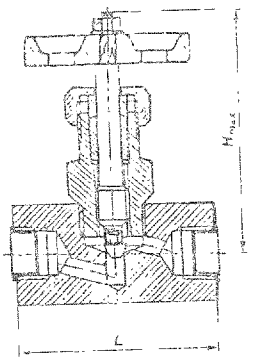
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	160
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	муфтовые
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H_{max}	Масса	Изготовитель
Р-35-ВИ-032-000	15	68	115	1,0	Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования, ГП
Р-35-ВИ-033-000	20	85	136	2,0	
Р-35-ВИ-034-000	25	100	172	2,8	

Р-35-ВИ

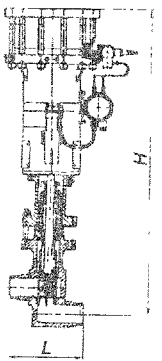


Клапан запорный проходной сильфонный нормально закрытый

24нж642нж (С 96547)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	40 ... 180			
Назначение	для АЭС			
Рабочая среда	теплоноситель первого контура, дистиллят, питательная вода, пароводяная смесь, воздух, азот, продувочная вода парогенератора			
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (Pp 40)	не более + 300 (Pp 92)	не более + 335 (Pp 140)	не более + 350 (Pp 180)
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т			
Присоединительные концы	под приварку			
Управление	пневмоприводом			



Изготовляемые типоразмеры

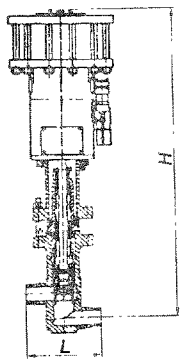
DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	955	200,5	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный нормально открытый

24нж641пж (С 96546)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	40 … 180			
Назначение	для АЭС			
Рабочая среда	теплоноситель первого контура, дистиллят, питательная вода, пароводяная смесь, воздух, азот, продувочная вода парогенератора			
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (Pp 40)	не более + 300 (Pp 92)	не более + 335 (Pp 140)	не более + 350 (Pp 180)
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т			
Присоединительные концы	под приварку			
Управление	пневмоприводом с блоком концевых выключателей			

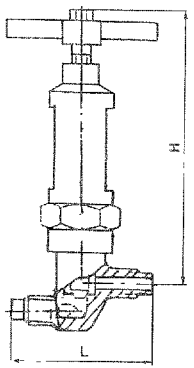


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	1034	202.5	Знамя Труда, ОАО
100	430	1585	660,0	

Клапан запорный проходной

15нж56бк
15нж956бк
(К 21002)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	200
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку (15нж56бк, 15нж956бк2); фланцевые (15нж56бк1, 15нж956бк3)
Управление	ручное; электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
15нж56бк	15	140	265	4,0	Пензенский арматурный завод, ОАО
15нж956бк2				20,8	
15нж56бк1				6,2	
15нж956бк3				23,0	

Клапан запорный угловой сильфонный с удлиненным корпусом

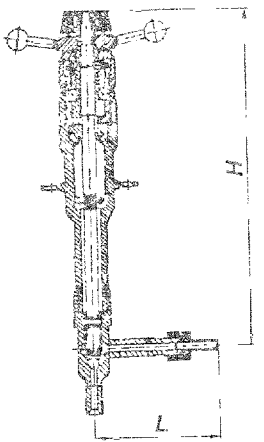
24нж13б6к
(М 29167)

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	воздух, азот, окись углерода, криптона, неона
Температура рабочей среды, °С	от - 200 до - 70
Материал корпусных деталей	сталь 07Х21Г7АН5
Присоединительные концы	под приварку, штуцерно-ниппельные
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	115	310	3,5	Знамя Труда, ОАО

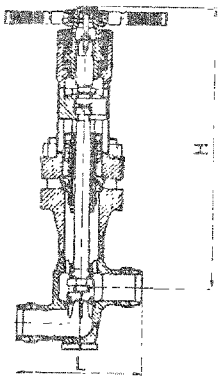


Клапан запорный проходной сильфонный с указателем положения золотника

24нж20ст (С 26063)

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	200	
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота	
Температура рабочей среды, °С	не более + 325 (DN 20, 25, 32)	не более + 100 (DN 50)
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т	
Присоединительные концы	под приварку	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
20	160	433	20,2	Знамя Труда, ОАО
25		430		
32	180	455	45,5	
40	230	524	52,4	

Клапан запорный проходной сильфонный с указателем положения золотника

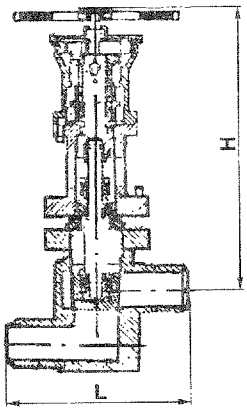
Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа, воздуха и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	120	345	10,5	Знамя Труда, ОАО
15				
20	160	350	16,0	
25		347		
32	180	450	29,0	
50	230	650	51,0	

24нж21ст
(С 26540)



Клапан запорный угловой сильфонный с указателем положения золотника

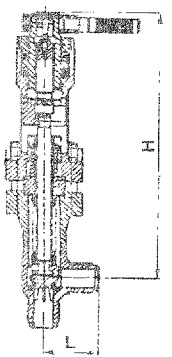
Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	50	340	10,0	Знамя Труда, ОАО
15	60	338	10,6	
20	80	433	30,2	
32	90	455	24,7	

24нж22ст
(С 29023)



Клапан запорный угловой сильфонный

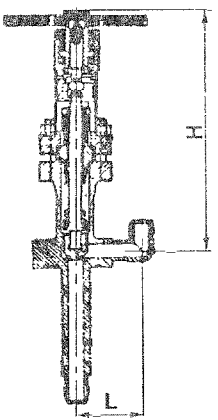
24нж23ст
(С 29024)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	100	338	14,5	Знамя Труда, ОАО
20		433	25,2	
25	115	430	25,5	
32	90	455	35,0	

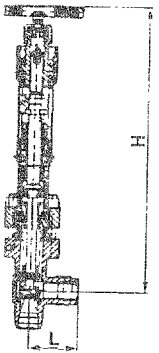


Клапан запорный угловой сильфонный удлиненный с указателем положения золотника

24нж24ст (С 29025М)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

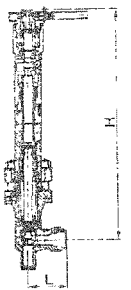


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	90	1716	56,0	Знамя Труда, ОАО
40	110	1712	58,1	

Клапан запорный угловой сильфонный с удлиненным штоком и сигнализатором положения золотника

24нж25ст (С 29154М)



Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

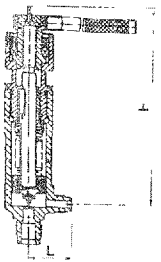
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	100	765	30,5	Знамя Труда. ОАО

Клапан запорный угловой сильфонный специальный (одноразового действия)

24нж27бк (С 29176)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т-ВД
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

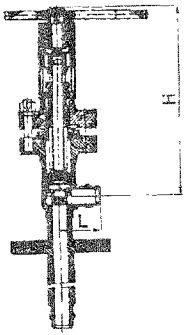
DN	L	H	Масса	Изготовитель
20	60	280	7,3	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный угловой сильфонный бортовой

24нж28ст (С 29206)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа, воздуха и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

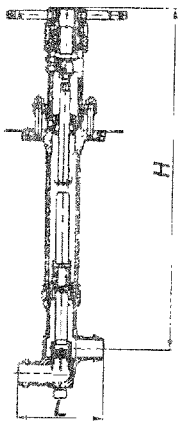
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	60	345	19,0	Знамя Труда, ОАО
20	80	350	26,0	
25		347		
32	90	450	42,2	

Клапан запорный угловой сильфонный с удлиненным корпусом

24нж44нж (М 26348)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	жидкие и газокриогенные среды (кроме кислорода)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 200 до – 70
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	950	55	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный угловой сильфонный

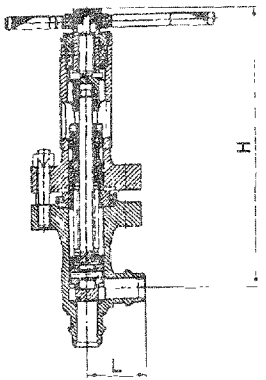
24нж45ст
(С 29204)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см²	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа, воздуха и азота
Температура рабочей среды, °С	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	60	345	11,7	Знамя Труда, ОАО
15				
20	80	350	16,0	
25		347		
32	90	450	29,0	



Клапан запорный проходной сильфонный с датчиком-сигнализатором крайних положений золотника

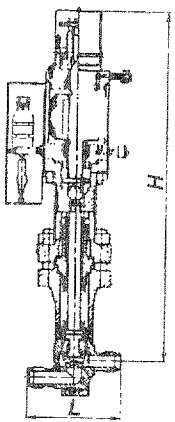
24нж614ст (Р 96003)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом двухстороннего действия

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
20	160	625	31,5	Знамя Труда, ОАО



Клапан запорный проходной сильфонный с удлиненной стойкой с датчиком положений нормально закрытый

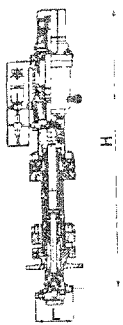
24нж615ст (Р 96009М)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	100	960	37,2	Знамя Труда, ОАО



Клапан запорный проходной сильфонный с датчиком положений нормально открытый и нормально закрытый

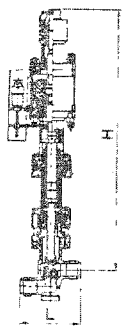
24нж616ст (Р 96010М)

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	200	1710	95,3	Знамя Труда, ОАО



Клапан запорный проходной сильфонный с датчиком положения нормально закрытый

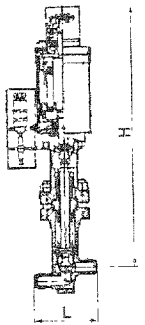
24нж617ст (Р 96017)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
20	160	695	43	Знамя Труда, ОАО
25		692		

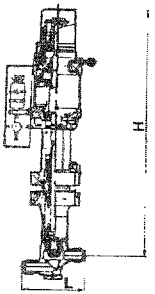


Клапан запорный проходной сильфонный с датчиком положения нормально открытый

24нж618ст (Р 96018)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
20	160	636	32,5	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный прямоточный сильфонный с сигнализатором (датчиком) положения золотника нормально закрытый

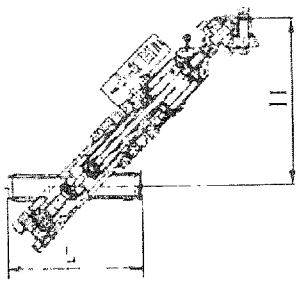
24нж619ст (Р 96156)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	350	470	45	Знамя Труда, ОАО

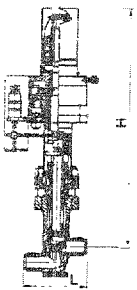


Клапан запорный проходной сильфонный с датчиком положения нормально открытый

24нж629ст (С 96072)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

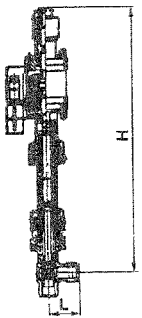
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	160	634	32,5	Знамя Труда, ОАО
32	180	695	47,0	

Клапан запорный угловой сильфонный нормально открытый и нормально закрытый

24нж630ст (С 96073М)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом с датчиком или переключателем



Изготовляемые типоразмеры

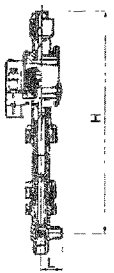
DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	110	1710	92,7	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный угловой сильфонный с датчиком положения

24нж631ст (С 96074М)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	90	1710	90	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный сильфонный нормально открытый

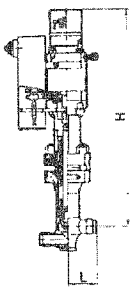
24нж632ст (С 96301)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом с указателем положения золотника

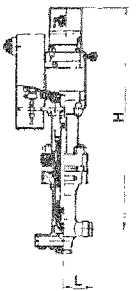
Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	180	695	44,6	Знамя Труда, ОАО



Клапан запорный сильфонный нормально закрытый

24нж633ст
(С 96302)



Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом с указателем положения золотника

Изготовляемые типоразмеры

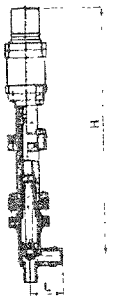
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	700	40,5	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный угловой сильфонный с датчиком положения нормально открытый

24нж634ст (С 96373М)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

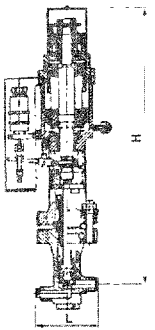
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	100	970	52	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный нормально закрытый

24нж635ст (С 96400)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом с переключателем



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	120	590	27,5	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный проходной сильфонный нормально закрытый

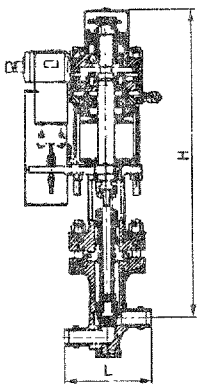
24нж636нж, ст (С 96592)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа, воздуха и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	120	560	27,5	Знамя Труда, ОАО
15				
20	160	640	38,5	
25			39,5	
32	180	750	66,0	



Клапан запорный угловой сильфонный нормально закрытый

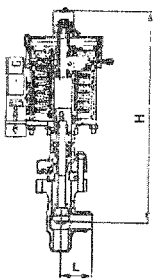
Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа, воздуха и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т-ВД
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	115	835	145	Знамя Труд, ОАО

24нж637ст
(С 96593)



Клапан запорный проходной сильфонный нормально открытый

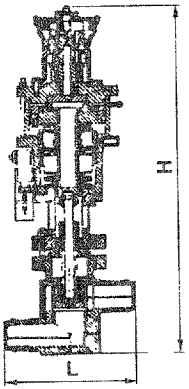
24нж638ст (С 96596)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь инертного газа, воздуха и азота
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
20	160	640	39,0	Знамя Труда,ОАО
25				
32	180	695	48,5	
50	230	790	110,0	
65	340	785	145,0	
150	550	1580	670,0	

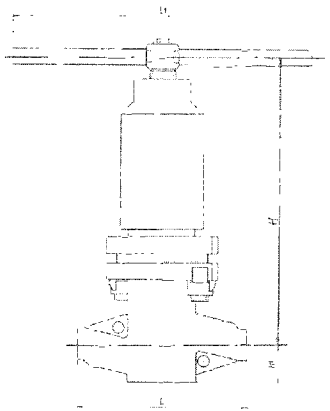


Кран запорный проходной

СК 21012-020
СК 21012-032

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	200
Назначение	клапан предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах II контура АЭС с реакторами типа ВВЭР
Рабочая среда	конденсат II контура, питательная вода, пар из парогенераторов
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 320
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

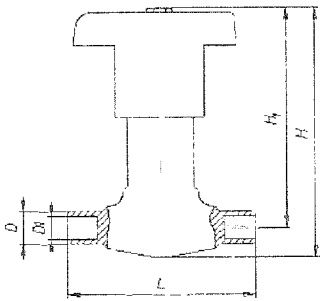
Обозначение	DN	H	H_1	L	L_1	Масса	Изготовитель
СК 21012-020 -01	20	320	40	160	300	15	Киевское ЦКБА
СК 21012-032	32	365	55	180	570	25	

Клапан запорный проходной

СК 21014

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	200
Назначение	для установки на импульсных трубопроводах КИП АЭС
Рабочая среда	дистиллят, масло, пар, конденсат, техническая вода, азот
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

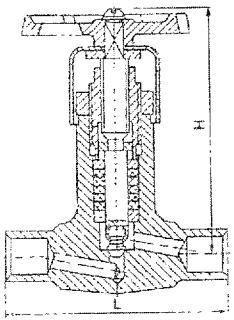
DN	D	D1	L	H	H1	Масса	Изготовитель
10	14	10	80	112	95	0,75	Киевское ЦКБА
15	18	13					

Клапан запорный проходной

С 21152

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	до 200
Рабочая среда	пресная вода, газообразный азот, конденсат солей, кислота, пароводяная смесь (в зависимости от материала корпуса)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 5 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
10	80	88	0,5	Сплав, МК
15				

Клапан запорный угловой сильфонный с удлиненным штоком

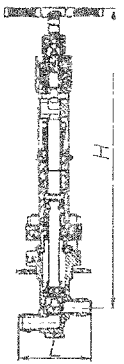
Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь, инертный газ, азот
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	100	1030	26,2	Знамя Труда, ОАО
15	160	1000	30,0	

С 26013М

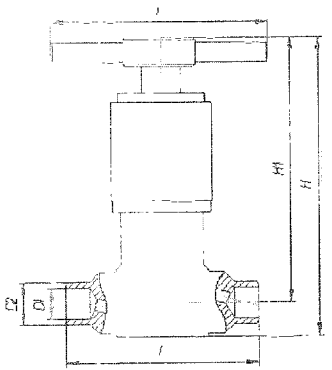


Клапан запорный проходной сильфонный

СК 26022

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	200
Назначение	для установки на импульсных трубопроводах КИП АЭС
Рабочая среда	парогазовая смесь, азот для потребления системы I контура, теплоноситель I контура, щелочи и кислоты
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	D1	D2	L	H	H1	Масса	Изготовитель
СК26022-010	10	10	14	80	122	114	1,0	Киевское ЦКБА
-01		13	18					
-02		10	14	100				
-03		13	18					
-04		10	14	80				
-05		13	18					
-06		10	14	100				
-07		13	18					

Продолжение на следующей странице

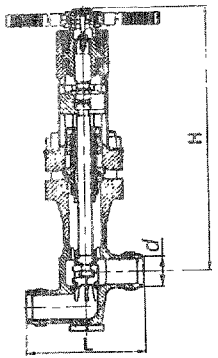
Обозначение	DN	D1	D2	L	H	H1	Масса	Изготовитель
СК26022-015	15	13	18	80	122	114	1.0	Киевское ЦКБА
-01		10	14					
-02		13	18	100				
-03		10	14					
-04		13	18	80				
-05		10	14					
-06		13	18	100				
-07		10	14					

Клапан запорный проходной сильфонный

С 26063-01

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь, инертный газ, азот
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

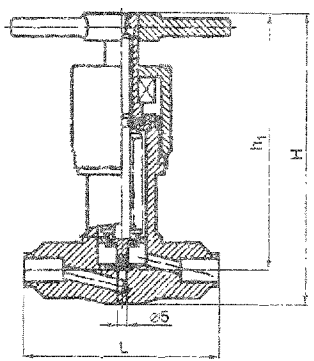
DN	L	H	d	Масса	Изготовитель
10	100	384	М24×1,5	10,0	Сплав-М, ЗАО
15	120	393	М30×1,5	10,6	

Клапан запорный проходной сильфонный

С 26410...М

Основные технические характеристики

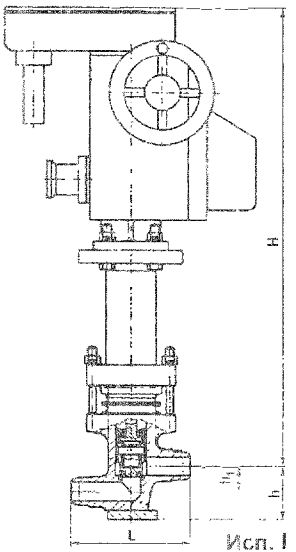
PN, кгс/см^2	200
Назначение	установка на импульсных трубопроводах или дренажно-продувочных линиях АЭС для подключения или отключения приборов систем КИП и АЭУ
Рабочая среда	теплоноситель первого контура, парогазовая смесь, кислота, щелочь, азот, конденсат, вода контура многократной принудительной циркуляции
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (допускается до + 300)
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	h_1	Масса	Изготовитель
10 15	80	114	98	0,7	Сплав-М, ЗАО

Клапан запорный проходной сильфонный Основные технические характеристики					**ПГ 26524...М**
PN, кгс/см^2	200				
Назначение	для АЭС				
Рабочая среда	инертная газовая среда и жидкие неагрессивные среды, масла, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, растворы дезактивации и промывки		газообразная слабоагрессивная жидкая коррозионная среда, теплоноситель первого контура, парогазовая смесь, дистиллят, питательная вода, вода принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы защиты, воздух, азот, растворы дезактивации и промывки		
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 300		не более + 335	не более + 250	
	(Рр 200)	(Рр 110)	(Рр 140)	(Рр 120)	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		сталь 08Х18Н10Т		
Присоединительные концы	под приварку				
Управление	электроприводом – исп. I; ручное – исп. II; ручное через муфту шарнирную – исп. III; через конический редуктор – исп. IV				

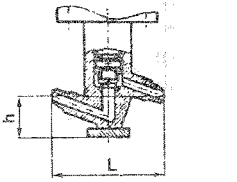


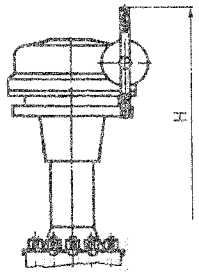
Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	H	L	h	Масса	Изготовитель
10	I	555	130	55	29,3	Сплав, МК
	II	270			10,8	
	III	310				
	IV	360			14,3	
15	I	555	130	55	29,3	
	II	270			10,8	
	III	310				
	IV	360			14,3	
20	I	670	160	73	42,5	
	II	305			13,0	
	III	335			12,5	
	IV	385			17,5	
25	I	670	160	73	42,3	
	II	305			12,8	
	III	335			12,3	
	IV	385			17,3	
32	I	725	180	91	58,3	
	II	380			24,3	
	III	420				
	IV	460			30,3	

Вариант исп. I
для DN 10,15





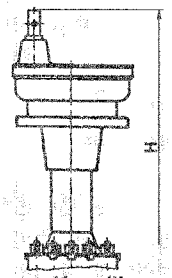
Исп. II

Остальное см. исп.1

Продолжение на следующей странице

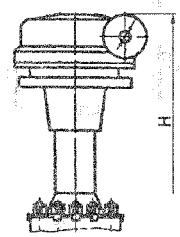
DN	Исп.	H	L	h	Масса	Изготовитель
50	I	555	230	125	130,0	Сплав, МК
	II	270			58,0	
	III	310			42,0	
	IV	360			58,0	
65	I	1197	340	180	259,7	
	II	850			151,7	
	III	925			114,7	
	IV	850			149,7	
80	I	1460	380	220	420,0	
	II	1030			270,0	
	III	1085			265,0	
	IV	1030			268.0	
100	I	1450	430	265	461,7	
	II	1020			340,7	
	III	1198			309,7	
	IV	1020			338,7	

Температура окружающей среды от + 5 до + 70°С, относительная влажность 95%.



Исп. III

Остальное см. исп.1



Исп. IV

Остальное см. исп.1

Клапан запорный угловой сильфонный с датчиком положения нормально закрытый

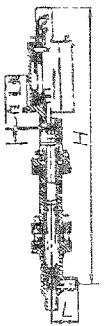
Р 96016М

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь, азот, инертный газ
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 325
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	80	1632	76,1	Знамя Труда, ОАО



Клапан запорный угловой сильфонный бортовой с узлом сигнализации положений золотника нормально закрытый

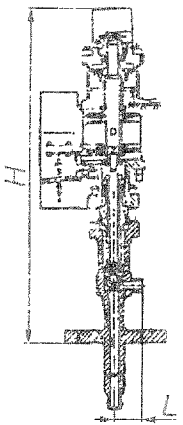
С 96594

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь, азот, воздух и инертный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	60	560	37	Знамя Труда, ОАО



Клапан запорный угловой сильфонный с узлом сигнализации положений золотника нормально открытый

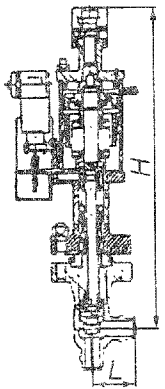
С 96598

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	200
Рабочая среда	пресная вода, пароводяная смесь, азот, воздух, инертный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
32	90	700	50,0	Знамя Труда, ОАО

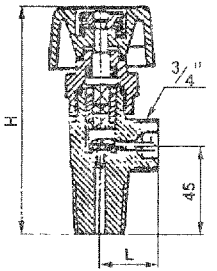


Клапан кислородного баллона средней вместимости

ККБСВ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	до 200
Рабочая среда	газообразный кислород
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 60
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	резьбовые: к баллону – резьба W27,8 ГОСТ 9909-81; выход – G ¾
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

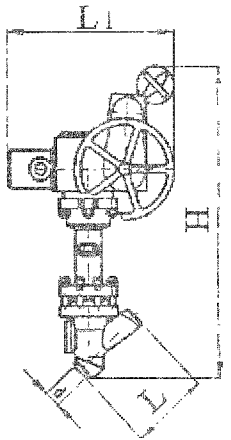
DN	L	H	Масса	Изготовитель
4	30	115	0,65	Запорожский арматурный завод, ОАО

Клапан запорный прямоточный сильфонный

КПЛВ.49...

Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	120; 200	
	для АЭС	
Рабочая среда	масла, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, пар (сталь углеродистая)	теплоноситель первого контура, дистиллят, вода контура принудительной циркуляции, щелочи, газовые сдувки, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, масла, пар (сталь 08Х18Н10Т)
Температура рабочей среды °С	не более + 350	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 08Х18Н10Т	
Присоединительные концы	под приварку	
Управление	электроприводом (исп. I); ручное через червячный редуктор (исп. II)	



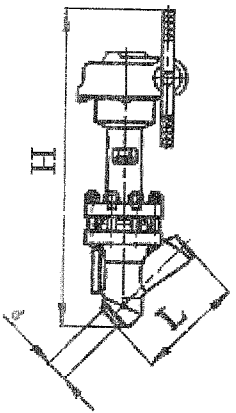
исп.I

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	L_1	d	Масса	Изготовитель
50	1	230	1016	530	47	130 126	Сплав, МК

Продолжение на следующей странице

DN	Исп.	L	H	L_1	d	Масса	Изготовитель
80	I	380	1745	870	74	400	Сплав, МК
					88		
					77		
80	II	380	1354	–	74	280	
					88		
					77		



исп.II

Клапан запорный угловой

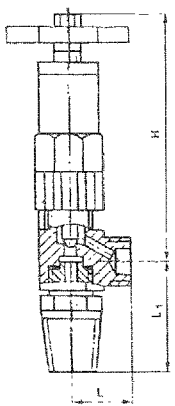
Р 23057

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	230
Рабочая среда	азот, воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 14Х17Н2
Присоединительные концы	цапковые с конической специальной резьбой – исп. I; цапковые с трубной цилиндрической резьбой – исп. II
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
4	I	32	60	127	1,16	Пензенский арматурный завод. ОАО
	II		46		1,0	



Клапан запорный проходной

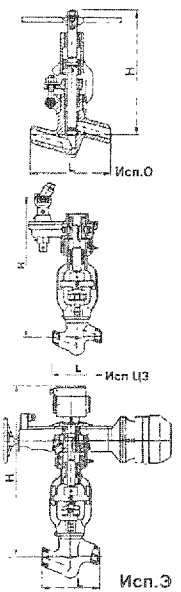
1052-65-О
1052-65-ЦЗ
1052-65-Э

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	235
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 250
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное – исп. О; шарнирной муфтой приводной головкой с цилиндрической зубчатой передачей – исп. ЦЗ; встроенным электроприводом – исп. Э

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
65	О	250	545	41,6	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО
	ЦЗ		660	62,1	
	Э		760	110,0	



Клапан запорный проходной взрывозащищенный нормально закрытый (серии 205, 211)

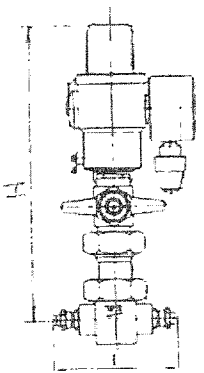
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25; 40; 63; 100; 160; 200; 250
Рабочая среда	газ горючий природный сжатый, технические масла, спирт этиловый, воздух, азот и др. по согласованию с разработчиком. Размеры механических частиц не более 0,1 мм
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (в зависимости от вида уплотнения в затворе)
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	под штуцерно-ниппельное соединение
Управление	электромагнитным приводом и ручным дублером с датчиками сигнализации крайних положений запорного органа

Изготовляемые типоразмеры

Серия	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
205	10	16...63	162	150	14	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО
		100...250			16	
211	15	16...40	208	427	17	
		63...160			18	

КЗМ-НЗ



Клапан запорный проходной взрывозащищенный нормально открытый (серии 206, 212)

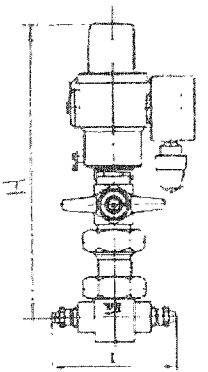
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25; 40; 63; 100; 160; 200; 250
Рабочая среда	газ горючий природный сжатый, технические масла, спирт этиловый, воздух, азот и др. по согласованию с разработчиком. Размеры механических частиц не более 0,1 мм
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200 (в зависимости от вида уплотнения в затворе)
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	под штуцерно-ниппельное соединение
Управление	электромагнитным приводом и ручным дублером с датчиками сигнализации крайних положений запорного органа

Изготовляемые типоразмеры

Серия	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
206	10	16…63	162	415	14	КРИОГЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ЗАО
		100…250		425	16	
212	15	63…160	208	447	17	

КЗМ-НО



Клапан запорный проходной

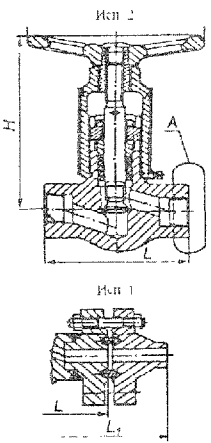
15с57нж
15лс57нж
15нж57пж
(КК3)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100; 160; 200; 250
Рабочая среда	вода техническая, воздух, пар, природный и попутный газы, нефтепродукты, содержащие CO_2 и H_2S суммарно до 0,003% по объему
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 350
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые – исп. 1, муфтовые – исп. 2, под приварку – исп. 3
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	PN	Исп.	L	L_1	H	d	Масса*	Изготовитель
15	100	2	134	240	160	–	4,4 (7,2)	Корвет, АК
	160			250				
	200		190	308			7,4 (11,3)	
	250		214	358			7,5 (12)	

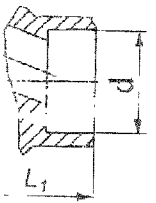


Продолжение на следующей странице

DN	PN	Исп.	L	L_1	H	d	Масса*	Изготовитель
15	100	1, 3	90	80	160	12	1,9	Корвет, АК
	160							
	200							
	250							
20	100	2	158	276	190	–	8,4 (13,6)	
	160			284				
	200		220	344			10,5 (18,3)	
	250		230	392			10,6 (19)	
20	100	1, 3	110	96	190	18	3,8	
	160							
	200							
	250							
25	100	2	182	308	190	–	8,1 (13,9)	
	160							
	200		220	354			12,3 (24,6)	
	250		254	422			12,7 (26)	
25	100	1, 3	130	120	190	25	3,5	
	160							
	200							
	250							

* Масса в скобках – для клапанов с отвегными фланцами.

Исп. 3



Клапан запорный проходной

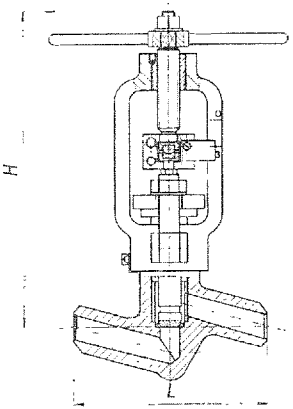
СК 21015
СК 21015М

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	98; 137; 250
Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, ^{0}С	См. табл. «Изготовляемые типоразмеры»
Материал корпусных деталей	сталь 12Х1МФ
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное (исп. 1); дистанционное через шарнирную муфту (исп. 2); электроприводом (исп. 3)

Изготовляемые типоразмеры

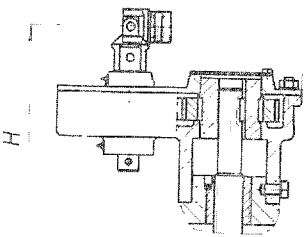
Обозначение	Исп.	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса (не более)	Изготовитель
			PN	T°C				
СК 21015-010, М	1	10	250	не более + 545	110	195	3,0	Киевское ЦКБА
СК 21015-020, М	1	20			160	265	6,4	
–01, М	2						7,2	
–02, М	3					796	26,5	
СК 21015-040, М	1	40			220	530	39,5	
-01, М	2					575	60,0	
–02, М	3					975	106,3	



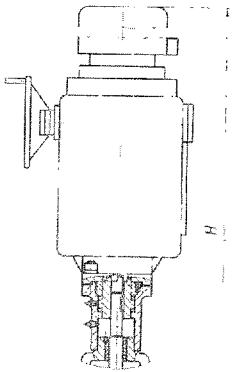
Исп.1

Продолжение на следующей странице

Обозначение	Исп.	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса (не более)	Изготовитель
			PN	T°C				
СК 21015-050, М	1	50	137	не более +560	250	525	39,5	Киевское ЦКБА
–01, М	2					575	63,0	
–02, М	3					975	96,0	
СК 21015-065, М	2	65	98	не более +540		545	39,5	
–01, М	3					975	106,1	



Исп.2



Исп.3

Клапан запорный проходной

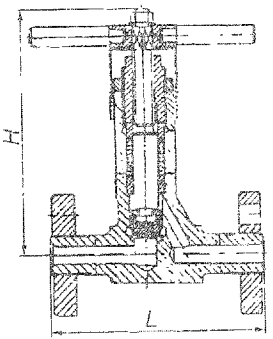
С 21227

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	250
Рабочая среда	природный газ с содержанием сероводорода
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые под линзовое уплотнение
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	190	220	7,5	Знамя Труда, ОАО
20	220		9,0	
25				



Клапан запорный проходной

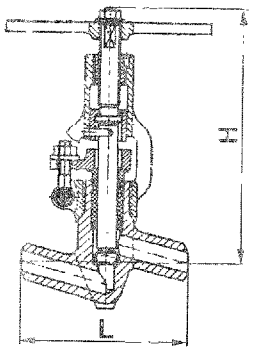
589-10-0

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	250
Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 545
Материал корпусных деталей	сталь легированная
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	110	195	3,1	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО



Клапан запорный проходной

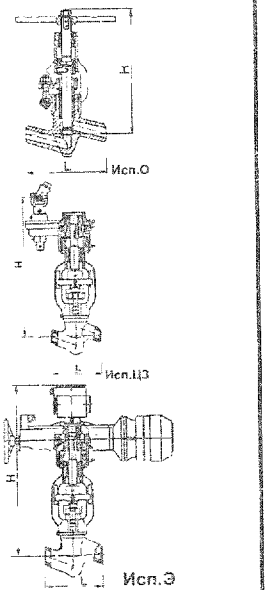
999-20-О
999-20-Г
999-20-Э

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	250
Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 545
Материал корпусных деталей	сталь легированная
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное – исп. О; дистанционное шарнирной муфтой – исп. Г; встроенным электроприводом – исп. Э

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
20	О	160	265	5,4	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО
	Г		310	6,93	
	Э		512	23,1	

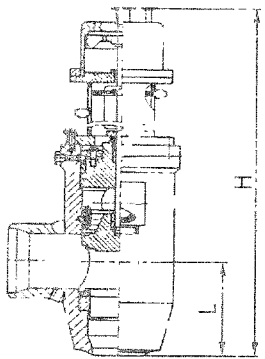


Клапан впускной угловой

Т-360бсМ
Т-362бсМ
Т-364бсМ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	200; 250
Назначение	для установки в быстродействующем защитном устройстве (БЗДУ) подогревателей высокого давления
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	см. таблицу «Изготовляемые типоразмеры»
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	гидроприводом



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Параметры рабочей среды		L	H	Масса	Изготовитель
		PN	T°C				
Т-360бсМ	200	200	до + 170	863	1500	608	Красный Котельщик, ТКЗ, ОАО
Т-362бсМ	225	250	до + 180	909		654	
Т-364бсМ	250			1037		722	

Клапан запорный проходной

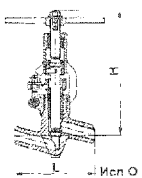
1055-32-О
1055-32-ЦЗ
1055-32-Э

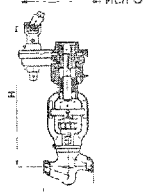
Основные технические характеристики

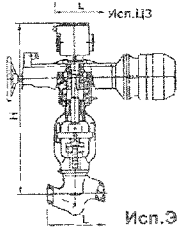
Рр, кгс/см^2	255
Рабочая среда	пар
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 545
Материал корпусных деталей	сталь ХМФ
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное – исп. О; приводной головкой с цилиндрической зубчатой передачей – исп. ЦЗ; встроенным электроприводом – исп. Э

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
32	О	220	535	59,8	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО
	ЦЗ		650	106,1	
	Э		565	92,8	





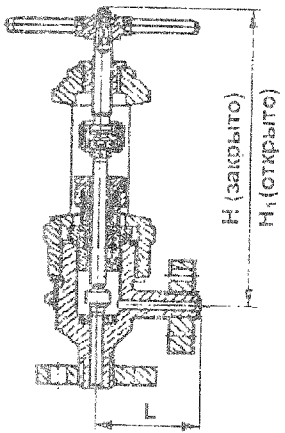


Клапан запорный угловой

ПЗ 23003
Р 5235-00-00

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	320	
Рабочая среда	воздух, вода, пар, природный газ сухой, жидкие и газообразные нефтепродукты, нейтральные к материалам основных деталей	природный газ влажный, нефтепродукты с содержанием сероводорода до 0,1%, жидкие и газообразные нефтехимические продукты, скорость коррозии в которых не более 0,2 мм/год
Температура рабочей среды, ^{0}C	от - 40 до + 200	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н10Т, сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые; с ответными фланцами и деталями	
Управление	ручное	



Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

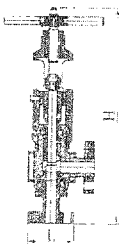
Обозначение	DN	L	H	H_1	Масса		Изготовитель
					без отв. дет.	с отв. дет.	
ПЗ 23003-006	6	60	250	263	4,2	5,8	Ангарский ремонтно-механический завод, ОАО
ПЗ 23003-010	10	85	295	305	7,2	10,3	
ПЗ 23003-015	15	95	295	315	8,9	13,0	
ПЗ 23003-025	25	110	365	395	16,5	21,7	
ПЗ 23003-032	32	120	365	395	17,0	27,1	
Р 5235-00-00	40	150	510	550	36,0	57,8	

Клапан запорный угловой с обогревом

Р 23169

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	320
Рабочая среда	полиэтилен
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 230 до + 290
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

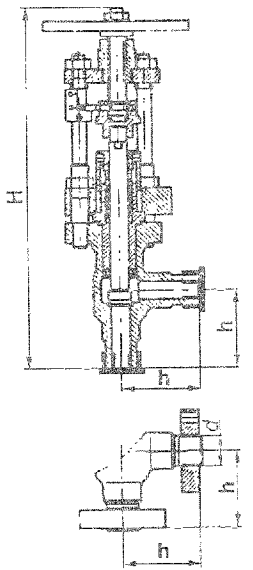
DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	110	462	19,0	Знамя Труда, ОАО

Клапан запорный угловой

ВНИЛ 491216

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	320
Рабочая среда	инертная при температуре до + 375°С (для клапанов из углеродистой стали): жидкая и газообразная слабой агрессивности при температурс до + 425°С (для клапанов из коррозионностойкой стали)
Температура рабочей среды, °С	см. выше
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 15ХМ; сталь 12Х1МФ; сталь 12Х18Н10Т; сталь 08Х17Н15М3Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	фланцевые под линзовое уплотнение
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	H	h	d	Масса	Изготовитель
15	300	95	М33×2	10,7	Сплав-М, ЗАО
25	375	110	М42×2	28,0	
32	610	120	М48×2	50,0	
40	640	150	М64×3	61,5	
50	750	200	М80×3	79,2	

Клапан впускной угловой

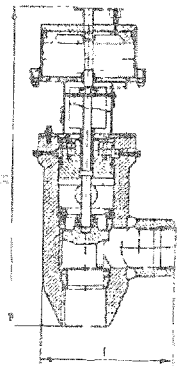
Т-3666сМ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	320
Назначение	для установки в быстродействующем защитном устройстве (БЗДУ) подогревателей высокого давления
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 160
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	гидроприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
275	1540	1877	1620	Красный Котельщик, ТКЗ, ОАО



Клапан запорный проходной

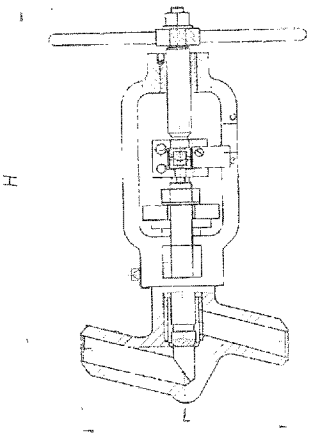
СК 21016
СК 21016М

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	235; 373
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	См. табл. «Изготовляемые типоразмеры»
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное (исп. 1); дистанционное через шарнирную муфту (исп. 2); электроприводом (исп. 3)

Изготовляемые типоразмеры

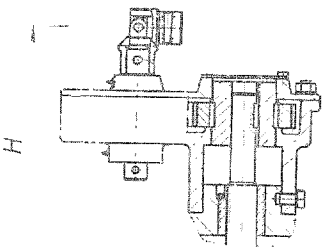
Обозначение	Исп	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса (не более)	Изготовитель
			PN	T°C				
СК 21016-010, М	1	10	373	не более + 280	110	195	3,2	Киевское ЦКБА
СК 21016-020, М	1	20			160	265	6,8	
–01, М	2						7,5	
–02, М	3					796	26,5	
СК 21016-050, М	1	50			220	525	40,0	
–01, М	2					575	60,0	
–02, М	3					975	95,0	



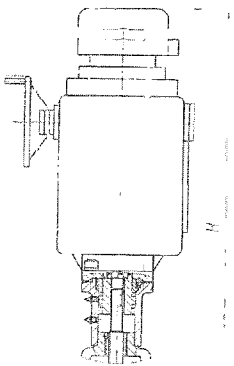
Исп. 1

Продолжение на следующей странице

Обозначение	Исп.	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса (не более)	Изготовитель
			PN	T°C				
СК 21015-065, М	1	65	235	не более + 250	250	530	39,5	Киевское ШКБА
–01, М	2					760	63,0	
–02, М	3					975	96,0	



Исп.2



Исп.3

Клапан запорный проходной

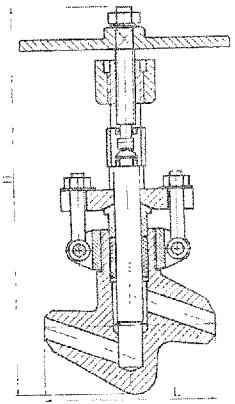
НА 111-99
НА 112-99

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	251; 373	
Рабочая среда	вода	пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 280	не более + 545
Материал корпусных деталей	сталь	
Присоединительные концы	под приварку	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
НА 111-99 (вода)	10	373	110	195	5,2	НАМАНГАНМАШ, АО
	20		160	265	7,3	
НА 112-99 (пар)	10	251	110	195	6,2	
	20		160	265	7,3	

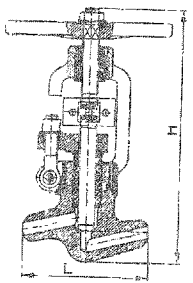


Клапан запорный проходной

588-10-0

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	373
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 280
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	110	195	3.1	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО

Клапан запорный проходной

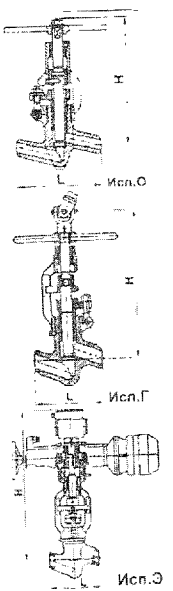
998-20-О
998-20-Г
998-20-Э

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	373
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}С	не более + 280
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное – исп. О; шарнирной муфтой – исп. Г; встроенным электроприводом – исп. Э

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
20	О	160	265	5,4	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО
	Г		310	6,85	
	Э		512	23,1	



Клапан запорный проходной

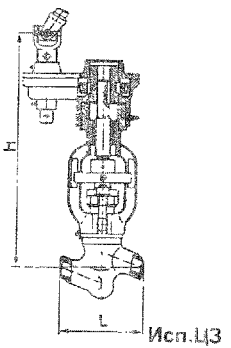
1054-40-О
1054-40-ЦЗ
1054-40-Э

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	373
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 280
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное – исп. О; шарнирной муфтой и приводной головкой с цилиндрической зубчатой передачей – исп. ЦЗ; встроенным электроприводом – исп. Э

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
40	О	220	535	38,8	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО
	ЦЗ		650	58,6	
	Э		750	102,7	



Клапан запорный проходной

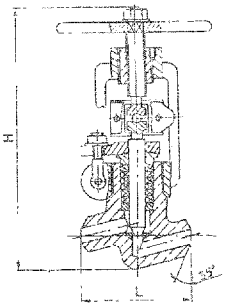
Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	255	380
Рабочая среда	пар	вода
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 545	не более + 280
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	
Присоединительные концы	под приварку	
Управление	ручное	

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	110; 150	208	3,5	Красноярский машиностроительный завод, ГП
20	160; 200	260	6,2	

221 ЭОВ

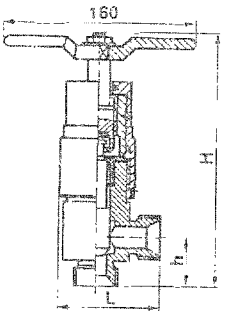


Клапан запорный угловой

АВ-013М

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5×10^{-5} мм рт.ст. до 400	от 0 до 400
Рабочая среда	воздух, азот, гелий	аргон
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 50 до + 50	
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т	
Присоединительные концы	штуцерные	
Управление	ручное	



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	h	H	Масса	Изготовитель
10	59	29	163	1,33	Сплав-М, ЗАО

Клапан запорный угловой

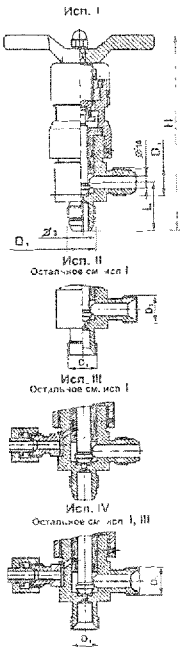
Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 5×10^{-3} мм рт.ст. до 400
Рабочая среда	воздух, водород, азот, гелий
Температура рабочей среды, ^{0}С	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерные
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Исп.	D_1	L	H	Мас-са	Изготовитель
ИУСЮ 491211.001	10	I	М20×1,5	34	165	1,2	Сплав-М, ЗАО
ИУСЮ 491211.001-01		II	М22×1,5				
ИУСЮ 491211.001-02		III	М20×1,5				
ИУСЮ 491211.001-03		IV	М22×1,5				

ИУСЮ 491211.001



Клапан запорный угловой

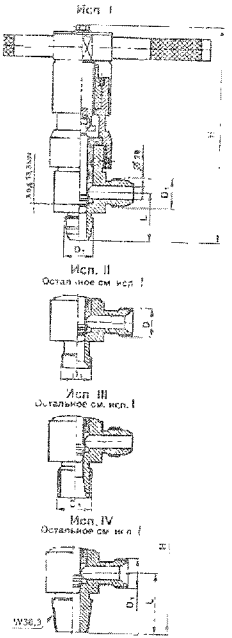
ИУСЮ 491211.003

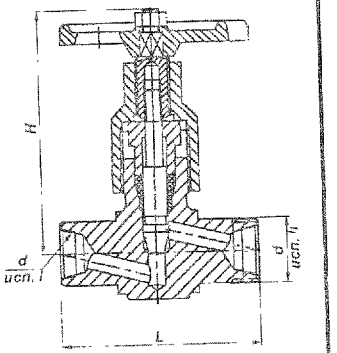
Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	от 5×10^{-3} мм рт.ст. до 400
Рабочая среда	воздух, водород, азот, гелий
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерные
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Исп.	D_1	L	H	Масса	Изготовитель
ИУСЮ 491211.003	20	I	М33×2	48	235	3,95	Сплав-М, ЗАО
ИУСЮ 491211.003-01		II	М39×1.5			4,08	
ИУСЮ 491211.003-02		III	М39×1,5			3,95	
ИУСЮ 491211.003-03		IV	М39×1.5	53	240	4,02	



Клапан запорный проходной игольчатый	15с67бк, 15лс67бк, 15нж67бк (КЗ 21215, КЗ 21215М, КЗ 21215МР)
Основные технические характеристики	
PN, кгс/см^2	160; 400
Назначение	для дифференциальных манометров на линиях установки теплотехнического и технического контроля, а также для установок в нефтепромысловом оборудовании в качестве запорных устройств
Рабочая среда	вода, агрессивные среды, нефть, природный газ, нефтегазовая смесь и конденсат с содержание H_2O до 70% и CO_2 до 60%; нейтральные жидкости и газы, неагрессивные нефтепродукты
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 200^{0}C (в зависимости от материала корпуса)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; 09Г2С; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	муфтовые резьбые – исп. I; цапковые с наружной резьбой – исп. II; муфтовые резьбовые/цапковые – исп. III
Управление	ручное

Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

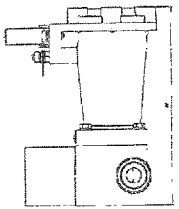
Обозначение	DN	PN	Исп.	L	H	d	Масса	Изготовитель
КЗ 21215	6	160	I	64	87	R_c ¼	0,48	ИКАР, ОАО
КЗ 21215М		400					0,49	
КЗ 21215	15	160	I	68	87	R_c ½	0,50	
КЗ 21215М		400					0,51	
КЗ 21215М				100		K ½"	1,15	
КЗ 21215		160	II	68	87		0,50	
КЗ 21215М		400					0,51	
КЗ 21215	20	160	I	85	96	R_c ¾	0,95	
КЗ 21215М		400					0,97	
КЗ 21215М				100		K ¾"	1,02	
КЗ 21215	25	160	I	100	96	R_c 1	1,20	
КЗ 21215М		400					1,22	
КЗ 21215МР	15	400	I	106	93	K ½"	1,15	
			III				1,06	
			II				1,00	
			I				1,18	
			III			R_c ½"	1,06	
КЗ 21215МР	20	400	III	106	93	K ¾"	1,10	

Клапан электромагнитный однопозиционный

УФ 96576
УФ 96577
УФ 96578

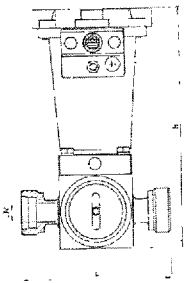
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	20 … 400
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от 0 до + 80
Материал корпусных деталей	сталь 03Х11Н8М2С-ВД; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерные (шар по конусу)
Управление	электроприводом



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
УФ 96576-010	10	20…300	102	196	5,6	Киевское ЦКБА
–01		20…250				
УФ 96577-010		20…400	102	198	5,6	
–01		20…250				
–02		20…400				
УФ 96578-010		20…300	102	196	5,3	
–01		20…250				
УФ 96576-015	15	20…400	122	196	5,6	
–01		20…250				



Клапан запорный угловой воздушный

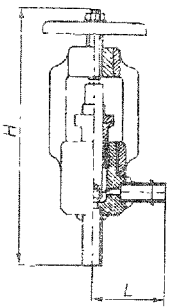
Т-202бм

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	400
Рабочая среда	вода, пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 560
Материал корпусных деталей	сталь 12Х1МФ
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
10	120	195	2.16	Красный Котельщик, ТКЗ, ОАО



Клапан запорный проходной

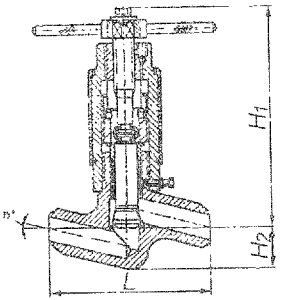
АК 21005

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	400
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от - 40 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 20Х13; сталь 12Х18Н10Т; сталь 08Х17Н15М3Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H_1	H_2	Масса	Изготовитель
10	190	300	48	6	Конотопский арматурный завод, ОАО
20					

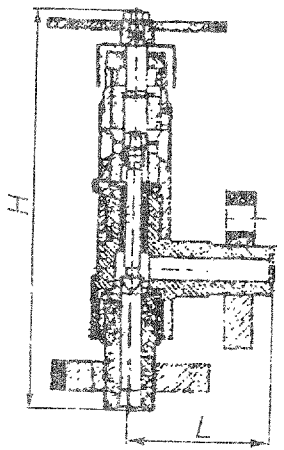


Клапан запорный угловой

22лс69нж, нж1
22нж69нж
(УФ 23032)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	400
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т
Присоединительные концы	под приварку; фланцевые с линзовым уплотнением
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	80	210	3,3	Конотопский арматурный завод, ОАО
10	85	215	4,9	
15	95	236	5,8	
25		410	14,8	
32	120	435	18,3	
40	150	475	24,2	

Клапан запорный проходной двухпозиционный

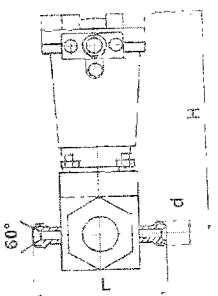
22нж884п
(УФ 96469-010)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	400
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 60 до + 80
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	по внутреннему конусу
Управление	электромагнитным приводом во взрывозащищенном исполнении

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	d	Масса	Изготовитель
10	88	194,5	М20×1,5	5	Киевское ЦКБА



Клапан запорный угловой

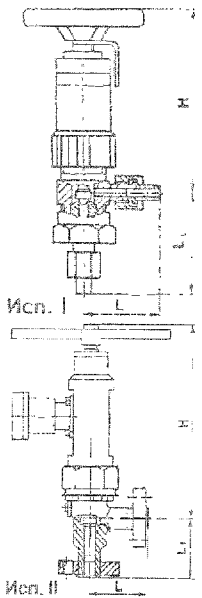
13нж24ст
(К 23-134)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	400
Рабочая среда	газообразный винил, азот
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 07Х21Г7АН5
Присоединительные концы	ниппельные – исп. I; фланцевые – исп. II
Управление	ручное – DN 4, 6, 10; ручное без сигнализатора – DN 20; ручное с концевым выключателем – DN 20, 32

Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
4	I	50	70	127	1,05	Пензенский арматурный завод, ОАО
6						
10		55	80	165	1,08	
20	I	115	115	370	13,9	
	II	110	110		14,5.. 17,6	
32	II	120	120		13,5	



Клапан запорный проходной

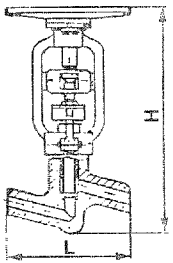
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	250	420
Рабочая среда	вода	пар
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 250	не более + 560
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х1МФ
Присоединительные концы	под приварку	
Управление	ручное – исп. I; под электропривод – исп. II	

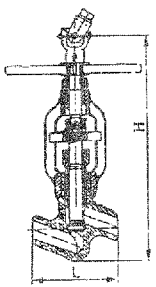
Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	PN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
Ю94.301	10	250	I	110	230	3,0	Новосибирский завод химконцентратов. ОАО
Ю94.350		420					
Ю94.302	20	250	I	160	310	4,5	
Ю94.304		420					
Ю94.332	50	250	I	230	750	47,5	
Ю94.333		420					
Ю94.334		250	II		662	38,0	
Ю94.335		420	I			35,0	

Ю94



Исп. I



Исп. II

Клапан запорный угловой

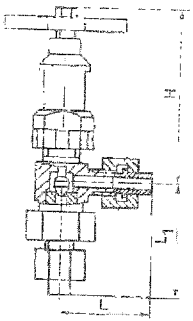
Р 23072-01

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	700
Рабочая среда	техническая вода
Температура рабочей среды, °С	от + 5 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 14Х17Н2
Присоединительные концы	ниппельные
Управление	ручное

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
4	70	90	155	1,95	Пензенский арматурный завод, ОАО
10	90	120	180	3,5	

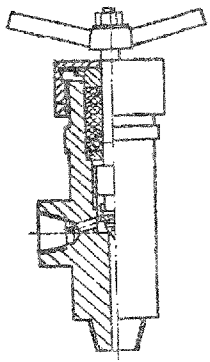


Клапан запорный угловой игольчатый

ВАФ 15.105
ВУФ 15.700

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	700
Рабочая среда	агрессивная, в составе которой содержится до 25% сероводорода и углекислого газа по объему каждого
Температура рабочей среды, ^{0}C	от 0 до + 100
Материал корпусных деталей	сталь
Присоединительные концы	муфтовые, цапковые
Управление	ручное



Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Габаритные размеры	Установочная резьба	Изготовитель
ВАФ 15.105	6	68×94×250	K2	Воронежский механический завод
ВУФ 15.700		105×94×170		

Клапан запорный для манометра

ВК 25009.01.003

Основные технические характеристики

Pp кгс/см^2	2500
Назначение	для агрегатов получения полиэтилена методом высокого давления, а также на технологических линиях сверхвысокого давления в химической и нефтеперерабатывающей отраслях промышленности
Рабочая среда	воздух, этилен, полиэтилен, азот, меган, ксилол и их смеси в различных соотношениях, а также другие этиленовые полимеры и сополимеры с химически неагрессивными катализаторами
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 150
Материал корпусных деталей	резьбовые М24×2; фланцевые с помощью шпилек
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное

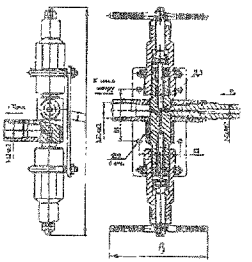


Рис.1

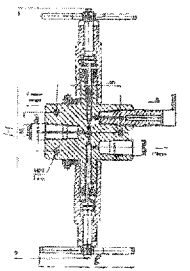


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

DN	Рис.	H	B	Масса	Изготовитель
3	1	360	150	3,8	Ангарский ремонтно-механический завод, ОАО
	2	390		7,04	

Дополнительная информация к подразделу «Клапаны запорные из углеродистых и коррозионностойских сталей»

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель*
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный с концами под приварку 15с49нж, 15нж49нж (ВКС)	32	неагрессивные среды	160	до +300	под приварку	ручной	12,9	Машиностроительный завод им. Бунята Сардарова, ДАО
	40						15,0	
	50						20,0	
Клапан запорный игольчатый угловой СК 22012.004 Герметичность затвора – по классу «А» ГОСТ 9544-93	1	природный газ	160	–30...+70	на резьбе	ручной		
Клапан запорный проходной фланцевый ФДИР 49111 5001	15	вода; пар; нефтепродукты	63	до +90 до +250 до +50	фланцевое	ручной	6,0	АСКОЛЬД, ОАО
5002	20						7,8	
5003	25						9,0	
5004	32						13,7	
Клапан запорно-регулирующий муфтовый ЗРК («Укрводчермет»)	15	вода	10	до +70	муфтовое	ручной	0.35	ЦРММ «Укрпромводчермет», ЧЧП
Клапан гидравлический с электромеханическим приводом КГЭ-П-3	25	жидкие пищевые продукты	4	до +95	муфтовое	МЭП	8,0	ЭКОМАШ, Предприятие

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель*
		Среда	PN	T, °C				
Клапан пневмоуправляемый проходной КППУ	50 80	жидкая, пищевая; нефть, нефтепродукты	6	+2...+140	муфтовое	пневматический	7,5	ЭКОМАШ, Предприятие
Клапан пневмоуправляемый трехходовой КТПУ	50 80	жидкая, пищевая; нефть, нефтепродукты	6	+2...+140	муфтовое	пневматический	12,0	ЭКОМАШ, Предприятие
Клапан трехходовой дисковый КТД	25 32 35 40 50 80 100	молочные продукты, моющие растворы, нефтепродукты	6	0...+95	фланцевое, под приварку, муфтовое	ручной	1,7... 8,0	ЭКОМАШ, Предприятие
Клапан для манометра из нержавеющей стали 521-35.1593-01	3	вода	200	до +100	штуцерное	ручной	0,63	АСКОЛЬД, ОАО
Клапан запорный угловой сильфонный вакуумный фланцевый КВР	25 63 100	воздух, неагрессивные газы	вакуум	+1...+40	фланцевое	ручной	0,65 3,8 6,5	Вакуумматт, АО

Клапаны запорные из углеродистых и коррозионностойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный угловой сильфонный вакуумный фланцевый КВЭ	25 63 100	воздух, неагрессивные газы	вакуум	+1...+40	фланцевое	эл/привод	3,2 5,2 10,0	Вакууммаш, АО
Клапан запорный угловой сильфонный вакуумный фланцевый КВМ	25 63	воздух, неагрессивные газы	вакуум	+1...+40	фланцевое	эл/магнитный	1,9 8,0	Вакууммаш, АО
Клапан запорный проходной фланцевый КЗП-16	25 32 40 50	воздух, вода	16	до +50	фланцевое	ручной	5,6 7,7 9,2 13,0	Вакууммаш, АО
Клапан запорный проходной фланцевый КЗП-160	15 20 25	воздух, вода	160	до +50	фланцевое	ручной	8,15 12,4 15,0	Вакууммаш, АО
Клапан запорный угловой фланцевый КЗУ-250	65	воздух, вода	250	до +50	фланцевое	ручной	128	Вакууммаш, АО
Клапан запорный угловой фланцевый КЗУ-140	50	воздух, вода	140	до +50	фланцевое	ручной	9	Вакууммаш, АО

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный угловой сильфонный из нержавеющей стали фланцевый 521-03.509 521-03.510	 100 150	вода; масло; пар, жидкости	10	до +100 –10…+55 до +325	фланцевое	ручной	 56 82	Армалит, АО
Клапан запорный игольчатый 15с54бк2	 6 15 20	газ горючий	100	до +50	муфтовое	ручной	 0,54 0,58 1,4	Запорожский арматурный завод, ОАО
Клапан донный с механизмом управления КМУ	150	вода, нефть, нефте-продукты	1,8	-60…+225		ручной	50	Саратовское АПКОО «НЕФТЕМАШ»
Клапан запорный угловой для манометра ниппельный АЗТ-10-4/250 (КС 7154)	4	щелочь хлор	250	–50…+80	ниппельное	ручной	0,40 0,34	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
Клапан запорный баллонный ВВ-88	4	водород	200	–50…+60	резьбовое	ручной	0,55	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
Клапан запорный баллонный ВБА-97	4	ацетилен	35	–50…+40	резьбовое	ручной	0,65	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО

Клапаны запорные из углеродистых и коррозионностойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный баллонный ВМН-2 ВМН-2-ОП ВМР-2 ВМР-2-М	6	метан	200	–40…+60	резьбовое (резьба левая)	ручной	0,6	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
Клапан запорный баллонный ВКМ-95	2	кислород	200	–50…+60	резьбовое W19,2	ручной	0,23	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
Клапан запорный баллонный угловой ВКМУ-95	2	кислород	200	–50…+60	резьбовое W19,2	ручной	0,27	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
Клапан запорный баллонный газовый ВК-94-01	4	кислород	200	–50…+60	резьбовое W27,8	ручной	0,6	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
Клапан запорный баллонный с разрывной предохранительной мембраной ВК-94М-01	4	кислород	200	–50…+60	резьбовое W27,8	ручной	0,6	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель*
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный сильфонный СК 26015	20 25	высокотемпературный теплоноситель, динил	12	до +340	фланцевое	ручной	8,9	
Клапан запорный сильфонный СК 26016	20 25	высокотемпературный теплоноситель, динил	140	до +300	фланцевое	ручной	8,9	
Клапан запорный КВО 7406.000	6	воздух, азот	400	- 60...+80	цапковое	ручной	0,79	
Клапан запорный сильфонный Е 29130.00.010	10	агрессивная	1×10^{-1} мм рт.ст. ...25	-80...+140		ручной	3	
Клапан сильфонный угловой Р 29124-00.006	6	агрессивная среда	1×10^{-1} мм рт.ст. ...25	-80...+140		ручной	3,2	
Клапан угловой К 23050-00.015	15	воздух, азот	400	- 40...+50		ручной	11	
Клапан запорный сильфонный прямоточный УФ 26050	100	дистиллят, раствор щелочей и кислот. газ	25	до +80		ручной или дистанционный		

Клапаны запорные из углеродистых и коррозионностойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель*
		Среда	PN	T, °C				
Клапан сильфонный УФ 26031	100	конденсат, дистиллят	145	до +300		ручной дистанционный	108,5	
Клапан запорный фланцевый 15с48п, нж	50	вода, пар, аммиак	40	до +150	фланцевое	ручной	18,5	Усть-Каменогорский арматурный завод, ОАО
	80						39,5	
	100							
15с948п, нж (УК 21003)	50			до +200		эл/привод	35,5	
	80						85,5	
	100							
Клапан запорный с патрубками под приварку (КЗСП) «З-д им. Гаджиева»	32	неагрессивная среда; природный газ	160	до +300	под приварку	ручной (маховик)	12,9	Завод им. Гаджиева, ОАО
	40						15,0	
	50			до +100			20,0	
Клапан запорный муфтовый (КЗСМ-40) «З-д им. Гаджиева»	6	неагрессивная жидкая и газообразная	40	до +200	муфтовое	ручной (маховик)	0,45	Завод им. Гаджиева, ОАО
	15						0,55	
Клапан распредительный фланцевый 13с65бр (ЗЛ 4.463.001)	100	нефть, нефтепродукты, газ	40	–30…+40	фланцевое	ЭИМ	92,3	Бакинский приборостроительный завод Бакинского ПО «Геофизприбор»
Клапан запорный угловой фланцевый 13с657р (ЗЛ 4.463.000)	100	нефть, нефтепродукты, газ	40	–30…+40	фланцевое	ЭИМ	73,9	Бакинский приборостроительный завод Бакинского ПО «Геофизприбор»

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель*
		Среда	PN	T, °C				
Клапан запорный проходной с сигнализатором и датчиком. 521-35.3144-02; -03	32	воздух	400	–40…+50	штуцерное	пневмопривод	26,5	АСКОЛЬД, ОАО
дистанционно управляемые: 521-35.3219-06…09						эл/магнитный	18,5	
521-35.3221-01…04						пневмопривод	61,5	
Клапан угловой дистанционно управляемый 521-35.3399-02; -03	3	воздух	400	–40…+50	фланцевое	эл/магнитный, ручной	24,7	АСКОЛЬД, ОАО
Клапан запорный балонный СК 23003-006	6	газы углеводородные сжиженные	16	–40…+45	цапковое	ручной	0,26	
Клапан балонный мембранный ВБМ-1	4	гелий, азот, аргон	200	–50…+60	резьбовое	ручной	0,65	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
Клапан балонный запорный ВК-99Б	4	кислород	200	–50…+60	резьбовое	ручной	0,55	Барнаульский аппаратурно-механический завод, ОАО
ВК-99БМ							0,6	

* Клапаны, изготовитель которых не указан, выпускаются предприятием Киевская арматура, Корпорация.

КЛАПАНЫ ОТСЕЧНЫЕ

КЛАПАНЫ ОТСЕЧНЫЕ ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ

Клапан отсечной проходной с регулятором потока газа нормально открытый и нормально закрытый

КГЭЗ
КГЭО

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см^2	от 0,008 до 0,5
Назначение	в качестве запорного и/или регулирующего органа и органа безопасности в системах дистанционного автоматического управления газогорелочными устройствами, бытовыми и промышленными отопительными установками
Рабочая среда	природный и сжиженный газ, воздух
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 50
Материал корпусных деталей	сплав алюминиевый
Присоединительные концы	муфтовые (рис. 1); фланцевые (рис. 2)
Управление	электромагнитным приводом

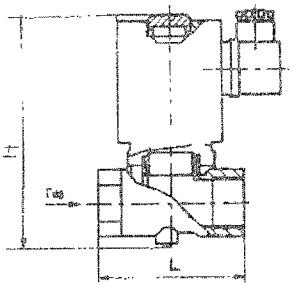


Рис.1

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Вид действия	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель
КГЭЗ-20	20	НЗ	1	90	160	1,8	Старорусприбор, Завод, ОАО
КГЭО-20		НО			170		
КГЭЗ-50М	50	НЗ	1	170	248	4,64	
КГЭЗ-50Ф			2	280		8,25	

Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	Вид действия	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель
КГЭЗ-65-М	65	НЗ	1	190	262	4,75	Старорусприбор, Завод, ОАО
КГЭЗ-65Ф			2	355		10,85	

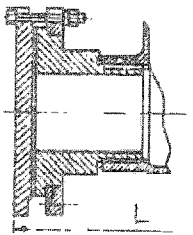


Рис.2

КЛАПАНЫ ОТСЕЧНЫЕ ИЗ ЧУГУНА

Клапан отсечной

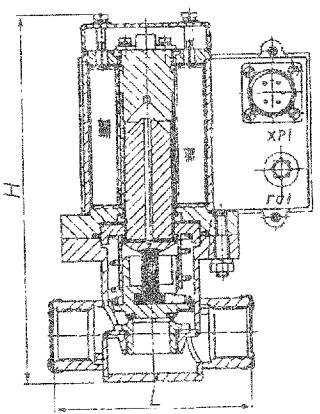
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10	16
Назначение	для автоматизации действующих и проектируемых теплоэнергетических объектов. для малых водогрейных котлов, на линиях подпитки систем отопления в составе теплового оборудования, теплоснабжения вентиляционных установок и кондиционеров	
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 70 (DN 10, 15, 20, 25)	не более + 150 (DN 50)
Материал корпусных деталей	чугун	
Присоединительные концы	муфтовые (DN 10, 15, 20, 25); фланцевые (DN 50)	
Управление	электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ)	

Изготовляемые типоразмеры

DN	Kvy, м^3/ч	L	H	Макс. перепад давления на затворе	Масса	Изготовитель
10	1,25	85	157	10	1,25	АРГОНАВТ-ТЕПЛОЭНЕРГО, НПФ
15	2,5	90	186		3,3	
20	4,0	100	188	8	3,5	
25	6,3	120	198	6	3,8	
50	40	230	417	16	20,5	

КМ-ВМ



КЛАПАНЫ ОТСЕЧНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ СТАЛЕЙ

Клапан отсечной проходной нормально закрытый

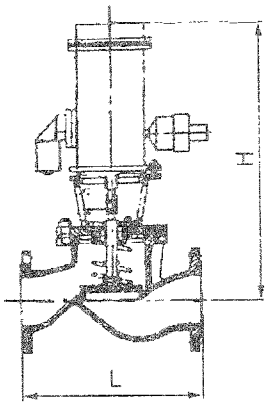
22с993р
(У 96610)

Основные технические характеристики

Рр, кгс/см²	1
Рабочая среда	топливный газ
Температура рабочей среды, °С	не более + 20
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	610	37,5	Знамя Труда, ОАО
100	350	625	54,0	
150	480	655	83,0	

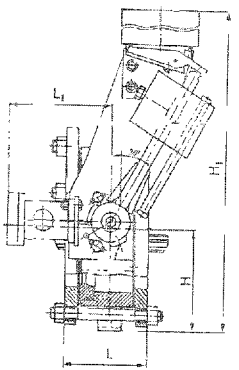


Клапан отсечной проходной поворотный

ПТ 96005

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	4
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 30 до + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электромагнитный приводом (на закрывание), электроприводом (на открывание) – DN 250, 300, 400, 500, 600; ручное (рукоятка) – на открывание, электромагнитным приводом (на закрывание) – DN 150, 200, 250



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	L_1	H	H_1	Масса	Изготовитель
150	144	–	–	–	70	Пензтяжпромарматура, ОАО
200	147	175	175	766	80	
250	173		200	792	105/185	
300	209		225	865	196	
400	218	–	–	–	313	
500	284	175	–	1057	492	
600	281	–	–	–	526	

Клапан отсечной запорно-регулирующий проходной

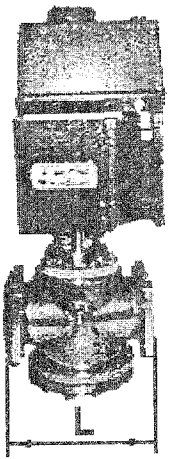
КЭО-Г

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	6
Назначение	подача природного газа к горелкам крупных котлов типа ПТВМ, КВГМ
Рабочая среда	газ
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 150
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	Масса	Изготовитель
80	215	32	АРГОНАВТ-ТЕПЛОЭНЕРГО, НПФ
100	280	40	
125	350	64	

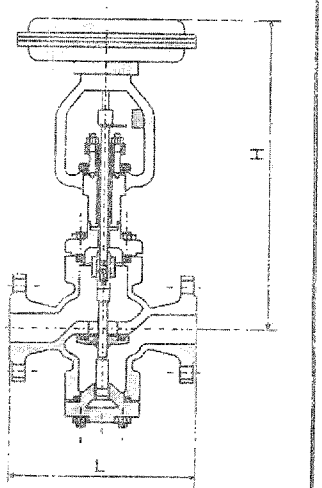


Клапан отсечной проходной

22с8р, п, нж
22нж8р, п, бк
(МЗ 96009)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10				
Рабочая среда	жидкая и газообразная нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 50 (22с8р, 22нж8р)	от – 40 до + 200 (22с8п)	от – 40 до + 420 (22с8нж)	от – 100 до + 200 (22нж8п)	от – 100 до + 450 (22н8бк)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ				
Присоединительные концы	фланцевые; под приварку				
Управление	мембранным исполнительным механизмом				

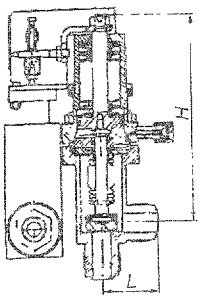


Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
40	200	820	48	Армапром, ОАО
50	230	840	52	
80	310	920	172	
100	350	980	204	
150	480	1125	311	

Клапан отсечной угловой сильфонный

У96660



Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	0,1 … 12
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь 08Х18Н10Т
Присоединительные концы	штуцерно-торцевые
Управление	пневмоприводом

Изготовляемые типоразмеры

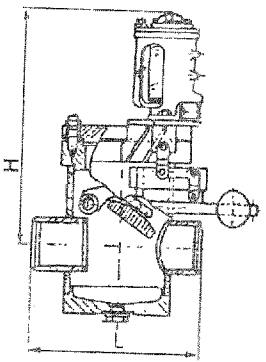
DN	L	H	Масса	Изготовитель
20	60	230	7,7	Знамя Труда, ОАО

Клапан отсечной проходной быстродействующий

370.657
13.709...718

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	12
Рабочая среда	мазут
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	ручное; механизмом исполнительным электрическим однооборотным (МЭО)

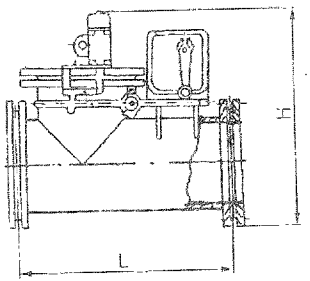


Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
370.657.0000.00	25	210	570	40	ОКТЗ, ОАО
13.709.0000.00	50	370	635	120	
13.710.0000.00	80	390	670	158	
13.711.0000.00	100	390	670	160	
13.712.0000.00	150	525	726	285	
13.718.0000.00	200	830	1180	780	

Клапан отсечной проходной быстродействующий

6712.00; 770-2461
6726...31; 370...



Основные технические характеристики

Pр, кгс/см^2	12
Назначение	для автоматического прекращения подачи газа при нарушении технологических параметров
Рабочая среда	природный, коксовый и доменный газы
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 20 до + 70
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	ручное; механизмом исполнительным электрическим однооборотным (МЭО)

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
770-2461.00	25	250	400	45	ОКТЗ, ОАО
370.588.00	50	250	415	55	
370.586.00	100	620	630	85	
370.577.00	150	650	660	125	
370.589.00	200	700	725	165	
6726.000	250	740	820	180	
6727.000	300	820	857	272	

Продолжение на следующей странице

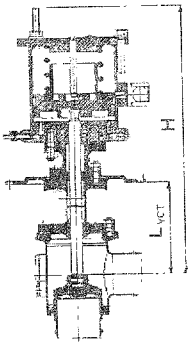
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
6728.000	400	950	995	430	ОКТЗ, ОАО
6729.000	500	1220	1100	740	
6730.000	600	1440	1345	1157	
6712.000	700	1500	1400	1256	
6731.000	800	1600	1539	1732	

Клапан отсечной блочный

АЗБ-32

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	6; 10; 16
Рабочая среда	воздух и продукты его разделения
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 200 до + 80
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	под приварку
Управление	пневмоприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	PN	$L_{уст}$	H	Масса	Изготовитель
50	16	500	890	20,1	Криогенмаш, ОАО
100			920	56,3	
150		600	1340	131,0	
250	10	800	1565	214,0	
400	6	1000	1775	485,0	

Клапан отсечной проходной односедельный нормально открытый

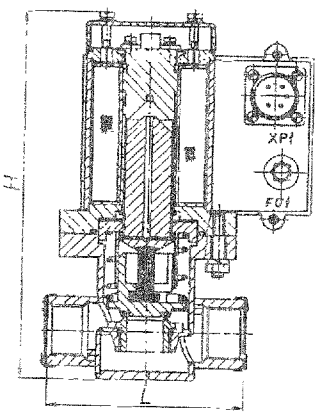
Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10	16
Назначение	для автоматизации теплоэнергетических объектов, для малых водогрейных котлов, на линиях подпитки систем отопления в составе теплового оборудования, теплоснабжении вентиляционных установок и кондиционеров	
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 70 (DN 10, 15, 20, 25)	не более + 150 (DN 50)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая и нержавеющая с антикоррозионным покрытием	
Присоединительные концы	фланцевые (DN 50); муфтовые (DN 10, 15, 20, 25)	
Управление	электромагнитным приводом	

Изготовляемые типоразмеры

DN	K_{vy} м^3/ч	L	H	Масса	Изготовитель
10	1,25	85	157	1,25	АРГОНАВТ-ТЕПЛОЭНЕРГО, НПФ
15	2,5	90	186	3,3	
20	4,0	100	188	3,5	

КМ-ВМ



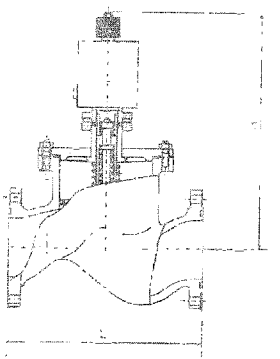
Продолжение на следующей странице

Клапаны отсечные из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	K_{vy} $м^3/ч$	L	H	Масса	Изготовитель
25	6,3	120	198	3,8	АРГОНАВТ-ТЕПЛОЭНЕРГО, НПФ
50	40	230	417	20,5	

Клапан отсечной проходной электромагнитный

22с840р, п, нж
22нж840бк, р, п
(МЗ 96314)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16				
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 50 (22с840р 22нж840р)	от – 40 до + 200 (22с840п)	от 40 до + 420 (22с840нж)	от – 100 до + 200 (22нж840п)	от – 100 до + 450 (22нж840бк)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая, сталь 12Х18Н9ТЛ, сталь 12Х18Н12М3ТЛ				
Присоединительные концы	фланцевые: под приварку				
Управление	электромагнитным приводом				

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
32	180	300	23,8	Армапром, ОАО
40	200	320	27,6	
50	230	340	29,6	
80	310	380	44,2	
100	350	400	73,8	
150	480	450	136,6	

Клапан отсечной проходной

КОс, КОнж, У 96563

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16			
Рабочая среда	жидкости и газы, не агрессивные по отношению к материалам деталей клапанов, непосредственно соприкасающихся с ними			
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200 (КОс, У 96653)	от – 40 до + 225 (КОнж, У 96653)	от – 40 до + 420 (КОнж. У 96653)	от – 60 до + 225 (КОс, У 96653)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9ТЛ	сталь 12Х18Н12М3ТЛ	сталь 20ГЛ, сталь 09Г2С
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	исполнительным механизмом: пневматическим НО или НЗ (рис. 1), электрическим (рис. 2)			

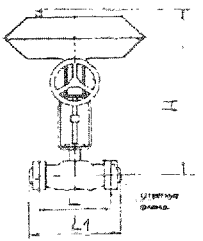


Рис.1

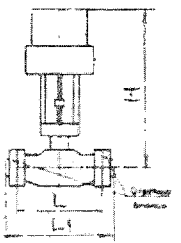


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
15	130	202	640	540	25	40	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
25	160	242	640	540	26	40	

Продолжение на следующей странице

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
50	230	326	710	610	47	60	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
80	310	416	880	780	88	118	
100	350	456	1205	880	130	155	
150	480	600	1220	980	211	235	
200	600	723	1495	1200	382	400	

* DN 15, 25 – КОс, КОнж; DN 50...200 – У 96563.

Клапан отсечной проходной шланговый нормально открытый и нормально закрытый

КШСО
КШСО.Э

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	6,3; 10; 16; 25
Рабочая среда	вязкие загрязненные жидкости, суспензии, пульпа, в том числе состоящая из агрессивных веществ, сыпучих сред, запыленных газов (доменного, пневмотранспорта)
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 100°C, от – 10 до + 150°C, от 0 до + 200°C (в зависимости от материала корпуса)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь углеродистая низкотемпературная; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом (рис. 1); электроприводом (рис. 2)

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H (не более)	Масса (не более)	Изготовитель
6	120	720	35	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
10				
15	130		36	

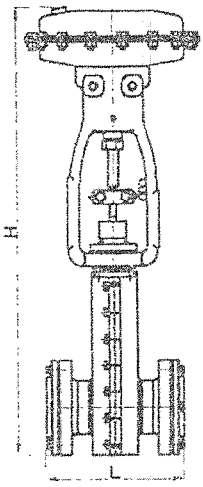


Рис.1

Продолжение на следующей странице

DN	L	H (не более)	Масса (не более)	Изготовитель
20	150	725	37	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
25	160		38	
32	180		39	
40	200	815	47	
50	230	865	50	
65	290	940	60	
80	310	970	82	
100	350		117	

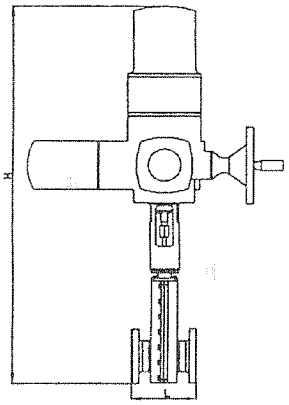


Рис.2

Клапан отсечной проходной нормально закрытый

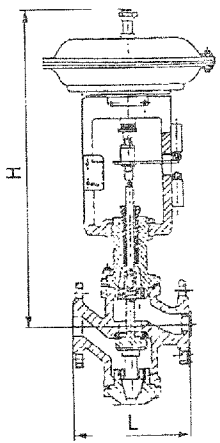
22с32п, 22нж32п (У 96503)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25
Рабочая среда	нейтральная к материалам основных деталей
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 120
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	мембранным исполнительным механизмом (МИМ)

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	580	27	Армагус, ЗАО
32	180	660	30	
40	200		38	
50	230		40	
80	310	700	62	

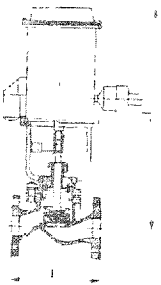


Клапан отсечной проходной нормально закрытый

22с992п
(У 96609)

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	25
Назначение	для систем подачи мазута к горелкам промышленных отопительных котлов
Рабочая среда	мазут
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 150
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	электроприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
50	230	630	52	Знамя Труда, ОАО

Клапан отсечной проходной

КОс, КОнж, У 96563

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	25			
Рабочая среда	жидкости и газы, не агрессивные по отношению к материалам деталей клапанов, непосредственно соприкасающихся с ними			
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200 (КОс, У 96653)	от – 40 до + 225 (КОнж, У 96653)	от – 40 до + 420 (КОнж, У 96653)	от – 60 до + 225 (КОс, У 96653)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9ТЛ	сталь 12Х18Н12М3ТЛ	сталь 20ГЛ, сталь 09Г2С
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	исполнительным механизмом: пневматическим НО или НЗ (рис. 1), электрическим (рис. 2)			

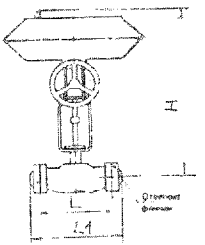


Рис.1

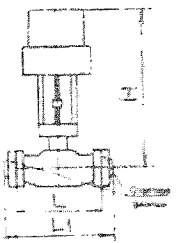


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
15	130	202	640	540	25	40	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
25	160	238	640	540	26	40	

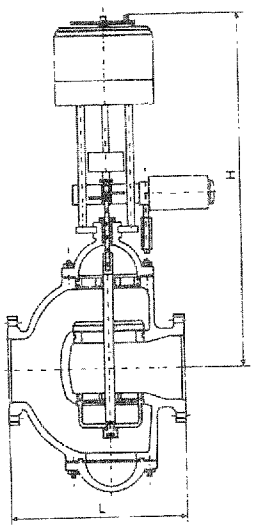
Продолжение на следующей странице

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
50	230	326	710	610	47	60	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
80	310	420	880	780	88	118	
100	350	472	1205	880	130	155	
150	480	622	1220	980	211	235	
200	600	723	1495	1200	392	415	

* DN 15, 25 – КОс, КОнж; DN 50...200 – У 96563.

Клапан отсечной проходной

22с943р, п
22нж943р, п
(М3 96315)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	0,1 … 40		
Рабочая среда	природный, коксовый, доменный газы, среды слабой агрессивности		
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 50 (22с943р 22нж943р)	от – 100 до + 200 (22нж943п)	от – 40 до + 200 (22с943п)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 12Х18Н12М3ТЛ		
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку		
Управление	электрическим исполнительным механизмом (МЭП) и электромагнитом		

Изготовляемые типоразмеры

DN	PN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
40*	40	200	410	29,0	Армапром, ОАО
50	25	230	420	31,0	
80	10	310	430	47,0	
100	6	350	560	69,0	
150	1	480	670	121,0	

Продолжение на следующей странице

DN	PN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
200	0,8	600	810	286,0	Армапром. ОАО
250	0,6	730	918	580,0	
300	0,5	850	1530	812,0	
350	0,5	850	1600	904,0	
400*	0,3	1070	1810	1425,0	
450*	0,1	1250	1945	1577,0	

* В стадии разработки.

Клапан отсечной проходной или угловой малогабаритный нормально открытый и нормально закрытый

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	10; 40	
Рабочая среда	особо агрессивная (кислоты, щелочи, сильные растворители, кроме расплавов щелочных металлов), пищевые и стерильные продукты, газы	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 45 до + 100	от – 50 до + 160
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 09Г2С
	футеровка фторопластом 4	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	пневмоприводом (УИФО, МИУФО) – рис. 1, 2; электроприводом (УИФО.Э, МИУФО.Э) – рис. 3	

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	Корпус	PN	L	H		Масса	Изготовитель
					Рис. 1	Рис. 3		
МИУФО, МИУФО.Э	10	проходной	10	90	600	520	15	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
	15						15,4	
	20			100	630		16	
	25			110			17	
	32			180	675	530	17,6	

МИУФО, УИФО, МИУФО.Э, УИФО.Э

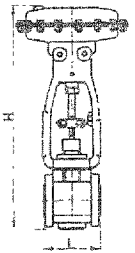


Рис.1

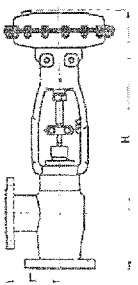


Рис.2

Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	Корпус	PN	L	H		Масса	Изготовитель
					Рис. 2	Рис. 3		
УИФО, УИФО.Э	25	угловой	40	110	590	610	27	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
	50			125	760	790	47	
	80			155	820	850	90	

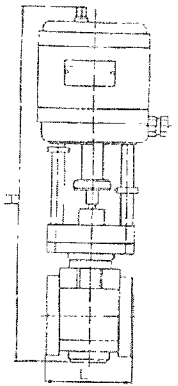


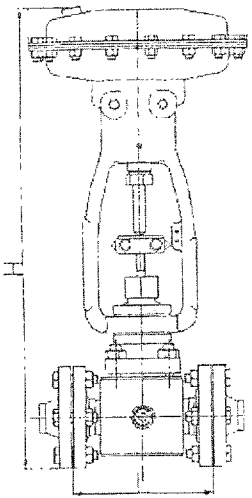
Рис.3

Клапан отсечной проходной малогабаритный с парообогревом нормально открытый и нормально закрытый

КМПО, КМПО.Э

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25; 40
Рабочая среда	жидкости и газы, в том числе загрязненные и химически активные, кристаллизующиеся в застойных зонах при обычных условиях
Температура рабочей среды, ^{0}C	от - 40 (– 60) до + 225 (+ 450) в зависимости от применяемых материалов
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь углеродистая низкотемпературная; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т; специальные сплавы
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	пневмоприводом (КМПО); электроприводом (КМПО.Э) – по заказу



Изготовляемые типоразмеры

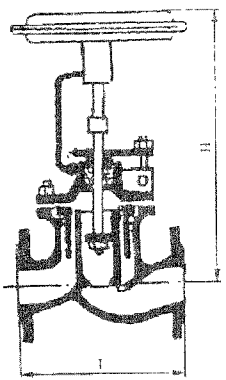
DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	145	520	14,7	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
20	150		16.3	
25	160		17.8	
32	180		19,3	
40	200	560	23,6	
50	230		24,8	

Продолжение на следующей странице

DN	L	H	Масса	Изготовитель
65	290	729	28,5	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
80	310	737	50,7	

Клапан отсечной проходной

22с40п
22нж40п
(УФ 96314)



Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Рабочая среда	кислород, азот, аргон
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 50
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	мембранным исполнительным механизмом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса ~	Изготовитель
50	230	992	78	Армапром, ОАО
150	480	1180	302	
250	730	1792	454	
350	1070	2210	1125	

Клапан отсечной проходной нормально открытый и нормально закрытый

Основные технические характеристики

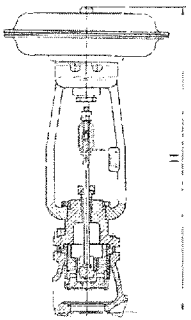
PN, кгс/см^2	40	
Рабочая среда	воздух, природный газ и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей	
Температура рабочей среды, ^{0}C	не более + 100 (DN 50)	не более + 200 (DN 200)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая: сталь 12Х18Н10Т	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	мембранным исполнительным механизмом (возможна комплектация верхним или боковым ручным дублером)	

Изготовляемые типоразмеры

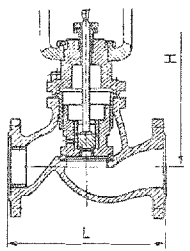
DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель
50	230	809	40,0	Котельниковский арматурный завод
80	310	908	72,4	
100	350	1360	112,9	
150	480	1720	195,6	
200	600	1855	332,0	

* Клапан снабжен местным указателем положения запорного устройства, а также дистанционными электрическими или пневматическими сигнализаторами крайних положений.

22с79п, 22нж79п



Исполнение НО



Исполнение НЗ

Клапан отсечной проходной

КОс, КОнж, У 96563

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40			
Рабочая среда	жидкости и газы, не агрессивные по отношению к материалам деталей клапанов, непосредственно соприкасающихся с ними			
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200 (КОс. У 96653)	от – 40 до + 225 (КОнж, У 96653)	от – 40 до + 420 (КОнж, У 96653)	от – 60 до + 225 (КОс, У 96653)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9ТЛ	сталь 12Х18Н12М3ТЛ	сталь 20ГЛ, сталь 09Г2С
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	исполнительным механизмом: пневматическим НО или НЗ (рис. 1), электрическим (рис. 2)			

Изготовляемые типоразмеры

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
15	130	202	640	540	25	41	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
25	160	238	640	540	26	41	

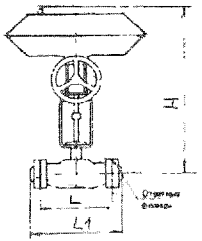


Рис.1

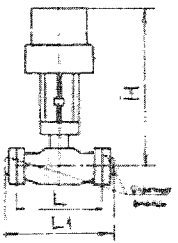


Рис.2

Продолжение на следующей странице

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
50	230	326	710	610	48	63	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
80	310	426	880	780	88	118	
100	350	486	1205	880	130	155	
150	480	622	1220	980	213	240	
200	600	775	1495	1200	408	425	

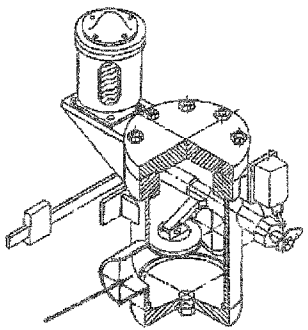
* DN 15, 25 – КОс, КОнж; DN 50...200 – У 96563.

Клапан отсечной проходной

Ю 94.340.000

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	40
Назначение	для автоматического прекращения подачи мазута к горелкам котлов ТЭЦ и ТЭС при возникновении аварийной ситуации
Рабочая среда	мазут высокозернистый М-100
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 100 до + 120
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	закрытие – электромагнитом, открытие – ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	Габаритные размеры	Масса	Изготовитель
50	340	725×615×480	75	Новосибирский завод химконцентратов, ОАО

Клапан отсечной проходной

КОс, КОнж, У 96563

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63			
Рабочая среда	жидкости и газы, не агрессивные по отношению к материалам деталей клапанов, непосредственно соприкасающихся с ними			
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200 (КОс, У 96563)	от – 40 до + 225 (КОнж, У 96563)	от – 40 до + 420 (КОнж, У 96563)	от – 60 до + 225 (КОс, У 96553)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9ТЛ	сталь 12Х18Н12М3ТЛ	сталь 20ГЛ, сталь 09Г2С
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	исполнительным механизмом: пневматическим НО или НЗ (рис. 1), электрическим (рис. 2)			

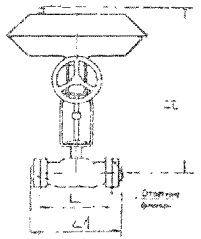


Рис.1

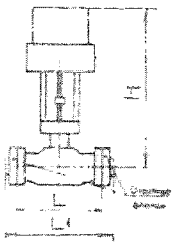


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
15	180	278	640	540	31	46	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
25	210	328	650	550	33	46	

Продолжение на следующей странице

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
50	300	440	710	610	57	72	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
80	380	530	880	780	100	120	
100	430	590	1205	880	142	160	
150	550	766	1210	980	260	290	
200	650	877	1495	1200	452	470	

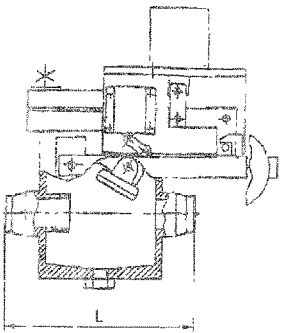
* DN 15, 25 – КОс, КОнж; DN 50…200 – У 96563.

Клапан отсечной проходной сальниковый быстродействующий

КОМ

Основные технические характеристики

Pp, кгс/см^2	64
Рабочая среда	мазут, масла
Температура рабочей среды, °С	не более + 100
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	под приварку
Управление	закрытие – электромагнитом, открытие – ручное



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	Масса	Изготовитель
25	220	21	Металлотерм, ОКТБ, ООО
32	220	22	
50	310	55	
80	390	101	
100	390	103	
150	520	210	

Клапан отсечной проходной нормально открытый и нормально закрытый Основные технические характеристики		**22нж38нж (УФ 96219)**
PN, кгс/см^2	100	
Назначение	для эксплуатации в установках гидроочистки дизельного топлива и нефтегазовых сред	
Рабочая среда	дизельное топливо, керосин, 15% раствор моноэтаноламина (МЭА). В нефтепродуктах до 3,5% по массе растворимых газов (метан, этан, пропан, бутан, водород, в том числе сероводорода до 0,4% по массе). В растворе МЭА до 5% по массе химически связанного сероводорода	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 20 до + 200	
Материал корпусных деталей	сталь коррозионностойкая	
Присоединительные концы	фланцевые	
Управление	мембранным исполнительным механизмом с ручным верхним (рис. 1) или боковым (рис. 2) ручным дублером	

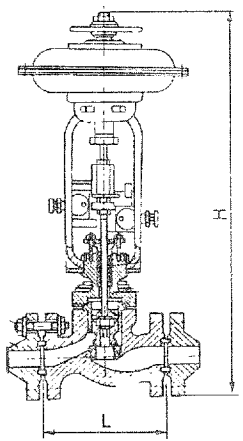


Рис.1

Продолжение на следующей странице

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	L_1	H_1	Масса (не более)	Изготовитель
50	300	1150	675	880	124	Котельниковский арматурный завод
150	590	1913	855	1585	556	
200	700	2085	855	1730	780	

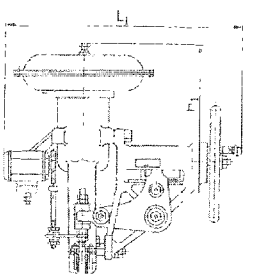


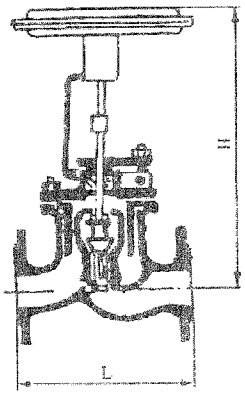
Рис.2

Клапан отсечной проходной

22с38нж, 22лс38нж, 22нж38бк (УФ 96219)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей; дизельное топливо, керосин, нефтепродукты
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 20 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 10Г2СЛ; сталь 12Х18Н9ТЛ
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	мембраным исполнительным механизмом



Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса ~	Изготовитель
100	430	1248	322	Армапром, ОАО

Клапан отсечной проходной

КОс, КОнж, У 96563

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	100			
Рабочая среда	жидкости и газы, не агрессивные по отношению к материалам деталей клапанов, непосредственно соприкасающихся с ними			
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 до + 200 (КОс, У 96563)	от – 40 до + 225 (КОнж, У 96563)	от – 40 до + 420 (КОнж, У 96563)	от – 60 до + 225 (КОс, У 96563)
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая	сталь 12Х18Н9ТЛ	сталь 12Х18Н12М3ТЛ	сталь 20ГЛ, сталь 09Г2С
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	исполнительным механизмом: пневматическим НО или НЗ (рис. 1), электрическим (рис. 2)			

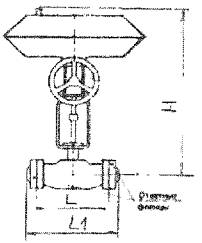


Рис.1

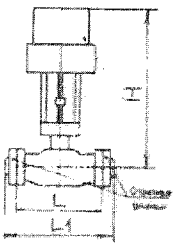


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
15	180	280	640	540	32	46	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
25	210	348	650	550	33	46	

Продолжение на следующей странице

Клапаны отсечные из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN*	L	L_1	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
50	300	372	710	610	64	72	Нефтехиммашсистемы, НТП, ОАО
80	380	560	880	780	103	122	
100	430	630	1205	880	146	167	
150	550	806	1210	980	306	340	
200	650	934	1495	1200	487	505	

* DN 15, 25 – КОс, КОнж; DN 50…200 – У 96563.

Клапан отсечной проходной клеточный модернизированный нормально открытый и нормально закрытый

ПОУ – (7, 8, 9) М
ПОУ – (7, 8) М-Р
ПОУ – (7, 8, 9) М.Э

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	63; 100	
Рабочая среда	вода, пар, нефть, нефтепродукты, газ. загрязненные и химически активные среды	
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 (– 60) до + 225 (ПОУ-7М; ПОУ-8М; ПОУ-7М-Р; ПОУ-8М-Р; ПОУ-7М.Э; ПОУ-8М.Э)	от – 40 (– 60) до + 450 (ПОУ-9М; ПОУ-9М.Э)
	(в зависимости от применяемых материалов)	
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь углеродистая низкотемпературная; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т; специальные сплавы	
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку ((ПОУ-8М, ПОУ-9М, ПОУ-8М-Р, ПОУ-8М.Э, ПОУ-9М.Э)	
Управление	ручное, пневмоприводом*, электроприводом	

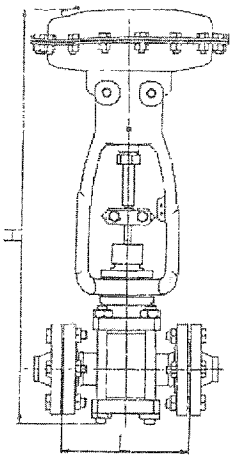


Рис.1

Изготовляемые типоразмеры

Обозначение	DN	PN	L	H не более	Масса не более	Изготовитель
ПОУ-7М	10	63	130	520	12,6	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
ПОУ-7М-Р				330	данных нет	

Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	PN	L	H не более	Масса не более	Изготовитель
ПОУ-7М.Э	10	63	130	630	22	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
ПОУ-8М		160	180	520	15,4	
ПОУ-8М-Р			170	330	данных нет	
ПОУ-8М.Э			180	630	24	
ПОУ-9М				635	17,0	
ПОУ-9М.Э				655	25	
ПОУ-7М	15	63	130	520	12,8	
ПОУ-7М-Р				330	данных нет	
ПОУ-7М.Э				630	22	
ПОУ-8М		160	180	520	15,5	
ПОУ-8М-Р				330	данных нет	
ПОУ-8М.Э				630	24	
ПОУ-9М				635	17,0	
ПОУ-9М.Э				655	25	
ПОУ-7М	20	63	130	520	12,7	
ПОУ-7М-Р				330	данных нет	
ПОУ-7М.Э				630	23	
ПОУ-8М		160	190	520	16,5	
ПОУ-8М-Р				330	данных нет	
ПОУ-8М.Э				630	25	
ПОУ-9М				635	18,0	
ПОУ-9М.Э				655	26	

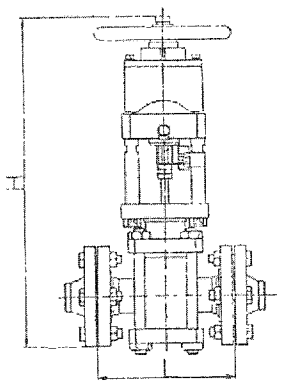


Рис.2

Продолжение на следующей странице

Обозначение	DN	PN	L	H не более	Масса не более	Изготовитель
ПОУ-7М	25	63	130	520	12,6	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
ПОУ-7М-Р				330	данных нет	
ПОУ-7М.Э				630	24	
ПОУ-8М		160	195	520	17,3	
ПОУ-8М-Р				330	данных нет	
ПОУ-8М.Э				630	26	
ПОУ-9М				635	18,8	
ПОУ-9М.Э				655	27	

* Клапаны могут комплектоваться:
– электромагнитными клапанами;
– концевыми выключателями;
– фильтром-редуктором.

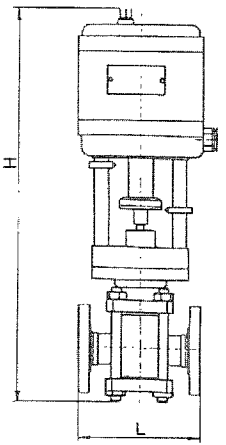


Рис.3

Клапан отсечной проходной или угловой клеточно-плунжерный малогабаритный нормально открытый и нормально закрытый

КМО
КМОЗ

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25; 40; 63; 100; 160
Рабочая среда	жидкая и газообразная, в том числе нефть, нефтепродукты, газ, пар, вода, загрязненные и химически активные среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 (– 60) до + 225 (+ 450) в зависимости от применяемого материала
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь углеродистая низкотемпературная; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т; специальные сплавы
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	пневмоприводом

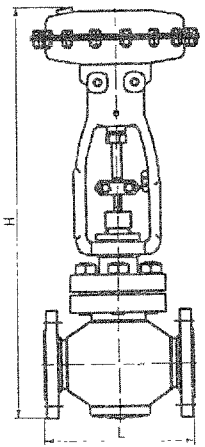


Рис.1

Изготовляемые типоразмеры

DN	PN	L		H	Масса	Изготовитель
		Рис. 1	Рис. 2			
10	≤40	120	85	450	8,1	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ. ООО
	≥63	210	105	455	9,2	
15	≤40	130	90	453	10,1	
	≥63	210	105	458	11,7	

Продолжение на следующей странице

DN	PN	L		H	Масса	Изготовитель
		Рис. 1	Рис. 2			
20	≤40	150	95	520	12,8	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
	≥63	230	115		13,2	
25	≤40	160	100	520	14,1	
	≥63	230	115		15,2	
32	≤40	180	105	520	15,1	
	≥63	260	130	525	16,2	
40	≤40	200	115	560/720	23,1/26.6	
	≥63	260	130		25,0/28,5	
50	≤40	230	125	560/720	24,3/27,8	
	≥63	300	150		26,2/29,7	
65	≤40	290	145	729	28,0/40,4	
	≥63	340	170	739	53,4/59,0	
80	≤40	310	155	737	49,7/57,1	
	≥63	380	190	744	60,1/68,2	
100	≤40	350	175	754	81,5	
	≥63	430	215	764	92,0	
125	≤40	400	200	774	83,0	
	≥63	500	250	787	96,0	
150	≤40	480	225	786	112,0	
	≥63	550	275	799	131,0	
200	≤40	600	275	956	136,0	
	≥63	650	325	1102	157,0	

Клапаны могут комплектоваться: электромагнитными клапанами; сигнализаторами конечных положений; фильтром-редуктором.

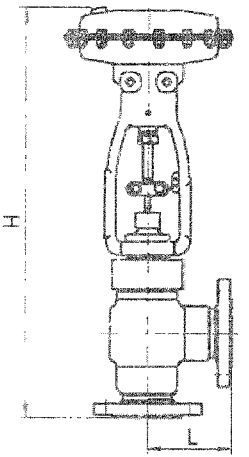


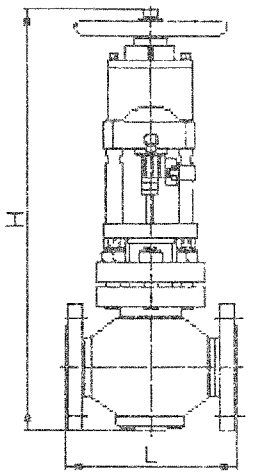
Рис.2

Клапан отсечной проходной клеточно-плунжерный малогабаритный нормально открытый и нормально закрытый

КМО-Р

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25; 40; 63; 100; 160
Рабочая среда	вода, пар, нефть, нефтепродукты, газ, загрязненные и химически активные среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 (– 60) до + 225 (+ 450) в зависимости от применяемого материала
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	ручное (по заказу клапаны комплектуются сигнализаторами конечных положений)



Изготовляемые типоразмеры

DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
10	≤40	120	450	8,1	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
	≥63	210	455	9,2	
15	≤40	130	453	10,1	
	≥63	210	458	11,7	
20	≤40	150	520	12,8	
	≥63	230		13,2	
25	≤40	160	520	14,1	
	≥63	230		15,2	

Продолжение на следующей странице

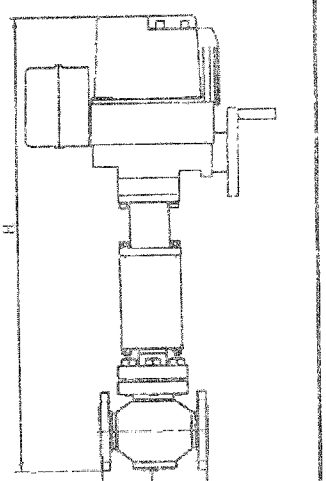
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
32	≤40	180	520	15,1	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
	≥63	260	525	16,2	
40	≤40	200	560/720	23,1/26,6	
	≥63	260		25,0/28,5	
50	≤40	230	560/720	24,3/27,8	
	≥63	300		26,2/29,7	
65	≤40	290	729	28,0/40,4	
	≥63	340	739	53,4/59,0	
80	≤40	310	737	49,7/57,1	
	≥63	380	744	60,1/68,2	
100	≤40	350	754	81,5	
	≥63	430	764	92,0	
125	≤40	400	774	83,0	
	≥63	500	787	96,0	
150	≤40	480	786	112,0	
	≥63	550	799	131,0	
200	≤40	600	956	136,0	
	≥63	650	1102	157,0	

Клапан отсечной проходной клеточно-плунжерный малогабаритный

КМО.Э

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	16; 25; 40; 63; 100; 160
Рабочая среда	вода, пар, нефть, нефтепродукты, газ, загрязненные и химически активные среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 (– 60) до + 225 (+ 450) в зависимости от применяемого материала
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь углеродистая низкотемпературная; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т; специальные сплавы
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	электроприводом



Изготовляемые типоразмеры

DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
20	≤40	150	530/680	18,7/24,7	ЛГ АВТОМАТИКА. ПЦФ, ООО
	≥63	230		20,7/26,7	
25	≤40	160	538/680	21,7/27,3	
	≥63	230		22,2/29,2	
32	≤40	180	530/680	22,9/28,9	
	≥63	260	535/685	24,8/30,8	
40	≤40	200	570/720	30,7/36,7	
	≥63	260	572/722	31,6/38,6	

Продолжение на следующей странице

DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
50	≤40	230	570/720	31,9/37,9	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
	≥63	300	577/727	32,8/39,8	
65	≤40	290	579/729	48,4/52,4	
	≥63	340	589/739	59,4/65,4	
80	≤40	310	587/737	52,7/59,7	
	≥63	380	594/744	62,1/70,1	
100	≤40	350	596/757	75/83	
	≥63	430	608/764	87/92	
125	≤40	400	610/769	83/90	
	≥63	500	621/777	96/105	
150	≤40	480	651/807	125/132	
	≥63	550	667/823	140/147	
200	≤40	600	682/838	155/152	
	≥63	650	701/872	168/175	

Клапан отсечной угловой

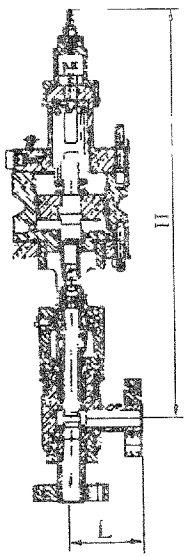
Р 96662

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	320
Рабочая среда	полиэтилен
Температура рабочей среды, ^{0}C	от + 230 до + 290
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая
Присоединительные концы	фланцевые
Управление	гидроприводом

Изготовляемые типоразмеры

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	110	723	45	Знамя Труда, ОАО



Клапан отсечной проходной или угловой
нормально открытый и нормально закрытый
Основные технические характеристики

КВДО, КВДО.Э

PN, кгс/см^2	250; 320; 400
Рабочая среда	вода, пар, нефть, нефтепродукты, газ, загрязненные и химически активные среды
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 40 (– 60) до + 225 (+ 450) в зависимости от применяемого материала
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь углеродистая низкотемпературная; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т; специальные сплавы
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку
Управление	пневмоприводом* (рис. 1, 2); электроприводом (рис. 3)

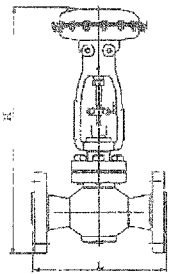


Рис.1

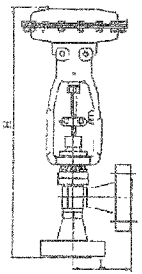


Рис.2

Изготовляемые типоразмеры

DN	L		H			Масса		Изготовитель
	Рис. 1, 3	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3	Рис. 1, 2	Рис. 3	
20	260	130	520	920	920	20,7	35,7	ЛГ АВТОМАТИКА, ПНФ, ООО
25						24,2	43,3	
32	300	150				27,8	52	
40			525	925	925	34,6	63,6	
50	350	175	670	970	970	44,8	81	

Продолжение на следующей странице

DN	L		H			Масса		Изготовитель
	Рис. 1, 3	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3	Рис. 1, 2	Рис. 3	
65	400	200	695	995	995	63,1	110	ЛГ АВТОМАТИКА. ПИФ, ООО
80	450	225	710	1015	1015	97,5	161	
100	520	260	864	1050	1035	143	183	

[1] Клапаны могут комплектоваться:
– электромагнитными клапанами;
– концевыми выключателями;
– фильтром-редуктором.

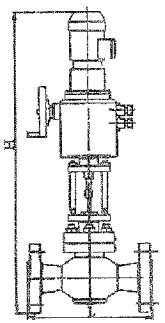


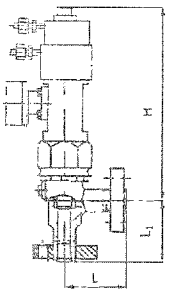
Рис.3

Клапан отсечной угловой

22нж605ст
(К 96397)

Основные технические характеристики

PN, кгс/см^2	400
Рабочая среда	газообразный винил, азот, продукт 16
Температура рабочей среды, ^{0}C	от – 50 до + 200
Материал корпусных деталей	сталь 07Х21Г7АН5
Присоединительные концы	ниппельное – исп. I; фланцевые – исп. II
Управление	пневмоприводом с концевым выключателем



Изготовляемые типоразмеры

DN	Исп.	L	L_1	H	Масса	Изготовитель
10	I	55	80	286	6,9	Пензенский арматурный завод, ОАО
20	I	115	115	335	15,0	
	II	110	110	335	18,5	
32	II	120	120	420	33,4	

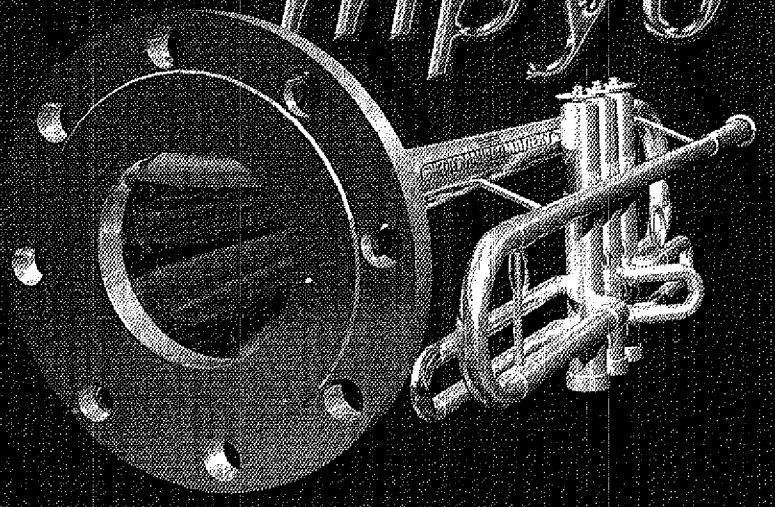
Дополнительная информация к подразделу «Клапаны отсечные из углеродистых и коррозионностойских сталей»

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, C°				
Клапан отсечной без сигнализатора Р 96389-00.032	32	агрессивная	12	–40…+5		ручной	25	Киевская арматура, Корпорация
Устройство отсекающее								
УО 1608	80	природный газ с примесями	160	–30…+50	фланцевое		85	Промавтоматика, НПО
УО 1610	100		160				100	
К 302	100		320				150	
УО 7006	65		700				130	
Отсекающие устройства предназначены для автоматического перекрытия трубопроводов природного газа при аварийном изменении давления								
Устройство отсекающее с регулирующим механизмом								
УОР 1610А	100	природный газ с примесями	160	–30…+50	фланцевое	ручной	155	Промавтоматика, НПО
УОР 3210А	100		320				165	
УОР 1610А - имеет канал ввода ингибитора в зону турбулентности								

Аккомпанемент для труб

ЭНЕРГОМАШКОМПЛЕКТ®

410017, РОССИЯ, г. САРАТОВ
ул. ШЕЛКОВИЧНАЯ, 37/45
тел.: (8452) 45-44-33
e-mail: EMK@EMK.RU
www.EMK.RU



КРУПНЕЙШЕЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО АРМАТУРНЫХ ЗАВОДОВ



ТяжПром Комплект

ПЕРВЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОСТАВЩИК ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА
- НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДА
- ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ
- ВЕНТИЛЯЦИЯ
- КАБЕЛЬ

Выгодные цены
Гарантия качества
Минимальные сроки
Широкая номенклатура
Инженерная поддержка
Удобная форма оплаты
Изготовление по спецзаказу

Центральный офис:
109202,г. Москва,ул.1-я Фрезерная д.2/1 стр. 10
Тел./факс: (495) 741-31-06,221-65-36

Представительство г. Санкт-Петербург:
191011,г. Санкт-Петербург
наб. Канала Грибоедова,д.6/2,лит. А
Тел./факс: (812) 438-14-31

Представительство г.Красноярск:
660079 г. Красноярск,
ул. Свердловская,
д. 15,2-й этаж,офис 11.
Тел./факс: (3912) 55-52-00

www.tpkom.com

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

АРМАГУС

Производство и поставка трубопроводной арматуры

- Клапаны регулирующие
- Клапаны предохранительные
- Клапаны обратные
- Переключающие устройства
- Блоки предохранительных клапанов
- Сильфонная арматура
- Фильтры
- Задвижки

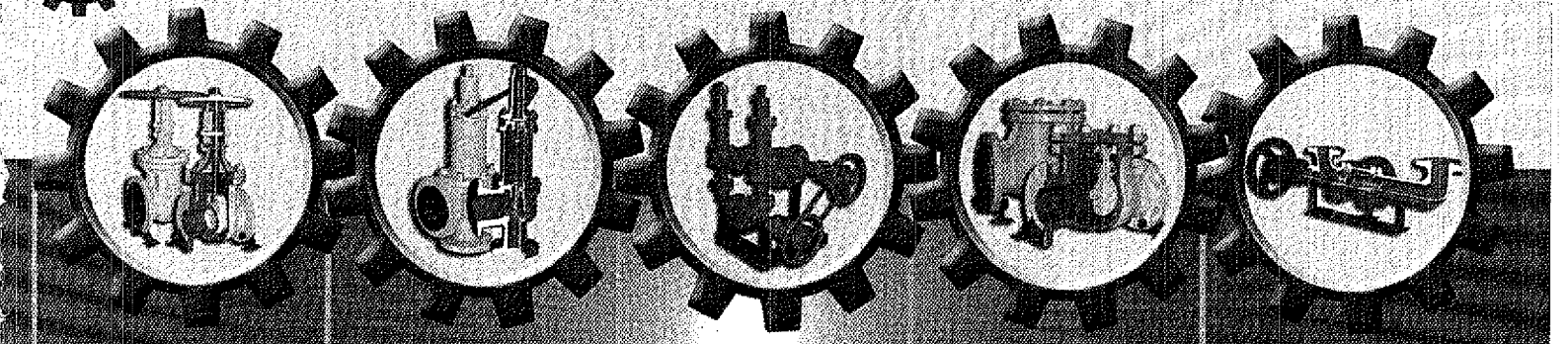
из всех видов стали



601501, Владимирская обл., г.Гусь-Хрустальный, ул.Рудницкой, 4
Тел.:(49241) 2-42-05, 3-04-78, 2-89-40
www.armagus.ru, e-mail: sales@armagus.ru


КИЕВСКОМУ АРМАТУРОСТРОЕНИЮ
60 лет
ЗАО «КИЕВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО АРМАТУРОСТРОЕНИЯ»
ПРОИЗВОДСТВО
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ
ДЛЯ АЭС
ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ
9, ул. Шутова, г. Киев, 03113, Украина
тел./факс +38(056) 370-31-00, тел. +38(044) 370-35-44
тел./факс +38(044) 490-94-85, тел. +38(044) 490-94-82, 495-21-82
e-mail: kckba@svitonline.com
www.inteco.com.ua e-mail: inteco@inteco.com.ua
Генеральное представительство в России: ЗАО "Саратовэнергомашкомплект"
Россия, 410017, г. Саратов, ул. Шелковичная, 37/45
тел./факс (8452) 45-44-33 (многоканальный), e-mail: emk@emk.ru www.emk.ru

ОАО «БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»



устройства переключающие

клапаны обратные поворотные

блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими

клапаны предохранительные пружинные

задвижки клиновые

ОАО «Благовещенский арматурный завод»
453430, Россия, Республика Башкортостан
г. Благовещенск, ул. Седова, 1

Телефоны:
Генеральный директор: (34766) 2 10 83
Главный инженер: (34766) 2 11 54
Главный конструктор: (34766) 2 13 54
Отдел маркетинга: (34766) 2 20 67, 2 18 91
Отдел продаж: (34766) 2 20 04, 2 11 74

Телефакс: (34766) 2 13 78, 2 17 32, 2 37 85
E-mail: baz@ufanet.ru
www.bazrb.ru


АРМАТУРА
ДОСТУПНАЯ
НАДЁЖНАЯ
КАЧЕСТВЕННАЯ
АРКОР
российская арматурная корпорация
ПРОИЗВОДСТВО И КОМПЛЕКТАЦИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ
тел.: +7 (495) 730-57-57; e-mail: shop@arkor.ru; http: www.arkor.ru