



WATERSTRY
P U M P S Y S T E M



**НАСОСЫ
ТИПА IN-LINE
SCRV**

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Диапазон гидравлических характеристик	4
Выбор модели (50 Гц)	5
Минимальное давление всасывания NPSH	8
Перекачиваемые жидкости	9
Требования к установке	10
Размеры плит-оснований	11
Конструктивные особенности	12
ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	14
Серия SCRВ 32	14
Серия SCRВ 40	16
Серия SCRВ 50	18
Серия SCRВ 65	22
Серия SCRВ 80	26
Серия SCRВ 100	30
Серия SCRВ 125	32
Серия SCRВ 150	34
Серия SCRВ 200	36
Серия SCRВ 250	40
Серия SCRВ 300	44
ДЛЯ ЗАМЕТОК	46

ВВЕДЕНИЕ

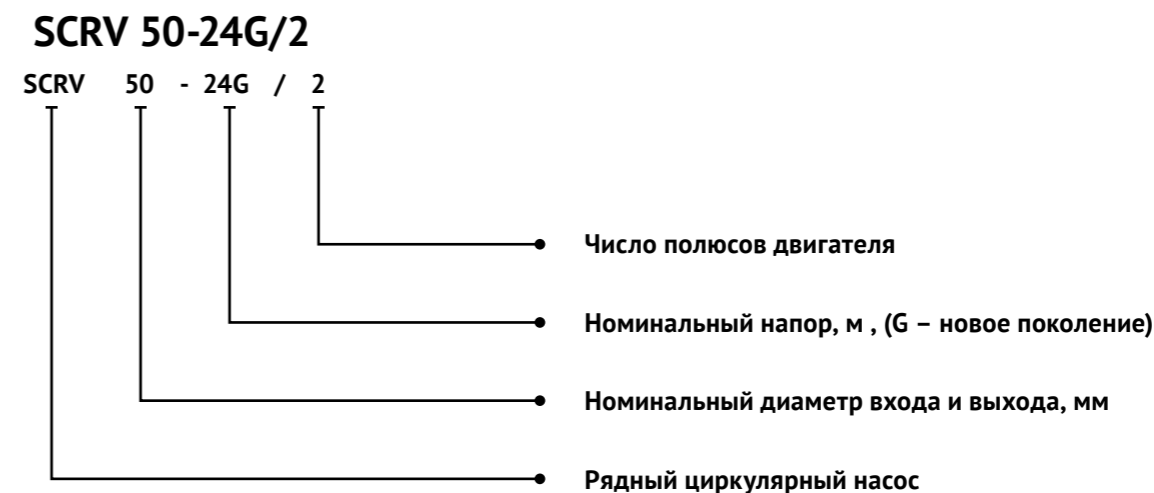


Насосы типа SCRВ – одноступенчатые, центробежные, рядные, циркуляционные электронасосы, с соосным размещением патрубков («ин-лайн»), оборудованные стандартным двигателем и торцовым уплотнением. Конструкция этих насосов с «сухим» ротором делает их менее чувствительными к включениям в перекачиваемой среде по сравнению с подобными насосами с «мокрым» ротором. Насосы сконструированы так, чтобы их можно было снять с трубопровода без демонтажа корпуса.

Насосы серий от SCRВ 200 и выше оснащены механическим торцевым уплотнением картриджного типа, что позволяет произвести замену уплотнения без снятия электродвигателя.

В последнем случае для замены уплотнения потребуются снятие насосной части в сборе с демонтажом рабочего колеса.

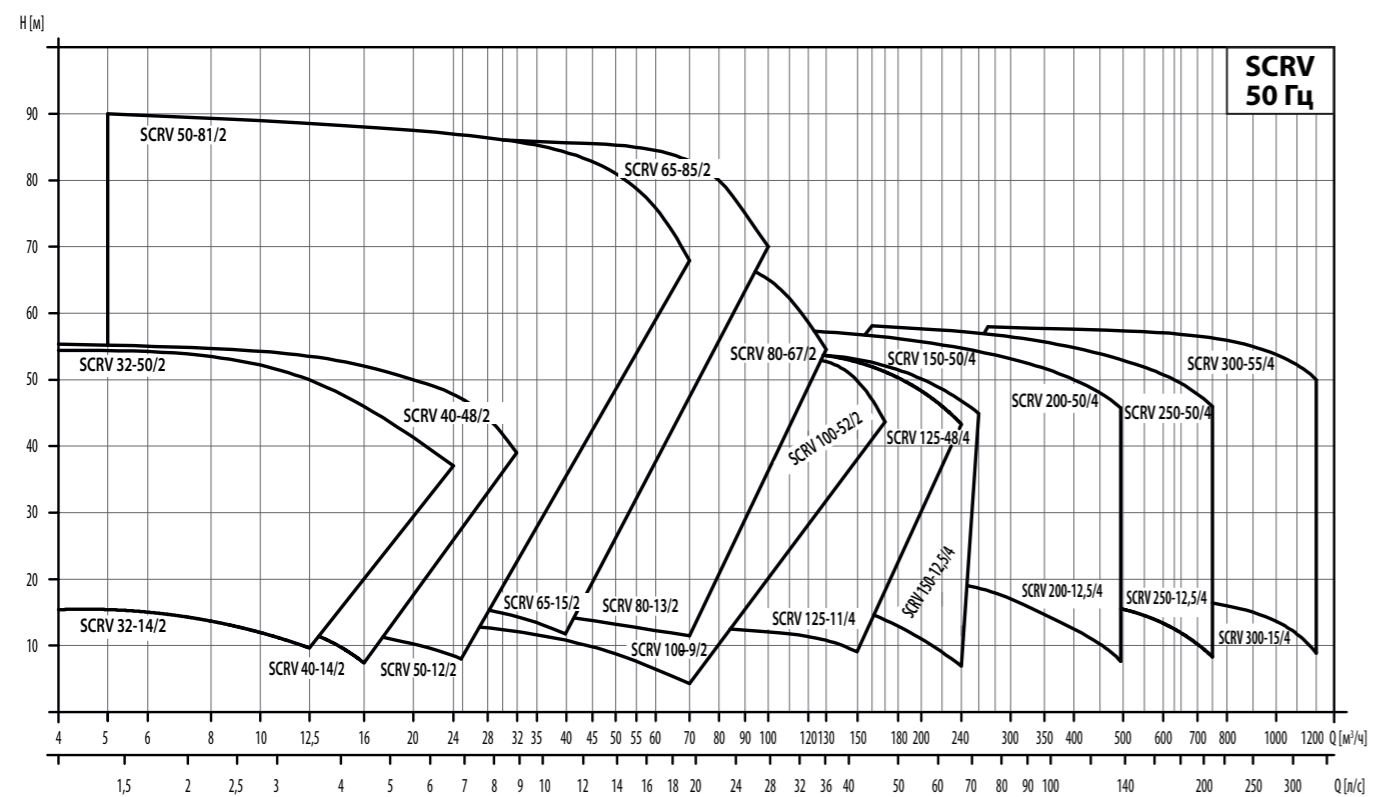
Условное обозначение модели SCRВ



Пояснения к характеристикам

- Графические характеристики оформлены в соответствии с ISO9906:2012, Приложение В;
- Графики приведены для постоянной частоты вращения двигателя 2900 об/мин, 1450 об/мин или 1480 об/мин, при испытаниях на воде с температурой 20 °С, кинематической вязкостью 1 мм/с, (1 сСт), при отсутствии в воде пузырьков воздуха, газов и твердых примесей;
- Насосы должны использоваться в пределах рабочего интервала, указанного выделенной кривой на графике, чтобы исключить повышенный износ при высоких напорах и перегрев двигателя при больших подачах;
- Если плотность и/или вязкость перекачиваемой жидкости выше, чем у воды, может потребоваться двигатель большей мощности.

ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК



ВЫБОР МОДЕЛИ (50 Гц)

№	Модель	Q (м³/ч)	H (м)	n (об/мин)	Стандартное напряжение (В)	
					1 × 220 В P2 (кВт)	3 × 380 В P2 (кВт)
1	SCRV 32-14G/2	8	14	2900	0,75	0,75
2	SCRV 32-18G/2	8	18		1,1	1,1
3	SCRV 32-21G/2	12,5	21		1,5	1,5
4	SCRV 32-26G/2	12,5	26		2,2	2,2
5	SCRV 32-33G/2	12,5	33			3
6	SCRV 32-40G/2	12,5	40			4
7	SCRV 32-50G/2	12,5	50			5,5
8	SCRV 40-14G/2	8	14		0,75	0,75
9	SCRV 40-16G/2	12,5	16		1,1	1,1
10	SCRV 40-21G/2	12,5	21		1,5	1,5
11	SCRV 40-20G/2	20	20		2,2	2,2
12	SCRV 40-26G/2	20	26			3
13	SCRV 40-30G/2	25	30			4
14	SCRV 40-36G/2	25	36			5,5
15	SCRV 40-48G/2	25	48			7,5
16	SCRV 50-32G/2	12,5	32			3
17	SCRV 50-39G/2	12,5	39			4
18	SCRV 50-49G/2	12,5	49			5,5
19	SCRV 50-59G/2	12,5	59			7,5
20	SCRV 50-80G/2	12,5	80			11
21	SCRV 50-12G/2	16	12		1,1	1,1
22	SCRV 50-15G/2	20	15		1,5	1,5
23	SCRV 50-18G/2	25	18		2,2	2,2
24	SCRV 50-24G/2	25	24			3
25	SCRV 50-28G/2	30	28			4
26	SCRV 50-35G/2	30	35			5,5
27	SCRV 50-40G/2	35	40			7,5
28	SCRV 50-50G/2	40	50			11
29	SCRV 50-60G/2	50	60			15
30	SCRV 50-70G/2	50	70			18,5
31	SCRV 50-81G/2	50	81			22
32	SCRV 65-37G/2	25	37			5,5
33	SCRV 65-48G/2	25	48			7,5
34	SCRV 65-15G/2	30	15		2,2	2,2
35	SCRV 65-20G/2	30	20			3
36	SCRV 65-22G/2	40	22			4
37	SCRV 65-30G/2	40	30			5,5
38	SCRV 65-34G/2	50	34			7,5
39	SCRV 65-41G/2	50	41			11

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ВЫБОР МОДЕЛИ (50 Гц)

(продолжение таблицы)

№	Модель	Q (м³/ч)	H (м)	n (об/мин)	Стандартное напряжение (В)		
					1 × 220 В	3 × 380 В	
					P2 (кВт)	P2 (кВт)	
40	SCRV 65-51G/2	50	51	2900		15	
41	SCRV 65-61G/2	50	61			18,5	
42	SCRV 65-68G/2	50	68			22	
43	SCRV 65-85G/2	50	85			30	
44	SCRV 80-41G/2	50	41			11	
45	SCRV 80-48G/2	50	48			15	
46	SCRV 80-13G/2	50	13			3	
47	SCRV 80-18G/2	50	18			4	
48	SCRV 80-23G/2	50	23			5,5	
49	SCRV 80-29G/2	50	29			7,5	
50	SCRV 80-32G/2	70	32			11	
51	SCRV 80-38G/2	50	38			15	
52	SCRV 80-47G/2	50	47			18,5	
53	SCRV 80-54G/2	80	54			22	
54	SCRV 80-67G/2	80	67			30	
55	SCRV 100-9/2	50	9			2,2	2,2
56	SCRV 100-15/2	60	15				4
57	SCRV 100-17G/2	80	17				5,5
58	SCRV 100-22G/2	80	22				7,5
59	SCRV 100-27G/2	100	27				11
60	SCRV 100-33G/2	100	33				15
61	SCRV 100-40G/2	100	40				18,5
62	SCRV 100-48G/2	100	48				22
63	SCRV 100-52G/2	130	52				30
64	SCRV 125-11G/4	120	11		1450		5,5
65	SCRV 125-14G/4	120	14				7,5
66	SCRV 125-19G/4	160	19		1480		11
67	SCRV 125-22G/4	160	22				15
68	SCRV 125-28G/4	160	28				18,5
69	SCRV 125-32G/4	160	32				22
70	SCRV 125-40G/4	160	40				30
71	SCRV 125-48G/4	160	48				37
72	SCRV 150-12.5G/4	200	12,5				11
73	SCRV 150-17G/4	200	17				15
74	SCRV 150-22G/4	200	22			18,5	
75	SCRV 150-25/4	200	25			22	
76	SCRV 150-33/4	200	33			30	
77	SCRV 150-40/4	200	40		37		

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ВЫБОР МОДЕЛИ (50 Гц)

(продолжение таблицы)

№	Модель	Q (м³/ч)	H (м)	n (об/мин)	Стандартное напряжение (В)	
					1 × 220 В	3 × 380 В
					P2 (кВт)	P2 (кВт)
78	SCRV 150-50/4	200	50	1480		45
79	SCRV 200-16/4	300	16			18,5
80	SCRV 200-19/4	300	19			22
81	SCRV 200-24/4	300	24			30
82	SCRV 200-31/4	300	31			37
83	SCRV 200-36/4	300	36			45
84	SCRV 200-47/4	300	47			55
85	SCRV 200-53/4	300	53			75
86	SCRV 200-12.5/4	400	12,5			22
87	SCRV 200-20/4	400	20			30
88	SCRV 200-23/4	400	23			37
89	SCRV 200-27/4	400	27			45
90	SCRV 200-32/4	400	32			55
91	SCRV 200-43/4	400	43			75
92	SCRV 200-50/4	400	50			90
93	SCRV 250-16/4	500	16			30
94	SCRV 250-19/4	500	19			37
95	SCRV 250-22/4	500	22			45
96	SCRV 250-29/4	500	29			55
97	SCRV 250-36/4	500	36			
98	SCRV 250-47/4	500	47			90
99	SCRV 250-56/4	500	56			110
100	SCRV 250-12.5/4	630	12,5			30
101	SCRV 250-14/4	630	14			37
102	SCRV 250-17/4	630	17			45
103	SCRV 250-20/4	630	20			55
104	SCRV 250-26/4	630	26			75
105	SCRV 250-32/4	630	32			90
106	SCRV 250-40/4	630	40			110
107	SCRV 250-50/4	630	50			132
108	SCRV 300-15/4	900	15			55
109	SCRV 300-20/4	900	20			75
110	SCRV 300-25/4	900	25			90
111	SCRV 300-30/4	900	30			110
112	SCRV 300-35/4	900	35		132	
113	SCRV 300-44/4	900	44		160	
114	SCRV 300-55/4	900	55		200	

МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ NPSH

Расчет минимального давления всасывания (подпора) H рекомендуется в следующих случаях:

- при высокой температуре жидкости;
- когда подача значительно превышает расчетную;
- если высота всасывания относительно велика;
- если вода всасывается через трубопроводы большой длины;
- когда имеется значительное сопротивление на входе (фильтры, клапаны и т. д.);
- когда в системе низкое давление.

Для исключения кавитации необходимо, чтобы давление на входе в насос было больше минимального. В случае, если всасывание жидкости происходит из резервуара, установленного ниже уровня насоса, максимальная высота всасывающей магистрали в метрах рассчитывается по формуле:

$$H (м) = H_b \times 10,2 - NPSH - H_f - H_v - H_s$$

H_b (бар) – барометрическое давление;

(На уровне моря барометрическое давление может быть принято равным 1 бар. При использовании оборудования на высоте, отличной от высоты уровня моря, принимать коэффициент в соответствии со значениями табл. 1)

$NPSH$ (м) – параметр насоса, характеризующий всасывающую способность;

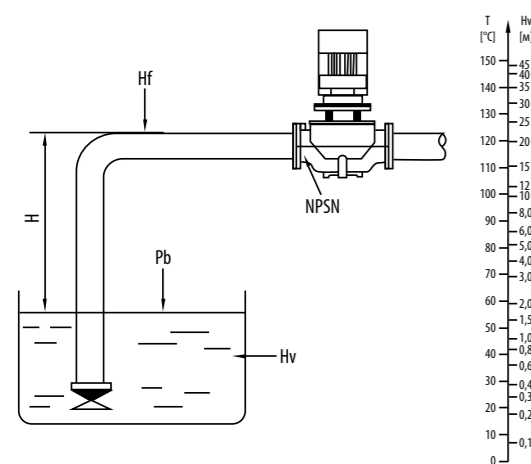
(Может быть получен по кривой $NPSH$ при максимальной подаче насоса)

H_f (м) – суммарные гидравлические потери напора во всасывающем трубопроводе при максимальной подаче насоса;

(Принимаются по данным таблиц гидравлического сопротивления трубопроводов для различных материалов и скорости потока жидкости)

H_v (м) – давление насыщенных паров жидкости; (Может быть получено по диаграмме давления насыщенных паров, где H_v зависит от температуры жидкости $T^{\circ}C$. (Принимается равным значениям по табл. 2))

H_s (м) – запас, минимум 0,5 м столба жидкости; Если рассчитанная величина H отрицательна, то уровень жидкости должен быть выше уровня установки насоса.



Убедитесь в том, что насос будет работать без кавитации!

Таблица 1. Атмосферное давление в зависимости от высоты над уровнем моря

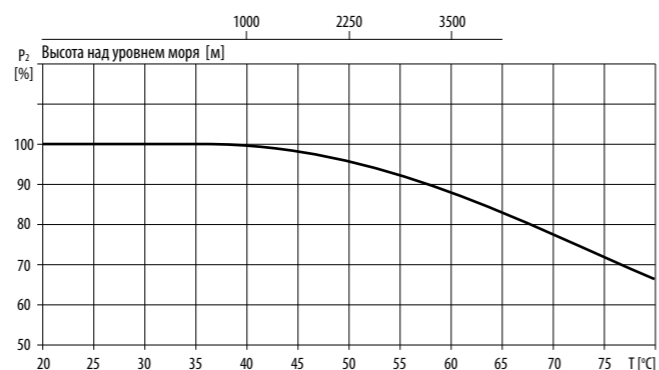
H, м	-600	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	2000
H_b , м	11,3	10,3	10,2	10,1	10,0	9,8	9,7	9,6	9,5	9,4	9,3	9,2	9,1	8,4

Таблица 2. Давление насыщенных паров при различных температурах

$T^{\circ}C$	5	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
H_v , м	0,09	0,12	0,24	0,43	0,75	1,25	2,02	3,17	4,82	7,14	10,03	14,63	20,3	27,6

МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ВЫСОТА.

В случае эксплуатации насоса при температуре окружающей среды выше $40^{\circ}C$ или на высоте более 1 000 м от уровня моря мощность электродвигателя на валу P2 будет меньше номинальной вследствие малой плотности воздуха и плохого охлаждения. В такой ситуации мощность электродвигателя следует подбирать с запасом в сторону увеличения, размер которого (в %) можно определить по соответствующему графику справа.



ПЕРЕКАЧИВАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ

- Чистые, маловязкие, неагрессивные и взрывобезопасные жидкости без твердых или длиноволокнистых включений (примеры жидкостей приведены в табл. 3);
- Перекачиваемая жидкость не должна механически или химически воздействовать на материал насоса;
- Если кинематическая вязкость или плотность перекачиваемой жидкости выше, чем у воды, гидравлические характеристики насоса уменьшаются, а потребляемая мощность – увеличивается;
- Температура перекачиваемой жидкости: $-15...+110^{\circ}C$ (По требованию до $140^{\circ}C$);
- Максимальное рабочее давление: стандартное исполнение 12 бар, специальное исполнение – 16 бар.

Таблица 3. примеры жидкостей

	Жидкость	Макс. температура	Ограничения	Применение
Вода	Грунтовые воды	$<90^{\circ}C$		Насосы SCRV применяются в системах централизованного и промышленного водоснабжения, отопления, охлаждения и кондиционирования воздуха, системах местной подачи горячей воды: 1) основной циркуляционный насос; 2) насос подмешивающего контура; 3) насос рециркуляции котла; 4) насос подпитки; 5) насос параллельного фильтра; 6) насос контура рекуперации; 7) циркуляционный насос в системе горячего водоснабжения; 8) насос системы поддержания постоянного давления.
	Питательная вода для котла	$<110^{\circ}C$		
	Вода систем отопления	$<110^{\circ}C$		
	Конденсат	$<90^{\circ}C$		
	Смягчённая вода	$-15...+110^{\circ}C$		
	Слабощелочная вода		Слабая щёлочь	
	Морская вода		Слабая щёлочь	
Охлаждающие жидкости	Смазочно-охлаждающая жидкость		Примеси могут повредить уплотнение вала	Насосы SCRV могут быть использованы в химической, фармацевтической, пищевой промышленности и т. д. в следующих случаях: 1) жидкие удобрения; 2) повышение давления в системе; 3) циркуляционный насос подмешивающего контура.
	Углеводородные соединения на основе незамерзающей жидкости	$<50^{\circ}C$	Небольшое обледенение может повредить уплотнение вала	
	Спиртовое соединение (концентрация до 50%)	$<50^{\circ}C$		
Органические растворители	30% рассол (поваренная соль, раствор хлорида кальция, и т. д.)	$<50^{\circ}C$	Небольшое обледенение может повредить уплотнение вала	Горючая жидкость
	Изопропиловый спирт	$\leq 60^{\circ}C$		
Окислители	Пропиловый спирт	$\leq 60^{\circ}C$		Горючая жидкость
	Перекись водорода (концентрация до 20%)	$\leq 60^{\circ}C$		

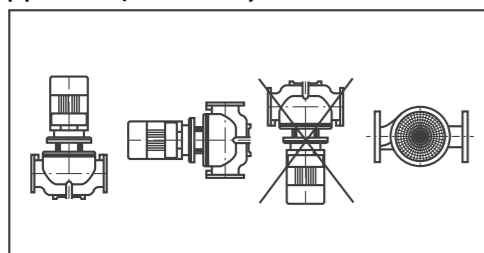
Условия эксплуатации

- Температура перекачиваемой жидкости: $-15...+110^{\circ}C$;
- Максимальное рабочее давление: стандартное исполнение 12 бар, специальное исполнение – 16 бар;
- Температура окружающей среды: до $+40^{\circ}C$;
- Высота над уровнем моря: до 1000 м;
- Направление вращения: по часовой стрелке (если смотреть вниз на вентилятор электромотора).

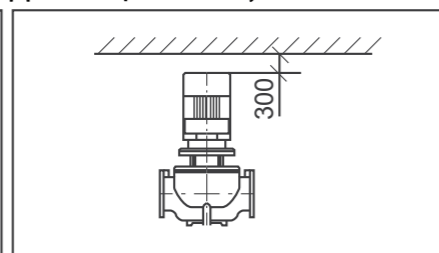
ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ

1. Насосы с мощностью двигателя до 2,2 кВт включительно могут быть установлены непосредственно на трубах при условии, что трубопровод рассчитан на такую нагрузку. В других случаях насосы должны быть установлены на кронштейнах или плитах-основаниях.
2. Насосы с мощностью двигателя менее 2,2 кВт включительно могут быть установлены горизонтально или вертикально по отношению к трубопроводу. Насосы с мощностью двигателя более 2,2 кВт устанавливаются только вертикально по отношению к линии горизонта (см. рис. 2-А).
3. Насосы должны встраиваться в трубопроводы без возникновения напряжений с тем, чтобы усилия в трубопроводах не смогли оказать отрицательного влияния на их функционирование. Рекомендуется использовать резиновые трубные компенсаторы.
4. Насосы должны устанавливаться в местах с достаточным охлаждением, температура охлаждающего воздуха не должна быть выше 40 °С.
5. Если насосы установлены на открытом воздухе, они должны иметь защиту от попадания атмосферных осадков и избыточной влаги.
6. Для удобства обслуживания и достаточного охлаждения, должно быть достаточно пространства сверху от насоса до потолка или другой плоской поверхности. Минимум 300 мм должно быть оставлено для насосов с мощностью двигателя ниже 5,5 кВт, и минимум 1000 мм для насосов с мощностью двигателя выше 5,5 кВт (включая 5,5 кВт) (см. рис.2-В).
7. Для предотвращения шума и вибрации и обеспечения долговечной работы, насосы должны устанавливаться на бетонном фундаменте, имеющем достаточную несущую способность для того, чтобы обеспечить постоянную стабильную опору всему насосному узлу. Фундамент должен поглощать любые вибрации, линейные деформации и удары. Масса бетонного фундамента должна быть в 1,5 раза больше массы установленного насосного узла.
8. Насосы SCRВ 32...SCRВ 150 могут быть поставлены с плитами-основаниями по требованию заказчика. (см. Приложение SCRВ 32...SCRВ 150 размеров плит-оснований).

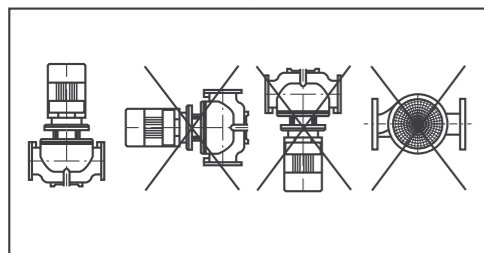
Для мощности ≤ 2,2 кВт



Для мощности < 5,5 кВт



Для мощности > 2,2 кВт



Для мощности ≥ 5,5 кВт

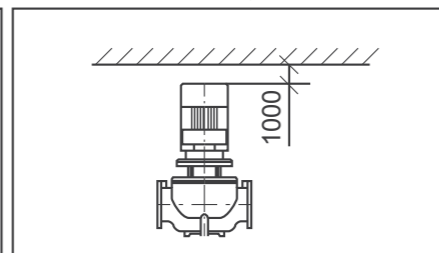


Рис. 2-А

Рис. 2-В

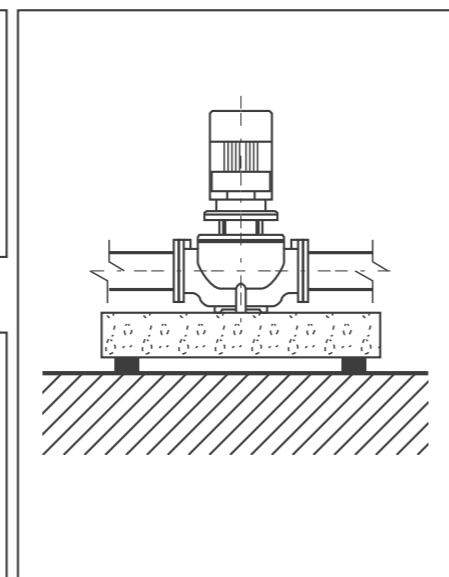
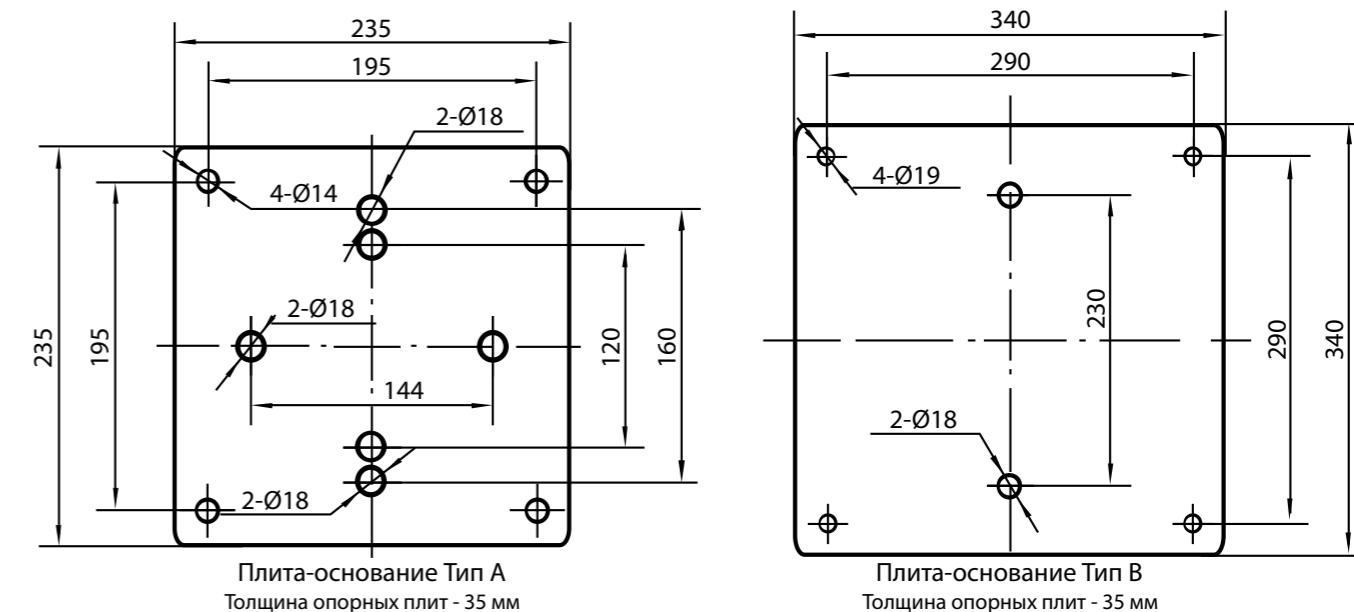


Рис. 2-С

РАЗМЕРЫ ПЛИТ-ОСНОВАНИЙ



№	Модель	Тип опорной плиты	№	Модель	Тип опорной плиты	№	Модель	Тип опорной плиты
1	SCRВ32-14G/2	A	27	SCRВ50-40G/2	A	53	SCRВ80-54G/2	A
2	SCRВ32-18G/2	A	28	SCRВ50-50G/2	A	54	SCRВ80-67G/2	A
3	SCRВ32-21G/2	A	29	SCRВ50-60G/2	A	55	SCRВ100-9/2	A
4	SCRВ32-26G/2	A	30	SCRВ50-70G/2	A	56	SCRВ100-15/2	A
5	SCRВ32-33G/2	A	31	SCRВ50-81G/2	A	57	SCRВ100-17G/2	A
6	SCRВ32-40G/2	A	32	SCRВ65-37G/2	A	58	SCRВ100-22G/2	A
7	SCRВ32-50G/2	A	33	SCRВ65-48G/2	A	59	SCRВ100-27/2	A
8	SCRВ40-14G/2	A	34	SCRВ65-15G/2	A	60	SCRВ100-33/2	A
9	SCRВ40-16G/2	A	35	SCRВ65-20G/2	A	61	SCRВ100-40G/2	B
10	SCRВ40-21G/2	A	36	SCRВ65-22G/2	A	62	SCRВ100-48G/2	B
11	SCRВ40-20G/2	A	37	SCRВ65-30G/2	A	63	SCRВ100-52G/2	B
12	SCRВ40-26G/2	A	38	SCRВ65-34G/2	A	64	SCRВ125-11G/4	B
13	SCRВ40-30G/2	A	39	SCRВ65-41G/2	A	65	SCRВ125-14G/4	B
14	SCRВ40-36G/2	A	40	SCRВ65-51G/2	A	66	SCRВ125-19G/4	B
15	SCRВ40-48G/2	A	41	SCRВ65-61G/2	A	67	SCRВ125-22G/4	B
16	SCRВ50-32G/2	A	42	SCRВ65-68G/2	A	68	SCRВ125-28G/4	B
17	SCRВ50-39G/2	A	43	SCRВ65-85G/2	A	69	SCRВ125-32G/4	B
18	SCRВ50-49G/2	A	44	SCRВ80-41G/2	A	70	SCRВ125-40G/4	B
19	SCRВ50-59G/2	A	45	SCRВ80-48G/2	A	71	SCRВ125-48G/4	B
20	SCRВ50-80G/2	A	46	SCRВ80-13G/2	A	72	SCRВ150-12.5G/4	B
21	SCRВ50-12G/2	A	47	SCRВ80-18G/2	A	73	SCRВ150-17G/4	B
22	SCRВ50-15G/2	A	48	SCRВ80-23G/2	A	74	SCRВ150-22G/4	B
23	SCRВ50-18G/2	A	49	SCRВ80-29G/2	A	75	SCRВ150-25/4	B
24	SCRВ50-24G/2	A	50	SCRВ80-32G/2	A	76	SCRВ150-33/4	B
25	SCRВ50-28G/2	A	51	SCRВ80-38G/2	A	76	SCRВ150-40/4	B
26	SCRВ50-35G/2	A	52	SCRВ80-47G/2	A	78	SCRВ150-50/4	B

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Насосы серии SCRВ являются моноблочными, состоящими из стандартного асинхронного электродвигателя и насосной части, соединенных переходным фланцем. Входной и выходной патрубки имеют одинаковые диаметры и расположены на одной линии. Уплотнение по линии вала – торцевое, одинарное, неразгруженное; уплотнение насосной камеры – уплотнительное кольцо круглого сечения.

Вал насоса жестко соединен с валом электродвигателя при помощи специальной муфты.

Конструкция насоса позволяет снять головную часть насоса (двигатель с переходным фланцем, рабочим колесом) без полного демонтажа насоса. Для уменьшения радиальных и осевых нагрузок предусмотрены конструктивные особенности для каждой серии, в зависимости от типоразмера. В моделях насосов SCRВ 32 - SCRВ 150 радиальные и осевые усилия воспринимаются радиально-упорными подшипниками качения электродвигателя, а в моделях SCRВ 200, SCRВ 250, SCRВ 300 в насосной части установлен дополнительный радиально-упорный подшипник скольжения, что позволяет снять осевую нагрузку и надежно зафиксировать вал с рабочим колесом между 2-мя опорами.

Вид в разрезе SCRВ 32 – SCRВ 150

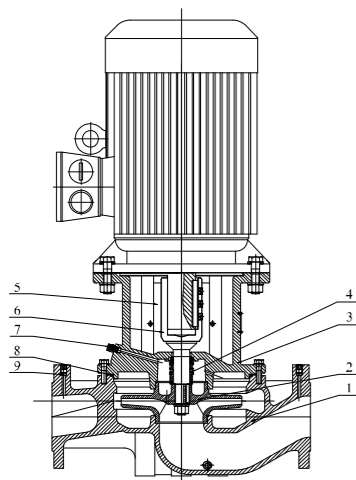


Таблица деталей и материал SCRВ 32 – SCRВ 150

No.	Наименование деталей	Материал
1	Корпус	Чугун НТ200
2	Колесо рабочее	Чугун НТ200 / Нерж. сталь ZG07Cr19Ni9
3	Фланец переходной	Чугун НТ200
4	Уплотнение торцевое	Карбид графита / Карбид кремния
5	Щиток ограждения	Нерж. сталь 06Cr19Ni10
6	Вал насосной части	Нерж. сталь 20Cr13
7	Винт воздухоотводчика	Нерж. сталь 06Cr19Ni10
8	Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)
9	Заглушка	Нерж. сталь 06Cr19Ni10

В насосах серии SCRВ 300 применяются рабочие колеса двухстороннего всасывания, что исключает образование осевой нагрузки и приводит к увеличению срока службы подшипников и изделия в целом.

Радиальные и осевые усилия воспринимаются подшипниками электродвигателя в насосах SCRВ 32 ~ SCRВ 150, в SCRВ 200 ~ SCRВ 250 в насосной части установлен дополнительный подшипник скольжения.

Для уменьшения радиальных и осевых нагрузок предусмотрены конструктивные особенности для каждой серии, в зависимости от типоразмера. В моделях насосов SCRВ 32 – SCRВ 150 радиальные и осевые усилия воспринимаются радиально-упорными подшипниками качения электродвигателя. В SCRВ 125 – SCRВ 150 осевая нагрузка частично снимается чугунным подшипником скольжения (поз. 11), а в моделях SCRВ 200, SCRВ 250, SCRВ 300 в насосной части установлен дополнительный радиально-упорный подшипник скольжения, что позволяет снять осевую нагрузку и надежно зафиксировать вал с рабочим колесом между 2-мя опорами.

В насосах серии SCRВ 300 применяются рабочие колеса двухстороннего всасывания, что исключает образование осевой нагрузки и приводит к увеличению срока службы подшипников и изделия в целом.

Вид в разрезе SCRВ 200 – SCRВ 250

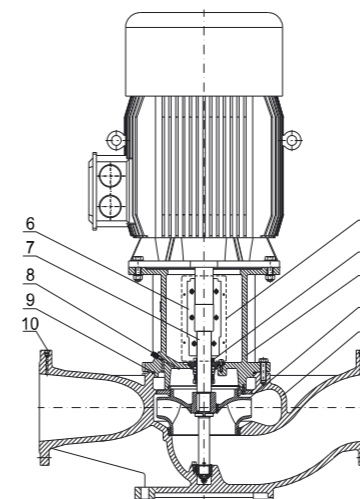


Таблица деталей и материал SCRВ 200 – SCRВ 250

No.	Наименование деталей	Материал
1	Корпус	Чугун НТ200
2	Колесо рабочее	Чугун НТ200 / Нерж. сталь ZG07Cr19Ni9
3	Фланец переходной	Чугун НТ200
4	Уплотнение торцевое	Карбид графита / Карбид кремния
5	Щиток ограждения	Нерж. сталь 06Cr19Ni10
6	Муфта вала	Углеродистая сталь ZG270-500
7	Вал насосной части	Нерж. сталь 20Cr13
8	Винт воздухоотводчика	Нерж. сталь 06Cr19Ni10
9	Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)
10	Заглушка	Нерж. сталь 06Cr19Ni10

Вид в разрезе SCRВ 300

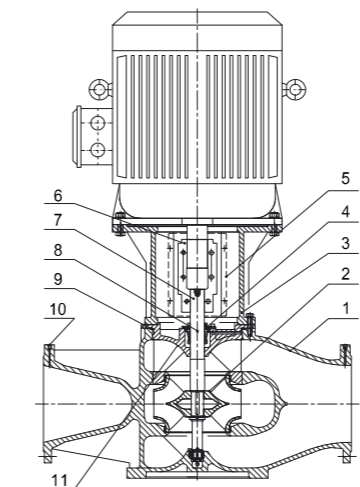


Таблица деталей и материал SCRВ 300

No.	Наименование деталей	Материал
1	Корпус	Чугун QT500-7
2	Колесо рабочее	Чугун НТ200 / Нерж. сталь ZG07Cr19Ni9
3	Фланец переходной	Чугун НТ200
4	Уплотнение торцевое	Карбид графита / Карбид кремния
5	Щиток ограждения	Нерж. сталь 06Cr19Ni10
6	Муфта вала	Углеродистая сталь ZG270-500
7	Вал насосной части	Нерж. сталь 20Cr13
8	Винт воздухоотводчика	Нерж. сталь 06Cr19Ni10
9	Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)
10	Заглушка	Нерж. сталь 06Cr19Ni10
11	Крышка насоса	QT500-7

Электродвигатель

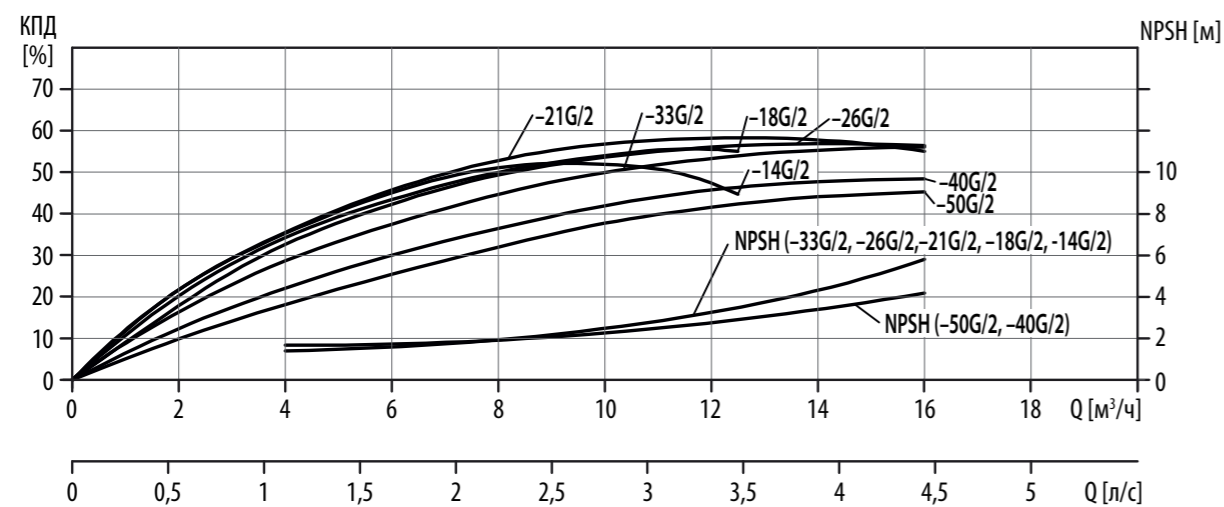
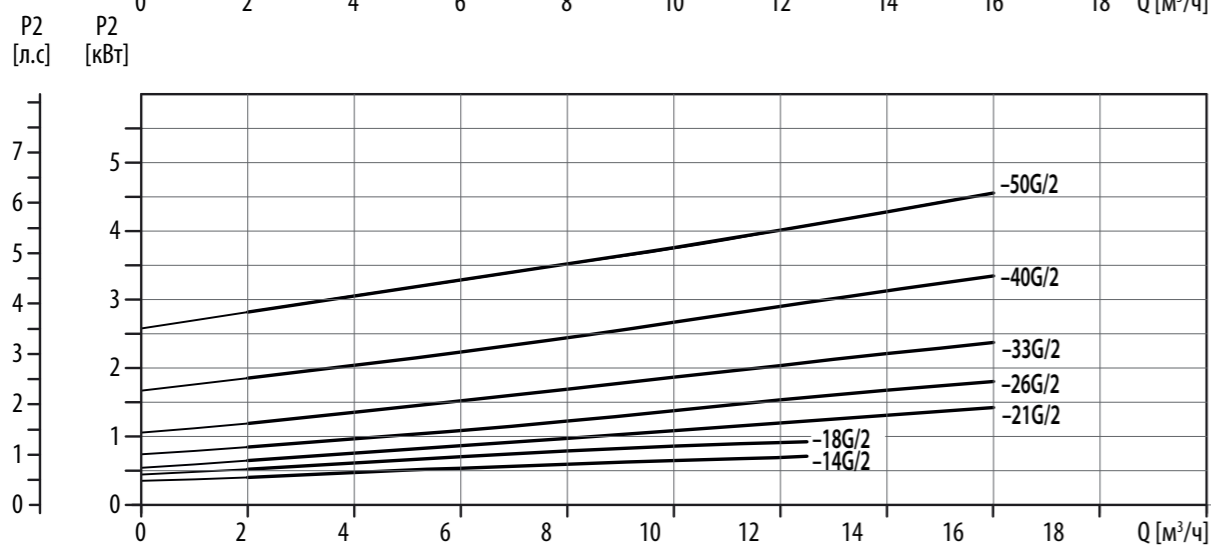
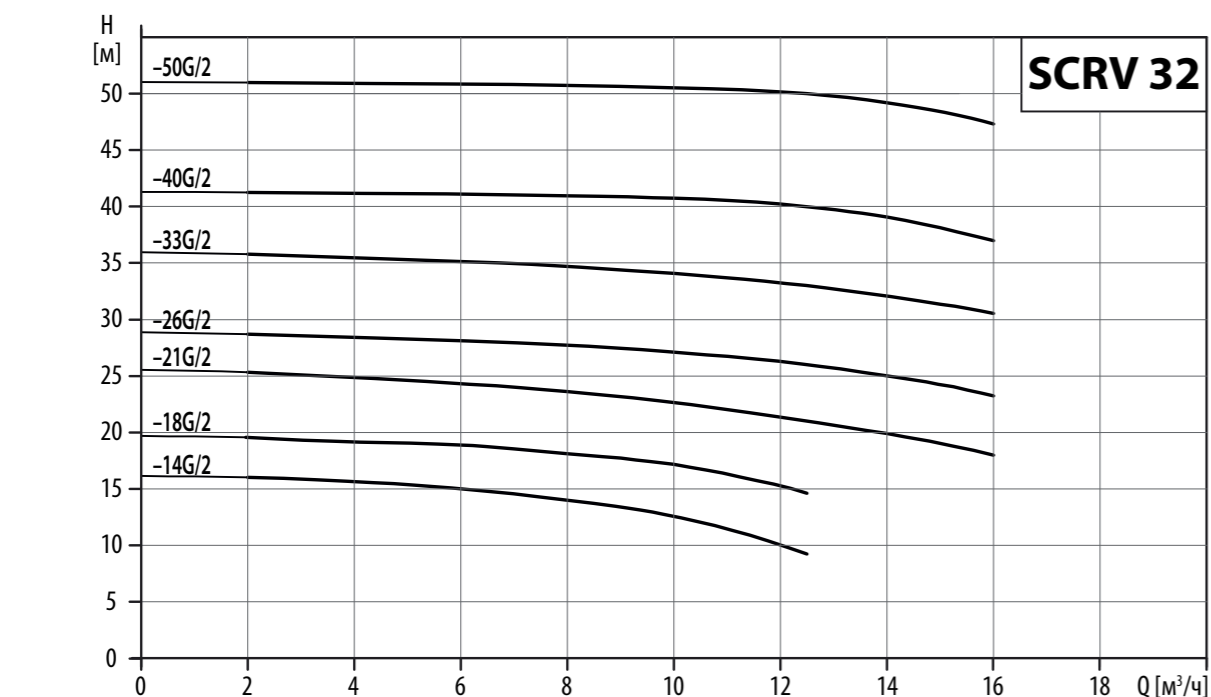
Серия SCRВ оборудована стандартными асинхронными двигателями:

- Полностью закрытый, с воздушным охлаждением (TEFC) двухполюсный или четырехполюсный.
- Стандартное напряжение 50Гц:
- 1x220-230/240В;
- 3x200-220/346-38013;
- 3x220-240/380-415В.
- Класс энергоэффективности (согласно IEC 60034-30): высший - IE3.
- Степень защиты: IP55.
- Класс изоляции F.

Присоединительные размеры соответствуют стандарту JB/T8680.

Размеры фланцевого присоединения насоса соответствуют стандартам EN1092-2 и ISO 7005-2. Диаметры входа и выхода также выполнены в соответствии со стандартами. Материалы компонентов насосов см. в таблице.

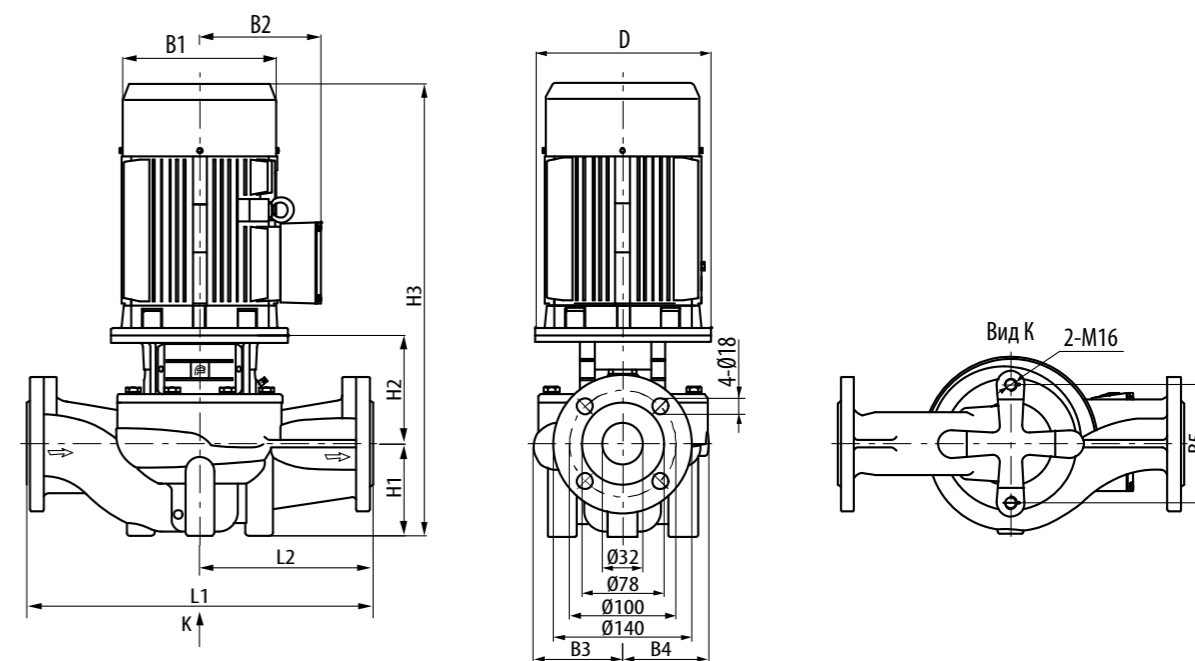
СЕРИЯ SCRВ 32



СЕРИЯ SCRВ 32

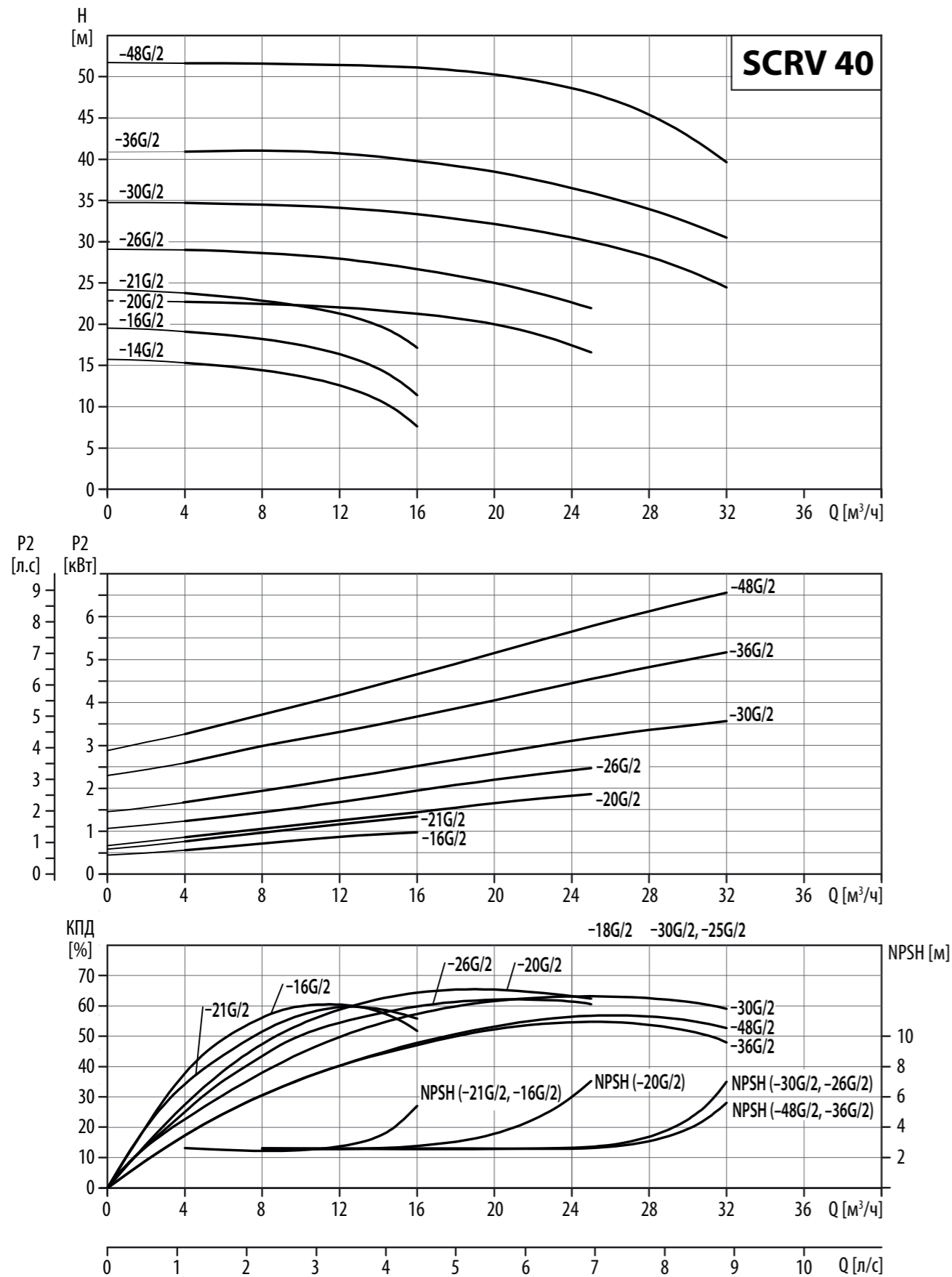
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	2	4	6	8	10	12.5	14	16
	(кВт)	(л.с)									
SCRВ32-14G/2	0,75	1	H (м)	16	15,7	15,1	14	12,6	9,3		
SCRВ32-18G/2	1,1	1,5		19,6	19,3	18,9	18	17,2	14,6		
SCRВ32-21G/2	1,5	2		25,3	24,9	24,3	23,6	22,6	21	19,9	18
SCRВ32-26G/2	2,2	3		28,7	28,4	28,1	27,7	27,1	26	25	23,2
SCRВ32-33G/2	3	4		35,8	35,5	35,1	34,7	34,1	33	32,1	30,6
SCRВ32-40G/2	4	5,5		41,3	41,2	41,1	41	40,7	40	39,1	37
SCRВ32-50G/2	5,5	7,5		51	50,9	50,8	50,7	50,5	50	49,2	47,3

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)										Масса (кг)	
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1		L2
SCRВ32-14G/2	120	151	125	101	101	144	90	135	469	320	160	33
SCRВ32-18G/2	120	151	125	101	101	144	90	135	469	320	160	34
SCRВ32-21G/2	140	171	137	101	101	144	90	137	514	320	160	38
SCRВ32-26G/2	140	171	137	101	101	144	90	137	514	320	160	42
SCRВ32-33G/2	160	196	150	109	109	144	90	145	572	340	170	52
SCRВ32-40G/2	160	214	169	128	128	144	100	151	593	360	180	65
SCRВ32-50G/2	200	257	190	128	128	144	100	173	656	360	180	84

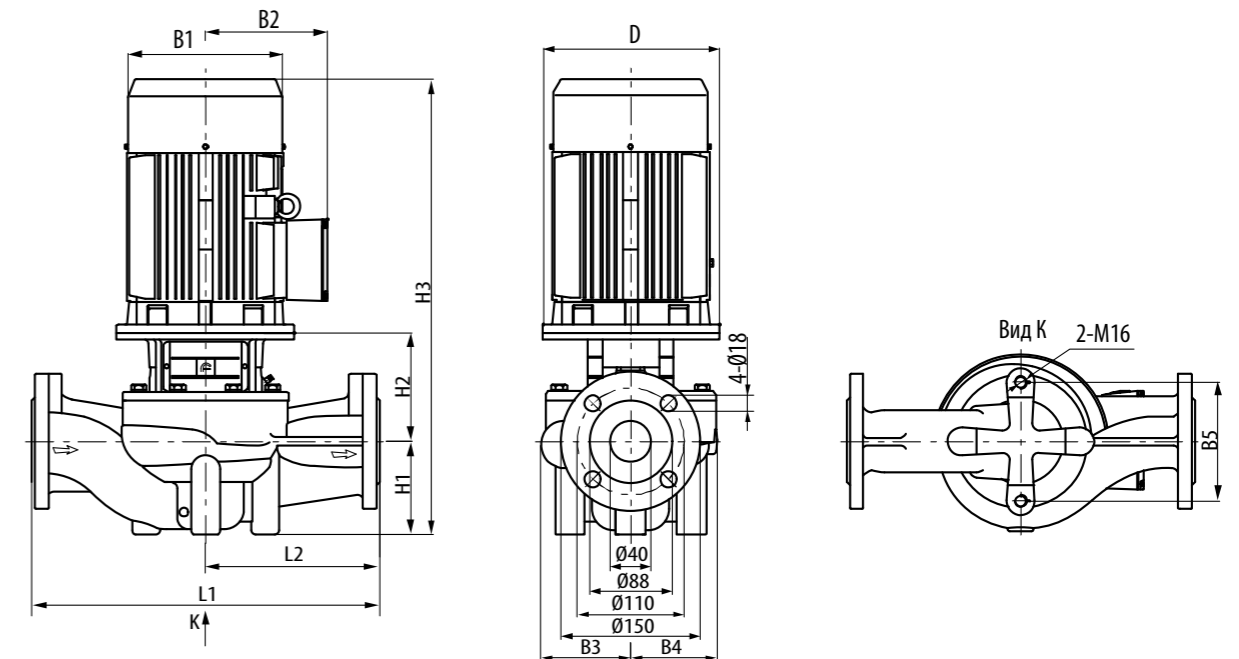
СЕРИЯ SCR V 40



СЕРИЯ SCR V 40

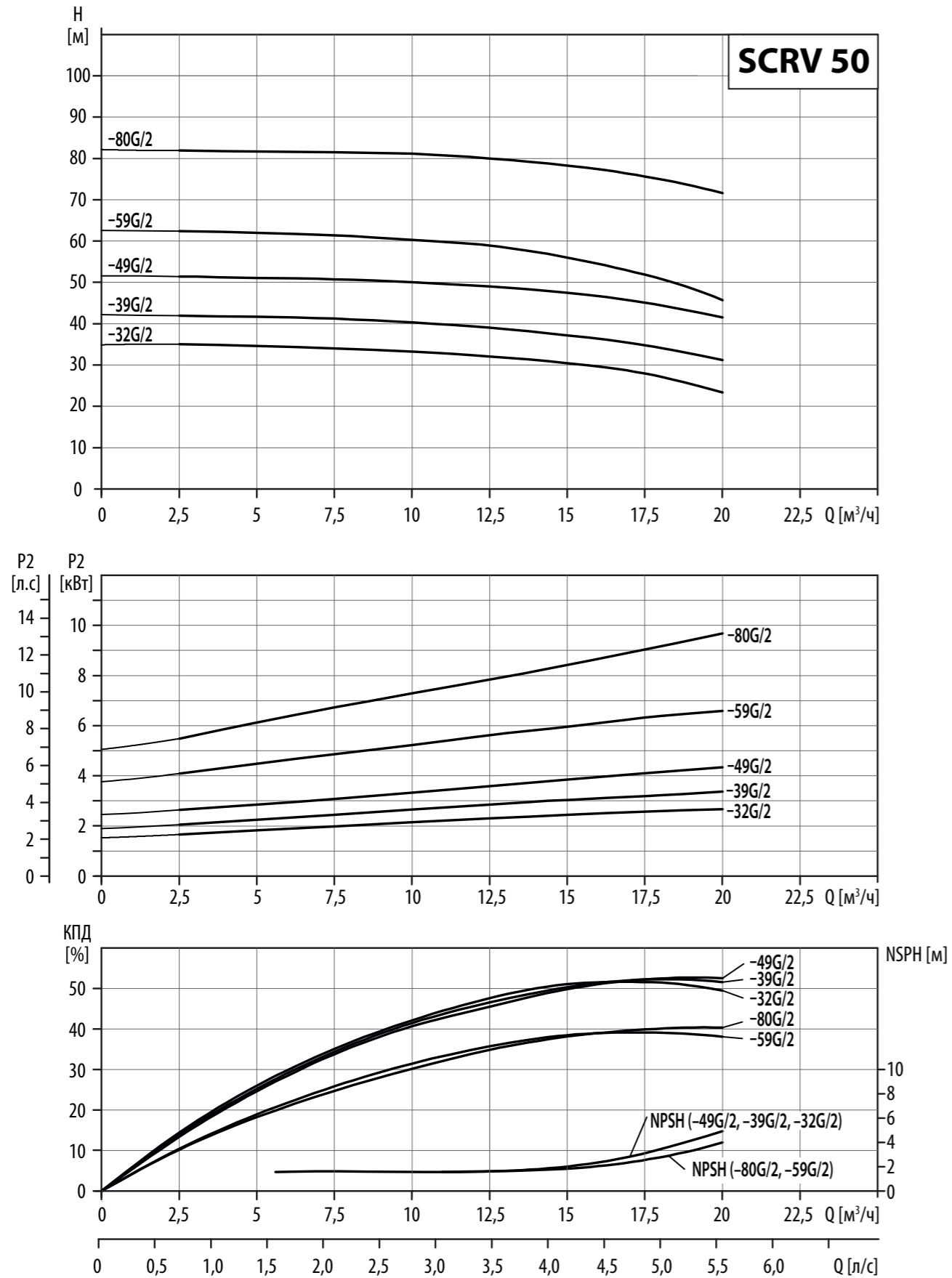
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	4	8	12.5	16	20	25	28	32
	(кВт)	(л.с)									
SCRV40-14G/2	0,75	1,0	H (м)	15,4	14	10,2					
SCRV40-16G/2	1,1	1,5		19,1	18,2	16	11,4				
SCRV40-21G/2	1,5	2		23,8	22,9	21	17,1				
SCRV40-20G/2	2,2	3		22,7	22,5	22	21,3	20	16,6		
SCRV40-26G/2	3	4		29	28,6	27,8	26,7	25	21,9		
SCRV40-30G/2	4	5,5		34,7	34,5	34,1	33,4	32,2	30	28,2	24,5
SCRV40-36G/2	5,5	7,5		40,9	41	40,7	39,8	38,5	36	34,1	30,5
SCRV40-48G/2	7,5	10		51,6	51,6	51,4	51,1	50,3	48	45,4	39,6

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)										Масса (кг)	
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1		L2
SCRV40-14G/2	122	151	125	98	95	120	68	139	451	320	160	31
SCRV40-16G/2	122	151	125	98	95	120	68	139	451	320	160	32
SCRV40-21G/2	140	171	137	98	95	120	68	149	504	320	160	38
SCRV40-20G/2	140	171	137	105	95	144	85	144	516	320	160	43
SCRV40-26G/2	160	196	150	116	109	144	85	156	578	340	170	54
SCRV40-30G/2	160	214	169	116	109	144	85	156	583	340	170	62
SCRV40-36G/2	200	257	190	133	128	144	90	181	654	380	190	85
SCRV40-48G/2	200	257	190	133	128	144	90	181	654	380	190	94

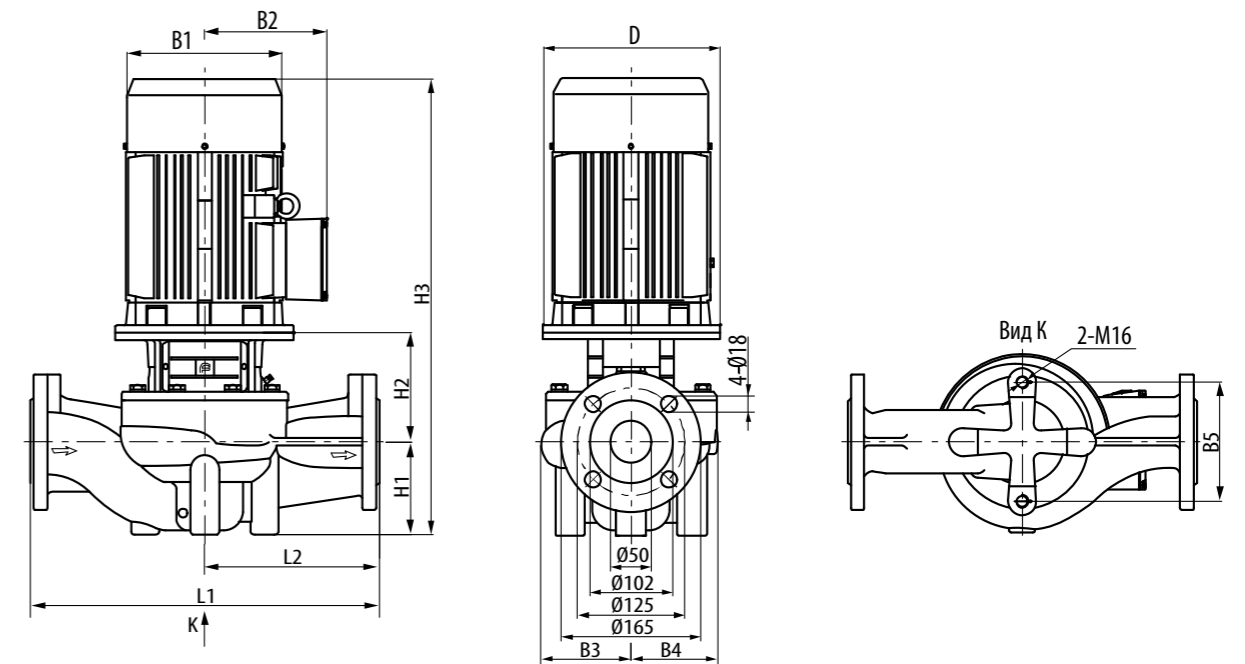
СЕРИЯ SCRВ 50



СЕРИЯ SCRВ 50

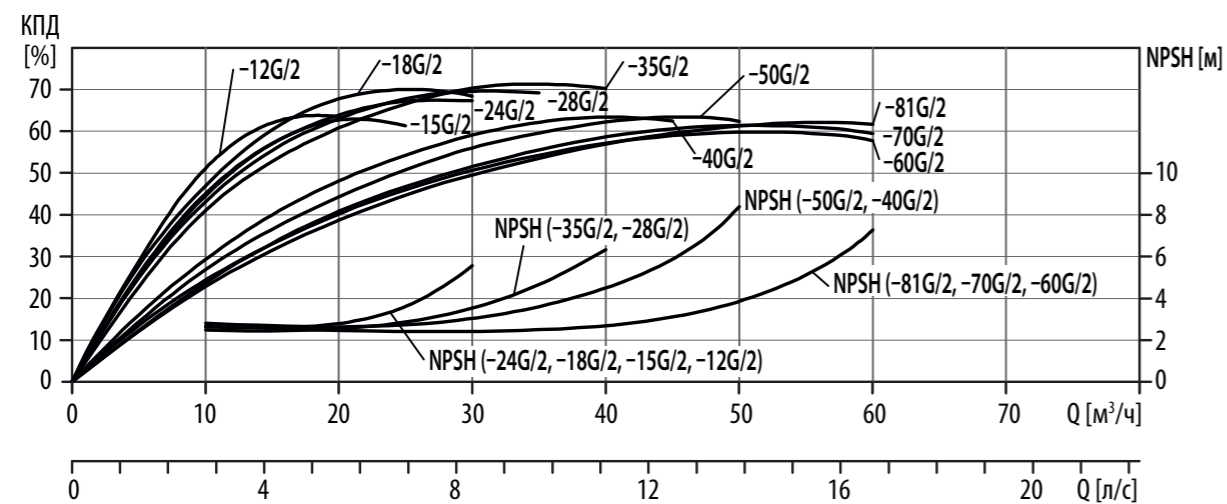
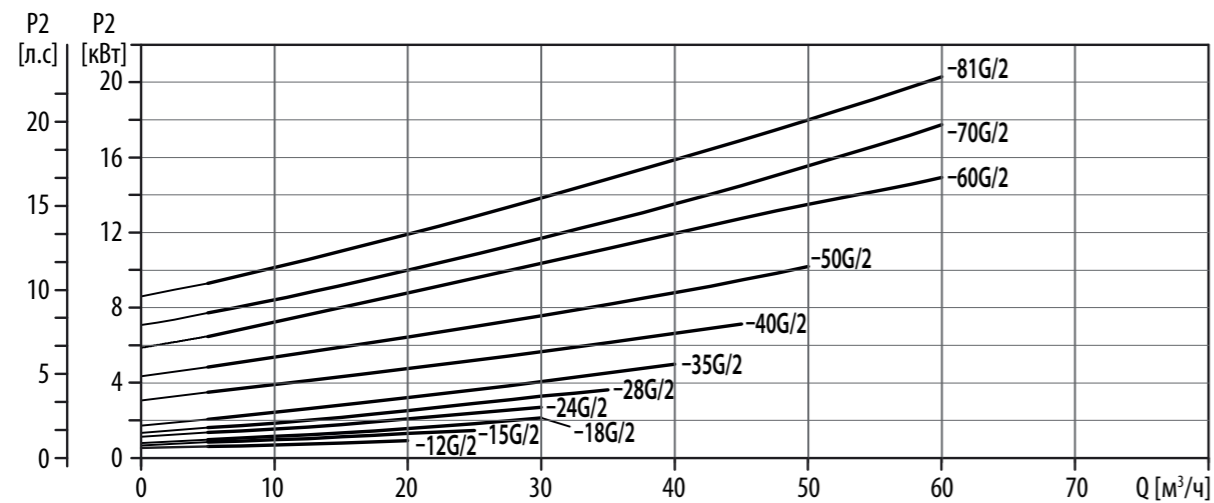
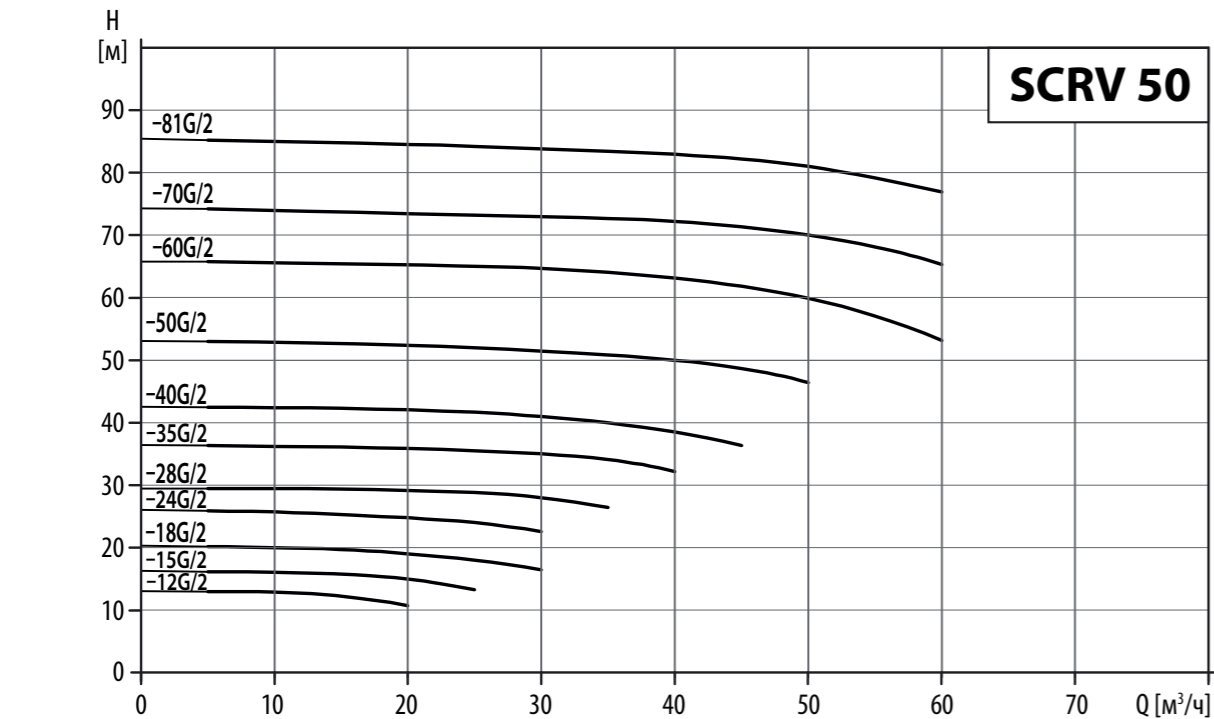
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20
	(кВт)	(л.с)									
SCRВ 50-32G/2	3	4	H (м)	35	34,6	34	33,2	32	30,5	27,9	23,3
SCRВ 50-39G/2	4	5,5		41,9	41,7	41,3	40,2	39	37,2	34,8	31,2
SCRВ 50-49G/2	5,5	7,5		51,6	51,2	50,7	50	49	47,5	45,1	41,5
SCRВ 50-59G/2	7,5	10		62,4	62,1	61,4	60,3	59	56,1	51,9	45,7
SCRВ 50-80G/2	11	15		82,9	82,6	82,2	81,2	80	78,4	76,1	73

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)										Масса (кг)	
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1		L2
SCRВ 50-32G/2	160	196	150	128	128	144	105	150	592	400	200	64
SCRВ 50-39G/2	160	214	169	128	128	144	105	150	597	400	200	71
SCRВ 50-49G/2	200	257	190	128	128	144	105	172	660	400	200	88
SCRВ 50-59G/2	200	257	190	163	163	144	105	178	666	440	220	112
SCRВ 50-80G/2	350	314	261	163	163	144	105	222	783	440	220	184

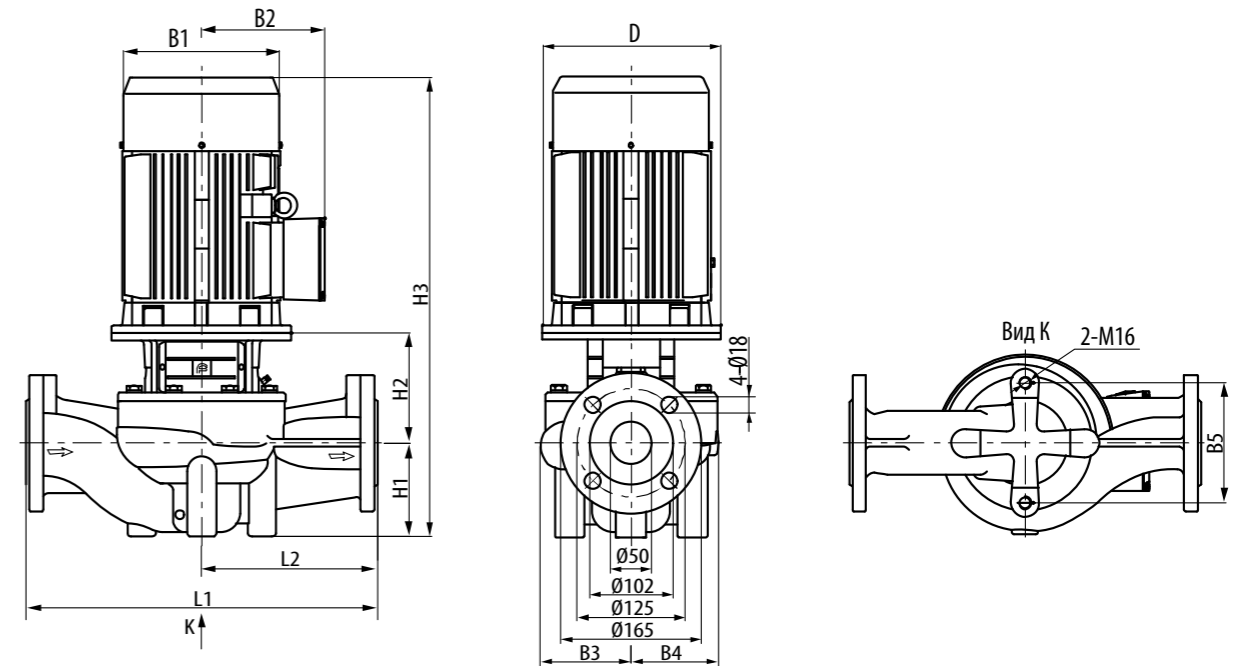
СЕРИЯ SCRВ 50



СЕРИЯ SCRВ 50

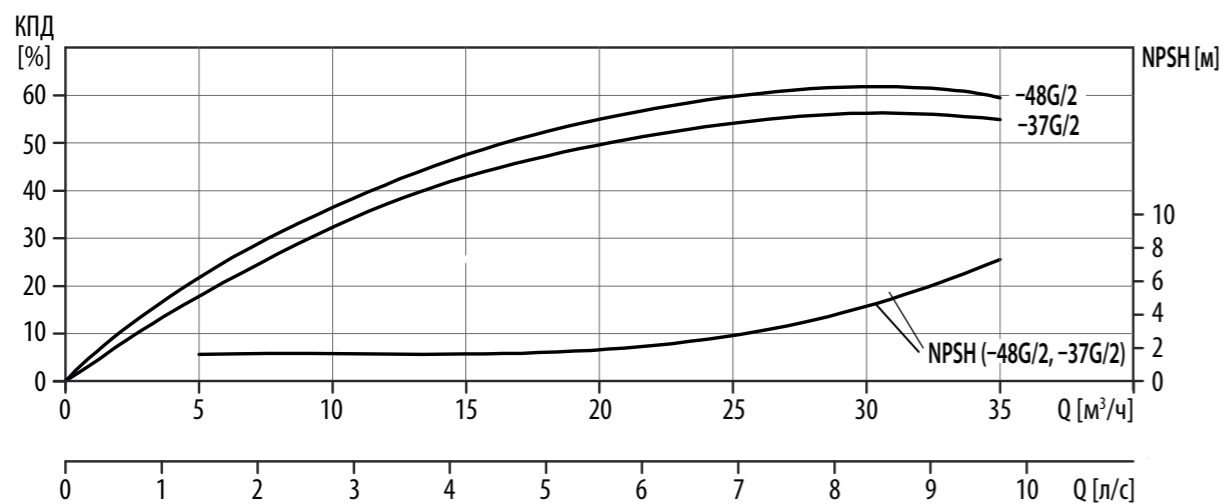
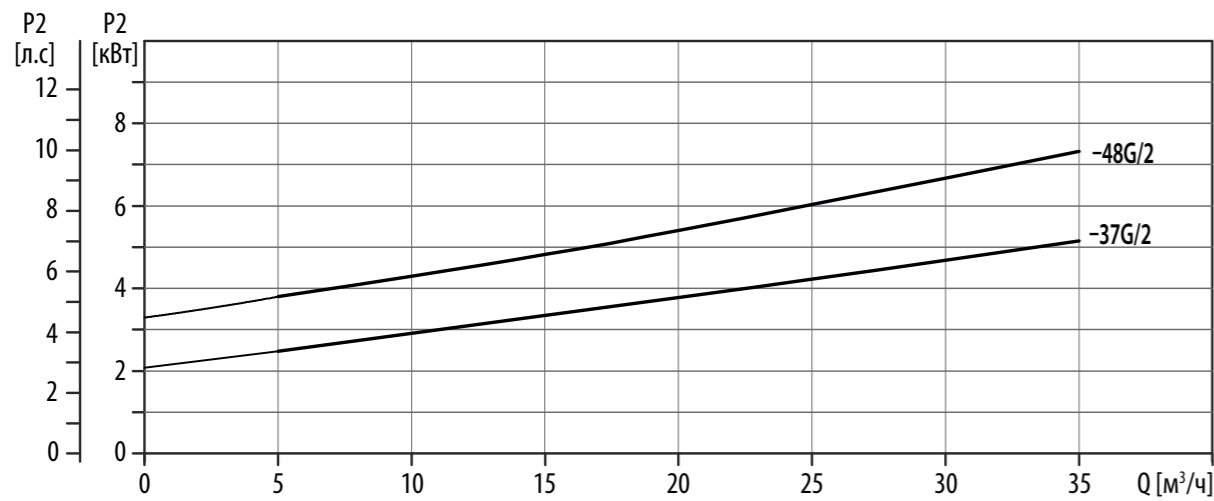
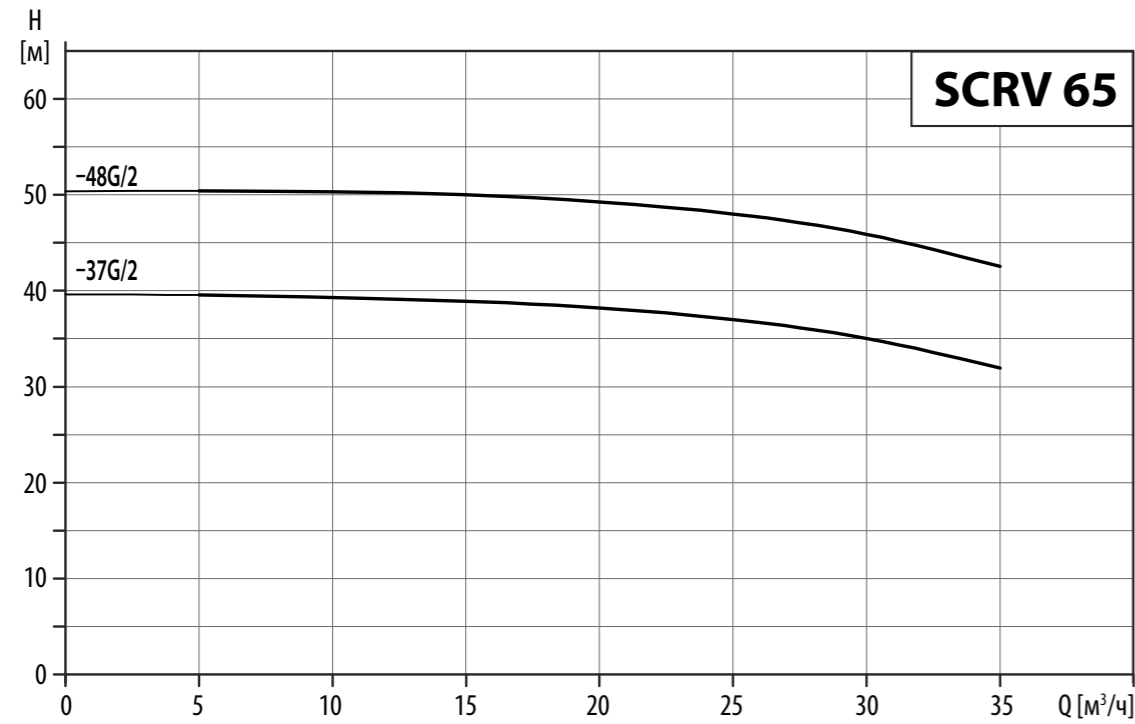
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	H (м)														
	(кВт)	(л.с)		5	10	16	20	25	30	35	40	45	50	60				
SCRВ 50-12G/2	1,1	1,5	13	12,9	12	10,7												
SCRВ 50-15G/2	1,5	2	16,1	16,1	15,6	15	13,3											
SCRВ 50-18G/2	2,2	3	20,2	20	19,6	19	18	16,4										
SCRВ 50-24G/2	3	4	25,9	25,7	25,2	24,8	24	22,6										
SCRВ 50-28G/2	4	5,5	29,5	29,5	29,3	29,2	28,8	28	26,4									
SCRВ 50-35G/2	5,5	7,5	36,3	36,2	36	35,9	35,5	35	34,1	32,2								
SCRВ 50-40G/2	7,5	10	42,5	42,4	42,2	42,1	41,7	41	40	38,5	36,4							
SCRВ 50-50G/2	11	15	53	52,9	52,6	52,4	52	51,5	50,9	50	48,7	48,4						
SCRВ 50-60G/2	15	20	65,8	65,7	65,7	65,6	65,3	64,7	63,9	62,8	61,6	60	53,2					
SCRВ 50-70G/2	18,5	25	73,7	73,6	73,4	73,3	73,1	72,9	72,5	72	71,2	70	65,4					
SCRВ 50-81G/2	22	30	85,5	85,3	85	84,8	84,5	84	83,5	82,8	82,1	81	77,1					

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 50-12G/2	120	151	125	114	101	144	105	135	484	340	170	37
SCRВ 50-15G/2	140	171	137	114	101	144	105	137	529	340	170	42
SCRВ 50-18G/2	140	171	137	114	101	144	105	137	529	340	170	45
SCRВ 50-24G/2	160	196	150	114	101	144	105	147	589	340	170	55
SCRВ 50-28G/2	160	214	169	118	109	144	105	152	599	340	170	64
SCRВ 50-35G/2	200	257	190	118	109	144	105	175	663	340	170	81
SCRВ 50-40G/2	200	257	190	142	138	144	105	175	663	400	200	98
SCRВ 50-50G/2	350	314	261	142	138	144	105	225	830	400	200	173
SCRВ 50-60G/2	350	314	261	171	163	144	115	225	840	440	220	196
SCRВ 50-70G/2	350	314	261	171	163	144	115	225	884	440	220	203
SCRВ 50-81G/2	350	355	273	171	163	144	115	225	917	440	220	256

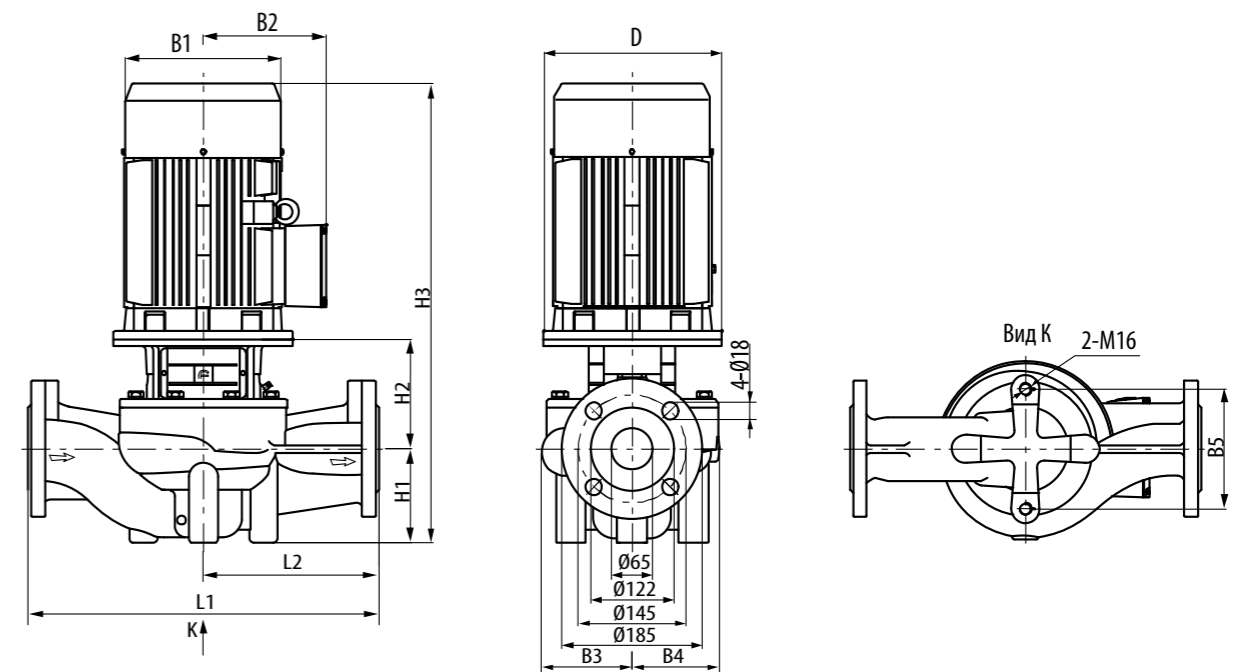
СЕРИЯ SCRВ 65



СЕРИЯ SCRВ 65

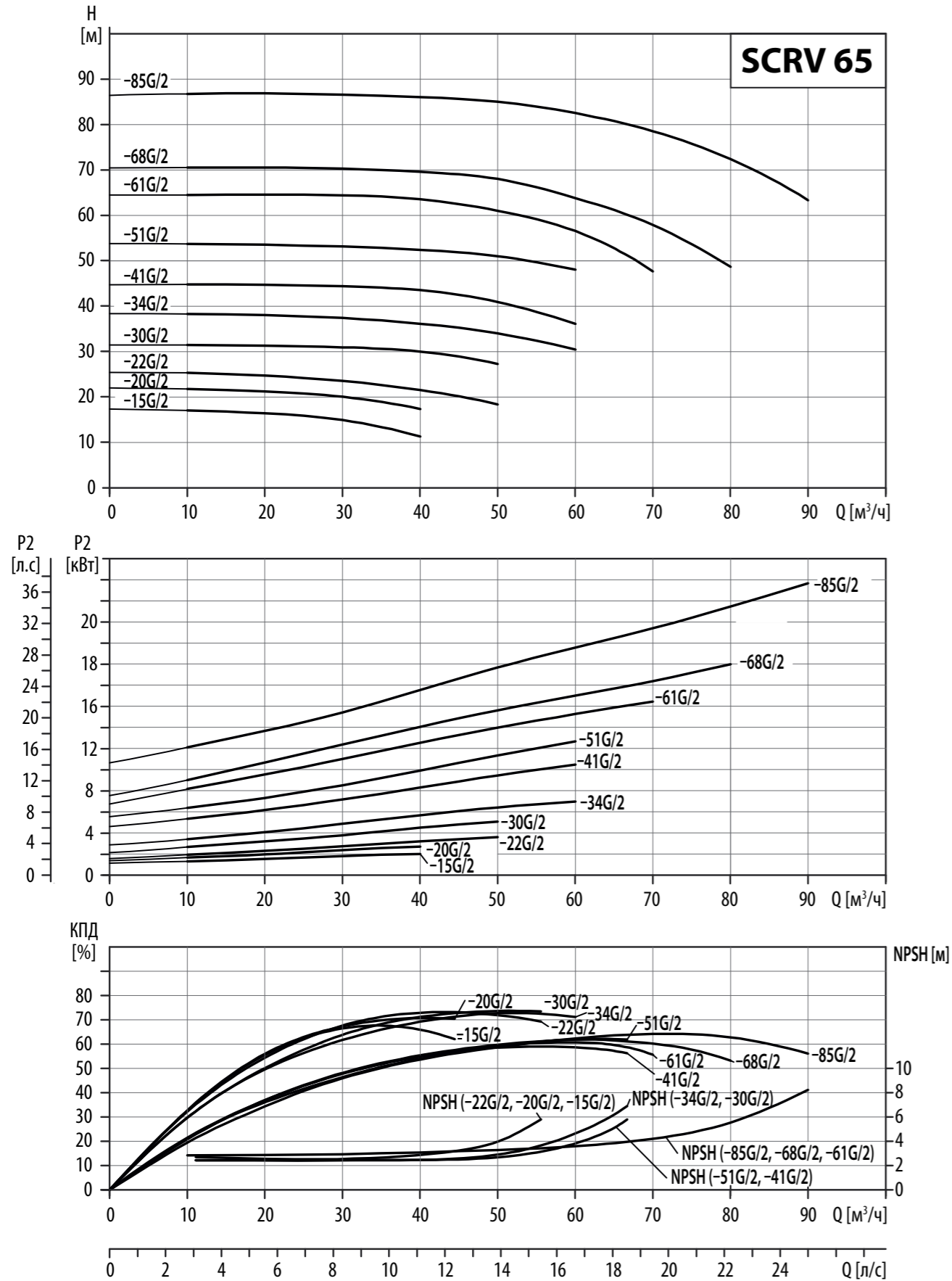
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	5	10	15	20	25	30	35
	(кВт)	(л.с)								
SCRВ 65-37G/2	5,5	7,5	H (м)	39,6	39,3	39	38,2	37	35	32,1
SCRВ 65-48G/2	7,5	10		50,4	50,3	50	49,3	48	45,9	42,6

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 65-37G/2	200	257	190	128	128	144	105	180	668	400	200	90
SCRВ 65-48G/2	200	257	190	128	128	144	105	180	668	400	200	98

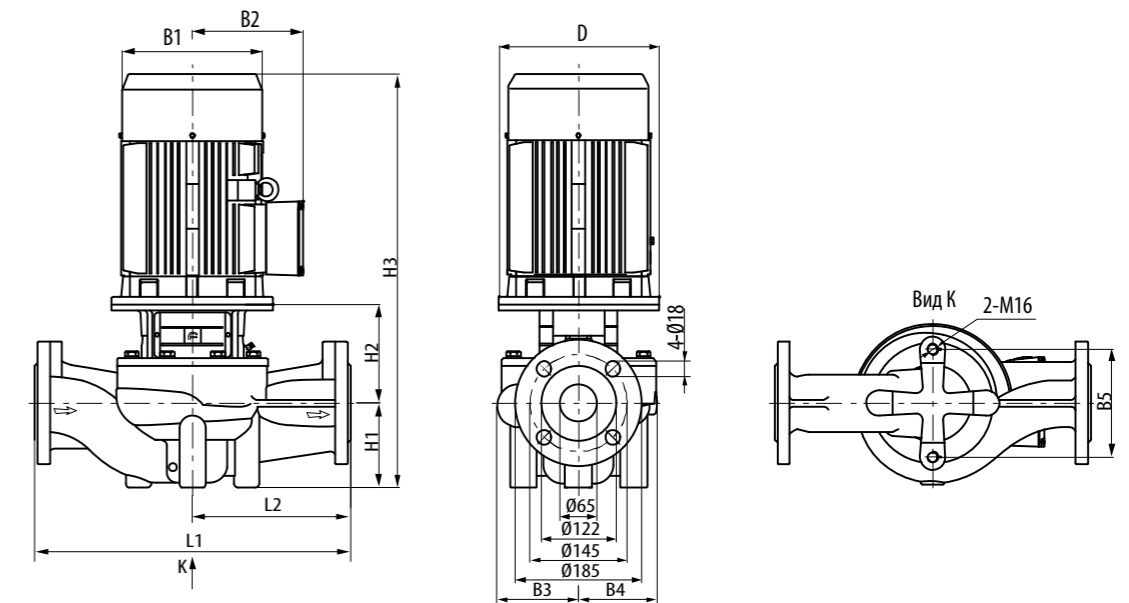
СЕРИЯ SCRВ 65



СЕРИЯ SCRВ 65

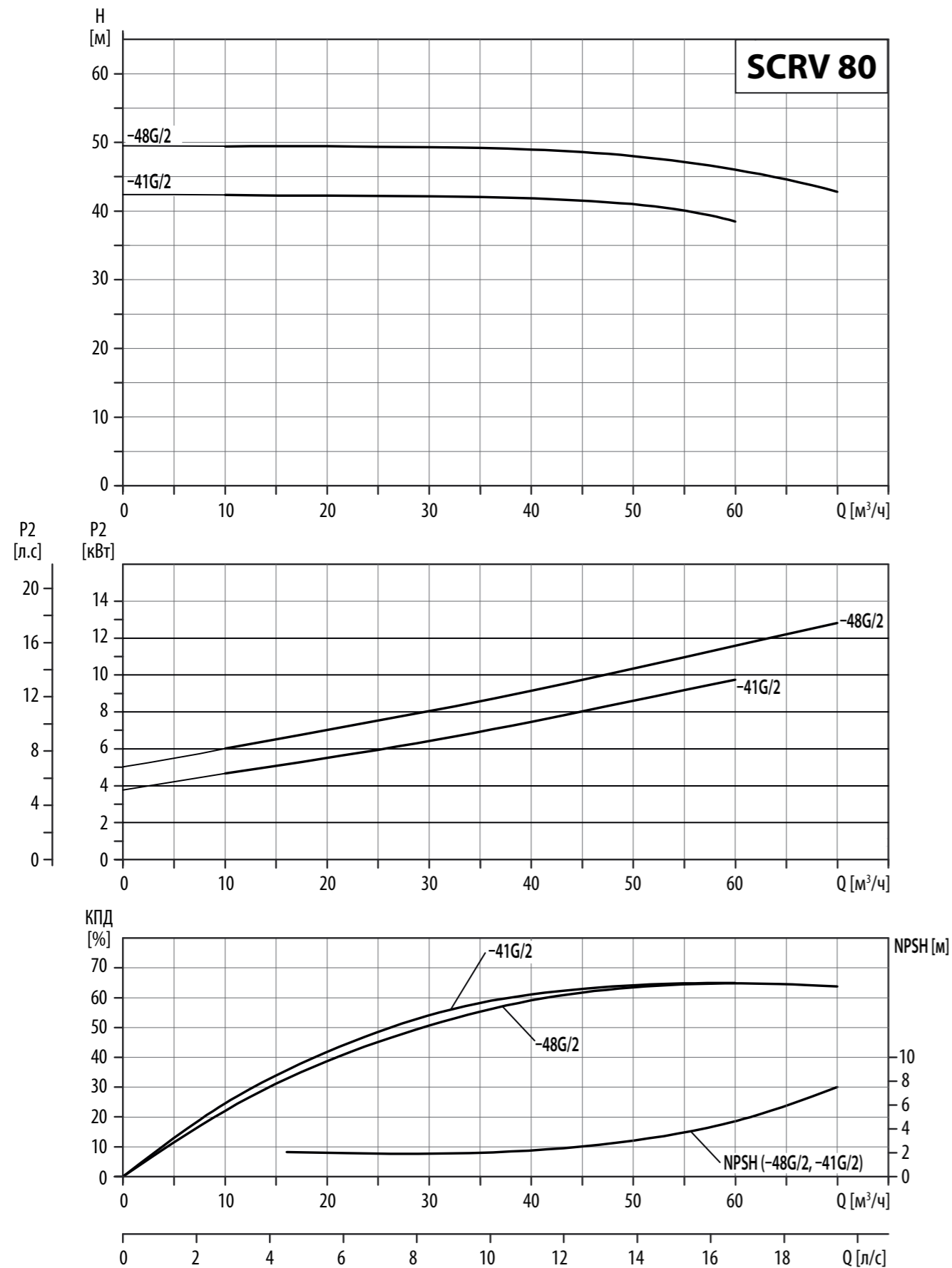
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	H (м)														
	(кВт)	(л.с)		10	20	30	40	50	60	70	80	90						
SCRВ 65-15G/2	2,2	3		17,1	16,4	15	11,3											
SCRВ 65-20G/2	3	4		21,8	21,2	20	17,4											
SCRВ 65-22G/2	4	5,5		25,1	24,8	23,9	22	18,4										
SCRВ 65-30G/2	5,5	7,5		31,5	31,3	31	30	27,3										
SCRВ 65-34G/2	7,5	10		38,3	38	37,4	36,1	34	30,5									
SCRВ 65-41G/2	11	15		44,8	44,7	44,4	43,5	41	36,1									
SCRВ 65-51G/2	15	20		53,7	53,5	53,1	52,4	51	48									
SCRВ 65-61G/2	18,5	25		64,5	64,6	64,4	63,5	61	56,5	47,6								
SCRВ 65-68G/2	22	30		70,5	70,5	70,3	69,6	68	63,8	58	48,6							
SCRВ 65-85G/2	30	40		86,7	86,7	86,5	86	85	82,5	78,5	72,4	63,3						

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 65-15G/2	140	171	137	116	101	144	105	153	545	340	170	48
SCRВ 65-20G/2	160	196	150	116	101	144	105	163	605	340	170	57
SCRВ 65-22G/2	160	214	169	116	101	144	105	163	610	340	170	64
SCRВ 65-30G/2	200	257	190	131	115	144	105	194	682	360	180	85
SCRВ 65-34G/2	200	257	190	131	115	144	105	194	682	360	180	94
SCRВ 65-41G/2	350	314	261	148	138	144	105	234	839	400	200	173
SCRВ 65-51G/2	350	314	261	148	138	144	105	234	839	400	200	188
SCRВ 65-61G/2	350	314	261	174	162	160	125	228	897	475	238	208
SCRВ 65-68G/2	350	355	273	174	162	160	125	228	930	475	238	260
SCRВ 65-85G/2	400	397	314	174	162	160	125	231	1008	475	238	322

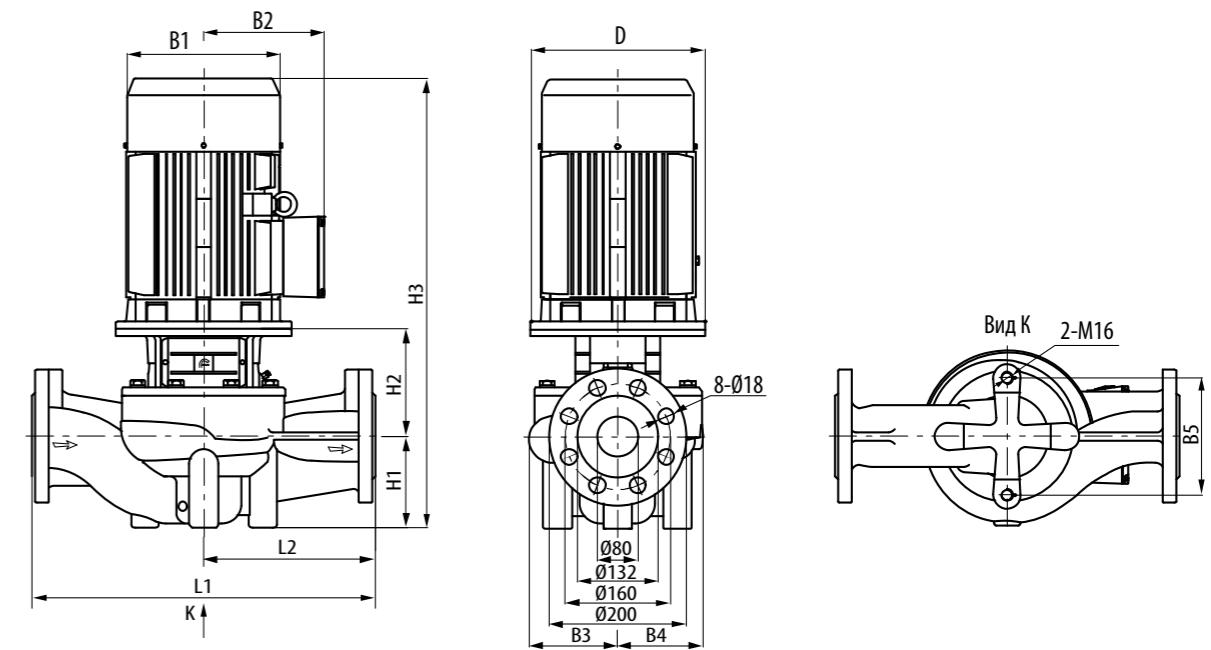
СЕРИЯ SCRВ 80



СЕРИЯ SCRВ 80

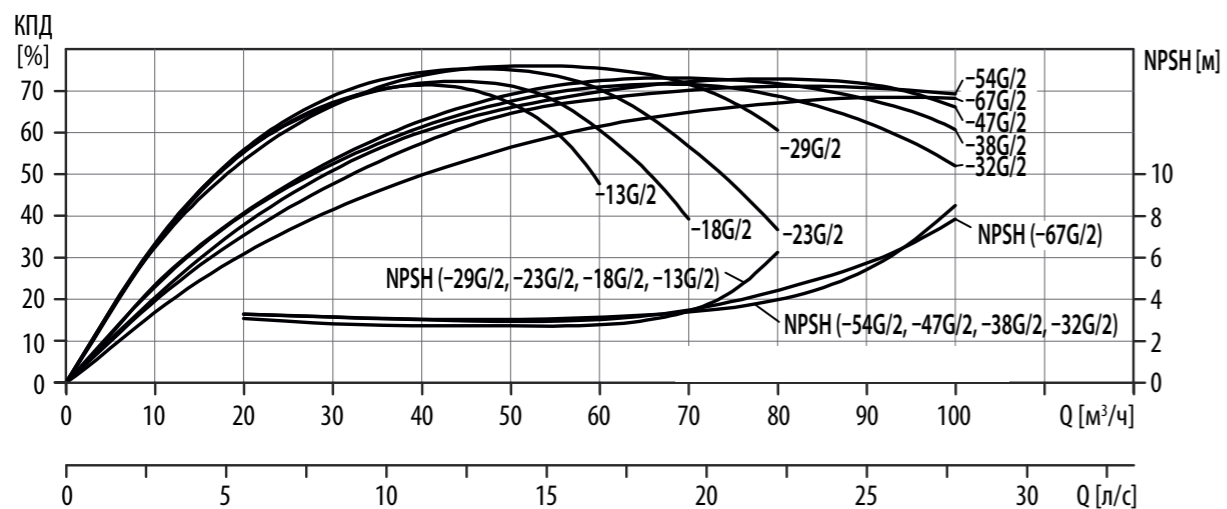
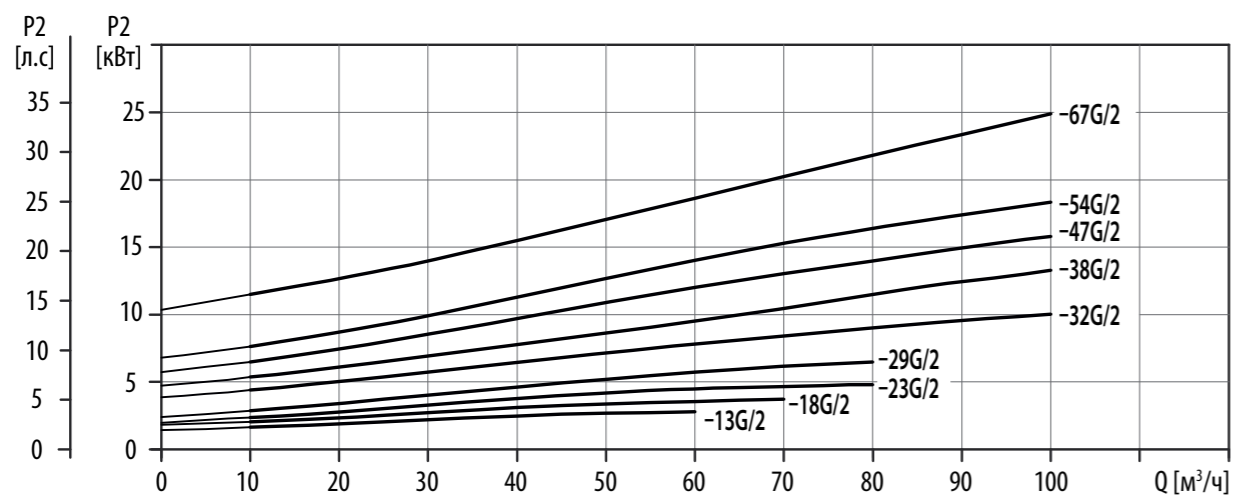
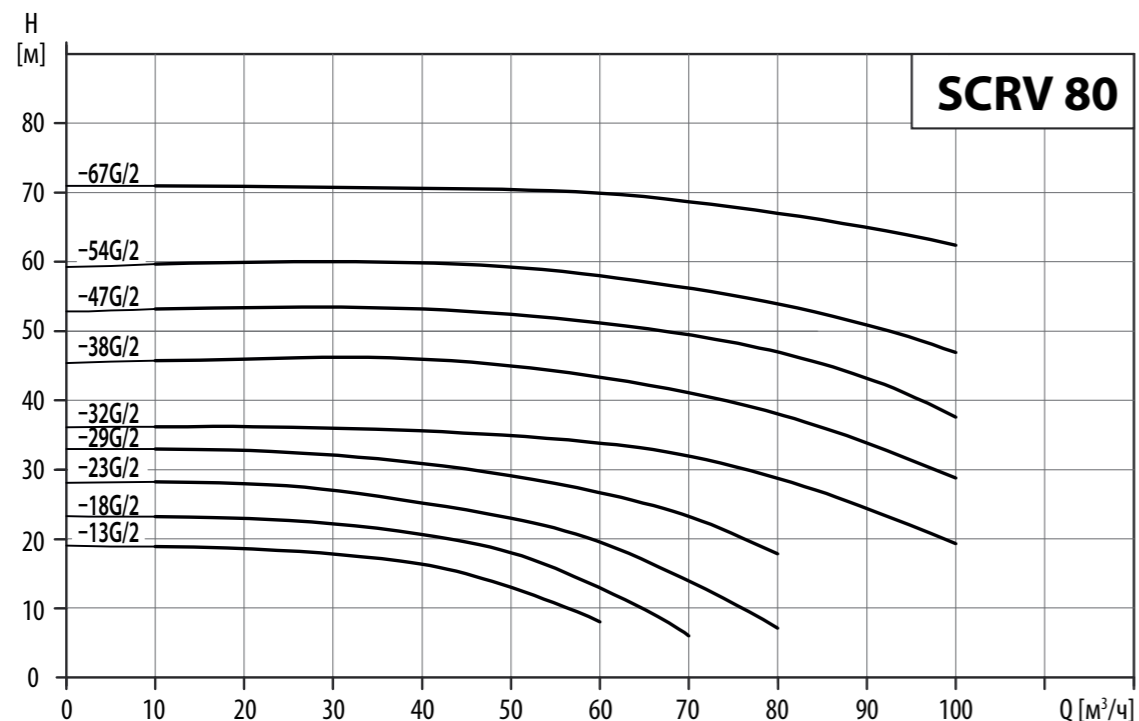
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	10	20	30	40	50	60	65
	(кВт)	(л.с)								
SCRВ 80-41G/2	11	15	H (м)	42,3	42,2	42,1	41,8	41	38,4	
SCRВ 80-48G/2	15	20		49,4	49,4	49,3	49	48	46	42,8

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 80-40G/2	350	314	261	137	128	144	115	221	836	500	250	176
SCRВ 80-48G/2	350	314	261	137	128	144	115	221	836	500	250	191

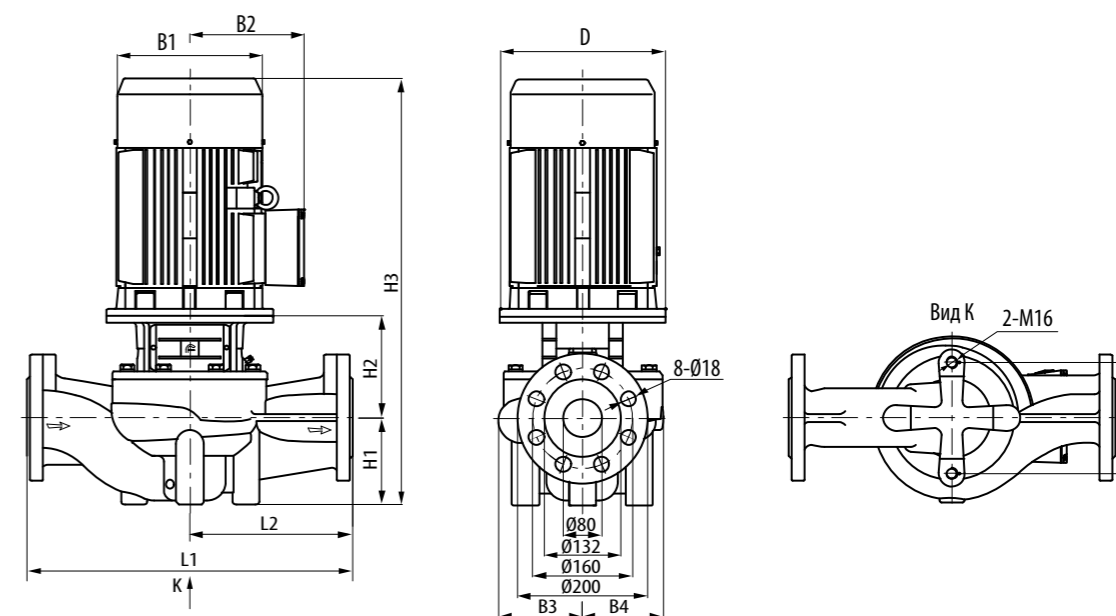
СЕРИЯ SCRВ 80



СЕРИЯ SCRВ 80

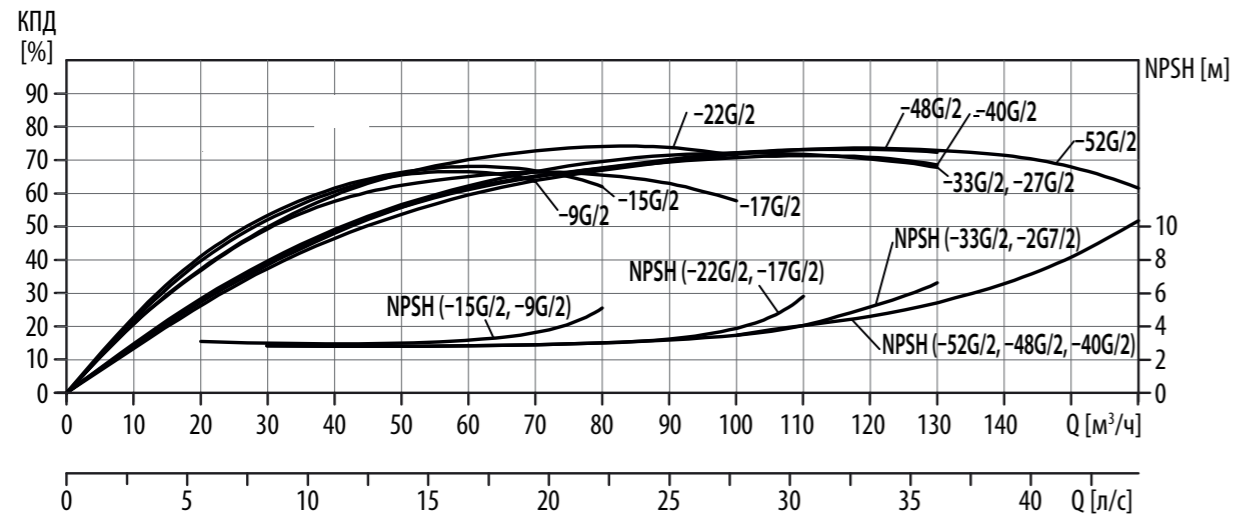
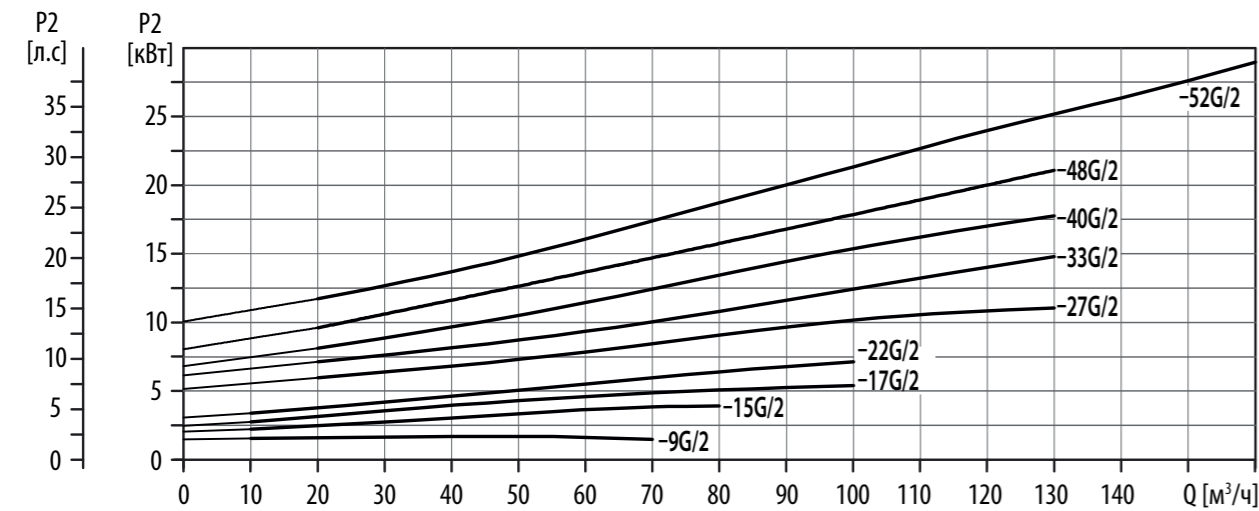
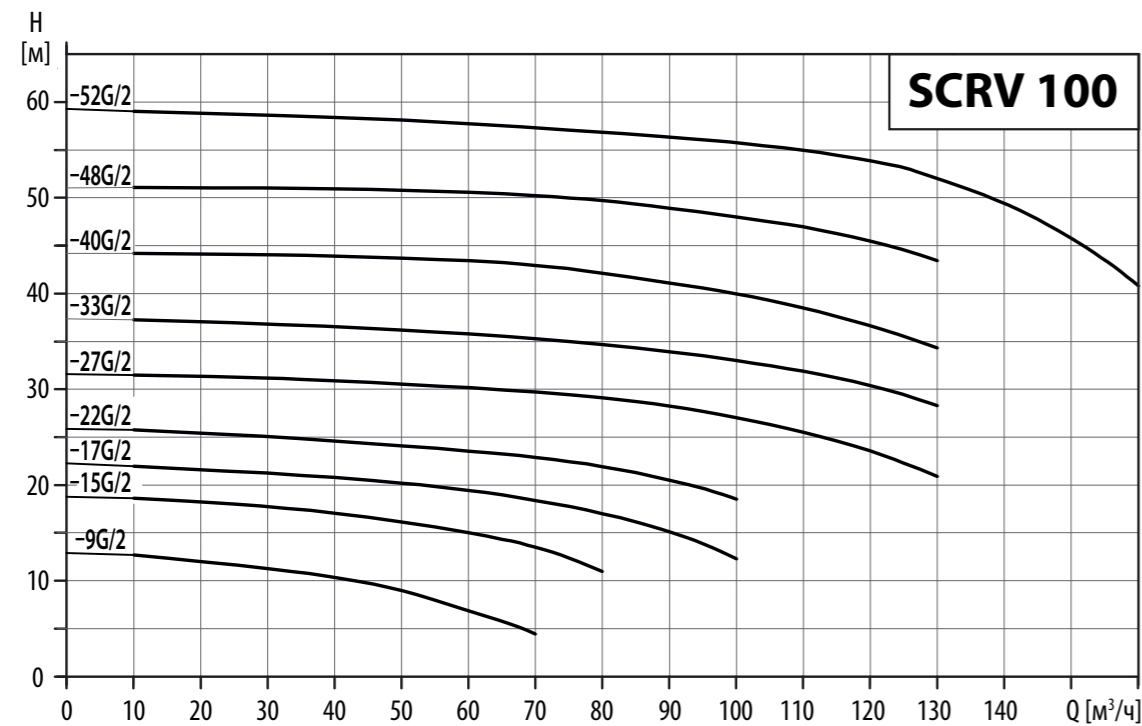
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	(кВт)	(л.с)											
SCRВ 80-13G/2	3	4	H (м)	18,9	18,6	17,8	16,3	13	8				
SCRВ 80-18G/2	4	5,5		23,2	23	22,2	20,6	18	12,9	6			
SCRВ 80-23G/2	5,5	7,5		23	28	27	25,2	23	19,5	13,9	7,1		
SCRВ 80-29G/2	7,5	10		22,2	32,8	32,1	30,9	29	26,7	23,2	17,8		
SCRВ 80-32G/2	11	15		36,2	36,2	36	35,6	34,9	33,8	32	28,7	24,4	19,3
SCRВ 80-38G/2	15	20		45,7	45,9	46,2	45,9	45	43,3	41,1	38	33,8	28,8
SCRВ 80-47G/2	18,5	25		53,2	53,4	53,4	53,2	52,4	51,2	49,4	47	43,2	37,6
SCRВ 80-54G/2	22	30		59,7	59,9	60	59,8	59,2	58	56,2	54	50,9	46,9
SCRВ 80-67G/2	30	40		71	70,9	70,8	70,6	70,4	69,9	68,7	67	65	62,3

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 80-13G/2	160	196	150	134	112	144	105	171	613	400	200	63
SCRВ 80-18G/2	160	214	169	134	112	144	105	171	618	400	200	70
SCRВ 80-23G/2	200	257	190	134	112	144	105	195	683	400	200	87
SCRВ 80-29G/2	200	257	190	134	112	144	105	195	683	400	200	95
SCRВ 80-32G/2	350	314	261	159	138	144	115	240	855	450	225	179
SCRВ 80-38G/2	350	314	261	159	138	144	115	240	855	450	225	194
SCRВ 80-47G/2	350	314	261	159	138	144	115	240	899	450	225	203
SCRВ 80-54G/2	350	355	273	159	138	144	115	240	932	450	225	256
SCRВ 80-67G/2	400	397	314	180	162	160	115	242	1017	500	250	324

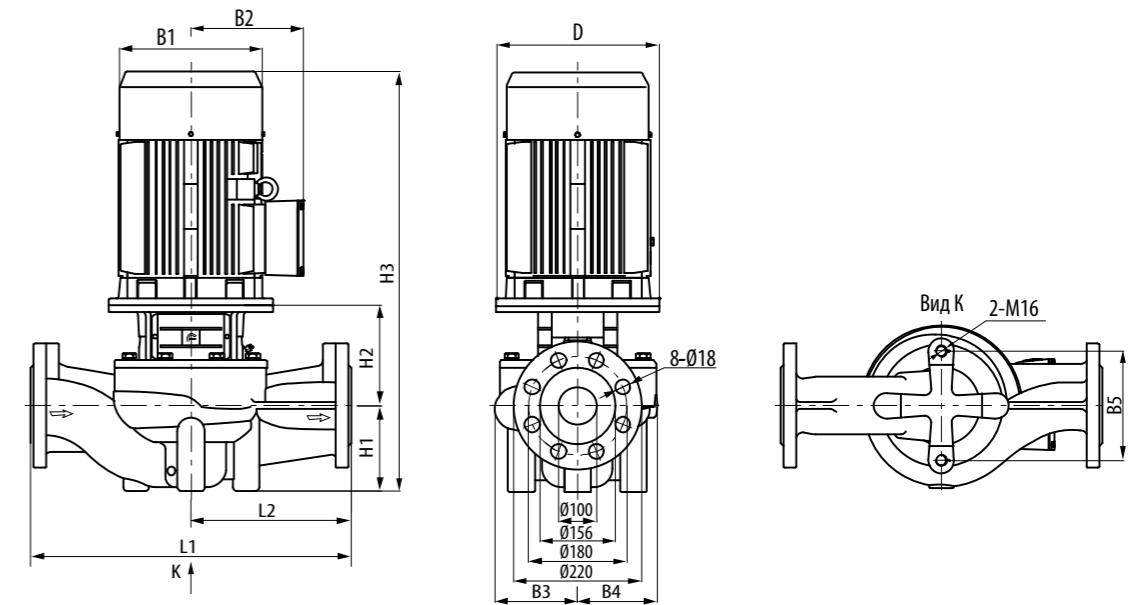
СЕРИЯ SCRВ 100



СЕРИЯ SCRВ 100

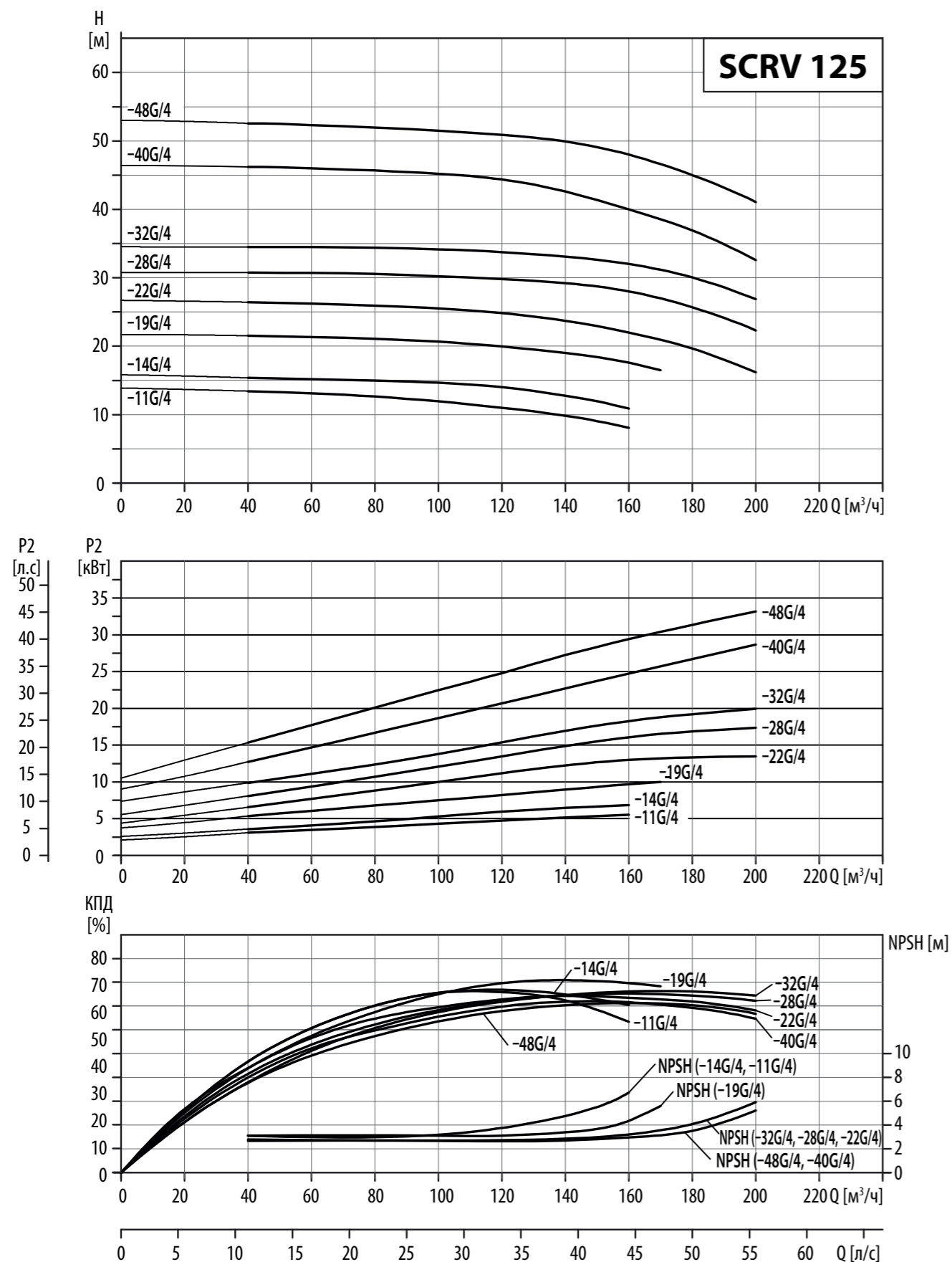
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	H (м)															
	(кВт)	(л.с)		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	145	160	
SCRВ 100-9G/2	2,2	3		13,9	13,2	12,2	10,8	9	6,8	4,4									
SCRВ 100-15G/2	4	5,5		18,6	18,2	17,7	17,1	16,2	15	13,4	11								
SCRВ 100-17G/2	5,5	7,5		21,9	21,6	21,2	20,8	20	19,4	18,4	17	15,1	12,3						
SCRВ 100-22G/2	7,5	10		25,7	25,5	25	24,6	24,1	23,6	22,9	21,9	20,5	18,6						
SCRВ 100-27G/2	11	15		31,5	31,3	31,1	30,9	30,7	30,3	29,8	29,2	28,2	27	25,5	23,6	20,8			
SCRВ 100-33G/2	15	20		37,1	37	36,8	36,6	36,2	35,8	35,3	34,7	33,9	33	31,7	30,1	27,9			
SCRВ 100-40G/2	18,5	25		44,1	44,1	44	43,9	43,7	43,4	42,9	42,1	41,1	40	38,5	36,6	34,3			
SCRВ 100-48G/2	22	30		51,2	51,1	51	51	50,8	50,6	50,2	49,7	48,9	48	47,0	45,5	43,5			
SCRВ 100-52G/2	30	40		59,1	58,9	58,7	58,4	58,2	57,8	57,3	56,9	56,4	55,8	55	53,9	52	47,7	40,8	

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 100-9G/2	140	171	137	134	101	160	105	178	570	450	225	56
SCRВ 100-15G/2	160	214	169	134	101	160	105	190	637	450	225	73
SCRВ 100-17G/2	200	257	190	146	118	144	120	199	702	450	225	96
SCRВ 100-22G/2	200	257	190	146	118	144	120	199	702	450	225	104
SCRВ 100-27G/2	350	314	261	147	123	144	140	260	900	550	275	187
SCRВ 100-33G/2	350	314	261	147	123	144	140	260	900	550	275	202
SCRВ 100-40G/2	350	314	261	181	152	230	140	270	954	550	275	220
SCRВ 100-48G/2	350	355	273	181	152	230	140	270	987	550	275	273
SCRВ 100-52G/2	400	397	314	181	152	230	140	270	1062	550	275	336

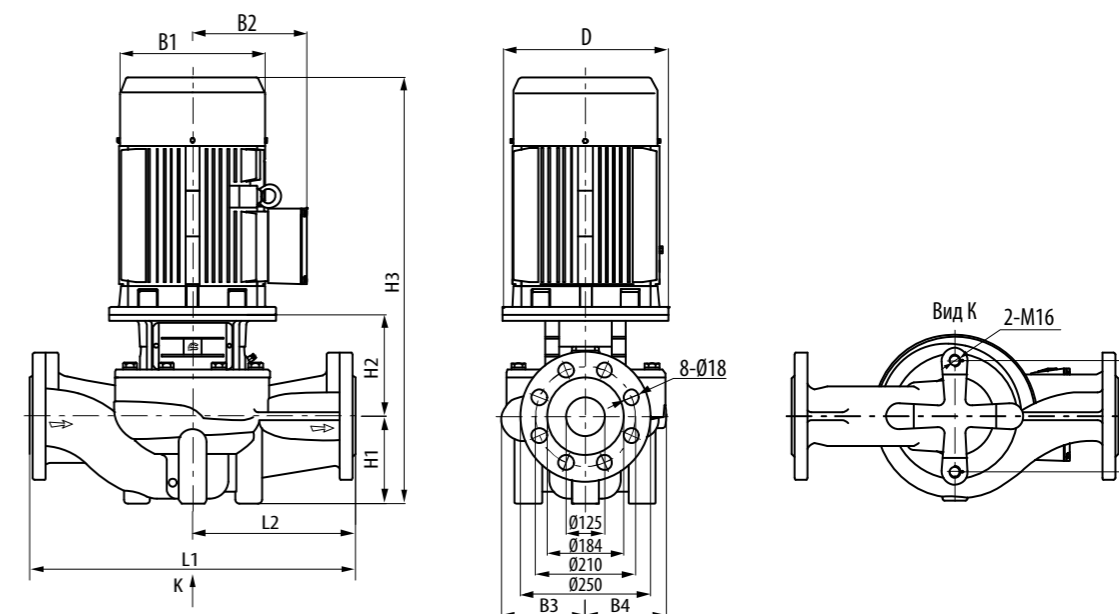
СЕРИЯ SCRВ 125



СЕРИЯ SCRВ 125

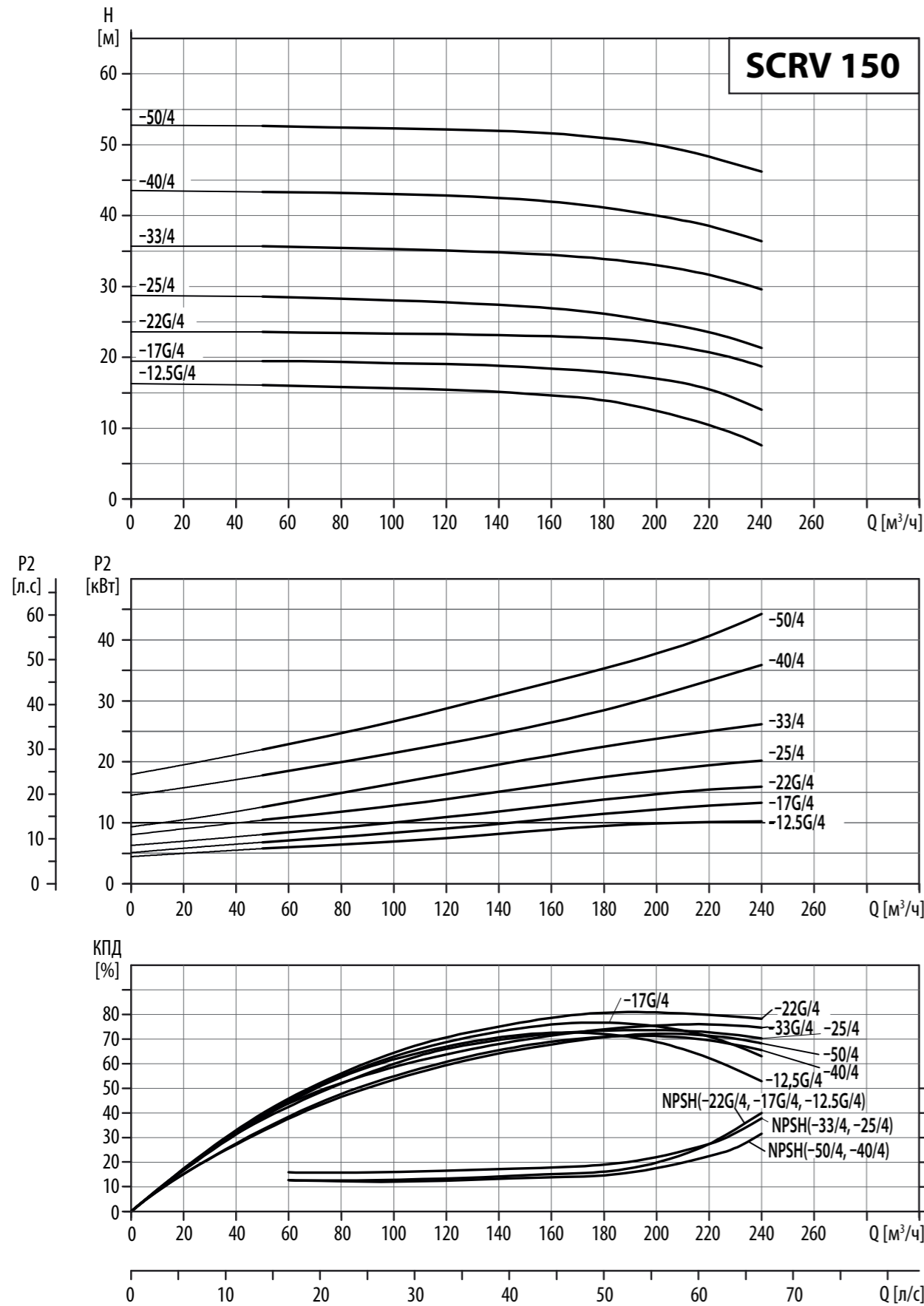
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	40	60	80	100	120	140	160	170	180	200
	(кВт)	(л.с)											
SCRВ 125-11G/4	5,5	7,5	H (м)	13,4	13,1	12,6	11,9	11	9,8	8,1 !			
SCRВ 125-14G/4	7,5	10		15,4	15,2	15	14,7	14	12,8	10,9 ;			
SCRВ 125-19G/4	11	15		21,5	21,3	21,1	20,7	19,9	19	17,6	16,5		
SCRВ 125-22G/4	15	20		26,7	26,5	26,2	25,7	24,9	23,7	22	20,9	19,8	16,7
SCRВ 125-28G/4	18,5	25		30,9	30,8	30,7	30,5	30,1	29,3	28	26,9	25,8	22,2
SCRВ 125-32G/4	22	30		34,6	34,6	34,5	34,4	34	33,3	32	31,1	30,2	27,3
SCRВ 125-40G/4	30	40		46,2	46	45,7	45,2	44,3	42,5	40	38,5	36,9	32,5
SCRВ 125-48G/4	37	50		52,6	52,3	51,9	51,5	50,9	49,9	48	46,6	45	41,1

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 125-11G/4	200	257	190	198	162	230	160	229	772	620	310	140
SCRВ 125-14G/4	200	257	190	198	162	230	160	229	772	620	310	150
SCRВ 125-19G/4	350	314	261	213	178	230	160	301	961	660	330	255
SCRВ 125-22G/4	350	314	261	236	208	230	215	292	1051	800	400	310
SCRВ 125-28G/4	350	355	273	236	208	230	215	292	1084	800	400	340
SCRВ 125-32G/4	350	355	273	236	208	230	215	292	1122	800	400	361
SCRВ 125-40G/4	400	397	314	261	233	230	160	298	1110	800	400	455
SCRВ 125-48G/4	400	445	334	261	233	230	160	313	1167	800	400	492

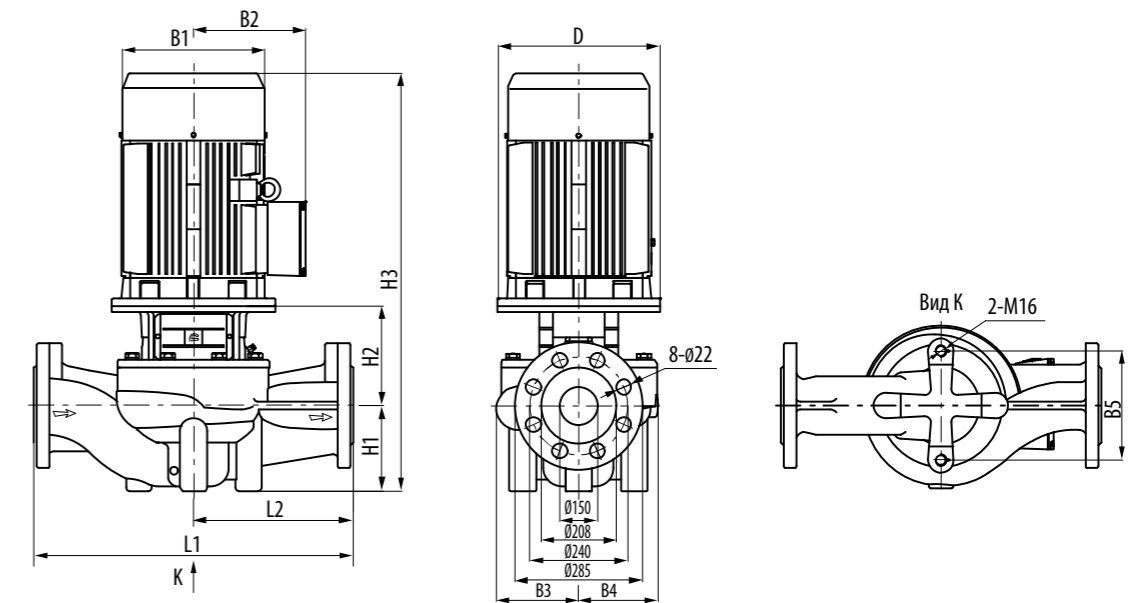
СЕРИЯ SCRВ 150



СЕРИЯ SCRВ 150

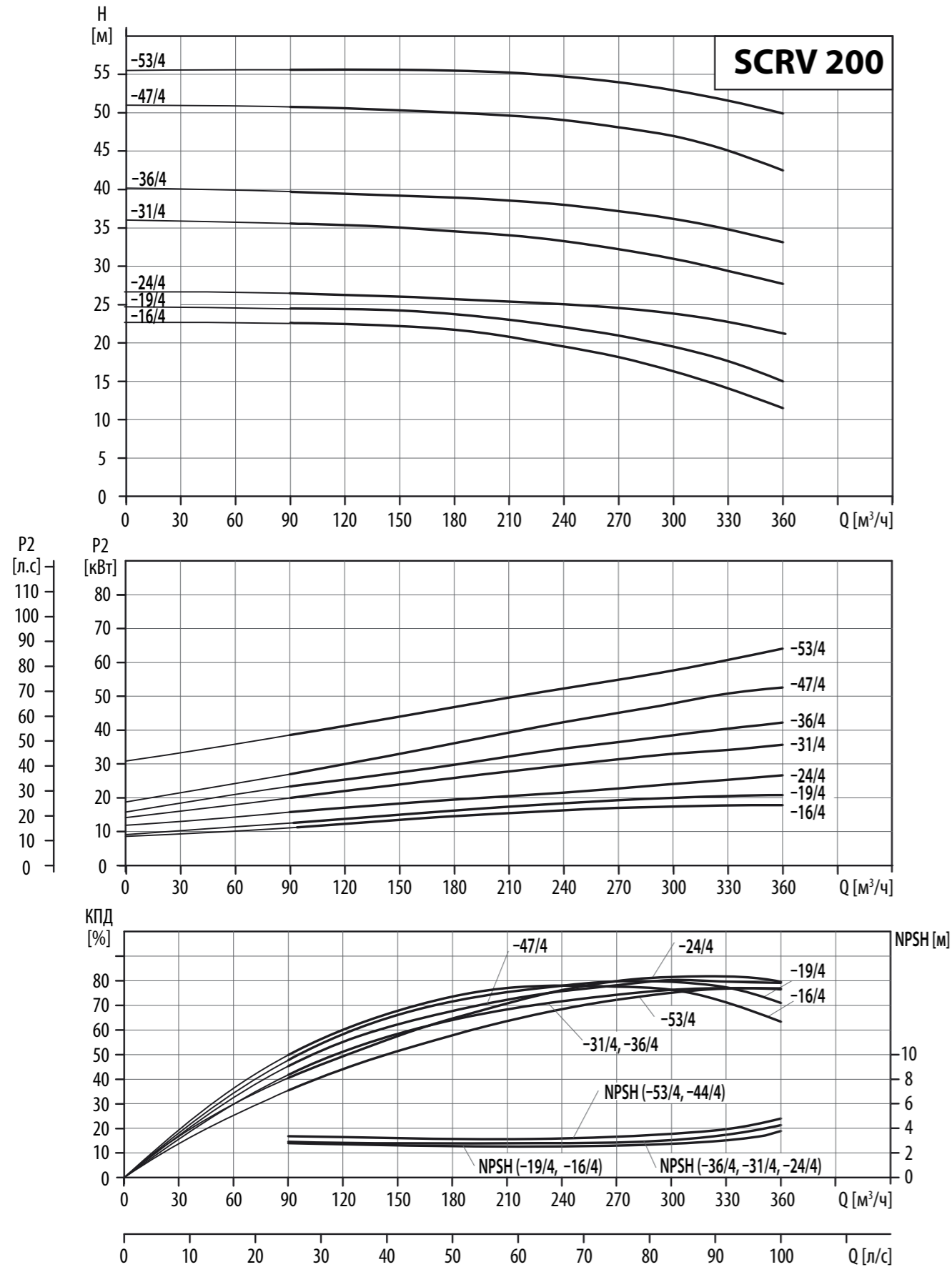
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	50	80	100	120	140	160	180	200	220	240
	(кВт)	(л.с)											
SCRВ 150-12.5G/4	11	15	H (м)	16,1	15,8	15,6	15,4	15,1	14,6	13,9	12,5	10,4	7,6
SCRВ 150-17G/4	15	20		19,5	19,4	19,2	19,1	18,8	18,4	17,9	17	15,5	12,6
SCRВ 150-22G/4	18,5	25		23,6	23,4	23,4	23,2	23,1	23	22,7	22	20,7	18,7
SCRВ 150-25/4	22	30		28,1	28	27,9	27,7	27,3	26,8	26,1	25	23,5	21,3
SCRВ 150-33/4	30	40		35,5	35,4	35,3	35,1	34,8	34,4	33,9	33	31,5	29,6
SCRВ 150-40/4	37	50		43,1	43	42,9	42,7	42,4	41,9	41,1	40	38,4	36,2
SCRВ 150-50/4	45	60		52,4	52,2	52,1	51,9	51,7	51,4	50,9	50	48,7	46,7

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 150-12.5G/4	350	314	261	217	180	230	175	297	972	660	330	260
SCRВ 150-17G/4	350	314	261	217	180	230	175	297	1016	660	330	281
SCRВ 150-22G/4	350	355	273	217	180	230	175	297	1049	660	330	312
SCRВ 150-25/4	350	355	273	238	208	230	215	269	1061	800	400	365
SCRВ 150-33/4	400	397	314	238	208	230	215	269	1136	800	400	445
SCRВ 150-40/4	450	445	334	267	248	230	230	288	1212	900	450	518
SCRВ 150-50/4	450	445	334	267	248	230	230	288	1212	900	450	570

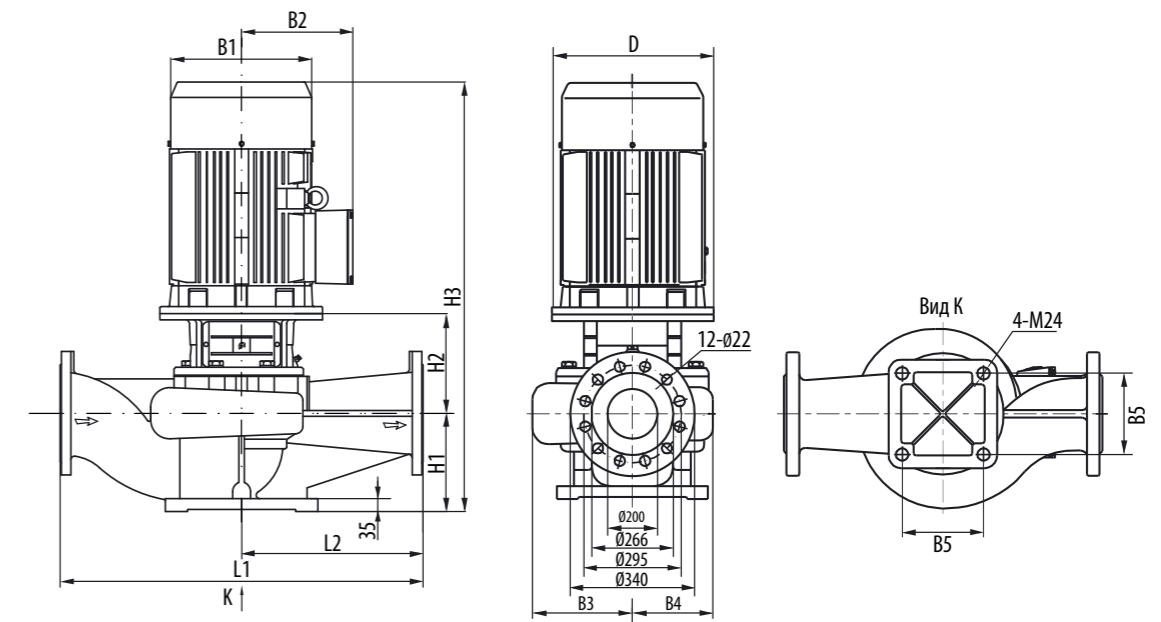
СЕРИЯ SCRВ 200



СЕРИЯ SCRВ 200

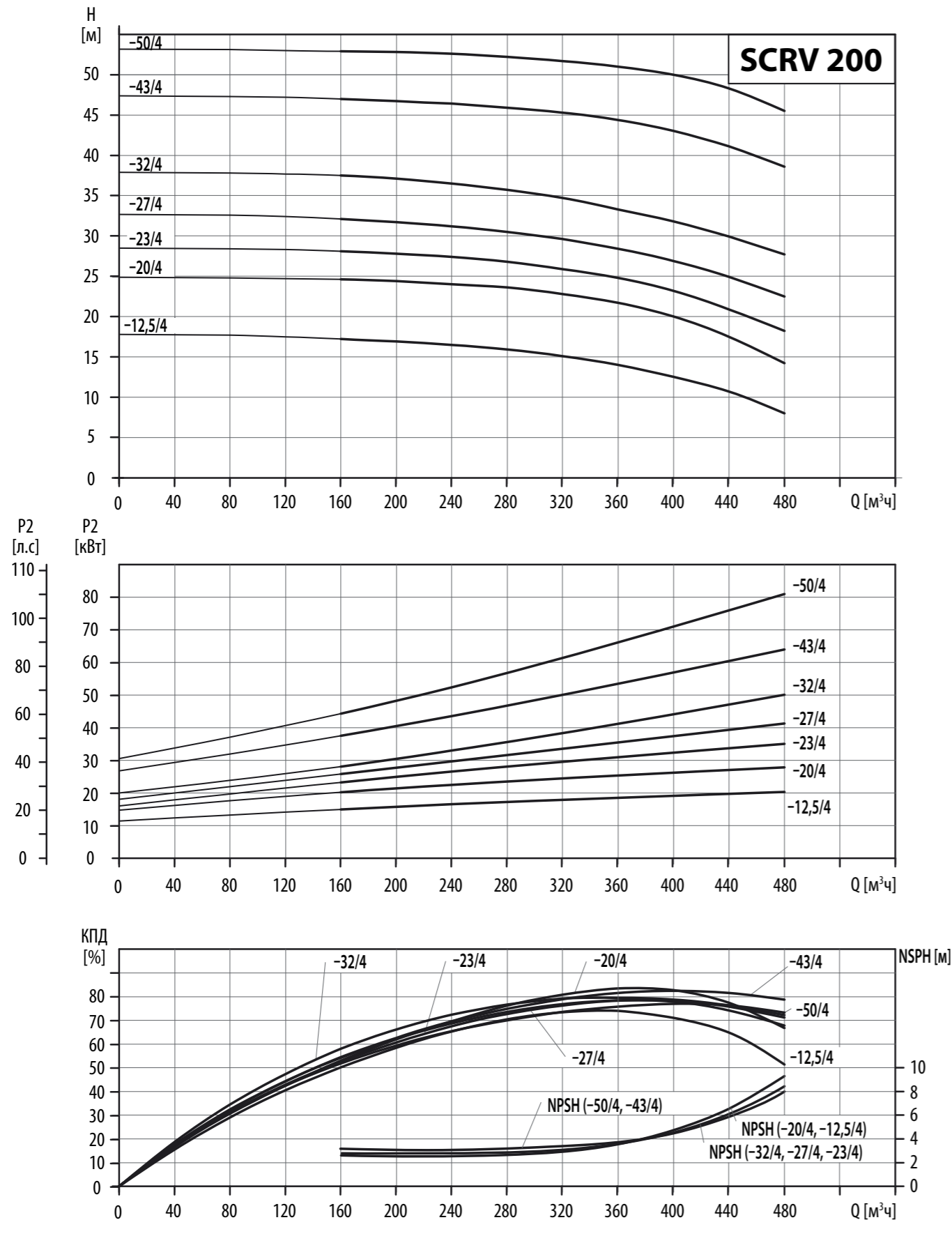
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	90	120	150	180	210	240	270	300	330	360
	(кВт)	(л.с)											
SCRВ 200-16/4	18,5	25	H (м)	22,6	22,4	22,2	21,7	20,7	19,4	18,1	16	14	11,5
SCRВ 200-19/4	22	30		24,4	24,3	24,2	23,7	23	22	20,9	19	17,6	15
SCRВ 200-24/4	30	40		26,1	26	25,8	25,7	25,4	25,1	24,6	24	23,1	21,5
SCRВ 200-31/4	37	50		35,4	35,3	35	34,5	33,9	33,2	32,2	31	29,3	27,6
SCRВ 200-36/4	45	60		39,6	39,4	39,1	38,8	38,5	37,9	37	36	34,7	33
SCRВ 200-47/4	55	75		50,6	50,5	50,2	49,8	49,5	48,9	48	47	44,9	42,4
SCRВ 200-53/4	75	100		55,7	55,7	55,7	55,5	55,3	54,8	54	53	51,6	50

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 200-16/4	350	355	273	278	219	360	270	415	1265	1000	500	417
SCRВ 200-19/4	350	355	273	278	219	360	270	415	1305	1000	500	434
SCRВ 200-24/4	400	397	314	303	252	360	270	415	1335	1100	550	537
SCRВ 200-31/4	450	445	334	303	252	360	270	445	1395	1100	550	602
SCRВ 200-36/4	450	445	334	303	252	360	270	445	1420	1100	550	648
SCRВ 200-47/4	550	484	367	315	269	360	270	457	1517	1100	550	744
SCRВ 200-53/4	550	547	407	315	269	360	270	457	1587	1100	550	877

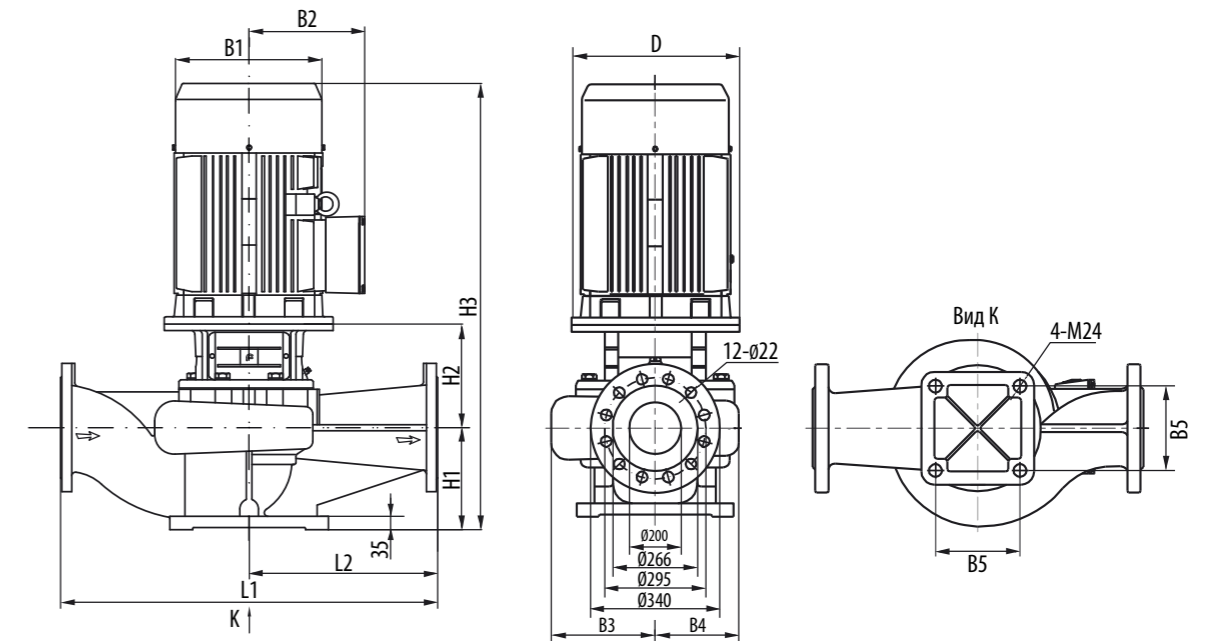
СЕРИЯ SCRВ 200



СЕРИЯ SCRВ 200

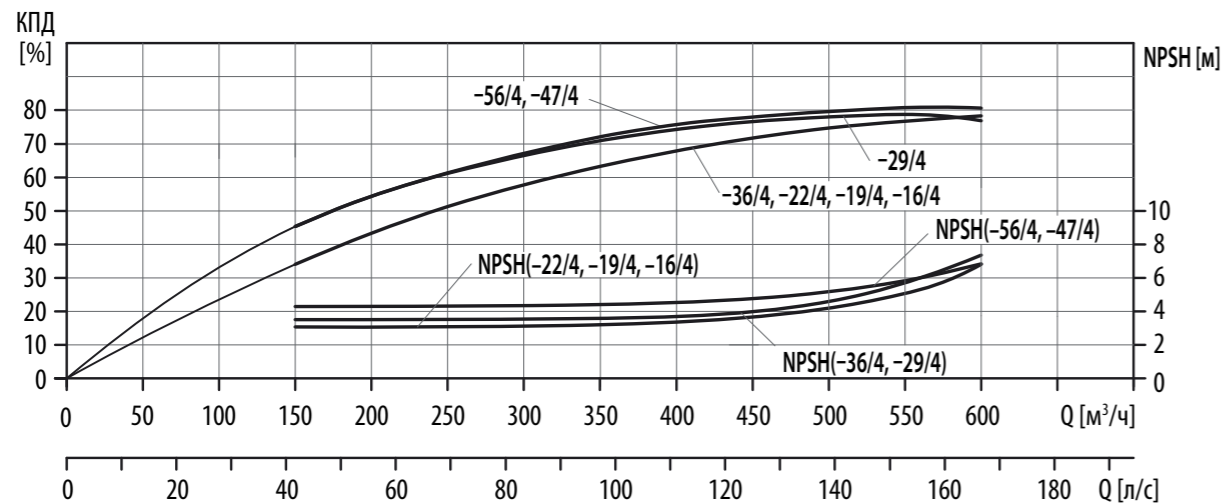
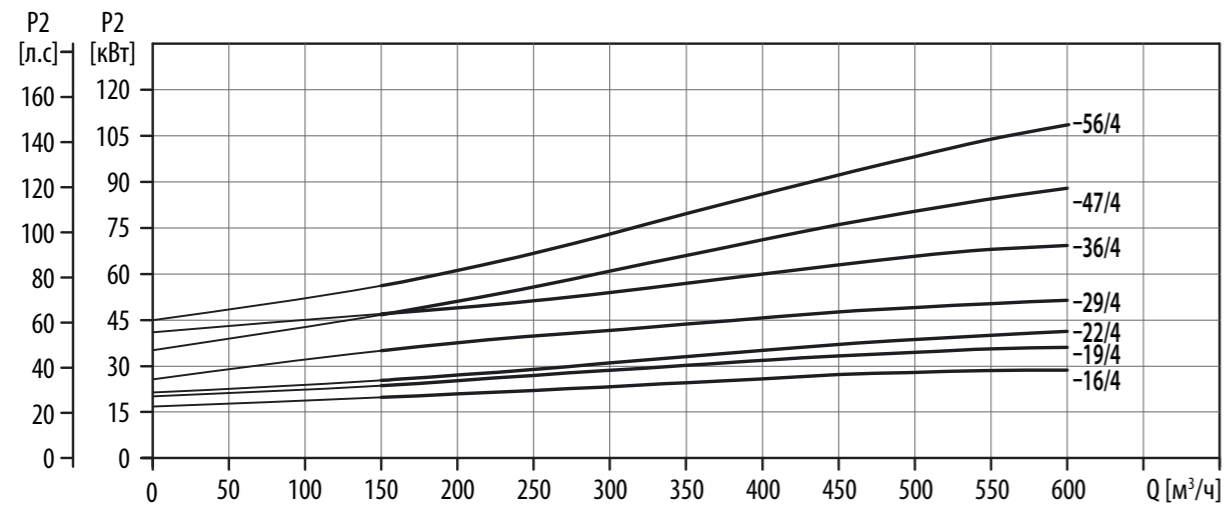
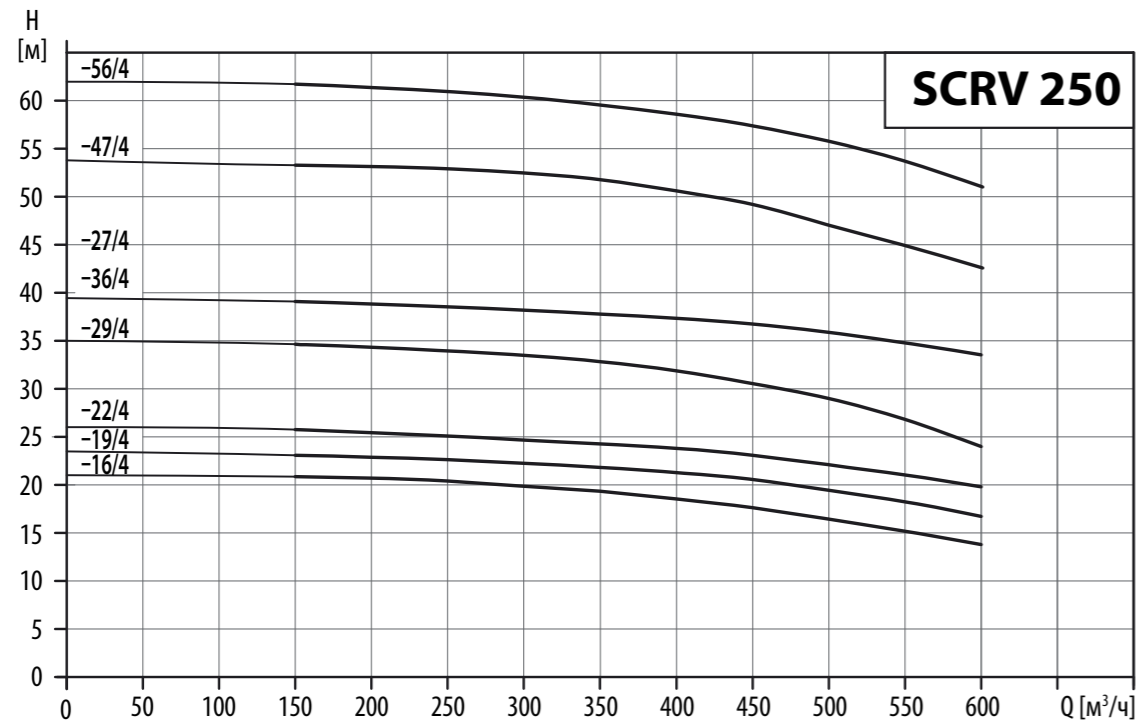
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	160	200	240	280	320	360	400	440	480
	(кВт)	(л.с)										
SCRВ 200-12.5/4	22	30	H (м)	17,2	16,9	16,5	15,9	15,1	14	12,5	10,7	8
SCRВ 200-20/4	30	40		24,6	24,4	24	23,6	22,8	21,7	20	17,5	14,2
SCRВ 200-23/4	37	50		28,1	27,8	27,4	26,8	25,9	24,8	23	20,9	18,2
SCRВ 200-27/4	45	60		32,1	31,7	31,2	30,5	29,6	28,4	27	24,9	22,5
SCRВ 200-32/4	55	75		37,5	37,1	36,5	35,7	34,7	33,3	32	29,9	27,7
SCRВ 200-43/4	75	100		47	46,7	46,4	45,9	45,3	44,4	43	41,1	38,6
SCRВ 200-50/4	90	120		52,9	52,8	52,6	52,2	51,7	51	50	48,3	45,5

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 200-12.5/4	350	360	280	278	219	360	270	415	1300	1000	500	432
SCRВ 200-20/4	400	400	305	278	219	360	270	415	1334	1000	500	492
SCRВ 200-23/4	450	450	335	303	252	360	270	445	1389	1100	550	602
SCRВ 200-27/4	450	450	335	303	252	360	270	445	1412	1100	550	638
SCRВ 200-32/4	550	490	365	303	252	360	270	445	1488	1100	550	710
SCRВ 200-43/4	550	550	400	315	269	360	270	457	1556	1100	550	883
SCRВ 200-50/4	550	550	400	315	269	360	270	457	1607	1100	550	975

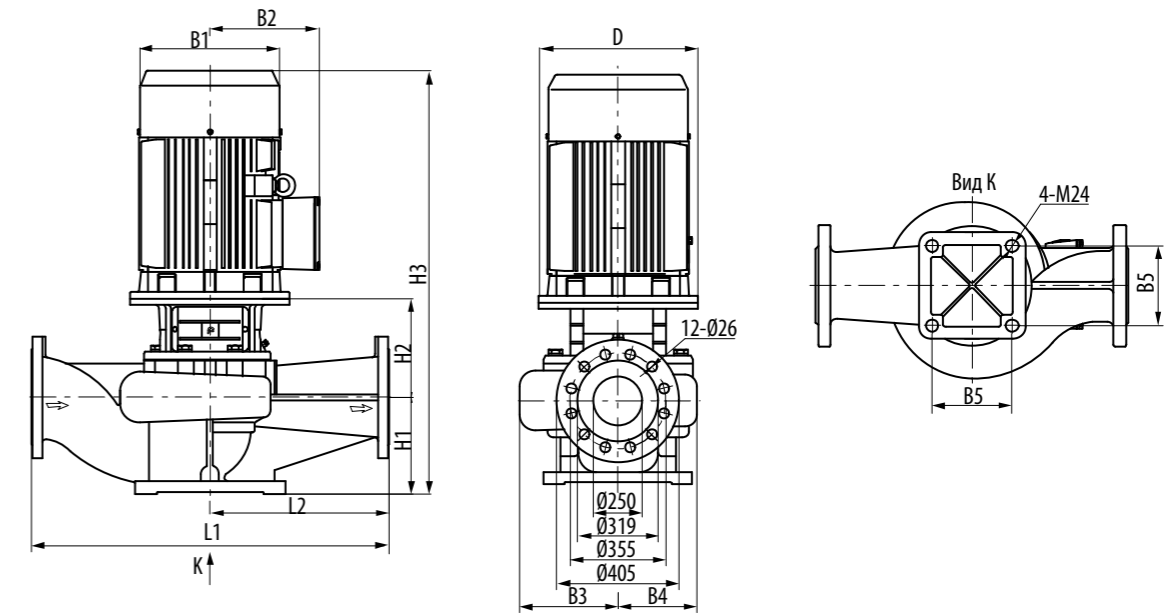
СЕРИЯ SCRВ 250



СЕРИЯ SCRВ 250

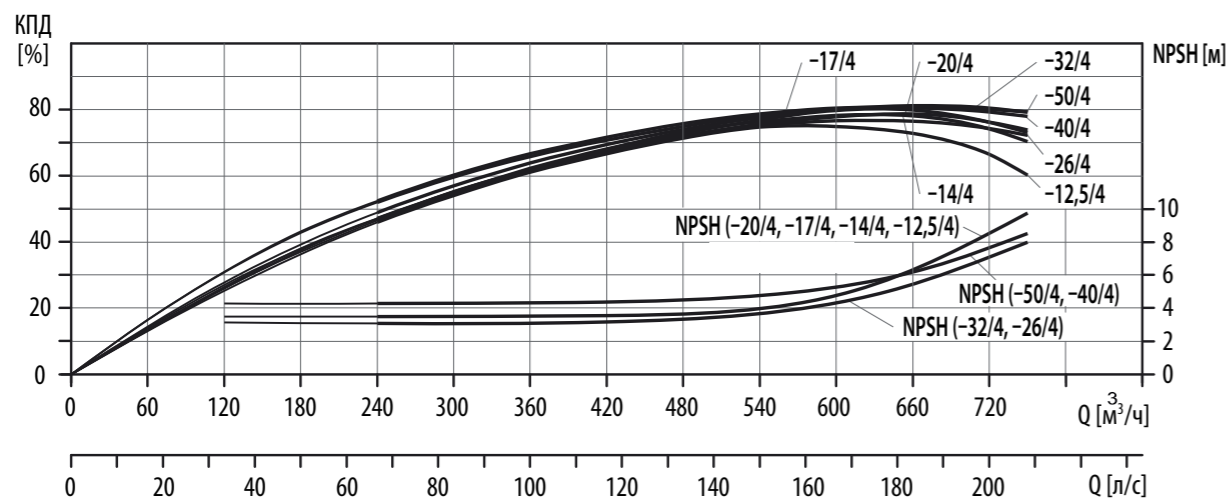
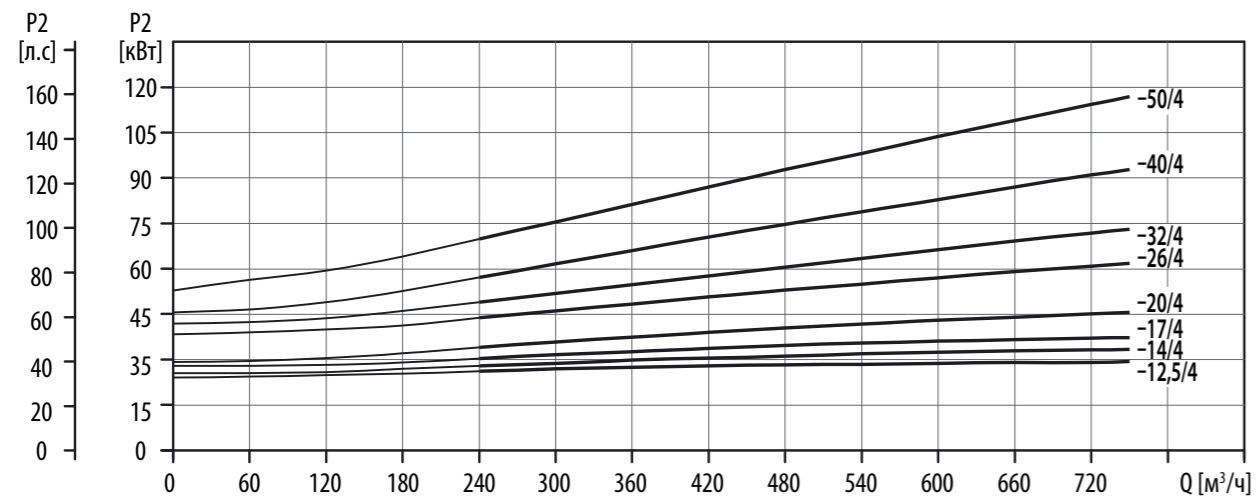
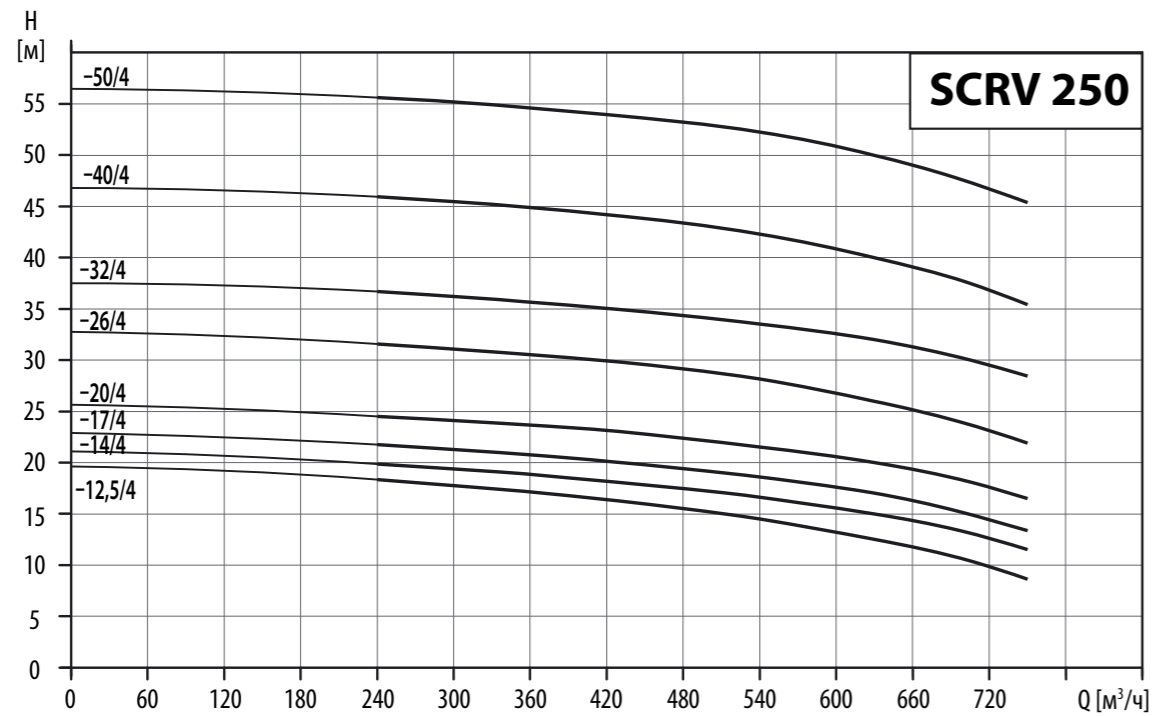
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
	(кВт)	(л.с)											
SCRВ 250-16/4	30	40	H (м)	20,5	20,4	20,1	19,6	19	18,2	17,3	16	14,7	13,3
SCRВ 250-19/4	37	50		22,7	22,4	22,1	21,7	21,3	20,8	20,1	19	17,9	16,6
SCRВ 250-22/4	45	60		25,7	25,3	25,1	24,7	24,3	23,8	23,1	22	21	19,7
SCRВ 250-29/4	55	75		34,6	34,4	34	34,4	32,6	31,8	30,6	29	26,8	23,9
SCRВ 250-36/4	75	100		39,1	38,8	38,5	38,2	37,8	37,3	36,8	36	34,3	32,5
SCRВ 250-47/4	90	120		53,3	53,1	52,9	52,4	51,8	50,6	49,2	47	45	42,5
SCRВ 250-56/4	110	150		61,6	61,4	60,9	60,2	59,5	58,6	57,4	56	53,8	51

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 250-16/4	400	397	314	316	243	390	300	465	1430	1100	550	550
SCRВ 250-19/4	450	445	334	316	243	390	300	495	1475	1100	550	611
SCRВ 250-22/4	450	445	334	316	243	390	300	495	1500	1100	550	647
SCRВ 250-29/4	550	484	367	329	264	440	300	507	1597	1100	550	773
SCRВ 250-36/4	550	547	407	329	264	440	300	507	1667	1100	550	909
SCRВ 250-47/4	550	547	407	347	292	440	305	485	1700	1200	600	1030
SCRВ 250-56/4	660	645	535	347	292	440	305	525	1860	1200	600	1389

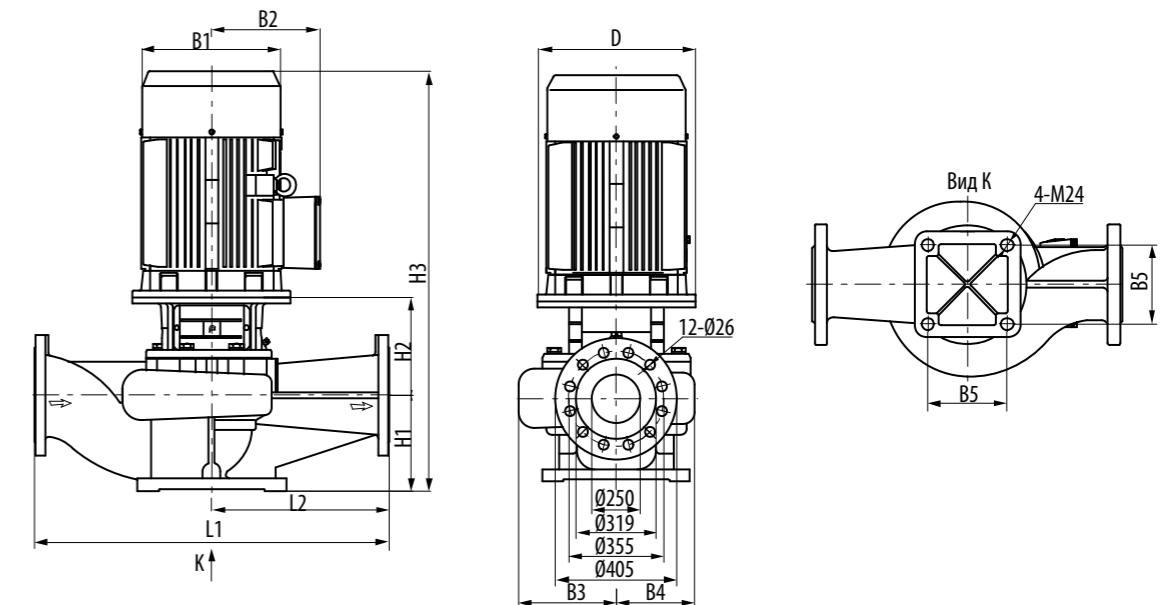
СЕРИЯ SCRВ 250



СЕРИЯ SCRВ 250

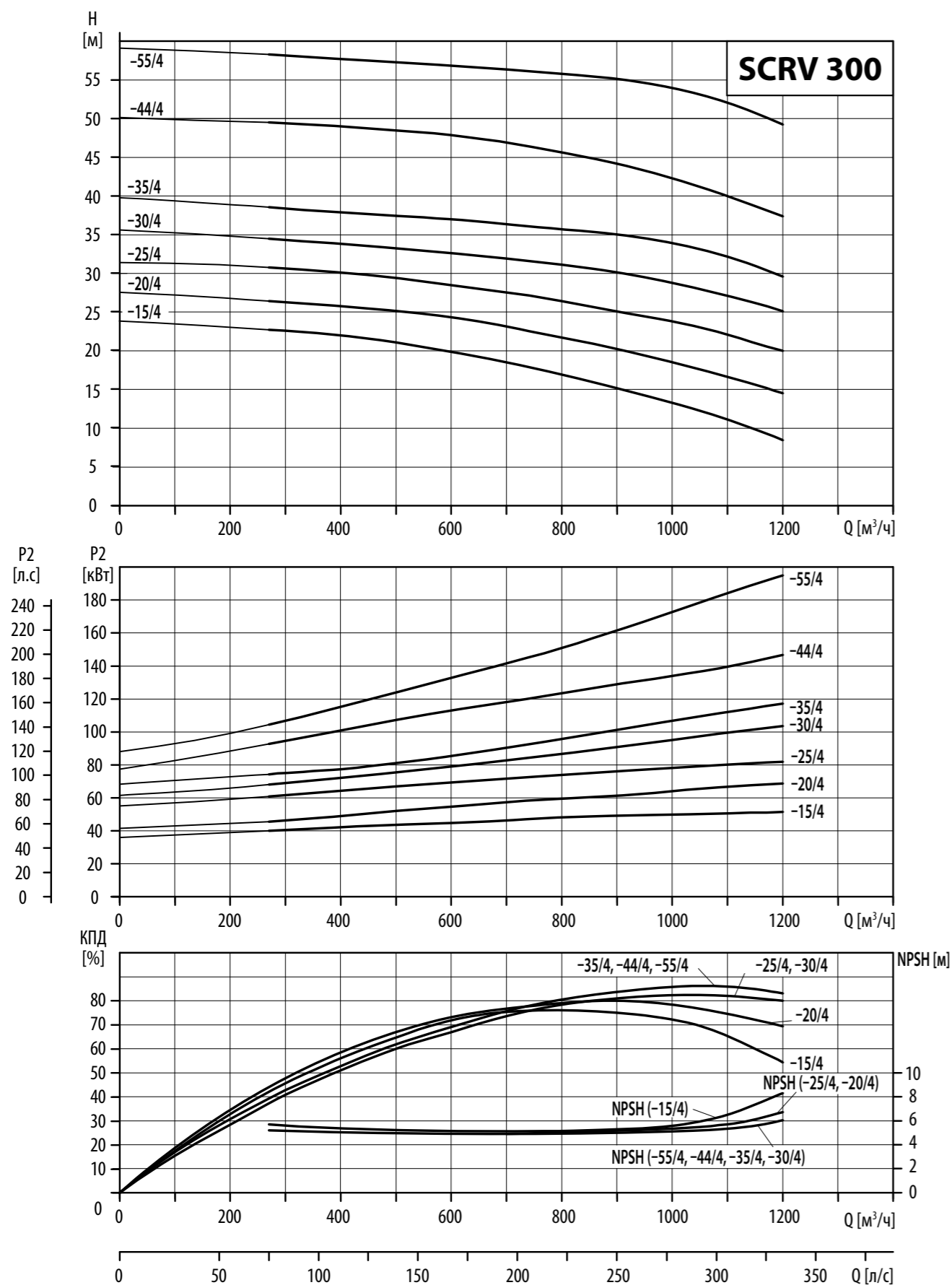
Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	240	300	360	420	480	540	600	630	660	720	750
	(кВт)	(л.с)												
SCRВ 250-12,5/4	30	40	H (м)	18,4	17,9	17,2	16,4	15,5	14,5	13,2	12,5	11,8	9,9	8,7
SCRВ 250-14/4	37	50		20	19,5	18,9	18,2	17,5	16,6	15,6	14	13,4	12,6	11,6
SCRВ 250-17/4	45	60		21,8	21,3	20,8	20,1	19,4	18,6	17,6	17	16,3	14,4	13,4
SCRВ 250-20/4	55	75		24,5	24,1	23,7	23,1	22,4	21,5	20,5	20	19,3	17,6	16,5
SCRВ 250-26/4	75	100		31,7	31,1	30,6	29,9	29,1	28,2	26,8	26	25,2	23,1	21,9
SCRВ 250-32/4	90	120		36,7	36,3	35,7	35,1	34,3	33,5	32,6	32	31,3	29,5	28,4
SCRВ 250-40/4	110	150		46	45,5	44,9	44,2	43,4	42,3	40,8	40	39,1	36,8	35,5
SCRВ 250-50/4	132	180		55,6	55,2	54,6	53,9	53,2	52,3	50,9	50	49	46,7	45,4

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 250-12,5/4	400	397	314	316	243	390	300	465	1414	1100	550	552
SCRВ 250-14/4	450	445	334	316	243	390	300	495	1469	1100	550	613
SCRВ 250-17/4	450	445	334	316	243	390	300	495	1492	1100	550	649
SCRВ 250-20/4	550	484	367	316	243	390	300	495	1568	1100	550	722
SCRВ 250-26/4	550	547	407	329	264	440	300	507	1636	1100	550	909
SCRВ 250-32/4	550	547	407	329	264	440	300	507	1687	1100	550	999
SCRВ 250-40/4	660	645	535	347	292	440	305	525	1840	1200	600	1389
SCRВ 250-50/4	660	645	535	347	292	440	305	525	1990	1200	600	1473

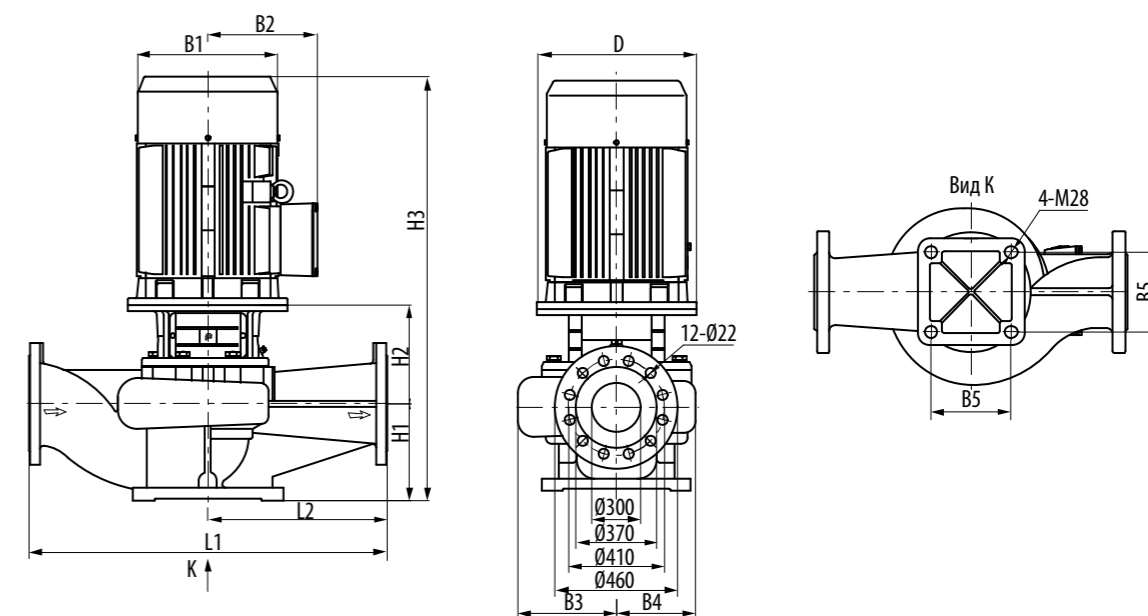
СЕРИЯ SCRВ 300



СЕРИЯ SCRВ 300

Модель	Приводной двигатель		Q (м³/ч)	270	360	450	630	750	900	1080	1200
	(кВт)	(л.с)									
SCRВ 300-15/4	55	75	H (м)	22,7	22,3	21,6	19,5	17,8	15	11,6	8,5
SCRВ 300-20/4	75	100		26,4	26	25,5	24,1	22,4	20	17,1	14,5
SCRВ 300-25/4	90	120		30,8	30,4	29,8	28,2	27,1	25	22,5	20
SCRВ 300-30/4	110	150		34,5	34	33,5	32,4	31,6	30	27,5	25
SCRВ 300-35/4	132	180		38,6	38,1	37,8	36,9	36	35	32,6	29,6
SCRВ 300-44/4	160	215		49,5	49,2	48,8	47,6	46,3	44	40,5	37,5
SCRВ 300-55/4	200	270		58,2	57,9	57,6	56,7	56,1	55	52,5	49,2

Габаритно-присоединительные размеры и масса



Модель	Размер (мм)											Масса (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
SCRВ 300-15/4	550	484	367	345	250	440	290	649	1720	1200	600	907
SCRВ 300-20/4	550	547	407	345	250	440	290	649	1770	1200	600	1075
SCRВ 300-25/4	550	547	407	380	280	480	290	659	1850	1200	600	1230
SCRВ 300-30/4	660	645	535	380	280	480	290	699	2000	1200	600	1570
SCRВ 300-35/4	660	645	535	380	280	480	290	699	2150	1200	600	1650
SCRВ 300-44/4	660	645	535	380	295	480	290	702	2150	1200	600	1790
SCRВ 300-55/4	660	645	535	380	295	480	290	702	2150	1200	600	1905

Для заметок

A series of horizontal dotted lines for taking notes, spanning the left side of the page.



Вы можете купить WATERSTRY:



www.waterstry.ru