

ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ

Решения для жилищно-коммунального
хозяйства и гражданского строительства





О КОМПАНИИ

Группа ПОЛИПЛАСТИК – крупнейший в России и ЕАЭС производитель и ведущий эксперт в области разработки и применения полимерных трубопроводных систем и компаундов. Также компания предлагает комплексные инженерные решения для водоподготовки и очистки сточных вод, разрабатывает инновационные цифровые решения и программное обеспечение для сферы строительства и ЖКХ.

В 2026 году Группе ПОЛИПЛАСТИК исполняется 35 лет. Сегодня компания объединяет 33 производственные площадки и 46 торговых домов, расположенные на территории России, Беларуси и Казахстана.

В активе компании – один из самых оснащенных НИИ в области композиционных материалов и полимерных труб. На высокооснащенных предприятиях налажен выпуск инновационной и импортозамещающей продукции для создания полимерных трубопроводных систем. Инженерно-технические разработки компании обеспечивают технологический суверенитет в области обеспечения систем очистки воды высокотехнологичным оборудованием.

С 2020 года Группа ПОЛИПЛАСТИК включена в перечень системообразующих предприятий РФ, оказывающих особое влияние на экономику страны.

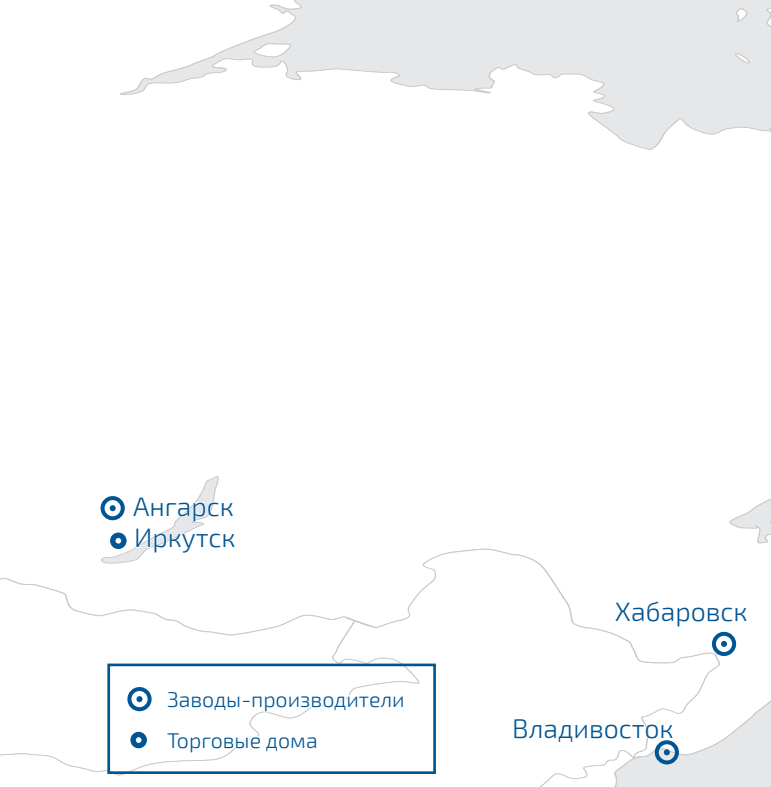
ВОЗМОЖНОСТИ

Объединяя научные, производственные, инженерные, информационно-технические возможности и активы, Группа ПОЛИПЛАСТИК выступает в качестве крупнейшего интегратора продукции, технологий и сервисов для создания и эксплуатации качественной, надежной инфраструктуры.









Компания активно развивает системный отраслевой подход в производстве продукции и работе с клиентами, обеспечивая комплексное сопровождение инфраструктурных проектов с учетом специфических требований и задач разных сфер применения.

Сервисные возможности включают полную комплектацию поставок всеми необходимыми материалами и оборудованием, консультации технических специалистов, помощь в проектировании, логистические услуги, монтаж и шефмонтаж, дальнейшее обслуживание построенных объектов, внедрение и поддержку программного обеспечения. Учебный центр ПОЛИПЛАСТИК реализует программы профессионального обучения.

В партнерстве с государством и бизнесом Группа ПОЛИПЛАСТИК создает надежную, долговечную и экологичную инфраструктуру с современным уровнем цифровизации, тем самым способствуя повышению качества жизни, благополучия и безопасности людей.



ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ

-  **Гражданское строительство**
-  **Коммунальная инфраструктура**
-  **Транспорт**
-  **Энергетика**
-  **Нефтяная промышленность**
-  **Газовая промышленность**
-  **Сельское хозяйство и экология**
-  **Промышленность**

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Возможности	2
Отрасли применения	3
Основные показатели деятельности компании	4
Основные производственные направления	4
Принципы деятельности	5
Основные сегменты отрасли	5
Решения для жилищно-коммунального хозяйства	6
Системы водоснабжения городов и населенных пунктов	6
Системы газораспределения	28
Системы водоотведения	34
Решения для очистки сточных вод, водоподготовки, обработки осадка	48
Системы теплоснабжения и горячего водоснабжения	54
Решения для гражданского строительства	59
Системы для благоустройства территории городов и населенных пунктов	60
Решения для объектов туристической и спортивной инфраструктуры	76
Примеры реализованных проектов	88
Нормативно-техническая информация	94
Экспертное сопровождение проектов, услуги	97
Учебный центр	98
Программные решения	99

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ



90,3

млрд руб

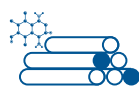
Консолидированный оборот в 2025 г.



> 8000

человек

Численность сотрудников



395

тыс. тонн

Реализовано продукции в 2025 г.



46

торговых домов

Разветвленная сеть торговых домов и филиалов



33

завода

Ведущие предприятия полимерной отрасли расположены в России, Белоруссии, Казахстане



ИТ

Собственный ИТ-кластер «ПОЛИЦИФРА»



УЦ

7 учебных центров, выездное обучение



НИИ

Научно-исследовательский институт и 4 аккредитованные лаборатории

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ



Холодное водоснабжение



Газораспределение



Защита кабеля и электрических сетей



Промышленные трубопроводы



Нефтепромысловые трубопроводы



Решения для телекоммуникационных сетей



Водоотведение



Ирригация



Защитные ограждения



Горячее водоснабжение, теплоснабжение и отопление



Незамерзающие трубопроводы водоснабжения и водоотведения



Бестраншейные технологии строительства и восстановления трубопроводов



Решения для систем очистки воды



Цифровые сервисы для ЖКХ



Цифровые сервисы для строительства

ПРИНЦИПЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Единая интегрированная система управления качеством действует на всех заводах Группы и соответствует требованиям стандартов ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ Р ИСО 14001-2016, что подтверждается сертификатами соответствия. Собственные аттестованные лаборатории на предприятиях оснащены самым современным испытательным оборудованием. Продукция выпускается из сертифицированных марок сырья и проходит полный комплекс испытаний на всех этапах производства. Все инженерно-технические и цифровые решения проходят апробацию и сертификацию на соответствие установленным стандартам и требованиям.

РАЗВИТИЕ И ИННОВАЦИИ

Группа постоянно разрабатывает и внедряет инновационные импортозамещающие продукты и технологии, а также ведет системную работу по улучшению свойств существующей продуктовой линейки в соответствии с уровнем ведущих мировых компаний полимерной отрасли и строительного сектора. Благодаря этому потребители получают доступ к наиболее совершенным и прогрессивным материалам и сервисам, позволяющим решать новые и более сложные задачи в области создания эффективной инфраструктуры.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

Группа разрабатывает, производит и поставляет комплексы решений для различных отраслей экономики, продолжая наращивать ассортимент и интегрировать новых поставщиков, что позволяет полностью обеспечить потребности клиентов при строительстве и эксплуатации инфраструктуры. Программа «Объект «под ключ» позволяет в одном месте получить полную комплектацию трубами диаметром от 10 до 3500 мм, соединительными деталями, запорно-регулирующей арматурой, оборудованием, цифровыми сервисами для объектов любой сложности с учетом максимальной совместимости и эффективности.

КОМПЛЕКСНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

Сотрудничество с Группой позволяет потребителю получить вместе с продукцией полный комплекс сопровождения с момента проектирования объекта и до сдачи в эксплуатацию и последующего обслуживания. Благодаря широкой сети заводов, торговых домов и межрегиональных складов, расположенных по всей территории России и ЕАЭС, а также налаженным логистическим услугам, заказчики получают гарантию кратчайших сроков, оптимизацию транспортных расходов и оперативную поставку всей необходимой продукции на свои объекты.

ОСНОВНЫЕ СЕГМЕНТЫ ОТРАСЛИ



ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО (ЖКХ)

- Водопроводно-канализационное хозяйство (ВКХ)
- Системы ливневой канализации
- Объекты тепло- и горячего водоснабжения
- Объекты газораспределения



ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО (ГС)

- Жилищное строительство и девелопмент
- Административно-деловые объекты
- Объекты социально-культурного и коммунально-бытового назначения
- Торговые и логистические объекты
- Объекты благоустройства территории (парки, скверы, набережные и др.)
- Туристические и спортивные объекты

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

Важнейшими составляющими и основой жизнеобеспечения любого населенного пункта являются системы водоснабжения, газораспределения, водоотведения, теплоснабжения и горячего водоснабжения.

Характерной чертой городов нашей страны является наличие достаточно протяженных и разветвленных инженерных сетей, представленных трубопроводами из различных материалов и разного диаметра.

В последние годы наиболее широкое распространение получило использование полимерных (полиэтиленовых, полипропиленовых, поливинилхлоридных) труб в реконструкции и строительстве новых сетей ЖКХ. Главным преимуществом полимерных труб перед трубами из других материалов является высокая надежность и длительный срок службы – более 100 лет. Масштабная замена всего изношенного фонда ЖКХ на полимерные материалы позволит решить проблему аварийности на сетях на долгие годы вперед.



СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ГОРОДОВ И НАСЕЛЕННЫХ ПУНКТОВ

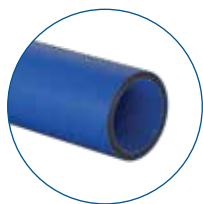
Проекты схем водоснабжения согласно СП 31.13330.2021 разрабатываются в соответствии с документами территориального планирования конкретного поселения. Системы водоснабжения увязываются с системами канализации для обеспечения правильного баланса водопотребления и водоотведения объектов. При проектировании выбираются экономически эффективные и прогрессивные технические решения, имеющие длительный срок эксплуатации. Полимерные трубы с их сроком службы более 100 лет являются оптимальным решением для обустройства систем водоснабжения.

Состав конкретной системы водоснабжения определяется рядом факторов – тип объекта водоснабжения, вид источника воды, конфигурация трубопровода (кольцевой или тупиковый), способ прокладки трубопровода, вид насосных станций и сооружений водоочистки и так далее. Исходя из состава выбираются базовые элементы, используемые для обустройства системы. Для обеспечения надежного и долгого функционирования все элементы должны быть однородными по материалу (полимерными).

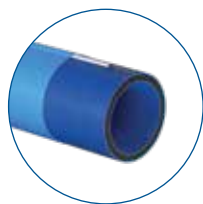
Далее показаны возможные элементы систем водоснабжения, предлагаемые Группой ПОЛИПЛАСТИК, и несколько примеров оформления их фрагментов – кольцевой распределительной системы населенного пункта и комплекса резервуаров чистой воды с системой трубной обвязки с колодцами с запорно-регулирующей арматурой, подключенных к подземному источнику воды.

ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

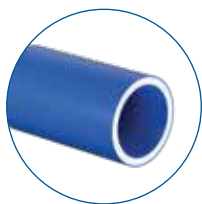
ТРУБЫ



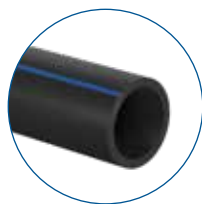
Серия МУЛЬТИПАЙП®



Серия ПРОТЕКТ®



Серия ЭКО



ПЭ 100, ПЭ 100+, ПЭ 112



ПВХ-О

ФИТИНГИ



С трубными концами



Гнутые отводы



Сегментные



Европейский стандарт



С закладными нагревателями



Компрессионные

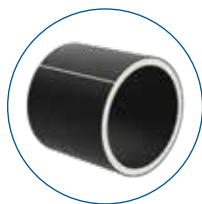


Переходы на трубы из других материалов



Для труб ПВХ-О

ПРОЧИЕ



Трубы-футляры



Резервуары для аккумуляции питьевой воды



Насосные станции; насосы ПОЛИПАМП



Блочно-модульные станции водоподготовки



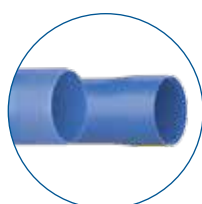
Запорная арматура



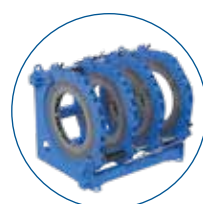
Колодцы для обустройства запорно-регулирующей арматуры



Емкости с ЗРА



Обсадные трубы



Оборудование для монтажа

ТРУБЫ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП



МУЛЬТИПАЙП ПРО RC

Материал: наружный слой средний слой внутренний слой	ПЭ 100-RC* ПЭ 100 или ПЭ 100+ ПЭ 100-RC*
Сортамент:	DN/OD 63–1600 мм**; PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

ТРУБЫ С ЗАЩИТНЫМ УДАЛЯЕМЫМ СЛОЕМ СЕРИИ ПРОТЕКТ



ПРОТЕКТ RC



ПРОТЕКТ



ПРОТЕКТ 1120

Материал: защитный удаляемый слой*** наружный слой средний слой внутренний слой	композиция на основе полипропилена ПЭ 100-RC* ПЭ 100 или ПЭ 100+ ПЭ 100-RC*	композиция на основе полипропилена однослойная труба из ПЭ 100 или ПЭ 100+	композиция на основе полипропилена однослойная труба из ПЭ 112****
Сортамент:	DN/OD 63–1200 мм; PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20	DN/OD 63–1200 мм; PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20	DN/OD 110–1200 мм; SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17, SDR 21, SDR 26, SDR 33, SDR 41; PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

ТРУБЫ С ЗАЩИТНЫМ УДАЛЯЕМЫМ СЛОЕМ И ТОКОПРОВОДЯЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ СЕРИИ ПРОТЕКТ ДЕТЕКТ



ПРОТЕКТ RC ДЕТЕКТ

Материал: защитный удаляемый слой*** наружный слой средний слой внутренний слой	композиция на основе полипропилена ПЭ 100-RC* ПЭ 100 или ПЭ 100+ ПЭ 100-RC*
Сортамент:	DN/OD 63–1200 мм; PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

** Трубы DN/OD 20–50 мм изготавливаются в двухслойном исполнении.

*** Материал защитного удаляемого слоя: специальная свето- и термостабилизированная композиция полипропилена.

**** Материал ПЭ 112 обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks).

ТРУБЫ СЕРИИ ЭКО



МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC

Материал:	ПЭ 100-RC* ПЭ 100 натурального цвета ПЭ 100-RC*
Сортамент:	DN/OD 63–1200 мм; PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

ОДНОСЛОЙНЫЕ ТРУБЫ



ПЭ 100/ПЭ 100+



ПЭ 112

Материал:	ПЭ 100 или ПЭ 100+	ПЭ 112**
Сортамент:	DN/OD 16–1600 мм; PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20	DN/OD 63–1600 мм; SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17, SDR 21, SDR 26, SDR 33, SDR 41; PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

ТРУБЫ-ФУТЛЯРЫ POLYPLASTIC



Материал:	ПЭ
Сортамент:	DN/OD 250–1600 мм; SN8, SN16, SN32, SN64

ТРУБЫ ПВХ-О



ПВХ-О-ПРО

Материал:	ПВХ
Сортамент:	DN/OD 110–1000 мм; PN 16; класс ориентации 500

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЕ ТРУБЫ



ИЗОПРОФЛЕКС АРКТИК®-У



АРКТИК® (АРКТИК ПОЛЮС-У)****

Рабочая температура транспортируемой среды, давление:	до +40 °С 1,0–1,6 МПа	до +40 °С 1,6 МПа	до +60 °С безнапорная
Длина отрезка:	до 1500 м	до 12 м	
Типоразмеры рабочей трубы:	25–110 мм	32–1200 мм	
Материал рабочей трубы:	ПЭ	ПЭ	

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10–30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

** Материал ПЭ 112 обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks).

*** Конструкция: трубы со сплошной стенкой, с раструбом. В раструб предустановлено уплотнительное кольцо.

**** Трубы АРКТИК ПОЛЮС-У оснащаются каналом для прокладки нагревательного кабеля. Возможно исполнение труб АРКТИК с защитной полиэтиленовой оболочкой или оболочкой из оцинкованной стали.

ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ



ФИТИНГИ С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ

Материал: ПЭ 100
возможно изготовление: ПЭ 100+, ПЭ 100-RC, ПЭ 112

Сортамент: DN 20–1600 мм; до PN 16 (SDR 11)



С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ ГНУТЫЕ

ПЭ 100, ПЭ 100-RC*

DN 110–900 мм; 15°, 30°, 45°, 60°, 90°;
SDR 9, 11, 17; возможно изготовление иных SDR



С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

Материал: ПЭ 100

Сортамент: DN 20–1600 мм; до PN 16 (SDR 11)



СЕКМЕНТНЫЕ

ПЭ 100, ПЭ 100+,
ПЭ 100-RC, ПЭ 112

до DN 1600 мм; до PN 20 (SDR 9)***,
отводы 15°, 30°, 45°, 60°, 90°,
возможно изготовление других
углов с шагом в 5°



ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ

ПЭ 100, ПЭ 100+,
ПЭ 100-RC, ПЭ 112

тройники неравнопроходные:
до DN 800 мм; до PN 16 (SDR 11)**



КОМПРЕССИОННЫЕ

Материал: ПП

Сортамент: до DN 110 мм;
компрессионные седелки
до 315x4" до PN 16



**ПЕРЕХОДЫ НА ТРУБЫ
ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ****

ПЭ 100/сталь
возможно изготовление:
ПЭ 100-RC/сталь,
ПЭ 112/сталь; ПЭ 100/латунь;
фланцы: сталь/ПП, сталь
с порошковым покрытием
втулка под фланец: ПЭ 100

переходы: до DN 1600 мм;
до PN 16 (SDR 11)***,
фланцы: до DN 1600 мм; до PN 16



ДЛЯ ТРУБ ПВХ-О НАПОРНЫХ

ПВХ,
нержавеющая сталь

DN 110–1000 мм;
до PN 16



АРКТИК (АРКТИК ПОЛЮС-У)

Материал: ПЭ 100, ПЭ 100-RC*

Сортамент: DN 32–1200 мм; SDR 11, 17;
возможно изготовление иных SDR



Ссылка на электронную
версию каталога по напорным
системам водоснабжения
и водоотведения

* Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями.

** Возможно изготовление иных изделий.

*** Возможно изготовление изделий иных SDR.

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ

Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает широкий ассортимент запорной арматуры.

ТИПЫ АРМАТУРЫ

Запорная арматура

- Задвижки с обрешиненным клином
- Задвижки с уплотнением металл/металл
- Затворы дисковые
- Затворы поворотно-дисковые с двойным эксцентриком
- Задвижки шиберные ножевые для сетей водоотведения
- Клапаны обратные
- Шиберы канальные и накладные

Прочая арматура

- Соединительная и монтажная арматура
- Воздушные клапаны



Ссылка на электронную версию каталога по запорной арматуре



КОЛОДЦЫ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ

Колодцы для напорных систем (НК) соответствуют основным требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972.

Область применения:

Сети водоснабжения, размещение и обслуживание запорно-регулирующей арматуры.

Комплектация трубопроводной арматурой согласно проекту:

НК1000, НК1200, НК1200С – до DN 400 мм*
НК1600 – до DN 800 мм*

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3 500 мм и высотой до 8 000 мм (производство более глубоких колодцев обсуждается индивидуально на этапе проектирования колодца).

Комплектация технического оборудования внутри колодцев согласуется индивидуально для каждого проекта.



НК1000

НК1600

РЕЗЕРВУАР С ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРОЙ И ПРИБОРАМИ УЧЕТА

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Горизонтальная цилиндрическая емкость, выполненная из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания.

Оборудована шахтой обслуживания (горловиной), полимерной лестницей, подводящим и отводящим патрубками, обратным клапаном для осушения резервуара.

В резервуарах данного типа удобно и безопасно обслуживать запорно-регулирующую арматуру и приборы учета стока в системе: расходомеры, датчики давления и температуры, манометры и т.д.



* В случае использования дисковых затворов.

СООРУЖЕНИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПОЛИПРОПАНЕЛЬ

ПОЛИПРОПАНЕЛЬ – плоские панели, изготовленные из полиэтиленового структурированного профиля. Возможно выполнение из панелей сооружений блочно-модульной конструкции, таких как технологические павильоны, камеры и колодцы, накопительные и очистные установки, резервуары вертикальные цилиндрические.

Могут быть изготовлены сооружения для различных областей применения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- насосные станции;
- водомерные узлы;
- системы управления оборудованием (КИПиА);
- водоподготовка;
- диспетчерские, пункты связи и пр.;
- хозяйственно-бытовые блоки и пр.;
- канализационные колодцы;
- кабельные колодцы;
- колодцы с запорной арматурой;
- хранение воды питьевого либо воды и жидкостей непитьевого назначения;
- системы очистки или перекачки сточных вод;
- павильоны технологические;
- сооружения иного назначения под заказ.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии

50⁺

Срок эксплуатации – не менее 50 лет



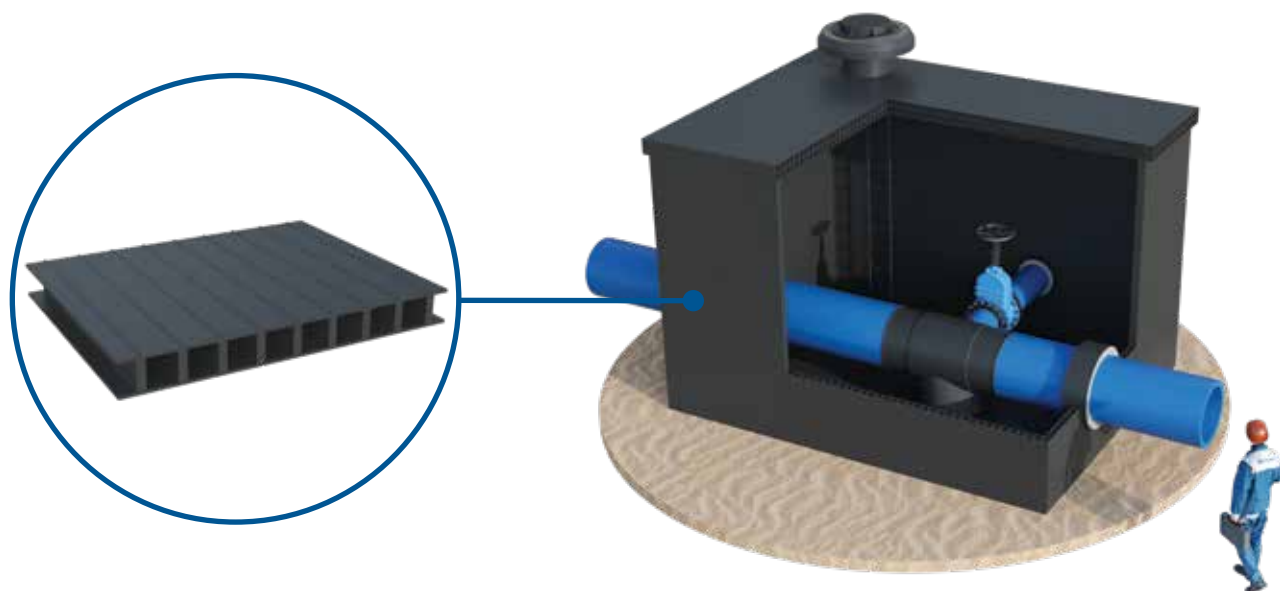
Устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам



Герметичность



Удобство монтажа, надежность и экономичность эксплуатации



Комплектация технического оборудования внутри сооружений согласуется индивидуально для каждого проекта.

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПИТЬЕВОЙ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ВОДЫ

Комплексы резервуаров используются для накопления и хранения большого объема воды, например, при добыче воды из скважин. Комплекс может быть оборудован системой учета и состояния воды. Оборудование расположено в технических горловинах. Для удобства и безопасности обслуживания комплекс может быть оснащен лестницами и рабочими площадками. При необходимости комплексы резервуаров комплектуются системой трубной обвязки с колодцами с запорно-регулирующей арматурой.

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

НАСОСЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ПОЛИПАМП НВ

Расход до 250 м³/ч, напор до 285 м



НАСОСЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ПОЛИПАМП НВО

Расход до 1400 м³/ч, напор до 127 м



НАСОСЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ПОЛИПАМП НГЦ

Расход до 1400 м³/ч, напор до 127 м



НАСОСЫ ДВУХСТОРОННЕГО ВХОДА ПОЛИПАМП НДВ

Расход до 31 000 м³/ч, напор до 280 м



БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ СТАНЦИИ ВОДОПОДГОТОВКИ



НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

СТАНЦИЯ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ПОЛИПАМП НУПД НА БАЗЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ ПОЛИПАМП



СТАНЦИЯ ПОЖАРОТУШЕНИЯ ПОЛИПЛАСТИК НА БАЗЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ ПОЛИПАМП



КОМПЛЕКТНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОЛИПАМП СНК

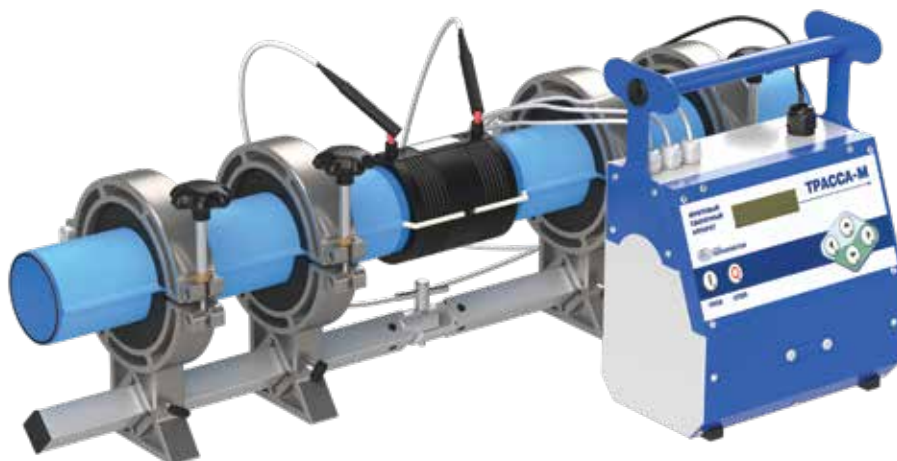


Ссылка на электронную версию каталога по перемешивающим устройствам и насосному оборудованию ПОЛИПАМП

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ФИТИНГАМИ С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

Аппараты соответствуют требованиям ГОСТ Р ISO 12176-2 «Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями» и ГОСТ Р 71408 «Сварка термопластов. Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей».



TRACCA® M

Сварочный аппарат для сварки труб с применением фитингов с закладным нагревателем. Оснащен современной инверторной технологией с активным охлаждением для продолжительной работы.

Аппарат комплектуется оптическим сканером для считывания штрих-кода в соответствии с ГОСТ ISO 13950 и поставляется в транспортировочном контейнере.



TRACCA M ПЛЮС

Универсальный аппарат большой мощности из линейки оборудования TRACCA для сварки труб с применением фитингов с закладным нагревателем, а также сварки труб со структурированной стенкой с ЗН.

Аппарат поставляется в транспортировочных контейнерах в комплекте с оптическим сканером и необходимыми переходниками для подключения ЗН.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ВСТЫК

Группа ПОЛИПЛАСТИК является производителем сварочного оборудования ПОЛИВЕЛД и поставщиком сварочного оборудования Smart-Joint Top by POLYPLASTIC.

ПОЛИВЕЛД применяется для сварки нагретым инструментом встык труб диаметром DN/OD от 40 до 1600 мм. Линейка включает оборудование с ручным управлением, с блоком протоколирования, а также CNC и CNC Lite – с автоматической предварительной настройкой параметров сварки и автоматическим управлением и контролем процесса сварки. ПОЛИВЕЛД обладает высокой жесткостью центратора, большой теплоемкостью нагревателя, а также способен воспроизводить процедуру сварки при единственном высоком давлении, в значительной мере сокращая время производства плети трубопровода, особенно из толстостенных труб.

Smart-Joint Top by POLYPLASTIC поставляется в трёх моделях: 160, 315 и 630, другие типоразмеры по запросу. Представляет собой надежное, удобное в эксплуатации оборудование с гидравлическим приводом и ручным управлением. Разработано при участии Группы ПОЛИПЛАСТИК.

Помимо реализации сварочного оборудования, Группа ПОЛИПЛАСТИК организует техническую поддержку клиентов. В комплекс сервисного сопровождения могут входить мероприятия по приёмке, контролю и пусконаладке сварочного оборудования ПОЛИВЕЛД, обучение нюансам работы на конкретных моделях сварочного оборудования.



Ссылка на электронную версию брошюры «Оборудование для сварки полимерных труб»



СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Полная проверка, обслуживание и настройка оборудования должны проводиться минимум один раз в год. Осуществляются либо заводом изготовителем, либо его уполномоченным представителем.

После обслуживания должна быть сделана отметка о проверке всех компонентов оборудования: центратора, нагревательного элемента, торцевателя, маслостанции и т.д.

ДКО ПОЛИПЛАСТИК

142181, Московская обл., г. Подольск,
мкр. Климовск, Бережковский пр-д, д. 10
тел.: +7 (925) 688-11-08

ПОЛИПЛАСТИК Приволжье

429950, г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, д. 19
тел.: +7 (8352) 74-29-29; +7 (8352) 73-17-31;
+7 (929) 735-11-33

ПОЛИПЛАСТИК УралСиб

644022, г. Омск, ул. Ватутина, 11Б
тел.: +7 (3812) 29-03-40; +7 (923) 686-05-93

ПОЛИПЛАСТИК Юг ОП Кубань

353200, Краснодарский край,
ст. Динская, ул. Гоголя, д. 183/1
тел.: +7 (861) 256-82-96; +7 (86162) 6-11-33;
+7 (928) 400-42-12

СТС-Белполипластик

222226, Минская обл., Смолевичский р-н,
д. Пекалин, ул. Ленина, 1
тел.: +375 (17) 762-07-47, +375 (44) 711-91-04

ПРИМЕР ГОРОДСКОЙ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ (КОЛЬЦЕВОЙ ВОДОПРОВОД)



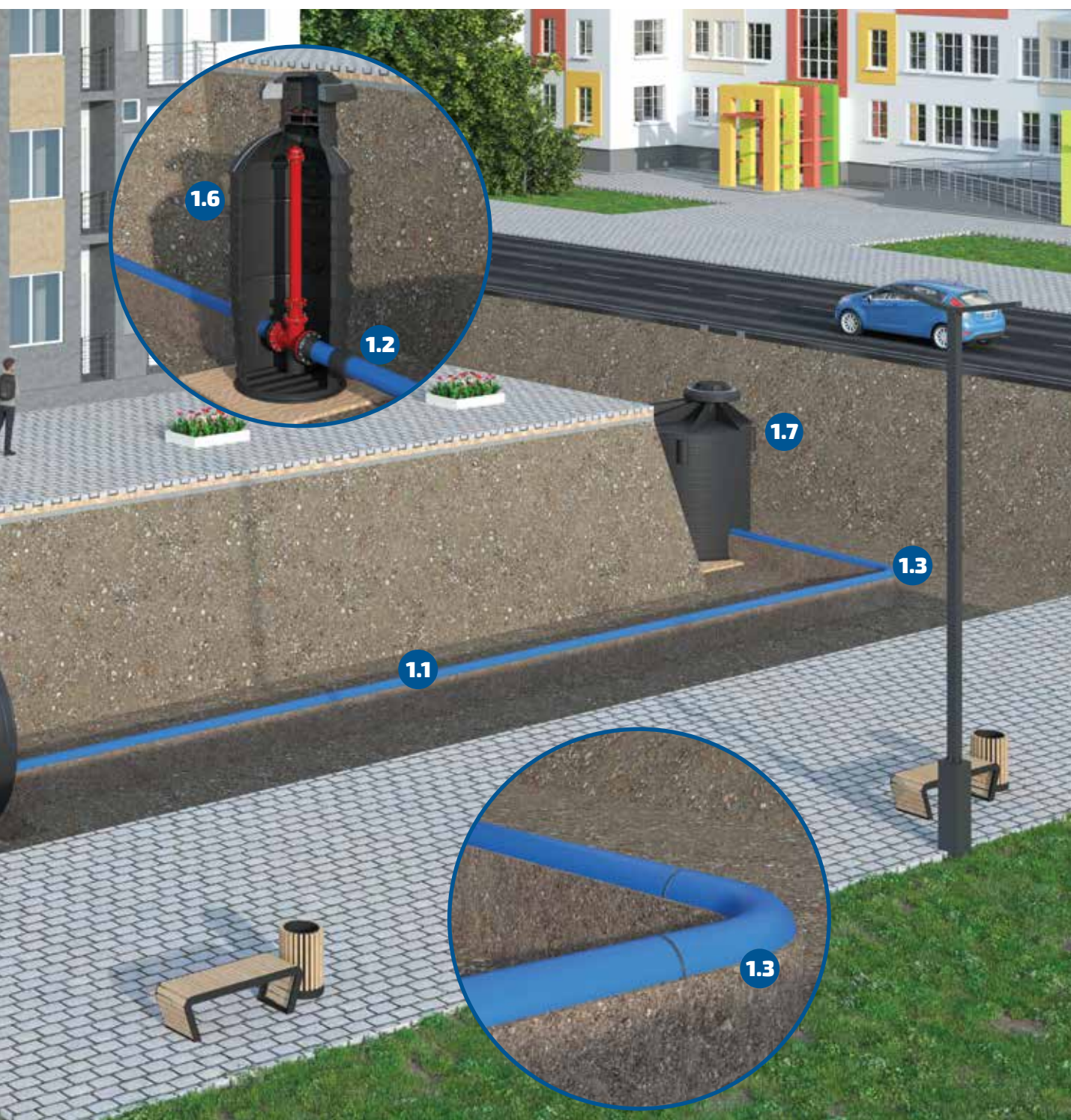
1.1
ТРУБЫ
СЕРИИ
МУЛЬТИПАЙП

1.2
МУФТА
С ЗАКЛАДНЫМИ
НАГРЕВАТЕЛЯМИ

1.3
ГНУТЫЙ
ОТВОД

1.4
ТРОЙНИК
НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ

1.5
ЗАДВИЖКА
С ОБРЕЗИНЕННЫМ
КЛИНОМ



1.6

**КОЛОДЕЦ
С ПОЖАРНЫМ ГИДРАНТОМ**

1.7

**КОЛОДЕЦ
С ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ**

1.8

**ПОЛИМЕРНАЯ КАМЕРА
С ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ**

1.9

**РЕЗЕРВУАР
С ЗАПОРНОЙ
АРМАТУРОЙ**

ПРИМЕР КОМПЛЕКСА РЕЗЕРВУАРОВ.
СИСТЕМА ТРУБНОЙ ОБВЯЗКИ С КОЛОДЦАМИ И ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ



КОЛОДЕЦ
(РК1)

1

КОЛОДЦЫ
(РК2, РК3, РК4)

2 3 4

КОЛОДЕЦ
(РК5)

5

КОЛОДЕЦ
(МК)

6



РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ ВОДЫ
(РЧВ)

7 8 9

ГЕОРЕШЕТКА

10

СКВАЖИНА

11

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

12

КОЛОДЕЦ (РК1)

1



Распределительный колодец водоснабжения позволяет подать воду для заполнения в один или в несколько резервуаров чистой воды независимо друг от друга.

Колодцы для сетей водоснабжения, размещения и обслуживания запорно-регулирующей арматуры соответствуют требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972-2014.

Типовые колодцы выпускаются со следующим диаметром шахты:

- DN 1000, 1200 мм комплектуется трубопроводной арматурой до DN 400 мм;
- DN 1600 мм комплектуется трубопроводной арматурой до DN 800 мм.

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3500 мм.

КОЛОДЦЫ (РК2, РК3, РК4)

2

3

4



Колодцы подачи водоснабжения потребителю позволяют подать воду одновременно с одного или нескольких резервуаров чистой воды.

Колодцы для сетей водоснабжения, размещения и обслуживания запорно-регулирующей арматуры соответствуют требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972-2014.

Типовые колодцы выпускаются со следующим диаметром шахты:

- DN 1000, 1200 мм комплектуется трубопроводной арматурой до DN 400 мм;
- DN 1600 мм комплектуется трубопроводной арматурой до DN 800 мм.

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3500 мм.

КОЛОДЕЦ (РК5)

5



Колодец полного слива позволяет осуществить слив одного или нескольких резервуаров чистой воды для технического обслуживания.

Колодцы для сетей водоснабжения, размещения и обслуживания запорно-регулирующей арматуры соответствуют требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972-2014.

Типовые колодцы выпускаются со следующим диаметром шахты:

- DN 1000, 1200 мм комплектуется трубопроводной арматурой до DN 400 мм;
- DN 1600 мм комплектуется трубопроводной арматурой до DN 800 мм.

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3500 мм.

КОЛОДЕЦ (МК)

6



Дренажный колодец используется для сбора воды из колодца полного слива и для сбора воды при переливе в резервуарах чистой воды.

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3500 мм.

РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ ВОДЫ (РЧВ)

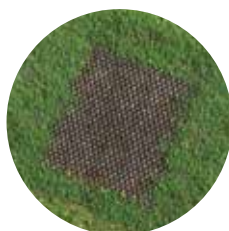
7

8

9



Резервуар чистой воды используется для хранения воды хозяйственно питьевого назначения. Снабжается патрубком подачи и вывода воды, системой перелива и полного дренажа (слива). Также снабжается лестницей обслуживания и дыхательной системой с фильтром. При необходимости может снабжаться системой контроля уровня воды. Для получения объема свыше 100 м³ имеется возможность соединения нескольких резервуаров между собой.



ГЕОРЕШЕТКА

10

Георешетка рекомендуется для использования (не входит в комплектацию). Применяется для укрепления склона при обваловке, во избежание сползания грунта.



СКВАЖИНА

11

Скважина – гидротехническое сооружение, предназначенное для автономного снабжения водой. Состоит из кессона на основе полимерного колодца (в данном случае DN 1600 мм), обсадных труб ПВХ, фильтров щелевых ПВХ с напылением ПВД, снабжается погружным насосом, шкафом управления, трубами отвода с контрольно-измерительными приборами и другой комплектацией (может снабжаться запорно-регулирующей арматурой и т.д.). Информация об обсадных трубах показана далее.

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

12







Применяется для создания необходимого напора (независимо от объема потребления) для систем питьевого, промышленного водоснабжения, пожаротушения, системы полива и т.д. Типовая комплектация: насосное оборудование, напорный трубопровод с запорной арматурой, шкаф управления с контрольно-измерительной аппаратурой.

ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ ПВХ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И ОБУСТРОЙСТВА СКВАЖИН

Обсадные трубы ПВХ предназначены для строительства и обустройства водозаборных скважин для питьевого водоснабжения, а также технологических скважин, при рабочей температуре жидкости от 0 °С до + 45 °С.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Оптимальное соотношение цены, качества и надежности системы
-  Возможность снижения затрат на монтаж трубопровода (вес труб меньше, чем у стальных)
-  Герметичность системы
-  Механическая прочность
-  Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии
-  Обеспечение требований по качеству питьевой воды, сохранение экологии источника
-  Срок службы – свыше 50 лет

МЕТОДЫ СОЕДИНЕНИЯ

Трубы соединяются в раструб.

Тип резьбы: трапецеидальная коническая упорная (TrK).

СОРТАМЕНТ ОБСАДНЫХ ТРУБ ПВХ



Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр раструба, мм	Толщина стенки, мм	Диаметр скважинного насоса, дюйм	Длина трубы, мм	Тип резьбы
90	80	97	5,0	3	2 000	TrK
					3 000	TrK
113	105	121	4,0	4	3 000	TrK
	103	121	5,0	4	3 000	TrK
125	115	132	5,0	4	2 000	TrK
					3 000	TrK
	113	134	6,0	4	4 000	TrK
					2 000	TrK
140	127	149	6,5	5	3 000	TrK
					2 000	TrK
165	150	177	7,5	6	3 000	TrK

БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Выбор технологии бестраншейного восстановления трубопровода зависит от многих факторов:

- **типа трубопровода и его назначения** (напорный/безнапорный; водоснабжение/водоотведение/отвод промышленных стоков);
- **общего технического состояния** (наличие свищей, структурных повреждений);
- **условий проведения работ** (стесненные городские условия; транспортная нагрузка; возможность остановки коллектора и пр.)

ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ



ПОЛИЛАЙНЕР®



ПОЛИЛАЙНЕР ПЕКС



SUBLINE®*

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление напорных трубопроводов, частично или полностью сохранивших структурную целостность, методом протяжки профилированных тонкостенных труб из ПЭ (ПОЛИЛАЙНЕР, SUBLINE) либо РЕ-Х (ПОЛИЛАЙНЕР ПЕКС).

НОМЕНКЛАТУРА

Сортамент:

DN 100–300 мм; SDR 26 (ПОЛИЛАЙНЕР)

DN 100–150 мм (ПОЛИЛАЙНЕР ПЕКС)

DN 100–1600 мм; SDR 26–61 (SUBLINE)

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЗВОЛЯЕТ:

- Применять полимерные трубы из специально сертифицированного сырья.
- Устанавливать плети полиэтиленовой тонкостенной трубы длиной до 300 м за одну протяжку.
- Проходить повороты 15°.
- Осуществлять работы при температуре окружающего воздуха от 0 до +30 °С (дополнительный нагрев не требуется).
- Останавливать и возобновлять рабочие процессы в любой момент.

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ:

- При изменении формы поперечного сечения полиэтиленовой тонкостенной трубы диаметр уменьшается на 40%, что облегчает процесс протяжки.
- За счет удерживающих лент (SUBLINE) тонкостенная труба сохраняет форму «подковы» необходимое для монтажа время.
- Снижение остаточных напряжений в трубе-оболочке после установки за счет низкого уровня нагрузок при протяжке и процедуре реверсии.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- Перекрываются кольцевые зазоры и свищи в трубопроводе.
- Увеличивается пропускная способность трубопровода.
- Срок службы трубопровода продлевается на 50 и более лет.
- Отсутствует воздействие на окружающую инфраструктуру.

* Допускается маркировка САБЛАЙН® по желанию заказчика.

ЭТАПЫ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ (ПОЛИЛАЙНЕР, ПОЛИЛАЙНЕР ПЕКС):

Подготовительные работы. Внутренняя поверхность восстанавливаемого трубопровода должна быть очищена от отложений и продуктов коррозии. Из трубопровода удаляются любые препятствия, способные помешать успешной протяжке полиэтиленовой трубы. После прочистки проводится телеинспекция.

Процесс восстановления. Труба затягивается в ремонтируемый трубопровод при помощи лебедки непосредственно с барабана. Процесс может быть остановлен или возобновлен в любой момент.

Реверсия. После процесса протяжки ПЭ труба-оболочка заполняется водой или воздухом. Создается избыточное давление, под действием которого происходит разрыв фиксирующей пленки и восстановление исходной формы ПЭ трубы с плотным прилеганием к стенкам ремонтируемого трубопровода.

Подключение. К действующим сетям восстановленный участок трубопровода подключается фитингами специальной конструкции, устанавливаемыми при помощи гидравлического инструмента.

ЭТАПЫ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ (SUBLINE):

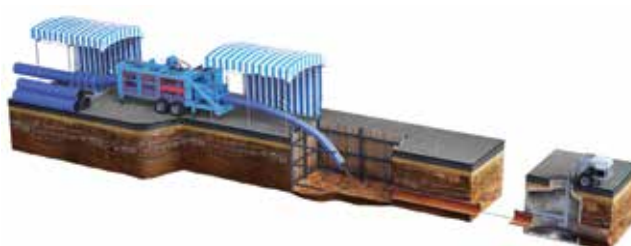
Подготовительные работы. Внутренняя поверхность восстанавливаемого трубопровода должна быть очищена от отложений и продуктов коррозии. Из трубопровода удаляются любые препятствия, способные помешать успешной протяжке полиэтиленовой трубы. После прочистки проводится телеинспекция.

Поставляемые на строительную площадку отрезки тонкостенной полиэтиленовой трубы свариваются в плети необходимой длины. Внешний сварочный грат удаляется с помощью специального инструмента.

Процесс восстановления. Плеть ПЭ труб пропускается через установку SUBLINE, которая сворачивает ее в форме подковы. Устанавливаются фиксирующие ленты. Протяжка осуществляется с помощью лебедки.

Реверсия. После процесса протяжки ПЭ труба заполняется водой. Создается избыточное давление, под действием которого происходит разрыв фиксирующих лент и восстановление исходной формы ПЭ трубы с плотным прилеганием к стенкам ремонтируемого трубопровода.

Подключение. Восстановленный участок трубопровода подключается к действующим сетям при помощи стандартных муфт с ЗН, вставок или специально разработанных для тонкостенной ПЭ трубы фитингов.





ROLLDOWN

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление трубопроводов методом протяжки предварительно обжатой полиэтиленовой трубы с последующим восстановлением первоначальной формы.

НОМЕНКЛАТУРА

Сортамент: DN 100–500 мм (DN – внутренний диаметр восстанавливаемого трубопровода); SDR 11–33

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЗВОЛЯЕТ:

- Применять полиэтиленовые трубы серии МУЛЬТИПАЙП.
- Применять интерактивные (тонкостенные) ПЭ трубы.
- Устанавливать плети полиэтиленовой тонкостенной трубы длиной до 1 км за одну протяжку.
- Проходить повороты до 11°.
- Осуществлять работы при температуре окружающего воздуха от 0 до +30 °С.

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ:

- В процессе обжатия диаметр ПЭ трубы уменьшается на 10%, что облегчает процесс протяжки.
- После обжатия ПЭ труба сохраняет уменьшенный диаметр на время, необходимое для транспортировки и монтажа.
- ПЭ трубы могут быть сварены встык до или после обжатия.
- Снижение остаточных напряжений в трубе после установки за счет низкого уровня нагрузок при протяжке и процедуре реверсии.
- Возможность остановки и возобновления работ на любой стадии.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- Перекрываются любые, в том числе структурные повреждения трубопровода.
- Увеличивается пропускная способность трубопровода.
- Срок службы трубопровода продлевается на 50 и более лет.
- Отсутствует воздействие на окружающую инфраструктуру.

ЭТАПЫ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ:

Подготовительные работы. Внутренняя поверхность восстанавливаемого трубопровода должна быть очищена от отложений и продуктов коррозии. Устраняются любые препятствия, способные помешать успешной протяжке ПЭ трубы. После прочистки проводится телеинспекция. Поставляемые на строительную площадку ПЭ трубы свариваются в плети необходимой длины. Внешний сварочный грат удаляется с помощью специального инструмента.

Процесс восстановления. Плеть ПЭ труб пропускается через установку ROLLDOWN, которая уменьшает ее диаметр. Обжатая труба протягивается в ремонтируемый трубопровод с помощью лебедки. При необходимости процесс может быть остановлен в любой момент и возобновлен позже.

Реверсия. После завершения протяжки ПЭ труба заполняется водой. Создается избыточное давление, под действием которого происходит восстановление диаметра ПЭ трубы до исходного размера, с плотным прилеганием к стенкам ремонтируемого трубопровода.

Подключение. Восстановленный участок трубопровода подключается к действующим сетям при помощи стандартных муфт с ЗН, вставок или подходящих механических муфт и адаптеров.



СИСТЕМЫ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ

Газораспределительная сеть представляет собой сложный, взаимосвязанный технологический комплекс, состоящий из газопроводов и специальных технических устройств, необходимых для его соединения с газораспределительной станцией и конечным потребителем.

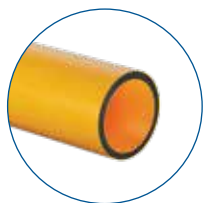
Эффективность использования газа в быту и промышленности во многом зависит от применения современных технологий, материалов и оборудования. Использование полиэтиленовых труб повышает надежность и долговечность систем газоснабжения, уменьшает сроки строительства и затраты на эксплуатацию подземных газопроводов.

В настоящее время в России накоплен достаточно большой опыт использования полиэтиленовых труб для строительства газопроводов. Темпы строительства газопроводов из полиэтиленовых труб нарастают с каждым годом.

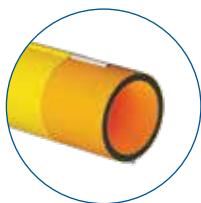
Преимущества полиэтиленовых газопроводов позволяют ускорить процесс газификации населенных пунктов, в том числе сельской местности. Применение в качестве материала для труб полиэтилена позволяет уменьшить затраты как при строительстве, так и при эксплуатации, а также значительно увеличить срок службы систем газораспределения.

ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

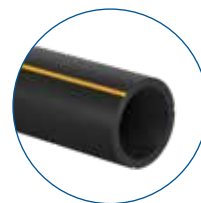
ТРУБЫ



Серия МУЛЬТИПАЙП® Газ



Серия ПРОТЕКТ® Газ

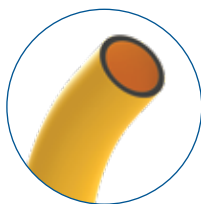


ПЭ 100 Газ

ФИТИНГИ



С трубными концами



Гнутые отводы

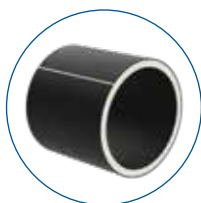


С закладными нагревателями



Переходы на трубы из других материалов

ПРОЧИЕ



Трубы-футляры



Конденсатосборник

ТРУБЫ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП ГАЗ



МУЛЬТИПАЙП ПРО RC ГАЗ



МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 1075 ГАЗ

Материал:		
наружный слой	ПЭ 100-RC*	ПЭ 100-RC*
средний слой	ПЭ 100	ПЭ 100-RC*
внутренний слой	ПЭ 100-RC*	ПЭ 100-RC*
Сортамент:	d _n 63–1200 мм; SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26	

ТРУБЫ С ЗАЩИТНЫМ УДАЛЯЕМЫМ СЛОЕМ СЕРИИ ПРОТЕКТ ГАЗ



ПРОТЕКТ ГАЗ



ПРОТЕКТ RC ГАЗ

Материал:		
удаляемый слой**	композиция на основе полипропилена	композиция на основе полипропилена
наружный слой	однослойная труба из ПЭ 100	ПЭ 100-RC*
средний слой		ПЭ 100
внутренний слой		ПЭ 100-RC*
Сортамент:	d _n 63–1200 мм; SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26	

ТРУБЫ С ЗАЩИТНЫМ УДАЛЯЕМЫМ СЛОЕМ И ТОКОПРОВОДЯЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ПРОТЕКТ ГАЗДЕТЕКТ



ПРОТЕКТ RC ГАЗДЕТЕКТ®

Материал:	
удаляемый слой**	композиция на основе полипропилена
наружный слой	ПЭ 100-RC*
средний слой	ПЭ 100
внутренний слой	ПЭ 100-RC*
Сортамент:	d _n 63–1200 мм; SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26

ОДНОСЛОЙНЫЕ ТРУБЫ



ПЭ 100 ГАЗ

Материал**:	ПЭ 100
наружный слой	
внутренний слой	
Сортамент:	d _n 25–1200 мм; SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17.6, SDR 21, SDR 26

ТРУБЫ-ФУТЛЯРЫ POLYPLASTIC



ПЭ

Сортамент:	DN/OD 250–1600 мм; SN8, SN16, SN32, SN64
-------------------	---

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10–30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

** Материал защитного удаляемого слоя: специальная свето- и термостабилизированная композиция полипропилена.

ФИТИНГИ ДЛЯ СИСТЕМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ



С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ

Материал: ПЭ 100, возможно изготовление из ПЭ 100-RC

Сортамент: d_n 20–630 мм; до SDR 11



С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ ГНУТЫЕ

ПЭ 100, ПЭ 100-RC*

d_n 110–900 мм; 11°, 22°, 30°, 45°, 60°, 90°;
SDR 9, 11, 17.6; возможно изготовление иных SDR



С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ

Материал: ПЭ 100

Сортамент: d_n 20–1200 мм; до SDR 11



ПЕРЕХОДЫ НА ТРУБЫ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ**

ПЭ 100/сталь
возможно изготовление: ПЭ 100-RC/сталь;
ПЭ 100/латунь

переходы: до d_n 630 мм; SDR 11;
цокольные вводы: до d_n 315



ШАРОВЫЕ КРАНЫ И АКСЕССУАРЫ

Материал: ПЭ 100

Сортамент: d_n 20–225 мм



КОНДЕНСАТОСБОРНИК

ПЭ 100

D_n 315–500 мм;
диаметр патрубка d_n 63–315 мм

Возможна поставка запорно-регулирующей арматуры для систем газораспределения.

БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ СИСТЕМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ



ROLLDOWN

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление трубопроводов методом протяжки предварительно обжатой полиэтиленовой трубы с последующим восстановлением первоначальной формы.

НОМЕНКЛАТУРА

Сортамент: DN 100–500 мм (DN – внутренний диаметр восстанавливаемого трубопровода); SDR 11–26

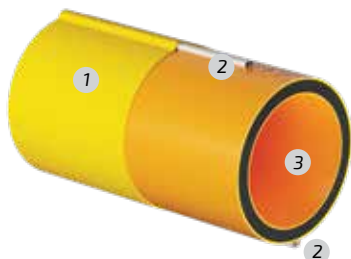
* Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями.

** Возможно изготовление иных изделий.

ПРОТЕКТ РС ГАЗДЕТЕКТ С ТОКОПРОВОДЯЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ, ИНТЕГРИРОВАННЫМ ПОД ЗАЩИТНЫЙ УДАЛЯЕМЫЙ СЛОЙ

Система ГазДетект позволяет быстро определить точное местоположение полимерного трубопровода под водой, под землей или в местах с большим количеством коммуникаций.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ТРУБ (ТИП 2)



1. Защитный удаляемый слой из термопласта оранжевого цвета. Обеспечивает защиту от повреждений поверхности труб при неправильном хранении, транспортировке, монтаже, бестраншейных методах строительства.
2. Токопроводящий элемент, интегрированный под защитный удаляемый слой.
3. Труба соответствует ГОСТ Р 58121.2-2018 и производится из ПЭ 100 и ПЭ 100-RC.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обеспечение длительной и надежной работы трубопроводной системы
- Снижение затрат на эксплуатацию, диагностику и ремонт трубопровода
- Быстрое определение планово-высотного положения полимерных трубопроводов
- Проверка соответствия фактического местонахождения полимерного трубопровода проекту, в том числе при бестраншейной прокладке (например, ГНБ)
- Точное определение местоположения искомого полимерного трубопровода в местах с большим количеством коммуникаций, что позволяет избежать повреждений других коммуникаций (отсутствие необходимости «шурфить»)
- Защита от подделки

ПРИНЦИП ПОИСКА ПОЛИМЕРНОГО ТРУБОПРОВОДА ПОД ЗЕМЛЕЙ

С помощью специального генератора подается сигнал с определенной частотой на подземный проводник (токопроводящий элемент).

Далее с помощью локатора (трассоискателя) определяется местоположение искомого трубопровода.



Ссылка на электронную версию каталога по системам газораспределения

ПРИМЕР СИСТЕМЫ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТРУБ ПРОТЕКТ РС ГАЗДЕТЕКТ



ТРУБА
ПРОТЕКТ РС ГАЗДЕТЕКТ

1

ОБУСТРОЙСТВО ВЫВОДА
ТОКОПРОВОДЯЩЕГО ЭЛЕМЕНТА
ПОД КОВЕР

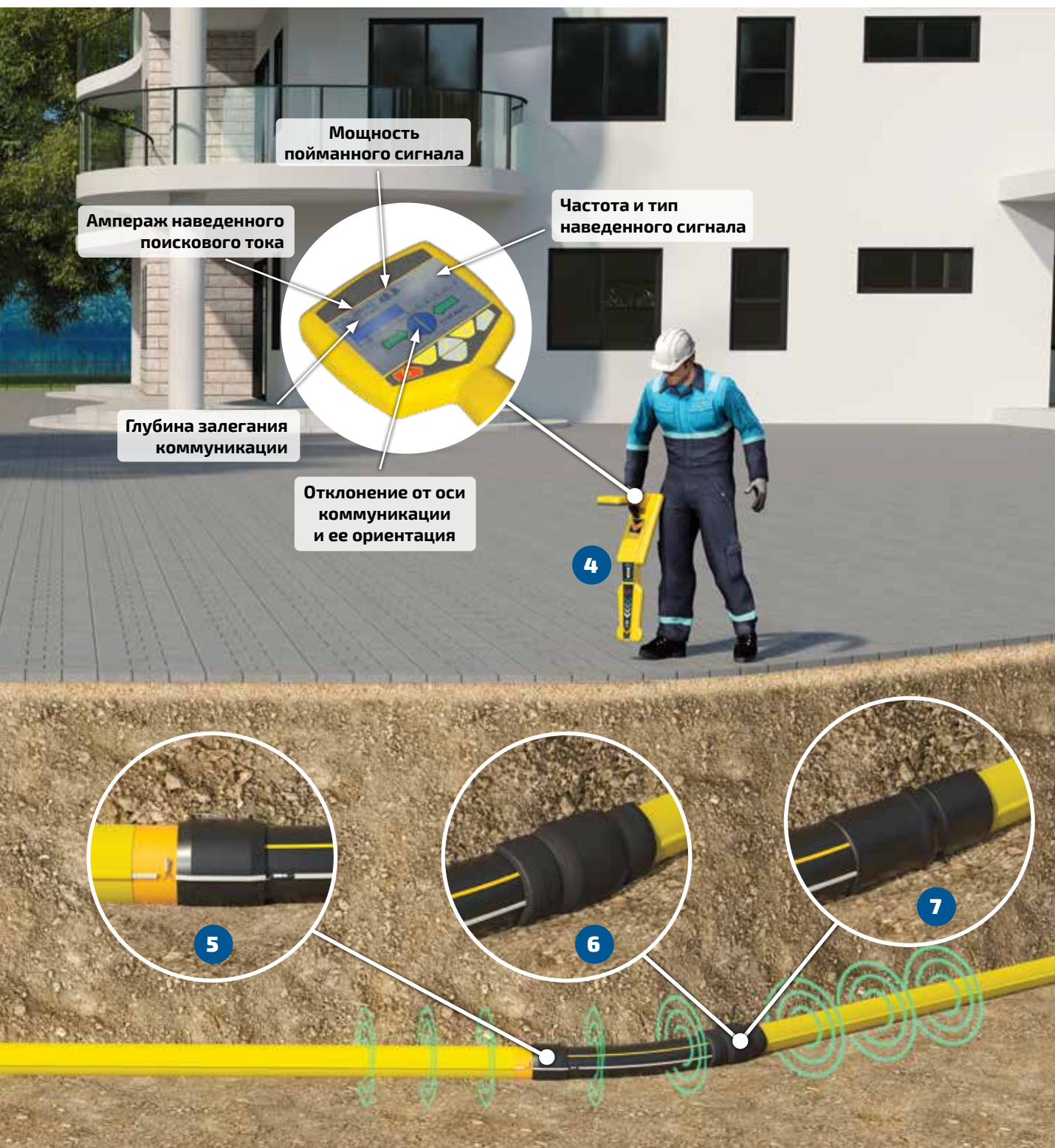
2

ГЕНЕРАТОР
ТРАССОИСКАТЕЛЯ

3

ЛОКАТОР
ТРАССОИСКАТЕЛЯ

4



**СОЕДИНЕНИЕ ПРОВОДОВ
ТОКОПРОВОДЯЩЕГО
ЭЛЕМЕНТА**

5

**СОЕДИНЕНИЕ МУФТОЙ С ЗН.
ИЗОЛЯЦИЯ
ТЕРМОУСАЖИВАЮЩЕЙСЯ МУФТОЙ**

6

**СОЕДИНЕНИЕ СВАРКОЙ НАГРЕТЫМ
ИНСТРУМЕНТОМ ВСТЫК. ИЗОЛЯЦИЯ
ТЕРМОУСАЖИВАЮЩЕЙСЯ МУФТОЙ**

7

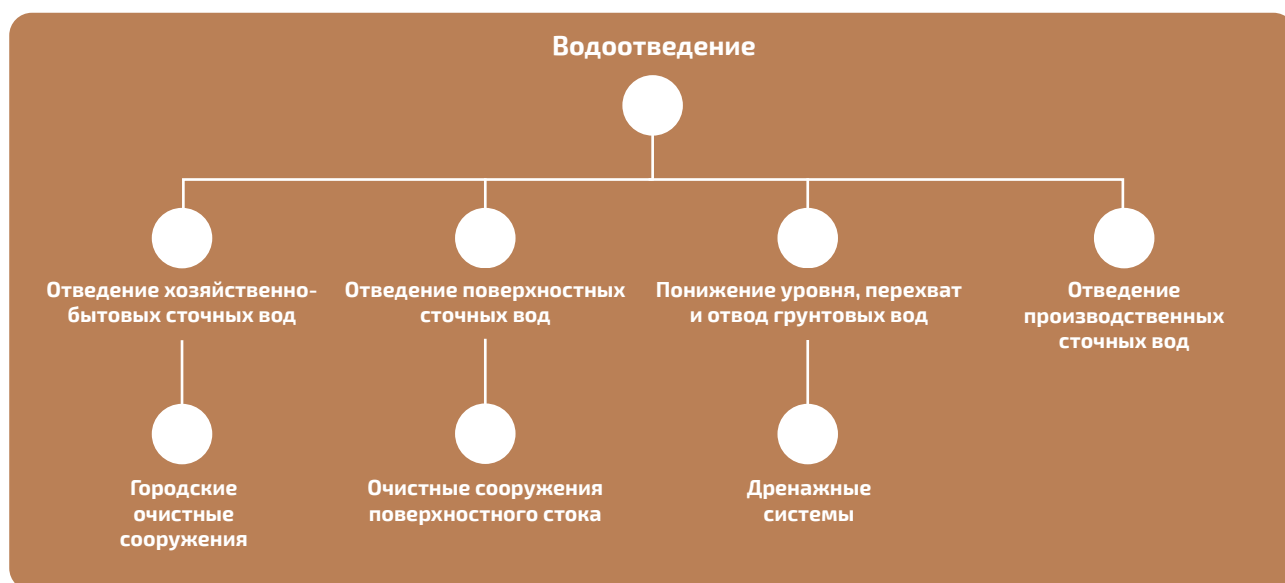
СИСТЕМЫ ВОДООТВЕДЕНИЯ

Экологическая и санитарно-гигиеническая обстановка современных городов и населенных пунктов во многом определяется эффективной и надежной работой систем водоотведения.

Система водоотведения города представляет собой сеть конструктивно и технологически взаимосвязанных подземных и наземных сооружений, предназначенных для сбора и транспортировки сточных вод к устройствам очистки.

Канализационные трубопроводы являются одним из основных элементов системы водоотведения, определяющих ее надежность, экономичность и экологичность.

Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает широкий выбор продукции для проектирования и строительства трубопроводов безнапорной ливневой, хозяйственно-бытовой и промышленной канализации: трубы со структурированной стенкой, фитинги, колодцы, емкостное оборудование (локальные очистные сооружения, установки для перекачки сточных вод, резервуары технической воды и т.д.). Комплектация системы зависит от пожеланий заказчика.



Для понижения уровня, перехвата и отвода грунтовых вод от земляного полотна могут использоваться дренажные системы (прикромочный, подкюветный дренаж и т.д.) с применением труб серии ПЕРФОКОР.

ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ ДРЕНАЖА



ТРУБЫ ПЕРФОКОР – ДРЕНАЖНЫЕ СИСТЕМЫ



НОМЕНКЛАТУРА

Диаметры: DN/OD 110–630 мм (возможно изготовление DN/OD 63, 75, 90 мм); DN/ID 200–500 мм

Кольцевая жесткость: SN4, SN6, SN8, SN16, SN24

Эффективная длина: 6 м (SN8, SN16, SN24); бухты 50 м, 100 м (SN6, SN8); бухты 50 м либо 28 м (ПЕРФОКОР ЭКО, ПЕРФОКОР ЛАЙТ)

КОНСТРУКЦИЯ

Двухслойная гофрированная труба, перфорация тип I-IV, с защитным фильтрующим покрытием (ЗФП*) или без него.

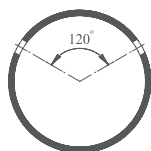
СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ

Раструбное соединение. Для соединения труб требуются муфта и два уплотнительных кольца либо муфта с защелками без уплотнительных колец. При монтаже с кольцами перед соединением необходимо покрыть муфту специальной смазкой.

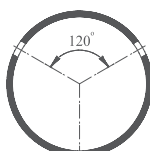
НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 22.21.21-004-73011750-2022

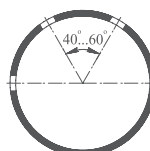
Варианты исполнения перфорации



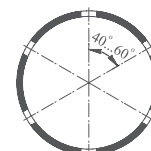
Тип I,
частичная перфорация



Тип II,
полная перфорация



Тип III,
частичная перфорация



Тип IV,
полная перфорация

ДРЕНАЖНЫЕ КОЛОДЦЫ



Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой из трубы со структурированной стенкой и полимерным люком обслуживания, герметичным дном, подводными и отводящими патрубками.

Область применения

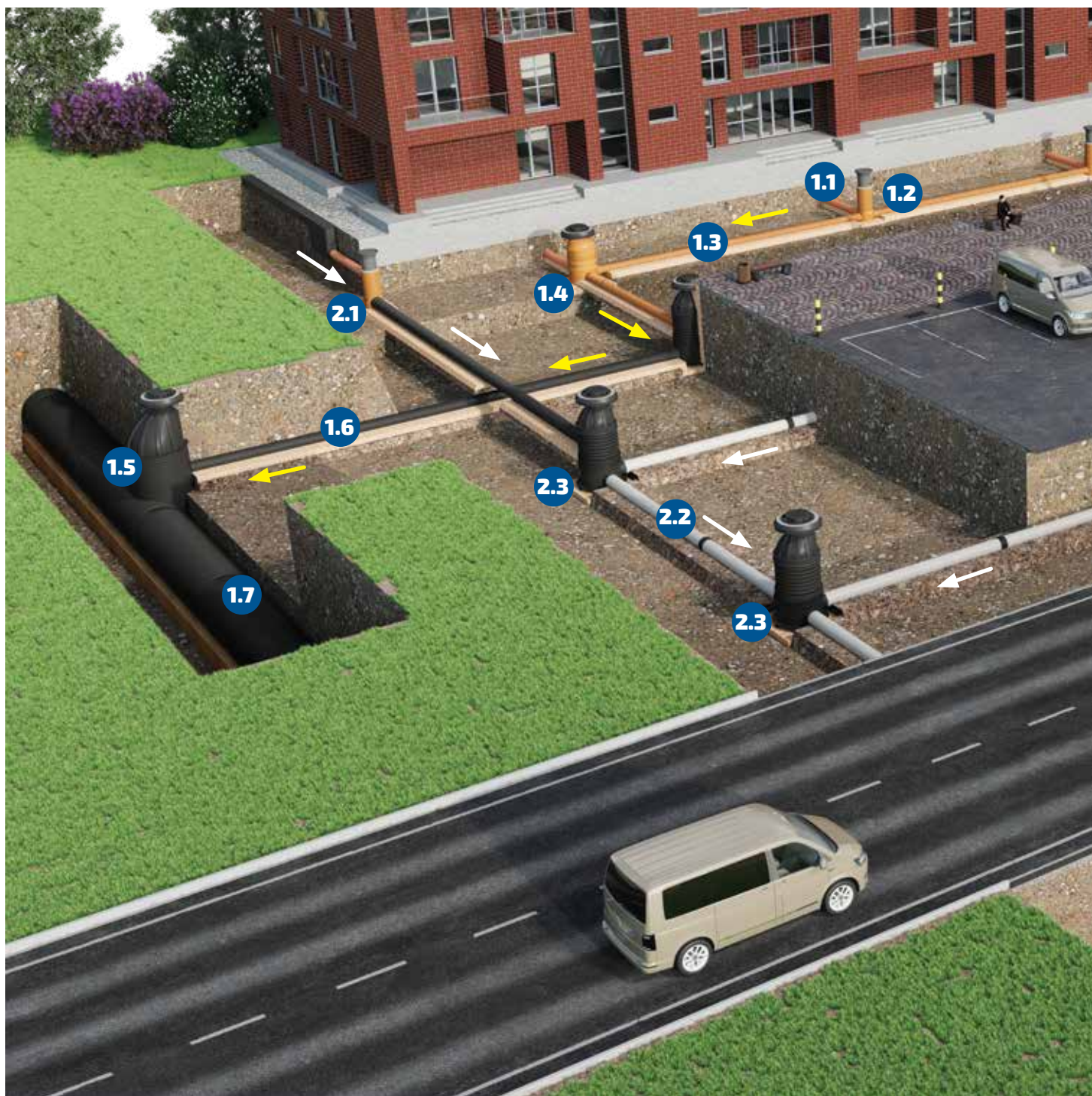
Колодцы используются для проведения плановых осмотров, контроля за состоянием и работоспособностью отводящей системы, своевременного обнаружения, диагностики и устранения засоров. Монтируются в точках смены направления и углах системы отвода, в местах, где возможно наибольшее заиливание труб.

Описание технологического процесса

Собираемая вода самотеком поступает в колодцы. Система состоит из нескольких колодцев на прямых участках, а также колодцы устанавливаются там, где необходимо изменение направления потока или объединение направлений сбора. Собранный вода поступает в водоприемный колодец для направления в систему очистки. Очищенная вода может аккумулироваться в резервуарах и в дальнейшем использоваться.

* Геополотно нетканое для защиты полостей дренажных труб от заиливания.

ПРИМЕР ОБУСТРОЙСТВА СИСТЕМ ВОДООТВЕДЕНИЯ



1 СИСТЕМА ХОЗЯЙСТВЕННО-БЫТОВОГО ВОДООТВЕДЕНИЯ

ТРУБА НПВХ	КОЛОДЕЦ ИК 630PRO	ТРУБА ПРАГМА	КОЛОДЕЦ МК 1000PRO	ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЙ КОЛОДЕЦ	ТРУБА СЕРИИ КОРСИС	ТРУБА КОРСИС ПЛЮС
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7



2 СИСТЕМА ЛИВНЕВОГО ВОДООТВЕДЕНИЯ

КОЛОДЕЦ
ИК 630PRO

2.1

ТРУБА
КОРСИС ПРОТЕКТ

2.2

КОЛОДЕЦ
K1000

2.3

ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЙ
КОЛОДЕЦ

2.4

ТРУБА
КОРСИС ПЛЮС

2.5

КОЛОДЕЦ
ДК 800PR

2.6

ТРУБЫ СЕРИИ КОРСИС



КОРСИС



КОРСИС ПРО



КОРСИС ПРОТЕКТ



PRAGMA®**

Материал:	полиолефины	полиолефины	полиолефины*	ПП
Сортамент:	DN/OD 110–1200 мм; DN/ID 200–1400 мм SN8	DN/OD 110–1200 мм; DN/ID 200–1400 мм SN16	DN/ID 200–1000 мм; DN/OD 110–1200 мм SN16, SN24	DN/OD 160–630 мм; DN/ID 200–1400 мм SN8, SN16
Конструкция:	двухслойная гофрированная труба, с раструбом или муфтой	двухслойная гофрированная труба, с раструбом или муфтой	двухслойная гофрированная труба с защитной оболочкой, с раструбом или муфтой	двухслойная гофрированная труба, с раструбом или муфтой

ТРУБЫ ПП



РИДЖПАЙП

Материал:	ПП
Сортамент:	DN/OD 110–400 мм; SN8, SN16
Конструкция:	двух- или трехслойные трубы с раструбом

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЕ ТРУБЫ



ИЗОКОРСИС®***

Материал рабочей трубы:	ПЭ
Типоразмеры рабочей трубы:	110–1200 мм
Длина отрезка:	до 6 м

СИСТЕМЫ СПИРАЛЬНОВИТЫХ ТРУБОПРОВОДОВ



СПИРОЛАЙН, СПИРОЛАЙН ПРО****



КОРСИС АРМ



КОРСИС ПЛЮС

Материал:	полиолефины	ПЭ, сталь	ПЭ
Сортамент:	DN/ID 360–3000 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16	DN/ID 800–1500, 1800, 1900 – SN16 DN/ID 1600, 2000 – SN12, SN16 DN/ID 2200, 2400 – SN12	DN/ID 1200–3500 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16*****
Конструкция:	труба со структурированной стенкой со спиральными полыми секциями. Тип 1: без дополнительных слоев; Тип 2: с внутренним слоем; Тип 3: с наружным слоем	труба со структурированной стенкой, усиленной стальным профилем	труба со структурированной стенкой со спиральным полым профилем (тип PR или OL)



Ссылка на электронную версию каталога по безнапорным системам наружной канализации

* Материал защитной оболочки: специальная свето- и термостабилизированная композиция на основе полиолефинов.

** Допускается маркировка CORSYS®, ПРАГМА® для заказов на экспорт или по желанию заказчика.

*** Могут оснащаться каналом для прокладки нагревательного кабеля.

**** Трубы СПИРОЛАЙН ПРО изготавливаются с кольцевой жесткостью SN2, SN4.

***** Трубы КОРСИС ПЛЮС DN/ID 1200–2200 мм могут выпускаться с кольцевой жесткостью SN16.

ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ СЕРИЙ КОРСИС, ПЕРФОКОР, ТРУБ PRAGMA, ТРУБ РИДЖПАЙП, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ



ЛИТЬЕВЫЕ

Материал:	ПЭ/ПП
Сортамент:	до DN 1200 мм



СЕГМЕНТНЫЕ

Материал:	ПЭ/ПП
Сортамент:	до DN 1400 мм



УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

Материал:	EPDM/ТЭП
Сортамент:	до DN 1400 мм



ИЗОКОРСИС (ИЗОКОРСИС У)

Материал:	ПЭ и ППУ
Сортамент:	DN 110-1200 мм

ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС АРМ, СПИРОЛАЙН

Разрабатываются и производятся из спиральновитых труб на основании технического задания заказчика для труб КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС АРМ и СПИРОЛАЙН. Термоусаживающиеся муфты и комплекты для герметизации стыков поставляются с учетом норм расхода для труб заданного диаметра по DN/ID.

ОТВОДЫ



ТРОЙНИКИ



ПЕРЕХОДЫ НА ФЛАНЕЦ



МУФТЫ



ПЕРЕХОДЫ



ЛЕНТЫ И МУФТЫ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИЕСЯ, КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ



СИСТЕМА КОЛОДЦЕВ ПОЛИПЛАСТИК

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Безнапорные магистральные и внутриквартальные сети хозяйственно-бытового, промышленного, поверхностного и ливневого водоотведения.
- Согласно СП 32.13330 п. 6.2.1 присоединения и повороты на коллекторах следует предусматривать в колодцах. Также канализационные колодцы устанавливаются в местах изменения уклонов и диаметров трубопроводов.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Высокая стойкость к статическим и динамическим нагрузкам



Герметичность соединений.
Срок службы более 50 лет



Широкий диапазон диаметров и угла подключений



Низкий вес колодцев, простой и удобный монтаж



Удобство обслуживания



Возможность оперативных подключений к действующему колодцу

ТИПЫ ПРОИЗВОДИМЫХ КОЛОДЦЕВ

Инспекционные, стандартные (с возможностью доступа), тангенциальные, перепадные, дождеприемные, дренажные. Диаметр шахты – DN от 400 до 3500 мм, высота до 8 м (производство более глубоких колодцев обсуждается индивидуально на этапе проектирования колодца).

Колодцы изготавливаются на основе труб со структурированной стенкой (труб КОРСИС, PRAGMA, спиральнолитых труб) и/или собираются из литых и ротоформованных элементов. Для прочности и более быстрой сборки конструкций используются специальные элементы.

Возможно изготовление сварных колодцев необходимой конструкции.

ОБСЛУЖИВАНИЕ:

- с уровня земли: ИК600; ИК 400 PRO, ИК 630, ИК 630 PRO, ДК 400, ДК 630
- с возможностью доступа внутрь колодца: ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000, К1000, К1000 ЭКО, К1200, ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500, КТ1000, КТ1500, КТ1600, КП1000; МК 800 PRO, МК 1000 PRO

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ 32972-2014
ТУ 22.23.19-007-73011750-2023
ТУ 22.29.29-080-73011750-2021 (серия PRO)

ПОЛИМЕРНЫЕ КОЛОДЦЫ ПОЛИПЛАСТИК



Диаметры трубопроводов для подключения:

ТРИДЭВЕЛЛ DN 1000, К1000, К1200, К1000 ЭКО	DN 110-630 мм
ТРИДЭВЕЛЛ DN 1500	DN 110-1000 мм
КТ1000	DN 1000-2000 мм
КТ1600	DN 1000-3500 мм
КП1000	DN 110-630 мм
ДК800ПР, ДК1000, ДК1000ПР	DN 110-400 мм

ПОЛИМЕРНЫЕ КОЛОДЦЫ СЕРИИ PRO



ИК 400 PRO



ИК 630 PRO



МК 1000 PRO



МК 800 PRO



ДК 630

Диаметры трубопроводов для подключения:

ИК 400 PRO	DN 110–315 мм (ST4, ML34) DN 160–400 мм (ML2)
ИК 630 PRO	DN 160–400 мм
МК 800 PRO, МК 1000 PRO	DN 160–600 мм
ДК 400, ДК 630	DN 160–400 мм

БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА И ВОССТАНОВЛЕНИЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Выбор технологии бестраншейного восстановления трубопровода зависит от многих факторов:

- **типа трубопровода и его назначения** (напорный/безнапорный; водоснабжение/водоотведение/отвод промышленных стоков);
- **общего технического состояния** (наличие свищей, структурных повреждений);
- **условий проведения работ** (стесненные городские условия; транспортная нагрузка; возможность остановки коллектора и пр.)



ROLLDOWN

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление трубопроводов методом протяжки предварительно обжатой полиэтиленовой трубы с последующим восстановлением первоначальной формы.

НОМЕНКЛАТУРА

Сортамент: DN 100–500 мм (DN – внутренний диаметр восстанавливаемого трубопровода); SDR 11–33

Дополнительная информация

стр. 25

ПРОФИЛЬ СПИРАТЕХ, СПИРАТЕХ ПРО

СПИРАТЕХ® – полимерный профиль специального сечения с герметичным замковым механизмом, используемый для бестраншейного восстановления безнапорных трубопроводов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление аварийных или изношенных безнапорных трубопроводов различного назначения, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, методом спиральной навивки.

Может использоваться для восстановления колодцев, емкостей (в том числе для хранения питьевой воды), а также для футеровки и строительства новых трубопроводов, емкостей, туннелей и т.д.

Материал профиля: ПВХ, сталь

Номенклатура:

DN (внутренний диаметр восстанавливаемого трубопровода): 400–5000 мм.

Профиль поставляется на объект в бухтах или катушках длиной до 900 м.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ

- Восстановление проводится без демонтажа и остановки работы сетей, с сохранением инфраструктуры.
- Простота, мобильность, высокая скорость проведения работ, низкая стоимость логистики и хранения профиля, а также минимальное количество задействованного в работах персонала.
- Повышение прочности восстанавливаемого трубопровода и продление его срока службы.
- Обеспечение герметичности трубопровода в течение всего срока эксплуатации – не менее 50 лет.
- Улучшение гидравлических характеристик трубопровода.
- Широкий диапазон диаметров для восстановления.
- Возможность восстановления трубопроводов различного поперечного сечения.
- Минимум образования отходов.

ПРИМЕРЫ ВОССТАНАВЛИВАЕМОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ ТРУБОПРОВОДА



Прямоугольное сечение



Арочное сечение



Круглое сечение

СПОСОБ ПРОКЛАДКИ

Восстановление трубопровода осуществляется посредством непрерывной навивки полимерного профиля по спирали с формированием тела трубы, обладающей высокой кольцевой жесткостью и герметичностью. Навивка осуществляется непосредственно внутри старого трубопровода при помощи навивочной машины. Восстановление производится участками через камеры или колодцы, без производства земляных работ и разборки сооружений. Загрузка оборудования производится через горловину колодца.

Также возможна намотка новой трубы требуемой длины и диаметра на строительной площадке.

ТИПОРАЗМЕР ТРУБОПРОВОДА ПОСЛЕ ВОССТАНОВЛЕНИЯ*

Диаметр существующей трубы, мм	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200
Диаметр после санации, мм	327	427	527	627	717	817	917	1 017	1 107
Диаметр существующей трубы, мм	1 300	1 400	1 500	1 600	1 700	1 800	1 900	2 000	
Диаметр после санации, мм	1 207	1 307	1 397	1 497	1 597	1 697	1 797	1 897	

ОБЩИЙ ВИД ПРОФИЛЯ**



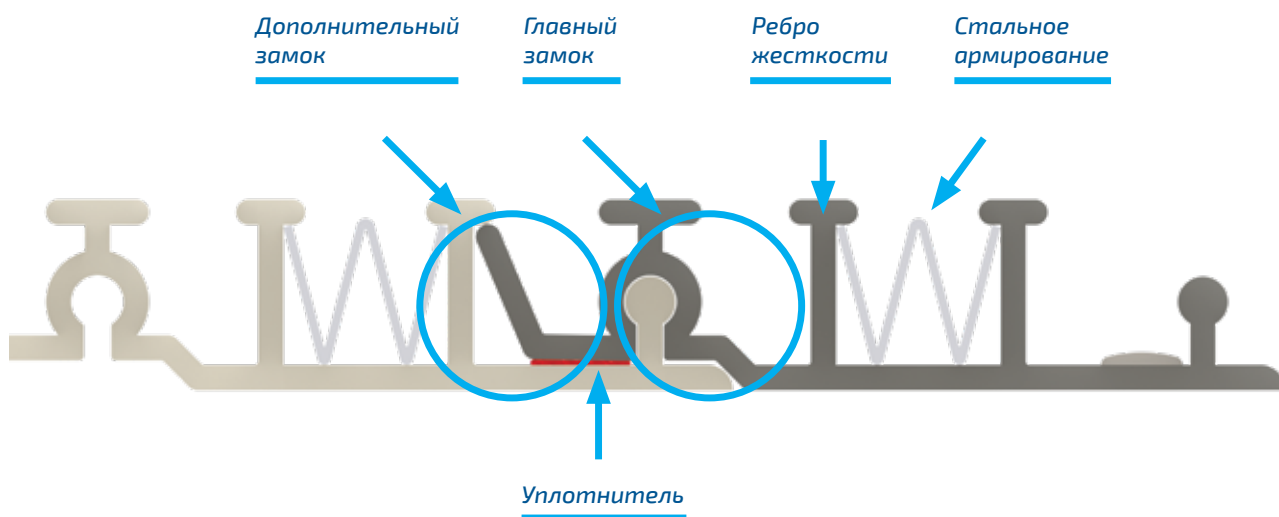
ОБЩИЙ ВИД НАВИТОЙ ТРУБЫ



СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ

Соединение витков профиля производится с помощью двойного замкового механизма, обеспечивающего герметичность трубы.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛЯ

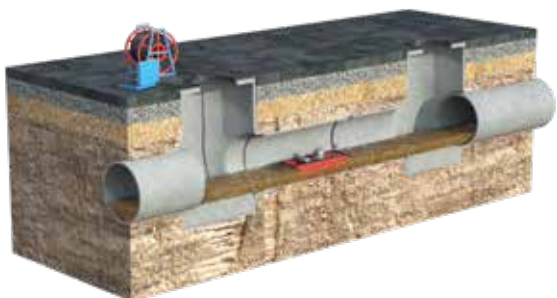


* Справочная информация (для круглого сечения). Иные сечения и диаметры, не вошедшие в таблицу, изготавливаются под заказ. Указаны внутренние диаметры.

** Показаны два витка профиля, соединенные между собой.

ЭТАПЫ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

1. Обследование восстанавливаемого участка трубопровода, формирование технического задания на проектирование.

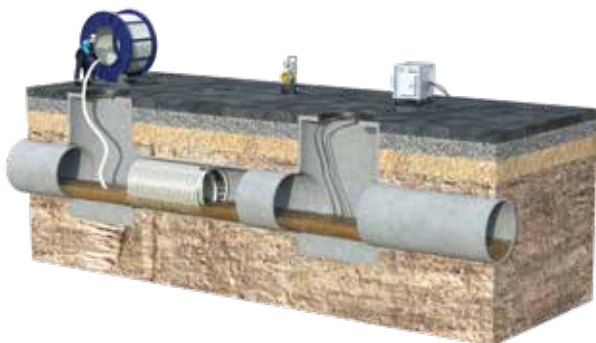


2. Проектирование.

4. Работы по навивке: монтаж навивочного оборудования, подача профиля, спиральная навивка трубы внутри восстанавливаемого участка, демонтаж навивочного оборудования.

Навивка может выполняться двумя способами: «в трубе» и «вперед из камеры колодца».

Схема производства работ «в трубе». Используется на больших диаметрах при обеспечении безопасного доступа в восстанавливаемый коллектор.



5. Забутовка межтрубного пространства.



3. Подготовительные работы: очистка внутренней поверхности восстанавливаемого трубопровода, герметизация мест инфильтрации; сборка навивочного оборудования и проверка его работоспособности.



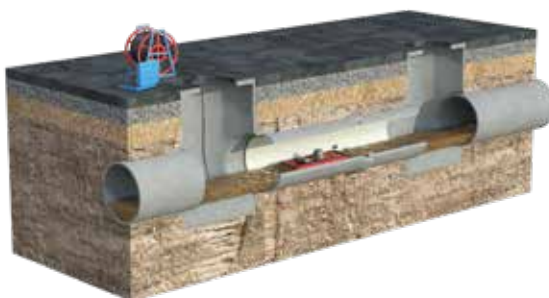
Схема производства работ «вперед из камеры колодца».

Используется в случаях, когда невозможно обеспечить безопасность персонала в коллекторе, в случаях высокого уровня заполнения восстанавливаемой трубы (до 80%).



6. После завершения работ проводится телеинспекция навитого участка, позволяющая визуально подтвердить готовность.

Сдача восстановленного участка заказчику.



ЛИТЬЕВЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ МОДУЛИ

Литьевые резьбовые модули применяются для восстановления несущей способности безнапорных трубопроводов. Реконструкция трубопроводов проводится методом протяжки модулей с разрушением существующего трубопровода пневмопробойником или гидравлическим трубным разрушителем. Также может использоваться технология протяжки модулей внутри трубопровода без его разрушения с последующей заделкой межтрубного пространства. Литые модули являются самонесущими и могут применяться как для устранения структурных повреждений изношенного трубопровода, так и для защиты от коррозии или устранения утечек.

Рабочая температура транспортируемой среды: от 0 до +40 °С.



Номинальный диаметр DN/OD, мм	Габаритная длина L, мм	Длина резьбы L1, мм	SDR	SN	Тип резьбы
160					упорная (S)
225	620	120	12	24	трапецидальная коническая (Tr)
315	580				упорная (S)
400	500	150			упорная (S)

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- Устойчивость к коррозии, биообрастанию и значительным отложениям.
- Высокие прочностные показатели, увеличенный ресурс работы по сравнению с точеными модулями. Статическая прочность на 40% выше, чем у точеных модулей из трубы. Усталостные испытания показывают на 60% больше циклов, чем у точеного модуля.
- Производятся литьем под давлением – полностью автоматизированный процесс с высокой производительностью. Высокий уровень качества: стабильность исполнения резьбового соединения, отсутствие зазоров, отсутствие овальности, легкая скручиваемость.
- Простота и высокая скорость монтажа по сравнению с точеными модулями. Возможна остановка и возобновление работ на любой стадии.
- Низкая стоимость монтажа, применяется распространенное и доступное оборудование. Минимальные требования к квалификации монтажников.

ЭТАПЫ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ:

Подготовительные работы. Трубопровод очищается от отложений механическим или гидродинамическим способом. После прочистки выполняется телеинспекция. Устраняются любые препятствия, способные помешать протяжке резьбового модуля.

Процесс восстановления. Последовательное соединение резьбовых модулей осуществляется непосредственно в колодце (камере, стартовом котловане). Пилотный модуль присоединяется к тросу лебедки при помощи цангового зажима соответствующего размера и частично затягивается внутрь ремонтируемого трубопровода. К нему привинчивается следующий резьбовой модуль. Процедура повторяется, пока по всей длине ремонтируемого участка не будет смонтирован новый трубопровод из резьбовых модулей.

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЗВОЛЯЕТ:

- производить монтаж в стесненных условиях с минимальным объемом производства земляных работ через стандартные колодцы;
- применять распространенное и доступное оборудование;
- осуществлять работы при температуре окружающего воздуха до +30 °С, а также в зимний период при отрицательных температурах.



РЕЗЬБОВЫЕ МОДУЛИ СПИРОЛАЙН

Реконструкция с применением резьбовых модулей СПИРОЛАЙН – технология бестраншейного восстановления безнапорных трубопроводов диаметром от 500 до 3500 мм. Применяется как для устранения структурных повреждений, так и для защиты от коррозии и устранения утечек.

Конструкция: отрезки труб СПИРОЛАЙН с внутренней и внешней резьбой.

Кольцевая жесткость: SN2, SN4, SN6, SN8 и выше.

Длина: от 0,6 м до 13 м.

Рабочая температура транспортируемой среды: от 0 до +40 °С.

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЗВОЛЯЕТ:

- Производить монтаж в стесненных условиях с минимальным объемом производства земляных работ.
- Применять распространенное и доступное оборудование.
- Осуществлять работы при отрицательных температурах.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- Восстановление несущей способности трубопровода.
- Работы могут производиться без остановки потока сточных вод.
- Перекрываются любые, в том числе структурные повреждения трубопровода.
- Сохраняется пропускная способность трубопровода.
- Обеспечивается высокая антикоррозионная защита трубопровода.
- Срок службы трубопровода продлевается на 50 и более лет.
- Отсутствует воздействие на окружающую инфраструктуру.
- Низкая стоимость, простота и высокая скорость производства работ.

ЭТАПЫ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ:

Подготовительные работы. Трубопровод очищается от отложений механическим или гидродинамическим способом. После прочистки выполняется телеинспекция. Устраняются любые препятствия, способные помешать протяжке резьбового модуля.

Процесс восстановления. Протяжка осуществляется при помощи двух лебедок (грузовой и одерживающей). Последовательное соединение резьбовых модулей осуществляется в стартовом котловане. Пилотный модуль частично затягивается внутрь ремонтируемого трубопровода, после чего к нему присоединяется следующий резьбовой модуль. Процедура повторяется, пока по всей длине ремонтируемого участка не будет смонтирован новый трубопровод из резьбовых модулей.



А (увеличено)



Нормативная документация: ГОСТ Р 54475-2011 Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации, ТУ 22.21.21-036-73011750-2017

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ:

- Производительность работ не зависит от глубины заложения ремонтируемого трубопровода.
- Возможность остановки и возобновления работ на любой стадии.
- Минимальные требования к квалификации монтажников.



ТРУБЫ КОРСИС ПЛЮС

Реконструкция с применением труб КОРСИС ПЛЮС – технология бестраншейного восстановления безнапорных трубопроводов диаметром от 1200 до 3500 мм. Применяется как для устранения структурных повреждений, так и для защиты от коррозии и устранения утечек.

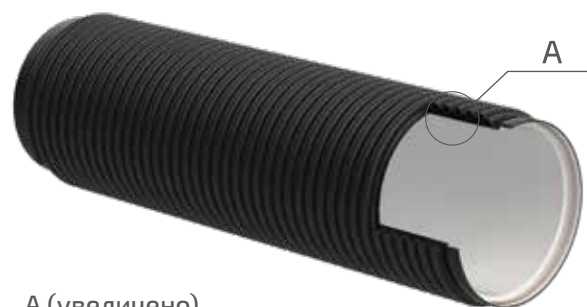
Конструкция: отрезки труб КОРСИС ПЛЮС с раструбом и трубным концом.

Кольцевая жесткость: SN2, SN4, SN6, SN8, SN16, SN12 – под заказ.

Длина (эффективная): 6 м.

Для труб DN/ID 2600 мм, 3000 мм, 3500 мм – 2,2 м. Под заказ возможно изготовление отрезков меньшей длины.

Рабочая температура транспортируемой среды: от 0 до +40 °С.



A (увеличено)



Профиль OL



Профиль PR

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- Восстановление несущей способности трубопровода.
- Перекрываются любые, в том числе структурные повреждения трубопровода.
- Работы могут производиться без остановки потока сточных вод.
- Простота и высокая скорость монтажа.
- Сохраняется пропускная способность трубопровода.
- Обеспечивается высокая антикоррозионная защита трубопровода.
- Срок службы трубопровода продлевается на 50 и более лет.
- Большие диаметры (до 3500 мм).
- Отсутствует воздействие на окружающую инфраструктуру.

ЭТАПЫ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ:

Подготовительные работы. Трубопровод очищается от отложений механическим или гидродинамическим способом. После прочистки выполняется телеинспекция. Устраняются любые препятствия, способные помешать протяжке трубы.

Процесс восстановления. Протяжка осуществляется при помощи двух лебедок (грузовой и одерживающей). Последовательное соединение труб осуществляется в стартовом котловане. Пилотный отрезок

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЗВОЛЯЕТ:

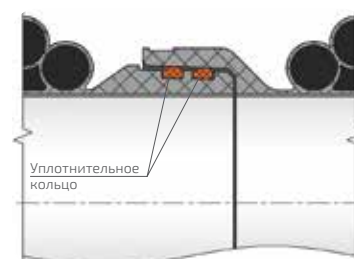
- Производить монтаж в стесненных условиях с минимальным объемом производства земляных работ.
- Применять распространенное и доступное оборудование.
- Осуществлять работы при отрицательных температурах.

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ:

- Производительность работ не зависит от глубины заложения ремонтируемого трубопровода.
- Возможность остановки и возобновления работ на любой стадии.
- Минимальные требования к квалификации монтажников.

трубы частично затягивается внутрь ремонтируемого трубопровода, после чего к нему присоединяется следующий отрезок трубы. Процедура повторяется, пока по всей длине ремонтируемого участка не будет смонтирован новый трубопровод.

Имеется два варианта соединения труб: сварное соединение в раструб с закладным нагревателем, соединение в раструб с двумя уплотнительными кольцами, предустановленными на трубном конце.



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, ВОДОПОДГОТОВКИ, ОБРАБОТКИ ОСАДКА

Группа ПОЛИПЛАСТИК является одним из лидеров отрасли очистки сточных вод, водоподготовки, обработки осадка (обезвоживание и термическая обработка), а также разработки решений для систем «нулевого сброса жидкости» (ZLD).

В активе специалистов компании:

- участие в сотнях знаковых и сложных проектов по очистке сточных вод (100–1 500 000 м³ в сутки) на территории России и ЕАЭС – от подготовки технического задания и разработки проектно-сметной документации до комплексной реализации «под ключ»;
- успешный опыт реализации проектов в рамках федеральных целевых программ, а также для муниципальных и промышленных заказчиков.

Компания имеет собственное конструкторское бюро, опытных специалистов по проектированию, монтажу и пусконаладке, а также производственные площадки в г. Москве, г. Калуге, г. Кириши, соответствующие требованиям стандартов ISO 9001:2015, OHSAS 18001:2007, требованиям Федерального государственного пожарного надзора и ГК «Росатом».

При производстве оборудования обеспечивается импортозамещение и локализация вплоть до 100%.

Основные виды производимого технологического оборудования

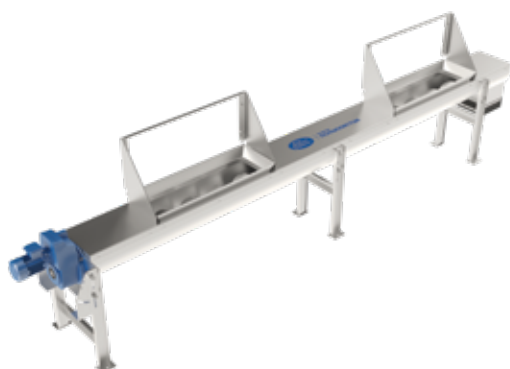
- Насосные станции, в том числе блочно-модульного исполнения
- Установки механической очистки
- Емкостное оборудование и фильтры
- Погружные и напорные мембранные системы
- Установки приготовления и дозирования реагентов
- Установки глубокого окисления
- Установки газоочистки
- Системы обработки осадка сточных вод
- Установки водоподготовки
- Системы обессоливания
- Контейнерное исполнение комплексов водоподготовки и очистки стоков
- Печатные платы, контроллеры собственного производства
- Сборка и монтаж систем АСУТП

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

В рамках реализации комплексных проектов компания предлагает широкий ассортимент технологического оборудования. Примеры оборудования показаны ниже.

Оборудование для механической очистки

- Решетки речные грабельного типа (ПОЛИГРИД® УГОС и ПОЛИГРИД УТОС)
- Решетки вертикальные с обратной граблиной (ПОЛИГРИД УГОСВ)
- Решетки с перфорированным экраном (ПОЛИГРИД УТОС-ПСЭ)
- Конвейеры винтовые (ПОЛИШНЕК®)
- Прессы винтовые промывочные (ПОЛИПРЕСС® ПВП)
- Дробилки сухих отходов (ПОЛИПРЕСС ДСО)



Оборудование для обработки песка

- Сепараторы песка (ПОЛИПЛАСТИК УПОП)
- Скребокковые системы для песколовков (ПОЛИСКРЕЙП®)



Оборудование для радиальных отстойников

- Илососы (ПОЛИСЛАДЖ® СУАИ)
- Илоскребы (ПОЛИСЛАДЖ СУПО)



Перемешивающее оборудование

- Погружные и полупогружные мешалки ПОЛИПЛАСТИК ГПУ и ВПУ
- Насосы рецикла ПОЛИПАМП НПРГ



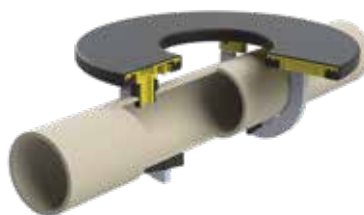
Восстановление и защита железобетонных конструкций

- Полимерный профиль СПИРАТЕХ



Оборудование для биологической очистки

- Аэрационные системы (ПОЛИПЛАСТИК АСП)



- Воздуходувные установки ПОЛИПЛАСТИК



Оборудование для обработки осадков и шламов

- Фильтр-прессы ленточные (ПОЛИПРЕСС ФПЛ)
- Автоматические барабанные сгустители ПОЛИПЛАСТИК



НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СИСТЕМ ВОДООТВЕДЕНИЯ

- Канализационные насосы погружного и сухого исполнения ПОЛИПАМП® НПК
- Винтовые насосы ПОЛИПАМП НВИ



ПРИМЕР ОБУСТРОЙСТВА ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ





5 ВТОРИЧНЫЕ ОТСТОЙНИКИ

1-Я ОЧЕРЕДЬ

2-Я ОЧЕРЕДЬ

5.1 – **5.4**

5.5 – **5.6**

РЕАГЕНТНОЕ
ХОЗЯЙСТВО
И МАСТЕРСКИЕ

6

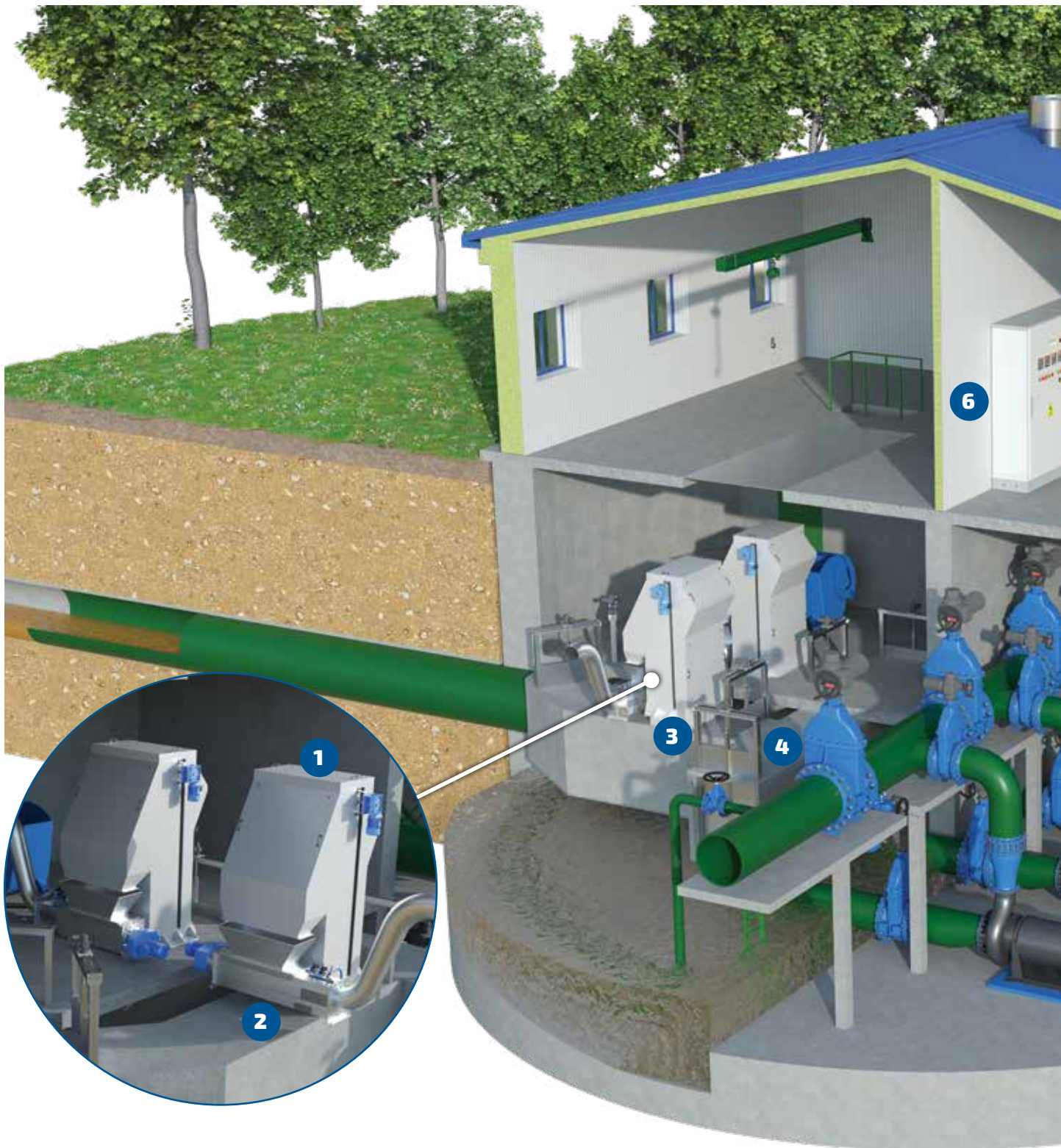
ЦЕХ ДООЧИСТКИ
И УФ-ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ

7

КОМПЛЕКС РЕЗЕРВУАРОВ
С НАСОСНЫМ
ОБОРУДОВАНИЕМ

8

ПРИМЕР КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ПЕРЕКАЧКИ ХОЗЯЙСТВЕННО-БЫТОВЫХ СТОЧНЫХ ВОД (ГКНС)



УСТАНОВКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ
ГРУБОЙ ОЧИСТКИ ПОЛИГРИД

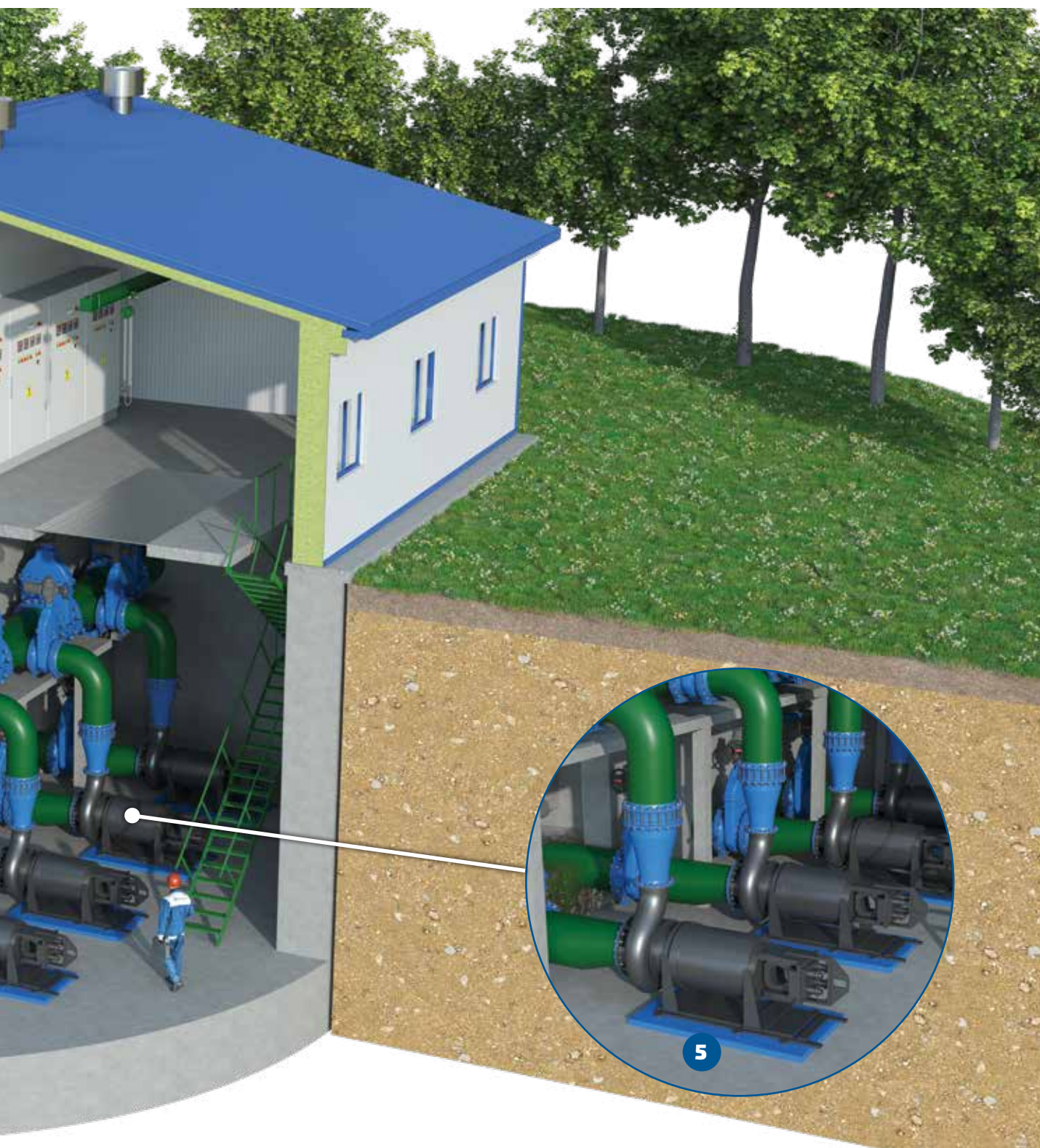
1

КОМПАКТОР
ПОЛИПРЕСС

2

ШИБЕР КАНАЛЬНЫЙ
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

3



ЗАДВИЖКА С УПЛОТНИТЕЛЕМ
МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ

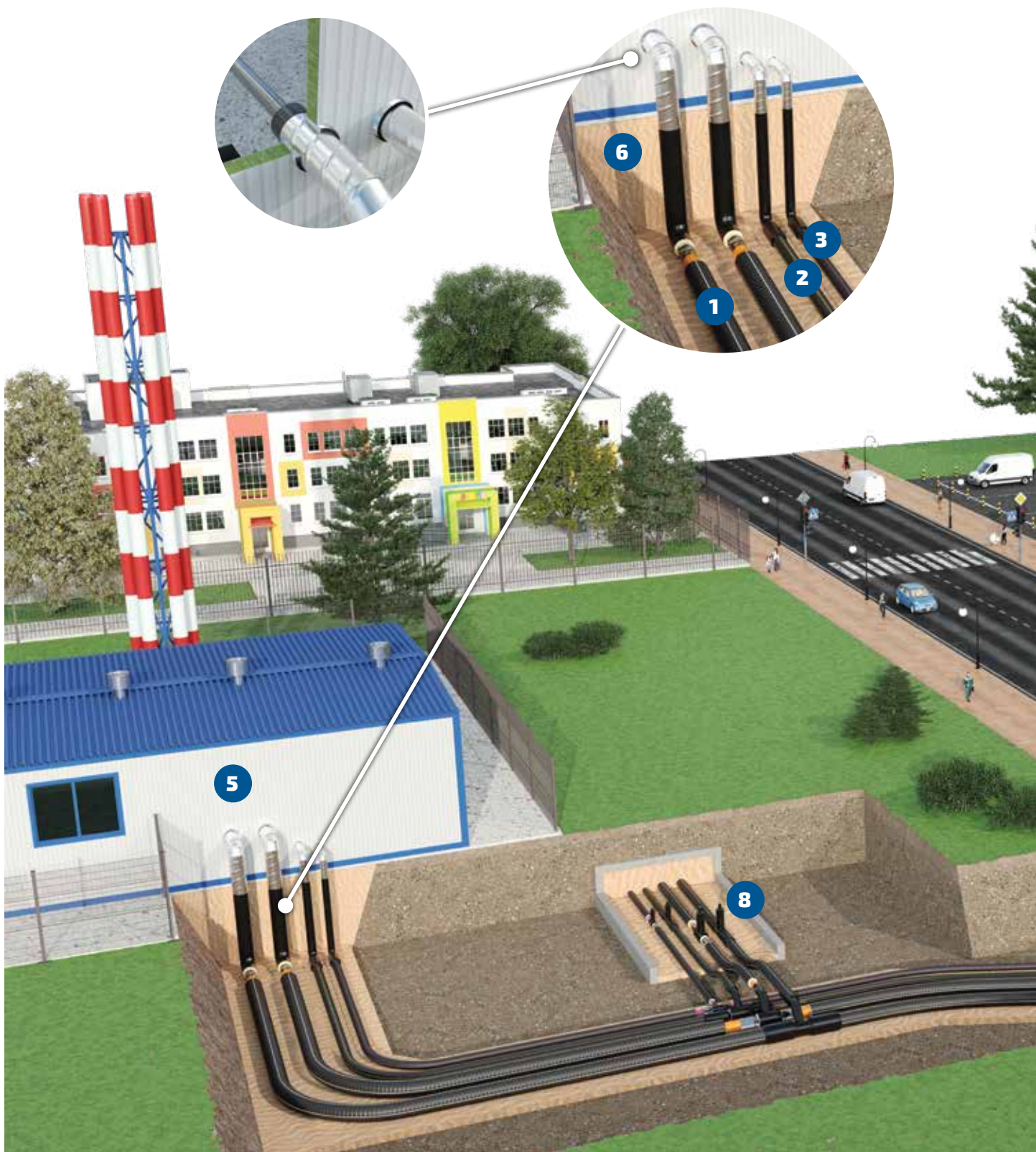
4

НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ
ПОЛИПАМП

5

ШКАФ
УПРАВЛЕНИЯ

6



ТРУБА
ИЗОПРОФЛЕКС-115А/1,6

1

ТРУБА
ИЗОПРОФЛЕКС-А

2

ТРУБА
ИЗОПРОФЛЕКС-75А

3

ТРУБЫ-
ФУТЛЯРЫ

4

БЛОЧНО-МОДУЛЬНАЯ
КОТЕЛЬНАЯ ПОЛИ-МОД

5

8

6

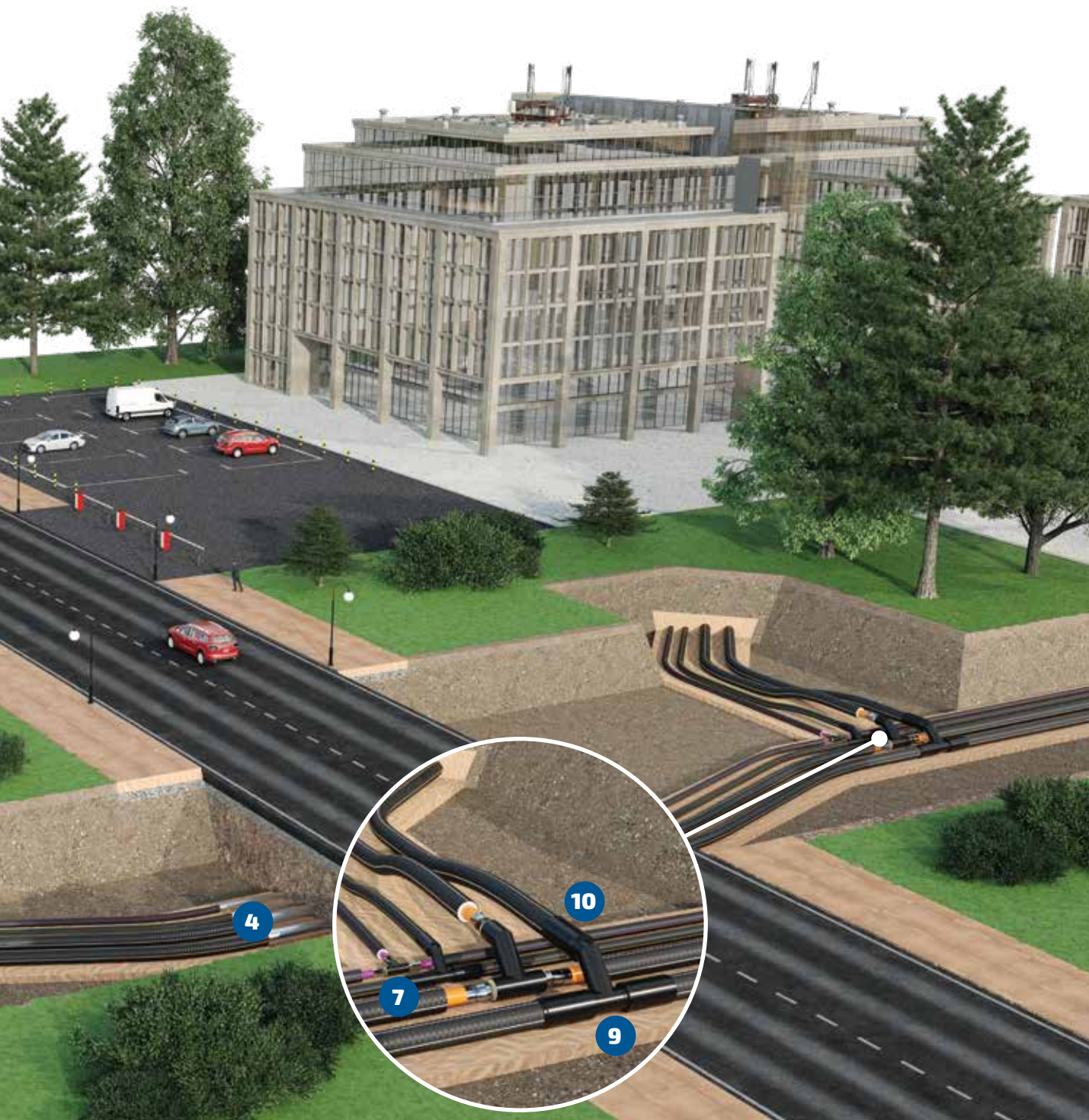
1

2

3

5

СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ



ИЗОЛИРОВАННЫЕ ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЛИМЕРТЕПЛО.PRO

ЭЛЕМЕНТ Z-ОБРАЗНЫЙ
ПОД ПРИВАРКУ

6

ТРОЙНИК
ПРЯМОЙ

7

КРАН
ШАРОВОЙ

8

ТРОЙНИК
УГЛОВОЙ

9

ИЗОЛЯЦИЯ
СТЫКА

10

ГИБКИЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СЕТЕЙ ГВС И ОТОПЛЕНИЯ

Группой ПОЛИМЕРТЕПЛО разработана система гибких полимерных армированных труб и фасонных изделий, предназначенных для строительства новых и реконструкции существующих сетей теплоснабжения.



КОРДФЛЕКС®



ИЗОПРОФЛЕКС-115А/1,6



ИЗОПРОФЛЕКС-115А



ИЗОПРОФЛЕКС-А

Рабочая температура, давление:	до +130 °С; 1,6 МПа	до +115 °С; 1,6 МПа	до +115 °С; 1,0 МПа	+95 °С; 1,0 МПа
Длина отрезка:	до 900 м	до 900 м	до 900 м	до 1500 м
Типоразмеры напорной трубы:	50-160 мм	50-160 мм	50-160 мм	32-225 мм
Материал напорной трубы:	высокотемпературные полимеры	PE-Xa	PE-Xa	PE-Xa



ИЗОПРОФЛЕКС-75А



ИЗОПРОФЛЕКС®*

Рабочая температура, давление:	до +75 °С; 1,0 МПа	до +95 °С; до 0,6 МПа
Длина отрезка:	до 1500 м	до 2660 м
Типоразмеры напорной трубы:	40-160 мм	25-110 мм (однотрубные); 25-63 мм («ТАНДЕМ»); 25-40 мм («КВАДРИГА»)
Материал напорной трубы:	PE-RT тип II	PE-Xa

ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ТРУБ



Пресс-фитинги с полимерной втулкой



Обжимные фитинги

ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЛИМЕРТЕПЛО.PRO



Набор предварительно изолированных фасонных изделий разработан с учетом пожеланий клиентов и проектировщиков и включает в себя широкую линейку элементов, позволяющих создавать трубопроводы с пространственной геометрией любой сложности. Кроме того, возможно изготовление любых нестандартных изделий по чертежам и эскизам клиента.

* Возможно однотрубное, двухтрубное («ТАНДЕМ») и четырехтрубное («КВАДРИГА») исполнение.

ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

Стальные трубы, теплоизолированные пенополиуретаном (в ППУ изоляции), предназначены для строительства и реконструкции тепловых сетей и систем горячего водоснабжения. По толщине слоя изоляции, труба стальная в ППУ изоляции изготавливается двух типов: тип 1 – предназначен для укладки в центральных регионах с умеренным климатом; тип 2 – рассчитан на работу в условиях пониженных температур (северные регионы).

ППУ трубопроводы применяются для подземной прокладки канальным и бесканальным способом в полиэтиленовой гидрозащитной оболочке, для надземной – в оцинкованной оболочке. Для контроля за состоянием теплоизоляции трубопроводы оснащены системой оперативного дистанционного контроля (СОДК).

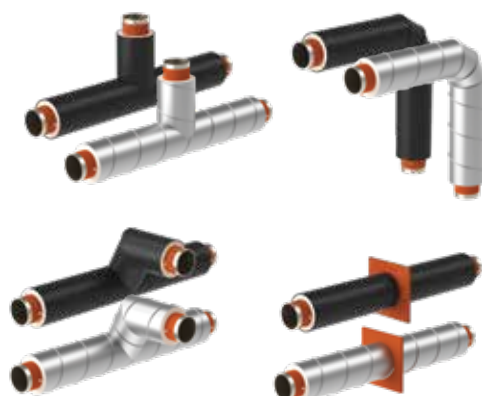
ТРУБЫ



ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В ППУ-ИЗОЛЯЦИИ*

Рабочая температура:	до +150 °С
Длина:	до 12,5 м
Типоразмеры стальной трубы:	32-1420 мм
Нормативный документ:	ГОСТ 30732-2020

ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ В ППУ-ИЗОЛЯЦИИ



ПРЕИМУЩЕСТВА ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ СМИТ

Производство теплоизоляционного слоя ППУ на основе вспенивателя циклопентана:

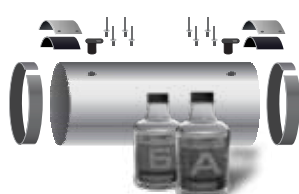
1. Низкий коэффициент теплопроводности на уровне 0,027 Вт/(м·°С); при требованиях ГОСТ 30732-2020 – 0,033 Вт/(м·°С).
2. Стабильность теплоизоляционных свойств ППУ на протяжении всего срока эксплуатации (не менее 30 лет).
3. Соответствие экологическим нормам.

КОМПЛЕКТЫ ЗАДЕЛКИ СТЫКА (КЗС)

Комплекты заделки стыка предназначены для теплоизоляции сварных стыков стальных труб в полиэтиленовой оболочке или спиральной оболочке из тонколистовой оцинкованной стали с наличием ППУ-изоляции. КЗС включает в себя полный комплект материалов для изоляции одного стыка.



Комплекты заделки стыков с закладным электросварным элементом (КЗС – ЭС)



Комплект заделки стыков с мастикой ГС (КЗС - ОЦ)



Комплекты заделки стыка с клеевой лентой (КЗС-Т)

* Возможно исполнение с защитной полиэтиленовой оболочкой или оболочкой из оцинкованной стали.

КОТЕЛЬНЫЕ «ПОЛИ-МОД»

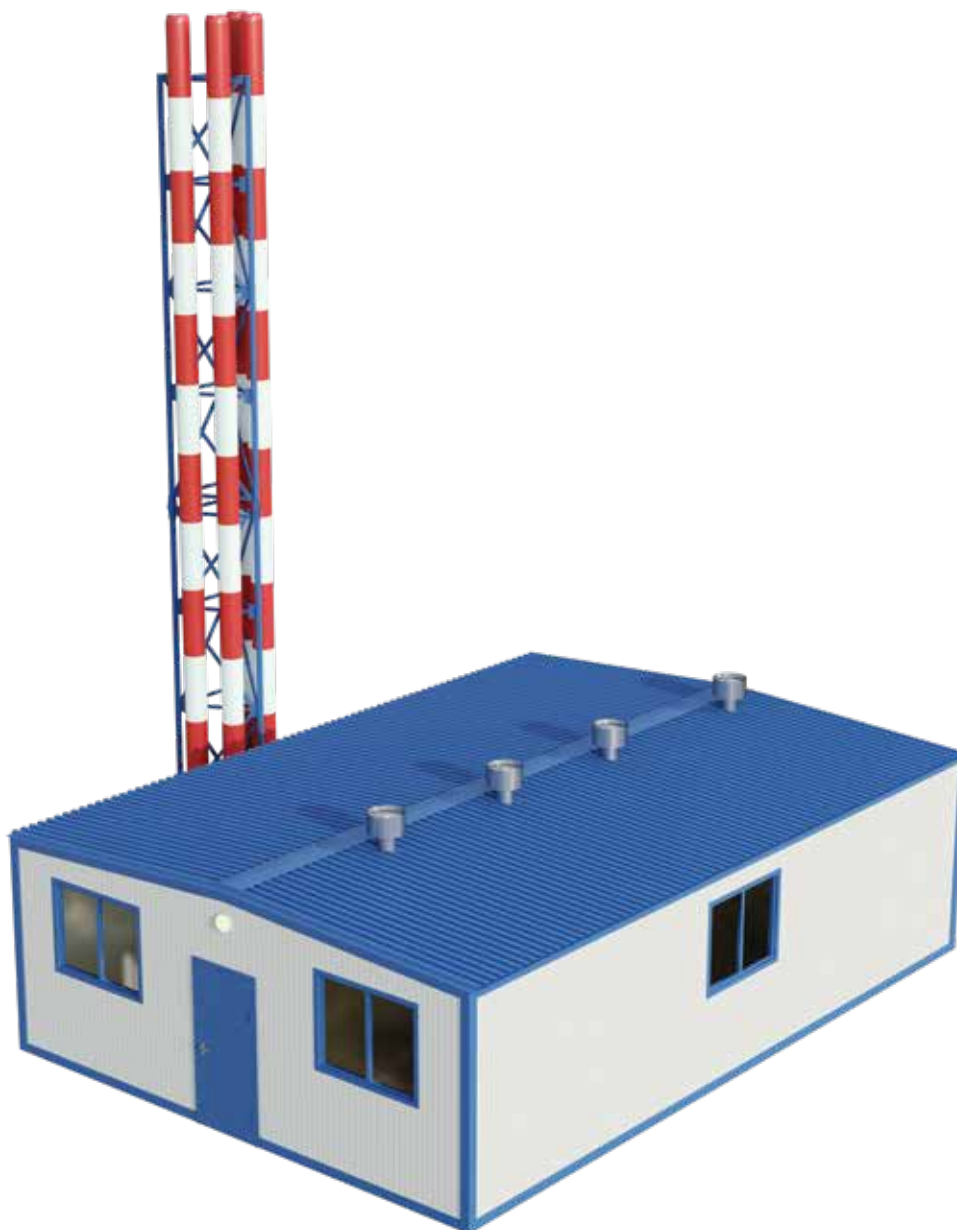
Группа ПОЛИПЛАСТИК разрабатывает и производит водогрейные котельные линейки «ПОЛИ-МОД», предназначенные для отопления и горячего водоснабжения зданий и сооружений различного назначения мощностью до 100 МВт.

В зависимости от устанавливаемых горелочных устройств, котельные способны работать на природном газе и (или) других видах жидкого топлива, распространенных на рынке.

Классические блочно-модульные котельные, изготавливаемые нами по типовым или индивидуальным проектам, имеют широкие и гибкие технические параметры, что позволяет решать практически любую задачу на рынке малой и средней теплоэнергетики.

Все котельные соответствуют требованиям технических условий и комплектам конструкторской документации, утвержденных в установленном порядке.

Все комплектующие изделия, включенные в перечень обязательной сертификации, имеют соответствующую документацию.

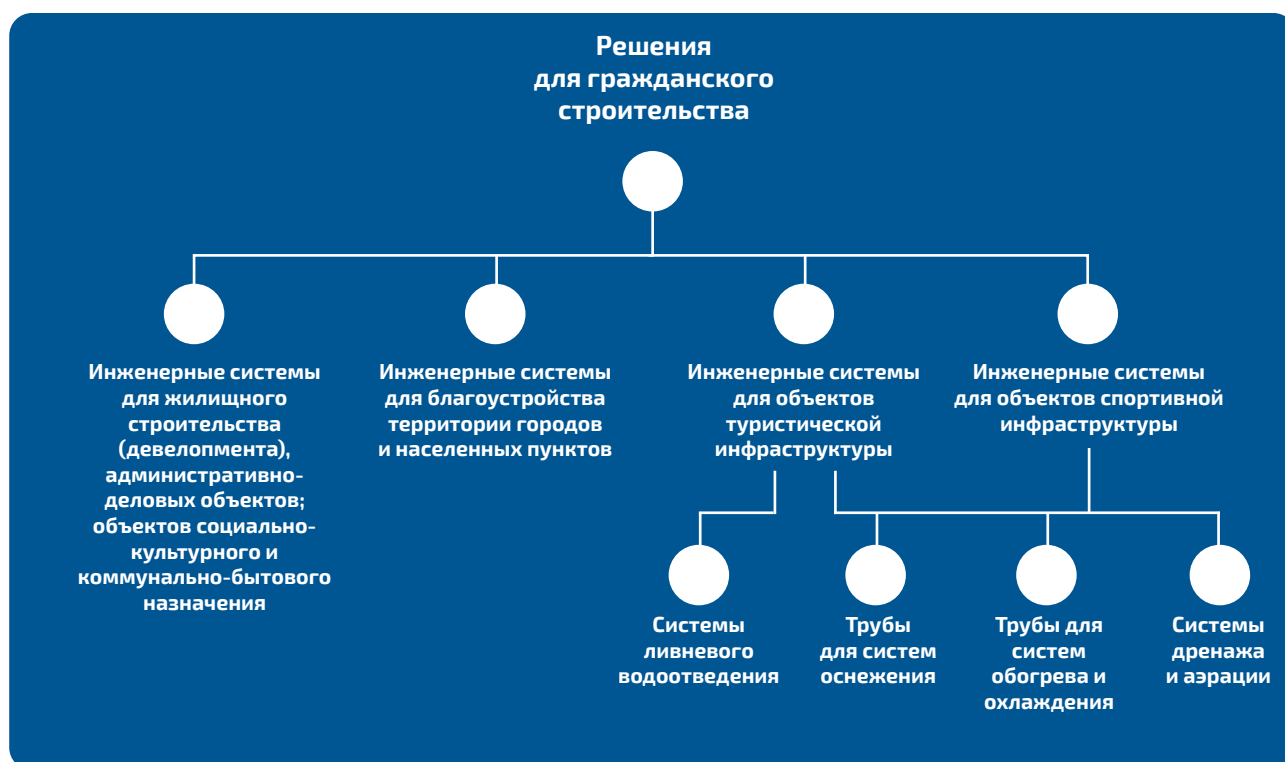


РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Гражданское строительство, обеспечивая новое строительство, реконструкцию и эксплуатацию объектов жилищной сферы и социальной инфраструктуры, является материальной основой для повышения уровня жизни населения.

Повышение качества жизни людей тесно связано с обеспечением комфортной и безопасной среды обитания, которая включает в себя следующие элементы: экологическую чистоту окружающей среды; наличие и доступность качественного жилья; достаточную обеспеченность населения объектами социальной инфраструктуры (здравоохранения, образования, культуры, искусства, спорта и т.д.), комфортные общественные территории (площади, улицы, бульвары, пешеходные зоны, парки и т.д.).

Одним из ключевых элементов благоустройства городов являются полимерные трубы, которые широко используются при прокладке различных инженерных коммуникаций. Их применение позволяет решить множество задач, связанных с водоснабжением, канализацией, дренажем, а также создать устойчивые системы освещения и электроснабжения.



Инженерные сети туристических комплексов обеспечивают подачу электроэнергии, воды, тепла и прочих коммунальных ресурсов в здания и сооружения. Системы водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения гостиничных комплексов в населенных пунктах, как правило, подключаются к существующим районным и городским сетям. В отдаленной местности сооружаются самостоятельные (автономные) системы инженерных сетей.

От уровня технического оснащения этих систем, их надежности и долговечности, зависит бесперебойность в работе предприятий туристской индустрии и комфортность условий проживания туристов.

Группа ПОЛИПЛАСТИК предлагает широкий выбор систем для проектирования и строительства трубопроводов для всех видов объектов туристской индустрии.

Для отдельных видов объектов имеются специальные решения, часть из которых рассматривается далее.

СИСТЕМЫ ДЛЯ БЛАГОУСТРОЙСТВА ТЕРРИТОРИИ ГОРОДОВ И НАСЕЛЕННЫХ ПУНКТОВ

Благоустройство территории – важный фактор, влияющий на уровень инфраструктурного развития муниципальных образований и комфортной жизнедеятельности граждан.

С 2017 года по поручению Президента России реализуется программа «Формирование комфортной городской среды», направленная на создание нового облика городов и обновление общественных пространств.

Объектами благоустройства, как правило, являются дворовые территории, площади, парки, улицы, набережные и т.д.

Основными видами инженерных систем, используемых при благоустройстве территории, являются: дренажная система, ливневая канализация, уличное освещение, теплоснабжение, водоснабжение (горячее и холодное) и водоотведение.

За годы работы Группа ПОЛИПЛАСТИК осуществила тысячи комплексных поставок полимерных трубопроводных систем для создания комфортной среды в городских и сельских населенных пунктах.

Еще одной областью применения решений на основе аналогичных полимерных трубопроводных систем является механизм комплексного развития территорий.

Визитной карточкой программ благоустройства территорий является реконструкция кабельных сетей электроснабжения и связи с прокладкой кабеля в трубопроводной системе на основе труб серий ЭЛЕКТРОКОР и ЭЛЕКТРОПАЙП. Также при обустройстве волоконно-оптических линий передачи могут быть применены системы на основе труб серии ТЕЛЕПАЙП и ЗПТ.

Прокладка кабелей в полимерных трубах – наиболее безопасное решение для кабельных сетей. Так, без защиты проводов внутри полимерных труб при неблагоприятных погодных условиях появляется риск обрыва воздушных линий электропередач, возникает угроза безопасности пешеходов.

Важным преимуществом прокладки электрокабелей в полимерных трубах является создание комфортной и эстетичной городской среды

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Электроснабжение и телекоммуникации, уличное освещение и наружная реклама (строительство кабельной канализации; защита кабеля от механических повреждений)



Транспортная инфраструктура и монолитное бетонирование (строительство кабельной канализации вдоль и под автомобильными и железными дорогами, под взлетно-посадочными полосами аэропортов)

ПРЕИМУЩЕСТВА



Длительный срок эксплуатации (не менее 50 лет)



Удобство монтажа (малый вес и гибкость, позволяющая пройти повороты свободным изгибом)

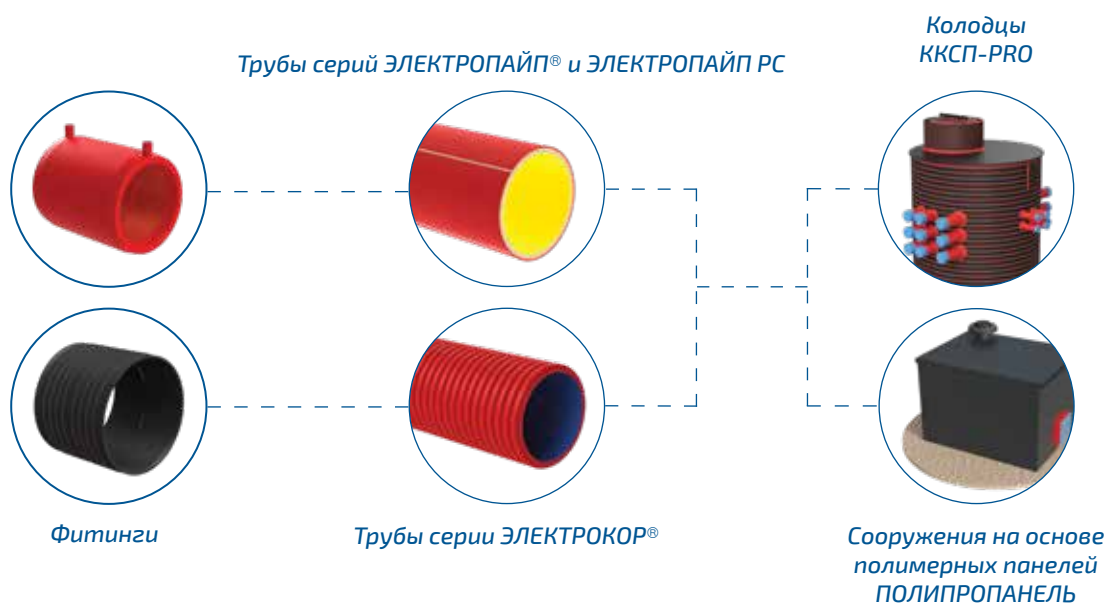


Отсутствие коррозии



Широкий ассортимент соединительных деталей и комплектующих

ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ ЗАЩИТЫ КАБЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ ИЛИ ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ СВЯЗИ



ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ СВЯЗИ НА ОСНОВЕ ТРУБ СЕРИИ ТЕЛЕПАЙП



Ссылка на электронную версию каталога
«Термостойкие системы для защиты
силовых электрических кабелей»



ПРИМЕР ГОРОДСКОЙ ТЕРРИТОРИИ ДО БЛАГОУСТРОЙСТВА





ПРИМЕР ГОРОДСКОЙ ТЕРРИТОРИИ ПОСЛЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ БЛАГОУСТРОЙСТВА



КАБЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ И СВЯЗИ (СОВМЕЩЕННАЯ)

КАБЕЛЬНЫЙ КОЛОДЕЦ ККСП-PRO

1

ТРУБЫ СЕРИИ ЭЛЕКТРОПАЙП ИЛИ ЭЛЕКТРОПАЙП РС

2

МУФТЫ ЭЛЕКТРОПАЙП

3

ДЕРЖАТЕЛЬ РАССТОЯНИЙ (КЛАСТЕР)

4

СИСТЕМА ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ

ТРУБА СЕРИИ ПРОТЕКТ ГАЗ

5

СЕДЛОВОЙ ОТВОД

6



УМНАЯ ОПОРА

17

ПЛАВУЧАЯ ПЛАТФОРМА
НА ОСНОВЕ ТРУБ
СПИРОЛАЙН

16

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ

ТРУБЫ ИЗОПРОФЛЕКС-А

15

СИСТЕМА ХОЗЯЙСТВЕННО-
БЫТОВОГО ВОДООТВЕДЕНИЯ

ТРУБЫ СЕРИИ
КОРСИС

7

ТРУБЫ
ПРАГМА

8

КОЛОДЕЦ
ИК630

9

СИСТЕМА ЛИВНЕВОГО
ВОДООТВЕДЕНИЯ

ТРУБЫ СЕРИИ
СПИРОЛАЙН

10

КОЛОДЕЦ
КТ1600

11

КОЛОДЕЦ
ДК1000ПР

12

СИСТЕМА ВОДОСНАБЖЕНИЯ

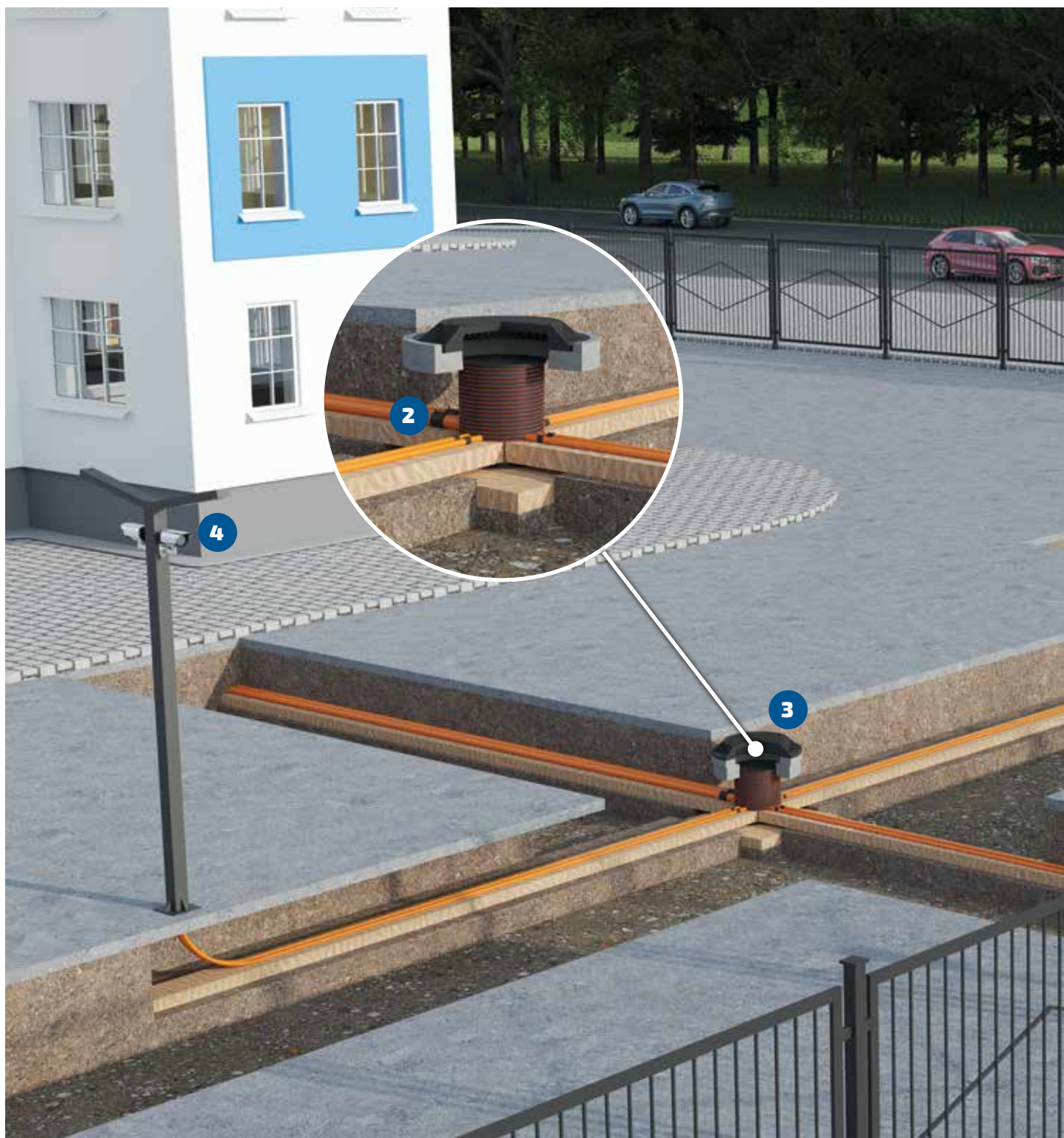
ТРУБЫ СЕРИИ
МУЛЬТИПАЙП

13

КОЛОДЕЦ
К1600

14

ПРИМЕР СЕТЕЙ СВЯЗИ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ СИСТЕМЫ ОХРАННОГО ТЕЛЕВИДЕНИЯ И СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ ДОСТУПА



ТРУБА ЗПТ

1

МУФТА С ЗАКЛАДНЫМИ
НАГРЕВАТЕЛЯМИ

2

КАБЕЛЬНЫЙ КОЛОДЕЦ
ККСП-МИНИ

3



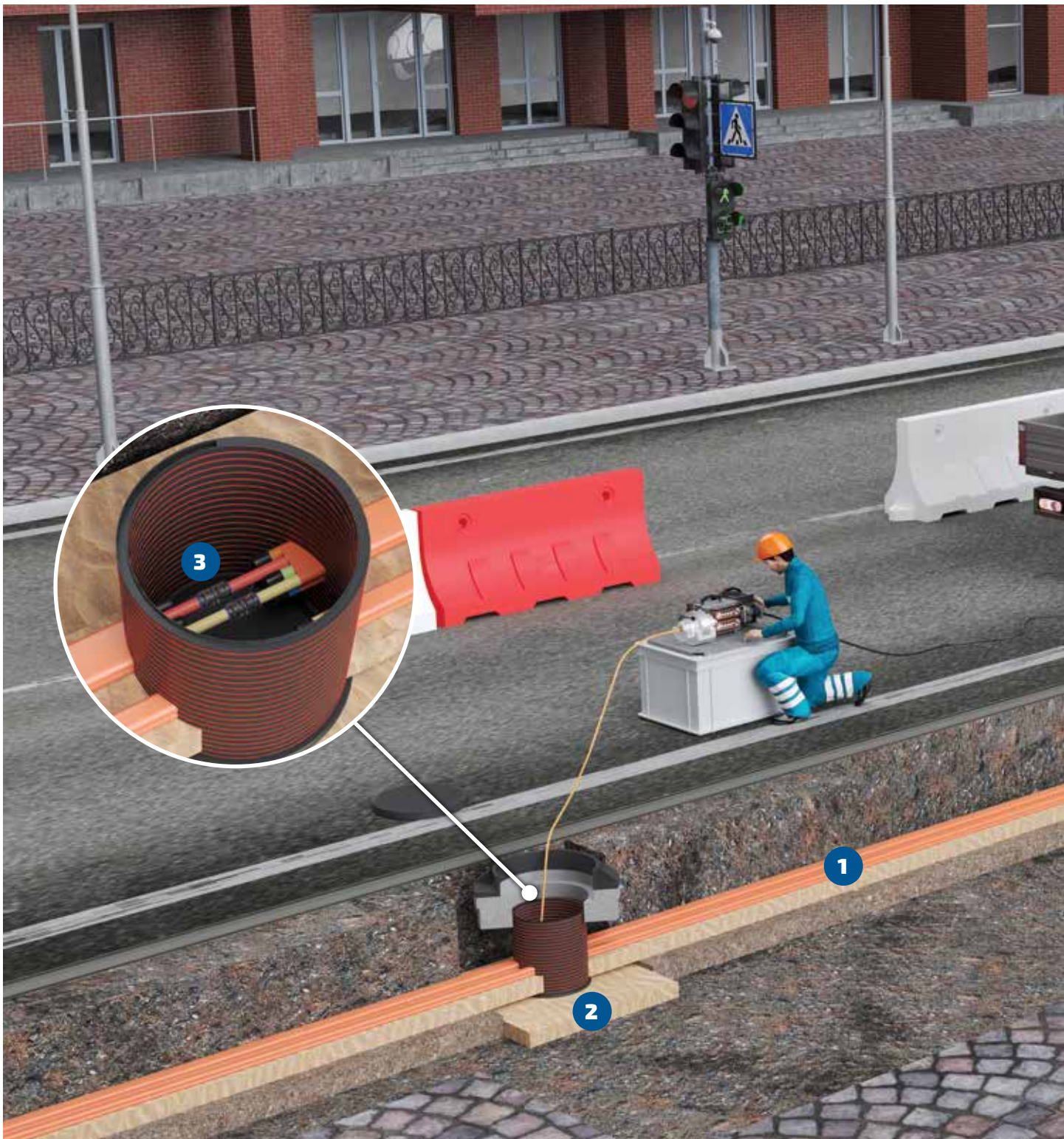
**КАМЕРЫ ВИДЕОНАБЛЮДЕНИЯ,
УСТАНОВЛЕННЫЕ НА ОПОРАХ
НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ**

4

**АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВОРОТА,
ОСНАЩЕННЫЕ СИСТЕМОЙ КОНТРОЛЯ
И УПРАВЛЕНИЯ ДОСТУПОМ**

5

ПРИМЕР СЕТИ СВЯЗИ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ДОРОЖНЫМ ДВИЖЕНИЕМ



ПАКЕТ ИЗ МИКРОТРУБОК
ТЕЛЕПАЙП

1

КАБЕЛЬНЫЙ КОЛОДЕЦ
ККСП-МИНИ

2

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ
МУФТА




3





Трубы серии ЭЛЕКТРОКОР – полимерные трубы со структурированной стенкой. Применение специальных композиций полимеров и оптимизированный профиль стенки обеспечивают высокую надежность конструкции.

Трубы классифицируются по сопротивлению сжатию, что позволяет подобрать оптимальный вариант продукции для конкретного уровня динамических и статических нагрузок.

ГОФРИРОВАННЫЕ ТРУБЫ СЕРИИ ЭЛЕКТРОКОР*

	 ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ**, ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ ПРО**	 ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ ОС	 ЭЛЕКТРОКОР ФЛЕКС**
Сортамент:	DN/OD 50–110 мм; 250 Н, 1250 Н	DN/OD 50–160 мм; 450 Н, 750 Н	DN/OD 50–200 мм; 450 Н
Сопротивление удару:	L (легкая), N (нормальная)	L (легкая), N (нормальная)	L (легкая)
Сопротивление изгибу:	гибкая	гибкая	гибкая
Радиус изгиба:	не менее 3 d _e	не менее 3 d _e	не менее 3 d _e

	 ЭЛЕКТРОКОР	 ЭЛЕКТРОКОР ПРО
Сортамент:	DN/OD 50–250 мм; 750 Н	DN/OD 90–250 мм; 1250 Н
Сопротивление удару:	N (нормальная)	S (тяжелая)
Сопротивление изгибу:	жесткая	жесткая
Радиус изгиба:	не менее 20 d _e	не менее 20 d _e

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ СЕРИИ ЭЛЕКТРОКОР



ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ СЕРИИ ЭЛЕКТРОКОР

	 ЗАГЛУШКА	 МУФТА С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ	 МУФТА С ЗАЩЕЛКОЙ	 ДЕРЖАТЕЛЬ РАССТОЯНИЙ (КЛАСТЕР)
Сортамент:	DN/OD: 50–250 мм (наружная) 110, 160 мм (внутренняя)	DN/OD: 110, 160, 200, 250 мм	DN/OD: 50–200 мм	DN/OD 110 – двойной DN/OD 110 – тройной DN/OD 160 – двойной DN/OD 200 – одинарный
Герметичность соединений (ГОСТ 14254–2015):	IP41	IP43 – без кольца, IP 66 – с кольцом	IP54	–

* Возможно изготовление труб ЭЛЕКТРОКОР ЛАЙТ, ЭЛЕКТРОКОР в огнестойком исполнении – стойкость к воздействию открытого пламени FV-0 (ПВ-0).

** Возможно изготовление с внутренним тросом для протяжки.

Трубы серий ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП РС – термостойкие полимерные гладкие трубы, двух- или трехслойные, с наружным красным идентификационным слоем. Обеспечивают защиту от максимального уровня динамических и статических нагрузок. Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО и ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО РС оснащены функциональным внутренним слоем, обеспечивающим защиту от короткого замыкания. Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ОС и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС РС имеют специальный внутренний слой, не распространяющий горение.

ТЕРМОСТОЙКИЕ ГЛАДКИЕ ТРУБЫ СЕРИИ ЭЛЕКТРОПАЙП



ЭЛЕКТРОПАЙП



ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО

Сортамент:	DN/OD 50–280 мм; F1–F4; 450, 750, 1250 Н	DN/OD 50–280 мм; F1–F4; 450, 750, 1250 Н
Код сопротивления удару:	N (нормальная)	N (нормальная)
Радиус изгиба:	не менее 20 d _e	не менее 20 d _e

ТЕРМОСТОЙКИЕ ГЛАДКИЕ ТРУБЫ СЕРИИ ЭЛЕКТРОПАЙП РС

Сети от 1 до 500 кВ



ЭЛЕКТРОПАЙП РС



ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО РС

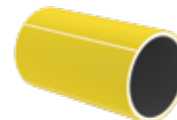
Сортамент:	DN/OD 50–630 мм; SN4, SN8, SN12, SN16, SN24, SN32, SN48, SN56, SN64, SN96, SN192	DN/OD 50–630 мм;
Код сопротивления удару:	N (нормальная), S (тяжелая)	
Радиус изгиба:	не менее 20 d _e	



ЭЛЕКТРОПАЙП ОС РС*



ЭЛЕКТРОПАЙП ОС РС ОМП*

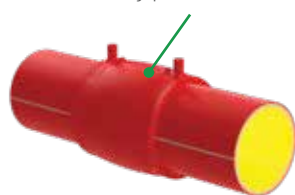


ЭЛЕКТРОПАЙП НГ РС*

Сортамент:	DN/OD 50–630 мм; SN4, SN8, SN12, SN14, SN16, SN24, SN32, SN48, SN56, SN64, SN96, SN192 **	DN/OD 90–225 мм;	DN/OD 50–630 мм;
Код сопротивления удару:	N (нормальная), S (тяжелая)		
Радиус изгиба:	не менее 20 d _e		

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ СЕРИЙ ЭЛЕКТРОПАЙП И ЭЛЕКТРОПАЙП РС

Муфта ЭЛЕКТРОПАЙП



Соединение муфтой с ЗН

Сварной шов



Соединение сваркой встык

* У труб ЭЛЕКТРОПАЙП ОС РС и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС РС ОМП внутренний слой, не распространяющий горение. У труб ЭЛЕКТРОПАЙП НГ РС внутренний и наружный слои, не распространяющие горение. Стойкость к воздействию открытого пламени – категория FV-0 (ПВ-0). Группа горючести по ГОСТ 30244-94 – Г1.

** Трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ОС РС ОМП выпускаются кольцевой жесткостью SN4–SN48.

ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ СЕРИЙ ЭЛЕКТРОПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП РС И ЗПТ



МУФТА ЭЛЕКТРОПАЙП



МУФТА С ЗН



МУФТА С ЗН (ОБЛЕГЧЕННАЯ)

Сортамент:	DN/OD: 110, 160 мм	DN/OD: 50-280 мм	DN/OD: 110 мм
Герметичность соединений (ГОСТ 14254-2015):	IP68	IP68	IP68



ЗАГЛУШКА



ЗАГЛУШКА ЛИТЬЕВАЯ



ГНУТЫЕ ОТВОДЫ



ВОРОНКИ*

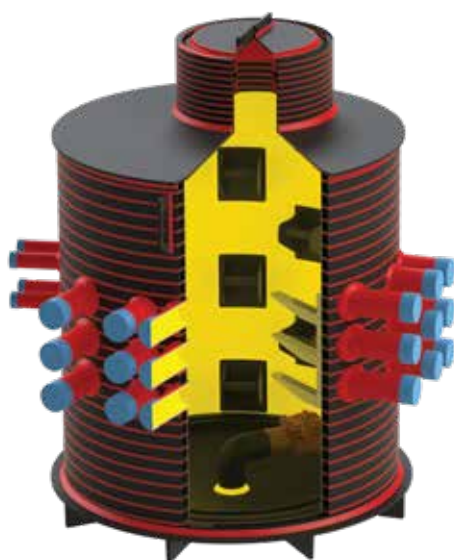
Сортамент:	DN/OD: 50-280 мм (наружная) 110, 160 мм (внутренняя)	DN/OD: 32, 50, 63, 90, 110, 160, 225, 250 мм	90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°; DN/OD 110-630 мм	DN/OD: 63-280 мм
Герметичность соединений (ГОСТ 14254-2015):	IP41	IP68	IP68	-

* Воронки предназначены для предотвращения повреждений оболочки кабеля при его затяжке в трубу и снижения механического воздействия кромки трубы на оболочку кабеля. Способ соединения с трубой: сварка нагретым инструментом встык или с помощью фитингов с закладными нагревателями.

КАБЕЛЬНЫЙ КОЛОДЕЦ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ККСП-PRO

Обеспечивает надежную механическую защиту соединений кабельных линий от атмосферных осадков и перепадов температур. Все колодцы проходят обязательные испытания на герметичность. Конструкция колодцев зависит от условий прокладки трассы кабельной канализации и определяется проектом. При необходимости возможно изготовление шахты колодца с дополнительным внутренним защитным слоем. Для каждого изделия разрабатывается чертеж, который согласовывается с заказчиком.

ТИПОВЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ККСП-PRO



Колодец с защитным огнестойким внутренним слоем****

Тип колодца *	Внутренний диаметр **, мм	Высота *** шахты, мм	Полная высота, мм
ККСП-Pro-2	1000	1386	1500
ККСП-Pro-3-Б	1300	1480	1900
ККСП-Pro-4	1600	1800	2014
ККСП-Pro-5	2000	1800	2028

Количество патрубков и их расположение по согласованию с заказчиком. Для диаметров шахт 1000 мм, 1300 мм предусмотрено усиленное монолитное литое дно по ГОСТ 32972-2014.

* Возможно изготовление колодцев двойной формы.

** Номинальная кольцевая жесткость шахты колодца – SN2, SN4, SN6, SN8 (под заказ SN12, SN16).

*** По желанию заказчика возможно изготовление шахты высотой до 8 м (производство более глубоких колодцев обсуждается индивидуально на этапе проектирования колодца), с диаметром шахты DN/ID 360-3000 мм.

**** Стойкость внутреннего слоя шахты колодца к воздействию открытого пламени – категория FV-0 (ПВ-0).

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В системах кабельной канализации (слаботочных, наружного освещения, высоковольтных систем) при разных транспортных нагрузках.

ТРУБЫ И КАБЕЛЬ-КАНАЛЫ ДЛЯ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННЫХ СЕТЕЙ

Полимерные трубы ТЕЛЕПАЙП, ТЕЛЕПАЙП Р (микротрубки) и многоходовые кабель-каналы (пакеты), изготовленные из этих труб, предназначены для прокладки и механической защиты волоконно-оптических кабелей, применяющихся с телекоммуникационным оборудованием и устройствами аналогичного принципа действия.

Изготавливаются однослойные микротрубки с гладкой внутренней поверхностью (ТЕЛЕПАЙП) или однослойные микротрубки с рифленой внутренней поверхностью (ТЕЛЕПАЙП Р).

Возможно изготовление микротрубок в огнестойком исполнении.

Параметры огнестойкости:

- стойкость к зажиганию нагретой проволокой – 850 °С согласно ГОСТ Р 53313-2009;
- стойкость к воздействию открытого пламени – ПВ-0 согласно ГОСТ 28779-90 (МЭК 707-81).

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Обустройство кабельной канализации различной конфигурации на основе волоконно-оптических кабелей, в том числе сетей FTТх (с доведением оптоволоконного кабеля клиенту до определенной точки доступа).

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обеспечивается максимальная пропускная способность сети.
- Возможность варьирования пропускной способности сети; прокладки резервных кабель-каналов; поэтапного ввода микротрубок в эксплуатацию.
- Устойчивость к воздействию механических нагрузок.
- Быстрый монтаж, снижение затрат на строительство, эксплуатацию и ремонт сетей.
- Удобство доступа к кабельной линии через кабельные колодцы специальной конструкции.
- Под заказ возможно изготовление пакетов необходимой конструкции, специальных вариантов исполнения.

ПРИМЕРЫ КОНСТРУКЦИИ ПАКЕТОВ



Пакет из четырех микротрубок
в двухблочном исполнении



Пакет из шести микротрубок
в двухблочном исполнении



Пакет из восьми микротрубок
в двухблочном исполнении



Пакет из семи микротрубок
в одноблочном исполнении

НОМЕНКЛАТУРА

Размер микротрубок: OD/ID 16/12 мм.

Пакеты состоят из двух и более микротрубок, объединенных защитной полимерной оболочкой в один блок или два блока с соединительной перемычкой.

Под заказ возможно изготовление пакетов различной конструкции.

Длины микротрубок и пакетов определяются исходя из требований заказчика.

СПОСОБ ПРОКЛАДКИ

Подземная (траншейная).

СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ

С помощью соединительных муфт.

МАТЕРИАЛ

Композиция на основе полиэтилена высокой плотности (ПЭВП). Возможно изготовление из материала со специальными свойствами.

ФИТИНГИ

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА



Используется для герметичного соединения строительной длины микротрубок одного размера.

OD: 16 мм



Используется для защиты микротрубок от загрязнений.

OD: 16 мм

КОЛОДЦЫ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННЫХ СЕТЕЙ

Кабельные колодцы предназначены для обеспечения беспрепятственного доступа к кабельным линиям и их элементам без проведения земляных работ и применения подъемно-транспортных механизмов, а также защиты места соединения микротрубок от механического воздействия.



СТАНДАРТНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ККСП-MINI

Тип колодца	Внутренний диаметр * мм	Высота * шахты, мм	Полная высота, мм
ККСП-Mini	360	500	526

* По желанию заказчика возможно изготовление колодцев другой высоты и диаметра.

СООРУЖЕНИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПОЛИПРОПАНЕЛЬ

Возможно изготовление кабельных колодцев, подземных трансформаторных подстанций и прочих сооружений необходимой конфигурации на основе плоских панелей из полиэтиленового структурированного профиля.

Подробнее

стр.
12



ТРУБЫ ЗАЩИТНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ СВЯЗИ (ЗПТ)

Двухслойные гладкие трубы со скользящим внутренним покрытием.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Обустройство механической защиты волоконно-оптических линий передачи от вибрации и механических повреждений при прокладке в грунте, через водные преграды с заглублением и без заглубления в дно, а также в каналах кабельной канализации, трубах, блоках, коллекторах, по мостам и эстакадам.

Температурный режим эксплуатации:
-60 ... +60 °С

СПОСОБ ПРОКЛАДКИ

Траншейная; бестраншейная (в том числе горизонтально-направленное бурение).

СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ

С помощью деталей с закладными нагревателями.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ:

ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
«Трубные системы для прокладки в земле»,
ТУ 22.21.21-013-73011750-2022

Пример условного обозначения:

Труба ЗПТ ПЭ 100 63/54 N средняя
ТУ 22.21.21-013-73011750-2022,

где:

Труба ЗПТ – торговое наименование;
63/54 – типоразмер;
63 – номинальный наружный диаметр;
54 – номинальный внутренний диаметр;
N – нормальная, сопротивление удару;
средняя – степень сопротивления сжатию.

КОНСТРУКЦИЯ ТРУБ



- 1 Внутренний слой натурального светлого цвета с пониженным коэффициентом трения для облегчения пневмозадувки;
- 2 Наружный слой черного цвета.



НОМЕНКЛАТУРА

Номинальный размер: 20–110 мм
Стойкость к сжатию: легкая (450 Н),
средняя (750 Н), тяжелая (1250 Н)
Эффективная длина:
бухты номинальной строительной длины

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ТУРИСТИЧЕСКОЙ И СПОРТИВНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ ПРИМЕР СИСТЕМЫ СБОРА ПОВЕРХНОСТНЫХ СТОЧНЫХ ВОД



ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ
КОЛОДЕЦ
(ДК800ПР)

1

ПОВОРОТНЫЙ
КОЛОДЕЦ
(К1200)

2

АККУМУЛИРУЮЩИЙ
РЕЗЕРВУАР
С НАСОСНОЙ ГРУППОЙ
АКР-НГ (АКР)

3

КОЛОДЕЦ
ГАШЕНИЯ НАПОРА
(КГН)

4

ОЧИСТНОЕ
СООРУЖЕНИЕ
ПОВЕРХНОСТНОГО
СТОКА POLYRAIN

5



УСТАНОВКА
УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО
ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ
СТОКОВ (УФО)

6

КОЛОДЕЦ
ДЛЯ ОТБОРА
ПРОБ (КОП)

7

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
(КНС)

8

НАСОСНАЯ
СТАНЦИЯ
ПОВЫШЕНИЯ
ДАВЛЕНИЯ

9

РЕЗЕРВУАР
ТЕХНИЧЕСКОЙ
ВОДЫ (РТВ)

10

ТРУБЫ-
ФУТЛЯРЫ
POLYPLASTIC

11

ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ ДК800ПР



Область применения

Используются для приема и организованного отвода выпавших атмосферных осадков, талой воды для предотвращения затопления дорог, автомагистралей, стоянок, аэродромов и тротуаров, сохранения их от преждевременного разрушения, а также во избежание затруднения передвижения транспорта и пешеходов.

Описание конструкции

Могут выпускаться различной конструкции, с осадочной частью разного объема либо без нее. Типовые варианты: диаметр шахты DN 600, 800, 1000 мм; диаметр подключений DN 160–400 мм; выход под круглый либо прямоугольный дождеприемник.

Описание технологического процесса

Стоки через решетки (предотвращающие попадание мусора) поступают в колодец. Затем направляются в трубопроводы для дальнейшей транспортировки до систем очистки.

ТРУБЫ СЕРИИ КОРСИС

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Сети хозяйственно-бытового, промышленного и ливневого водоотведения

Максимальная кратковременная температура транспортируемой среды: 60 °С

- 1 Профилированный слой черного цвета.
- 2 Гладкий внутренний слой белого или серого цвета. Светлая внутренняя поверхность трубы удобна при телеинспекции трубопровода.

КОЛОДЕЦ ПОВОРОТНЫЙ К1200



Область применения

Колодцы используются для проведения плановых осмотров, контроля за состоянием и работоспособностью отводящей системы, своевременного обнаружения, диагностики и устранения засоров. Монтируются в точках смены направления и углах системы отвода, в местах, где возможно наибольшее заиливание труб.

Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой из трубы со структурированной стенкой и полимерным люком обслуживания, герметичным дном, подводными и отводящими патрубками.

Описание технологического процесса

Собираемая дренажной системой вода самотеком поступает в аккумулирующий резервуар для направления в систему очистки воды. Второй колодец этого типа выполняет функцию байпаса при переливе системы.

КОНСТРУКЦИЯ ТРУБ КОРСИС



- 3 Раструб (для труб DN 250–1400 мм). Трубы DN ≤200 мм поставляются без раструба.

НОМЕНКЛАТУРА

Диаметры: DN/OD 110–1200 мм,
DN/ID 200–1400 мм

Кольцевая жесткость: SN8*

Эффективная длина: 6 м, 12 м

Материал: композиционный материал
на основе полиолефинов

ПРЕИМУЩЕСТВА



Длительный срок службы



Широкий диапазон диаметров



Устойчивость к коррозии, биообрастанию
и значительным отложениям



Высокая стойкость к статическим и дина-
мическим нагрузкам



Низкий вес, удобный монтаж



Герметичность в течение всего срока
эксплуатации – не менее 50 лет

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ Р 54475-2011 «Трубы полимерные
со структурированной стенкой и фасонные
части к ним для систем наружной канализации»,
ТУ 22.21.21-001-73011750-2021

Пример условного обозначения трубы:

Труба КОРСИС DN/OD 315 Р SN8 ПЭ
ТУ 22.21.21-001-73011750-2021, где
Р – исполнение труб с раструбом

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ



Уплотнительное кольцо

Раструбное соединение
с уплотнительным кольцом



Уплотнительные кольца

Муфта

Соединение муфтой
с уплотнительными кольцами

ФИТИНГИ ДЛЯ ТРУБ СЕРИЙ КОРСИС И ПЕРФОКОР

ЛИТЬЕВЫЕ



МУФТА
С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ
КОЛЬЦОМ

DN/OD: 110–630 мм
DN/ID: 200 мм



ОТВОДЫ,
ТРОЙНИКИ

DN/OD 110–200 мм

СЕГМЕНТНЫЕ (СВАРНЫЕ)



DN/OD: 110–1200 мм; DN/ID: 200–1400 мм

* Трубы КОРСИС ПРО SN16 или SN24 могут использоваться в случае высокого уровня нагрузок (например, проложены под автомобильной дорогой). Также в данных условиях могут использоваться трубы КОРСИС ПРОТЕКТ SN16 или SN24.

АККУМУЛИРУЮЩИЕ РЕЗЕРВУАРЫ С НАСОСНОЙ ГРУППОЙ

3



Область применения

В резервуаре осуществляется регулирование расхода и усреднение состава сточных вод, а также частичное осаждение крупнодисперсных взвешенных веществ, улавливание плавающего мусора и т.п., что снижает общую нагрузку на локальное очистное сооружение.

Описание конструкции

Типовая комплектация: насосное оборудование, сороулавливающая корзина, возможна установка устройства гашения напора. Для получения объема свыше 100 м³, имеется

возможность соединения нескольких резервуаров между собой по принципу сообщающихся сосудов, насосное оборудование устанавливается только в одном резервуаре.

Описание технологического процесса

Сборная жидкость с дождеприемных колодцев поступает через поворотный колодец в аккумулялирующие резервуары, соединенные между собой. В первой емкости происходит улавливание крупных фракций, содержащихся в жидкости, во второй емкости через насосную группу подается жидкость в колодец гашения напора.

КОЛОДЕЦ ГАШЕНИЯ НАПОРА K1200

4



Область применения

Используется для уменьшения напора сточных вод, в данном случае перед очистным сооружением.

Описание конструкции

Может использоваться типовой вариант колодца с диаметром шахты от 1000 до 3500 мм (высота шахты до 8 м), с возможностью доступа внутрь для обслуживания. Диаметр подключений выбирается исходя из объема стоков.

Описание технологического процесса

Жидкость, подающаяся в колодец под напором через входящий патрубок, течет по трубопроводу, подается вверх через специальный оголовок, имеющий водогаситель. Через выходящий патрубок жидкость самотеком поступает в систему очистки.

ОЧИСТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА POLYRAIN®*



Область применения

Очистка собираемых стоков от песка, взвешенных веществ и нефтепродуктов до норм выпуска на рельеф и в водные объекты I и II категории водопользования.

Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, выполненная из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания. Очистное сооружение имеет четырехуровневую систему очистки стоков.

Описание технологического процесса

Сточные воды при поступлении в приемную камеру попадают в зону отстаивания, в которой происходит изменение режима движения потока с турбулентного на ламинарный. Блок очистки от мелкодисперсных взвешенных частиц и нефтепродуктов предназначен для выделения из производственных и поверхностных сточных вод взвешенных веществ крупностью от 0,005 мм и более и нефтепродуктов, находящихся в эмульгированном состоянии крупностью 0,01 мм и более. Блок с кассетными сорбционными фильтр-патронами предназначен для доочистки сточных вод до требований ПДК, регламентируемых для сброса в водные объекты I и II категорий водопользования. Блок позволяет удалить из сточных вод нефтепродукты в растворенном состоянии крупностью 0,01 мм и менее и тонкодисперсные взвешенные вещества крупностью 0,01 ÷ 0,005 мм и менее.

УСТАНОВКА УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ СТОКОВ



Область применения

Обеззараживание сточных вод ультрафиолетовым излучением перед выпуском в водные объекты I и II категорий водопользования. Применяется в составе комплекса очистных сооружений после пескоотделителя, маслобензоотделителя и сорбционного фильтра.

Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), подводящим и отводящим патрубками, площадкой обслуживания, внутри которого смонтированы: лампа ультрафиолетового обеззараживания сточных вод, технологические трубопроводы с запорной арматурой, шкаф управления. Возможна комплектация насосом для промывки УФ-лампы от налета и дренажным насосом.

Описание технологического процесса

Очищенные сточные воды самотеком поступают в корпус УФ-лампы. Под воздействием ультрафиолетового излучения стоки обеззараживаются.

Ссылка на электронную версию каталога по оборудованию для хранения, очистки и перекачки сточных вод



* Возможна маркировка ПОЛИРЕЙН® по желанию заказчика.

КОЛОДЕЦ ОТБОРА ПРОБ DN 1000

7



Область применения

Предназначен для отбора проб очищенных сточных вод для последующей проверки соответствия нормам, фиксации объема потока.

Описание конструкции

Может использоваться типовой вариант колодца с диаметром шахты от 1000 до 3500 мм (высота шахты до 8 м), с возможностью доступа внутрь для обслуживания. Диаметр подключаемый выбирается исходя из объема стоков. Колодец может использоваться для распределения потоков. Также в данную конструкцию входит водосчетчик для измерения объема жидкости.

Описание технологического процесса

Жидкость, прошедшая этапы очистки, поступает в трубопровод по входящему патрубку. Конструкция трубопровода в себя включает расходомер и систему перепада с гашением, верхняя точка – входящий патрубок, нижняя точка – водосчетчик. Жидкость из трубопровода поступает в лоток и самотеком транспортируется в водоканал. Так же к лотку колодца подключена труба от колодца поворотного, который является частью системы перелива.

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

8



В случае невозможности направления стоков в самотечном режиме на площадки очистки, в составе системы водоотведения устраиваются канализационные насосные станции (КНС). Стоки в данном случае транспортируются с КНС через напорную канализацию на основе полимерных труб серий МУЛЬТИПАЙП, ПРОТЕКТ или ЭКО.

Область применения

Применяется в системах очистки поверхностных сточных вод, в сетях хозяйственно-бытового и промышленного водоотведения.

Описание конструкции

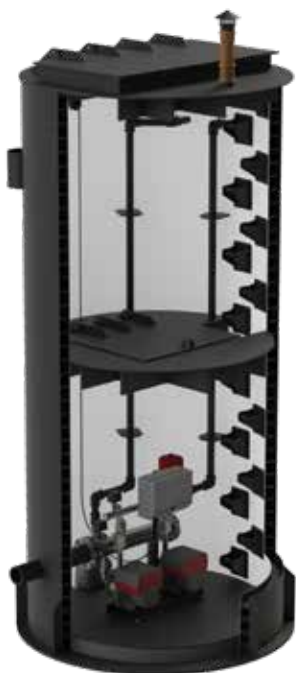
Полимерный колодец, оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), подводимым и отводящими (напорными) патрубками, площадкой обслуживания, внутри которого смонтированы: сороулавливающая корзина, насосное оборудование, напорные трубопроводы с запорной арматурой. Возможна комплектация шкафом управления, контрольно-измерительной аппаратурой.

Описание технологического процесса

Сточные воды самотеком поступают в корпус КНС и накапливаются в донной части. Сороулавливающая корзина на входе задерживает крупный мусор. При достижении установленного уровня сточные воды насосами под давлением подаются на выход из КНС. Управление насосами осуществляется автоматически по уровню стоков в корпусе КНС.

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

9



Область применения

Подъем жидкости на определенную высоту, создание необходимого напора (независимо от объема потребления) для систем питьевого, промышленного водоснабжения, пожаротушения, систем полива и т.д.

Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), подводящим и отводящими (напорными) патрубками, внутри которого смонтированы: насосное оборудование, напорный трубопровод с запорной арматурой, мембранным баком и датчиком давления. Возможна комплектация шкафом управления, контрольно-измерительной аппаратурой, дренажным насосом.

Описание технологического процесса

Вода самотеком поступает в коллектор СПД, при помощи насосов создается необходимое давление/напор и поддерживается в процессе потребления. Управление насосами осуществляется автоматически.

РЕЗЕРВУАР ТЕХНИЧЕСКОЙ ВОДЫ

Области применения

- Сбор, накопление, усреднение и перекачка сточных вод на очистные сооружения.
- Хранение технической воды и жидкостей непитьевого назначения (например, для полива).
- Хранение противопожарного запаса воды.

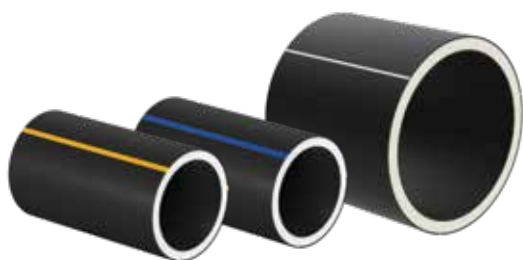
Основные характеристики

- Корпус резервуаров производится из трубы СПИРОЛАЙН с кольцевой жесткостью не менее SN2.
- При увеличении кольцевой жесткости корпуса возможна установка резервуара в зонах с транспортной нагрузкой, а также на глубине до 5 м от верха резервуара.
- Срок эксплуатации – не менее 50 лет.

10



ТРУБЫ-ФУТЛЯРЫ POLYPLASTIC



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Безнапорные трубы для обустройства футляров, защищающих проложенные в них трубопроводные системы транспортировки воды, в том числе хозяйственно-питьевого водоснабжения, а также других жидких и газообразных веществ.

МЕТОД ПРОКЛАДКИ

Открытая и подземная прокладка, в том числе методом горизонтально-направленного бурения.

КОНСТРУКЦИЯ СТЕНКИ

Трубы с тремя или двумя соэкструзионными слоями.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Специально разработанное решение для обустройства защитных футляров. Трубы нормируются по кольцевой жесткости и усилию протяжки, что удобно для проектирования



Высокая кольцевая жесткость, обеспечивающая надежную защиту трубопровода от механических и динамических нагрузок



Наружный слой труб обеспечивает стойкость к УФ-излучению во время хранения на открытом воздухе



Малый вес, быстрый и удобный монтаж



Длительный срок эксплуатации (не менее 50 лет)



Превосходная свариваемость



Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в том числе от блуждающих токов



Защита от подделки (сложный технологический процесс производства)



Имеют более низкую стоимость при учете полного периода использования, чем трубы-футляры из других материалов

НОМЕНКЛАТУРА

Материал: композиции на основе полиэтилена

Сортамент: DN/OD 250-1600 мм; SN8, SN16, SN32, SN64 (трубы DN/OD 1200, 1400 выпускаются SN8, SN16, SN32; DN/OD 1600 выпускаются SN8, SN16)

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 22.21.21-085-73011750-2022

Пример условного обозначения:

Труба-футляр POLYPLASTIC 315/255,6 SN64 - F 242,5 ТУ 22.21.21-085-73011750-2022

**ВЫБОР ТРУБ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА И УСИЛИЯ ПРОТЯЖКИ
МЕТОДОМ ГОРИЗОНТАЛЬНО-НАПРАВЛЕННОГО БУРЕНИЯ**

Наружный диаметр DN/OD, мм	Минимальный внутренний диаметр d _i , мм				Допустимое усилие протяжки F, кН			
	SN8	SN16	SN32	SN64	SN8	SN16	SN32	SN64
250	223,4	219	211,6	202,6	89,0	103,0	125,7	153,0
315	281,6	276,0	266,8	255,6	141,3	163,5	199,8	242,5
355	317,4	311,2	300,8	287,8	179,4	207,4	253,3	308,9
400	357,8	350,6	339,0	324,4	227,3	263,4	321,7	391,8
450	402,4	394,8	381,4	365,2	288,0	332,4	407,9	495,1
500	447,2	438,6	423,8	405,8	355,9	410,8	502,9	611,8
560	500,8	491,4	474,6	454,6	447,1	514,9	632,0	767,3
630	563,6	552,8	534,0	511,4	565,3	652,1	799,4	971,7
710	635,2	622,8	602,0	576,6	717,7	829,6	1015,1	1232,0
800	715,6	701,8	678,2	649,6	911,6	1053,4	1288,8	1565,1
900	805,2	789,6	763,2	730,8	1154,7	1334,5	1631,4	1980,5
1000	894,8	877,2	848,0	812,8	1423,6	1648,8	2014,4	2444,7
1200	1073,8	1052,8	1018,6	-	2049,3	2373,6	2901,4	-
1400	1252,8	1228,4	1187,2	-	2792,7	3230,0	3945,9	-
1600	1431,8	1404,2	-	-	3646,3	4218,2	-	-

В соответствии с СП 341.1325800 допуски по усилиям протягивания труб из композиций ПЭ установлены при расчетном сопротивлении растяжению материала труб и стыковых соединений (R_y), составляющем 1/2 величины предела текучести материала.

ВОДОВОДЫ ИСКУССТВЕННОГО ОСНЕЖЕНИЯ

Гибкие полимерные армированные трубы монолитной конструкции высокого давления могут использоваться для:

- водоснабжения отдаленных и горных районов;
- строительства водоводов для систем искусственного оснежения лыжных трасс.

Трубы производятся из полимерных термопластичных материалов по ТУ 22.21.29-001-55038886-2023, рабочее давление - до 6 МПа. Прочность конструкции обеспечивается армированием полиэфирными нитями.



АНАКОНДА® (до 6 МПа)

Наружный диаметр, мм:	63	75	90	110	125	140	160
Длина трубы, м, не более	400	400	350	200	150	100	100

ПРЕИМУЩЕСТВА



Трубы производятся и поставляются в бухтах, за счет чего при монтаже уменьшается количество стыков и снижаются сроки производства работ (по сравнению со стальными трубопроводами)



Высокая скорость и удобство монтажа (низкий вес и гибкость труб, позволяющая пройти повороты упругим изгибом), ремонтпригодность в полевых условиях



Низкие затраты на обслуживание



Высокая химическая стойкость и стойкость к коррозии, стойкость к гидрокарбонатным отложениям



Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в том числе от блуждающих токов



Высокая ударная вязкость



Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам, сейсмостойкость

МЕТОДЫ СОЕДИНЕНИЯ

Соединение осуществляется следующим образом:

Сварка нагретым инструментом встык с удалением наружного грата, после чего проводится сварка при помощи муфты с закладными нагревателями (для усиления сварного шва). Также может устраиваться фланцевое соединение.



Сварка нагретым инструментом встык с усилением муфтой с ЗН



Фланцевое соединение

ТРУБЫ ДЛЯ СИСТЕМ ДРЕНАЖА, АЭРАЦИИ

Для обустройства систем дренажа и аэрации возможно применение труб серии ПЕРФОКОР, колодцев и фитингов. Так, на футбольных полях системы позволяют организовать быстрое отведение воды во время дождя и вентиляцию после него. Система подключается к вентиляционным установкам. Установки запускаются во время дождя для создания разрежения, что увеличивает скорость отведения воды, и после дождя, когда нагнетают воздух в трубы, аэрируя и просушивая корневую систему травы газона.

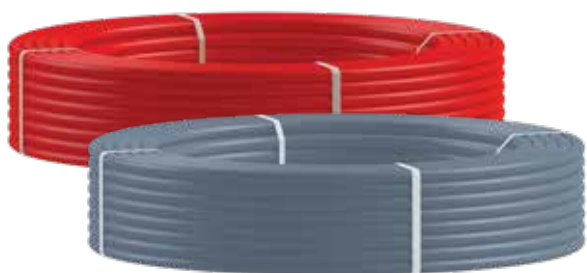
Подробнее

стр.
35

ТРУБЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ОБОГРЕВА И ОХЛАЖДЕНИЯ

Для систем отопления, обогрева и снеготаяния на спортивных объектах возможно применение труб ПОЛИЛАЙФ® из термостойкого полиэтилена (PE-RT). Например, возможно обустройство систем почвенного обогрева на футбольных полях с использованием в качестве теплоносителя подогретой смеси воды и этиленгликоля. Прогрев поля позволяет эффективно удалять остатки влаги после дождя. Аналогичные трубы могут использоваться и при строительстве ледового поля.

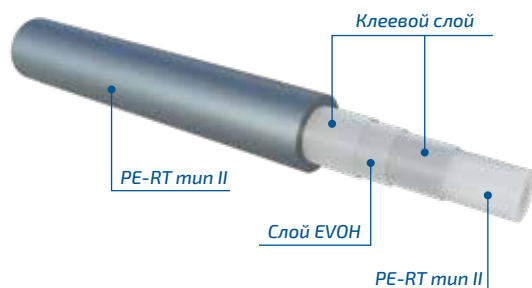
Трубы ПОЛИЛАЙФ изготавливаются в соответствии с ГОСТ 32415-2013. Возможно изготовление труб однослойных либо многослойной конструкции. Трубы многослойной конструкции обладают барьерным слоем из поливинилэтлена (EVOH), который препятствует попаданию кислорода в систему отопления и защищает трубы и остальные элементы системы от термоокислительных процессов. Возможно изготовление труб ДЖИ-ПЕКС из PE-Ха с аналогичной сферой применения.



Однослойные трубы



Трубы многослойной конструкции



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Высокотемпературное радиаторное отопление (класс 5 ГОСТ 32415-2013). Низкотемпературное напольное отопление (класс 4 по ГОСТ 32415-2013)
- Системы горячего (класс 1 и 2 по ГОСТ 32415-2013) и холодного водоснабжения (ХВ)
- Системы кондиционирования
- Системы почвенного обогрева, снеготаяния и т.д.

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочее давление: до 8 бар*

Максимальная рабочая температура: +90 °С

Срок службы: 50 лет

Трубы могут поставляться в бухтах длиной 25, 50, 100, 120, 200, 240, 300, 320, 400, 500, 600 м.

ПРЕИМУЩЕСТВА ТРУБ

- Устойчивость к перепадам температур и давления
- Простой монтаж. Высокая гибкость труб позволяет осуществлять монтаж с минимальным количеством фитингов
- Сохранение гибкости и прочности при длительном хранении
- Высокие показатели теплоотдачи

* Трубы 20x2,0 мм до 6 бар.

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

Строительство очистных сооружений канализации производительностью 50 тыс. м³/сутки и глубоководного выпуска по ул. Солнцедарская в рамках программы «Чистая бухта»

г. Геленджик, Краснодарский край, 2020–2025 гг.

Применена продукция: установки грубой и тонкой очистки стоков ПОЛИГРИД; шнековые конвейеры ПОЛИШНЕК; винтовые промывочные прессы ПОЛИПРЕСС; насосное оборудование ПОЛИПАМП; перемешивающее оборудование ПОЛИПЛАСТИК ГПУ; запорно-регулирующая арматура ПОЛИПЛАСТИК ГПП; системы аэрации ПОЛИПЛАСТИК АСП; воздушные установки ПОЛИПЛАСТИК; установки микрофльтрации ПОЛИФИЛ, илососы ПОЛИСЛАДЖ, сепараторы песка ПОЛИПЛАСТИК УПОП, скребковые системы ПОЛИСКРЕЙП, трубы МУЛЬТИПАЙП и прочая продукция

Строительство магистрального водовода

Чиркей – Махачкала – Каспийск

Республика Дагестан, 2023 г. – н.в.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО РС 1000 и 1200 мм, трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО РС 630–1200 мм; трубы-футляры 900–1600 мм; запорно-регулирующая арматура; комплектные насосные станции на основе насосов ПОЛИПАМП

Щелковские межрайонные очистные сооружения

г. Щелково, Московская область, 2022 г. – н.в.

Применена продукция: трубы и фасонные части КОРСИС ПЛЮС в напорном исполнении 1200–2200 мм; трубы серии МУЛЬТИПАЙП, трубы ПЭ 100 и ЭКО, серии КОРСИС, ЭЛЕКТРОКОР, прочая продукция

Программы комплексного благоустройства улиц и общественных пространств, благоустройства зеленых территорий, развития транспортной системы, строительства и реконструкции наружных инженерных сетей жилого фонда
г. Москва, 2015 г. – н.в.

Применена продукция: трубы серий ПРОТЕКТ и МУЛЬТИПАЙП, безнапорные системы КОРСИС ПРО и КОРСИС ПРОТЕКТ – соответствуют техническим требованиям АО «Мосводоканал»; трубы ПРОТЕКТ Газ и ПРОТЕКТ РС Газ, фасонные части, сварочное оборудование – в рамках комплексных поставок для объектов АО «МОСГАЗ»; трубы ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО и ЭЛЕКТРОПАЙП ОС, колодцы ККСП-PRO по АТР для систем кабельной канализации программы «Моя улица»

Реализация комплексной программы «Развитие спортивно-туристического комплекса «Шерегеш» на 2020–2025 годы»

Таштагольский район, Кемеровская область, 2020 г. – н.в.

Применена продукция: трубы серии ПРОТЕКТ 110–500 мм, трубы ЭЛЕКТРОПАЙП 160 мм; колодцы, накопительные резервуары технической воды

Программа газификации России ПАО «ГАЗПРОМ»

2005 г. – н.в.

Применена продукция: ПЭ 100 Газ, МУЛЬТИПАЙП Газ; поставки с 2006 года, около 25 тысяч тонн газовых труб ежегодно

Строительство «Умного города»

г. Москва, Рублево-Архангельское, 2020–2021 гг.

Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ ГазДетект, КОРСИС ПРО, КОРСИС ПРОТЕКТ, КОРСИС ПЛЮС, трубы серий МУЛЬТИПАЙП, ЭЛЕКТРОПАЙП, колодцы



Развитие спортивно-туристического комплекса «Шерегеш» на 2020–2025 годы



Инновационный НТЦ МГУ «Воробьевы горы» г. Москва, Ломоносовский проспект



Программы «Моя улица», «Мой район», «Мой двор» г. Москва

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

Строительство коммуникаций для строящихся инфекционных центров для пациентов с коронавирусной инфекцией
Московская область, г. Волгоград, г. Новосибирск, г. Ростов-на-Дону, г. Омск, г. Улан-Удэ, г. Петропавловск-Камчатский, Хабаровский край, Приморский край, 2020 г.

Применена продукция: для сетей водоснабжения – МУЛЬТИПАЙП, ПЭ 100, НПВХ; газораспределения – ПРОТЕКТ Газ; канализация – КОРСИС; кабельные сети – ЭЛЕКТРОПАЙП; ГВС – ИЗОПРОФЛЕКС

Строительство инфраструктуры для чемпионата мира по футболу 2018 г.

г. Калининград, г. Москва, г. Санкт-Петербург, г. Самара, г. Волгоград, г. Ростов-на-Дону, г. Сочи, г. Саранск, г. Нижний Новгород, г. Казань, г. Екатеринбург, 2014–2018 гг.
Применена продукция: трубы серий МУЛЬТИПАЙП, ПРОТЕКТ, МУЛЬТИПАЙП Газ, ПРОТЕКТ Газ, КОРСИС, ПЕРФОКОР, ЭЛЕКТРОКОР, трубы ПЭ 100, КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС АРМ, СПИРОЛАЙН, колодцы и прочая продукция

Строительство инфраструктуры для зимних Олимпийских игр 2014 г.

г. Сочи, 2012–2014 гг.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 1600 мм; трубы КОРСИС АРМ; трубы КОРСИС ПЛЮС, ЛОСы, колодцы и прочая продукция

Строительство крытого тренировочного катка с искусственным льдом

г. Благовещенск, Амурская область, 2024 г. – н.в.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 25–160 мм

Строительство микрорайона для многодетных семей Самарская область, 2023 г. – н.в.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП 1075 110–450 мм; трубы серии КОРСИС 160–200 мм

Реконструкция напорного коллектора в Воронеже

г. Воронеж, 2023 г. – н.в.
Применена продукция: трубы серии МУЛЬТИПАЙП 1200 мм

Строительство ливневой канализации

г. Йошкар-Ола, Республика Марий Эл, 2023 г. – н.в.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 1200 мм

Реконструкция системы водоснабжения ЗАТО Фокино Приморский край, 2023 г. – н.в.

Применена продукция: трубы ПЭ 100 500 мм; трубы серии МУЛЬТИПАЙП 800 мм

Строительство сети водоотведения и ливневой канализации всесезонного курорта «Манжерок»

Республика Алтай, 2023 г. – н.в.
Применена продукция: трубы СПИРОЛАЙН 2800/3100, трубы КОРСИС АРМ 1500

Строительство жилого квартала «Север»

г. Ижевск, Удмуртская Республика, 2022 г. – н.в.
Применена продукция: трубы КОРСИС и КОРСИС ПРО, фитинги; трубы серии МУЛЬТИПАЙП ЭКО 630 мм

Строительство нового района «Молодой Оренбург»

г. Оренбург, 2022 г. – н.в.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 630 мм



Строительство инфраструктуры для чемпионата мира по футболу 2018 г., г. Калининград



Строительство канализационного коллектора от п. Гумрак до г. Волгоград



Санация канализационного коллектора профилем СПИРАТЕХ, г. Иваново

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

Строительство водоводов в горных районах Северной Осетии

Алагирский район, Республика Северная
Осетия-Алания, 2022 г. - н.в.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП 1075
63-110 мм

Строительство ЖК «Санвилл» в Ижевске
г. Ижевск, Удмуртская Республика, 2021 г. - н.в.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 Газ 225 мм

Модернизация водопроводных сетей
г. Кизляр, Республика Дагестан, 2021 г. - н.в.
Применена продукция: трубы серии МУЛЬТИПАЙП ЭКО
63-225 мм

Строительство газопроводов
населенные пункты Тебердинского ущелья,
Карачаево-Черкесская Республика, 2021 г. - н.в.
Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ Газ 500 мм

Строительство ЖК «Горки Парк»
Московская область, 2021 г. - н.в.
Применена продукция: трубы КОРСИС ПРО,
ПРАГМА, КОРСИС ПЛЮС, СПИРОЛАЙН, ПЕРФОКОР,
МУЛЬТИПАЙП, МУЛЬТИПАЙП 1075, ПЭ 100; фитинги
и прочая продукция

Строительство ЖК «Алхимово»
г. Москва, поселение Рязановское, 2020 г. – н.в.
Применена продукция: трубы серии КОРСИС, трубы
серии МУЛЬТИПАЙП; фитинги и т.д.

Строительство группового водопровода
в Баксанском муниципальном районе
Кабардино-Балкарская Республика, 2024–2025 гг.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC
140-630 мм

Капитальный ремонт магистрального коллектора
г. Петропавловск-Камчатский, Камчатский край,
2024-2025 гг.
Применена продукция: труба КОРСИС ПРО

Реконструкция тоннельного канализационного
коллектора по набережной реки Фонтанка
г. Санкт-Петербург, 2024–2025 гг.
Применена продукция: ПВХ-профиль СПИРАТЕХ

Комплексная программа модернизации
инженерных коммуникаций
Чувашская Республика, 2024–2025 гг.
Применена продукция: трубы ИЗОПРОФЛЕКС А,
ИЗОПРОФЛЕКС 115А 50-160 мм

Капитальный ремонт магистрального водопровода
г. Петропавловск-Камчатский, Камчатский край,
2024-2025 гг.
Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ, ПЭ 100, фитинги

Строительство напорной канализации
от Ново-Солнцевской КНС до Обручевского канала
г. Москва, 2023-2025 гг.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП 900 и
1600 мм

Реконструкция футбольного манежа
Республика Чувашия, 2025 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 25-315 мм,
МУЛЬТИПАЙП ПРО RC 160 мм, канализационные
насосные станции диаметром 1600 и 3000 мм,
резервуар 2400 мм

Строительство сооружения водоподготовки
п. Красный Богатырь
Тульская область, 2024 г.
Применена продукция: резервуары для хранения
воды хозяйственно-питьевого назначения 2800 мм

Станция водоподготовки на территории УВС
третьего подъема в ЗАТО г. Радужный
Владимирская область, 2024 г.
Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ ЭКО RC

Строительство сетей и сооружений водоснабжения
в селе Головчино Грайворонского городского округа
Белгородская область, 2024 г.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП 225 мм

Переустройство сетей канализации дворцово-
паркового ансамбля санатория «Волна»
г. Сочи, Краснодарский край, 2024 г.
Применена продукция: трубы ПРАГМА 160-800 мм

Строительство водопроводного дюкера через
р. Кострома
Костромская область, 2024 г.
Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ RC 315 мм

Строительство жилого комплекса
«Основинские кварталы»
г. Екатеринбург, 2024 г.
Применена продукция: трубы КОРСИС АРМ 1600 мм

Модернизация систем теплоснабжения
г. Кизилюрт, Республика Дагестан, 2024 г.
Применена продукция: трубы стальные
в ППУ-изоляции 57-377 мм

Индустриальный парк в г. Новочебоксарск
Чувашская Республика 2024 г.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ИС УФ
225 мм, ПРАГМА 160-500 мм; технические
резервуары, КНС, ЛОС, УФО, колодцы

Реконструкция тепловых сетей в Костромской
областной клинической больнице им. Королева Е.И.
г. Кострома, 2024 г.
Применена продукция: трубы ИЗОПРОФЛЕКС 90/145 мм

Строительство сетей водоснабжения
и водоотведения микрорайона
ИЖС «Юго-Западный район»
г. Белгород, 2024 г.
Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ 1075 400 мм

Строительство водовода 1-ого подъема
Обидимо-Упкинское водозабора
Тульская область, 2024 г.
Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ RC 630 мм;
трубы-футляры POLYPLASTIC

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

Программа подготовки Приморского края к отопительному сезону

г. Владивосток, Приморский край, 2024 г.
Применена продукция: трубы ИЗОПРОФЛЕКС-А 40/75-160/200 мм

Восстановление участка подводящего трубопровода к вторичному радиальному отстойнику на территории очистных сооружений

г. Гомель, Республика Беларусь, 2024 г.
Применена продукция: ПВХ-профиль СПИРАТЕХ

Строительство водопроводных сетей и сетей канализации по ул. Мишенная, д. 2

г. Петропавловск-Камчатский, 2024 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 и ПРОТЕКТ 63-800 мм

Строительство сетей водоснабжения г. Новокузнецк, 2024 г.

Применена продукция: трубы серии ПРОТЕКТ

Реконструкция Загородного коллектора г. Чебоксары, 2024 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП РС, КОРСИС ПЛЮС, КОРСИС ПРО, СПИРОЛАЙН, ПВХ-профиль СПИРАТЕХ

Реконструкция канализационных очистных сооружений правого берега города Иркутска г. Иркутск, 2024 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП 1075 1000 мм, трубы СПИРОЛАЙН 1600 мм; катушки с фланцами СПИРОЛАЙН 1400 мм; колодцы; рассеивающие выпуски

Реконструкция канализационного коллектора г. Нефтекамск, Республика Башкортостан, 2024 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО РС 710 мм

Модернизация магистральных инженерных сетей г. Актау, Республика Казахстан, 2024 г.

Применена продукция: стальные трубы в ППУ-изоляции 530 мм, фасонные изделия, комплектующие

Реконструкция системы водоснабжения Ульяновская область, 2024 г.

Применена продукция: резервуары 2800 мм, трубы ПЭ 100 63-355 мм, трубы МУЛЬТИКЛИН ЭКО 110 мм

Магистральная тепловая сеть г. Москва, 2024 г.

Применена продукция: стальные трубы в ППУ-изоляции 630 мм

Строительство газопровода

П. Каракульский, Оренбургская область, 2024 г.
Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ ГазДетект

Инженерные коммуникации для ЖК Витязь г. Вологда, 2024 г.

Применена продукция: стальные трубы в ППУ-изоляции 219 мм

Строительство водовода в Орле

г. Орел, 2023-2024 гг.
Применена продукция: трубы ДЕТЕКТ ЭКО РС 900 мм

Строительство группового водовода

Шемуршинский, Батыревский, Комсомольский районы Чувашской Республики, 2022-2024 гг.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО РС 110-225 мм; колодцы

Перевод г. Минска на водоснабжение из подземных источников

г. Минск, Беларусь, 2022-2024 гг.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 710, 800, 900, 1000, 1200 мм и др., ПЭ сварные отводы

Реконструкция коллектора

г. Курган, 2023-2024 гг.
Применена продукция: трубы КОРСИС АРМ

Строительство станции очистки воды Саратовская область, 2023 г.

Применена продукция: ПЭ 100 160 мм

Строительство ливневой канализации

г. Кемерово, 2023 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 225 мм и 1000 мм

Реконструкция коллектора

г. Череповец, Вологодская область, 2023 г.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО РС 630 мм; трубы ПРОТЕКТ РС 1000 мм

Строительство школы в Кировской области

г. Нолинск, Кировская область, 2023 г.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО РС 160 мм; запорная арматура

Ремонт коммунальных сетей

г. Астрахань, 2023 г.
Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ РС 630 мм

Модернизация сетей теплоснабжения

г. Екатеринбург, 2023 г.
Применена продукция: трубы ИЗОПРОФЛЕКС 160/225 мм

Реконструкция Верхне-Ясенного водозабора с установкой станции доочистки в городе Смоленске Смоленская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ РС Детект 160 и 630 мм, ПРОТЕКТ 1075 225 мм

Развития инфраструктуры Нижегородской области г. Нижний Новгород, 2023 г.

Применена продукция: трубы серии МУЛЬТИПАЙП 110-710 мм; трубы ПЭ 100 800 мм и 1000 мм

Развитии инфраструктуры Камчатского края

с. Лесная, Пенжинский район, Камчатский край, 2023 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 140 мм

Строительство водопроводных сетей

с. Марусино, Новосибирская область, 2023 г.
Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ 1075 450 мм

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

Реконструкция хозфекального коллектора в исторической части г. Владикавказ

Республика Северная Осетия-Алания, 2023 г.

Применена продукция: трубы КОРСИС 300, 400, 500, 800 мм

Инженерно-транспортная инфраструктура микрорайона «Тепличный»

Липецкая область, 2023 г.

Применена продукция: трубы Детект ЭКО РС 315, 355 и 400 мм

Модернизация сетей водоотведения

г. Каменск-Шахтинский, Ростовская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы КОРСИС 800 мм

Средняя школа на 720 мест в агрогородке Сеница Минского района Минской области

г. Минск, Беларусь, 2023 г.

Применена продукция: система инфильтрации; в составе системы, в том числе емкости инфильтрационные 1800 мм

Строительство напорного канализационного коллектора от главной КНС до реки Ока

г. Саянск, Иркутская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН ЭКО

Ливневая канализация комплекса зданий, сооружений КФ МГТУ им. Н.Э. Баумана

Калужская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы КОРСИС ПЛЮС 1400 мм

Реконструкция канализационной сети в г. Астана

г. Астана, Казахстан, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН 110-400 мм, трубы СПИРОЛАЙН 600-800 мм

Восстановление канализационного коллектора

г. Сыктывкар, Республика Коми, 2023 г.

Применена продукция: трубы ПЭ 100 800 мм

Многоквартирный жилой дом со встроенными нежилыми помещениями ул. Кузбасской дивизии, д. 10 г. Псков, 2023 г.

Применена продукция: трубы КОРСИС ПЛЮС 1200 мм

Модернизация системы водоснабжения г. Кадникова Вологодская область, 2023 г.

Применена продукция: резервуар питьевой накопительный СПИРОЛАЙН 2800 мм

Реконструкция главного коллектора Заягорбского района города Череповца Вологодская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы КОРСИС ПРО 800 мм, МУЛЬТИПАЙП ЭКО РС 630 мм, ПРОТЕКТ РС 1000 мм

Самотечный коллектор от территории перспективной застройки в районе Лебедянского шоссе до площадки КНС-5

Липецкая область, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН ЭКО РС 630 и 710 мм, КОРСИС ПРО 600 мм, МУЛЬТИПАЙП ПРО РС 1000 мм

Сеть от водопроводной насосной станции No. 28 (в г. Кострома) до границ поселка Каравеево Костромская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО 630 мм, МУЛЬТИПАЙП ЭКО РС 315 мм

Реконструкция тепловых сетей на базе отдыха «Связист»

г. Наро-Фоминск, Московская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы ИЗОПРОФЛЕКС 32/75-110/160 мм

Магистральные сети водоснабжения под жилищное строительство в п. Ольгино и п. Новинки Нижегородская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП 110-710 мм, ПЭ 100 800 и 1000 мм

Реконструкция главного коллектора Индустриального района города Череповца Вологодская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы СПИРОЛАЙН 1000 мм

Реконструкция канализационных очистных сооружений

г. Нефтегорск, Самарская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы ПРАГМА 800 мм

Строительство водовода от ул. Машиностроительной до Карачевского шоссе Орловская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО РС 900 мм, ДЕТЕКТ ЭКО РС

Строительство системы водоснабжения новых районов Краснодара

г. Краснодар, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП 160-225 мм

Строительство микрорайона для многодетных семей в Чувашии

г. Цивильск, Чувашская Республика, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО РС 160 мм, трубы КОРСИС ПРО и PRAGMA 110-250 мм; ПЭ колодцы

Строительство инженерных сетей для новой школы в Волгограде

г. Волгоград, 2023 г.

Применена продукция: трубы ПЭ100 800 мм; ПЭ колодцы

Реконструкция водозабора

г. Смоленск, 2023 г.

Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ РС Детект Тип II 160 мм и 630 мм; трубы ПРОТЕКТ 1075 225 мм; втулки под фланец и сварные отводы

Восстановление самотечных канализационных коллекторов диаметров от 600 до 1840 мм общей протяженностью 7617 м

г. Уфа, 2023-2024 гг.

Применена продукция: ПВХ-профиль СПИРАТЕХ

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

Строительство станции умягчения воды из подземного водозабора

г. Псков, 2023 г.

Применена продукция: трубы ПЭ 100 400, 500 и 560 мм; трубы ПРОТЕКТ ЭКО RC 315 мм

Реконструкция системы водоснабжения

р. п. Быково, Волгоградская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC 90-225 мм

Реконструкция водопровода

Волгоградская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC 160 мм и 500 мм

Строительство ливневой канализации

г. Ижевск, 2023 г.

Применена продукция: трубы СПИРОЛАЙН Тип I и Тип II 1000-1800 мм

Строительство межпоселкового газопровода до деревень Косколово, Слободка, Югантово, Дубки, Ручьи, Вистино с отводом на портовые сооружения Кингисеппского района Ленинградской области Ленинградская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ RC Газ 160 мм и 315 мм; гнутые отводы, муфты и другие фитинги и комплектующие

Реконструкция очистных сооружений

Самарская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы КОРСИС ПРО 110-500 мм; трубы серии МУЛЬТИКЛИН 160-400 мм

Строительство водозабора «Южный»

г. Южно-Сахалинск, 2023 г.

Применена продукция: трубы серии МУЛЬТИПАЙП 500 мм

Строительство системы водоснабжения в селе Поводимово Республики Мордовия Республика Мордовия, 2023 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН ЭКО 110-250 мм

Капитальный ремонт инженерных сетей водоснабжения

г. Курганинск, Краснодарский край, 2023 г.

Применена продукция: трубы серии ПРОТЕКТ 315 мм

Отведение русла реки Томь в закрытый коллектор Кемеровская область, 2023-2024 гг.

Применена продукция: трубы СПИРОЛАЙН 3000 мм

Развитие электросетевой инфраструктуры в Саратовской области

Саратовская область, 2023 г.

Применена продукция: трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП 160 мм

Строительство района в Приморском крае

г. Владивосток, 2023 г.

Применена продукция: трубы ПЭ 100 315 и 355 мм

Строительство централизованной сети водоснабжения

г. Новокузнецк, Кемеровская область, 2022-2023 гг.

Применена продукция: трубы серии ПРОТЕКТ 315 мм

Строительство коллектора от канализационной насосной станции «Затон-Восточный» до площадки городских очистных сооружений

г. Уфа, Республика Башкортостан, 2021-2023 гг.

Применена продукция: трубы ПЭ 100 1200 мм; запорная арматура

Строительство водовода

г. Мурманск, 2022 г.

Применена продукция: трубы ПРОТЕКТ 1120

Реконструкция ГБУ Ростовской области «Областная детская клиническая больница». Строительство Областного детского хирургического центра инновационных технологий на 280 коек

г. Ростов-на-Дону, 2022 г.

Применена продукция: стальные трубы в ППУ-изоляции, фасонные изделия, комплектующие

Оздоровительный комплекс «ЦУНАМИ»

с. Воронежское, Ставропольский край, 2022 г.

Применена продукция: стальные трубы в ППУ-изоляции

Реконструкция правобережных очистных сооружений канализации

г. Улан-Удэ, Республика Бурятия, 2022 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC, КОРСИС, КОРСИС ПЛЮС; фитинги

Реконструкция системы водоснабжения Пермский край, 2022 г.

Применена продукция: резервуары и колодец

Реконструкция ливневой канализации

г. Тольятти, Самарская область, 2022 г.

Применена продукция: трубы серии КОРСИС 800 мм; трубы КОРСИС АРМ 1200 и 1400 мм; трубы СПИРОЛАЙН 700 и 1300 мм

Развитие инженерной инфраструктуры курорта «Манжерок»

Республика Алтай, 2022 г.

Применена продукция: трубы КОРСИС ПРО 200-1000 мм; трубы серии МУЛЬТИПАЙП 160-315 мм

Монтаж инженерных сетей в районе малоэтажной застройки

г. Элиста, Республика Калмыкия, 2022 г.

Применена продукция: трубы серии КОРСИС 500 мм; трубы МУЛЬТИПАЙП и МУЛЬТИПАЙП ПРО RC

Строительство сетей водоснабжения и водоотведения, а также для прокладки ливневой канализации в многофункциональном малоэтажном жилом комплексе «ЮгТаун»

г. Санкт-Петербург, 2022 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП 315 мм, PRAGMA 200-600 мм, КОРСИС АРМ 1600 и 1800 мм

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

I. Документы, регламентирующие характеристики продукции, представленной в каталоге

Технические условия и ГОСТ

ТРУБЫ

- Трубы ПЭ 100/ПЭ 100+ по ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*
- Трубы ПЭ 112 и ПРОТЕКТ 1120 по ТУ 22.21.21-061-73011750-2025
- Трубы серии МУЛЬТИПАЙП с соэкструзионными слоями по ТУ 22.21.21-019-073011750-2020 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*, конструкция труб в соответствии с PAS 1075
- Трубы серии ЭКО с соэкструзионными слоями по ТУ 22.21.21-077-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*
- Трубы серий ПРОТЕКТ и ПРОТЕКТ Детект с защитным удаляемым слоем по ТУ 22.21.21-019-073011750-2020 согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 (ИСО 4427-2:2019), ГОСТ 18599-2001*, конструкция труб в соответствии с PAS 1075
- Трубы ПВХ-О по ГОСТ Р 56927-2016
- Трубы ПЭ 100 Газ по ТУ 22.21.21-059-73011750-2020 согласно ГОСТ Р 58121.2-2018 (ИСО 4437-2:2014)
- Трубы серии МУЛЬТИПАЙП Газ с соэкструзионными слоями по ТУ 22.21.21-059-73011750-2020 согласно ГОСТ Р 58121.2-2018 (ИСО 4437-2:2014)
- Трубы серии ПРОТЕКТ Газ с удаляемым защитным слоем по ТУ 22.21.21-059-73011750-2020 согласно ГОСТ Р 58121.2-2018 (ИСО 4437-2:2014)
- Трубы-футляры по ТУ 22.21.21-085-73011750-2022
- Трубы серии КОРСИС по ТУ 22.21.21-001-73011750-2021 (КОРСИС, КОРСИС ПРО) и по ТУ 22.21.21-054-73011750-2021 (КОРСИС ПРОТЕКТ) согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы PRAGMA по ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы серии ПЕРФОКОР (ПЕРФОКОР ЛАЙТ, ПЕРФОКОР ЭКО, ПЕРФОКОР) по ТУ 22.21.21-004-73011750-2022
- Трубы КОРСИС ПЛЮС по ТУ 22.21.21-005-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы серии СПИРОЛАЙН по ТУ 22.21.21-036-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы КОРСИС АРМ по ТУ 22.21.21-017-73011750-2022
- СПИРАТЕХ по ТУ 22.21.10-075-73011750-2020
- Трубы серии ЭЛЕКТРОКОР по ТУ 22.21.21-028-73011750-2017 согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- Трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП по ТУ 22.21.21-033-73011750-2020 (ЭЛЕКТРОПАЙП и ЭЛЕКТРОПАЙП ПРО) и ТУ 22.21.21-060-73011750-2021 (ЭЛЕКТРОПАЙП ОС) согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- Трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП РС по ТУ 22.21.21-070-73011750-2020 согласно СТО 34.01-2.3.3-038-2021 и ГОСТ Р 70751-2023
- Трубы защитные из полиэтилена для линейных сооружений связи (ЗПТ) по ТУ 22.21.21-013-73011750-2022 согласно ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014
- Трубы ИЗОПРОФЛЕКС-115А/1,6 по ТУ 2248-015-48532278-2015; ИЗОПРОФЛЕКС-115А по ТУ 22.21.29-001-48532278-2019 (с изменением No. 1); ИЗОПРОФЛЕКС, ИЗОПРОФЛЕКС-А, ИЗОПРОФЛЕКС 65, ИЗОПРОФЛЕКС-75А по ТУ 2248-005-48532278-2014 (с изменением No. 1, 2, 3); КОРДФЛЕКС по ТУ 22.21.29-023-48532278-2019 (с изменением No. 1, 2); ИЗОПРОФЛЕКС АРКТИК-У по ТУ 22.21.29-010-48532278-2024; АРКТИК, АРКТИК-ПОЛЮС-У (АРКТИК-ПОЛЮС-УК) по ТУ 22.21.29-010-48532278-2024; ИЗОКОРСИС (ИЗОКОРСИС-У) по ТУ 22.21.21-008-48532278-2017 (с изменением No. 1, 2)

ФИТИНГИ

- Фитинги с трубными концами по ТУ 22.21.29-042-73011750-2026, ТУ 22.21.29-021-73011750-2019 согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Отводы гнутые цельнотянутые по ТУ 22.21.29-086-73011750-2022 согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Сегментные фитинги по ТУ 22.21.29-025-73011750-2025, согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Фитинги Европейский стандарт по ТУ 22.21.29-046-73011750-2025 согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Фитинги с закладными нагревателями по ТУ 22.21.29-048-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 70628.3-2023 (ИСО 4427-3:2019)
- Фитинги компрессионные по ТУ ВУ 390353931.016-2013
- Соединения неразъемные полиэтиленовых труб со стальными по ТУ 22.21.29-030-73011750-2021 и по ТУ 22.21.29-062-73011750-2021

* Применение в качестве национального стандарта РФ прекращено с 01.09.2024 г., но продолжает действовать в качестве межгосударственного стандарта (в странах ЕАЭС).

- Фитинги для труб серии ЭЛЕКТРОКОР по ТУ 22.21.29-063-73011750-2021, ТУ 22.21.29-045-73011750-2018
- Фитинги для труб серий ЭЛЕКТРОПАЙП и ЭЛЕКТРОПАЙП РС, ЗПТ по ТУ 22.21.29-063-73011750-2021, ТУ 22.21.29-042-73011750-2026, ТУ 22.21.29-051-73011750-2022

КОЛОДЦЫ

- Колодцы по ТУ 22.23.19-007-73011750-2023 согласно ГОСТ 32972-2014

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА И РЕЗЕРВУАРЫ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

- Очистные сооружения поверхностного стока, канализационные насосные станции, установки ультрафиолетового обеззараживания стоков, жиросъемники, накопительные резервуары для хранения воды питьевого и непитьевого назначения по ТУ 22.23.19-040-73011750-2022

СИСТЕМЫ ПОЛИМЕРНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

- Временные дорожные барьеры по ГОСТ 32758-2014

II. Техническая документация

Инструкции по монтажу

- Трубы серии МУЛЬТИПАЙП и ЭКО – ИМ.ГПП.18-19-3
- Трубы серии ПРОТЕКТ – ИМ.ГПП.22-19-2
- Трубы серии ПРОТЕКТ Детект – ИМ.ГПП.25-19-1
- Трубы серии ПРОТЕКТ Газ – ИМ.ГПП.10-16-4
- Трубы серии МУЛЬТИПАЙП Газ – ИМ.ГПП.11-19-4
- Трубы серии ПРОТЕКТ ГазДетект – ИМ.ГПП.23-19-2
- Сварка труб 800-1200 мм – ИМ.ГПП.01-15-2
- Сварка муфтами с ЗН – ИМ.ГПП.09-16-2, ИМ.ГПП.08-17-2
- Монтаж Т-образных седловых отводов с закладными нагревателями со встроенным режущим инструментом – ИМ.ГПП.04-16-2
- Трубы КОРСИС и КОРСИС ПРО – ИМ.ГПП.07-16-3
- Трубы КОРСИС ПРОТЕКТ – ИМ.ГПП.26-20-1
- Трубы серии ПЕРФОКОР – ИМ.ГПП.06-24-3
- Трубы СПИРОЛАЙН – ИМ.ГПП.17-19-1
- Трубы КОРСИС АРМ – ИМ.ГПП.05-16-3
- Трубы КОРСИС ПЛЮС – ИМ.ГПП.02-20-3
- Колодцы сборные – ИМ.ГПП.24-19-2
- Колодцы сварные – ИМ.ГПП.34-26-1
- Трубы серии ЭЛЕКТРОПАЙП – ИМ.ГПП.21-19-2
- Трубы серии ЭЛЕКТРОКОР – ИМ.ГПП.12-16-2
- Особенности обратной засыпки и уплотнения грунта – Памятка.ГПП.01-17-3
- Монтаж напорных труб из ПВХ-О – ИМ.ГПП.31-25-1



Альбомы типовых проектных решений

- На напорные трубопроводы из полимерных материалов – АТПР-001-2025
- На устройство колодцев и камер на полимерных трубопроводах – АТПР-002-2022
- На проектирование полимерных емкостей – АТПР-006-2024
- На проектирование безнапорных трубопроводов на основе труб КОРСИС и КОРСИС ПРО – АТПР-007-2024
- На проектирование на проектирование придорожной сети водоотведения из полимерных материалов – АТПР-008-2025



АТПР-001-2025



АТПР-002-2022



АТПР-006-2024



АТПР-007-2024



АТПР-008-2025

III. Нормативная документация

- СП 399.1325800.2018 «Системы водоснабжения и канализации наружные из полимерных материалов. Правила проектирования и монтажа (Изменение No. 1)»
- Методические рекомендации по применению СП 399.1325800.2018 «Системы водоснабжения и канализации наружные из полимерных материалов. Правила проектирования и монтажа»
- СП 129.13330.2019 «СНиП 3.05.04-85* Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации (Изменение No. 1)»
- СП 31.13330.2021 «СНиП 2.04.02-84* Водоснабжение. Наружные сети и сооружения (Изменение No. 1)»
- СП 32.13330.2018 «СНиП 2.04.03-85 Канализация. Наружные сети и сооружения (Изменение No. 1-4)»
- СП 42.13330.2016 «СНиП 2.07.01-89* Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений» (Изменение No. 1-4)
- СП 76.13330.2016 «Электротехнические устройства»
- СП 77.13330.2016 «Системы автоматизации. Актуализированная редакция СНиП 3.05.07-85»
- СП 124.13330.2012 «Тепловые сети (Изменение No. 1-4)»
- СП 133.13330.2012 «Сети проводного радиовещания и оповещения в зданиях и сооружениях. Нормы проектирования (Изменение No. 1-2)»
- СП 134.13330.2022 «Системы электросвязи зданий и сооружений. Основные положения проектирования» (с Изменением No. 1)
- СП 244.1326000.2015 «Кабельные линии объектов инфраструктуры железнодорожного транспорта»
- СП 272.1325800.2016 «Системы водоотведения городские и поселковые. Правила обследования (Изменение No. 1)»
- СП 273.1325800.2016 Водоснабжение и водоотведение. Правила проектирования и производства работ при восстановлении трубопроводов гибкими полимерными рукавами (с Изменением No. 1)
- СП 315.1325800.2017 «Тепловые сети бесканальной прокладки. Правила проектирования (Изменение No. 1)»
- СП 341.1325800.2017 «Подземные инженерные коммуникации. Прокладка горизонтальным направленным бурением» (с изменениями No. 1, No. 2)
- СП 396.1325800-2018 «Улицы и дороги населенных пунктов. Правила градостроительного проектирования» (с изменениями No. 1-3) (в документе есть ссылка на СП 399.1325800)
- СП 520.1325800.2023 «Системы электросвязи зданий и сооружений. Правила производства и приемки работ»
- СП 527.1325800.2023 «Трубопроводы систем водоснабжения и водоотведения из полимерных предварительно изолированных труб. Правила проектирования и монтажа»
- ГОСТ Р 70819-2023 «Инженерные сети наружные. Производство электромонтажных работ. Прокладка кабелей с пластмассовой изоляцией на напряжение до 35 кВ включительно в земле (в траншее). Правила выполнения работ»
- ГОСТ Р 55596-2013 «Сети тепловые. Нормы и методы расчета на прочность и сейсмические воздействия»
- ГОСТ Р 70953-2023 «Канализационные очистные сооружения. Строительство и реконструкция. Основные технические решения. Требования к разработке, структуре и содержанию в целях обеспечения оптимальных капитальных затрат и эксплуатационных показателей»
- ГОСТ Р 72412-2025 «Сварка термопластов. Процедура сварки растворителем. Общие требования»
- «Методические указания по проектированию инженерных систем подготовки воды» ФАУ «ФЦС» от 01.01.2020
- ПУЭ «Правила устройства электроустановок (ПУЭ). Издание 7»
- ГОСТ 34715.0-2021 «Системы газораспределительные. Проектирование, строительство и ликвидация сетей газораспределения природного газа. Часть 0. Общие требования (с Поправкой)»
- ГОСТ 34715.1-2021 «Системы газораспределительные. Проектирование, строительство и ликвидация сетей газораспределения природного газа. Часть 1. Полиэтиленовые газопроводы»
- ГОСТ Р 56290-2014 «Системы газораспределительные. Требования к сетям газораспределения. Часть 3. Реконструкция»
- ГОСТ Р 58181-2018 «Системы газораспределительные. Требования к сетям газораспределения. Часть 7. Полиэтиленовые газопроводы, проложенные в существующем трубопроводе» (Переиздание)
- СП 62.13330.2011* Газораспределительные системы. Актуализированная редакция СНиП 42-01-2002 (с Изменениями No. 1, 2, 3, 4)
- ГОСТ Р 71352-2024 «Сварка термопластов. Присадочные материалы для сварки полимерных материалов. Общие требования»
- ГОСТ Р 71408-2024 «Сварка термопластов. Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей»
- ГОСТ Р 71495-2024 «Трубы обсадные и щелевые фильтры из непластифицированного поливинилхлорида. Технические условия»
- ГОСТ Р 72412-2025 «Сварка термопластов. Процедура сварки растворителем. Общие требования»
- ГОСТ Р 54792-2024 «Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка»
- ГОСТ Р 55276-2024 «Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем»

ЭКСПЕРТНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ПРОЕКТОВ, УСЛУГИ

Сотрудничество с Группой ПОЛИПЛАСТИК позволяет потребителю получить вместе с продукцией полный комплекс сопровождения, начиная с предпроектного сопровождения и проектирования объекта, до сдачи в эксплуатацию и последующего обслуживания.

Компания предлагает комплекс услуг и решений, в том числе:

- расчеты по запросу;
- типовые чертежи (см. АТПР в разделе «Нормативно-техническая информация») и индивидуальные решения на трубы, колодцы, емкостное оборудование;
- помощь с ведением проектирования в части инженерных наружных сетей;
- услуги по подбору, проектированию и изготовлению оборудования полной заводской готовности по направлению очистных сооружений поверхностного стока;
- цифровое управление строительством (ЦУС).

ТИМ-МОДЕЛИ ПРОДУКЦИИ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК

Группа ПОЛИПЛАСТИК предоставляет своим партнерам цифровые информационные модели (ТИМ, ЦИМ, они же BIM-модели). Архив ТИМ-моделей продукции (и список моделей) для программного обеспечения Civil 3D представлен на сайте polyplastic.ru.

МОДЕЛИ ПРЕДСТАВЛЕНЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ СИСТЕМ:



Водоснабжение



Водоотведение



Газораспределение



Системы трубопроводов для защиты кабеля, телекоммуникационные сети



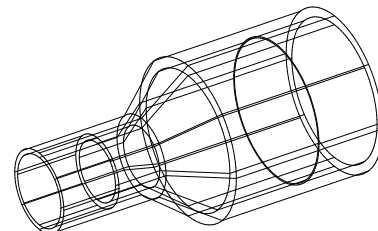
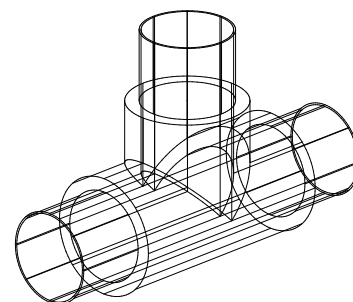
Решения для промышленности – системы технологических полимерных трубопроводов



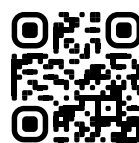
Горячее водоснабжение и отопление



Незамерзающие трубопроводы водоснабжения и водоотведения



Список ТИМ-моделей и архив для скачивания можно найти на сайте Группы ПОЛИПЛАСТИК.



ТИМ-модели проектных решений

УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

Обучение, просвещение и непрерывное информирование широкого круга специалистов в области полимерных трубопроводов по вопросам применения полимерных труб и изделий в следующих областях:

- Проектирование
- Строительство
- Технический надзор
- Эксплуатация, ремонт и реконструкция

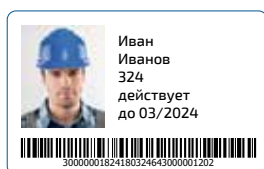
Основной в Российской Федерации профильный профессиональный центр компетенций в области применения полимерных трубных решений с филиалами по всей стране, осуществляющий деятельность по обучению и просвещению на основе современных технологий

- Очное обучение
- Дистанционное обучение
- Дуальное обучение
- Блочное обучение
- Онлайн-вебинары

Цифровые механизмы обучения и контроля квалификации

Карта оператора (монтажник, сварщик, технадзор) обеспечивает:

- идентификацию специалиста. Проверка подлинности карты осуществляется в реестре на сайте Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) <https://a-spm.ru/reestr%202022> ;
- проверку и подтверждение квалификации сварщика-оператора;
- проведение надзора при строительстве и в случаях выявления брака при эксплуатации;
- предоставление данных со штрихкода представителям технического контроля.



Повышение квалификации и профессиональная переподготовка:

- проектирование полимерных трубопроводов;
- сварка нагретым инструментом встык;
- сварка деталями с закладным нагревателем;
- сварка нагретым инструментом в раструб;
- сварка экструзионная и нагретым газом;
- технический надзор.

УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК – ЭТО:



Современные технологии и методики обучения



Высококвалифицированный преподавательский состав



Крупнейшая производственная, научная и лабораторная база



Специальные учебные пособия и нормативная документация



Учебные центры в Москве, Краснодаре, Волжском, Екатеринбурге, Тюмени, Омске, Новосибирске



Уникальные практические занятия



Член Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ)



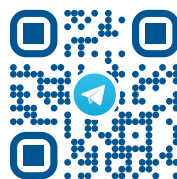
Проведение еженедельных бесплатных вебинаров по актуальным вопросам полимерной отрасли



Контакты Учебного центра



Страница в VK Учебного центра



Информационный Телеграм-канал Учебного центра



Информационный канал в MAX Учебного центра



Сайт АСПМ

ПРОГРАММНЫЕ РЕШЕНИЯ

Группой ПОЛИПЛАСТИК разработаны мобильные приложения для проектных и монтажных работ.



ПолиПро

ПолиПро – единое приложение по проектированию полимерных трубопроводов.

Что умеет приложение?

- Подбор диаметра и определение пропускной способности напорных и самотечных трубопроводов.
- Проведение сравнительного гидравлического расчета труб из различных материалов.
- Расчет полимерных трубопроводов и колодцев на прочность.
- Возможность скачать в pdf или dwg более 400 готовых типовых проектных решений.
- Формирование отчета в формате pdf.

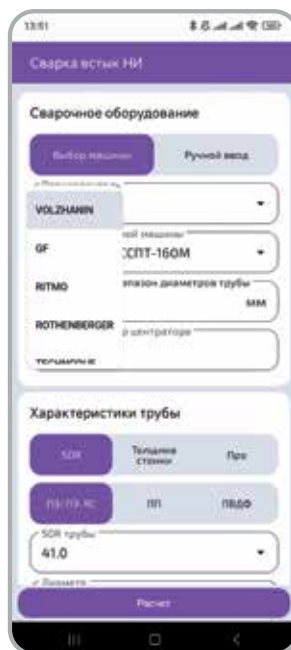


CheckFusion*

CheckFusion – приложение-помощник сварщика полимерных трубопроводов.

Что умеет приложение?

- Расчет параметров сварки встык в соответствии с процедурами ГОСТ Р и DVS.
- Выбор из 170 сварочных машин или возможность задать индивидуальные параметры машины.
- Чтение штрих-кодов сварки с ЗН и трассируемости.
- Геолокация, фотоконтроль, проверка карты сварщика-оператора.
- Формирование отчета и технологических карт.



* Совместно с Ассоциацией сварщиков полимерных материалов.

ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК ЯВЛЯЕТСЯ ЧЛЕНОМ БОЛЕЕ 10 АССОЦИАЦИЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ:

Комитет по коммунальной инфраструктуре и ЖКХ «Деловой России»



Цель:

Формирование консолидированной позиции представителей делового и экспертного сообщества с целью создания условий для устойчивого развития отрасли жилищно-коммунального хозяйства, повышения ее инвестиционной привлекательности и улучшения качества оказания услуг ЖКХ.

Направления работы:

- Формирование позиции «Деловой России» по основным направлениям реализации государственной политики в сфере жилищно-коммунального хозяйства.
- Обеспечение взаимодействия с органами государственной власти и местного самоуправления, участие в работе государственных и общественных институтов по профильным вопросам комитета.
- Участие в разработке нормативно-правовых актов, документов технического регулирования (стандартизации и сертификации) в области жилищно-коммунального хозяйства в целях повышения эффективности деятельности профильных предприятий, учреждений, организаций, повышения надежности работы объектов и систем коммунального хозяйства, улучшения качества оказания услуг ЖКХ.
- Содействие внедрению научно-технических достижений, в том числе информационных систем и IT-решений с целью модернизации отрасли ЖКХ.
- Формирование предложений и инициатив в органы государственной власти с целью реформирования отрасли ЖКХ, в том числе относительно мер государственной целевой поддержки профильных предприятий, учреждений, организаций и совершенствования законодательства в сфере государственно-частного партнерства.
- Выявление ключевых проблем отрасли, привлечение экспертов и специалистов по профилю комитета с целью совместного обсуждения указанных проблем, выработки предложений и решений, направленных на развитие отрасли ЖКХ.
- Разработка научных, аналитических, методических и консультационных материалов, сбор, изучение и анализ информации, в том числе международного опыта по профилю комитета.
- Проведение круглых столов, конференций, семинаров и других публичных мероприятий с целью представления позиции комитета по ключевым вопросам реформирования отрасли ЖКХ.

Ассоциация производителей трубопроводных систем (АПТС)



Ассоциация объединяет предприятия трубопроводной области – производственные, коммерческие и строительно-монтажные организации, научно-исследовательские, экспертные и учебные учреждения, представителей отечественного и международного делового сообщества.

Главная цель деятельности ассоциации – повышение уровня качества жизни населения и снижение уровня реального износа сетей (в том числе затрат на эксплуатацию) путем расширения использования современных высокоэффективных трубопроводных систем в народном хозяйстве РФ и ЕАЭС.

Важным аспектом работы ассоциации является выработка эффективных мер защиты отрасли от некачественной продукции. АПТС оказывает правовую поддержку по защите деловой репутации, борьбе с контрафактом и фальсификатом. В распоряжении ассоциации имеется набор инструментов для борьбы с фальсификатом, таких как чек-листы, акты проведения входного контроля и отбора образцов, экспресс-анализ продукции. Также проводятся испытания продукции в аккредитованных испытательных лабораториях, осуществляется разъяснительная работа по основным вопросам, возникающим при работе с полимерными трубами.



Ассоциация создана для объединения и координации усилий ее членов в области сварки полимерных материалов по основным направлениям: техническому уровню и методологии, стандартизации, маркетингу, публикациям и связи с общественностью. Основным направлением деятельности ассоциации является развитие технологий соединения на основе научных и производственных достижений, определение технической политики в РФ в части процессов сварки и соединения полимерных материалов, разработка нормативных документов и снятие регуляторных барьеров для развития полимерных технологий.

АСПМ – основной профильный центр компетенций в области соединений (в т.ч. сварки) полимерных материалов.

Миссия АСПМ – обеспечить планомерное долгосрочное технологическое развитие отечественной промышленности в области соединений (и сварки) полимерных материалов, а также системы технического и правового регулирования в указанной области и ее соответствие современному законодательству и уровню развития науки и техники.

Основные цели и задачи АСПМ:

- Развитие рынка отечественных полимерных материалов и технологий, способствование развитию предпринимательской деятельности
- Повышение инновационной активности бизнеса и способствование ускорению появления новых инновационных материалов, оборудования и технологий
- Обеспечение соответствия государственной политики в сфере технического регулирования применительно к полимерным технологиям, нормативная обеспеченность эффективного применения (и сварки) полимерных материалов во всех потенциальных сегментах
- Формирование и реализация политики продвижения полимерных материалов и правильных подходов к сварке и контролю качества сварных соединений
- Участие в создании основ правового регулирования и цифровизации промышленных процессов по сварке полимеров
- Подтверждение компетентности участников рынка, развитие институтов профессионального обучения и оценки квалификации в области применения полимерных материалов и технологий, противодействие фальсификату в области обучения по сварке полимеров
- Развитие экспертизы сварки полимеров, повышение уровня качества сварки полимеров, технического надзора
- Защита интересов членов АСПМ

АСПМ выполняет функции по ведению дел секретариата (ведет секретариат) ТК 285 «Соединение полимерных труб, листов и изделий» (Приказ Росстандарта No. 1978 от 27 сентября 2023 года), является полноправным членом следующих Технических комитетов Росстандарта:

- ПК4 ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность»
- ТК 241 «Трубы, фитинги, и другие изделия из пластмасс, методы испытаний»
- ТК 400 «Производство работ в строительстве. Типовые технологические и организационные процессы»
- ТК 465 «Строительство»

Является членом Российского научно-технического сварочного общества (РНТСО).

Является полномочным представителем в международном институте сварки.





Российская ассоциация водоснабжения и водоотведения (РАВВ) объединяет предприятия водопроводно-канализационного хозяйства всех федеральных округов Российской Федерации с 1990 года. В состав РАВВ входят водоканалы, отраслевые научно-исследовательские и проектные институты, частные операторы, профильные экспертные и аналитические организации, экологические фонды, поставщики оборудования, технологий и услуг сферы жилищно-коммунального комплекса.

РАВВ представляет интересы отрасли водопроводно-канализационного хозяйства в органах государственной власти, участвует в разработке отраслевого законодательства, нормативной правовой базы, внедряет технические и образовательные стандарты деятельности, проводит статистическую и аналитическую обработку информации о деятельности отрасли, содействует развитию инновационного потенциала отрасли, внедрению современного оборудования и технологий, формирует каналы международного сотрудничества и обмена опытом, оказывает помощь предприятиям коммунального комплекса в судебной практике, имущественных отношениях, в вопросах тарифообразования и привлечения инвестиций, регулярно проводит всероссийские форумы и конференции, активно участвует в отечественных и зарубежных деловых мероприятиях.

РАВВ входит в состав всех профильных рабочих групп и экспертных советов при Правительстве Российской Федерации, федеральных органов законодательной и исполнительной власти, общественно-политических и научных организаций, является членом Международной Водной Ассоциации (International Water Association), объединяющей 157 отраслевых союзов по всему миру.

Цели:

- Содействие развитию и модернизации отрасли жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации.
- Содействие повышению качества, доступности и бесперебойности коммунальных услуг водоснабжения и водоотведения на территории Российской Федерации.
- Представление и защита интересов предприятий водопроводно-канализационного комплекса Российской Федерации в органах государственной власти.
- Содействие охране окружающей среды, защите водных объектов и повышению экологической безопасности Российской Федерации.
- Содействие повышению здоровья, благополучия и комфорта жизни граждан Российской Федерации.

Задачи:

- Участие в разработке государственной политики развития сферы водоснабжения и водоотведения.
- Участие в разработке законодательной базы сферы водоснабжения и водоотведения.
- Разработка стратегии развития сферы водоснабжения и водоотведения Российской Федерации.
- Организация эффективного диалога государства, отрасли и бизнеса.
- Формирование консолидированной позиции отрасли по наиболее актуальным проблемам развития сферы водоснабжения и водоотведения.
- Организация экспертной и консалтинговой деятельности для предприятий сферы водоснабжения и водоотведения по вопросам: тарифообразования, привлечения инвестиций, судебной практики, имущественных отношений.
- Разработка технических и образовательных стандартов деятельности отрасли.
- Содействие развитию инновационного потенциала отрасли, внедрению современного оборудования и технологий.
- Содействие развитию международного сотрудничества с коммерческими и некоммерческими организациями.
- Организация статистической и аналитической обработки информации по деятельности отрасли.

Ассоциация производителей газового оборудования (АПГО)



Ассоциация производителей газового оборудования – площадка для консолидации усилий участников газовой отрасли при разработке и внедрении инновационных решений.

Основные направления деятельности:

- изучение и внедрение на предприятиях-членах АПГО перспективных технологий производства продукции, а также совершенствование существующих конструкций с целью увеличения их надежности, долговечности и безопасности;
- обеспечение благоприятных условий для обмена передовым отечественным и зарубежным опытом в газовом хозяйстве, а также пропаганда передовых разработок и научных открытий в указанной сфере;
- участие в разработке и обсуждении нормативно-технических документов и регламентов, а также совершенствование существующей правовой базы газораспределения и газопотребления и содействие их повсеместному внедрению и неукоснительному исполнению;
- участие в разработке и реализации программ и проектов, содействующих членам АПГО в их профессиональной деятельности;
- распространение среди научной общественности и общественно-политических движений, а также органов исполнительной и законодательной власти информации о целях Ассоциации.

Область интересов АПГО:

- модернизация нормативно-технической и нормативно-правовой базы газораспределения;
- жесткая конкуренция с зарубежными производителями материалов, оборудования и технологий;
- противодействие недобросовестной конкуренции со стороны производителей некачественной и контрафактной продукции;
- объединение усилий по защите интересов бизнес-сообщества в органах законодательной и исполнительной власти, а также органах государственного надзора.

Основные цели АПГО:

- обеспечение взаимосвязи потребителей, разработчиков, производителей и поставщиков продукции для организационного и технического содействия улучшению потребительских свойств продукции;
- выявление продукции, наиболее полно отвечающей требованиям ГРО по соотношению «цена – качество»;
- выявление некачественной продукции, поставляемой на рынок, как можно раньше;
- консолидация усилий всех участников рынка для эффективного и гармоничного развития сектора газораспределения и газопотребления.

Ассоциация газовых хозяйств Сибири и Дальнего Востока «Сибдальвостокгаз»



Основной задачей Ассоциации является объединение усилий всех членов для решения общих вопросов в газовой отрасли, обобщению и распространению передового опыта, формированию единой технической политики, совершенствованию тарифов и нормирования в ГРО, повышению надежности работы газовых хозяйств, создания единого информационного пространства.

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА



Центральный ФО

Москва и Московская обл. +7 (495) 737-04-28
ЦФО +7 (495) 745-68-57
Тульская обл., Новомосковск +7 (48762) 9-99-59
Воронеж +7 (905) 339-52-25
Белгород +7 (961) 077-55-53

Северо-Западный ФО

Санкт-Петербург +7 (812) 336-54-70
Великий Новгород, Псков +7 (931) 905-99-61
Вологда, Архангельск +7 (921) 746-56-30

Приволжский ФО

Казань +7 (843) 200-05-71
Новочебоксарск +7 (8352) 74-29-29
Самара +7 (846) 277-92-35
Оренбург +7 (3532) 54-01-80
Пермь +7 (342) 207-97-61
Уфа +7 (347) 216-04-32
Саратовская обл., Энгельс +7 (937) 020-56-60

Южный ФО

Волгоградская обл., Волжский +7 (8443) 51-15-15
Краснодар +7 (928) 400-40-82
Ростов-на-Дону +7 (937) 567-73-52

Северо-Кавказский ФО

Ставрополь +7 (928) 005-34-73

Уральский ФО

Екатеринбург +7 (343) 222-25-01
Курган +7 (3522) 66-30-07
Тюмень +7 (3452) 63-88-00
Челябинск +7 (351) 734-99-11

Сибирский ФО

Барнаул +7 (999) 469-25-13
Иркутск +7 (3952) 56-22-26
Красноярск +7 (391) 202-65-07
Кемерово +7 (3842) 90-04-74
Новокузнецк +7 (3843) 53-90-14
Новосибирск +7 (383) 252-33-73
Омск +7 (3812) 29-03-40

Дальневосточный ФО

Владивосток +7 (423) 246-85-35
Хабаровск +7 (4212) 47-09-11

Казахстан

Астана +7 (7172) 47-25-89

Беларусь

Минск +375 (17) 215-52-52



Ссылка на электронную
версию каталога



Ссылка на все каталоги
Группы ПОЛИПЛАСТИК

ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»

Тел.: +7 (495) 745-68-57
www.polyplastic.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3
info@polyplastic.ru

Трубопроводные системы
для промышленного применения:
gok@polyplastic.ru

Трубопроводные системы
для нефтегазового сектора:
neft@polyplastic.ru

Очистка сточных вод, водоподготовка,
обработка осадка:
dinp@polyplastic.ru

ООО «Группа ПОЛИМЕРТЕПЛО»

Тел.: +7 (495) 745-68-57
www.polymerteplo.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3,
info@polymerteplo.ru

ООО «Смит-Ярцево»

Тел.: 8 (800) 100-65-46
www.smit.su; smit@smit.su

Россия, 215801, Смоленская обл.,
г. Ярцево, ул. Кузнецова, д. 56

ООО «Смит-Изоляция»

Тел.: +7 (910) 114-56-66
www.smitisol.com; info@smitisol.com

ООО «Смит-Э.В.А.»

Тел.: +7 (910) 762-06-11
www.smiteva.com; eva@smit.su

Россия, 215805, Смоленская обл., г. Ярцево
ул. 2-я Машиностроительная, стр. 10

© Копирование или воспроизведение каталога
частями или целиком без письменного разрешения
ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК» запрещено.

Информация, представленная в каталоге, носит
справочный характер. Актуальную информацию
уточняйте у производителя.



Telegram



MAX



ВКонтакте



Rutube