



| группа
ПОЛИПЛАСТИК

ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ

Решения для сельского хозяйства



—
каталог



О КОМПАНИИ

Группа ПОЛИПЛАСТИК – лидер рынка и ведущий эксперт в области разработки, производства и применения полимерных трубопроводных систем. Компания является крупнейшим в России и СНГ производителем широкого спектра полимерной трубной продукции для сетей водоснабжения и водоотведения, газораспределения, отопления, кабелезащиты, нефтепроводов, промышленных трубопроводов, мелиорации и других сфер применения. А по объемам выпуска полиэтиленовых труб компания занимает первое место в Европе.

История Группы ПОЛИПЛАСТИК началась в 1991 году. В настоящее время компания представлена 32 производственными площадками в разных регионах России, странах СНГ.

В активе компании – собственный Научно-исследовательский институт, один из самых оснащенных в области композиционных материалов и полимерных труб.

Располагая мощным производственным и научно-техническим потенциалом, Группа ПОЛИПЛАСТИК ведет непрерывную работу над улучшением существующих и разработкой новых видов трубной продукции и термопластичных композиционных материалов.

ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ

Приняв за основу бизнеса производство современных систем полимерных трубопроводов, отличающихся надежностью, долговечностью и экологичностью, Группа ПОЛИПЛАСТИК способствует повышению качества жизни, уровня комфорта и безопасности людей и в крупных мегаполисах, и в небольших населенных пунктах.

Производство полимерных труб – лучший пример эффективного использования невозобновляемых ресурсов нефти и газа, поскольку продукция имеет срок службы более 100 лет с возможностью последующей вторичной переработки. При этом полимерные трубопроводы имеют гораздо меньшие эксплуатационные затраты в сравнении с традиционными материалами на всех этапах своего жизненного цикла, что делает их применение особенно эффективным.

Сегодня полимерные трубы – это реальный инструмент оптимизации коммунальных тарифов и повышения качества коммунальных услуг.

С 2020 года Группа ПОЛИПЛАСТИК включена в перечень системообразующих предприятий Российской Федерации, оказывающих особое влияние на экономику страны.



СЕРВИСНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Партнерские взаимоотношения с ведущими производителями сырья, фитингов, сварочного оборудования и запорно-регулирующей арматуры, а также собственное производство позволяют обеспечить рынок всей необходимой продукцией.

Широкая сеть торговых домов Группы, расположенных во всех регионах России, в Белоруссии и Казахстане, обеспечивает оперативную поставку необходимых комплектующих и оборудования для монтажа систем трубопроводов.

Учебный центр Группы ПОЛИПЛАСТИК осуществляет обучение по направлениям, связанным с проектированием, строительством, техническим надзором, эксплуатацией, ремонтом и реконструкцией трубопроводов из полимерных материалов.

На сегодняшний день Группа ПОЛИПЛАСТИК предоставляет комплексное обслуживание, включающее консультации технических специалистов и помощь в проектировании инженерных сетей, логистические услуги, полную комплектацию поставок материалов и оборудования для строительства и реконструкции трубопроводных систем, монтаж и шефмонтаж, аренду и ремонт сварочного оборудования, а также дальнейшее обслуживание построенных объектов.

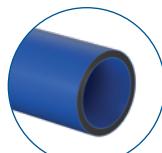
СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Полимерные трубопроводные системы	2
Сервисные возможности	3
Комплексные решения для инженерной инфраструктуры сельских территорий	4
Решения для оросительных мелиоративных систем	
Водозабор, подающие и разводящие сети	6
Системы дождевания	12
Системы капельного орошения	14
Решения для теплиц, туннелей, рассады и гидропоники	22
Решения для осушительных мелиоративных систем. Системы дренажа	26
Решения для хранения продукции растениеводства	34
Решения для животноводства	36
Водоснабжение	40
Отведение стоков	41
Продукция для ферм крупного рогатого скота (КРС)	47
Прочие изделия	49
Решения для рыбоводства	49
Примеры реализованных проектов	50
Нормативно-техническая информация	54
Программные решения	55
Учебный центр Группы ПОЛИПЛАСТИК	59

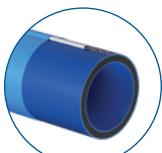
КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ИНЖЕНЕРНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ СЕЛЬСКИХ ТЕРРИТОРИЙ

Группа ПОЛИПЛАСТИК выступает для своих клиентов стратегическим партнером в качестве поставщика основных видов инженерных систем на основе труб из полиэтилена.

~~~~~ Системы холодного водоснабжения*



Серия МУЛЬТИПАЙП®



Серия ПРОТЕКТ®



Серия ЭКО



ПВХ-О



Фитинги



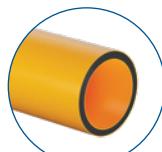
Колодцы



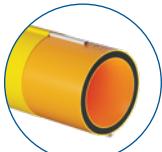
Резервуары,
насосные станции



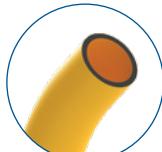
~~~~~ Системы газораспределения*



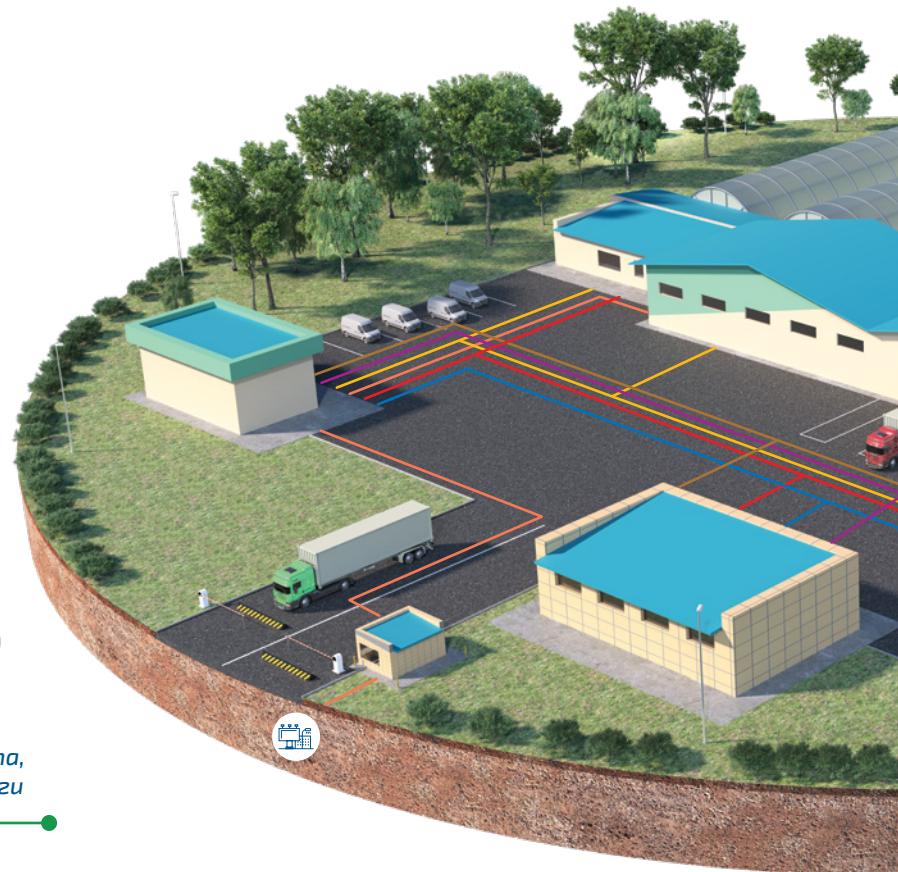
Серия МУЛЬТИПАЙП
Газ



Серия ПРОТЕКТ
Газ



Фитинги



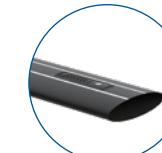
~~~~~ Оросительные системы**



МУЛЬТИКЛИН®
АГРО



Рукав ПОЛИФЛЭТ®



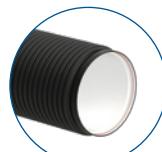
Капельная лента,
трубка, фитинги



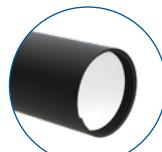
~~~~~ Системы водоотведения*



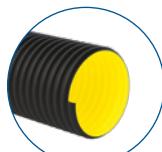
Серия КОРСИС®,
Серия ПЕРФОКОР®



КОРСИС
ПЛЮС



СПИРОЛАЙН®,
СПИРОЛАЙН ПРО



КОРСИС
АРМ



Фитинги



Колодцы



Очистные
сооружения,
резервуары

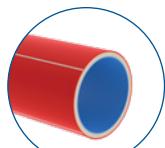
* Рекомендовано к применению в государственной программе «Комплексное развитие сельских территорий».

** Рекомендовано к применению на объектах гидромелиорации и в Государственной программе «эффективного вовлечения в оборот земель сельскохозяйственного назначения и развития мелиоративного комплекса Российской Федерации»

Системы защиты кабеля и электрических сетей*



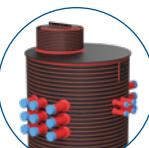
Серия
ЭЛЕКТРОКОР®



Серия
ЭЛЕКТРОПАЙП®,
ЭЛЕКТРОПАЙП РС



Фитинги



Колодцы
ККСП-PRO



Решения для обустройства телеинформаци- онных сетей*



Серия
ТЕЛЕПАЙП®



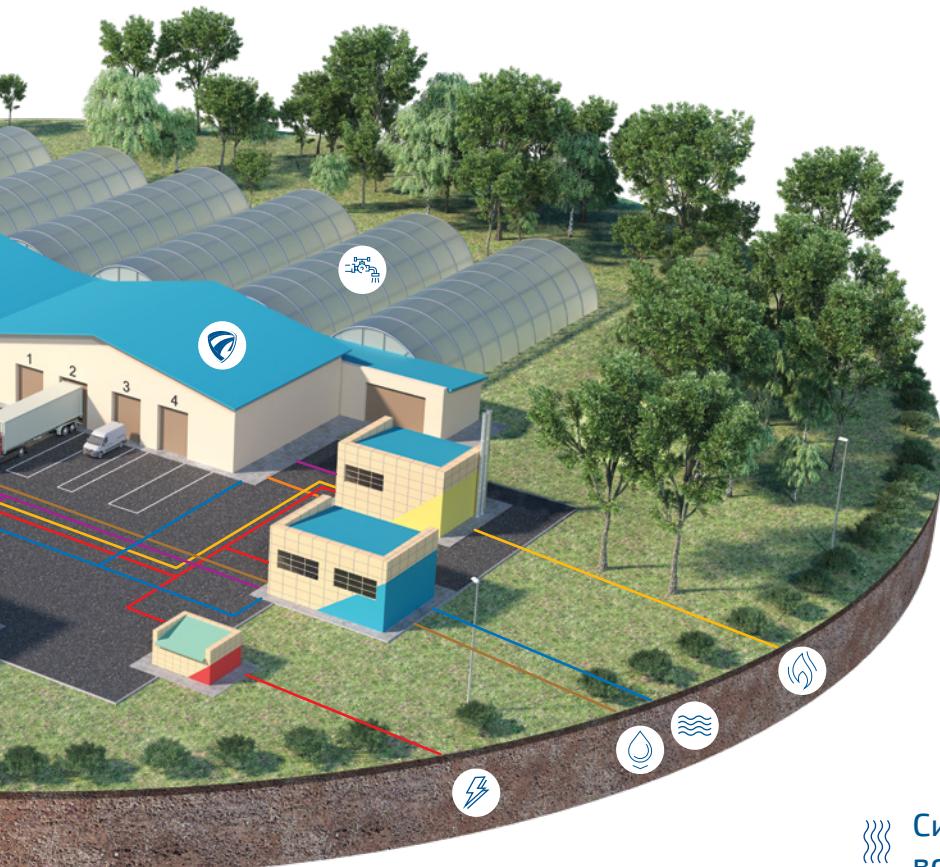
Фитинги
ТЕЛЕПАЙП



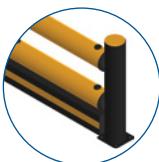
Колодцы
ККСП-MINI



ЗПТ



Защитные ограждения



Система POLYSAFE®

Системы горячего водоснабжения и отопления*



ИЗОПРОФЛЕКС®,
фитинги



Трубы стальные
в ППР-изоляции,
фитинги

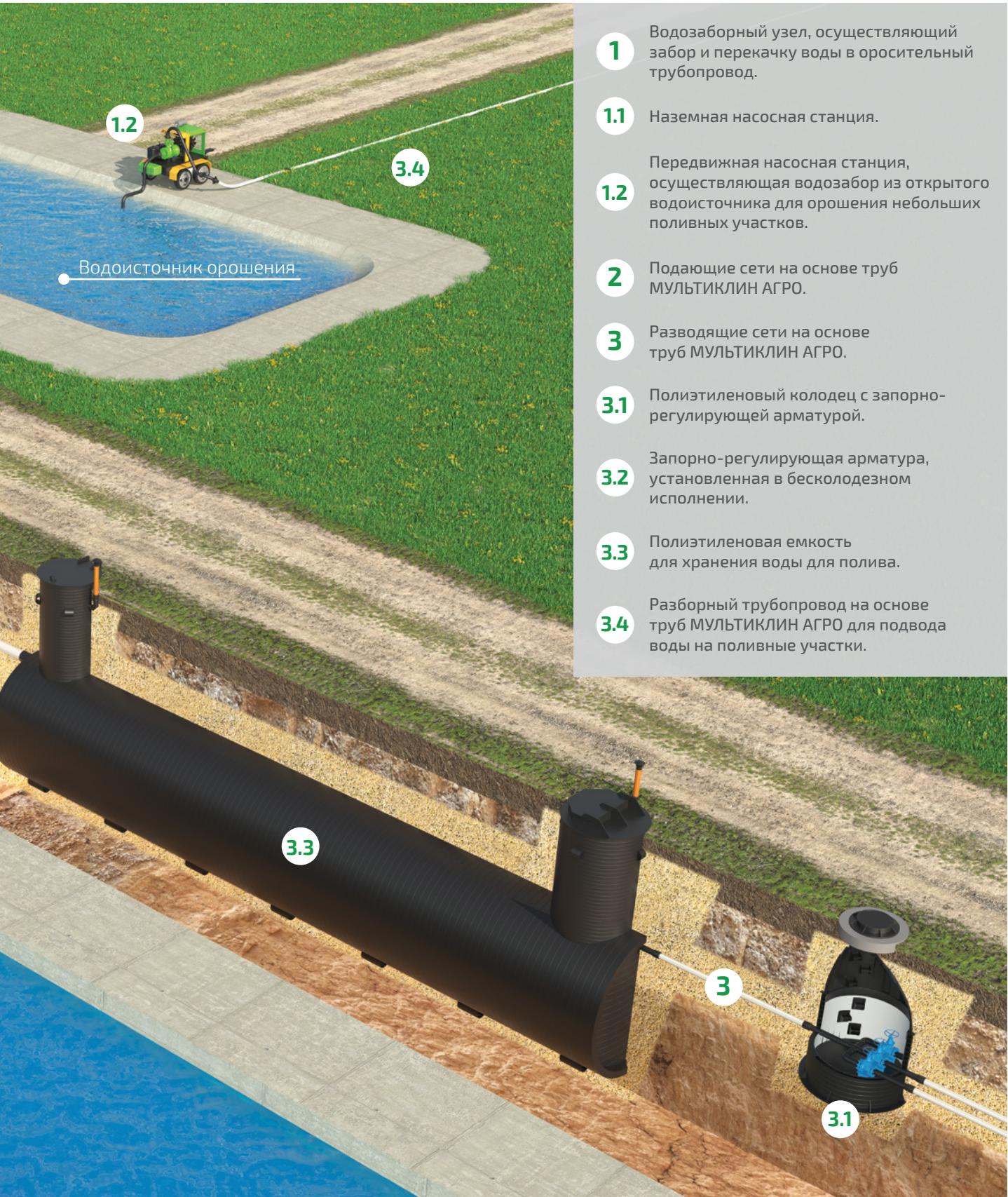
Также Группа ПОЛИПЛАСТИК производит:

- незамерзающие трубы для обустройства напорных сетей питьевого водоснабжения, водоотведения – АРКТИК, ИЗОПРОФЛЕКС-АРКТИК;
- для обустройства безнапорных сетей водоотведения – ИЗОКОРСИС;
- продукцию для обустройства промышленных и нефтепромысловых трубопроводов, стальные трубы с антикоррозийным покрытием для нефтегазового комплекса.

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОРОСИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ

ВОДОЗАБОР, ПОДАЮЩИЕ И РАЗВОДЯЩИЕ СЕТИ





Подающие сети предназначены для подачи воды от насосной станции до места обустройства разводящих сетей. Разводящие сети обеспечивают распределение и транспортирование воды напрямую на отдельные поливные участки либо до места организации водоприемника-водоисточника орошения (например, пруда-накопителя), из которого ведется подача воды на орошение; включают в себя как трубы, так и различные соединительные детали, арматуру (запорную, регулирующую, аэрационную, предохранительную), колодцы и другие элементы. Запорно-регулирующая арматура (ЗРА) может размещаться в полиэтиленовом колодце (стандартный вариант) либо устанавливаться в бесколодезном исполнении (при соответствующем обосновании).

ТРУБЫ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ МУЛЬТИКЛИН АГРО*

КОНСТРУКЦИЯ



ПРЕИМУЩЕСТВА

-  Натуральный ПЭ обладает повышенной стойкостью к растягивающим усилиям
-  Защита от инсоляции. Конструкция и цвет труб позволяет значительно сократить нагрев труб и транспортируемой воды.
-  Наружный слой труб обеспечивает повышенную стойкость к УФ-излучению при хранении, монтаже и эксплуатации
- Основной слой труб изготавливается из первичного сырья натурального цвета, обеспечивает превосходную свариваемость и упрощает визуальный контроль качества

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Обустройство оросительных мелиоративных систем. Подача воды из поверхностных или грунтовых источников на сельскохозяйственную оросительную технику при номинальном давлении до 1,6 МПа (16 бар).

Метод прокладки:

Подземная** или надземная прокладка

Температура транспортируемой среды:
от 0 до 40 °C

НОМЕНКЛАТУРА

DN/OD 63–110 мм; PN 9,5, PN 10, PN 12,5, PN 16
(в бухтах)
DN/OD 90–125 мм; PN 9,5, PN 10, PN 12,5, PN 16
(на барабанах)
DN/OD 110–630 мм; PN 6,3, PN 8, PN 10, PN 16
(в отрезках)

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 22.21.29-103-73011750-2022

Пример условного обозначения трубы:

Труба МУЛЬТИКЛИН АГРО II ПЭ 100/ПЭ 100
PN 10 - 90x5,4 ТУ 22.21.29-103-73011750-2022

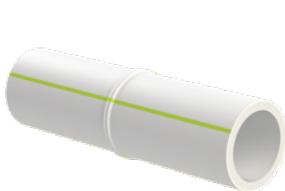
-  Визуальная идентификация сетей (зеленые полосы на трубе)
-  Защита от подделки (сложный технологический процесс производства; двухслойная конструкция трубы)
-  Простой визуальный контроль сварного соединения. Полиэтилен натурального цвета выступает индикатором при сварке встык: видно перегрев (желто-коричневый след), видно расплав и остывание

* Рекомендовано для применения в Государственной программе эффективного вовлечения в оборот земель сельскохозяйственного назначения и развития мелиоративного комплекса Российской Федерации.

8 ** Для подземной прокладки могут использоваться однослойные трубы по ГОСТ 18599-2001 или ГОСТ Р 70628.2-2023. При возникновении подозрений в применении контрафактных однослойных труб рекомендуем обращаться в Ассоциацию Производителей Трубопроводных Систем (raptc.ru).

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ:

Трубы могут соединяться сваркой нагретым инструментом встык либо при помощи фитингов различного вида*.



Сварка нагретым инструментом встык



С помощью компрессионных фитингов или иных разъемных напорных соединений



СИСТЕМА НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПВХ-О



КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая стойкость к удару, в том числе при царапинах поверхности и при отрицательных температурах
- Стойкость к распространению трещин
- Высокая стойкость к статическим и динамическим деформациям, внешним повреждениям
- Высокая гибкость
- Малый вес, удобный монтаж
- Повышенная пропускная способность за счет меньшей толщины стенки
- Визуальная идентификация сетей хозяйственно-питьевого водоснабжения
- Защита от подделки (высокотехнологичный процесс производства)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Хозяйственно-питьевое, техническое водоснабжение; оросительные мелиоративные системы; напорное водоотведение.

Трубы сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения.

КОНСТРУКЦИЯ

Трубы со сплошной стенкой. Растворное соединение с уплотнительным кольцом.

Данное соединение позволяет выполнять быстрый монтаж трубопровода даже без использования специального оборудования.

МАТЕРИАЛ

Двухсоставной непластифицированный поливинилхлорид (ПВХ-О).

НОМЕНКЛАТУРА

DN/OD 110-400 мм; PN 10, 16

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ:

ГОСТ Р 56927-2016

Пример условного обозначения:

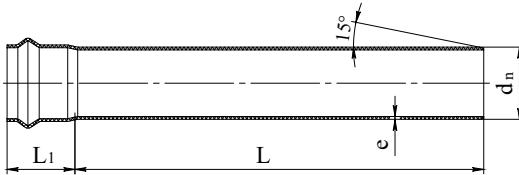
Труба ПВХ-О 500 SDR 51 - 110 x 2,2 PN 10

ГОСТ Р 56927-2016

* При подземной прокладке возможно применение фитингов с закладными нагревателями.

ТРУБА ПВХ-О С РАСТРУБОМ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ

d_n , мм	e , мм	L_1 , мм	L , мм	d_n , мм	e , мм	L_1 , мм	L , мм
Номинальное давление PN 10							
110	2,2	120	5880	110	3,4	120	5880
160	3,2	140	5860	160	4,9	140	5860
225	4,4	160	5840	225	6,9	160	5840
315	6,2	190	5810	315	9,7	190	5810
400	7,9	220	5780	400	12,3	220	5780
Соотношение номинального давления и SDR							
PN 10			SDR 51				
PN 16			SDR 33				



ФИТИНГИ

Для обустройства соединений труб ПВХ-О могут использоваться различные виды фитингов.

Сортамент: DN/OD 110–400 мм

Примеры фитингов:



Отвод ПВХ PN 10



Отвод ПВХ
двухраструбный PN 10



Муфта ПВХ
соединительная PN 10

ВАРИАНТЫ ОБУСТРОЙСТВА ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ



УСТАНОВКА ЗРА В КОЛОДЦЕ

Полиэтиленовый колодец имеет ряд преимуществ: герметичность, долгий срок службы по сравнению с традиционными материалами.

Преимущества установки ЗРА в полиэтиленовом колодце: свободный доступ для обслуживания и ремонта, дополнительная защита от коррозии металлических элементов, визуальный контроль протечек.



УСТАНОВКА ЗРА В БЕСКОЛОДЕЗНОМ ИСПОЛНЕНИИ

Доступ к перекрытию потока воды осуществляется с поверхности земли, через удлинительный шток (телескопический или фиксированной длины). На поверхности земли устанавливается ограждение для визуального поиска ЗРА на обширной территории и во избежание проезда сельскохозяйственной техники.

РЕЗЕРВУАР С ЗРА И ПРИБОРАМИ УЧЕТА

Область применения

Резервуары предназначены для размещения ЗРА и приборов учета.

Описание конструкции

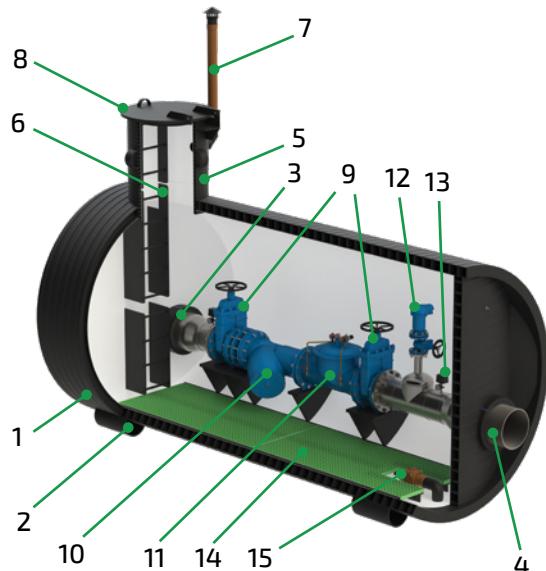
Горизонтальная цилиндрическая емкость, выполненная из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания.

Оборудована шахтой обслуживания (горловиной), полимерной лестницей, подводящим и отводящим патрубками, обратным клапаном для осушения резервуара.

В резервуарах данного типа удобно и безопасно обслуживать запорно-регулирующую арматуру и приборы учета стока в системе: расходомеры, датчики давления и температуры, манометры и т.д.

ПРИМЕР КОНСТРУКЦИИ

1. Полиэтиленовый корпус
2. Ножки
3. Патрубок входящий
4. Патрубок выходящий
5. Горловина
6. Полимерная лестница
7. Вентиляционный патрубок
8. Люк обслуживания
9. Запорная арматура
10. Фильтр
11. Регулятор давления
12. Клапан воздушный
13. Контрольно-измерительные приборы
14. Стеклопластиковая решетка
15. Клапан обратный НПВХ

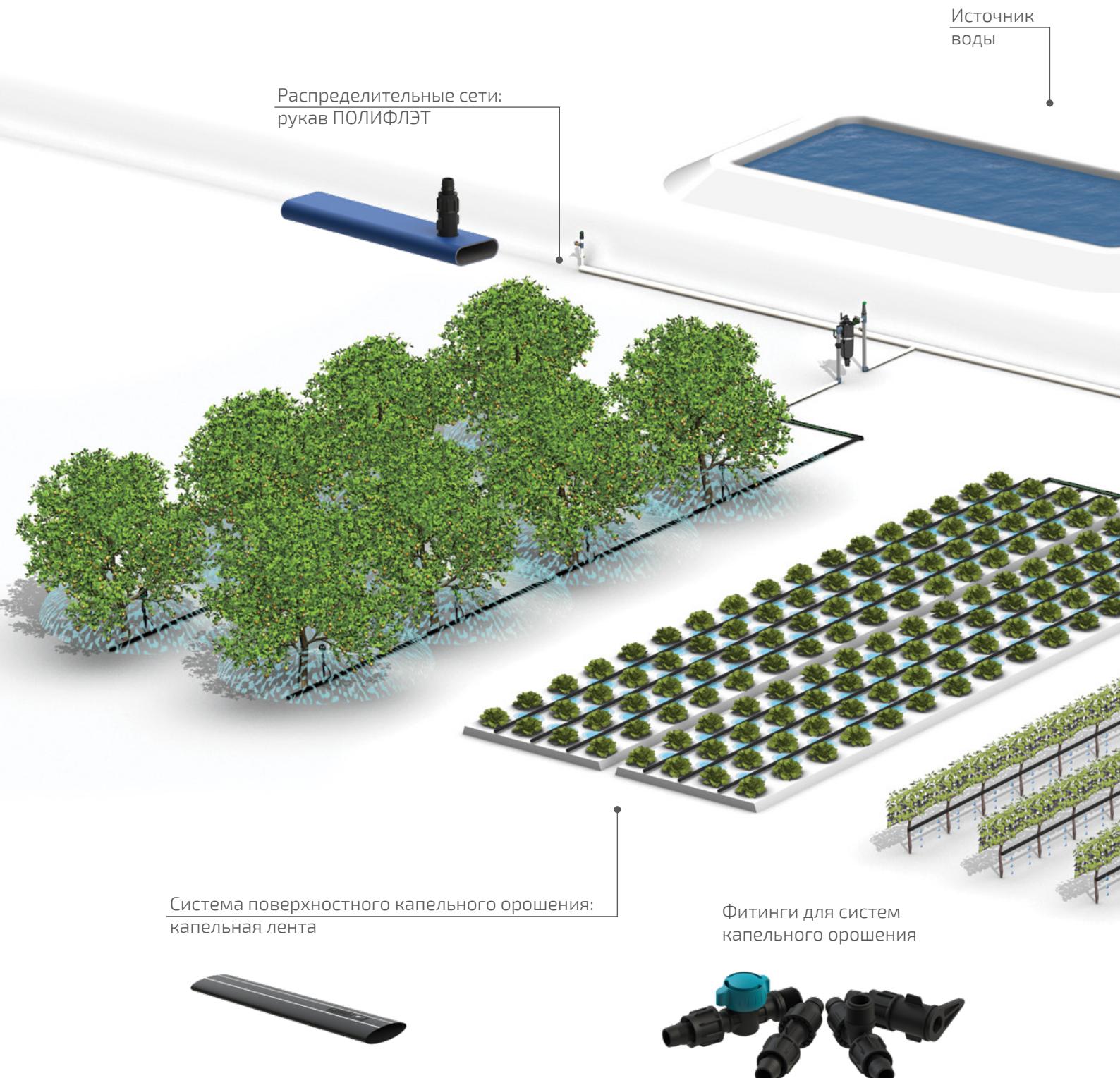


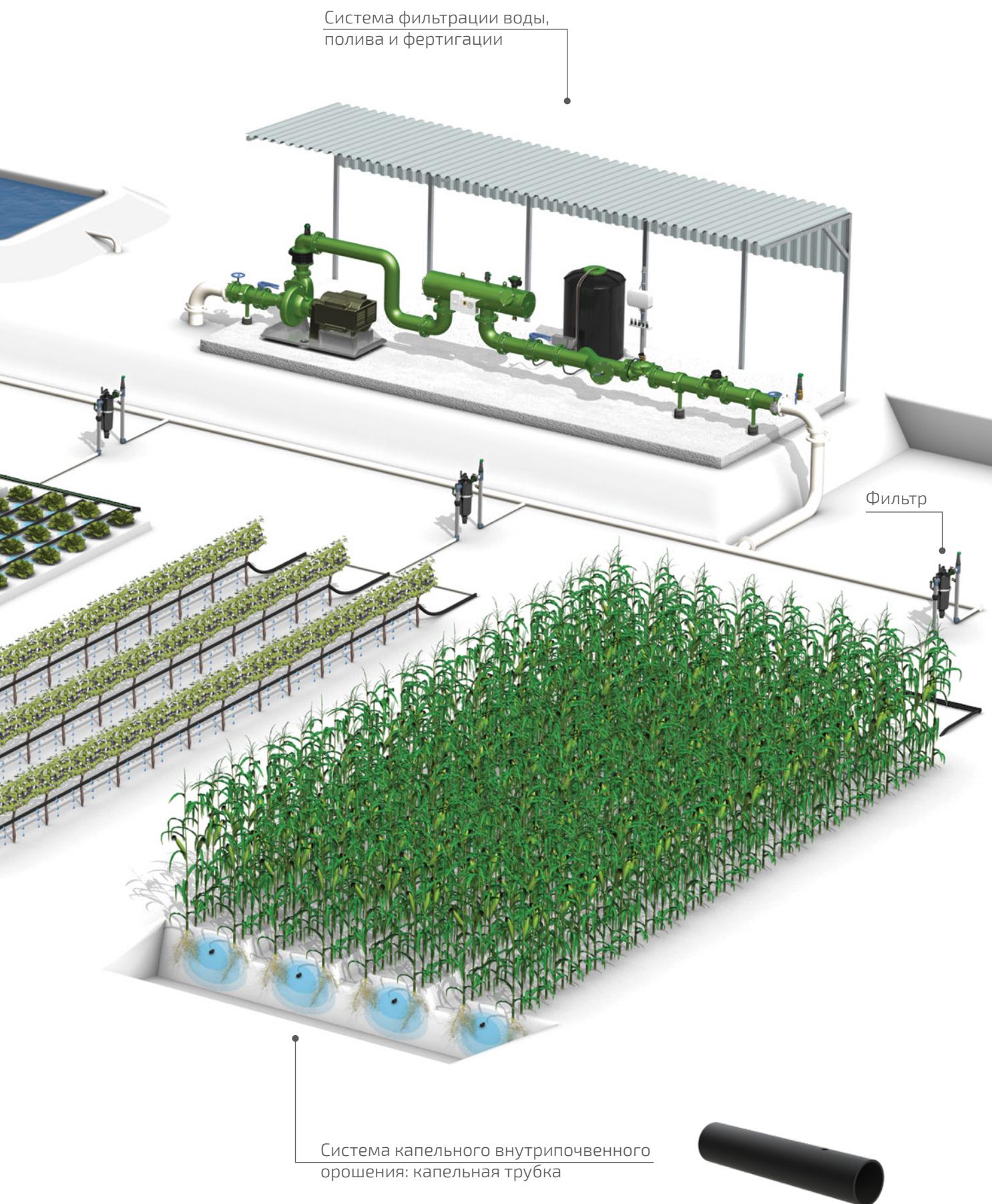
ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ ОРОСИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ





КАПЕЛЬНЫЕ ОРОСИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ





В сентябре 2019 года компания Rivulis Irrigation Ltd., лидер в инновационных решениях в отрасли капельного орошения, и Группа ПОЛИПЛАСТИК, крупнейший производитель полимерных трубопроводных систем для наружных сетей водоснабжения и водоотведения, газораспределения, ГВС и отопления в СНГ, основали Совместное Предприятие ПОЛИПЛАСТИК Ривулис (ООО «ПРИСТ»), новую компанию на рынке оросительных мелиоративных систем, осуществляющую в России свою коммерческую и производственную деятельность, направленную на внедрение капельного орошения.

ПОЛИПЛАСТИК Ривулис объединяет в себе широкие компетенции Группы ПОЛИПЛАСТИК в области производства пластиковых труб и богатый опыт компании Rivulis, являющейся первоходцем в области капельного орошения и имеющей широчайший ассортимент продуктов, а также возможность реализации комплексных проектов «под ключ».

ПОЛИПЛАСТИК Ривулис является лидером инновационных решений в области капельного орошения, предлагает самый широкий ассортимент продукции на рынке, а также обширный спектр услуг по проектированию и эксплуатации.

КАПЕЛЬНЫЕ ОРОСИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Капельные оросительные системы позволяют фермерским хозяйствам обеспечить высокую урожайность за счет правильного подбора режима полива и эффективной fertигации* агрокультур при снижении расхода воды и удобрений.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Капельные оросительные системы широко применяются как в тепличном производстве, так и в открытом грунте для выращивания овощей, фруктов, кустарников и деревьев.

Также капельные оросительные системы целесообразно применять в случаях, когда другие способы полива использовать невозможно или неэффективно:

- на почвах с малой мощностью плодородного слоя и очень низкой или высокой гигроскопичностью;

- при сложном рельефе и большом уклоне участка (45 градусов и более);
- в районах с продолжительными засухами и постоянными сильными ветрами;
- при наличии местных водоисточников со сравнительно ограниченным количеством воды;
- на почвах, склонных к засолению;
- при использовании для орошения воды с большим содержанием водорастворимых солей.

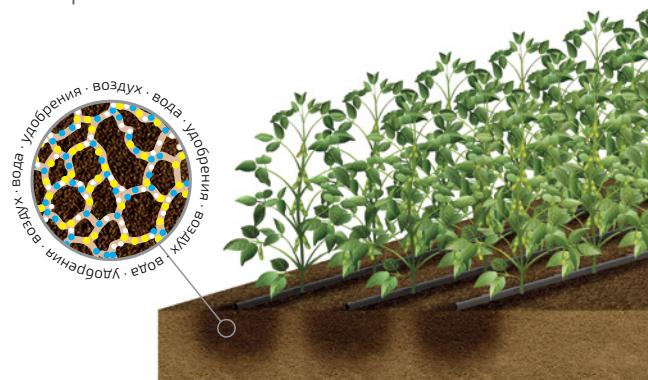


* Способ внесения жидких комплексных удобрений либо пестицидов, одновременно с осуществлением полива.

ПРЕИМУЩЕСТВА КАПЕЛЬНОГО ОРОШЕНИЯ

- Повышение урожайности культур
- Сокращение расхода воды **на 40-50%** по сравнению с поверхностным поливом
- Орошающие культуры усваивают **до 95%** поступающей воды
- Обеспечение растений влагой в нужное время и в нужном количестве
- Сокращение расхода удобрений по сравнению с поверхностным поливом примерно **на 50%** за счет оптимизации питательного режима растений с учетом их потребности в разных элементах питания в зависимости от фазы роста и развития, а также **подача удобрений с поливной водой непосредственно к корневой системе**

- Снижение риска возникновения болезней и инфекций, поскольку листья и стебли растений остаются сухими
- Предотвращение распространения сорняков и ограничение их развития в междурядьях благодаря локальному внесению воды и удобрений в прикорневую зону агрокультур
- Значительная экономия трудозатрат за счет автоматизации процесса полива и питания растений



ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

КАПЕЛЬНАЯ ЛЕНТА



Номинальный диаметр: 16-25 мм
Длина бухт: от 1 800 до 3 000 м
Толщина стенки: от 0,135 мм до 0,3 мм
Рабочее давление: от 0,8 до 1,5 бар
Расстояние между капельницами: от 100 мм, согласовывается с потребителем.

КАПЕЛЬНАЯ ТРУБКА



Номинальный диаметр: 16-27 мм
Длина бухт: от 300 до 1 100 м
Толщина стенки: от 0,38 мм до 1,2 мм
Рабочее давление: от 1,5 до 3,5 бар
Расстояние между капельницами: от 150 мм, согласовывается с потребителем.

ФИТИНГИ



Поставляются различные фитинги – краны, заглушки, переходы и пр.

РУКАВ ПОЛИФЛЭТ (РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СЕТИ)

Группа ПОЛИПЛАСТИК является крупнейшим производителем поливного рукава на территории СНГ. Компания планомерно увеличивает объемы производства. Полный цикл производства осуществляется на одном предприятии с контролем каждой партии в заводской лаборатории, за счет чего обеспечивается стабильно высокий уровень качества продукции. Смешивание композиционного материала осуществляется на том же предприятии, ведется постоянный контроль качества.

Производство ведется по современной технологии онлайн плетения тканого рукава с одновременным проливанием расплавом ПВХ через одну экструзионную голову, что позволяет изготовить рукав без фактических стенок, делая их однородными и не способными к расслоению под действием механических нагрузок (скручивание, волочение, проезд техники и т. п.).

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

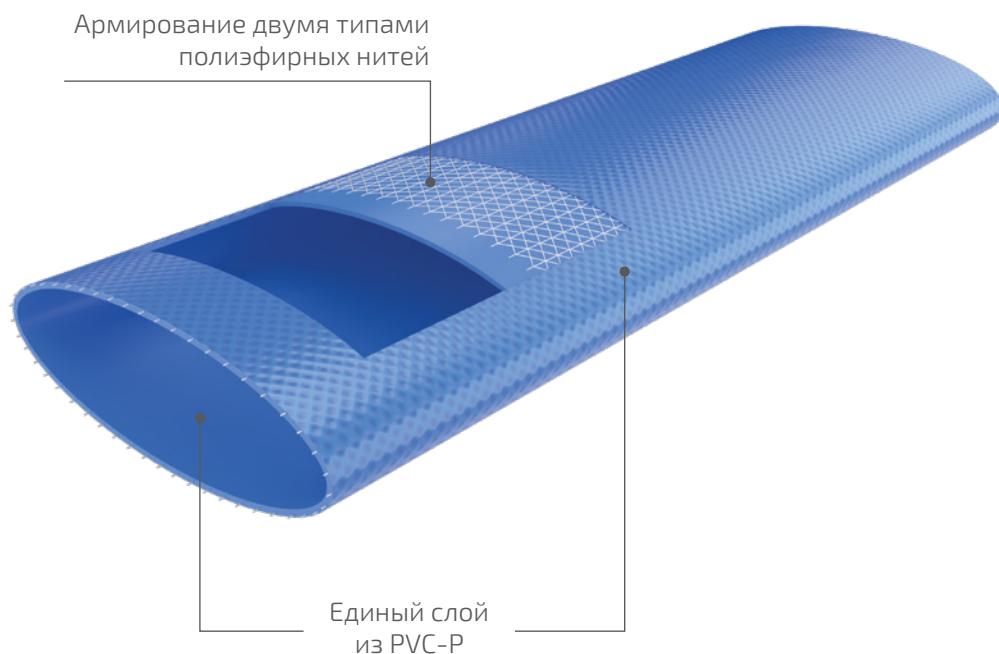
- Обустройство основных и вспомогательных линий подачи и распределения воды в системах ирригации.
- Сооружение быстровозводимых систем водоснабжения (байпасов) на строительных объектах либо для перекачки рабочих сред различного назначения, к которым материал рукава химически стоек.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Температура рабочей среды до +60 °C
- Рабочее давление 2 бар, 4 бар или 6 бар

КОНСТРУКЦИЯ

Армированный термопластичный (плоскосворачиваемый) поливной рукав ПОЛИФЛЭТ изготавливается из пластифицированного поливинилхлорида (PVC-P) с армировкой синтетическими нитями.



НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ ИСО 9261-2004

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОЛИФЛЭТ

Рукав производится из нетоксичных материалов; в частности, при производстве используется бесфталатный пластификатор. Благодаря этому материал рукава не влияет на органолептические свойства воды (цвет, вкус, запах), соответствует самым высоким экологическим требованиям и обеспечивает абсолютную безопасность применения



Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и отложений



Устойчивость к УФ-излучению



- Устойчивость к высоким давлениям и деформациям за счет применения двух типов полиэфирных нитей в армировании стенки рукава «Стандартный» размерный ряд – рукав можно использовать с широким ассортиментом фитингов различных производителей, представленных на рынке
- Удобство монтажа, ремонта
- Долгий срок службы, возможность многоразового применения

НОМЕНКЛАТУРА ПОЛИФЛЭТ

Рабочее давление*, бар	Номинальный внутренний диаметр, дюймы	Номинальный внутренний диаметр, мм	Номинальная толщина стенки, мм
2	3	75	1,00
	4	100	1,00
	2	50	1,00
	3	75	1,00
	4	100	1,00
	6	150	1,50
4	4	100	2,10
	6	150	2,50
6	4	100	2,10
	6	150	2,50

* Рабочее давление при 23 °C.

Рукав поставляется в бухтах длиной 100 м. По специальному запросу возможно изготовление бухт иной длины. Варианты компоновки бухт при перевозке предоставляются по запросу.



КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ ФИЛЬТРАЦИИ ВОДЫ, ПОЛИВА И ФЕРТИГАЦИИ

Важной частью общей системы капельного орошения являются компоненты системы предварительной подготовки воды для полива. Конфигурация системы выбирается исходя из многих параметров, настраивается под конкретное качество воды, необходимое для орошения. Гибкость конфигурации позволяет подобрать наиболее экономически эффективное решение благодаря применению разных типов компонентов – фильтров, клапанов, станций fertигации и автоматизации полива.

Гидроциклонные фильтры



За счет гравитационных сил осуществляется механическая очистка от песка и крупных взвешенных частиц. Фильтр используется для предварительной очистки воды, в особенности если источником воды является скважина/колодец.

Сетчатые фильтры



Сетчатые фильтры с гидравлическим либо электрическим приводом. Процесс очистки запускается при чрезмерном загрязнении сетки и/или через установленные интервалы времени. В ходе работы осуществляется самоочистка фильтра.

Модель фильтра выбирается исходя из требуемой производительности очистки, качества воды, наличия или отсутствия внешнего источника питания. Имеются фильтры с разным типом корпуса – из полимера, стали с полимерным покрытием, нержавеющей стали и т.д.

Фильтры с полимерным корпусом используются для первичной очистки воды на небольших хозяйствах либо используются в качестве резервных фильтров.

Фильтры с загрузкой (песчано-гравийной)



Фильтры, эффективные для очистки воды с большим содержанием неорганических и органических частиц. Источником воды в данном случае могут являться открытые резервуары, каналы с плохим качеством воды, которая содержит ил, водоросли и прочие загрязняющие частицы. Рекомендуется в том числе для систем внутрипочвенного орошения.

Дисковые фильтры



Фильтры глубокой очистки, сочетающие в себе преимущества фильтров с загрузкой и сетчатых фильтров. Особенно эффективны для очистки воды от ила и органических загрязняющих частиц. Могут изготавливаться по принципу модульной системы, что удобно для увеличения емкости системы очистки. Имеют опцию обратной промывки.

*Станции фертигации
и автоматизации орошения*



Станции фертигации и автоматизации орошения обеспечивают точное внесение питательных веществ, контроль pH воды для орошения. Оснащаются высококачественными насосами, системой управления, контролирующей весь процесс орошения. Для станций применяется специальное программное обеспечение, позволяющее настраивать процессы ирригации, дозирования удобрений, туманообразования, охлаждения, промывки фильтров.

Регулирующие клапаны

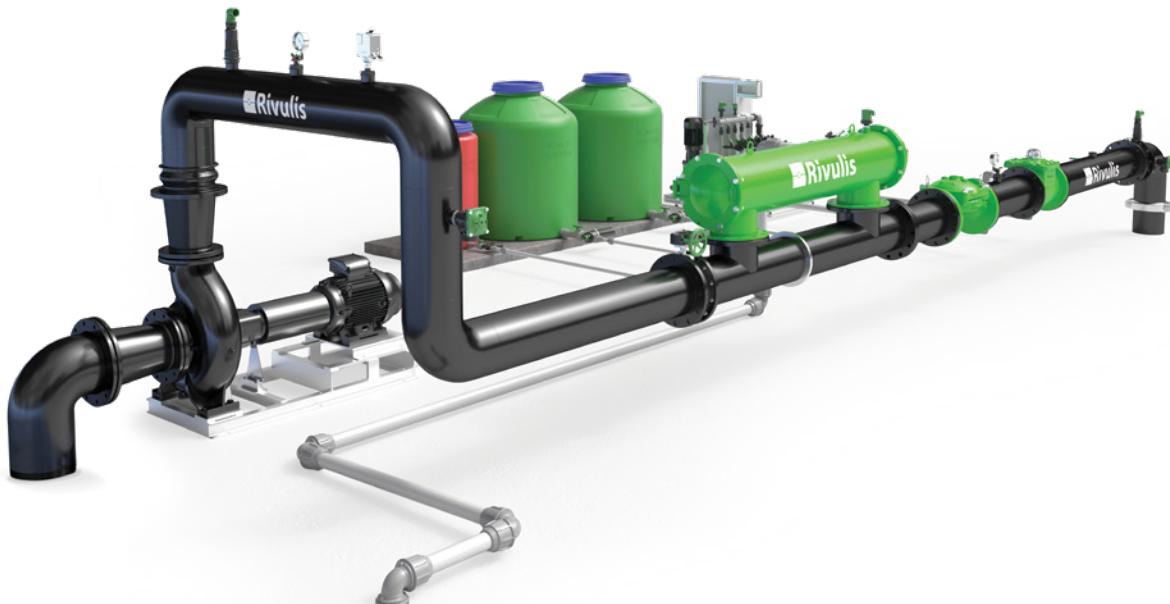


Регулирующие клапаны обеспечивают контроль давления в системе, регулировку потока подачи воды, защиту системы орошения от скачков давления. Возможен дистанционный запуск работы клапана.

Воздушные клапаны



Воздушные клапаны защищают систему орошения от резких перепадов давления при запуске, выключении, в ходе работы, предотвращают обратное всасывание воздуха в систему.



Пример системы предварительной подготовки воды для полива

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТЕПЛИЦ, ТУННЕЛЕЙ, РАССАДЫ И ГИДРОПОНИКИ

При выращивании растений в теплицах важно обеспечить оптимальные условия полива.

Максимальная продуктивность растений достигается только при проектировании теплиц, при котором заложены эффективные системы капельного и дождевального орошения.

Важные моменты, которые необходимо учитывать при проектировании: размеры теплицы, ширина гряды/стола, культура и пиковая потребность в воде, размеры выращиваемой культуры и ее урожайность.

В зависимости от схемы выращивания растений выбираются решения капельного и дождевального орошения:

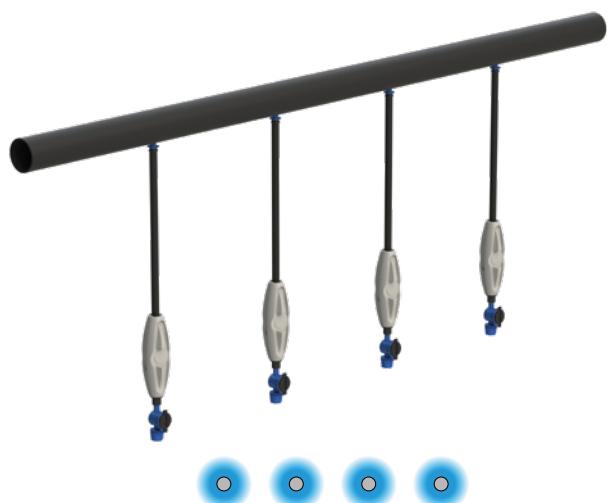
Контроль климатических условий внутри теплицы

Осуществляется поддержание оптимальной влажности и снижение высоких температур воздуха благодаря распылению капель воды малого размера (средний размер капли 70 микрон).

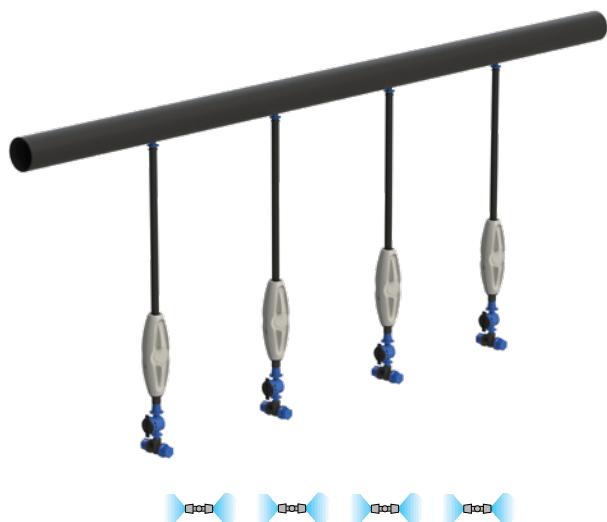
Применяются туманообразователи RIVULIS FLF с утяжелением и антидренажным клапаном.

В зависимости от требуемой влажности и чувствительности растений к ее уровню, могут быть выбраны туманообразователи с разной производительностью и с одним, двумя или 4 распылителями. Туманообразователи снабжаются антидренажными клапанами, позволяющими сохранять давление в системе, благодаря чему не требуется заново нагнетать давление.

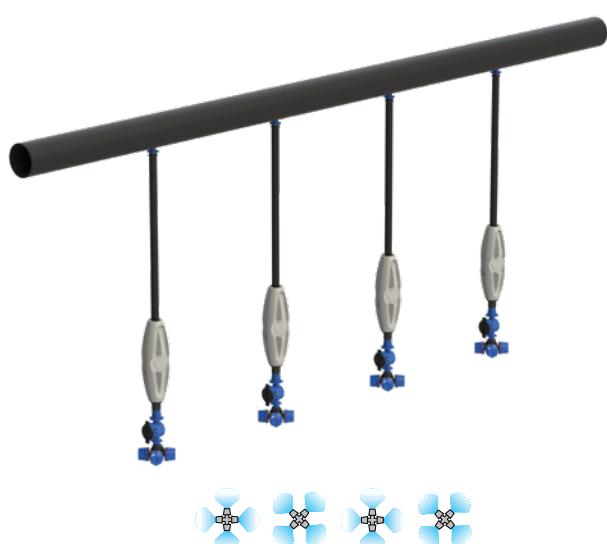
Одиночный выход



2 выхода



4 выхода



Варианты антидренажных клапанов



Варианты распылителей



Утяжелитель



Поверхностный полив

Применяются микро спринклеры: Rondo, Rondo перевернутый, RFR (с компенсацией давления), Rondo Mist.

Обеспечивается равномерное разбрзгивание капель малого размера (средний размер капли 150 миcron), что позволяет избежать негативного воздействия крупных капель, отмечаемого у традиционных спринклеров, и достигать нужной влажности почвы вплоть до развития корневой системы растений.

Микроспринклеры так же могут быть использованы для поверхностного полива некоторых культур и систем контроля климатических условий. Для выбора производительности спринклеров, расчета однородности полива и оптимизации размещения спринклеров проводится 3D анализ в специализированной программе.



Варианты разбрзгивателей

*Разбрзгиватель
Rondo Mist*



Пример размещения разбрзгивателей Rondo Mist

Капельное орошение при беспочвенном выращивании (в горшках)



В случае беспочвенного выращивания (в горшках) или выращивания с применением гидропоники используются внешние капельницы либо самостоятельно, либо в составе капельной линии с внешними капельницами и аксессуарами (адаптеры, трубы, стрелки), конструктив которых зависит от режима полива и количества подключаемых к поливу растений.

Капельницы могут иметь выходы разной конструкции, разную производительность водовылива, разный уровень открытия/закрытия и рабочего давления, иметь антидренажную функцию, компенсацию давления для точного водовылива, механизм самоочистки от загрязнений.

Варианты выходов:

- прямой конический выход (вариант с отдельно стоящей капельницей без трубы либо с трубкой и адаптером),
- завершенный боковой выход, завершенный прямой выход (подключение напрямую к трубке),
- мультифункциональный выход (можно использовать как отдельно стоящую капельницу либо подключать напрямую к трубке, либо к адаптерам для подключения 2 или 4 трубок для полива нескольких горшков).



Капельное орошение при почвенном выращивании

Применяются капельные трубы с интегрированными капельницами Hydro PC и Hydro PCND.

Отличительные особенности:

- утолщенная круглая капельная трубка с двумя выходами в каждой капельнице. Расстояние между капельницами: 15-30 см;
- компенсация давления для выравнивания потока водовылива в каждой капельнице;

Капельница Hydro PC

Капельная трубка с капельницами Hydro PC может использоваться в случае неровной поверхности орошаемого участка или большой длины линии.

Благодаря компенсации давления обеспечивается одинаковый водовылив через капельницы, независимо от уклона участка, высоты расположения капельниц, длины поливочного ряда, давления в системе.

Мультизональный входной фильтр защищает капельницы год за годом



Доступны для заказа белые капельные трубы. За счет белого цвета уменьшается нагрев поверхности по сравнению с черной трубкой. Это позволяет:

- уменьшить нагрев воды в трубке, что защищает корневую систему растений от негативного воздействия перегрева, роста и разви-тия водорослей;

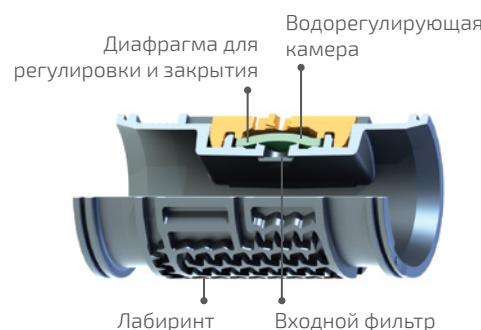


- имеется уникальная капельная трубка Hydro PC 12 мм с медленным водовыливом. Требует половины количества воды для заполнения и вылива в сравнении с трубкой 16 мм;
- имеются капельницы Hydro PCND 16 и 20 мм с антидренажной опцией для пульсирующего полива.

Капельница Hydro PCND

Капельная трубка с капельницами Hydro PCND может использоваться в случае импульсного орошения, внутрипочвенного орошения или неровной поверхности почвы. Также хорошо подходит для теплиц.

В дополнение к компенсации давления, предусмотрен механизм перекрытия капельницы при перепаде давления, для остановки слива воды из трубы при отключении.

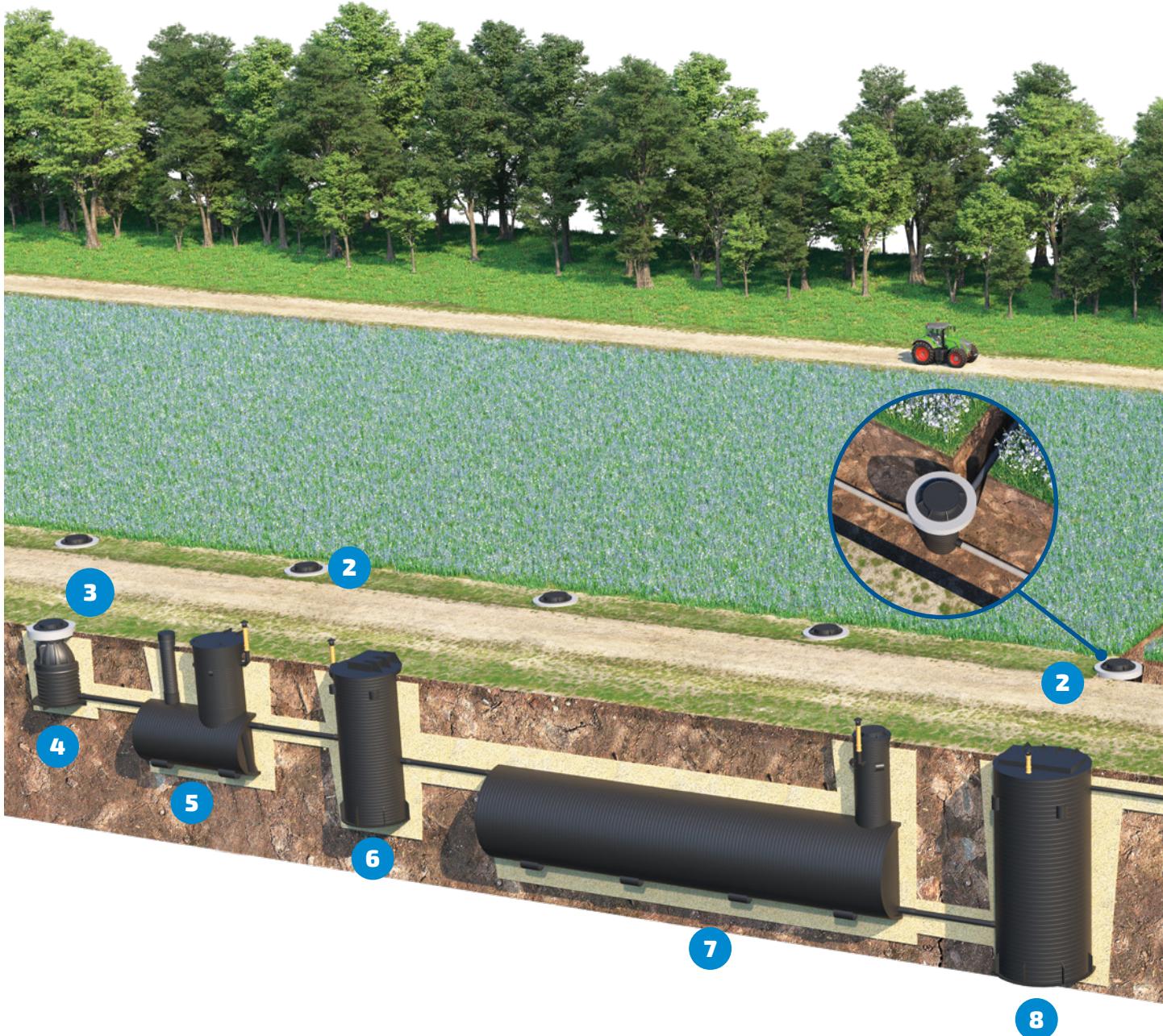


- улучшить эффективность поглощения воды растениями, адаптированными к прохладно-му климату;
- уменьшить образование осадка из карбоната кальция во всей системе орошения. Данный аспект важно учитывать при использовании источника воды с повышенной жесткостью.



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОСУШИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ

ДРЕНАЖ



1

Трубы серии ПЕРФОКОР
с защитным фильтрующим
покрытием

2

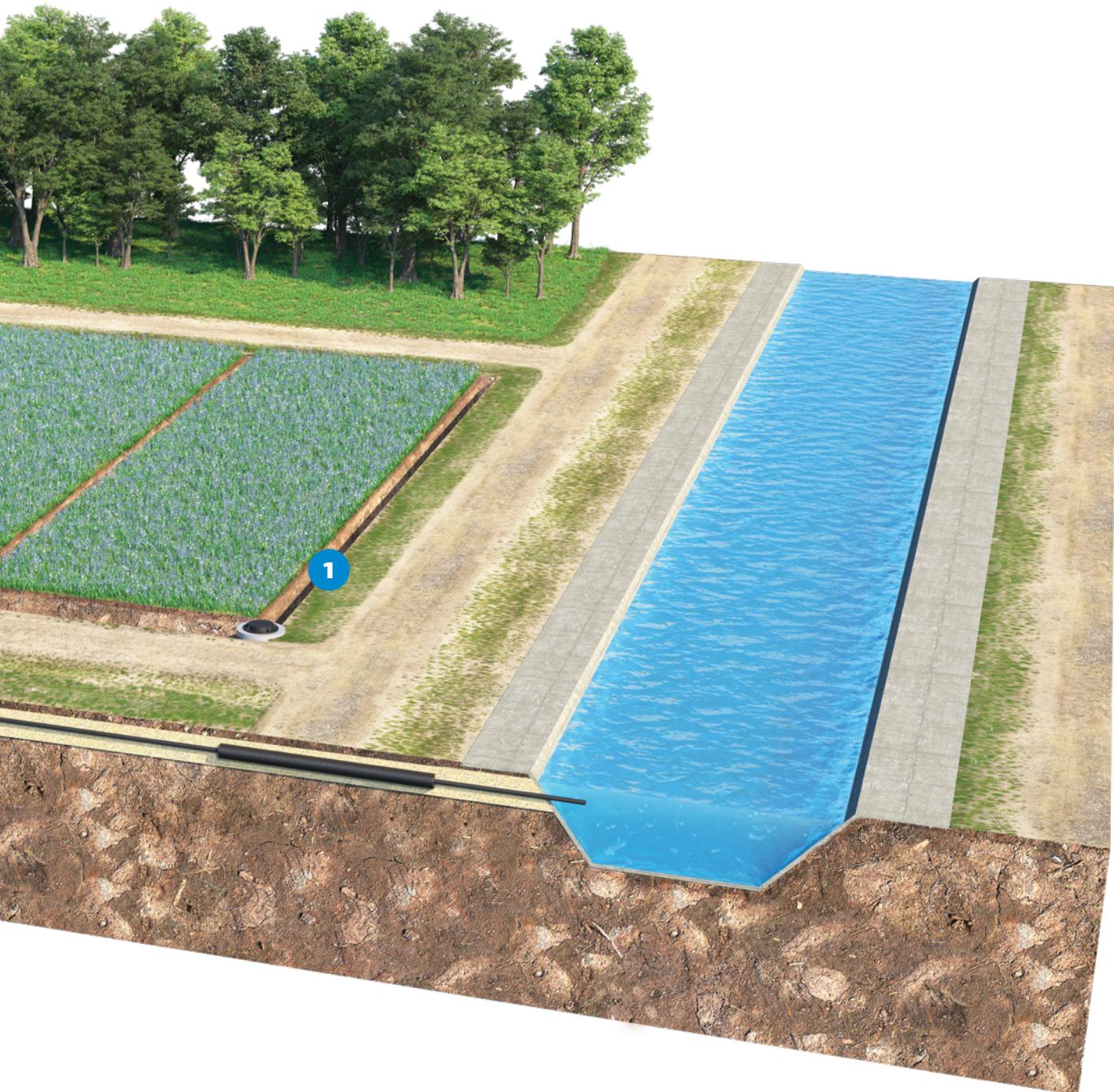
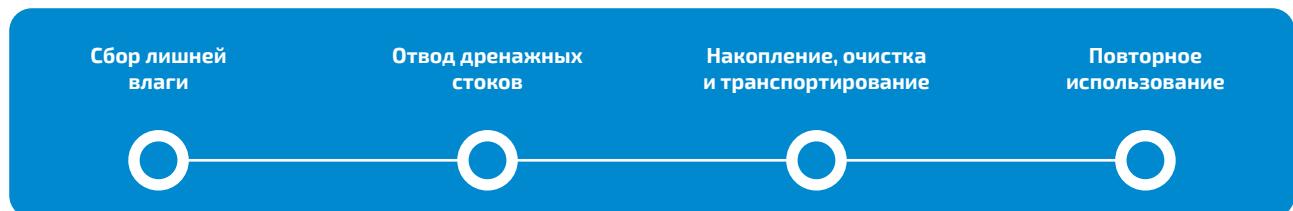
Дренажные
колодцы

3

Трубы серии
КОРСИС

4

Колодец
на сеть



5

Очистное сооружение
поверхностного стока
POLYRAIN

6

Установка
ультрафиолетового
обеззараживания
стоков

7

Резервуар
технической воды

8

Станция повышения
давления

ТРУБЫ СЕРИИ ПЕРФОКОР* – ДРЕНАЖНЫЕ СЕТИ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обустройство дренажа в осушительных системах (понижение уровня грунтовых вод; закрытая регулирующая сеть).
- Обустройство дренажа для защиты от подтопления отдельных зданий, сооружений.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Длительный срок службы



Устойчивость к коррозии, биообрастанию и значительным отложениям



Трубы в бухтах обладают гибкостью, что позволяет пройти повороты свободным изгибом и сократить количество фитингов



Малый вес, удобный монтаж



ПЕРФОКОР ЛАЙТ



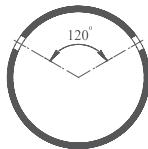
ПЕРФОКОР ЭКО



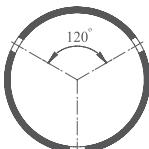
ПЕРФОКОР

Материал:	ПЭ	ПЭ	ПЭ/ПП
Сортамент:	DN/OD 110 мм, SN6; DN/OD 160 мм, SN4	DN/OD 110 мм, SN8; DN/OD 160 мм, SN6	DN/OD 110–630 мм (возможно изготовление DN/OD 63, 75, 90 мм); DN/ID 200–500 мм SN6, SN8, SN16, SN24
Эффективная длина	6 м (SN8, SN16, SN24); бухты 50 м, 100 м (SN6, SN8); бухты 50 м (ПЕРФОКОР ЭКО, ПЕРФОКОР ЛАЙТ)		
Конструкция:	однослойная гофрированная труба, перфорация тип II, с ЗФП** или без него		
	двуслойная гофрированная труба, перфорация тип I-IV, с ЗФП** или без него		

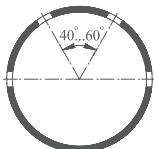
Варианты исполнения перфорации



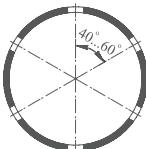
Тип I,
частичная перфорация



Тип II,
полная перфорация



Тип III,
частичная перфорация



Тип IV,
полная перфорация

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 22.21.21-004-73011750-2022

Пример условного обозначения трубы:

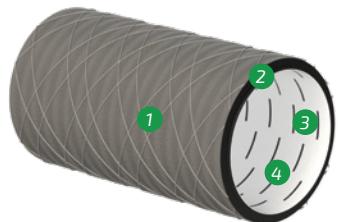
Труба ПЕРФОКОР Тип II DN/OD 160 SN8 ПЭ

ТУ 22.21.21-004-73011750-2022

* Рекомендовано для применения в Государственной программе «Эффективного вовлечения в оборот земель сельскохозяйственного назначения и развития мелиоративного комплекса Российской Федерации».

28 ** Защитное фильтрующее покрытие (ЗФП): геополотно нетканое для защиты полостей дренажных труб от заиливания.

КОНСТРУКЦИЯ



ПЕРФОКОР



ПЕРФОКОР ЭКО



ПЕРФОКОР ЛАЙТ

- 1 Защитное фильтрующее покрытие из нетканого полотна
- 2 Профилированный слой черного цвета
- 3 Гладкий внутренний слой. Цвет слоя – серый, салатовый или голубой (ПЕРФОКОР); белый (ПЕРФОКОР ЭКО)
- 4 Водопропускное отверстие (перфорация). Отверстия размещаются во впадинах гофров равномерно по длине и окружности трубы

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ



Соединение муфтой
с защелками



Соединение муфтой
с уплотнительными кольцами

ДРЕНАЖНЫЕ КОЛОДЦЫ*



Область применения

Колодцы используются для проведения плановых осмотров, контроля за состоянием и работоспособностью отводящей системы, своевременного обнаружения, диагностики и устранения засоров. Монтируются в точках смены направления и углах системы отвода, в местах, где возможно наибольшее заиливание труб.

Описание технологического процесса

Собираемая вода самотеком поступает в колодцы. Система состоит из нескольких колодцев на прямых участках, а так же там, где необходимо изменение направления потока или объединение направлений сбора. Собранная вода поступает в водоприемный колодец для направления в систему очистки воды. Очищенная вода может аккумулироваться в резервуарах и в дальнейшем использоваться для полива или храниться в качестве противопожарного запаса.

Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой из трубы со структурированной стенкой и полимерным люком обслуживания, герметичным дном, подводящими и отводящими патрубками.

* При соответствующем обосновании возможна установка колодца без разгрузочной ЖБ плиты.

ТРУБЫ СЕРИИ КОРСИС

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Отвод дренажных стоков с объектов сельскохозяйственного назначения (закрытая проводящая сеть)
- Сети хозяйственно-бытового, промышленного и ливневого водоотведения

Максимальная кратковременная температура транспортируемой среды: 60 °C

НОМЕНКЛАТУРА

Диаметры: DN/OD 110–1200 мм, DN/ID 200–1400 мм

Кольцевая жесткость: SN8*

Эффективная длина: 6 м, 12 м

Материал: композиционный материал на основе полиолефинов

КОНСТРУКЦИЯ ТРУБ КОРСИС



- Профицированный слой черного цвета
- Гладкий внутренний слой белого или серого цвета. Светлая внутренняя поверхность трубы удобна при телевизионной инспекции трубопровода
- Раструб (для труб DN 250–1400 мм). Трубы DN ≤200 мм поставляются без раструба

ПРЕИМУЩЕСТВА



Длительный срок службы



Герметичность в течение всего срока эксплуатации – не менее 50 лет



Устойчивость к коррозии, биообрастанию и значительным отложениям



Высокая стойкость к статическим и динамическим нагрузкам



Широкий диапазон диаметров



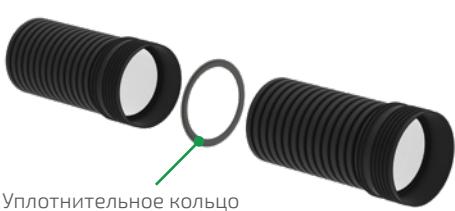
Малый вес, удобный монтаж

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ Р 54475-2011 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации», ТУ 22.21.21-001-73011750-2021

Пример условного обозначения трубы:
Труба КОРСИС DN/OD 315 Р SN8 ПЭ
ТУ 22.21.21-001-73011750-2021, где
Р – исполнение труб с раструбом

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ



Раструбное соединение с уплотнительным кольцом



Соединение муфтой с уплотнительными кольцами

* Трубы КОРСИС ПРО SN16 или SN24 могут использоваться в случае высокого уровня нагрузок (например, проложены под автомобильной дорогой). Также в данных условиях могут использоваться трубы КОРСИС ПРОТЕКТ SN16 или SN24.

ФИТИНГИ

ЛИТЬЕВЫЕ



МУФТА С ЗАЩЕЛКАМИ*



МУФТА
С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ
КОЛЬЦОМ



ЗАГЛУШКА



ОТВОДЫ, ТРОЙНИКИ

DN/OD: 63-250 мм

DN/OD: 110-630 мм
DN/ID: 200 мм

DN/OD: 63-200 мм

DN/OD 110-200 мм

СЕГМЕНТНЫЕ (СВАРНЫЕ)



DN/OD: 110-1200 мм; DN/ID: 200-1400 мм

КОЛОДЕЦ НА СЕТЬ



Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой из трубы со структурированной стенкой и полимерным люком обслуживания, герметичным дном, подводящими и отводящими патрубками.

Область применения

Колодцы используются для проведения плановых осмотров, контроля за состоянием и работоспособностью отводящей системы, своевременного обнаружения, диагностики и устранения засоров. Монтируются в точках смены направления и углах системы отвода, в местах, где возможно наибольшее заливание труб.

Описание технологического процесса

Собираемая дренажной системой вода самотеком поступает в колодец, для направления в систему очистки воды. Очищенная вода может аккумулироваться в резервуарах и в дальнейшем использоваться для полива или храниться в качестве противопожарного запаса.

* Муфты с защелками используются для труб серии ПЕРФОКОР. Обустройство соединения упрощается, так как не требуется установка уплотнительных колец.

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОЧИСТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА POLYRAIN®*



Область применения

Очистка собираемых стоков от песка, взвешенных веществ и нефтепродуктов до норм выпуска на рельеф и в водные объекты I и II категории водопользования.

Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, выполненная из полиэтиленовой трубы со структурированной стенкой в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (тип А, В) кольцевой жесткостью минимум SN2, что подтверждается протоколом испытания. Очистное сооружение имеет четырехуровневую систему очистки стоков.

Описание технологического процесса

Сточные воды при поступлении в приемную камеру попадают в зону отстаивания, в которой происходит изменение режима движения потока с турбулентного на ламинарный. Блок очистки от мелкодисперсных взвешенных частиц и нефтепродуктов предназначен для выделения из производственных и поверхностных сточных вод взвешенных веществ крупностью от 0,005 мм и более и нефтепродуктов, находящихся в эмульгированном состоянии крупностью 0,01 мм и более. Блок с кассетными сорбционными фильтр-патронами предназначен для доочистки сточных вод до требований ПДК, регламентируемых для сброса в водные объекты I и II категорий водопользования. Блок позволяет удалить из сточных вод нефтепродукты в растворенном состоянии крупностью 0,01 мм и менее и тонкодисперсные взвешенные вещества крупностью 0,01-0,005 мм и менее.

УСТАНОВКА УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ СТОКОВ



Область применения

Обеззараживание сточных вод ультрафиолетовым излучением перед выпусктом в водные объекты I и II категорий водопользования. Применяется в составе комплекса очистных сооружений после пескоотделителя, маслобензоотделителя и сорбционного фильтра.

Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), подводящим и отводящим патрубками, площадкой обслуживания, внутри которого смонтированы: лампа ультрафиолетового обеззараживания сточных вод, технологические трубопроводы с запорной арматурой, шкаф управления. Возможна комплектация насосом для промывки УФ-лампы от налета и дренажным насосом.

Описание технологического процесса

Очищенные сточные воды самотеком поступают в корпус УФ-лампы. Под воздействием ультрафиолетового излучения стоки обеззараживаются.

* Допускается маркировка ПОЛИРЕЙН® по желанию заказчика.

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Область применения

Подъем жидкости на определенную высоту, создание необходимого напора (независимо от объема потребления) для систем питьевого, промышленного водоснабжения, пожаротушения, систем полива и т.д.

Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), подводящим и отводящими (напорными) патрубками, внутри которого смонтированы: насосное оборудование, напорный трубопровод с запорной арматурой, мембранным баком и датчиком давления. Возможна комплектация шкафом управления, контрольно-измерительной аппаратурой, дренажным насосом.

Описание технологического процесса

Вода самотеком поступает в коллектор СПД, при помощи насосов создается необходимое давление/напор и поддерживается в процессе потребления. Управление насосами осуществляется автоматически.

РЕЗЕРВУАР ТЕХНИЧЕСКОЙ ВОДЫ

Области применения

- Сбор, накопление, усреднение и перекачка сточных вод на очистные сооружения.
- Хранение технической воды и жидкостей непитьевого назначения (например, для полива).
- Хранение противопожарного запаса воды.

Основные характеристики

- Корпус резервуаров производится из трубы СПИРОЛАЙН с кольцевой жесткостью не менее SN2.
- При увеличении кольцевой жесткости корпуса возможна установка резервуара в зонах с транспортной нагрузкой, а также на глубине до 5 м от верха резервуара.
- Срок эксплуатации – не менее 50 лет.



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ РАСТЕНИЕВОДСТВА

СИСТЕМЫ АКТИВНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ ДЛЯ ХРАНИЛИЩ НАПОЛЬНОГО ТИПА

Для поддержания оптимального режима влажности при хранении продуктов растениеводства в хранилищах напольного типа возможна организация систем активной вентиляции. Могут быть применены двухслойные гофрированные трубы с перфорацией либо без нее (в этом случае заказчик может сделать отверстия нужного диаметра своими силами), например КОРСИС, КОРСИС ПРО, ПЕРФОКОР. Трубы серии ПЕРФОКОР могут быть произведены с защитным фильтрующим покрытием (ЗФП), которое препятствует попаданию продукции растениеводства в полость трубы. Также возможна разработка фитингов необходимой конструкции.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Легкость монтажа



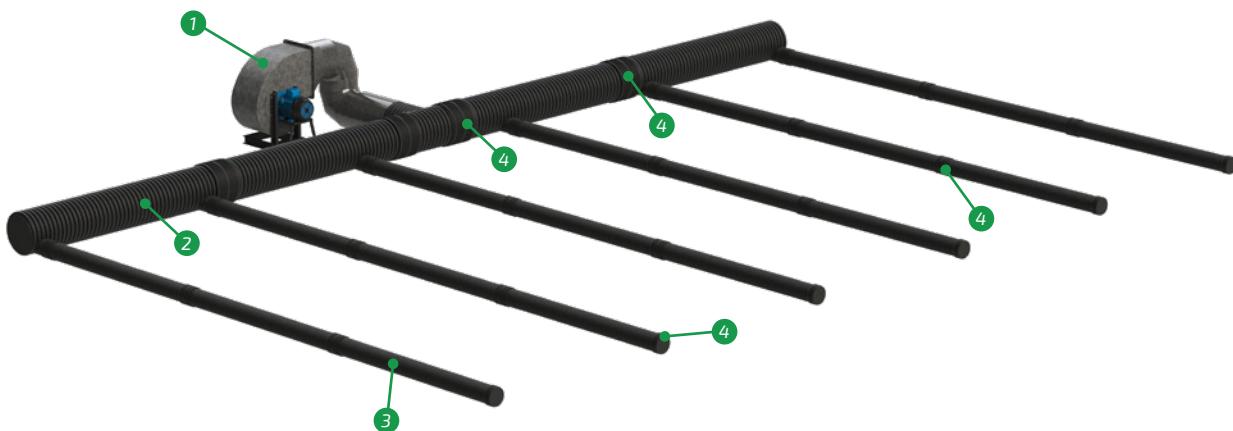
Высокая стойкость к износу,
отсутствие коррозии



Широкий ассортимент фитингов



Высокая производительность аэрации
(может регулироваться заказчиком)



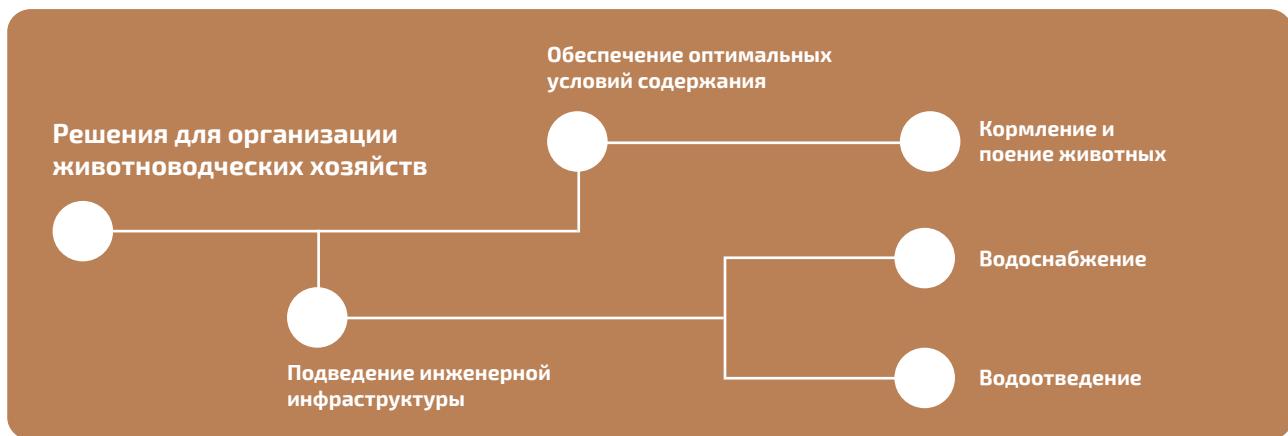
① Вентилятор радиальный

③ Воздухоотводы

② Коллектор

④ Фитинги

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЖИВОТНОВОДСТВА



ВОДОСНАБЖЕНИЕ

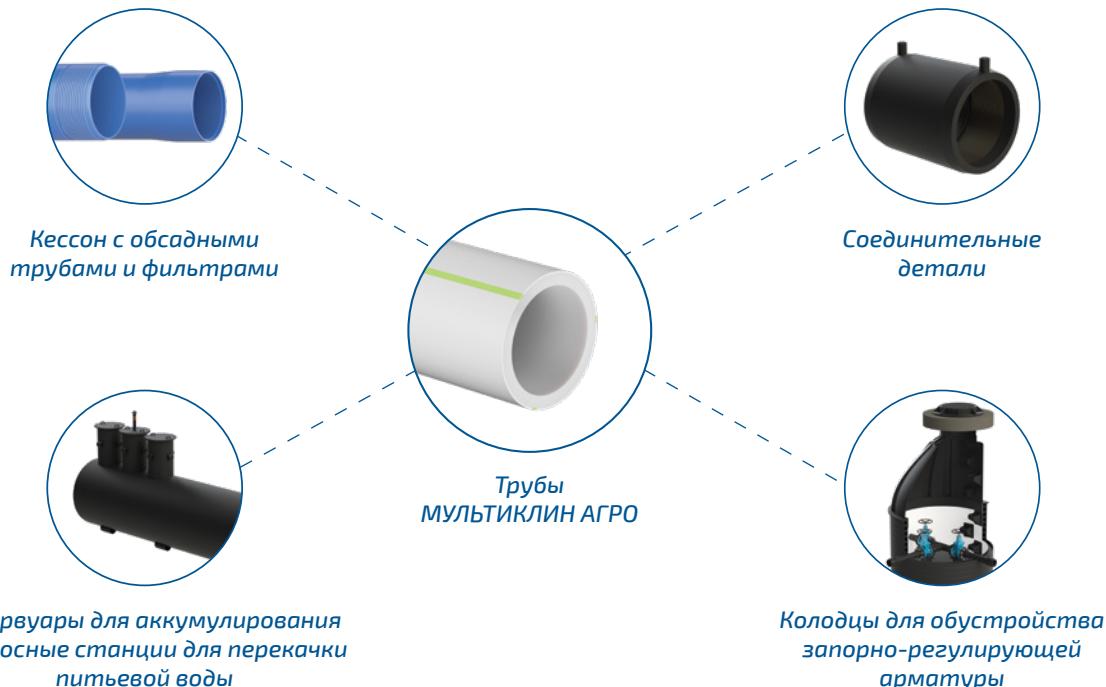
Вода в сфере животноводства может использоваться для хозяйствственно-питьевых нужд персонала хозяйств, поения животных, на предприятиях первичной переработки продукции.

Животноводческие хозяйства подключаются к местным или централизованным системам водоснабжения. Централизованные системы могут быть частью группового сельскохозяйственного водопровода, обеспечивающего водой несколько населенных пунктов и промышленных предприятий.

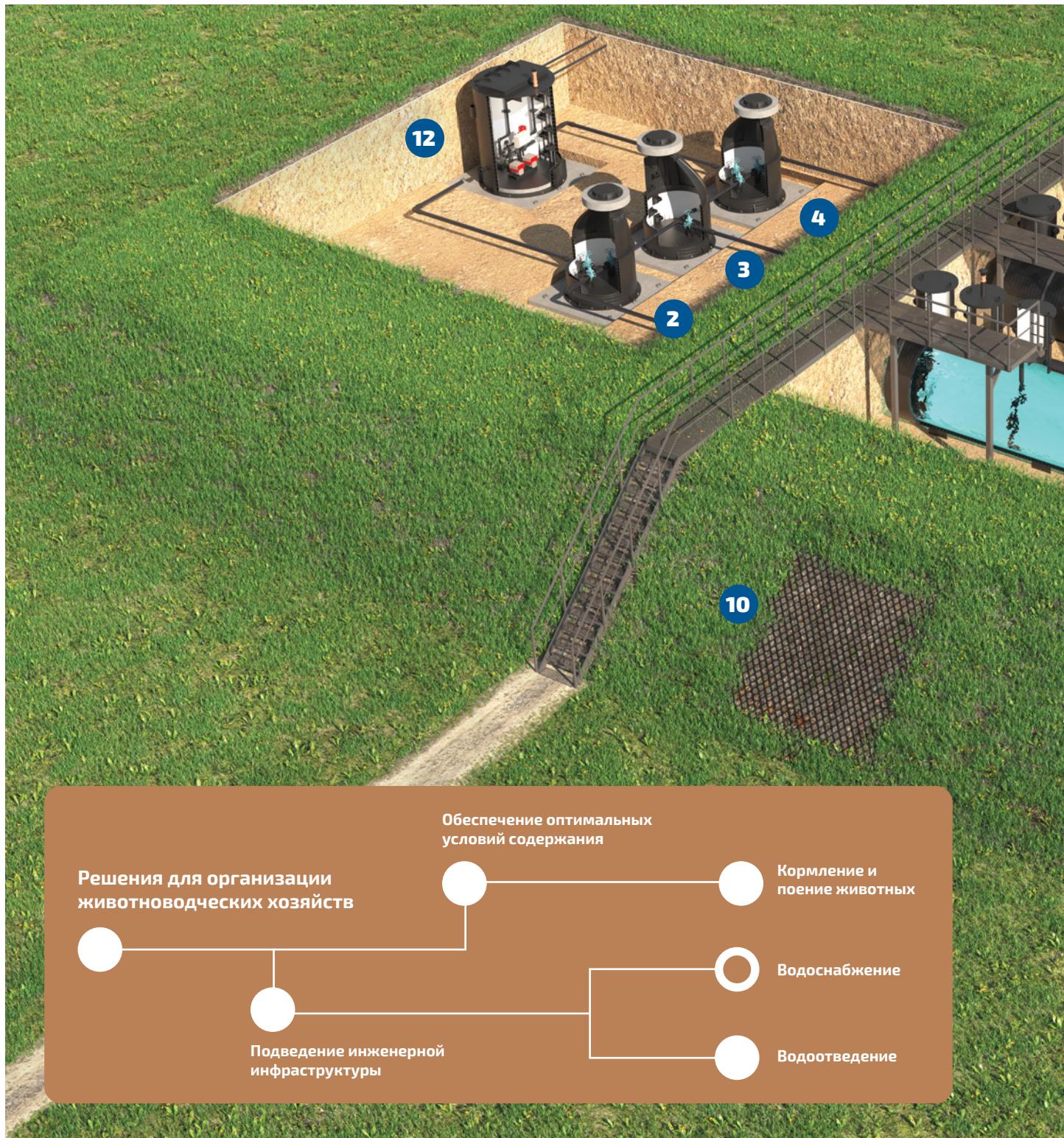
Исходя из структуры конкретной системы водоснабжения для ее обустройства применяется ряд базовых элементов.

При наличии подземных вод, отвечающих требованиям по качеству питьевой воды, система водоснабжения будет состоять из водозаборного сооружения в виде одной или нескольких скважин, оборудованных насосами, регулирующих резервуаров, насосной станции и разводящей сети. Пример такого узла системы показан далее.

ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ



ВОДОСНАБЖЕНИЕ



КОЛОДЕЦ
(РК1)

1

КОЛОДЦЫ
(РК2, РК3, РК4)

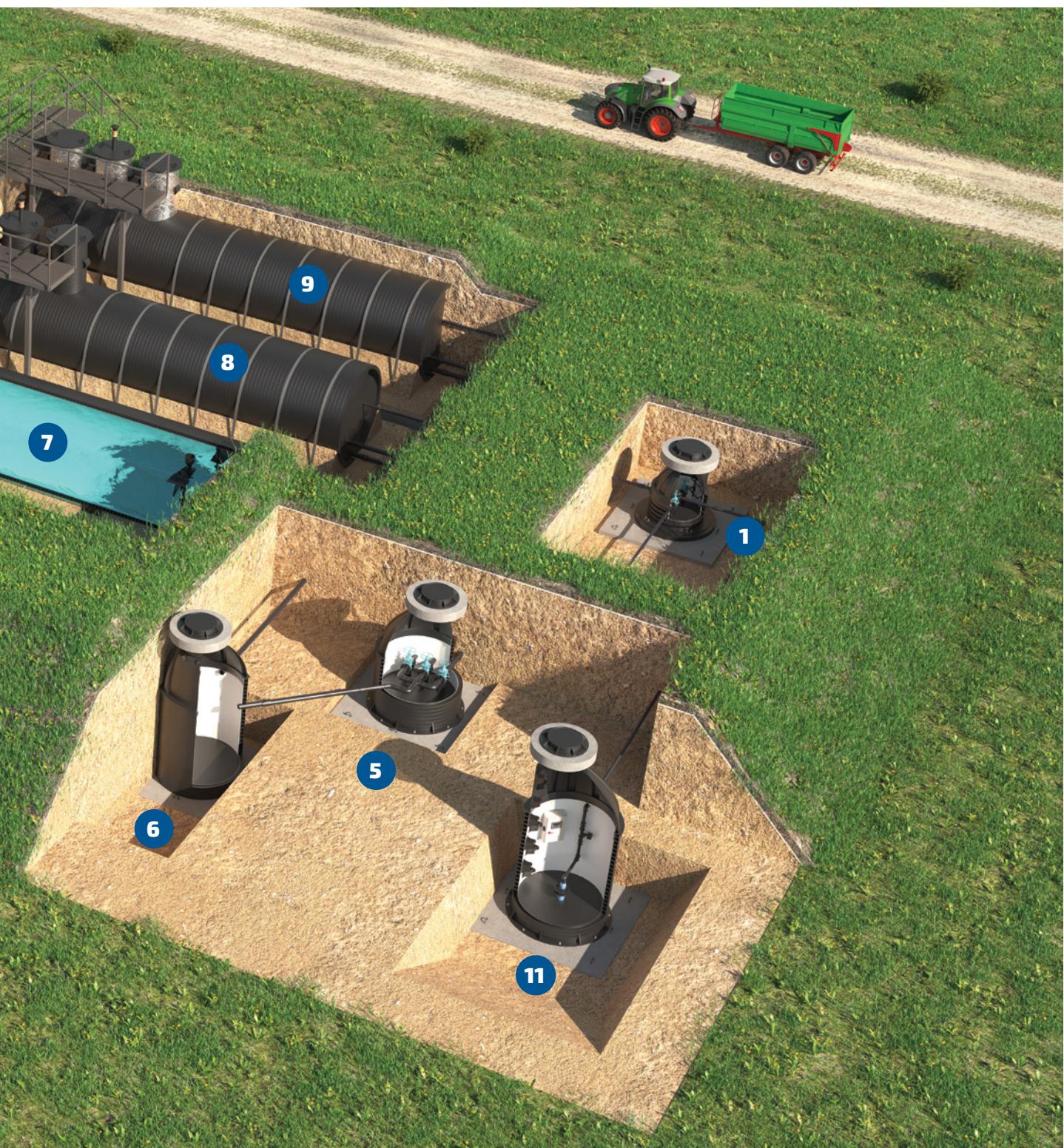
2 3 4

КОЛОДЕЦ
(РК5)

5

КОЛОДЕЦ
(МК)

6



РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ ВОДЫ
(РЧВ)

7 8 9

ГЕОРЕШЕТКА

10

СКВАЖИНА

11

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

12

КОЛОДЕЦ (РК1)



1

Распределительный колодец водоснабжения – позволяет подать воду для заполнения в один или в несколько резервуаров чистой воды независимо друг от друга.

Колодцы для сетей водоснабжения, размещения и обслуживания запорно-регулирующей арматуры соответствуют требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972.

Типовые колодцы выпускаются со следующим диаметром шахты:

- DN 1000, 1200 мм укомплектовывается трубопроводной арматурой до DN 400 мм;
- DN 1600 мм укомплектовывается трубопроводной арматурой до DN 800 мм.

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3500 мм.

КОЛОДЦЫ (РК2, РК3, РК4)

2 3 4



Колодцы подачи водоснабжения потребителю – позволяют подать воду одновременно с одного или нескольких резервуаров чистой воды.

Колодцы для сетей водоснабжения, размещения и обслуживания запорно-регулирующей арматуры соответствуют требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972.

Типовые колодцы выпускаются со следующим диаметром шахты:

- DN 1000, 1200 мм укомплектовывается трубопроводной арматурой до DN 400 мм;
- DN 1600 мм укомплектовывается трубопроводной арматурой до DN 800 мм.

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3500 мм.

КОЛОДЕЦ (РК5)

5



Колодец полного слива – позволяет осуществить слив одного или нескольких резервуаров чистой воды для технического обслуживания.

Колодцы для сетей водоснабжения, размещения и обслуживания запорно-регулирующей арматуры соответствуют требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972.

Типовые колодцы выпускаются со следующим диаметром шахты:

- DN 1000, 1200 мм укомплектовывается трубопроводной арматурой до DN 400 мм;
- DN 1600 мм укомплектовывается трубопроводной арматурой до DN 800 мм.

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3500 мм.



КОЛОДЕЦ (МК)

6

Дренажный колодец – используется для сбора воды из колодца полного слива и для сбора воды при переливе в резервуарах чистой воды.

Возможно изготовление колодцев с диаметром шахты до 3500 мм.



РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ ВОДЫ (РЧВ)

7 8 9

Резервуар чистой воды используется для хранения воды хозяйствственно питьевого назначения.

Снабжается патрубком подачи и вывода воды, системой перелива и полного дренажа (слива). Также снабжается лестницей обслуживания и дыхательной системой с фильтром. При необходимости может снабжаться системой контроля уровня воды.

Для получения объема свыше 100 м³, имеется возможность соединения нескольких резервуаров между собой.



ГЕОРЕШЕТКА

10

Георешетка – рекомендуется для использования (не входит в комплектацию).

Применяется для укрепления склона при обваловке, во избежание сползания грунта.



СКВАЖИНА

11

Скважина – гидротехническое сооружение, предназначенное для автономного снабжения водой. Состоит из кессона на основе полимерного колодца (в данном случае DN 1600 мм), обсадных труб ПВХ, фильтров щелевых ПВХ с напылением ПВД, снабжается погружным насосом, шкафом управления, трубами отвода с контрольно-измерительными приборами и другой комплектацией (может снабжаться запорно-регулирующей арматурой и т.д.).

Информация об обсадных трубах показана далее.



НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

12

Применяется для создания необходимого напора (независимо от объема потребления) для систем питьевого, промышленного водоснабжения, пожаротушения, системы полива и т.д. Типовая комплектация: насосное оборудование, напорный трубопровод с запорной арматурой, шкаф управления с контрольно-измерительной аппаратурой.

ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ ПВХ ДЛЯ ОБУСТРОЙСТВА СКВАЖИН

Обсадные трубы ПВХ выпускаются по ТУ 2248-003-22230841-2010. Предназначены для строительства и обустройства водозаборных скважин для питьевого водоснабжения, а также технологических скважин, при рабочей температуре жидкости от 0 °C до + 45 °C.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Оптимальное соотношение цены, качества и надежности системы
-  Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии
-  Возможность снижения затрат на монтаж трубопровода (вес труб меньше, чем у стальных)
-  Обеспечение требований по качеству питьевой воды, сохранение экологии источника
-  Герметичность системы
-  Срок службы – свыше 50 лет
-  Механическая прочность

МЕТОДЫ СОЕДИНЕНИЯ

Трубы соединяются в раструб.

Тип резьбы: трапецидальная цилиндрическая; возможно изготовление конической упорной.

СОРТАМЕНТ ОБСАДНЫХ ТРУБ ПВХ



Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр раструба, мм	Толщина стенки, мм	Диаметр скважного насоса, дюйм	Длина трубы с учетом раструба, мм	Тип резьбы
90	80	97	5,0	3	2 000	TrK
					3 000	TrK
					2 000	TrK
	115	132	5,0	4	3 000	TrK
					4 000	TrK
					2 000	TrK
125	113	134	6,0	4	3 000	TrK
					2 000	TrK
140	110	137	7,5	4	3 000	TrK
					2 000	TrK
					3 000	TrK

ОТВЕДЕНИЕ СТОКОВ

Системы отведения стоков могут быть обустроены с применением труб со структурированной стенкой, фитингов, колодцев ПОЛИПЛАСТИК либо колодцев серии PRO, емкостного оборудования (локальные очистные сооружения, установки для перекачки сточных вод, резервуары технической воды и т.д.). Комплектация системы зависит от пожеланий заказчика.



ТРУБЫ СЕРИИ КОРСИС



КОРСИС



КОРСИС ПРО



КОРСИС ПРОТЕКТ



PRAGMA

Материал:	полиолефины	Материал:	полиолефины	Материал:	полиолефины*
Сортамент:	DN/OD 110–1200 мм; DN/ID 200–1400 мм SN8	DN/OD 110–1200 мм; DN/ID 200–1400 мм SN16	DN/ID 200–1000 мм; DN/OD 110–1200 мм SN8, SN16, SN24	DN/OD 160–630 мм; DN/ID 200–1000 мм SN8, SN16	ПП
Конструкция:	двухслойная гофрированная труба, с раструбом или муфтой	двухслойная гофрированная труба, с раструбом или муфтой	двухслойная гофрированная труба с защитной оболочкой, с раструбом или муфтой	двухслойная гофрированная труба, с раструбом или муфтой	

СИСТЕМЫ СПИРАЛЬНОВИТЫХ ТРУБОПРОВОДОВ



СПИРОЛАЙН, СПИРОЛАЙН ПРО



КОРСИС АРМ



КОРСИС ПЛЮС

Материал:	полиолефины	Материал:	ПЭ, сталь	Материал:	ПЭ
Сортамент:	DN/ID 360–3000 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16	DN/ID 1200–1500, 1800, 1900 – SN16 DN/ID 1600, 2000 – SN12, SN16 DN/ID 2200, 2400 – SN12	DN/ID 1200–3500 мм SN2, SN4, SN6, SN8, SN16**		
Конструкция:	труба со структурированной стенкой со спиральными полыми секциями. Тип 1: без дополнительных слоев; Тип 2: с внутренним слоем; Тип 3: с наружным слоем	труба со структурированной стенкой, усиленной стальной лентой	труба со структурированной стенкой со спиральным полым профилем		

Для данных систем предоставляются все необходимые фитинги.

* Материал защитной оболочки: специальная свето- и термостабилизированная композиция на основе полиолефинов.

** Трубы КОРСИС ПЛЮС DN/ID 1200–2200 могут выпускаться с кольцевой жесткостью SN16.

ПОЛИМЕРНЫЕ КОЛОДЦЫ ПОЛИПЛАСТИК

ТИПЫ ПРОИЗВОДИМЫХ КОЛОДЦЕВ

Инспекционные, сборные фланцевые и стандартные (с возможностью доступа), тангенциальные, перепадные, дождеприемные, дренажные. Диаметр шахты – DN от 400 до 3500 мм, высота до 8 м (производство более глубоких колодцев обсуждается индивидуально на этапе проектирования колодца).

Колодцы изготавливаются на основе труб со структурированной стенкой (труб КОРСИС, спиральновитых труб) и/или собираются из литых и ротоформованных элементов. Для прочности и более быстрой сборки конструкций используются специальные элементы.

Возможно изготовление сварных колодцев необходимой конструкции.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

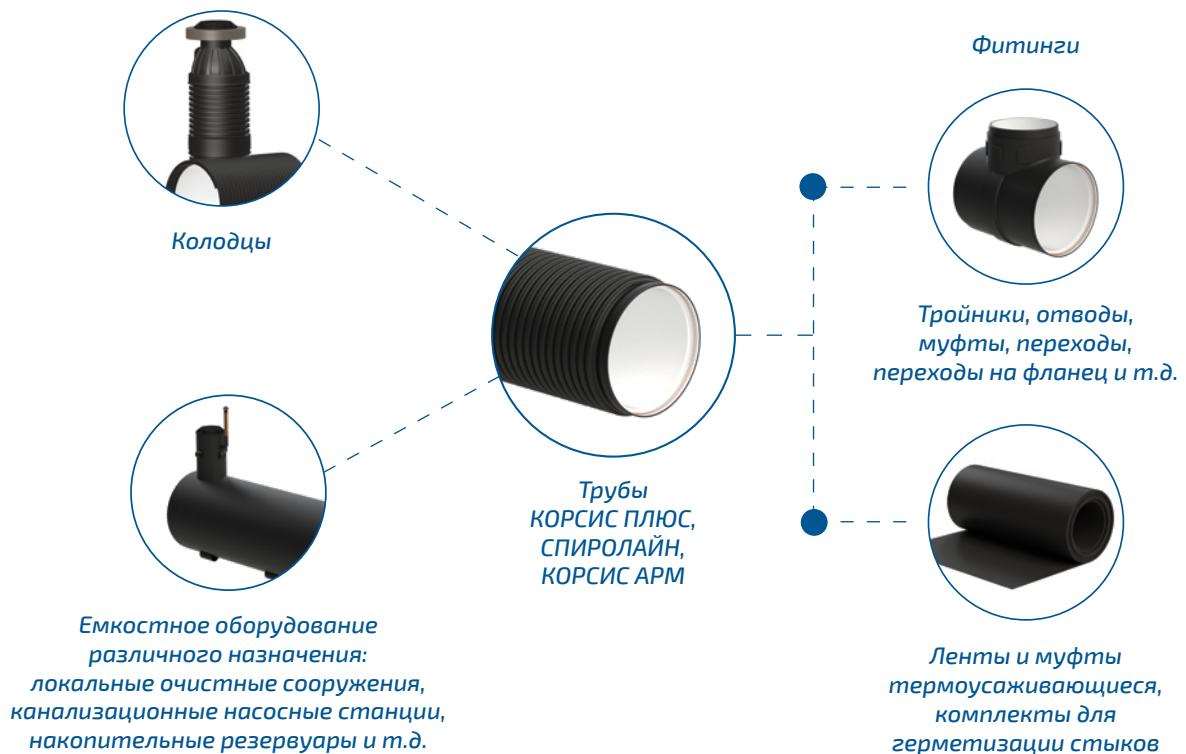
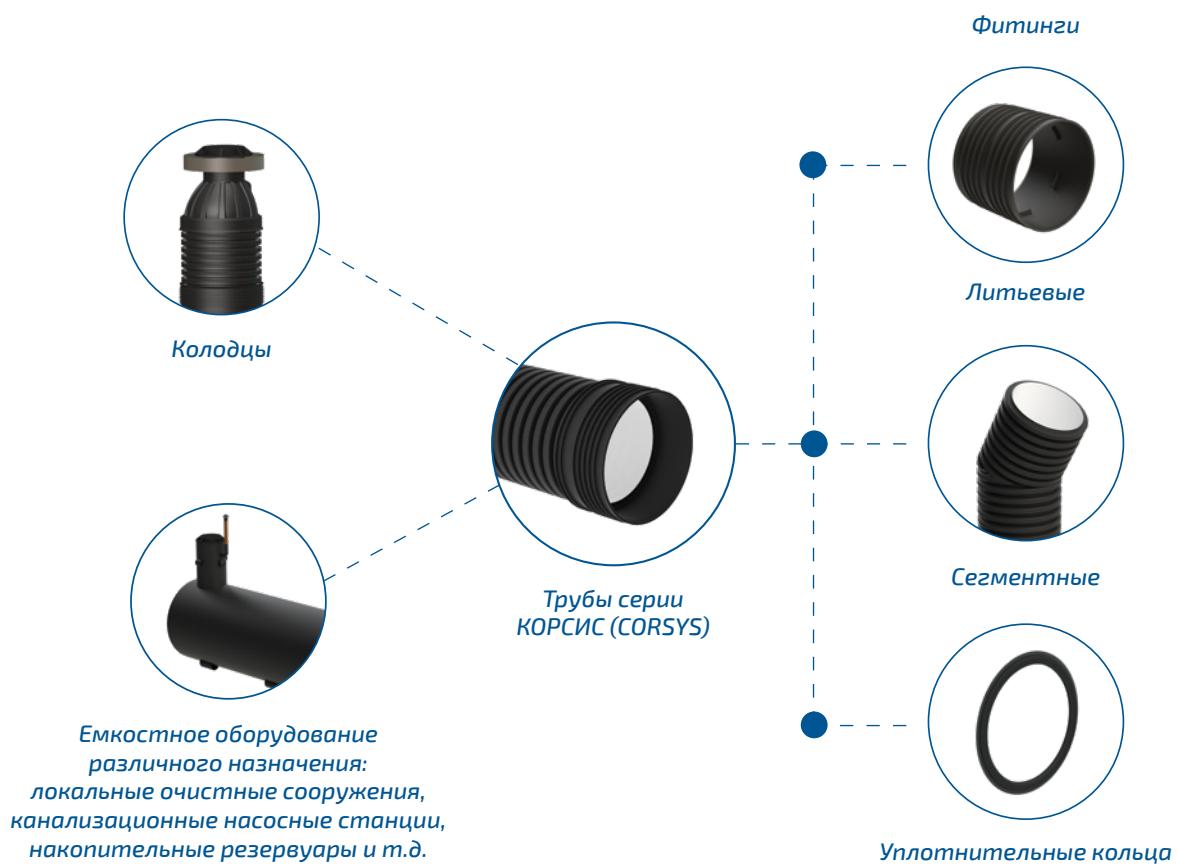
- Безнапорные магистральные и внутриквартальные сети хозяйствственно-бытового, промышленного, поверхностного и ливневого водоотведения.
- Согласно СП 32.13330 п. 6.2.1 присоединения и повороты на коллекторах следует предусматривать в колодцах. Также канализационные колодцы устанавливаются в местах изменения уклонов и диаметров трубопроводов.
- Мелиоративные системы согласно СП 81.13330.2017 и СП 100.13330.2016. «Мелиоративные системы и сооружения».



Диаметры трубопроводов для подключения:

ТРИДЭВЕЛ DN 1000, K1000, K1200, K1000 ЭКО, K1200C	DN 110-630 мм
ТРИДЭВЕЛ DN 1500, K1500, K1600	DN 110-1000 мм
KT1000	DN 1000-2000 мм
KT1600	DN 1000-3500 мм
КП1000	DN 110-630 мм
ДК800ПР, ДК1000, ДК1000ПР	DN 110-400 мм

ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ



ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ СВИНОКОМПЛЕКСОВ – СИСТЕМА САМОСПЛАВНОГО НАВОЗОУДАЛЕНИЯ

Система монтируется в траншеях в земле ниже уровня навозных ванн помещения. Собирается из канализационных НПВХ труб, укладываемых под необходимым уклоном, с применением стандартных и специализированных фитингов.

Для обустройства вертикальных выводов к навозным чашам используются специализированные фитинги – седловые отводы и удлинители из ПВХ, пробки из ПЭ.

Седловые отводы монтируются на трубе по месту в соответствии с проектом, применяется kleевое соединение.

В местах, где глубина укладки большая, применяются удлинители, устанавливаемые на седловые отводы. Герметичное закрытие сливного отверстия седлового отвода или удлинителя осуществляется с помощью пробки, изготовленной из полиэтилена и снабженной прокладкой из пористой резины. При осуществлении слива пробка поднимается вручную с помощью крюка из нержавеющей стали.

Образующиеся при сливе газы удаляются из системы через воздушный клапан.

Для направления стоков в разные емкости хранения на коллекторе устанавливаются шиберные задвижки.

ПРЕИМУЩЕСТВА



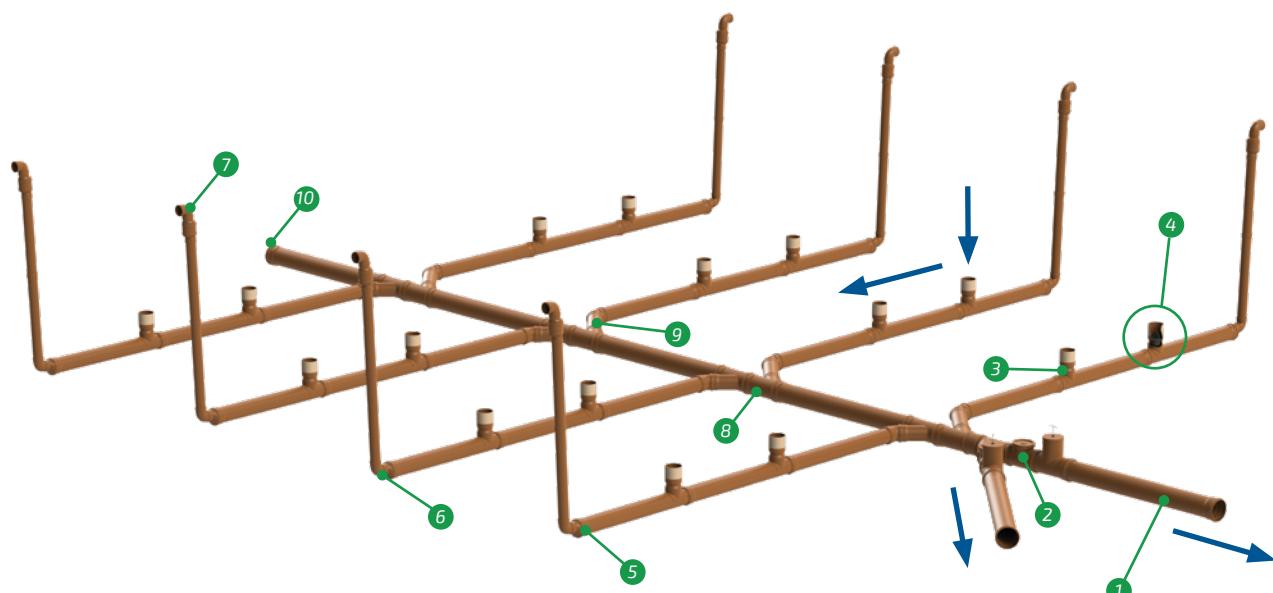
Обеспечивает здоровье животных, хороший микроклимат в помещении, что помогает достигать высокой продуктивности хозяйства



Простота эксплуатации, малые затраты энергоресурсов



Меньший расход воды по сравнению с другими типами систем навозоудаления



- ① Труба НПВХ
- ② Ревизия
- ③ Седловой отвод для врезки
- ④ Пробка
- ⑤ Переход

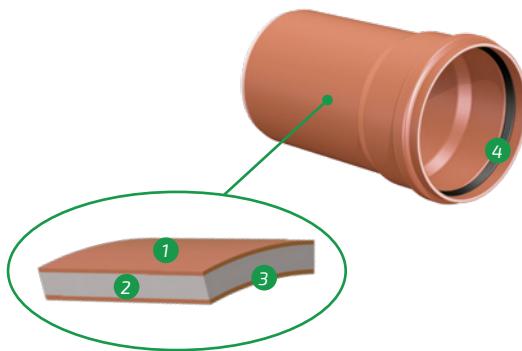
- ⑥ Отвод 87,5°
- ⑦ Воздушный клапан
- ⑧ Тройник 45°
- ⑨ Отвод 45°
- ⑩ Заглушка



→ Направление стоков

ТРУБЫ НПВХ СЕРИИ ПРО

КОНСТРУКЦИЯ



СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ

Раструбное соединение с уплотнительным кольцом. Перед монтажом необходимо покрыть гладкий конец трубы и уплотнительное кольцо специальной смазкой.

Трехслойная структурированная стенка трубы:

- 1 наружный слой из сплошного НПВХ;
- 2 средний слой из вспененного НПВХ;
- 3 внутренний слой из сплошного НПВХ;
- 4 уплотнительное кольцо, предустановленное в раструб трубы.

НОМЕНКЛАТУРА

Диаметры: DN/OD 110–500 мм

Кольцевая жесткость: SN4

Длина: от 0,5 до 6 м

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 2248-003-22230841-2010

ФИТИНГИ

Материал: ПВХ, ПП

Сортамент: DN/OD 110–500 мм

Для систем навозоудаления используются следующие стандартные фитинги:

Тройник 45°



Тройник 45° и отвод 45° применяются при обустройстве плавного подключения трубопроводов для исключения засоров в главном отводящем коллекторе.

Отвод 45°



Переход



Отвод 87,5°



Ревизия



Ревизия применяется для обеспечения доступа внутрь коллектора для его очистки. Ставится на различных участках трубопровода, в обязательном порядке перед шиберной задвижкой.

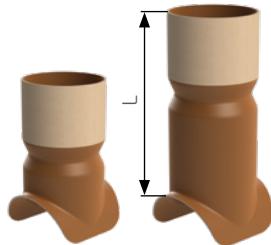


Заглушка применяется для перекрытия главного отводящего коллектора в противоположной стороне от трубопровода, ведущего в емкость хранения навоза.

Кроме представленных фитингов могут поставляться и другие.

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ФИТИНГИ ДЛЯ СИСТЕМЫ НАВОЗОУДАЛЕНИЯ

Седловой отвод для врезки



DN/OD 250, 315 мм

Тип 01	L 300 мм*
Тип 02	L 480 мм*
Тип 03	L 660 мм*
Тип 04	L 840 мм*
Тип 05	L 1020 мм*

Удлинитель



DN/OD 250, 315 мм

Воздушный клапан



DN/OD 110, 160 мм

Крюк для поднятия пробки



Пробка



DN/OD 250, 315 мм

* Размеры для справки.

ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ФЕРМ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА (КРС)

Крайне важным аспектом организации животноводческих хозяйств является обеспечение молодым животным комфортных условий содержания. Это, в том числе свободный доступ к солнечному свету, питанию и питьевой воде.

Содержание молодых телят в индивидуальных домиках – это достаточно экономичный вариант организации комфортных условий, при котором сочетаются как преимущества для животных, так и удобство обслуживания сотрудниками хозяйства.

Домики могут дополнительно укомплектовываться аксессуарами.

Домик для теленка MIDI



Габариты*: 1810x1125x1370 мм

Размер проема: 600x950 мм

Срок содержания теленка**: до 4–6 недель

Домик для теленка MAXI



Габариты*: 2150x1220x1400 мм

Размер проема: 600x950 мм

Срок содержания теленка**: до 9–12 недель

ПРЕИМУЩЕСТВА



Благодаря индивидуальному содержанию животных уменьшается вероятность распространения инфекций. Домики можно легко вымыть и продезинфицировать



Домики изготавливаются из первичного полиэтилена, что гарантирует длительную эксплуатацию



Материал домика ударопрочный, морозостойкий



Светлый материал домика обеспечивает защиту животных от УФ-излучения и перегрева в жару



Домик проветривается, отсутствует парниковый эффект



Входной проем имеет смещение для дополнительной защиты от осадков***



В конструкции домиков отсутствуют элементы, которые могут повредить кожу животных



Малый вес, удобство установки и перевозки

* Из-за свойств материала и технологии производства реальные линейные размеры могут варьироваться до 5%.

** Рекомендованный, в зависимости от величины породы и технологии содержания.

*** Возможно правое и левое исполнение, стандартный вариант смещения – вправо.

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ДОМИКОВ

Кормушка для комбикорма



Материал: пищевой ПЭ, устойчивый к УФ
Габариты: 250x300x400 мм
Объем комбикорма: 6 л (3 кг)
Расстояние между креплениями: 300 мм

Ведро универсальное



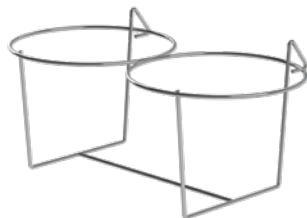
Объем: 11,8 л; 6 л
Материал: пищевая пластмасса, устойчивая к воздействию кислоты

Держатель для одного ведра



Навешиваемый на ограждение
Материал: нержавеющая сталь

Держатель для двух ведер



Навешиваемый на ограждение
Материал: нержавеющая сталь

Крышка защитная на два ведра



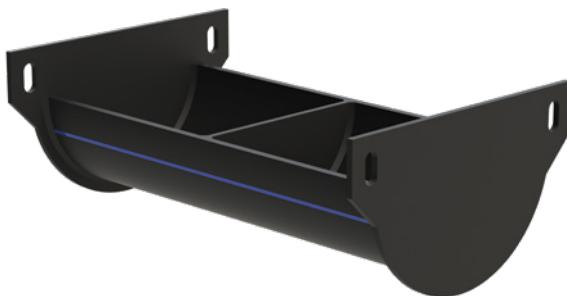
Материал: пищевой ПЭ, устойчивый к УФ

ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ

Кроме показанной выше продукции, возможно:

- изготовление сварных конструкций для кормления и поения животных;

Пример исполнения кормушки



Пример исполнения поилки



- изготовление емкостей для хранения корма на основе труб со структурированной стенкой;
- применение труб со структурированной стенкой для обустройства скотопрогонов или проходов птицы под дорогами, между производственными корпусами;
- обустройство ограждений для организации пространства на основе системы POLYSAFE.

Также возможно изготовление широкой номенклатуры ротоформованных полиэтиленовых изделий*:

- емкости для воды и пищевых продуктов, для топлива и технических веществ объемом от 14 до 30 000 л,
- емкости для хранения удобрений или их смесей,
- конические бункеры для хранения и дозировки жидких и сыпучих материалов; бункеры для ферментации; силосные бункеры.

РЕШЕНИЯ ДЛЯ РЫБОВОДСТВА

САДКОВАЯ АКВАКУЛЬТУРА

Возможно изготовление сварных конструкций различного назначения:

- обустройство понтонных мостов, плавучих платформ, причалов;
- садков для разведения рыбы;
- конструкций для систем выпуска мальков (включая гнутые отводы) и т. д.

НАЗЕМНАЯ АКВАКУЛЬТУРА

Возможно изготовление сварных конструкций различного назначения (например, для обустройства технологических трубопроводов рыбоводческих комплексов, систем аэрации и т. д.)

Также возможно изготовление широкой номенклатуры ротоформованных полиэтиленовых изделий*:

- плавучие ограждения и понтоны;
- бассейны для выращивания рыбы, буи для выращивания устриц и мидий.

Пример исполнения понтона



ЗАРЫБЛЕНИЕ ВОДОЕМОВ

Возможно применение сварных конструкций на основе труб и различных фитингов (в том числе, гнутых цельнотянутых), емкостей.

* Дополнительную информацию по ротоформованным изделиям можно получить по почте sales@rotoplast.ru

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

РАСТЕНИЕВОДСТВО

Техническое перевооружение орошаемого участка для ООО «ТПК Элита-Картофель»

Омская обл., 2022 г.

Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 280 мм



Строительство системы мелиорации для производителя консервированных продуктов Краснодарский край, 2022 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН DN/OD 1000 мм

Строительство систем орошения для КФХ Андрейцев П.Г.

Омская обл., 2022 г.

Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 225 и 280 мм

Строительство систем орошения для КФХ Кныш А.А. Омская обл., 2022 г.



Техническое перевооружение орошаемого участка Семикаракорский р-н, Ростовская обл., 2022 г.

Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 500, 450, 280, 225, 110 мм

Строительство системы мелиорации Павловский р-н, Воронежской обл., 2022 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН DN/OD 200-630 мм

Техническое перевооружение орошаемого участка КФХ Бойко

Ростовская обл., 2022 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН DN/OD 315, 280, 225 мм; трубы ПЭ 100 DN/OD 225, 160, 110 мм

Газопровод среднего давления к объекту «ООО Тепличный комплекс «Тульский», 2019 г.



Строительство систем орошения для КФХ Кныш А.А. Омская обл., 2022 г.

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН DN/OD 160, 180, 225 мм, трубы ПЭ 100 DN/OD 315 мм

Техническое перевооружение орошаемого участка площадью 2376 га

Волгодонский р-н, Ростовская обл., 2022 г.

Применена продукция: трубы ПЭ100 DN/OD 180, 250, 315, 355, 400, 450, 500, 630 мм

Реконструкция здания утильного цеха и цеха убоя птицы ЗАО «ЮНИМИТ» Беларусь, пос. Октябрьский, 2018 г.

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

**Строительство мелиорации в Енотаевском районе
с. Промысловое, Енотаевский р-н, Астраханской обл.,
2022 г.**

Примененная продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 400,
500, 630 мм



**Строительство систем орошения
для ООО «Таврический овощевод»
Омская обл., 2022 г.**

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН
DN/OD 225 мм

Система мелиорации Лидер

Николаевский р-н, Волгоградская обл., 2022 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD
315-800 мм

**Строительство мелиорации в Енотаевском районе
с. Ленино, Енотаевский р-н, Астраханской обл., 2022 г.**
Примененная продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН
DN/OD 900, 700, 630, 500 мм

**Строительство систем орошения
для КФХ Иванов А.И.
ст. Платнировская, Краснодарский край, 2022 г.**
Применена продукция: лента капельная Eurodrip Eolos
16/18 mil 1,2 l/h шаг 20 см

**Строительство комплекса
по производству овощей,
г. Волжский, 2018 г.**



**Строительство мелиоративной системы
ЗАО «КубаньОптПродТорг»
ст. Старовеличковская, Калининский р-н,
Краснодарский край, 2021-2022 гг.**
Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD
200-900 мм

**Газификация* завода
по производству кукурузного
глютена «НьюБио»,
Волгоградская обл., 2018 г.**

**Строительство системы мелиорации МТС Ершовская
Дергачевский р-н, Саратовская обл., 2021-2022 гг.**
Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН
DN/OD 280-630 мм



**Системы орошения площадью 2500 га на земельном
участке 5000 га для ООО «Иррико-холдинг»
с. Гофицкое, Петровский р-н,
Ставропольский край, 2021-2022 гг.**
Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD
160-1000 мм

**Строительство системы орошения,
х. Песковатка, Волгоградская обл.,
Городищенский р-н., 2016 г.**

* Осуществляется траншейная прокладка труб ПЭ 100 Газ.

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

Строительство системы орошения

Акмолинская обл., Казахстан, 2020-2021 гг.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 225-1000 мм, фитинги.
Протяженность водовода более 21 км; один из крупнейших проектов по орошению в Республике Казахстан

Строительство системы орошения общей площадью 1293 га

Ташлинский р-н, Оренбургская обл., 2021 г.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН DN/OD 315-710 мм

Строительство систем орошения для КФХ Сидоров В.И.

пос. Ильский, Краснодарский край, 2021 г.
Применена продукция: трубка капельная компенсированная Rivulis D5000 16/35 1,5 л/ч шаг 50 см

Оптово-распределительный центр

Русагромаркет
г. Новосибирск, 2020 г.
Применена продукция: трубы СПИРОЛАЙН SN8 DN 800-1400 мм

Строительство напорной канализации на объекте ООО «Ястро»

Полтавский р-н, Омская обл., 2020 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 160 мм, комплектующие

Реконструкция Алейской оросительной системы

Рубцовский р-н, Алтайский край, 2018-2019 гг.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 160-630 мм

Система мелиорации.

Заказчик: АО «Агрофирма Восток». Волгоградская обл., 2019 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 63-710 мм; запорно-регулирующая арматура TALIS и AEON DN 100-600 мм

Газопровод среднего давления к объекту:

«ООО Тепличный комплекс «Тульский» по производству плодово-овощной продукции в закрытом грунте площадью 77,81 га Щекинский р-н, Тульская обл., 2019 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 Газ d_n 500 мм; ПРОТЕКТ Газ d_n 500 мм

Строительство комплекса по производству овощей «Овощевод»

г. Волжский, Волгоградская обл., 2018 г.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН DN/OD 900 мм; трубы КОРСИС SN8 DN 160, 200, 250, 300, 500, 800, 1000, 1200 мм

Замена аварийного трубопровода

Алексеевский р-н, Волгоградская обл. (совхоз «Волго-Дон»), 2018 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 500 мм

Газификация завода по производству кукурузного глютена «НьюБио»

Волгоградская обл., 2018 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100 Газ d_n 355, 400, 450, 500, 630 мм

Строительство системы мелиорации (ВолгоДонАгро)

Светлоярский р-н, Волгоградская обл., 2017 г.
Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН DN/OD 315, 400, 500 мм

Строительство оросительной мелиоративной системы в 4 муниципальном районе

Волгоградская обл., 2017 г.
Применена продукция: трубы ПЭ 100, трубы технические, МУЛЬТИКЛИН DN/OD 110, 160, 225, 315, 400, 500 мм

Строительство систем орошения

с. Приближное, Республика Кабардино-Балкарская, 2017 г.
Применена продукция: задвижки клиновые фланцевые, затворы дисковые межфланцевые DN 80-500 мм

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

**Резервуары для строительства комбикормового завода АгроЭко
Воронежская обл., 2017 г.**

Применена продукция: резервуары для хранения воды хозяйствственно-питьевого назначения РЧВ SN2 DN 2800 мм

**Строительство системы орошения
х. Песковатка, Городищенский р-н,
Волгоградская обл., 2016 г.**

Применена продукция: противопожарные полиэтиленовые резервуары на основе труб СПИРОЛАЙН SN2 DN/ID 2200 мм

ЖИВОТНОВОДСТВО И ПТИЦЕВОДСТВО

**Строительство мясоперерабатывающего завода
дер. Болягино, Великолукский р-н,
Псковская обл., 2023 г.**

Применена продукция: трубы МУЛЬТИПАЙП Газ, ПЭ 100 Газ, отводы гнутые ПЭ 100 Газ

**Строительство молочной фермы
с. Лапаз, Новосергиевский р-н,
Оренбургской обл., 2023 г.**

Применена продукция: трубы КОРСИС 200 мм, КОРСИС ПРО 630 мм

**Строительство инженерной инфраструктуры
для свиноводческих комплексов
Русагро-Приморье**

Михайловский р-н, Приморский край,
2018-2022 гг.

Применена продукция: трубы ПЭ 100 DN/OD 32-630 мм (в том числе и труб серии ПРОТЕКТ), трубы КОРСИС DN/OD 110-800 мм, трубы НПВХ

**Строительство фермы
в Западно-Казахстанской области
с. Юбилейное, Теректинский р-н, Казахстан,
2021 г.**

Применена продукция: КОРСИС ПРО DN/OD 800 мм

**Строительство молочного комплекса Бобров-2
г. Бобров, Воронежская обл., 2019 г.**

Применена продукция: трубы МУЛЬТИКЛИН DN/OD 110-160 мм

**Строительство производственной площадки
по выращиванию цыплят-бройлеров филиала
«Серволюкс Агро» СЗАО «Серволюкс»
д. Новоселки, Могилевская обл., Беларусь,
2018 г.**

Применена продукция: ПЭ трубы DN/OD 160-315 мм (в том числе и труб серии ПРОТЕКТ), КОРСИС DN/OD 110-315 мм, ПЭ сварные колодцы

**Реконструкция здания утильного цеха
и цеха убоя птицы ЗАО «ЮНИМИТ» под цех
кулинарных изделий**

пос. Октябрьский, Минская обл., Беларусь, 2018 г.
Применена продукция: противопожарные полиэтиленовые резервуары запаса питьевой воды V = 125 м³ на основе труб СПИРОЛАЙН SN2 DN/ID 2800 мм

**Строительство свинокомплекса на 24 тыс. голов
откорма свиней в год в филиале «Гриск»
ОАО «Слуцкий мясокомбинат»
а.г. Гриск, Минская обл., Беларусь, 2012 г.**
Применена продукция: система навозоудаления из труб и фитингов КОРСИС как аналог системы из НПВХ

РЫБОВОДСТВО

**Благоустройство пруда у д. Хайсы
Витебского р-на**

Беларусь, Витебская обл., д. Хайсы, 2022 г.

Применена продукция: Полиэтиленовые поплавки для строительства понтонов

**Обустройство фермы по разведению
лососевых рыб**

г. Ангарск, Иркутская обл., 2022 г.

Применена продукция: понтоны на основе труб КОРСИС

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

I. Документы, регламентирующие характеристики продукции

Технические условия и ГОСТ

ТРУБЫ

- Трубы МУЛЬТИКЛИН АГРО по ТУ 22.21.29-103-73011750-2022
- Трубы ПВХ-О по ГОСТ Р 56927-2016
- Рукав ПОЛИФЛЭТ по ГОСТ ИСО 9261-2004
- Трубы обсадные по ТУ 2248-003-22230841-2010
- Трубы ПВХ по ТУ 2248-003-22230841-2010
- Трубы серии КОРСИС по ТУ 22.21.21-001-73011750-2021
ТУ 22.21.21-054-73011750-2021 (КОРСИС ПРОТЕКТ) согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы PRAGMA по ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы серии ПЕРФОКОР (ПЕРФОКОР ЛАЙТ, ПЕРФОКОР ЭКО, ПЕРФОКОР) по ТУ 22.21.21-004-73011750-2022
- Трубы СПИРОЛАЙН по ТУ 22.21.21-036-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы КОРСИС АРМ по ТУ 22.21.21-017-73011750-2022
- Трубы КОРСИС ПЛЮС по ТУ 22.21.21-005-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011

ФИТИНГИ

- Фитинги с трубными концами по ТУ 22.21.29-042-73011750-2021, ТУ 22.21.21-061-73011750-2018
ТУ 22.21.29-021-73011750-2019
- Отводы гнутые цельнотянутые по ТУ 22.21.29-086-73011750-2022
- Сегментные фитинги по ТУ 2248-025-73011750-2013, ТУ 22.21.21-061-73011750-2018
- Фитинги Европейский стандарт по ТУ 22.21.29-046-73011750-2018
- Фитинги с закладными нагревателями по ТУ 22.21.29-048-73011750-2021
- Фитинги компрессионные по ТУ BY 390353931.016-2013
- Соединения неразъемные полиэтиленовых труб со стальными по ТУ 22.21.29-030-73011750-2021

КОЛОДЦЫ

- Колодцы по ТУ 22.23.19-007-73011750-2023 согласно ГОСТ 32972-2014

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА И РЕЗЕРВУАРЫ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

- Очистные сооружения поверхностного стока, канализационные насосные станции, установки ультрафиолетового обеззараживания стоков, жироуловители, накопительные резервуары для хранения воды питьевого и непитьевого назначения по ТУ 22.23.19-040-73011750-2022

Инструкции по монтажу

- Сварка муфтами с ЗН – ИМ.ГПП.09-16-2, ИМ.ГПП.08-17-2
- Трубы КОРСИС и КОРСИС ПРО – ИМ.ГПП.07-16-2
- Трубы КОРСИС ПРОТЕКТ – ИМ.ГПП.26-20-1
- Трубы серии ПЕРФОКОР – ИМ.ГПП.06-24-3
- Трубы СПИРОЛАЙН – ИМ.ГПП.17-19-1
- Трубы КОРСИС АРМ – ИМ.ГПП.05-16-3
- Трубы КОРСИС ПЛЮС – ИМ.ГПП.02-20-3
- Колодцы – ИМ.ГПП.24-19-1
- Особенности обратной засыпки и уплотнения грунта – Памятка.ГПП.01-17-3

Альбомы типовых проектных решений

- На напорные трубопроводы из полимерных материалов – АТПР-001-2022
- На устройство колодцев и камер на полимерных трубопроводах – АТПР-002-2022
- На проектирование полимерных ограждений – АТПР-003-2023
- На проектирование оросительных систем на основе труб МУЛЬТИКЛИН АГРО - АТПР-004-2023
- На проектирование дренажа орошаемых земель и осушительных систем с применением труб ПЕРФОКОР - АТПР-005-2023

II. Нормативная документация

- СП 81.13330.2017 Мелиоративные системы и сооружения. Актуализированная редакция СНиП 3.07.03-85* (с Изменением №. 1)
- СП 100.13330.2016 Мелиоративные системы и сооружения. Актуализированная редакция СНиП 2.06.03-85 (с Изменениями №. 1, 2)
- СП 107.13330.2012 Теплицы и парники. Актуализированная редакция СНиП 2.10.04-85 (с Изменениями №. 1, 2, 3)
- СП 399.1325800.2018 Системы водоснабжения и канализации наружные из полимерных материалов. Правила проектирования и монтажа (с Изменением №. 1)
- Методические рекомендации по применению СП 399.1325800.2018 «Системы водоснабжения и канализации наружные из полимерных материалов. Правила проектирования и монтажа»

ПРОГРАММНЫЕ РЕШЕНИЯ



ПолиПроект

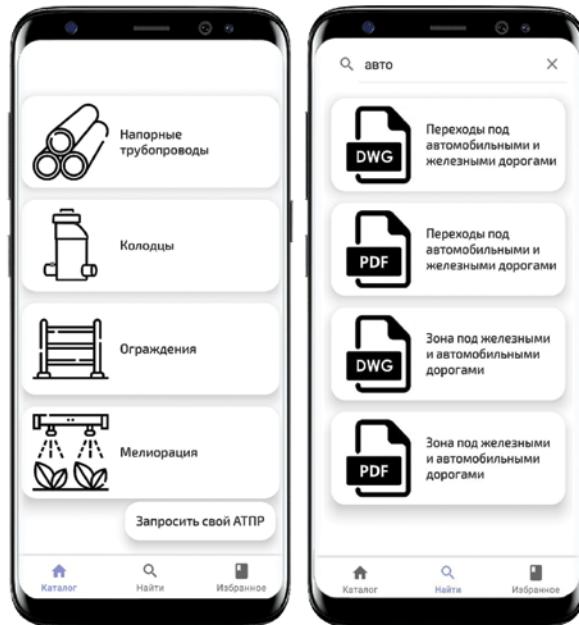
Приложение-помощник проектировщика для ускорения разработки проектов, которое:

- включает в себя более 300 технических решений, схем и узлов для включения в ваш проект;
- содержит решения в формате DWG (для AutoCAD) и PDF для удобства использования;
- предоставляет возможность получения материалов прямо на ваш e-mail или через мессенджеры.



Доступно в
RuStore

ДОСТУПНО В
Google Play



ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК ЯВЛЯЕТСЯ ЧЛЕНОМ 10 АССОЦИАЦИЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ:

Ассоциация производителей трубопроводных систем (АПТС)



Ассоциация объединяет предприятия трубопроводной области – производственные, коммерческие и строительно-монтажные организации, научно-исследовательские, экспертные и учебные учреждения, представителей отечественного и международного делового сообщества.

Главная цель деятельности ассоциации – повышение уровня качества жизни населения и снижение уровня реального износа сетей (в том числе затрат на эксплуатацию) путем расширения использования современных высокоеффективных трубопроводных систем в народном хозяйстве РФ и ЕАЭС.

Важным аспектом работы ассоциации является выработка эффективных мер защиты отрасли от некачественной продукции. АПТС оказывает правовую поддержку по защите деловой репутации, борьбе с контрафактом и фальсификатом. В распоряжении ассоциации имеется набор инструментов для борьбы с фальсификатом, таких как чек-листы, акты проведения входного контроля и отбора образцов, экспресс-анализ продукции. Также проводятся испытания продукции в аккредитованных испытательных лабораториях, осуществляется разъяснительная работа по основным вопросам, возникающим при работе с полимерными трубами.

*Национальная ассоциация производителей оборудования и решений для мелиорации
(Ассоциация «НАПОР»)*



Основными целями деятельности ассоциации являются соблюдение и защита законных интересов юридических лиц, оказывающих услуги в сфере мелиорации, повышение качества выпускаемой техники, оборудования и оказываемых в сфере мелиорации услуг, оказание помощи участникам ассоциации в продвижении их продукции на внутреннем и внешнем рынках, участие в качестве экспертов в создании технических стандартов и регламентов, а также в решении вопросов модернизации отрасли.

* Совместно с Ассоциацией сварщиков полимерных материалов.

Ассоциация сварщиков полимерных материалов (АСПМ)



Ассоциация создана для объединения и координации усилий ее членов в области сварки полимерных материалов по основным направлениям: техническому уровню и методологии, стандартизации, маркетингу, публикациям и связи с общественностью. Основным направлением деятельности ассоциации является развитие технологий соединения на основе научных и производственных достижений, определение технической политики в РФ в части процессов сварки и соединения полимерных материалов, разработка нормативных документов и снятие регуляторных барьеров для развития полимерных технологий.

АСПМ – основной профильный центр компетенций в области соединений (в т.ч. сварки) полимерных материалов.

Миссия АСПМ – обеспечить планомерное долгосрочное технологическое развитие отечественной промышленности в области соединений (и сварки) полимерных материалов, а также системы технического и правового регулирования в указанной области и ее соответствие современному законодательству и уровню развития науки и техники.

Основные цели и задачи АСПМ:

- Развитие рынка отечественных полимерных материалов и технологий, способствование развитию предпринимательской деятельности
- Повышение инновационной активности бизнеса и способствование ускорению появления новых инновационных материалов, оборудования и технологий
- Обеспечение соответствия государственной политики в сфере технического регулирования применительно к полимерным технологиям, нормативная обеспеченность эффективного применения (и сварки) полимерных материалов во всех потенциальных сегментах
- Формирование и реализация политики продвижения полимерных материалов и правильных подходов к сварке и контролю качества сварных соединений
- Участие в создании основ правового регулирования и цифровизации промышленных процессов по сварке полимеров
- Подтверждение компетентности участников рынка, развитие институтов профессионального обучения и оценки квалификации в области применения полимерных материалов и технологий, противодействие фальсификату в области обучения по сварке полимеров
- Развитие экспертизы сварки полимеров, повышение уровня качества сварки полимеров, технического надзора
- Защита интересов членов АСПМ

АСПМ выполняет функции по ведению дел секретариата (ведет секретариат) ТК 285 «Соединение полимерных труб, листов и изделий» (Приказ Росстандарта №. 1978 от 27 сентября 2023 года), является полноправным членом следующих Технических комитетов Росстандарта:

- ПК4 ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность»
- ТК 241 «Трубы, фитинги, и другие изделия из пластмасс, методы испытаний»
- ТК 465 «Строительство»



Член Российского научно-технического сварочного общества (РНТСО)



Полномочный представитель в международном институте сварки



УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК

Обучение, просвещение и непрерывное информирование широкого круга специалистов в области полимерных трубопроводов по вопросам применения полимерных труб и изделий в следующих областях:

› Проектирование

› Строительство

› Технический надзор

› Эксплуатация, ремонт и реконструкция

Основной в Российской Федерации профильный профессиональный центр компетенций в области применения полимерных трубных решений с филиалами по всей стране, осуществляющий деятельность по обучению и просвещению на основе современных технологий

- Очное обучение
- Дистанционное обучение
- Дуальное обучение
- Блочное обучение
- Онлайн-вебинары

Цифровые механизмы обучения и контроля квалификации

Карта оператора (монтажник, сварщик, технадзор) обеспечивает:

- идентификацию специалиста. Проверка подлинности карты осуществляется в реестре на сайте Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) <https://a-spm.ru/reestr%202022>;
- проверку и подтверждение квалификации сварщика-оператора;
- проведение надзора при строительстве и в случаях выявления брака при эксплуатации;
- предоставление данных со штрихкода представителям технического контроля.



Повышение квалификации и профессиональная переподготовка:

- проектирование полимерных трубопроводов;
- сварка нагретым инструментом встык;
- сварка деталями с закладным нагревателем;
- сварка нагретым инструментом в раструб;
- сварка экструзионная и нагретым газом;
- технический надзор.

УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК – ЭТО:



Современные технологии и методики обучения



Высококвалифицированный преподавательский состав



Крупнейшая производственная, научная и лабораторная база



Специальные учебные пособия и нормативная документация



Учебные центры в Москве, Краснодаре, Волжском, Екатеринбурге, Тюмени, Омске, Новосибирске



Уникальные практические занятия



Член Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ)



Проведение еженедельных бесплатных вебинаров по актуальным вопросам полимерной отрасли



Контакты Учебного центра



Страница в VK Учебного центра



Информационный Телеграм-канал Учебного центра



Сайт АСПМ

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

Центральный ФО

Москва и Московская обл. +7 (495) 737-04-28
ЦФО +7 (495) 745-68-57
Тульская обл., Новомосковск +7 (48762) 2-14-02
Воронеж +7 (905) 339-52-25
Белгород +7 (961) 077-55-53

Северо-Западный ФО

Санкт-Петербург +7 (812) 336-54-70

Приволжский ФО

Казань +7 (843) 200-05-71
Новочебоксарск +7 (8352) 74-29-29
Оренбург +7 (3532) 54-01-80
Пермь +7 (342) 207-97-61
Самара +7 (846) 277-92-38
Уфа +7 (347) 216-04-32
Саратовская обл., Энгельс +7 (937) 020-56-60

Южный ФО

Волгоградская обл., Волжский +7 (8443) 51-15-15
Краснодар +7 (928) 400-40-82
Ставрополь +7 (928) 005-34-73
Ростов-на-Дону +7 (937) 567-73-52

Уральский ФО

Екатеринбург +7 (343) 222-25-01
Курган +7 (3522) 66-30-07
Тюмень +7 (3452) 63-88-00
Челябинск +7 (351) 734-99-11

Сибирский ФО

Иркутск +7 (3952) 56-22-26
Красноярск +7 (391) 202-65-07
Кемерово +7 (3842) 90-04-74
Новокузнецк +7 (3843) 53-90-14
Новосибирск +7 (383) 252-33-73
Омск +7 (3812) 29-03-40

Дальневосточный ФО

Владивосток +7 (423) 246-85-35
Хабаровск +7 (4212) 47-09-11

Казахстан

Астана +7 (7172) 47-25-89

Беларусь

Минск +375 (17) 215-52-52



Ссылка на электронную
версию каталога



Ссылка на все каталоги
Группы ПОЛИПЛАСТИК

ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»

Тел.: +7 (495) 745-68-57

www.polyplastic.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3,
info@polyplastic.ru

ООО «ПРИСТ» (ПОЛИПЛАСТИК Ривулис)

Тел.: +7 (8443) 52-50-05

rivulis.com

Россия, 404112, Волгоградская область,
Волжский, ул. Пушкина, д. 105
pris@polyplasticrivulis.ru



POLYPLASTIC
Rivulis

Информация, представленная в каталоге, носит
справочный характер. Актуальную информацию
уточняйте у производителя.

© Копирование или воспроизведение каталога
частями или целиком без письменного разрешения
ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК» запрещено.



Telegram



Vkontakte



Youtube



Rutube