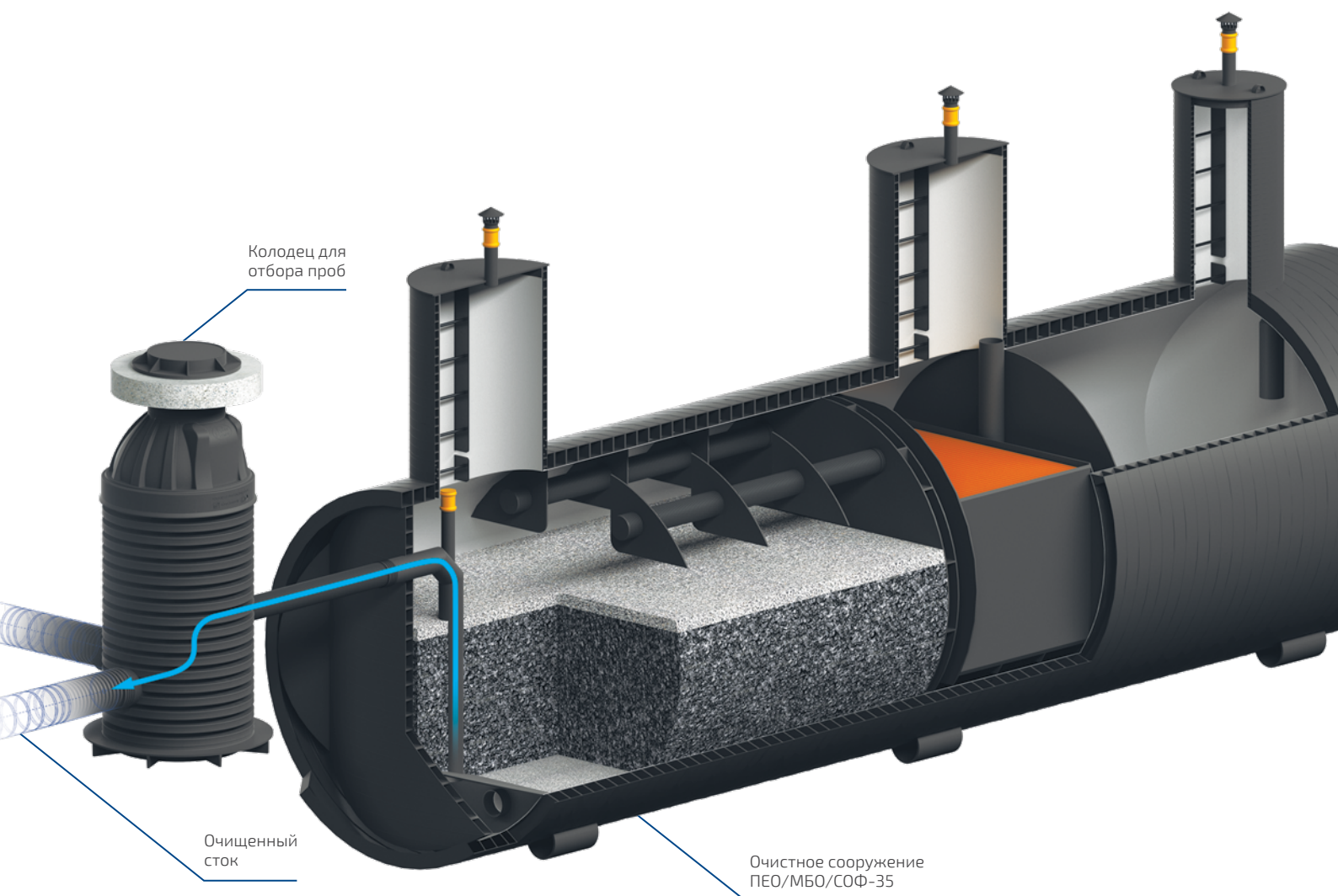
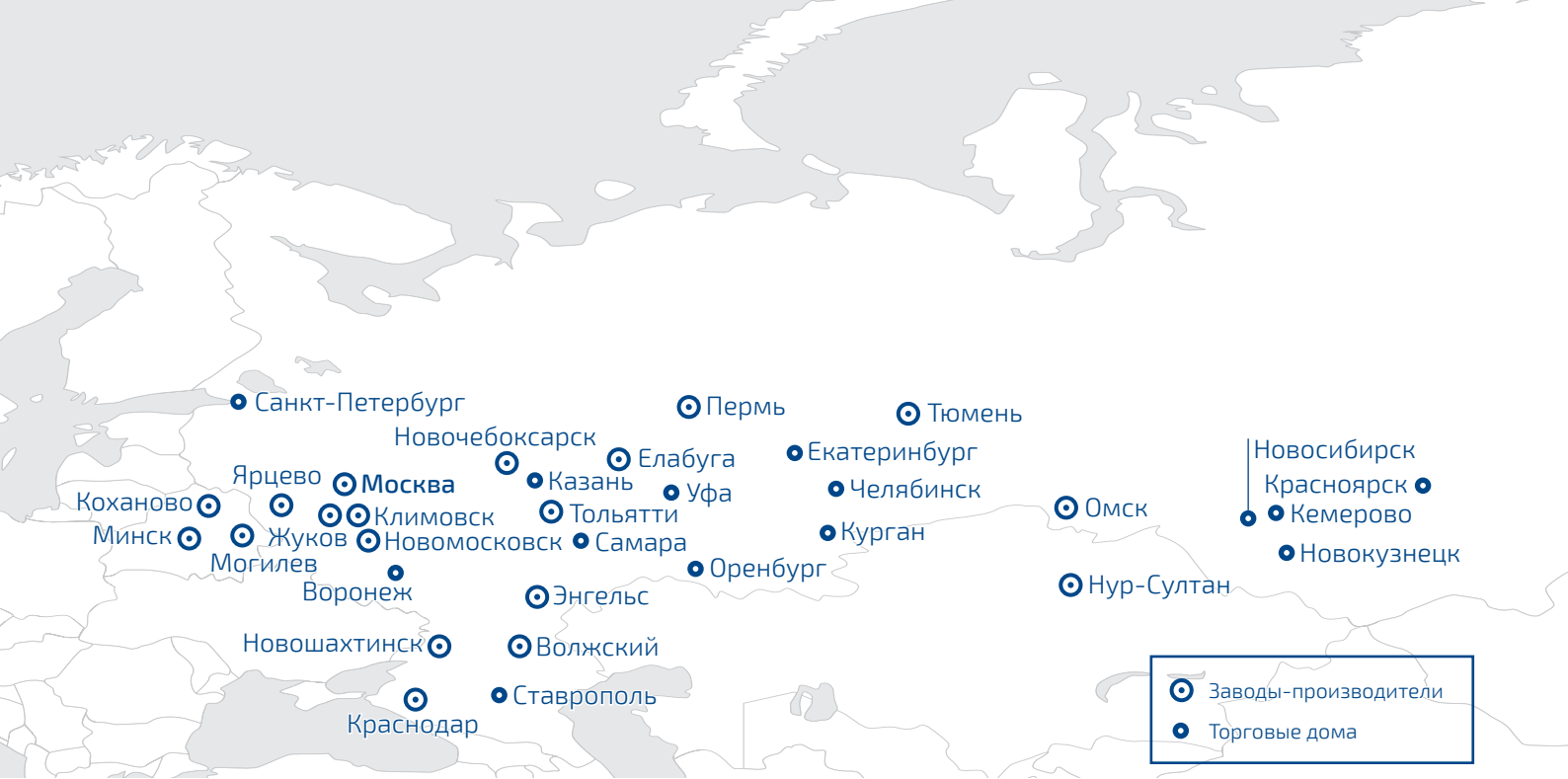


# ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ, РЕЗЕРВУАРЫ





## О КОМПАНИИ

Группа ПОЛИПЛАСТИК – лидер рынка и ведущий эксперт в области разработки, производства и применения полимерных трубопроводных систем. Компания является крупнейшим в России и СНГ производителем широкого спектра полимерной трубной продукции для сетей водоснабжения и водоотведения, газораспределения, отопления, кабелезащиты, нефтепроводов, промышленных трубопроводов, ирригации и других сфер применения. А по объемам выпуска полиэтиленовых труб компания занимает первое место в Европе.

История Группы ПОЛИПЛАСТИК началась в 1991 году. В настоящее время компания представлена 26 производственными площадками в разных регионах России, странах СНГ.

В активе компании – собственный Научно-исследовательский институт, один из самых оснащенных в области композиционных материалов и полимерных труб.

Располагая мощным производственным и научно-техническим потенциалом, Группа ПОЛИПЛАСТИК ведет непрерывную работу над улучшением существующих и разработкой новых видов трубной продукции и термопластичных композиционных материалов.

## ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ

Приняв за основу бизнеса производство современных систем полимерных трубопроводов, отличающихся надежностью, долговечностью и экологичностью, Группа ПОЛИПЛАСТИК способствует повышению качества жизни, уровня комфорта и безопасности людей и в крупных мегаполисах, и в небольших населенных пунктах.

Производство полимерных труб – лучший пример эффективного использования невозобновляемых ресурсов нефти и газа, поскольку продукция имеет срок службы более 100 лет с возможностью последующей вторичной переработки. При этом полимерные трубопроводы имеют гораздо меньшие эксплуатационные затраты в сравнении с традиционными материалами на всех этапах своего жизненного цикла, что делает их применение особенно эффективным.

Сегодня полимерные трубы – это реальный инструмент оптимизации коммунальных тарифов и повышения качества коммунальных услуг.

С 2020 г. Группа ПОЛИПЛАСТИК включена в перечень системообразующих предприятий Российской Федерации, оказывающих особое влияние на экономику страны.



## СЕРВИСНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Партнерские взаимоотношения с ведущими производителями фитингов, сварочного оборудования и запорно-регулирующей арматуры, а также собственное производство позволяют обеспечить рынок всеми необходимыми комплектующими.

Широкая сеть торговых домов Группы, расположенных во всех регионах России, в Белоруссии и Казахстане, обеспечивает оперативную поставку всех необходимых комплектующих и оборудования для монтажа систем трубопроводов.

Учебный центр Группы ПОЛИПЛАСТИК осуществляет обучение по направлениям, связанным с проектированием, строительством, техническим надзором, эксплуатацией, ремонтом и реконструкцией трубопроводов из полимерных материалов.

На сегодняшний день Группа ПОЛИПЛАСТИК предоставляет комплексное обслуживание, включающее консультации технических специалистов и помощь в проектировании инженерных сетей, логистические услуги, полную комплектацию поставок материалов и оборудования для строительства и реконструкции трубопроводных систем, монтаж и шефмонтаж, аренду и ремонт сварочного оборудования, а также дальнейшее обслуживание построенных объектов.

## СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Полимерные трубопроводные системы	2
Сервисные возможности	3
Очистные сооружения поверхностного стока ПОЛИПЛАСТИК	4
Основные принципиальные схемы очистных сооружений ПОЛИПЛАСТИК	5
Рекомендации по выбору очистных сооружений ПОЛИПЛАСТИК	6
Пескомаслобензоотделитель ПОЛИПЛАСТИК ПЕО/МБО	7
Модифицированный пескомаслобензоотделитель ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М/МБО	8
Очистное сооружение поверхностного стока ПОЛИПЛАСТИК ПЕО/МБО/СОФ	9
Модифицированное очистное сооружение поверхностного стока ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М/МБО/СОФ	10
Пескоотделитель ПОЛИПЛАСТИК ПЕО	11
Модифицированный пескоотделитель ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М	12
Маслобензоотделитель ПОЛИПЛАСТИК МБО	13
Сорбционный фильтр ПОЛИПЛАСТИК СОФ	14
Установка ультрафиолетового обеззараживания стоков ПОЛИПЛАСТИК УФО	15
Канализационная насосная станция ПОЛИПЛАСТИК КНС	16
Жироуловитель ПОЛИПЛАСТИК ЖУ	17
Резервуары	18
Рекомендации по выбору объема резервуара в зависимости от его диаметра	18
Накопительный резервуар ПОЛИПЛАСТИК РТВ	19
Аккумулирующий резервуар с насосной группой ПОЛИПЛАСТИК АКР-Н, АКР-НГ	20
Резервуар для хранения воды хозяйственно-питьевого назначения ПОЛИПЛАСТИК РЧВ	21
Наиболее интересные реализованные проекты	22
Опросный лист для подбора очистных сооружений поверхностного стока	24
Опросный лист для подбора жироуловителя ПОЛИПЛАСТИК ЖУ	25
Опросный лист для подбора накопительного резервуара ПОЛИПЛАСТИК РТВ	26
Опросный лист для подбора резервуара для хранения воды хозяйственно-питьевого назначения ПОЛИПЛАСТИК РЧВ	27

## ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА ПОЛИПЛАСТИК

Поверхностные сточные воды с территорий (промышленные зоны, районы многоэтажной и малоэтажной застройки с интенсивным движением транспорта и пешеходов, крупные транспортные магистрали, торгово-логистические центры и др.) являются одним из основных источников загрязнений окружающей среды. Отведение поверхностного стока должно производиться в соответствии с положениями «Водного кодекса Российской Федерации» № 74-ФЗ, Федерального закона РФ «Об охране окружающей среды» и требованиями к охране поверхностных вод. При отведении стоков должна быть обеспечена необходимая степень очистки сточных вод в зависимости от условий их выпуска.

### Область применения

Установки очистки поверхностного стока ПОЛИПЛАСТИК (очистные сооружения) предназначены для очистки поверхностных сточных вод до норм выпуска в городские канализационные системы или в водные объекты I и II категорий водопользования.

### Ключевые характеристики очистных сооружений, выполненных из трубы СПИРОЛАЙН SN2\*:

- автономность работы – нет необходимости постоянного присутствия обслуживающего персонала;
- возможность мониторинга работы сооружений, в том числе с дистанционной передачей данных на удаленный пульт диспетчера;
- срок эксплуатации – не менее 50 лет;
- герметичность;
- качество очистки обеспечивается технологическими расчетами;
- высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии;
- устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам;
- сейсмическая устойчивость до 9 баллов;
- низкие затраты на монтаж и эксплуатацию.

### Нормативная документация

Очистные сооружения ПОЛИПЛАСТИК производятся по ТУ 22.29.29-040-73011750-2017 и, в зависимости от назначения, с учетом требований СП 32.13330.2012.

### Расчет очистных сооружений ПОЛИПЛАСТИК производится с учетом:

- СП 32.13330.2012 – Канализация. Наружные сети и сооружения. Актуализированная редакция СНиП 2.04.03-85;
- Рекомендаций по расчету систем сбора, отведения и очистки поверхностного стока с селитебных территорий, площадок предприятий и определению условий выпуска его в водные объекты, ФГУП «НИИ ВОДГЕО», Москва, 2014 г.;
- Проектирования сооружений для очистки сточных вод. Справочное пособие к СНиП 2.04.03-85, ФГУП «НИИ ВОДГЕО», Москва, 1990 г.

Допустимые концентрации загрязняющих веществ на входе в очистные сооружения поверхностных сточных вод ПОЛИПЛАСТИК приняты в соответствии с разделом 5.1 «Рекомендаций по расчету систем сбора, отведения и очистки поверхностного стока с селитебных территорий, площадок предприятий и определению условий выпуска его в водные объекты», ФГУП «НИИ ВОДГЕО», 2014 г. Расчетная плотность нефтепродуктов на входе в очистные сооружения принята  $\leq 850 \text{ кг/м}^3$  при температуре 15–20°C.

### Техническая поддержка

Специалисты Группы ПОЛИПЛАСТИК оказывают техническую поддержку проектов:

- **Заказчикам** – технико-экономическое обоснование проектного решения с точки зрения обслуживания и эксплуатации.
- **Проектным организациям** – подбор решения, максимально удовлетворяющего техническому заданию на проектирование, размещение очистного сооружения в плане, подбор прочностных характеристик очистного сооружения исходя из проектных нагрузок, расчет качества очистки.
- **Строительным компаниям** – услуги шеф-монтажа, технические консультации при строительстве.

\* При увеличении кольцевой жесткости корпуса допускается применение очистных сооружений на глубине до 5 метров над верхом корпуса, в том числе в зонах с транспортной нагрузкой и/или в водонасыщенных грунтах. Для подбора необходимой кольцевой жесткости корпуса очистного сооружения специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК выполняется прочностной расчет.

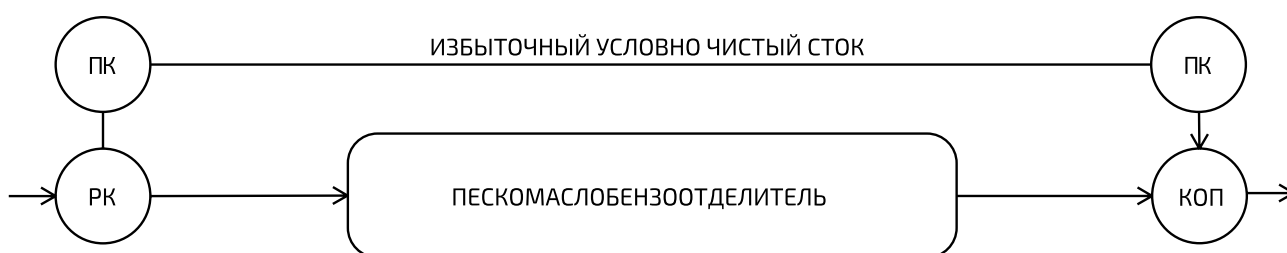
## ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПАЛЬНЫЕ СХЕМЫ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПОЛИПЛАСТИК

Увеличение общей производительности очистных сооружений ПОЛИПЛАСТИК обеспечивается за счет нескольких параллельно установленных технологических линий очистки стоков.

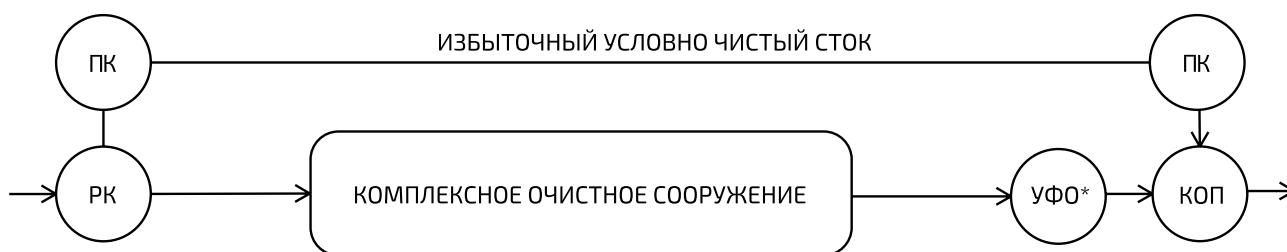
Ниже приведены наиболее часто применяемые на практике схемы очистных сооружений. Выбор конкретной схемы зависит от местных условий и требований к качеству очистки сточных вод.

### Условные обозначения:

- РК – распределительный колодец (рекомендуется применять полимерные колодцы ПОЛИПЛАСТИК, например, К1200)
- УФО – установка ультрафиолетового обеззараживания стоков
- КОП – колодец для отбора проб
- КГН – колодец – гаситель напора
- ПК – поворотный колодец (рекомендуется применять полимерные колодцы ПОЛИПЛАСТИК, например, К1200)

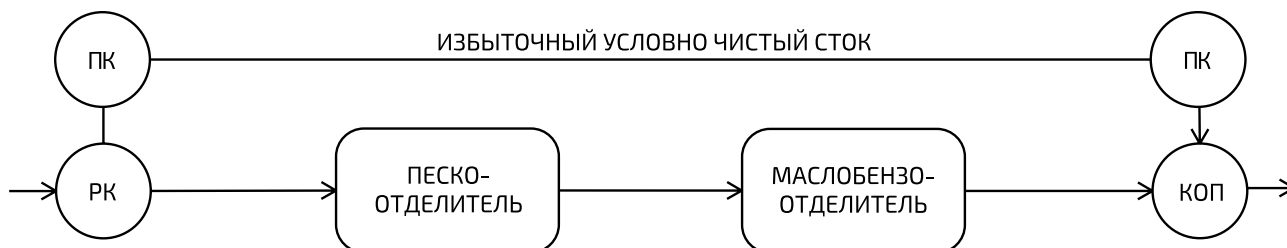


Однолинейная проточная схема очистного сооружения ПОЛИПЛАСТИК в одном корпусе.  
Производительность: от 3 до 100 л/с. Степень очистки – до норм выпуска в коллектор канализации.

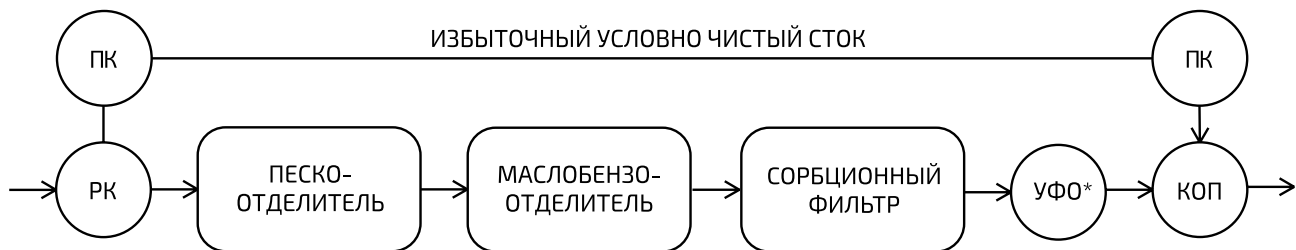


Однолинейная проточная схема очистного сооружения ПОЛИПЛАСТИК в одном корпусе.  
Производительность: от 3 до 50 л/с (от 3 до 40 л/с). Степень очистки – до норм выпуска в водоемы рыбохозяйственного назначения.

\* Применяется при необходимости



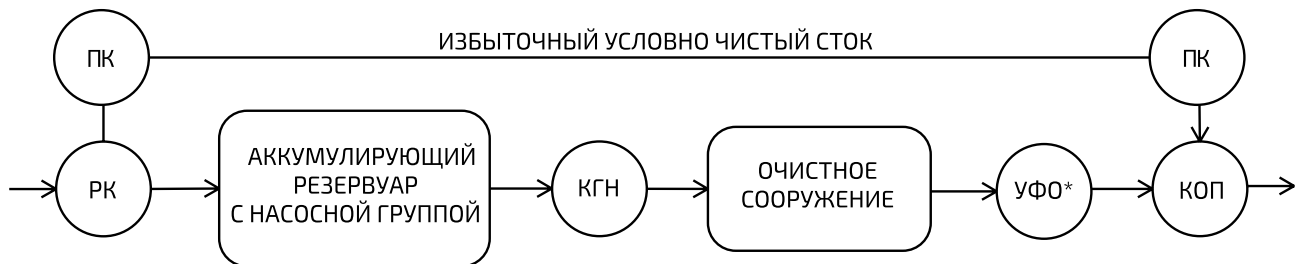
Однолинейная проточная схема очистного сооружения ПОЛИПЛАСТИК.  
Производительность: от 50 до 130 л/с. Степень очистки – до норм выпуска в коллектор канализации.



Однолинейная проточная схема очистного сооружения ПОЛИПЛАСТИК.

Производительность: от 50 до 130 л/с. Степень очистки – до норм выпуска в водоемы рыбохозяйственного назначения.

\* Применяется при необходимости



Однолинейная схема очистного сооружения ПОЛИПЛАСТИК. Производительность: от 3 до 130 л/с.

Степень очистки – до норм выпуска в водоемы рыбохозяйственного назначения или до норм выпуска в коллектор канализации в зависимости от выбора типа очистного сооружения.

\* Применяется при необходимости

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПОЛИПЛАСТИК\*

Наименование	Производительность, л/с				
	3	40	50	100	130
ПЕО/МБО					
ПЕО-М/МБО					
ПЕО/МБО/СОФ					
ПЕО-М/МБО/СОФ					
ПЕО**					
ПЕО-М**					
МБО**					
СОФ**					
УФО					

\* Изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкции очистных сооружений, направленные на улучшение их эксплуатационных характеристик

\*\* От 3 до 50 л/с – под заказ

#### Условные обозначения:

ПЕО – пескоотделитель

ПЕО-М – модифицированный пескоотделитель

МБО – маслобензоотделитель

СОФ – сорбционный фильтр

УФО – установка ультрафиолетового обеззараживания стоков



## ПЕСКОМАСЛОБЕНЗОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК ПЕО/МБО

### Область применения

Очистка поверхностных сточных вод с селитебных территорий и территорий с преобладанием индивидуальной жилой застройки от песка, взвешенных веществ и нефтепродуктов до норм выпуска в городские канализационные сети. Также применяется в составе комплекса очистных сооружений перед сооружениями глубокой очистки и обеззараживания сточных вод.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, включающая два технологических модуля очистки: пескоотделитель и маслобензоотделитель. Каждый модуль оборудован шахтой обслуживания (горловиной), имеет подводный патрубок с отводом или полупогружной перегородкой, отводящий патрубок.

### Описание технологического процесса

Процесс очистки сточных вод проходит в два этапа. За счет гравитационных сил в пескоотделителе осуществляется механическая очистка от песка, крупных взвешенных частиц и пленочных нефтепродуктов.

В коалесцентном блоке маслобензоотделителя производится очистка сточных вод от эмульгированных нефтепродуктов и взвешенных частиц средних фракций.

### Эффективность очистки стоков

- по песку и взвешенным веществам – до 65% от исходной концентрации;
- по нефтепродуктам – до 99% от исходной концентрации.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК ПЕО/МБО 1500 SN2 – 10600 – 20  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

ПЕО – пескоотделитель;  
МБО – маслобензоотделитель;  
1500 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
10600 – длина корпуса, L, мм;  
20 – производительность, л/с.

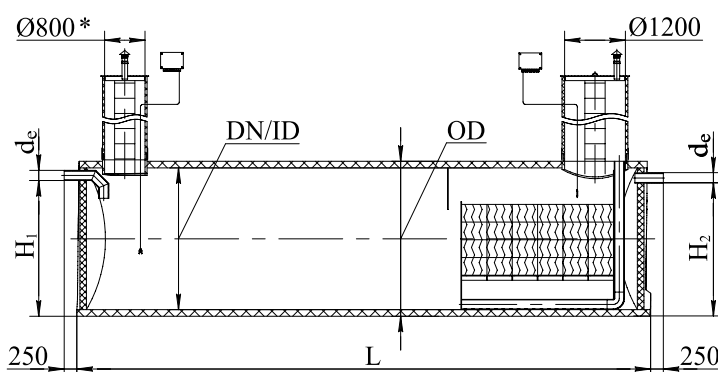
## ПЕСКОМАСЛОБЕНЗОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК ПЕО/МБО

Наименование, (цифры - производительность, л/с)	ID/OD, мм	d <sub>e</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	H <sub>2</sub> , мм	L, мм	m**, кг	m <sub>v</sub> **, кг
ПЕО/МБО-3*	1500/1624	110	1405	1355	2370	776	4552
ПЕО/МБО-6	1500/1624	110	1405	1355	3470	874	6608
ПЕО/МБО-10	1500/1624	160	1355	1305	5570	1225	10665
ПЕО/МБО-15	1500/1624	160	1355	1305	7980	1475	15171
ПЕО/МБО-20	1500/1624	200	1315	1265	10600	1758	20089
ПЕО/МБО-25	1800/1960	200	1630	1580	9770	2293	26473
ПЕО/МБО-30	1800/1960	250	1580	1530	11310	2506	30612
ПЕО/МБО-35	1800/1960	250	1580	1530	12660	2673	34222
ПЕО/МБО-40	2200/2374	250	1990	1940	11390	3367	45615
ПЕО/МБО-45	2200/2374	250	1990	1940	12270	3517	49083
ПЕО/МБО-50	2200/2374	315	1925	1875	13400	3734	53615
ПЕО/МБО-60	2800/3060	315	2565	2515	9800	4620	62692
ПЕО/МБО-70	2800/3060	400	2480	2430	11580	5232	74295
ПЕО/МБО-80	2800/3060	400	2480	2430	13180	5763	84672
ПЕО/МБО-90	2800/3060	400	2480	2430	14780	6302	95051
ПЕО/МБО-100	2800/3060	400	2480	2430	16380	6833	105421

\* В модели ПЕО/МБО-3 данная шахта обслуживания (горловина) не предусмотрена

\*\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:  
m – масса очистного сооружения;  
m<sub>v</sub> – масса очистного сооружения в рабочем состоянии

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## МОДИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕСКОМАСЛОБЕНЗОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М/МБО

Характеризуется улучшенной очисткой по взвешенным веществам в пескоотделителе.

### Область применения

Очистка поверхностных сточных вод с автодорог и улиц с интенсивным движением, с территорий предприятий и прилегающих к ним территорий от песка, взвешенных веществ и нефтепродуктов до норм выпуска в городские канализационные сети. Также применяется в составе комплекса очистных сооружений перед сооружениями глубокой очистки и обеззараживания сточных вод.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, включающая два технологических модуля очистки: модифицированный пескоотделитель и маслобензоотделитель. Каждый модуль оборудован шахтой обслуживания (горловиной), имеет подводный патрубок с отводом или полупогружной перегородкой, отводящий патрубок.

### Описание технологического процесса

Процесс очистки сточных вод проходит в три этапа. За счет гравитационных сил в зоне отстаивания пескоотделителя осуществляется механическая

очистка от песка, крупных взвешенных частиц и пленочных нефтепродуктов. В тонкослойном блоке пескоотделителя производится доочистка от взвешенных частиц средних фракций. В коалесцентном блоке маслобензоотделителя осуществляется очистка от эмульгированных нефтепродуктов.

### Эффективность очистки стоков

- по песку и взвешенным веществам – до 85% от исходной концентрации;
- по нефтепродуктам – до 99% от исходной концентрации.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

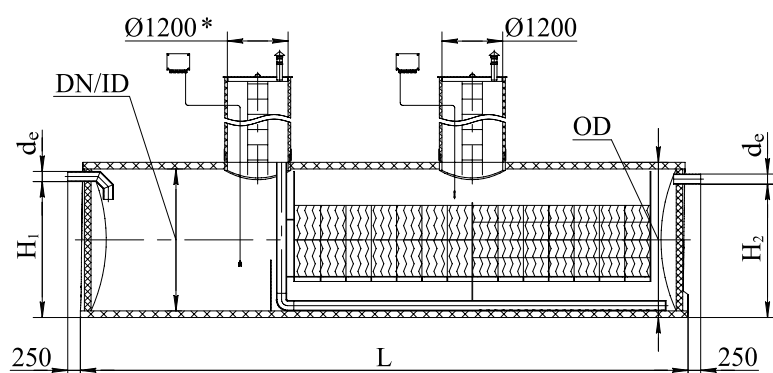
### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М/МБО 2200 SN2 – 11510 – 40  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

ПЕО – пескоотделитель;  
М – модифицированный;  
МБО – маслобензоотделитель;  
2200 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
11510 – длина корпуса, L, мм;  
40 – производительность, л/с.

## МОДИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕСКОМАСЛОБЕНЗОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М/МБО

Наименование, (цифры - производительность, л/с)	ID/OD, мм	d <sub>e</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	H <sub>2</sub> , мм	L, мм	m**, кг	m <sub>v</sub> **, кг
ПЕО-М/МБО-3*	1500/1624	110	1405	1355	2320	832	4536
ПЕО-М/МБО-6	1500/1624	110	1405	1355	2880	887	5572
ПЕО-М/МБО-10	1500/1624	160	1355	1305	4680	1349	9211
ПЕО-М/МБО-15	1500/1624	160	1355	1305	6630	1585	12900
ПЕО-М/МБО-20	1500/1624	200	1315	1265	8690	1847	16804
ПЕО-М/МБО-25	1800/1960	200	1630	1580	8890	2473	24432
ПЕО-М/МБО-30	1800/1960	250	1580	1530	9660	2585	26506
ПЕО-М/МБО-35	1800/1960	250	1580	1530	10340	2674	28317
ПЕО-М/МБО-40	2200/2374	250	1990	1940	11510	3822	46530
ПЕО-М/МБО-45	2200/2374	250	1990	1940	11950	3906	48271
ПЕО-М/МБО-50	2200/2374	315	1925	1875	12520	4010	50534
ПЕО-М/МБО-60	2800/3060	315	2565	2515	9110	4920	58749
ПЕО-М/МБО-70	2800/3060	400	2480	2430	10750	5553	69505
ПЕО-М/МБО-80	2800/3060	400	2480	2430	12300	6130	79620
ПЕО-М/МБО-90	2800/3060	400	2480	2430	13850	6708	89742
ПЕО-М/МБО-100	2800/3060	400	2480	2430	15400	7283	99855



\* В модели ПЕО-М/МБО-3 данная шахта обслуживания (горловина) не предусмотрена

\*\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2: m – масса очистного сооружения; m<sub>v</sub> – масса очистного сооружения в рабочем состоянии

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## ОЧИСТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА ПОЛИПЛАСТИК ПЕО/МБО/СОФ

### Область применения

Очистка поверхностных сточных вод с селитебных территорий и территорий с преобладанием индивидуальной жилой застройки от песка, взвешенных веществ и нефтепродуктов до норм выпуска на рельеф и в водные объекты I и II категорий водопользования.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, включающая три технологических модуля очистки: пескоотделитель, маслобензоотделитель и сорбционный фильтр. Каждый модуль оборудован шахтой обслуживания (горловиной), имеет подводящий патрубок с отводом или полупогружной перегородкой и отводящий патрубок.

### Описание технологического процесса

Процесс очистки сточных вод проходит в три этапа. За счет гравитационных сил в пескоотделителе осуществляется механическая очистка от песка, крупных взвешенных частиц и пленочных нефтепродуктов. В коалесцентном блоке маслобензоотделителя производится очистка от эмульгированных нефтепродуктов и взвешенных частиц средних фракций.

В сорбционном фильтре осуществляется глубокая очистка от оставшихся нефтепродуктов и мелкодисперсных взвешенных веществ.

В качестве фильтрующей загрузки сорбционного фильтра используется уголь активный, уложенный на поддерживающий слой из щебня шунгитового. Возможно применение других фильтрующих материалов.

### Эффективность очистки стоков

- по песку и взвешенным веществам – 3 мг/л – до 99,85% от исходной концентрации;
- по нефтепродуктам – 0,05 мг/л – до 99,75% от исходной концентрации.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК ПЕО/МБО/СОФ 2800 SN2 – 10780 – 35  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

ПЕО – пескоотделитель;  
МБО – маслобензоотделитель;  
СОФ – сорбционный фильтр;  
2800 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
10780 – длина корпуса, L, мм;  
35 – производительность, л/с.

## ОЧИСТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА ПОЛИПЛАСТИК ПЕО/МБО/СОФ

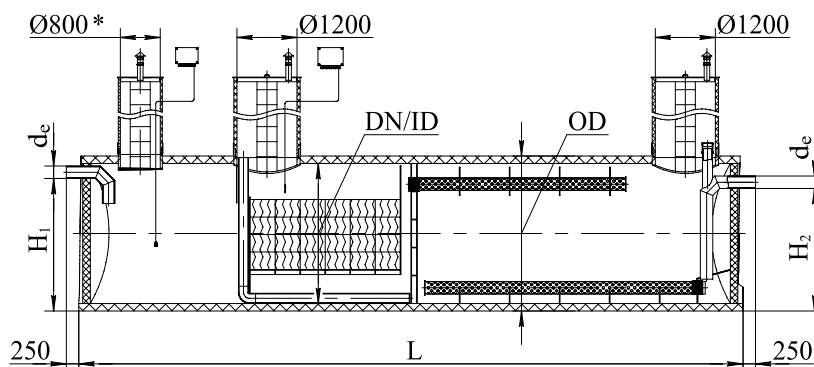
Наименование, (цифры - производительность, л/с)	ID/OD, мм	d <sub>e</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	H <sub>2</sub> , мм	L, мм	m**, кг	m <sub>v</sub> **, кг
ПЕО/МБО/СОФ-3*	1500/1624	110	1405	905	3930	1241	7489
ПЕО/МБО/СОФ-6	1500/1624	110	1405	905	5110	1513	9861
ПЕО/МБО/СОФ-10	1500/1624	160	1355	855	8410	1886	15890
ПЕО/МБО/СОФ-15	1800/1960	160	1670	1070	9190	2546	24404
ПЕО/МБО/СОФ-20	1800/1960	200	1630	1030	12950	3177	34355
ПЕО/МБО/СОФ-25	2200/2374	200	2040	1340	11870	3808	46420
ПЕО/МБО/СОФ-30	2200/2374	250	1990	1290	13760	4215	53707
ПЕО/МБО/СОФ-35	2800/3060	250	2630	1680	10780	5433	66493
ПЕО/МБО/СОФ-40	2800/3060	250	2630	1680	12470	6029	77108
ПЕО/МБО/СОФ-45	2800/3060	250	2630	1680	13670	6361	84374
ПЕО/МБО/СОФ-50	2800/3060	315	2565	1615	15500	7109	95978

\* В модели ПЕО/МБО/СОФ-3 данная шахта обслуживания (горловина) не предусмотрена

\*\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:

m – масса очистного сооружения;  
m<sub>v</sub> – масса очистного сооружения в рабочем состоянии

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## МОДИФИЦИРОВАННОЕ ОЧИСТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М/МБО/СОФ

Характеризуется улучшенной очисткой по взвешенным веществам в пескоотделителе, увеличенным объемом сорбционной загрузки и применением специализированных нефтесорбентов. Имеет увеличенный срок службы сорбционного фильтра, что существенно снижает стоимость эксплуатации.

### Область применения

Очистка поверхностных сточных вод с автодорог и улиц с интенсивным движением, с территорий предприятий и прилегающих к ним территорий от песка, взвешенных веществ и нефтепродуктов до норм выпуска на рельеф и в водные объекты I и II категорий водопользования.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, включающая три технологических модуля очистки: модифицированный пескоотделитель, маслобензоотделитель и сорбционный фильтр. Каждый модуль оборудован шахтой обслуживания (горловиной), имеет подводящий патрубок с отводом или полупогружной перегородкой, отводящий патрубок.

### Описание технологического процесса

Процесс очистки сточных вод проходит в четыре этапа. За счет гравитационных сил в зоне отстаивания пескоотделителя осуществляется механическая очистка от песка, крупных взвешенных частиц и пленочных нефтепродуктов. В тонкослойном блоке пескоотделителя производится доо-

чистка от взвешенных частиц средних фракций. В коалесцентном блоке маслобензоотделителя осуществляется очистка от эмульгированных нефтепродуктов. В сорбционном фильтре проводится глубокая очистка от оставшихся нефтепродуктов и мелкодисперсных взвешенных веществ. В качестве фильтрующей загрузки сорбционного фильтра используются специальный нефтепоглощающий сорбент и уголь активный, уложенные послойно на поддерживающий слой из щебня шунгитового.

### Эффективность очистки стоков

- по песку и взвешенным веществам – 3 мг/л – до 99,85% от исходной концентрации;
- по нефтепродуктам – 0,05 мг/л – до 99,75% от исходной концентрации.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

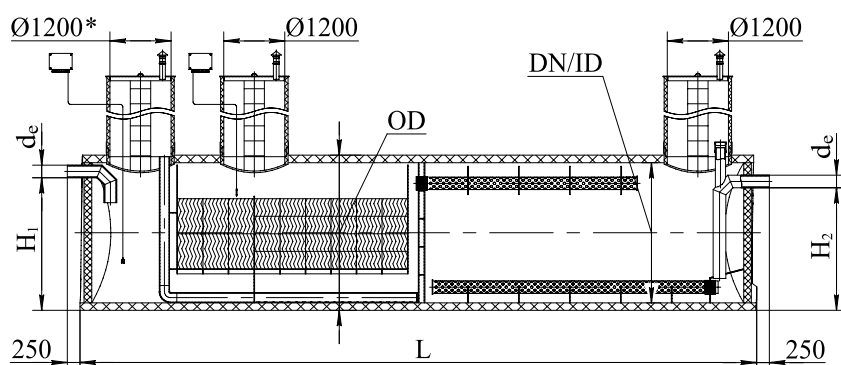
### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М/МБО/СОФ 2800 SN2 – 11640 – 25 ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

ПЕО – пескоотделитель;  
М – модифицированный;  
МБО – маслобензоотделитель;  
СОФ – сорбционный фильтр;  
2800 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
11640 – длина корпуса, L, мм;  
25 – производительность, л/с.

## МОДИФИЦИРОВАННОЕ ОЧИСТНОЕ СООРУЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М/МБО/СОФ

Наименование, (цифры - производительность, л/с)	ID/OD, мм	d <sub>e</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	H <sub>2</sub> , мм	L, мм	m*, кг	m <sub>v</sub> *, кг
ПЕО-М/МБО/СОФ-3	1500/1624	110	1405	1055	5030	1536	9971
ПЕО-М /МБО/СОФ-6	1500/1624	110	1405	1055	6190	1813	12268
ПЕО-М /МБО/СОФ-10	1500/1624	160	1355	1005	9960	2301	19373
ПЕО-М /МБО/СОФ-15	1800/1960	160	1670	1270	11950	3249	32713
ПЕО-М /МБО/СОФ-20	2200/2374	200	2040	1540	11740	3996	47354
ПЕО-М /МБО/СОФ-25	2800/3060	200	2680	2030	11640	6100	74820
ПЕО-М /МБО/СОФ-30	2800/3060	200	2680	2030	12990	6543	83390
ПЕО-М /МБО/СОФ-35	2800/3060	250	2630	1980	14860	7213	95469
ПЕО-М /МБО/СОФ-40	2800/3060	250	2630	1980	17210	7947	110507



\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:  
m – масса очистного сооружения;  
m<sub>v</sub> – масса очистного сооружения в рабочем состоянии

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.

## ПЕСКОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК ПЕО

### Область применения

Очистка поверхностных сточных вод с селитебных территорий и территорий с преобладанием индивидуальной жилой застройки от песка, взвешенных веществ, пленочных нефтепродуктов. Применяется в составе комплекса очистных сооружений.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, оборудованная шахтой обслуживания (горловиной), имеет подводящий и отводящий патрубки с отводами или полупогружными перегородками.

### Описание технологического процесса

За счет гравитационных сил осуществляется механическая очистка от песка, крупных взвешенных частиц и пленочных нефтепродуктов.

### Эффективность очистки стоков

- по песку и взвешенным веществам – до 60% от исходной концентрации;
- по нефтепродуктам – не нормируется.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК ПЕО 2800 SN2 – 11350 – 100  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

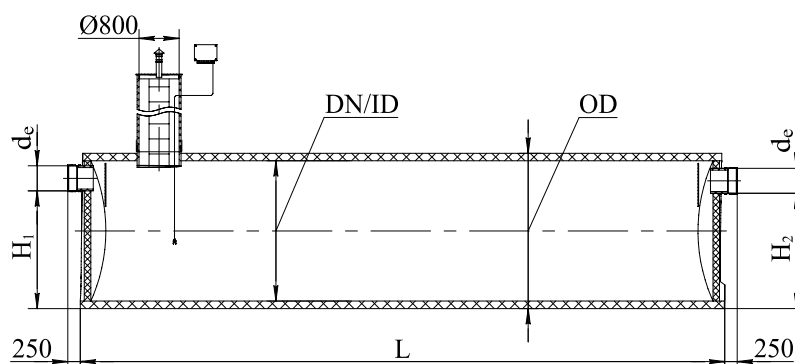
ПЕО – пескоотделитель;  
2800 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
11350 – длина корпуса, L, мм;  
100 – производительность, л/с.

## ПЕСКОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК ПЕО

Наименование, (цифры - производительность, л/с)	ID/OD, мм	d <sub>c</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	H <sub>2</sub> , мм	L, мм	m*, кг	m <sub>v</sub> *, кг
ПЕО-50	2200/2374	315	1925	1875	9270	2268	36457
ПЕО-55	2200/2374	315	1925	1875	10170	2419	40026
ПЕО-60	2200/2374	315	1925	1875	11070	2581	43608
ПЕО-65	2200/2374	315	1925	1875	11970	2733	47178
ПЕО-70	2800/3060	400	2480	2430	8050	3346	50686
ПЕО-75	2800/3060	400	2480	2430	8600	3509	54235
ПЕО-80	2800/3060	400	2480	2430	9150	3664	57770
ПЕО-85	2800/3060	400	2480	2430	9700	3818	61304
ПЕО-90	2800/3060	400	2480	2430	10250	3972	64839
ПЕО-95	2800/3060	400	2480	2430	10800	4126	68374
ПЕО-100	2800/3060	400	2480	2430	11350	4289	71917
ПЕО-105	2800/3060	400	2480	2430	11900	4443	75458
ПЕО-110	2800/3060	400	2480	2430	12450	4597	78993
ПЕО-115	2800/3060	400	2480	2430	13000	4752	82527
ПЕО-120	2800/3060	400	2480	2430	13540	4903	86059
ПЕО-130	2800/3060	400	2480	2430	14640	5211	93134

\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:  
m – масса очистного сооружения;  
m<sub>v</sub> – масса очистного сооружения в рабочем состоянии

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## МОДИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕСКОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М

Характеризуется улучшенной очисткой по взвешенным веществам.

### Область применения

Очистка поверхностных сточных вод с автодорог и улиц с интенсивным движением, с территорий предприятий и прилегающих к ним территорий от песка, взвешенных веществ и пленочных нефтепродуктов. Применяется в составе комплекса очистных сооружений.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, разделенная на две технологические зоны: зону отстаивания и зону очистки с тонкослойным блоком, имеет две шахты обслуживания (горловины), подводный патрубок с отводом или полупогружной перегородкой, отводящий патрубок.

### Описание технологического процесса

Процесс очистки сточных вод проходит в два этапа. За счет гравитационных сил в зоне отстаивания осуществляется механическая очистка

от песка, крупных взвешенных частиц и пленочных нефтепродуктов. В тонкослойном блоке пескоотделителя производится доочистка от взвешенных частиц средних фракций.

### Эффективность очистки стоков

- по песку и взвешенным веществам – до 85-90% от исходной концентрации;
- по нефтепродуктам – не нормируется.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

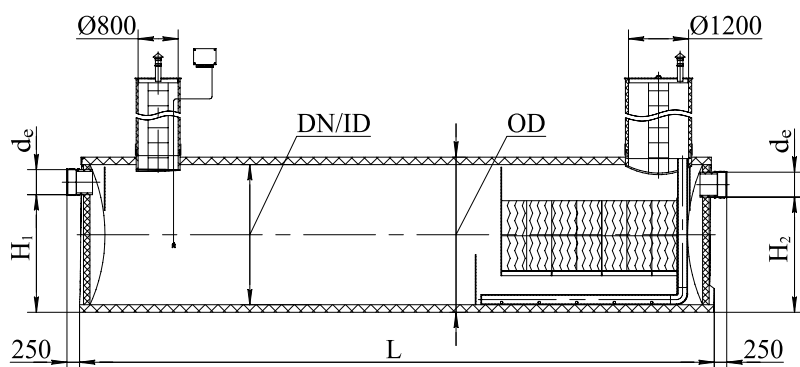
### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М 2200 SN2 – 9800 – 60  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

ПЕО – пескоотделитель;  
М – модифицированный;  
2200 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
9800 – длина корпуса, L, мм;  
60 – производительность, л/с.

## МОДИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕСКОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК ПЕО-М

Наименование, (цифры - производительность, л/с)	ID/OD, мм	d <sub>e</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	H <sub>2</sub> , мм	L, мм	m*, кг	m <sub>v</sub> *, кг
ПЕО-М-50	2200/2374	315	1925	1875	8900	2816	35602
ПЕО-М-55	2200/2374	315	1925	1875	9350	2892	37389
ПЕО-М-60	2200/2374	315	1925	1875	9800	2968	39172
ПЕО-М-65	2200/2374	315	1925	1875	10250	3045	40959
ПЕО-М-70	2800/3060	400	2480	2430	7740	4046	49439
ПЕО-М-75	2800/3060	400	2480	2430	8510	4323	54488
ПЕО-М-80	2800/3060	400	2480	2430	8790	4405	56258
ПЕО-М-85	2800/3060	400	2480	2430	9560	4677	61302
ПЕО-М-90	2800/3060	400	2480	2430	9840	4756	63074
ПЕО-М-95	2800/3060	400	2480	2430	10110	4832	64837
ПЕО-М-100	2800/3060	400	2480	2430	10880	5104	69881
ПЕО-М-105	2800/3060	400	2480	2430	11160	5191	71655
ПЕО-М-110	2800/3060	400	2480	2430	11930	5463	76700
ПЕО-М-115	2800/3060	400	2480	2430	12210	5542	78465
ПЕО-М-120	2800/3060	400	2480	2430	12480	5618	80234
ПЕО-М-130	2800/3060	400	2480	2430	13530	5937	87013



\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:  
m – масса очистного сооружения;  
m<sub>v</sub> – масса очистного сооружения в рабочем состоянии

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.

## МАСЛОБЕНЗОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК МБО

### Область применения

Очистка поверхностных сточных вод от нефтепродуктов и взвешенных веществ средних фракций до норм выпуска в городские канализационные сети. Применяется в составе комплексов очистных сооружений после пескоотделителя.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, оборудованная коалесцентным блоком, имеет две шахты обслуживания (горловины), подводящий патрубок с отводом или полупогружной перегородкой, отводящий патрубок.

### Описание технологического процесса

В коалесцентном блоке осуществляется очистка от эмульгированных нефтепродуктов.

### Эффективность очистки стоков

- по нефтепродуктам – до 99,5% от исходной концентрации;
- по взвешенным веществам – до 40–80% от остаточной концентрации после пескоотделителя.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК МБО 2800 SN2 – 6890 – 100  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

МБО – маслобензоотделитель;  
2800 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
6890 – длина корпуса, L, мм;  
100 – производительность, л/с.

## МАСЛОБЕНЗОТДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК МБО

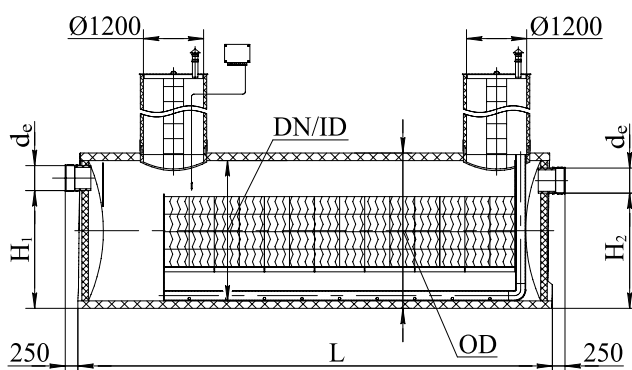
Наименование, (цифры - производительность, л/с)	ID/OD, мм	d <sub>e</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	H <sub>2</sub> , мм	L, мм	m*, кг	m <sub>v</sub> *, кг
МБО-50	2200/2374	315	1925	1875	5910	2440	23834
МБО-55	2200/2374	315	1925	1875	5910	2440	23834
МБО-60	2200/2374	315	1925	1875	5910	2440	23834
МБО-65	2200/2374	315	1925	1875	5910	2440	23834
МБО-70	2800/3060	400	2480	2430	5390	3575	34535
МБО-75	2800/3060	400	2480	2430	5890	3797	37836
МБО-80	2800/3060	400	2480	2430	5890	3797	37836
МБО-85	2800/3060	400	2480	2430	6390	4019	41137
МБО-90	2800/3060	400	2480	2430	6390	4019	41137
МБО-95	2800/3060	400	2480	2430	6390	4019	41137
МБО-100	2800/3060	400	2480	2430	6890	4250	44447
МБО-105	2800/3060	400	2480	2430	6890	4250	44447
МБО-110	2800/3060	400	2480	2430	7390	4490	47765
МБО-115	2800/3060	400	2480	2430	7390	4490	47765
МБО-120	2800/3060	400	2480	2430	7390	4490	47765
МБО-130	2800/3060	400	2480	2430	7890	4709	51063

\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:

m – масса очистного сооружения;

m<sub>v</sub> – масса очистного сооружения в рабочем состоянии

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## СОРБЦИОННЫЙ ФИЛЬТР ПОЛИПЛАСТИК СОФ

### Область применения

Глубокая очистка поверхностных сточных вод от нефтепродуктов и мелкодисперсных взвешенных веществ до норм выпуска на рельеф и в водные объекты I и II категорий водопользования. Применяется в составе комплекса очистных сооружений после пескоотделителя и маслобензоотделителя.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, оборудованная шахтой обслуживания (горловиной), подводным и отводящим патрубками, распределительными и приемными перфорированными трубами, послойно уложенной фильтрующей загрузкой. В качестве основного фильтрующего материала используется уголь активный, уложенный на поддерживающий слой из щебня шунгитового. Возможно применение других фильтрующих материалов.

### Описание технологического процесса

Фильтрация сточных вод проводится сверху вниз. Применение распределительных и приемных труб обеспечивает равномерное распределение

сточных вод по фильтрующему слою. В процессе фильтрации из сточных вод удаляются нефтепродукты в растворенном состоянии и мелкодисперсные взвешенные вещества.

### Эффективность очистки стоков

- по взвешенным веществам – 3 мг/л – до 99,85% от остаточной концентрации после маслобензоотделителя;
- по нефтепродуктам – 0,05 мг/л – до 99,75% от остаточной концентрации после маслобензоотделителя.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

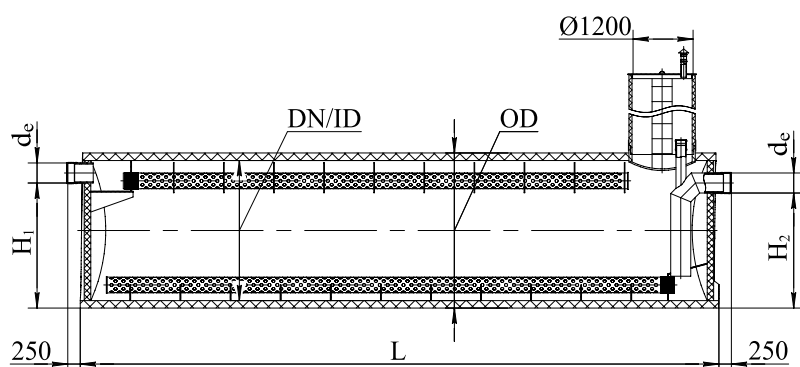
### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК СОФ 2200 SN2 – 10400 – 60  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

СОФ – сорбционный фильтр;  
2200 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
10400 – длина корпуса, L, мм;  
60 – производительность, л/с.

## СОРБЦИОННЫЙ ФИЛЬТР ПОЛИПЛАСТИК СОФ

Наименование, (цифры - производительность, л/с)	ID/OD, мм	d <sub>e</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	H <sub>2</sub> , мм	L, мм	m*, кг	m <sub>v</sub> *, кг
СОФ-50	2200/2374	315	1925	1225	8760	2680	32009
СОФ-55	2200/2374	315	1925	1225	9580	2842	34999
СОФ-60	2200/2374	315	1925	1225	10400	3018	38003
СОФ-65	2200/2374	315	1925	1225	11210	3207	41021
СОФ-70	2800/3060	400	2480	1530	9760	4412	56177
СОФ-75	2800/3060	400	2480	1530	10410	4614	59920
СОФ-80	2800/3060	400	2480	1530	11050	4823	63670
СОФ-85	2800/3060	400	2480	1530	11690	5037	67426
СОФ-90	2800/3060	400	2480	1530	12340	5248	71172
СОФ-95	2800/3060	400	2480	1530	12980	5456	74921
СОФ-100	2800/3060	400	2480	1530	13620	5659	78664
СОФ-105	2800/3060	400	2480	1530	14260	5873	82420
СОФ-110	2800/3060	400	2480	1530	14910	6089	86176
СОФ-115	2800/3060	400	2480	1530	15550	6296	89925
СОФ-120	2800/3060	400	2480	1530	16190	6512	93682
СОФ-130	2800/3060	400	2480	1530	17480	6939	101185



\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:  
m – масса очистного сооружения;  
m<sub>v</sub> – масса очистного сооружения в рабочем состоянии

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## УСТАНОВКА УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ СТОКОВ ПОЛИПЛАСТИК УФО

### Область применения

Обеззараживание сточных вод ультрафиолетовым излучением перед выпуском в водные объекты I и II категорий водопользования. Применяется в составе комплекса очистных сооружений после пескоотделителя, маслобензоотделителя и сорбционного фильтра.

### Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), подводящим и отводящим патрубками, площадкой обслуживания, внутри которого смонтированы: лампа ультрафиолетового обеззараживания сточных вод, технологические трубопроводы с запорной арматурой, шкаф управления. Возможна комплектация насосом для промывки УФ-лампы от налета и дренажным насосом.

### Описание технологического процесса

Очищенные сточные воды самотеком поступают в корпус УФ-лампы. Под воздействием ультрафиолетового излучения стоки обеззараживаются.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК УФО 1500 SN4 – 4980 – 3  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

УФО – установка ультрафиолетового обеззараживания стоков;

1500 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;

SN4 – кольцевая жесткость корпуса;

4980 – высота корпуса,  $H_3$ , мм;

3 – производительность, л/с.

DN/ID – внутренний диаметр корпуса, мм

DN/ID<sub>1</sub> – внутренний диаметр шахты обслуживания (горловины), мм

OD – наружный диаметр корпуса, мм

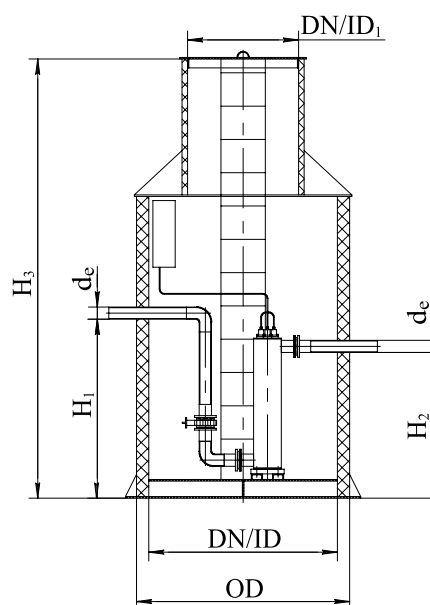
$d_e$  – диаметр подводящего или отводящего патрубков, мм

$H_1$  – высота подводящего патрубка относительно дна, мм

$H_2$  – высота отводящего патрубка относительно дна, мм

$H_3$  – высота корпуса, мм

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПОЛИПЛАСТИК КНС

### Область применения

Применяется в системах очистки поверхностных сточных вод, в сетях хозяйственно-бытового и промышленного водоотведения.

### Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), подводящими и отводящими (напорными) патрубками, площадкой обслуживания, внутри которого смонтированы: сороулавливающая корзина, насосное оборудование, напорные трубопроводы с запорной арматурой. Возможна комплектация шкафом управления, контрольно-измерительной аппаратурой.

### Описание технологического процесса

Сточные воды самотеком поступают в корпус КНС и накапливаются в донной части. Сороулавливающая корзина на входе задерживает крупный мусор. При достижении установленного уровня сточные воды насосами под давлением подаются на выход из КНС. Управление насосами осуществляется автоматически по уровню стоков в корпусе КНС.

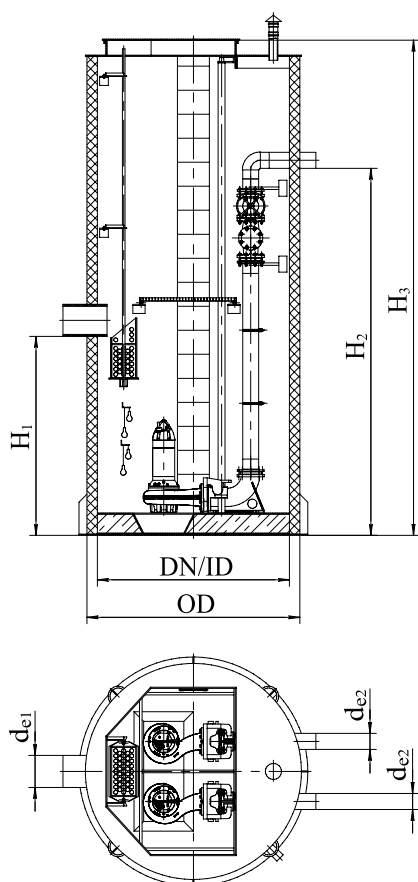
### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК КНС 1500 SN6 – 5200 – 10  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

КНС – канализационная насосная станция;  
1500 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN6 – кольцевая жесткость корпуса;  
5200 – высота корпуса,  $H_3$ , мм;  
10 – производительность, л/с.



DN/ID – внутренний диаметр корпуса, мм  
OD – наружный диаметр корпуса, мм  
 $d_{e1}$  – диаметр подводящего патрубка, мм  
 $d_{e2}$  – диаметр отводящего патрубка, мм  
 $H_1$  – высота подводящего патрубка относительно дна, мм  
 $H_2$  – высота отводящего патрубка относительно дна, мм  
 $H_3$  – высота корпуса, мм

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.

## ЖИРОУЛОВИТЕЛЬ ПОЛИПЛАСТИК ЖУ

### Область применения

Очистка производственных сточных вод пищевых производств и предприятий общественного питания от жира и взвешенных веществ до норм выпуска в городские канализационные сети.

### Описание конструкции

Полимерный колодец, оборудованный шахтой обслуживания (горловиной), подводным и отводящим патрубками, технологическими перегородками. Возможно горизонтальное исполнение.

### Описание технологического процесса

Принцип работы жиросепаратора основан на гравитационном выделении из сточных вод загрязняющих веществ. Корпус жиросепаратора разделен технологическими перегородками на две камеры. В приемной камере (илоотделителе) происходит осаждение взвешенных веществ и частичное выделение жира. Во второй, рабочей, камере происходит доочистка сточных вод от жира.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК ЖУ-В 1800 SN4 – 3890 – 5  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

ЖУ – жиросепаратор;  
В – вертикальное исполнение;  
1800 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN4 – кольцевая жесткость корпуса;  
3890 – высота корпуса,  $H_3$ , мм;  
5 – производительность, л/с.

### Вертикальное исполнение

DN/ID – внутренний диаметр корпуса, мм

OD – наружный диаметр корпуса, мм

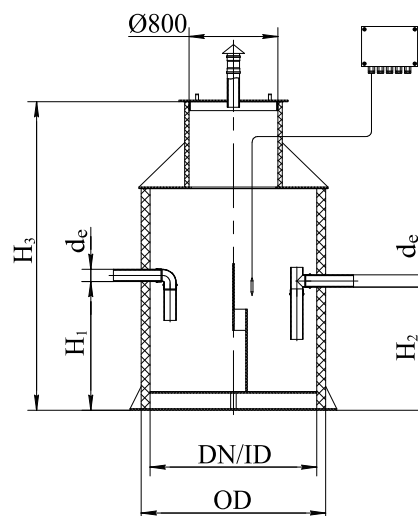
$d_e$  – диаметр подводного и отводящего патрубков, мм

$H_1$  – высота подводного патрубка относительно дна, мм

$H_2$  – высота отводящего патрубка относительно дна, мм

$H_3$  – высота корпуса, мм

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



### Горизонтальное исполнение

DN/ID – внутренний диаметр корпуса, мм

OD – наружный диаметр корпуса, мм

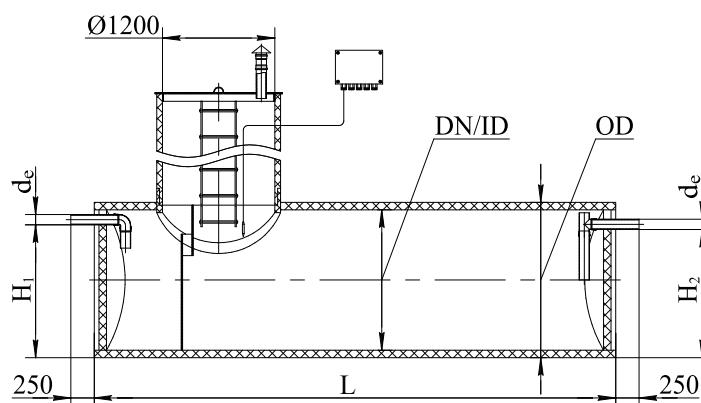
$d_e$  – диаметр подводного и отводящего патрубков, мм

$H_1$  – высота подводного патрубка относительно дна, мм

$H_2$  – высота отводящего патрубка относительно дна, мм

L – длина корпуса, мм

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## I РЕЗЕРВУАРЫ

### Область применения

- Аккумулирующие (накопительные) резервуары для:
  - хранения технической воды и жидкостей непитьевого назначения;
  - хранения противопожарного запаса воды;
  - сбора, накопления, усреднения и перекачки сточных вод на очистные сооружения.
- Резервуары для хранения воды хозяйственно-питьевого назначения.

### Ключевые характеристики резервуаров, выполненных из трубы СПИРОЛАЙН SN2\*:

- высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии;
- срок эксплуатации – не менее 50 лет;
- герметичность;
- устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам;
- сейсмическая устойчивость до 9 баллов;
- низкие затраты на монтаж и эксплуатацию.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Техническая поддержка

Специалисты Группы ПОЛИПЛАСТИК оказывают техническую поддержку проектов:

- **Заказчикам** – технико-экономическое обоснование проектного решения с точки зрения обслуживания и эксплуатации.
- **Строительным компаниям** – услуги шеф-монтажа, технические консультации при строительстве.
- **Проектным организациям** – подбор проектного решения, максимально удовлетворяющего техническому заданию, размещение резервуара на плане, подбор прочностных характеристик резервуара исходя из проектных нагрузок.

\* При увеличении кольцевой жесткости корпуса допускается применение резервуаров на глубине до 5 метров над верхом корпуса, в том числе в зонах с транспортной нагрузкой и/или в водонасыщенных грунтах. Для подбора необходимой кольцевой жесткости корпуса резервуара специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК выполняется прочностной расчет.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОБЪЕМА РЕЗЕРВУАРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЕГО ДИАМЕТРА

Диаметр корпуса*, DN/ID, мм	Объем резервуара**, м³							
	10	20	25	50	55	100	110	200
1800/1960	=====							
2200/2374***			=====				=====	
2800/3060				=====				

Накопительные резервуары (полный объем, м³)

Резервуары хозяйственно-питьевого назначения (полезный объем, м³)

\* Изготовление резервуара с другим диаметром корпуса – под заказ.

\*\* Чтобы получить объем свыше 200 м³, необходимо соединить несколько резервуаров между собой по принципу сообщающихся сосудов.

\*\*\* Резервуары объемом 110–200 м³ являются составными, изготавливаются под заказ. Составные части таких резервуаров соединяются между собой непосредственно на объекте монтажа.

## НАКОПИТЕЛЬНЫЙ РЕЗЕРВУАР ПОЛИПЛАСТИК РТВ

### Область применения

Хранение технической воды, жидкостей непитьевого назначения и противопожарного запаса воды. В накопительных системах очистки сточных вод.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, оборудованная шахтой обслуживания (горловиной), полимерной лестницей, подводным и отводящим патрубками, патрубком полного слива. Чтобы получить объем свыше 100 м<sup>3</sup>, необходимо соединить несколько резервуаров между собой по принципу сообщающихся сосудов.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК РТВ 2800 SN2 – 15160 – 90  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

РТВ – резервуар для технической воды;  
2800 – диаметр корпуса, DN/ID, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
15160 – длина корпуса, L, мм;  
90 – полный объем резервуара, м<sup>3</sup>.

## НАКОПИТЕЛЬНЫЙ РЕЗЕРВУАР ПОЛИПЛАСТИК РТВ

Наименование, объем, м <sup>3</sup>	ID/OD, мм	L, мм	m*, кг	m <sub>v</sub> *, кг
РТВ-10	1800/1960	4300	1014	11014
РТВ-15	1800/1960	6260	1262	16262
РТВ-20	1800/1960	8220	1535	21532
РТВ-25	2200/2374	7000	1796	26796
РТВ-30	2200/2374	8320	2025	32025
РТВ-35	2200/2374	9630	2254	37254
РТВ-40	2200/2374	10950	2474	42474
РТВ-45	2200/2374	12260	2694	47694
РТВ-50	2200/2374	13580	2940	52940
РТВ-55	2200/2374	14900	3161	58161
РТВ-60	2800/3060	10290	4013	64013
РТВ-65	2800/3060	11100	4238	69238
РТВ-70	2800/3060	11910	4462	74462
РТВ-75	2800/3060	12720	4695	79695
РТВ-80	2800/3060	13530	4919	84919
РТВ-85	2800/3060	14340	5143	90143
РТВ-90	2800/3060	15160	5368	95368
РТВ-95	2800/3060	15970	5592	100592
РТВ-100	2800/3060	16780	5825	105825

\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:

m – масса резервуара;

m<sub>v</sub> – масса резервуара в рабочем состоянии

DN/ID – внутренний диаметр корпуса, мм

OD – наружный диаметр корпуса, мм

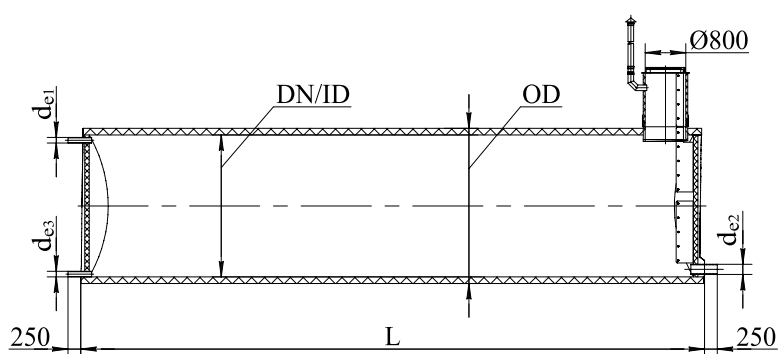
d<sub>e1</sub> – диаметр подводного патрубка, мм

d<sub>e2</sub> – диаметр отводящего патрубка, мм

d<sub>e3</sub> – диаметр сливного патрубка, мм

L – длина корпуса, мм

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## АККУМУЛИРУЮЩИЙ РЕЗЕРВУАР С НАСОСНОЙ ГРУППОЙ ПОЛИПЛАСТИК АКР-Н, АКР-НГ

В резервуаре осуществляется регулирование расхода и усреднение состава сточных вод, а также частичное осаждение крупнодисперсных взвешенных веществ, улавливание плавающего мусора и пленочных нефтепродуктов, что снижает общую нагрузку на очистное сооружение.

### Область применения

В накопительных системах очистки сточных вод перед очистным сооружением.

### Описание конструкции

Горизонтальная цилиндрическая емкость, оборудованная двумя шахтами обслуживания (горловинами), полимерной лестницей, подводным и отводящим патрубками, укомплектована насосным оборудованием, обеспечивающим подачу необходимого объема стоков на очистку. Возможна установка устройства гашения напора, сорославливающей корзины.

Чтобы получить объем свыше 100 м<sup>3</sup>, необходимо соединить несколько резервуаров между собой по принципу сообщающихся сосудов. В данном случае насосное оборудование устанавливается только в одном из резервуаров.

### Описание технологического процесса

Сточные воды самотеком поступают в резервуар, где накапливаются. При срабатывании датчика уровня включается насос, перекачивающий сточные воды из резервуара в очистное сооружение.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК АКР-НГ 2800 SN2 – 10290 – 60 – 10  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

АКР – аккумулирующий (накопительный) резервуар;

Н – исполнение с насосной группой;

Г – исполнение с устройством гашения напора;

2800 – внутренний диаметр корпуса, DN/ID, мм;

SN2 – кольцевая жесткость корпуса;

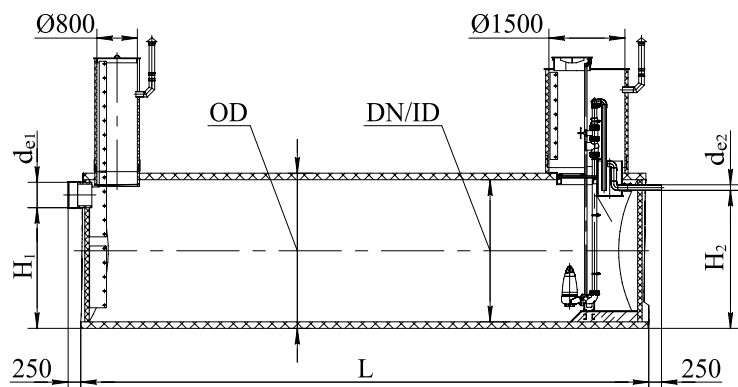
10290 – длина корпуса, L, мм;

60 – полный объем резервуара, м<sup>3</sup>;

10 – производительность насосной группы, л/с.

## АККУМУЛИРУЮЩИЙ РЕЗЕРВУАР С НАСОСНОЙ ГРУППОЙ ПОЛИПЛАСТИК АКР-НГ

Наименование, объем, м <sup>3</sup>	ID/OD, мм	L, мм	m*, кг	m <sub>v</sub> *, кг
АКР-НГ-25	2200/2374	7000	3254	28254
АКР-НГ-30	2200/2374	8320	3483	33483
АКР-НГ-35	2200/2374	9630	3712	38712
АКР-НГ-40	2200/2374	10950	3932	43932
АКР-НГ-45	2200/2374	12260	4152	49152
АКР-НГ-50	2200/2374	13580	4398	54398
АКР-НГ-55	2200/2374	14900	4618	59618
АКР-НГ-60	2800/3060	10290	5558	65558
АКР-НГ-65	2800/3060	11100	5783	70783
АКР-НГ-70	2800/3060	11910	6007	76007
АКР-НГ-75	2800/3060	12720	6240	81240
АКР-НГ-80	2800/3060	13530	6464	86464
АКР-НГ-85	2800/3060	14340	6688	91688
АКР-НГ-90	2800/3060	15160	6913	96913
АКР-НГ-95	2800/3060	15970	7137	102137
АКР-НГ-100	2800/3060	16780	7370	107370



\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:  
m – масса резервуара;  
m<sub>v</sub> – масса резервуара в рабочем состоянии

DN/ID – внутренний диаметр корпуса, мм

OD – наружный диаметр корпуса, мм

d<sub>e1</sub> – диаметр подводящего патрубка, мм

d<sub>e2</sub> – диаметр отводящего патрубка, мм

H<sub>1</sub> – высота подводящего патрубка относительно дна, мм

H<sub>2</sub> – высота отводящего патрубка относительно дна, мм

L – длина корпуса, мм

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ВОДЫ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОЛИПЛАСТИК РЧВ

### Область применения

Хранение воды хозяйственно-питьевого назначения. При условии оснащения насосным оборудованием является альтернативой «водонапорной башни Рожновского».

### Описание конструкции

Производится с учетом требований СП 31.13330.2012 к резервуарам питьевой воды. Горизонтальная цилиндрическая емкость, оборудованная шахтой обслуживания (горловиной), полимерной лестницей, системой фильтрации воздуха, подводящим и отводящим патрубками, патрубком полного слива, переливным устройством.

Чтобы получить объем свыше 100 м<sup>3</sup>, необходимо соединить несколько резервуаров между собой по принципу сообщающихся сосудов.

### Нормативная документация

ТУ 22.29.29-040-73011750-2017

### Пример условного обозначения

ПОЛИПЛАСТИК РЧВ 2800 SN2 – 17320 – 100/103,4  
ТУ 22.29.29-040-73011750-2017, где:

РЧВ – резервуар для чистой воды;  
2800 – диаметр корпуса, ID/OD, мм;  
SN2 – кольцевая жесткость корпуса;  
17320 – длина корпуса, L, мм;  
100 – рабочий объем резервуара, м<sup>3</sup>;  
103,4 – полный объем резервуара, м<sup>3</sup>.

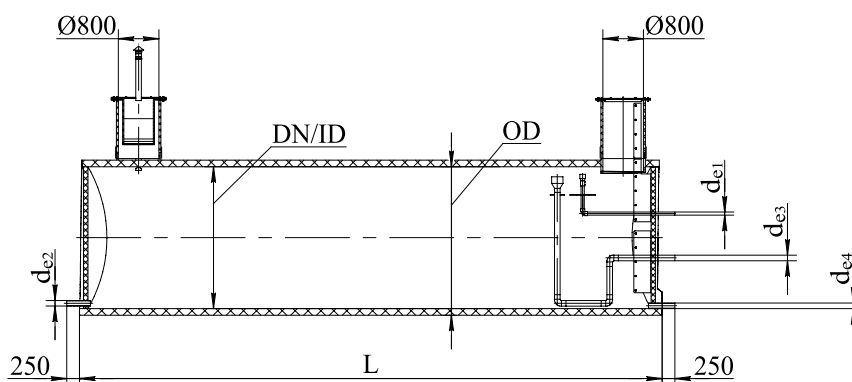
## РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ВОДЫ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОЛИПЛАСТИК РЧВ

Наименование, объем рабочий/полный, м <sup>3</sup>	ID/OD, мм	L, мм	m*, кг	m <sub>v</sub> *, кг
РЧВ-10/10,7	1800/1960	4570	1517	11517
РЧВ-15/16,0	1800/1960	6660	1791	16791
РЧВ-20/21,3	1800/1960	8750	2074	22074
РЧВ-25/26,2	2200/2374	7310	2323	27323
РЧВ-30/31,4	2200/2374	8690	2569	32569
РЧВ-35/36,6	2200/2374	10070	2815	37815
РЧВ-40/41,9	2200/2374	11440	3035	43035
РЧВ-45/47,1	2200/2374	12820	3272	48272
РЧВ-50/52,3	2200/2374	14200	3518	53518
РЧВ-55/56,9	2800/3060	9770	4321	59321
РЧВ-60/62,0	2800/3060	10610	4573	64573
РЧВ-65/67,2	2800/3060	11450	4798	69798
РЧВ-70/72,4	2800/3060	12290	5050	75050
РЧВ-75/77,5	2800/3060	13130	5283	80283
РЧВ-80/82,7	2800/3060	13970	5507	85507
РЧВ-85/87,9	2800/3060	14810	5759	90759
РЧВ-90/93,0	2800/3060	15650	5984	95984
РЧВ-95/98,2	2800/3060	16490	6236	101236
РЧВ-100/103,4	2800/3060	17320	6469	106469

\* Для справки. Масса рассчитана для изделия, корпус которого выполнен из трубы СПИРОЛАЙН SN2:  
m – масса резервуара;  
m<sub>v</sub> – масса резервуара в рабочем состоянии

DN/ID – внутренний диаметр корпуса, мм  
OD – наружный диаметр корпуса, мм  
d<sub>e1</sub> – диаметр подводящего патрубка, мм  
d<sub>e2</sub> – диаметр отводящего патрубка, мм  
d<sub>e3</sub> – диаметр переливного патрубка, мм  
d<sub>e4</sub> – диаметр сливного патрубка, мм  
L – длина корпуса, мм

В конструкцию изделий могут быть внесены изменения, не ухудшающие технические характеристики производимой продукции.



## I НАИБОЛЕЕ ИНТЕРЕСНЫЕ РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



Аккумулирующий резервуар,  
г. Энгельс, Саратовская область,  
реконструкция аэродрома.



Комплекс резервуаров (400 м<sup>3</sup>) для  
хранения воды хозяйственно-  
питьевого назначения. Микрорайон  
Новоугольный Тульской области,  
строительство водозаборного узла.



Резервуар 100 м<sup>3</sup> для хранения  
воды хозяйственно-питьевого  
назначения. Микрорайон  
Новоугольный Тульской области,  
строительство водозаборного узла.



Накопительные резервуары.  
Хутор Песковатка,  
Волгоградская область,  
строительство оросительной  
системы.



Локальные очистные сооружения  
поверхностного стока,  
г. Москва, на территории,  
ограниченной пр. Серебрякова,  
набережной реки Яузы,  
1-м Ботаническим пр.,  
Лазоревым пр. и ул. Снежная.

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПОВЕРХНОСТНОГО СТОКА

Заполненный опросный лист  
отправить по адресу:  
los@polyplastic.ru



Организация: \_\_\_\_\_  
Контактное лицо: \_\_\_\_\_  
Адрес: \_\_\_\_\_  
Тел./факс/e-mail: \_\_\_\_\_  
Наименование объекта: \_\_\_\_\_  
Адрес объекта: \_\_\_\_\_  
Наличие проектной документации: \_\_\_\_\_

Дата заполнения:  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_

Подпись заказчика: \_\_\_\_\_

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Максимальный секундный расход поверхностного стока на входе в комплекс очистных сооружений, л/с \_\_\_\_\_
- 1.2 Место установки очистного сооружения *под газоном*  *под проезжей частью*  *другое:* \_\_\_\_\_

## 2. УСЛОВИЯ ПОДВЕДЕНИЯ СТОЧНЫХ ВОД НА ОЧИСТКУ

- 2.1 Тип площадки водосбора:  
*современная жилая застройка*  *индивидуальная жилая застройка*  *другое:* \_\_\_\_\_  
*улицы с интенс. движением транспорта*  *территории вокруг пром. предприятий*  \_\_\_\_\_  
*пром. предприятия I группы*  *пром. предприятия II группы*  \_\_\_\_\_  
*селитебные территории*  \_\_\_\_\_
- 2.2 Наличие КНС перед комплексом очистных сооружений *да*  *нет*
- 2.3 Наличие аккумулирующей емкости на входе в комплекс очистных сооружений *да*  *нет*
- 2.4 Объем аккумулирующей емкости, куб. м \_\_\_\_\_
- 2.5 Трубопровод на входе в аккумулирующую емкость: *глубина заложения, м* \_\_\_\_\_  
*тип трубы (КОРСИС, НПВХ или другая)* \_\_\_\_\_ *диаметр, мм* \_\_\_\_\_
- 2.6 Трубопровод на входе в комплекс очистных сооружений: *глубина заложения, м* \_\_\_\_\_  
*тип трубы (КОРСИС, НПВХ или другая)* \_\_\_\_\_ *диаметр, мм* \_\_\_\_\_

## 3. КОНЦЕНТРАЦИИ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В ПОВЕРХНОСТНОМ СТОКЕ

- 3.1 *Взвешенные вещества, мг/л* \_\_\_\_\_ *Нефтепродукты, мг/л* \_\_\_\_\_  
*БПК<sub>5</sub>, мг O<sub>2</sub>/л* \_\_\_\_\_ *Другие:* \_\_\_\_\_

## 4. КОНЦЕНТРАЦИИ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В ОЧИЩЕННОМ СТОКЕ

- 4.1 *Взвешенные вещества, мг/л* \_\_\_\_\_ *Нефтепродукты, мг/л* \_\_\_\_\_  
*БПК<sub>5</sub>, мг O<sub>2</sub>/л* \_\_\_\_\_ *Другие:* \_\_\_\_\_
- 4.2 Необходимость обеззараживания сточных вод УФ-излучением *да*  *нет*

## 5. УСЛОВИЯ ВОДООТВЕДЕНИЯ:

- 5.1 Сброс очищенных сточных вод: *в водоем, категория:* \_\_\_\_\_ *другое:* \_\_\_\_\_  
*в городскую канализацию*  *рыбохозяйственная*  \_\_\_\_\_  
*на рельеф (в канаву, овраг)*  *рекреационная*  \_\_\_\_\_
- 5.2 Трубопровод на выходе из комплекса очистных сооружений: *глубина заложения, м* \_\_\_\_\_  
*тип трубы (КОРСИС, НПВХ или другая)* \_\_\_\_\_ *диаметр, мм* \_\_\_\_\_
- 5.3 Имеются ли ТУ на сброс стоков (приложите к опросному листу) *да*  *нет*

## 6. ГИДРОГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УЧАСТКА

- 6.1 Тип грунтов: *песчаные*  *супесчаные*  *суглинистые*  *глинистые*  *другие:* \_\_\_\_\_
- 6.2 Уровень грунтовых вод от поверхности, м \_\_\_\_\_
- 6.3 Рельеф участка (уклон поверхности) \_\_\_\_\_

## 7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 7.1 Наличие контрольной автоматики в очистных сооружениях *да*  *нет*
- 7.2 Наличие контрольной автоматики в очистных сооружениях с системой диспетчеризации данных (проводной / GSM) *да*  *нет*

## 8. ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ





# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА ЖИРОУЛОВИТЕЛЯ ПОЛИПЛАСТИК ЖУ

Заполненный опросный лист  
отправить по адресу:  
los@polyplastic.ru

Организация: \_\_\_\_\_  
 Контактное лицо: \_\_\_\_\_  
 Адрес: \_\_\_\_\_  
 Тел./факс/e-mail: \_\_\_\_\_  
 Наименование объекта: \_\_\_\_\_  
 Адрес объекта: \_\_\_\_\_  
 Наличие проектной документации: \_\_\_\_\_

Дата заполнения:  
 " " 20\_\_

Подпись заказчика: \_\_\_\_\_

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Тип объекта образования жиросодержащих сточных вод \_\_\_\_\_  
 1.2 Объект с жесткими гигиеническими требованиями да  нет   
 1.3 Максимальный секундный расход сточных вод на входе в жируловитель, л/с \_\_\_\_\_  
 1.4 Место установки: под газоном  под проезжей частью  другое: \_\_\_\_\_

## 2. ГИДРОГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УЧАСТКА

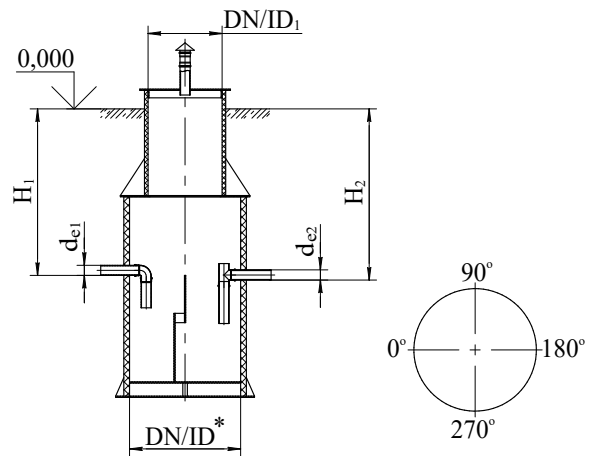
- 2.1 Тип грунтов: песчаные  супесчаные  суглинистые  глинистые  другие: \_\_\_\_\_  
 2.2 Уровень грунтовых вод от поверхности, м \_\_\_\_\_  
 2.3 Рельеф участка (уклон поверхности) \_\_\_\_\_

## 3. ХАРАКТЕРИСТИКИ СТОЧНЫХ ВОД

- 3.1 температура стоков, °C \_\_\_\_\_ моющие средства  
 плотность жира, кг/м<sup>3</sup> \_\_\_\_\_ да  нет

## 4. ГЕОМЕТРИЯ КОРПУСА

- 4.1 Исполнение корпуса: горизонтальное  вертикальное   
 4.2 Желаемый диаметр корпуса, DN/ID\*, мм \_\_\_\_\_  
 4.3 Диаметр горловины (станд. 800 мм), DN/ID<sub>1</sub>, мм \_\_\_\_\_  
 4.4 Трубопровод подводящий (для вертикального исполнения принято направление 0°):  
 тип трубы \_\_\_\_\_  
 диаметр, d<sub>e1</sub>, мм \_\_\_\_\_  
 глубина заложения, H<sub>1</sub>, мм \_\_\_\_\_  
 4.5 Трубопровод отводящий:  
 тип трубы \_\_\_\_\_  
 диаметр, d<sub>e2</sub>, мм \_\_\_\_\_  
 глубина заложения, H<sub>2</sub>, мм \_\_\_\_\_  
 направление (для вертикального исп.), ° \_\_\_\_\_



\* точное значение определяет производитель

## 5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 5.1 Наличие контрольной автоматики да  нет   
 5.2 Наличие контрольной автоматики с системой диспетчеризации данных (проводной / GSM) да  нет

## 6. ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_











# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ВОДЫ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОЛИПЛАСТИК РЧВ

Заполненный опросный лист  
отправить по адресу:  
los@polyplastic.ru

Организация: \_\_\_\_\_  
 Контактное лицо: \_\_\_\_\_  
 Адрес: \_\_\_\_\_  
 Тел./факс/e-mail: \_\_\_\_\_  
 Наименование объекта: \_\_\_\_\_  
 Адрес объекта: \_\_\_\_\_  
 Наличие проектной документации: \_\_\_\_\_

Дата заполнения:  
 "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_

Подпись заказчика: \_\_\_\_\_

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

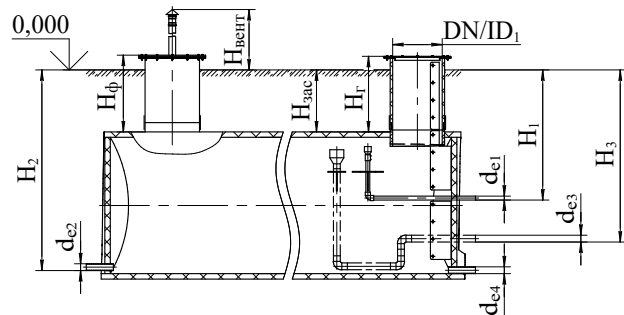
- 1.1 Полный объем емкости, куб. м \_\_\_\_\_  
 1.2 Место установки емкости *под газоном*  *другое:* \_\_\_\_\_  
 1.3 Способ монтажа *в грунт*  *в обваловке*  *на поверхности*

## 2. ГИДРОГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УЧАСТКА

- 2.1 Тип грунтов: *песчаные*  *супесчаные*  *суглинистые*  *глинистые*  *другие:* \_\_\_\_\_  
 2.2 Уровень грунтовых вод от поверхности, м \_\_\_\_\_  
 2.3 Рельеф участка (уклон поверхности) \_\_\_\_\_

## 3. ГЕОМЕТРИЯ ЕМКОСТИ

- 3.1 Высота засыпки над верхом корпуса (станд. 1000 мм),  $H_{зас}$ , мм \_\_\_\_\_  
 3.2 Диаметр горловины (станд. 800 мм),  $DN/ID_1$ , мм \_\_\_\_\_  
 3.3 Высота горловины (станд. 1200 мм),  $H_1$ , мм \_\_\_\_\_  
 3.4 Высота фильтра системы дыхания (станд. 1200 мм),  $H_2$ , мм \_\_\_\_\_  
 3.5 Высота вентиляционной трубы (станд. 2200 мм),  $H_{вент}$ , мм \_\_\_\_\_  
 3.6 Наличие второй горловины *да*  *нет*   
 Диаметр второй горловины,  $DN/ID_2$ , мм \_\_\_\_\_



- 3.7 Патрубки:  
**подводящий** **отводящий**  
 диаметр (станд. 63 мм),  $d_{e1}$ , мм \_\_\_\_\_ диаметр (станд. 200 мм),  $d_{e2}$ , мм \_\_\_\_\_  
 глубина заложения,  $H_1$ , мм \_\_\_\_\_ глубина заложения,  $H_2$ , мм \_\_\_\_\_  
**переливной** **полного слива**  
 диаметр (станд. 110 мм),  $d_{e3}$ , мм \_\_\_\_\_ диаметр (станд. 110 мм),  $d_{e4}$ , мм \_\_\_\_\_  
 глубина заложения,  $H_3$ , мм \_\_\_\_\_

## 4. ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_



## РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

### Центральный ФО

г. Москва +7 (495) 745-68-57  
г. Воронеж +7 (905) 339-52-25  
Тульская обл., г. Новомосковск +7 (48762) 2-14-02

### Северо-Западный ФО

г. Санкт-Петербург +7 (812) 336-54-70

### Приволжский ФО

г. Казань +7 (843) 200-05-71  
г. Новочебоксарск +7 (8352) 74-29-29  
г. Оренбург +7 (3532) 54-01-80  
г. Пермь +7 (342) 207-97-61  
г. Самара +7 (846) 277-92-38  
г. Уфа +7 (347) 216-04-32  
Саратовская обл., г. Энгельс +7 (8453) 74-33-19

### Южный ФО

Волгоградская обл., г. Волжский +7 (8443) 51-15-15  
г. Краснодар +7 (861) 256-82-96  
г. Ставрополь +7 (928) 005-34-73

### Уральский ФО

г. Екатеринбург +7 (343) 222-25-01  
г. Курган +7 (3522) 66-30-07  
г. Тюмень +7 (3452) 63-88-00  
г. Челябинск +7 (351) 734-99-11

### Сибирский ФО

г. Иркутск +7 (3952) 56-22-26  
г. Красноярск +7 (391) 202-65-07  
г. Кемерово +7 (3842) 90-04-74  
г. Новокузнецк +7 (3843) 53-90-14  
г. Новосибирск +7 (383) 252-33-73  
г. Омск +7 (3812) 29-03-40

### Дальневосточный ФО

г. Владивосток +7 (4232) 46-85-35  
г. Хабаровск +7 (4212) 47-09-11

### Казахстан

г. Нур-Султан +7 (7172) 47-25-89

### Беларусь

г. Минск +375 (17) 215-52-52



Ссылка на электронную  
версию каталога

Копирование или воспроизведение каталога  
частями или целиком без письменного разрешения  
Группы ПОЛИПЛАСТИК запрещено.

Группа ПОЛИПЛАСТИК  
Тел.: +7 (495) 745-68-57  
[www.polyplastic.ru](http://www.polyplastic.ru)

Россия, 119530, Москва,  
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3,  
[los@polyplastic.ru](mailto:los@polyplastic.ru)

