



|PHAUF|

www.phauf.com



PHAUF

ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ И ФИЛЬТРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Чистый воздух для высоких технологий

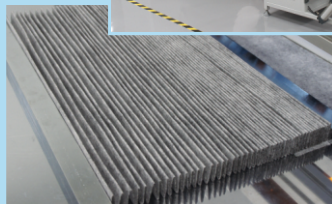
ООО «НПП «МИКРОСИСТЕМА»

141190, г. Фрязино, ул. Заводской проезд, 2

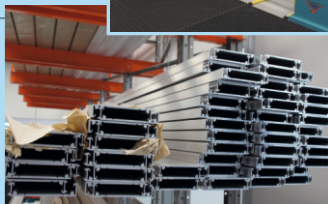
E-mail: info@microsystema.com

[@phauf_filtersru](https://www.instagram.com/phauf_filtersru)

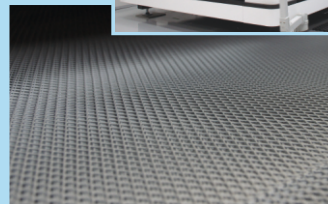
Тел.: +7 (495) 108-43-97



Плиссировка синтетических материалов, включая угольный фильтрующий материал



Складской запас алюминиевого профиля под ускоренную заготовку любых типоразмеров фильтров



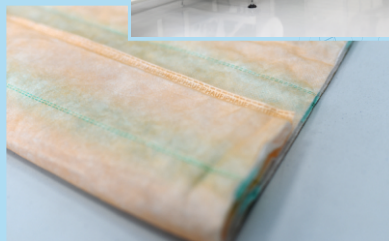
Складской запас и раскрой защитных сеток под любые размеры фильтров



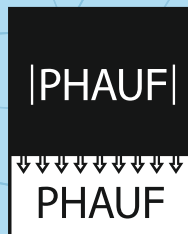
Ультразвуковая сварка «карманов» из нетканых материалов



Плиссировка фильтрующего материала из стекловолокна



Быстро выполним Ваш заказ и решим любую нестандартную задачу



СОДЕРЖАНИЕ

|PHAUF|

↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
P H A U F

1. Высокоэффективные фильтры очистки воздуха PHAUF
 - 1.1 Высокоэффективные фильтры тонкой очистки (серия PHCP) с гелевым уплотнителем
 - 1.2 Высокоэффективные фильтры тонкой очистки (серия PHCP) с полиуретановым уплотнителем
 - 1.3 Специализированные HEPA – фильтры для бактерицидных рециркуляторов воздуха PHAUF BREEZE
2. Карманные фильтры PHAUF (серия PF)
3. Панельные фильтры PHAUF (серия FPT)
4. Компактные фильтры W-образного типа PHAUF (серия FCW)
5. Кассетные фильтры PHAUF (серия FKT)
6. Фильтрующие материалы PHAUF



Высокоэффективные фильтры очистки воздуха PHAUF, предназначены для удаления взвешенных частиц в вентиляционных системах чистых помещений класса ИСО 1-9 (ГОСТ ИСО 14644-1- 2002), а также применяются в системах приточно-вытяжной вентиляции, для обеспечения специальных требований к чистоте воздуха.

ООО «НПП «МИКРОСИСТЕМА»

141190, г. Фрязино, ул. Заводской проезд, 2

Тел.: +7 (495) 108-43-97 www.phauf.com

E-mail: info@microsystema.com @ [@phauf_filtersru](https://www.instagram.com/phauf_filtersru)

Соответствуют самым высоким санитарно-гигиеническим требованиям к чистоте воздуха в помещении.

Используются в таких областях, как фармацевтика, медицина, микроэлектроника, атомная энергетика, пищевая промышленность.

Фильтры PHAUF производятся в соответствии с технологией «нулевого выброса», включающей в себя: автоматизированную сборку и индивидуальную вакуумную упаковку в чистом помещении класса ISO7, а также контроль качества каждой единицы продукции на автоматическом сканере TOPAS.



МАРКИРОВКА ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫХ ФИЛЬТРОВ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА (СЕРИЯ РНСР)

РНСР – APD / U16 - h / Ш x B x Г / RD / GU - NV / ST

| | | | | | | | | |
1 2 3 4 5 6 7 8 9

1. Серия

РНСР – Высокоэффективные фильтры очистки воздуха.

2. Конструкция алюминиевой рамы

APB – анодированный профиль 130 мм под гелевый уплотнитель;

APC – анодированный профиль 105 мм под гелевый уплотнитель;

APD – анодированный профиль 90 мм под гелевый уплотнитель;

APE – анодированный профиль 80 мм под гелевый уплотнитель;

APM – анодированный профиль 90 мм под гелевый уплотнитель во фланце внизу;

APG – анодированный профиль 150 мм под полиуретановый / EPDM уплотнитель;

APH – анодированный профиль 90 мм под полиуретановый / EPDM уплотнитель;

API – анодированный профиль 78 мм под полиуретановый / EPDM уплотнитель;

APJ – анодированный профиль 69 мм под полиуретановый / EPDM уплотнитель;

BPI – не анодированный профиль 78 мм под полиуретановый / EPDM уплотнитель.

3. Класс очистки по ГОСТ Р EN 1822-1-2010

E10; E11; E12; H13; H14; U15; U16; U17.

4. Высота фильтропакета

h - высота фильтропакета (складок).

5. Габариты фильтра

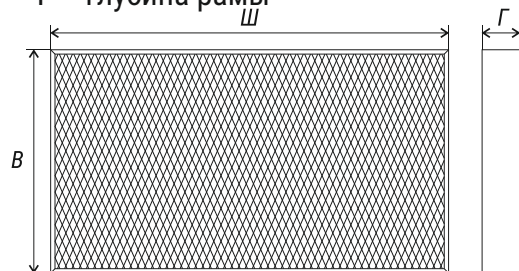
Ш – ширина рамы

Сторона // линиям складок

В – высота рамы

Сторона ⊥ линиям складок

Г – глубина рамы



6. Защитная решетка

RD – защитная решетка с двух сторон;

RV – защитная решетка со стороны входа потока;

RP – защитная решетка со стороны выхода потока.

7. Материал уплотнителя

GU – гелевый уплотнитель;

PU – вспененный полиуретановый уплотнитель;

FU – плоский EPDM уплотнитель.

| PHAUF |

PHAUF

8. Уплотнение

ND – непрерывное уплотнение с двух сторон;

NV – непрерывное уплотнение со стороны входа потока;

NP – непрерывное уплотнение со стороны выхода потока;

SD – секционное уплотнение с двух сторон;

SV – секционное уплотнение со стороны входа потока;

SP – секционное уплотнение со стороны выхода потока;

*_ – без уплотнителя.

9. Тестирование

ST – автоматический скан-тест.

Пример маркировки: PHCP - APD / H14 - 58 / 1220 x 610 x 90 / RP / GU - NV / ST

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ФИЛЬТРЫ ТОНКОЙ ОЧИСТКИ PHAUF С ГЕЛЕВЫМ УПЛОТНИТЕЛЕМ (СЕРИЯ PHCP)



Конструкция и материалы.

Конструкция. Корпус фильтра изготавливается из анодированного / не анодированного экструдированного алюминиевого профиля, внутри которого расположен фильтропакет, с разделёнными между собой клеевыми сепараторами складками. Фильтропакет герметично закреплен в корпусе с помощью специального двухкомпонентного полиуретанового клея и защищен с двух сторон сетками (возможны вариации в конструкции). В качестве уплотнителя применяется специальный гелевый компаунд.

Материалы. Экструдированный алюминиевый профиль: 80 - 170 мм. Фильтрующий материал на основе ультратонкого стекловолокна класса очистки от E10 до U16. Защитные ПВХ сетки: оцинкованные, в порошковой окраске. Клеевые сепараторы на основе полиолефинового расплава. Специальный полиуретановый клей и гелевый компаунд.

Вид профиля, уплотнитель	Класс очистки (ГОСТ Р ЕН 1822)	Высота складки	Ширина	Высота	Глубина	Номинальная производительность,	Начальный перепад давления	Площадь фильтрующей поверхности	Вес
Анодированный алюминиевый профиль (105 мм рама), гель (PHCP-APC)	H14	70	305	305	105	150	85	3,8	2,5
			610	305	105	300		7,6	4,1
			610	610	105	605		15,1	6,5
			915	610	105	905		22,7	8,8
			1220	610	105	1205		30,2	12,1
			915	915	105	1355		34,1	12,1
			1220	915	105	1805		45,4	16,6
			1220	1220	105	2410		60,5	21,0
	U15	70	305	305	105	150	100	3,8	2,5
			610	305	105	300		7,6	4,1
			610	610	105	605		15,1	6,5
			915	610	105	905		22,7	8,8
			1220	610	105	1205		30,2	12,1
			915	915	105	1355		34,1	12,1
			1220	915	105	1805		45,4	16,6
			1220	1220	105	2410		60,5	21,0
	U16	70	305	305	105	150	120	3,8	2,5
			610	305	105	300		7,6	4,1
			610	610	105	605		15,1	6,5
			915	610	105	905		22,7	8,8
			1220	610	105	1205		30,2	12,1
			915	915	105	1355		34,1	12,1
			1220	915	105	1805		45,4	16,6
			1220	1220	105	2410		60,5	21,0

Вид профиля, уплотнитель	Класс очистки (ГОСТ Р ЕН 1822)	Высота складки	Ширина	Высота	Глубина	Номинальная производи- тельность,	Начальный перепад давления	Площадь фильтрующей поверхности	Вес
Анодированный алюминиевый профиль (90 мм рама), гель (PHCP-APD)	E10	58	305	305	90	150	45	3,0	2,4
			610	305	90	300		6,1	3,9
			610	610	90	605		12,1	6,1
			915	610	90	905		18,1	8,3
			1220	610	90	1205		24,2	11,4
			915	915	90	1355		27,3	11,2
			1220	915	90	1805		36,4	15,4
			1220	1220	90	2410		48,4	19,5
	E11	58	305	305	90	150	60	3,0	2,4
			610	305	90	300		6,1	3,9
			610	610	90	605		12,1	6,1
			915	610	90	905		18,1	8,3
			1220	610	90	1205		24,2	11,4
			915	915	90	1355		27,3	11,2
			1220	915	90	1805		36,4	15,4
			1220	1220	90	2410		48,4	19,5
	E12	58	305	305	90	150	75	3,0	2,4
			610	305	90	300		6,1	3,9
			610	610	90	605		12,1	6,1
			915	610	90	905		18,1	8,3
			1220	610	90	1205		24,2	11,4
			915	915	90	1355		27,3	11,2
			1220	915	90	1805		36,4	15,4
			1220	1220	90	2410		48,4	19,5

Анодированный алюминиевый профиль (90 мм рама), гель (PHCP-APD)	H13	58	305	305	90	150	100	3,0	2,4
			610	305	90	300		6,1	3,9
			610	610	90	605		12,1	6,1
			915	610	90	905		18,1	8,3
			1220	610	90	1205		24,2	11,4
			915	915	90	1355		27,3	11,2
			1220	915	90	1805		36,4	15,4
			1220	1220	90	2410		48,4	19,5
	H14	58	305	305	90	150	120	3,0	2,4
			610	305	90	300		6,1	3,9
			610	610	90	605		12,1	6,1
			915	610	90	905		18,1	8,3
			1220	610	90	1205		24,2	11,4
			915	915	90	1355		27,3	11,2
			1220	915	90	1805		36,4	15,4
			1220	1220	90	2410		48,4	19,5
	U15	58	305	305	90	150	100	3,0	2,4
			610	305	90	300		6,1	3,9
			610	610	90	605		12,1	6,1
			915	610	90	905		18,1	8,3
			1220	610	90	1205		24,2	11,4
			915	915	90	1355		27,3	11,2
			1220	915	90	1805		36,4	15,4
			1220	1220	90	2410		48,4	19,5
	U16	58	305	305	90	150	120	3,0	2,4
			610	305	90	300		6,1	3,9
			610	610	90	605		12,1	6,1
			915	610	90	905		18,1	8,3
1220			610	90	1205	24,2		11,4	
915			915	90	1355	27,3		11,2	
1220			915	90	1805	36,4		15,4	
1220			1220	90	2410	48,4		19,5	

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ФИЛЬТРЫ ТОНКОЙ ОЧИСТКИ PHAUF С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЕМ (СЕРИЯ PHCP)



Конструкция и материалы.

Конструкция. Корпус фильтра изготавливается из анодированного / не анодированного экструдированного алюминиевого профиля, внутри которого расположен фильтропакет, с разделенными между собой клеевыми сепараторами складками. Фильтропакет герметично закреплен в корпусе с помощью специального двухкомпонентного полиуретанового клея и защищен с двух сторон сетками (возможны вариации в конструкции). В качестве уплотнителя используется бесшовный вспененный полиуретан / EPDM уплотнитель.

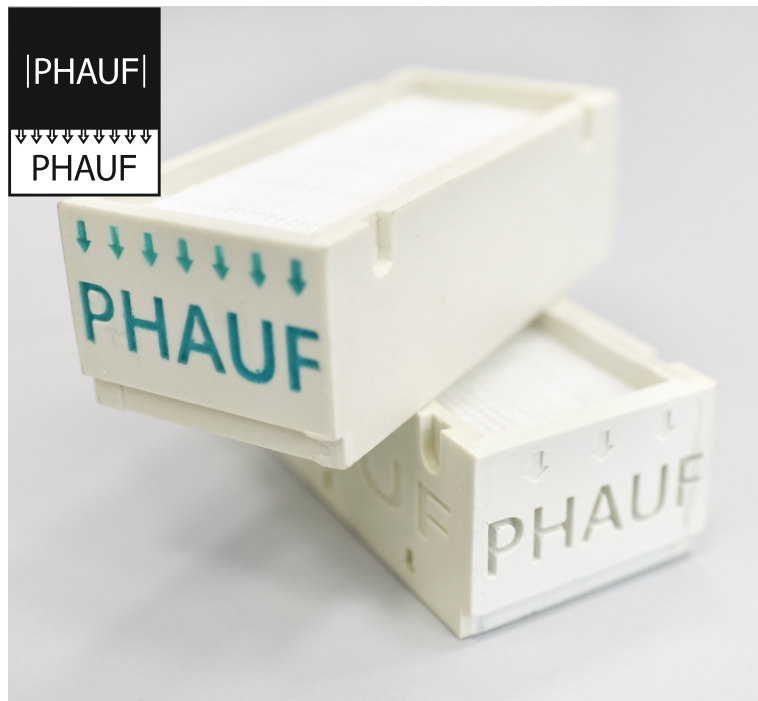
Материалы. Экструдированный алюминиевый профиль: 69-292 мм. Фильтрующий материал на основе ультратонкого стекловолокна класса очистки от E10 до U16. Защитные ПВС сетки: оцинкованные, в порошковой окраске. Клеевые сепараторы на основе полиолефинового расплава. Специальный полиуретановый клей / бесшовный вспененный полиуретан / EPDM уплотнитель.

Вид профиля, уплотнитель	Класс очистки (ГОСТ Р ЕН 1822)	Высота складки	Ширина	Высота	Глубина	Номинальная производительность,	Начальный перепад давления	Площадь фильтрующей поверхности	Вес
Анодированный алюминиевый профиль (78 мм рама), полиуретан (PHCP-API)	E10	58	305	305	78	150	45	3,0	2,2
			610	305	78	300		6,1	3,6
			610	610	78	605		12,1	5,7
			915	610	78	905		18,1	7,8
			1220	610	78	1205		24,2	10,8
			915	915	78	1355		27,3	10,6
			1220	915	78	1805		36,4	14,8
			1220	1220	78	2410		48,4	18,7
	E11	58	305	305	78	150	60	3,0	2,2
			610	305	78	300		6,1	3,6
			610	610	78	605		12,1	5,7
			915	610	78	905		18,1	7,8
			1220	610	78	1205		24,2	10,8
			915	915	78	1355		27,3	10,6
			1220	915	78	1805		36,4	14,8
			1220	1220	78	2410		48,4	18,7
	E12	58	305	305	78	150	75	3,0	2,2
			610	305	78	300		6,1	3,6
			610	610	78	605		12,1	5,7
			915	610	78	905		18,1	7,8
			1220	610	78	1205		24,2	10,8
			915	915	78	1355		27,3	10,6
			1220	915	78	1805		36,4	14,8
			1220	1220	78	2410		48,4	18,7

Вид профиля, уплотнитель	Класс очистки (ГОСТ Р ЕН 1822)	Высота складки	Ширина	Высота	Глубина	Номинальная производительность,	Начальный перепад давления	Площадь фильтрующей поверхности	Вес
Анодированный алюминиевый профиль (78 мм рама), полиуретан (PHCP-API)	H13	58	305	305	78	150	100	3,0	2,2
			610	305	78	300		6,1	3,6
			610	610	78	605		12,1	5,7
			915	610	78	905		18,1	7,8
			1220	610	78	1205		24,2	10,8
			915	915	78	1355		27,3	10,6
			1220	915	78	1805		36,4	14,8
			1220	1220	78	2410		48,4	18,7
	H14	58	305	305	78	150	120	3,0	2,2
			610	305	78	300		6,1	3,6
			610	610	78	605		12,1	5,7
			915	610	78	905		18,1	7,8
			1220	610	78	1205		24,2	10,8
			915	915	78	1355		27,3	10,6
			1220	915	78	1805		36,4	14,8
			1220	1220	78	2410		48,4	18,7
Анодированный алюминиевый профиль (69 мм рама), полиуретан (PHCP-APJ)	E10	50	305	305	69	150	50	2,6	2,2
			610	305	69	300		5,2	3,5
			610	610	69	605		10,4	5,6
			915	610	69	905		15,6	7,6
			1220	610	69	1205		20,9	10,6
			915	915	69	1355		23,5	10,4
			1220	915	69	1805		31,4	14,5
			1220	1220	69	2410		41,7	18,4

Анодированный алюминиевый профиль (69 мм рама), полиуретан (PHCP-APJ)	E11	50	305	305	69	150	70	2,6	2,2
			610	305	69	300		5,2	3,5
			610	610	69	605		10,4	5,6
			915	610	69	905		15,6	7,6
			1220	610	69	1205		20,9	10,6
			915	915	69	1355		23,5	10,4
			1220	915	69	1805		31,4	14,5
			1220	1220	69	2410		41,7	18,4
	E12	50	305	305	69	150	90	2,6	2,2
			610	305	69	300		5,2	3,5
			610	610	69	605		10,4	5,6
			915	610	69	905		15,6	7,6
			1220	610	69	1205		20,9	10,6
			915	915	69	1355		23,5	10,4
			1220	915	69	1805		31,4	14,5
			1220	1220	69	2410		41,7	18,4
	H13	50	305	305	69	150	120	2,6	2,2
			610	305	69	300		5,2	3,5
			610	610	69	605		10,4	5,6
			915	610	69	905		15,6	7,6
			1220	610	69	1205		20,9	10,6
			915	915	69	1355		23,5	10,4
			1220	915	69	1805		31,4	14,5
			1220	1220	69	2410		41,7	18,4
	H14	50	305	305	69	150	140	2,6	2,2
			610	305	69	300		5,2	3,5
			610	610	69	605		10,4	5,6
			915	610	69	905		15,6	7,6
			1220	610	69	1205		20,9	10,6
			915	915	69	1355		23,5	10,4
			1220	915	69	1805		31,4	14,5
			1220	1220	69	2410		41,7	18,4

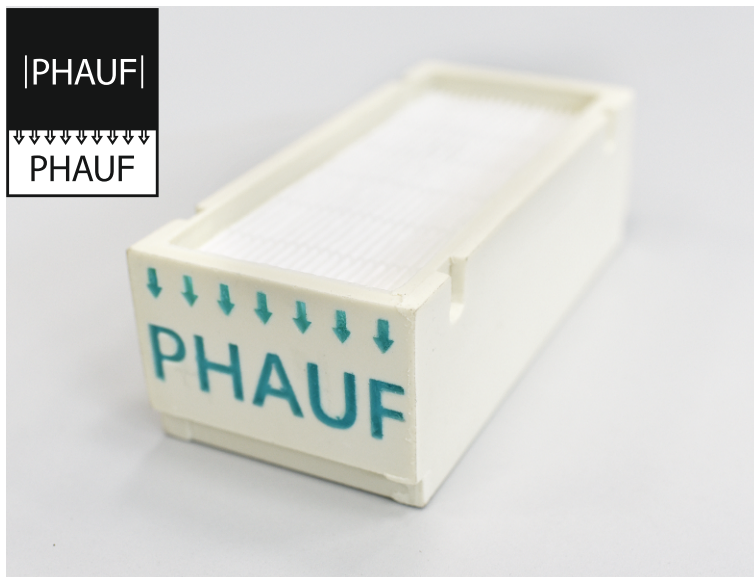
PHAUF BREEZE. СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ НЕРА – ФИЛЬТРЫ ДЛЯ БАКТЕРИЦИДНЫХ РЕЦИРКУЛЯТОРОВ ВОЗДУХА



Фильтр специализированный предназначен для обеспечения специальных требований к чистоте воздуха и используется в составе бытовых и промышленных приборов комплексной очистки воздуха.

Фильтры изготавливаются из высокоэффективных материалов и могут использоваться в таких областях как фармацевтика, медицина, микроэлектроника, пищевая промышленность и др.

Фильтр состоит из корпуса, изготавливаемого из полиуретановых компонентов, внутри которого расположен гофрированный фильтрующий материал (фильтропакет), складки которого разделены между собой клеевыми сепараторами (нитьями).



FPS- / H14 - h / Ш x B x Г

1 2 3 4

1. **Тип**
FPS - Фильтр специализированный

2. **Класс очистки по ГОСТ Р ЕН 779-2014**
M5; M6; F7; F8; F9.

Класс очистки по ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010
E10; E11; E12; H13; H14.

3. **Высота фильтропакета**
h - высота фильтропакета, складки

4. **Габариты фильтропакета**
Ш - ширина рамы.
Сторона // линиям складок
B - высота рамы.
Сторона ⊥ линиям складок
Г - глубина рамы.

КАРМАННЫЕ ФИЛЬТРЫ PHAUF (СЕРИЯ PF)



Воздушные фильтры карманного типа изготавливаются грубой, средней и тонкой очистки (грубая очистка от G3-G4 класса, средняя очистка от M5-M6, тонкая от F7-F9). Для грубой очистки используются объемные материалы из 100 % полиэстера, тонкой очистки материал на основе полипропилена по технологии «meltblown». Фильтры изготавливаются полностью на прокатанных профилях из оцинкованной стали, без использования клеевых составов.

Крепление фильтрующих карманов в основной раме осуществляется надежно за счет фальцевого соединения внутренней рамки с верхней обжимной направляющей (клипсой).

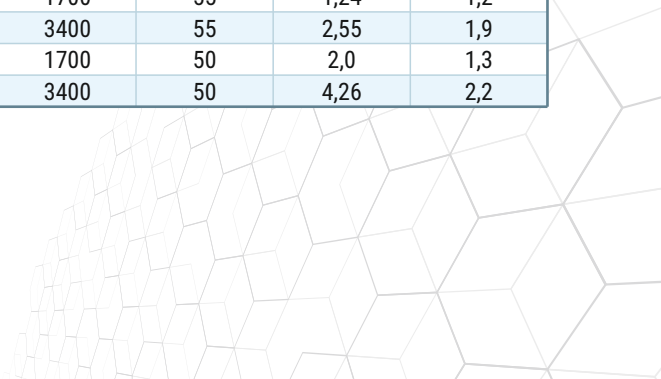
Обработка фильтрующих материалов осуществляется на специальной ультразвуковой линии, что гарантирует надежное соединение шва и заявленную эффективность фильтрации.

Состоит фильтр из основной рамки, внутренних рамок равных по количеству карманов, фильтрующих карманов (их количество в зависимости от габарита фильтра), уплотнителя (опционально).

В качестве уплотнителя используется бесшовный вспененный полиуретан, наносимый методом адгезии или уплотнитель на клеевой основе из EPDM резины.

КАРМАННЫЙ ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ С МАТЕРИАЛОМ ИЗ ПОЛИЭСТЕРА

Шифр типа фильтра	Количество карманов	Класс очистки ГОСТ Р EN 779-2014	Ширина	Высота	Глубина	Номинальная производительность, м ³ /ч	Начальный перепад давления, ПА	Площадь фильтрующей поверхности, м ²	Вес, кг
	ШТ		мм	мм	мм				
PFPE	6	G3	287	592	360	1700	40	1,24	1,2
			592	592	360	3400	40	2,55	1,9
			287	592	600	1700	35	2,0	1,3
			592	592	600	3400	35	4,26	2,2
		G4	287	592	360	1700	45	1,24	1,2
			592	592	360	3400	45	2,55	1,9
			287	592	600	1700	40	2,0	1,3
			592	592	600	3400	40	4,26	2,2
		M5	287	592	360	1700	55	1,24	1,2
			592	592	360	3400	55	2,55	1,9
			287	592	600	1700	50	2,0	1,3
			592	592	600	3400	50	4,26	2,2



КАРМАННЫЙ ФИЛЬТР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ С МАТЕРИАЛОМ ИЗ МЕЛЬТБЛАУНА

Шифр типа фильтра	Количество карманов	Класс очистки ГОСТ Р ЕН 779-2014	Ширина	Высота	Глубина	Номинальная производительность,	Начальный перепад давления	Площадь фильтрующей поверхности	Вес
			мм	мм	мм	м ³ /ч	ПА	м ²	кг
PFPP	8	M5	287	592	360	1700	65	1,24	1,2
			592	592	360	3400	65	2,55	1,9
			287	592	600	1700	55	2,0	1,3
			592	592	600	3400	55	4,26	2,2
		M6	287	592	360	1700	80	1,24	1,2
			592	592	360	3400	80	2,55	1,9
			287	592	600	1700	70	2,0	1,3
			592	592	600	3400	70	4,26	2,2
		F7	287	592	360	1700	125	1,24	1,2
			592	592	360	3400	125	2,55	2,0
			287	592	600	1700	90	2,0	1,35
			592	592	600	3400	90	4,26	2,38
		F8	287	592	360	1700	170	1,24	1,25
			592	592	360	3400	170	2,55	2,1
			287	592	600	1700	110	2,0	1,4
			592	592	600	3400	110	4,26	2,5
		F9	287	592	360	1700	220	1,24	1,28
			592	592	360	3400	220	2,55	2,1
			287	592	600	1700	160	2,0	1,45
			592	592	600	3400	160	4,26	2,6

PFPP - GAL - 25 / F7 - 8 / Ш x В x Г / NP

1 2 3 4 5 6 7



1. Тип

PFPE - Карманный фильтр с фильтрующим материалом из полиэстра;
PFPP - Карманный фильтр с фильтрующим материалом из полипропилена;
PFGF - Карманный фильтр с фильтрующим материалом из микротонкого стекловолокна.

2. Конструкция

GAL - Рамка из оцинкованной стали;
PLA - Рамка из пластика.

3. Толщина рамки (мм)

20, 25, 48.

4. Класс очистки по ГОСТ Р ЕН 779-2014

G3; G4; M5; M6; F7; F8; F9.

5. Количество карманов, шт.

от 3 до 10.

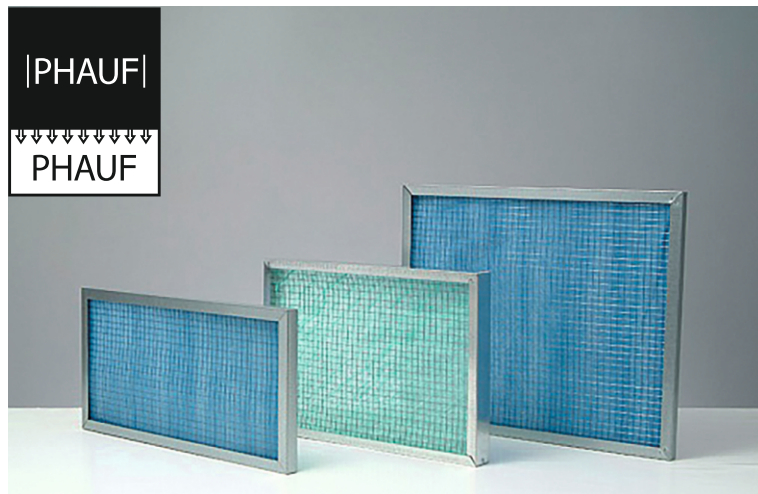
6. Габариты фильтра

Ш - ширина фильтра (от 287 до 892 мм);
В - высота фильтра (от 287 до 892 мм);
Г - глубина фильтра (от 100 до 1000 мм).

7. Наличие уплотнителя

NV - непрерывный уплотнитель со стороны входа потока воздуха;
NP - непрерывный уплотнитель со стороны выхода потока воздуха;
ND - непрерывный уплотнитель с двух сторон;
*PE - фильтрующий материал из полиэстра;
*PP - фильтрующий материал из полипропилена (meltblown);
*GF - фильтрующий материал из микротонкого стекловолокна (glass fiber).

ПАНЕЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ PHAUF (СЕРИЯ FPT)



Панельные фильтры грубой очистки, предназначены для предварительной очистки воздуха в вентиляционных системах (приточной и вытяжной), а также покрасочных камерах от частиц пыли, краски, аэрозолей. Данные фильтры используют также в химических и фармацевтических лабораториях.

Корпус фильтра изготавливается из оцинкованного железа (ширина профиля 25, 48, 96, 100 мм), фильтрующий материал из химволокна или стекловолокна класса очистки от G2 до M5., опорные сварные сетки ячейкой 50x50 мм из оцинкованного прута.

ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНОГО ТИПА С МАТЕРИАЛОМ ИЗ ПОЛИЭСТЕРА

Материал рамы / шифр рамы	Класс очистки ГОСТ Р EN 779-2014	Ширина	Высота	Глубина	Номинальная производи- тельность,	Начальный перепад давления	Площадь фильтрующей поверхности	Вес
		мм	мм	мм	м³/ч	ПА	м²	кг
1. Оцинкованная рама / FGPE 2. Пластиковая рама / FPPE 3. Нержавеющая рама / FSPE	G3	287	592	25	1700	80	0,17	0,6
		592	592	25	3400		0,35	1,0
		287	592	48	1700		0,17	0,8
		592	592	48	3400		0,35	1,4
	G4	287	592	25	1700	100	0,17	0,6
		592	592	25	3400		0,35	1,0
		287	592	48	1700		0,17	0,8
		592	592	48	3400		0,35	1,4
	M5	287	592	25	1700	120	0,17	0,6
		592	592	25	3400		0,35	1,0
		287	592	48	1700		0,17	0,8
		592	592	48	3400		0,35	1,4

ФИЛЬТР ПАНЕЛЬНОГО ТИПА С МАТЕРИАЛОМ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА

1. Оцинкованная рама / FGGF 2. Пластиковая рама / FPGF 3. Нержавеющая рама / FSGF	G3	287	592	25	1700	70	0,17	0,6
		592	592	25	3400		0,35	1,0
		287	592	48	1700		0,17	0,8
		592	592	48	3400		0,35	1,4
	G4	287	592	25	1700	85	0,17	0,6
		592	592	25	3400		0,35	1,0
		287	592	48	1700		0,17	0,8
		592	592	48	3400		0,35	1,4
		592	592	48	3400		0,35	1,4

FPT – FGPE / G4 - P / Ш x B x Г / RPS

|
|
|
|
|
|

1
2
3
4
5
6

1. Тип

FPT – Фильтр панельного типа.

2. Материал рамы, тип фильтрующего материала

FGPE – оцинкованная рама с фильтрующим материалом из полиэстера;

FPPE – пластиковая рама с фильтрующим материалом из полиэстера;

FSPE – нержавеющая рама с фильтрующим материалом из полиэстера;

FGGF – оцинкованная рама с фильтрующим материалом из стекловолокна;

FPGF – пластиковая рама с фильтрующим материалом из стекловолокна;

FSGF – нержавеющая рама с фильтрующим материалом из стекловолокна.



3. Класс очистки по ГОСТ Р ЕН 779-2014

G3, G4, M5.

4. Плотность фильтрующего материала

Для полиэстера P = 150, 200, 250, 400 гр/м²

Для стекловолокна P = 200, 250, 300 гр/м²

5. Габариты фильтра

Ш - ширина фильтра - размер меньшей стороны фильтра, мм;
min 100 max 1000 мм.

В - высота фильтра - размер большей стороны фильтра, мм;
min 100 max 1000 мм.

Г - глубина фильтра (рамки);
min 15 max 100 мм. (стандартные размеры: 20; 25; 48; 96; 100 мм)

6. Фиксация фильтрующего материала

RPS – сетка со стороны выхода воздуха, спицы со стороны входа воздуха;

RD – сетка с обеих сторон.

Пример маркировки:

FPT - FGPE / G4 – 400 / 592 x 592 x 48 / RPS



КОМПАКТНЫЕ ФИЛЬТРЫ W-ОБРАЗНОГО ТИПА PHAUF (СЕРИЯ FCW)



Фильтры компактные W - типа тонкой очистки предназначены для эффективной очистки воздуха от мелкодисперсных аэрозолей в газотурбинных и компрессорных установках, системах вентиляции и кондиционирования.

А также могут быть использованы как фильтры предварительной очистки, перед высокоэффективными HEPA и ULPA фильтрами.

Корпус фильтра изготавливается из ударопрочного полистирола, внутри которого под углом относительно потока воздуха устанавливаются фильтропакеты армированные защитными сетками, которые загерметизированы по периметру специальным двухкомпонентным полиуретановым клеем.

В качестве уплотнителя используется бесшовный вспененный полиуретан, наносимый методом адгезии.

Шифр типа фильтра	Типоразмер (В x Ш x Г)	Количество фильтро- пакетов	Класс очистки ГОСТ Р ЕН 779-2014 ¹ ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010 ²	Номинальная производи- тельность, м³/ч	Начальный перепад давления ПА	Площадь фильтрующей поверхности м²	Вес кг
	мм		шт				
FCW; FCW-PLA-GT	592x592x292	8	M6	3400	80	19	7,0
			F7		90		
			F8		100		
			F9		120		
			E10		170		
			E11		200		
			E12		250		
			H13		300		
H14	400						
FCW; FCW-PLA-GT	592x490x292	8	M6	2800	80	15	5,9
			F7		90		
			F8		100		
			F9		120		
			E10		170		
			E11		200		
			E12		250		
			H13		300		
H14	400						
FCW; FCW-PLA-GT	592x287x292	8	M6	1700	80	8,5	4,0
			F7		90		
			F8		100		
			F9		120		
			E10		170		
			E11		200		
			E12		250		
			H13		300		
H14	400						

Шифр типа фильтра	Типоразмер (В x Ш x Г)	Количество фильтро- пакетов	Класс очистки ГОСТ Р ЕН 779-2014 ¹ ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010 ²	Номинальная производи- тельность, м³/ч	Начальный перепад давления ПА	Площадь фильтрующей поверхности м²	Вес кг
	мм		шт				
FCW; FCW-PLA-GT	592x592x420	8	M6	3400	50	8,0	12,0
			F7		60		
			F8		80		
			F9		95		
			E10		140		
			E11		160		
			E12		210		
			H13		260		
H14	360						
FCW; FCW-PLA-GT	592x490x420	8	M6	2800	50	22,5	10,0
			F7		60		
			F8		80		
			F9		95		
			E10		140		
			E11		160		
			E12		210		
			H13		260		
H14	360						
FCW; FCW-PLA-GT	592x287x420	8	M6	1700	50	12,5	7,0
			F7		60		
			F8		80		
			F9		95		
			E10		140		
			E11		160		
			E12		210		
			H13		260		
H14	360						

Шифр типа фильтра	Типоразмер (В x Ш x Г)	Количество фильтро- пакетов	Класс очистки ГОСТ Р ЕН 779-2014 ¹ ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010 ²	Номинальная производи- тельность, М³/ч	Начальный перепад давления ПА	Площадь фильтрующей поверхности М²	Вес кг
	ММ		ШТ				
FCW; FCW-PLA-GT	592x592x292	6	M6	3400	70	17,0	6,5
			F7		80		
			F8		90		
			F9		110		
			E10		160		
			E11		190		
			E12		240		
			H13		290		
H14	390						
FCW; FCW-PLA-GT	592x490x292	6	M6	2800	70	14,0	5,4
			F7		80		
			F8		90		
			F9		110		
			E10		160		
			E11		190		
			E12		240		
			H13		290		
H14	390						
FCW; FCW-PLA-GT	592x287x292	6	M6	1700	70	7,8	3,5
			F7		80		
			F8		90		
			F9		110		
			E10		160		
			E11		190		
			E12		240		
			H13		290		
H14	390						

Шифр типа фильтра	Типоразмер (В x Ш x Г)	Количество фильтро- пакетов	Класс очистки ГОСТ Р ЕН 779-2014 ¹ ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010 ²	Номинальная производи- тельность, м³/ч	Начальный перепад давления ПА	Площадь фильтрующей поверхности м²	Вес кг
	мм		шт				
FCW; FCW-PLA-GT	592x592x420	6	M6	3400	40	25,0	11,5
			F7		50		
			F8		70		
			F9		85		
			E10		130		
			E11		150		
			E12		200		
			H13		250		
H14	350						
FCW; FCW-PLA-GT	592x490x420	6	M6	2800	40	20,2	9,5
			F7		50		
			F8		70		
			F9		85		
			E10		130		
			E11		150		
			E12		200		
			H13		250		
H14	350						
FCW; FCW-PLA-GT	592x287x420	6	M6	1700	40	11,2	6,5
			F7		50		
			F8		70		
			F9		85		
			E10		130		
			E11		150		
			E12		200		
			H13		250		
H14	350						

Примечание. 1. ГОСТ Р ЕН 779 – 2014 для классов очистки М6; F7; F8; F9. 2. ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010 для классов очистки E10; E11; E12; H13; H14.

FCW – PLA / F9 - 8 / Ш х В х Г / NP / ST

1 2 3 4 5 6 7



- 1. Тип FCW** – Фильтр компактный W-образного типа.
- 2. Материал корпуса**
PLA – Корпус из пластика;
PLA– GT – Корпус из пластика с защитными сетками (для энергетической и газоперекачивающей промышленности).
- 3. Класс очистки по ГОСТ Р EN 779-2014**
M5; M6; F7; F8; F9.
Класс очистки по ГОСТ Р EN 1822-1-2010
E10; E11; E12; H13; H14.
- 4. Количество фильтропакетов, шт.** 6; 8.
- 5. Габариты фильтра**
Ш - ширина фильтра (592 мм);
В - высота фильтра (592; 490; 287 мм);
Г - глубина фильтра (292; 420 мм).
- 6. Наличие уплотнителя**
NV – непрерывный уплотнитель со стороны входа потока воздуха
NP – непрерывный уплотнитель со стороны выхода потока воздуха
ND – непрерывный уплотнитель с двух сторон
- 7. Тестирование**
ST – Тест по определению начальной эффективности не запылённого фильтра по 0,4 мкм.
Дифференциальный тест – определение перепада давления как функции расхода воздуха чистого фильтра.

Пример маркировки:

FCW - PLA / F7 - 8 / 592 x 592 x 292 / NUP
FCW - PLA - GT / F9 - 8 / 592 x 592 x 292 /
NUP / ST

КАССЕТНЫЕ ФИЛЬТРЫ PHAUF (СЕРИЯ FKT)



Воздушные фильтры кассетного типа применяются в системах вентиляции, кондиционирования и воздушного отопления зданий и сооружений, а также в других системах устройствах подготовки воздуха.

Кассетные фильтры изготавливаются из химволокна и угольного фильтрующего материала.

Кассетные фильтры представляют собой прямоугольную конструкцию из оцинкованного или пластикового П-образного профиля и фильтрующего материала соответствующего класса очистки, уложенного внутрь.

Фильтрующий материал представляет собой гофрированное химволокно на опорной сетке или термостабирированное без опорной сетки. Профиль может быть толщиной 20, 25, 30, 35, 40, 48, 96, 100 мм.

ФИЛЬТР КАСЕТНОГО ТИПА С МАТЕРИАЛОМ ИЗ ПОЛИЭСТЕРА

Тип фильтра (маркировка)	Класс очистки ГОСТ Р EN 779-2014	Ширина	Высота	Глубина	Номинальная производи- тельность,	Начальный перепад давления	Площадь фильтрующей поверхности	Вес
		мм	мм	мм	м³/ч	ПА	м²	кг
1. FKT-FGA 2. FKT-FPA 3. FKT-FSA 4. FKT-FGB 5. FKT-FPB 6. FKT-FSB	G3	287	592	48	1700	80	0,53	0,9
		592	592	48	3400	80	1,0	1,5
		287	592	96	1700	60	1,1	2,4
		592	592	96	3400	60	2,3	1,3
	G4	287	592	48	1700	90	0,53	0,9
		592	592	48	3400	90	1,0	1,5
		287	592	96	1700	70	1,1	2,4
		592	592	96	3400	70	2,3	1,3
	M5	287	592	48	1700	140	0,53	0,9
		592	592	48	3400	140	1,0	1,5
		287	592	96	1700	120	1,1	2,4
		592	592	96	3400	120	2,3	1,3

FKT - FGA / G4 - P / Ш x B x Г / RP

| | | | | | |
1 2 3 4 5 6



1. Тип

FKT – Фильтр кассетного типа.

2. Материал рамы, метод обработки фильтрующего материала

FGA – оцинкованная рама

с термоффрированным материалом;

FPA – пластиковая рама

с термоффрированным материалом;

FSA – нержавеющая рама

с термоффрированным материалом;

FGB – оцинкованная рама с механически

сгофрированным материалом на сетке;

FPB – пластиковая рама с механически

сгофрированным материалом на сетке;

FSB – нержавеющая рама с механически

сгофрированным материалом на сетке.

3. Класс очистки по ГОСТ Р ЕН 779 - 2014

G3, G4, M5.

4. Плотность фильтрующего материала (полиэстера)

P = 150; 200; 250 гр/м²

5. Габариты фильтра

Ш - ширина фильтра

(размер стороны // линиям гофрировки);

B - высота фильтра

(размер стороны ⊥ линиям гофрировки);

Г - глубина фильтра (рамки).

6. Защитная сетка

RP – сетка со стороны выхода воздуха;

RD – сетка с обеих сторон.

Пример маркировки:

FKT - FGA / G4 – 200 / 592 x 592 x 48 / RP

ФИЛЬТРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

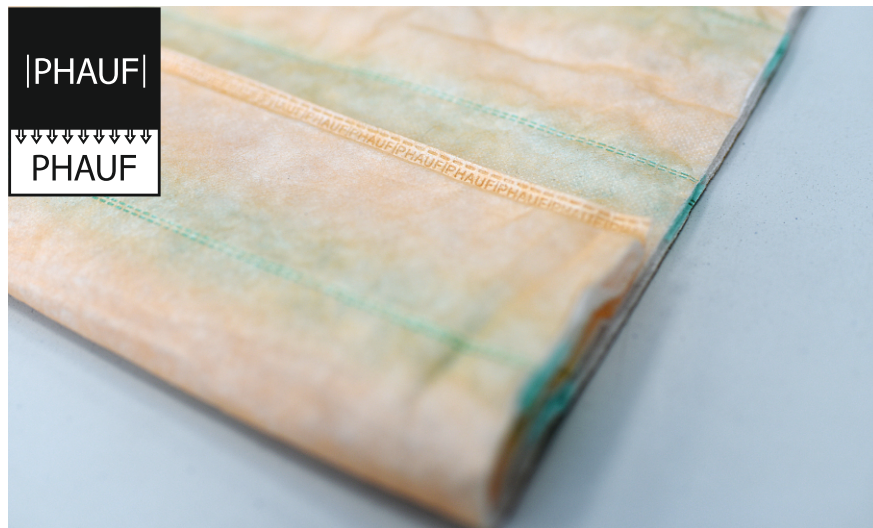


Бумага из тонкого стекловолокна

Технические параметры
Класс очистки: от F9 до U16
Высота складки: от 20 до 100 мм
Габариты фильтр пакетов:
от 300*300мм до 1220*1220 мм

Фильтропакет изготавливается из ультратонкого стекловолокна однообразным сгибанием фильтрующего материала на ротационно - фальцевальной машине с нанесением между складками клеевых разделителей (сепараторов)

ФИЛЬТРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ



Комбинированный фильтрующий материал SMS

Технические параметры
Класс очистки: от M5 до F9
Габариты кармана:
ширина от 300*700мм,
длина от 100*1000 мм

Комбинированный фильтрующий материал (SMS- Sbanbond - Meltblown- Sbanbond), применяется для изготовления карманных фильтров разных классов очистки M5-F9 и изготавливается в виде рукава, состоящего из трёх слоев материалов:

Наружный слой - окрашенный спанбонд регламентирующий класс очистки материала;

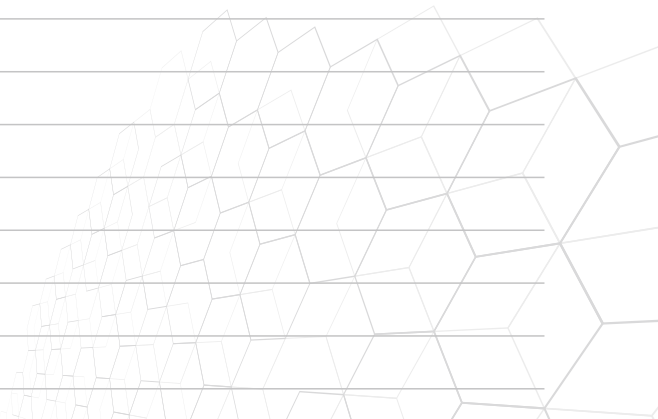
Средний слой - мельтблаун - электростатически заряженный объёмный материал на основе ультратонких полипропиленовых волокон;

Внутренний слой - бесцветный спанбонд или предфильтр из полиэстера для улавливания крупных частиц (позволяет повысить пылеемкость и продлить срок службы всего материала).

Комбинированный фильтрующий SMS материал, в качестве разделителей имеет продольные сепараторы, которые предотвращают слипание с соседними карманами во время эксплуатации.

Продольные и поперечные швы фильтрующего материала спаиваются при помощи ультразвуковой сварки.

ДЛЯ ЗАПИСЕЙ



ООО «НПП «МИКРОСИСТЕМА»

141190, г. Фрязино, ул. Заводской проезд, 2

Тел.: +7 (495) 108-43-97 www.phauf.com

E-mail: info@microsystema.com [@](#) [@phauf_filtersru](#)

ОКАЗЫВАЕМ УСЛУГИ ПО ТЕСТИРОВАНИЮ ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ



ГОСТ Р ЕН 779-2014



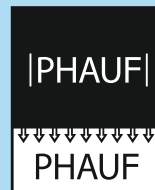
ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010

ООО «НПП «МИКРОСИСТЕМА»

141190, г. Фрязино, ул. Заводской проезд, 2

Тел.: +7 (495) 108-43-97 www.phauf.com

E-mail: info@microsystema.com @ [@phauf_filtersru](https://www.instagram.com/phauf_filtersru)



www.phauf.com

ООО «НПП «МИКРОСИСТЕМА»

141190, г. Фрязино, ул. Заводской проезд, 2

E-mail: info@microsystema.com

@ [@phauf_filtersru](#)

Тел.: +7 (495) 108-43-97