



**LEISTER**

PLASTIC WELDING

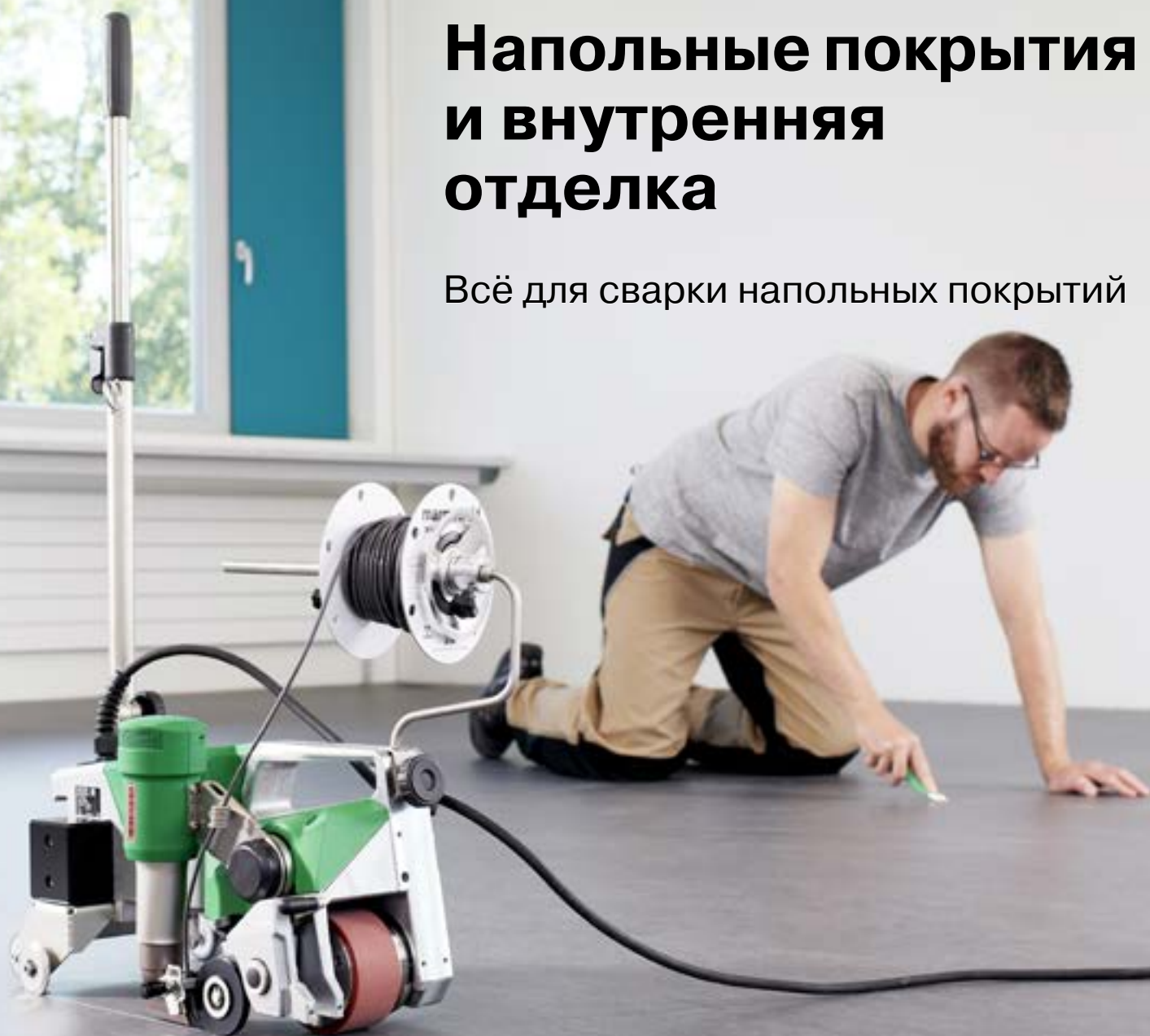
# Сварка напольных покрытий

2022/2023

Сделано   
в Швейцарии

## Напольные покрытия и внутренняя отделка

Всё для сварки напольных покрытий







Дорогие клиенты компании Leister! Укладчики напольных покрытий должны быть уверены в используемых ими сварочных аппаратах. Надёжность технологического процесса является приоритетной задачей, так как для контроля сварного шва в напольных покрытиях не существует экономичного решения. Сварочные ручные аппараты и автоматы Leister для укладки напольных покрытий создадут идеальные швы благодаря постоянной температуре, давлению и скорости.

Правильность и качество укладки напольных покрытий имеют особое значение при работе на объектах с большой проходимостью и/или с особыми гигиеническими требованиями. По этой причине напольные покрытия в общественных зданиях (больницах, школах и т.п.), а также в общественном транспорте (самолётах, поездах или автобусах) в основном сваривают. В жилых помещениях или производственных зданиях также существует спрос на сварку напольных покрытий, если необходимо соответствие определённым техническим требованиям или требуется воплотить особое дизайнерское решение.

Эргономичное оборудование для напольных покрытий от Leister поможет в любой рабочей ситуации и обеспечит надёжность и рентабельность рабочего процесса. Чтобы просто и быстро оказывать услуги своим клиентам, мы располагаем глобальной сетью по сбыту и сервисному обслуживанию оборудования Ляйстер. Наши компетентные дистрибьюторы и собственные дочерние компании позволяют гарантировать Вам качественное обслуживание, доступное по всему миру.

Ознакомьтесь с нашим каталогом и убедитесь сами, как Ляйстер может поддержать Вас в работе своим богатым ассортиментом оборудования.

Желаю Вам приятного чтения!

**Зильван Хоранд**

Продукт-менеджер по оборудованию для сварки напольных покрытий

# Сварка

Если к полам предъявляются определённые требования по гигиене, если полы подвергаются увеличенному воздействию влаги (например, во влажных помещениях или там, где часто проводится интенсивная влажная уборка) всегда необходима сварка напольных покрытий.

## Сварка

Для сварки натурального линолеума и каучука следует использовать рекомендованный производителем специальный заполняющий пруток (горячий клей). Для сварки ПВХ- или ТПУ-покрытий применяют рекомендованный производителем сварочный пруток (как правило из того же материала, что и само покрытие). Используется сварочный пруток диаметром от 3 до 5 мм. Перед сваркой / заполнением шва края покрытия расширяют с помощью фрезы на глубину примерно 1,5–2 мм, затем происходит термическая сварка с использованием сварочного прутка или заполнение шва специальным заполняющим прутком (горячим клеем).

Важно, чтобы сварочный пруток или заполняющий пруток полностью лежал в пазу шва. Удаление выступающей части прутка происходит в 2 этапа с помощью месяцевиidного ножа Leister: первое удаление проводят сразу после сварки / заполнения, второе удаления осуществляют после полного остывания. Это предотвращает оседание сварочного прутка / заполняющего прутка, в результате чего получается ровная связная поверхность.

### 4 этапа сварки

#### Расшивка шва / прорезание паза

Покрытие наклеить на поверхность.

**Внимание:** перед тем, как приступить к расшивке шва, следует дать просохнуть клею между основанием (бесшовным полом, стяжкой) и напольным покрытием.

С помощью GROOVER прорезать паз в покрытии.

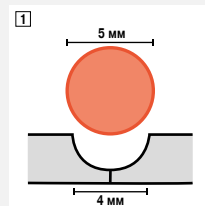
**Внимание:** работайте поэтапно, сначала осуществляйте расшивку, затем сварку.

При необходимости следует использовать различные ножи.

**Внимание:** это зависит от сварочного прутка и характеристик поверхности.

Глубину выбирать следующим образом (рис. 1):

- макс. половина толщины прутка,
- 1,5–2 мм толщины материала,
- для натурального линолеума — до материала подложки (джута / усилителя).

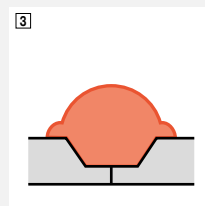
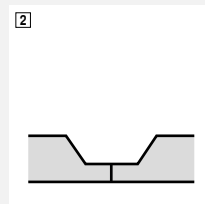


#### Подготовка к сварке

Прорезанный паз должен располагаться посередине относительно шва между двух уложенных полотен (рис. 2).

**Внимание:** для определения правильных параметров сварки всегда следует проводить отдельную пробную сварку.

Параметры сварки следует настраивать так, чтобы при сварке образовывался сварочный грат (рис. 3).



Материал	Темп. при сварке ручным аппаратом	Темп. при сварке сварочным автоматом
Линолеум	ок. 300 – 400°C	ок. 400 – 450°C
ППУ/ТПУ:	ок. 350 – 400°C	ок. 450 – 500°C
ПВХ:	ок. 350 – 450°C	ок. 450 – 550°C

Чтобы не повредить поверхность напольного покрытия, следует выбирать сварочную насадку с узким отверстием для выхода воздуха.

**Внимание:** повреждение станет заметно только через несколько циклов очистки / уборки. Короткие швы следует сваривать с помощью TRIAC ST/AT или HOT JET S.

### Выполнение сварки

Сварка сварочным автоматом (UNIFLOOR / MINIFLOOR)

Рекомендуется по причине экономии времени и воспроизводимости качества сварки.

Постоянная (высокая) скорость.

Постоянное давление.

Постоянная температура (UNIFLOOR E / MINIFLOOR с TRIAC AT).

**Внимание:** у UNIFLOOR при сварке линолеума следует закрыть клапан на 2/3.



### Сварка ручным аппаратом (TRIAС / HOT JET S / GHIBLI)

рекомендуется для сварки коротких швов, проведения ремонта покрытия и т.п.

Чтобы достигнуть равномерности и качества сварки, следует соблюдать:

как можно более постоянную скорость,

как можно более постоянное давление,

как можно более постоянная температуру (TRIAС AT).

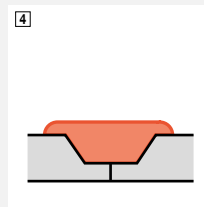


### Подрезка — 1 этап

Первый этап подрезки осуществляется на еще неостывшем сварочном прутке с помощью острого месяцеви́дного ножа и насаженных салазок.

**Внимание:** подрезку сварочного прутка обязательно проводить в два этапа!

Это позволяет избежать оседания (рис. 4).



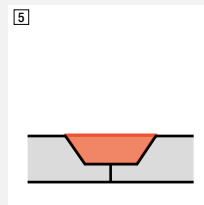
### Подрезка — 2 этап

Второй этап проводится на остывшем шве вплотную к поверхности покрытия также с помощью месяцеви́дного ножа.

После первого этапа подрезки и паузы следует второй этап подрезки.

Пауза для линолеума ок. 15 мин.

Пауза для ПВХ ок. 5 мин.






Теперь поверхность готова к нагрузкам и её можно вымыть (рис. 5).

Период покоя для линолеума до начала полной нагрузки ок. 12 часов




Период покоя для ПВХ до начала полной нагрузки ок. 1 часа

## Обзор Ваших преимуществ с Leister:







### Части и узлы аппаратов

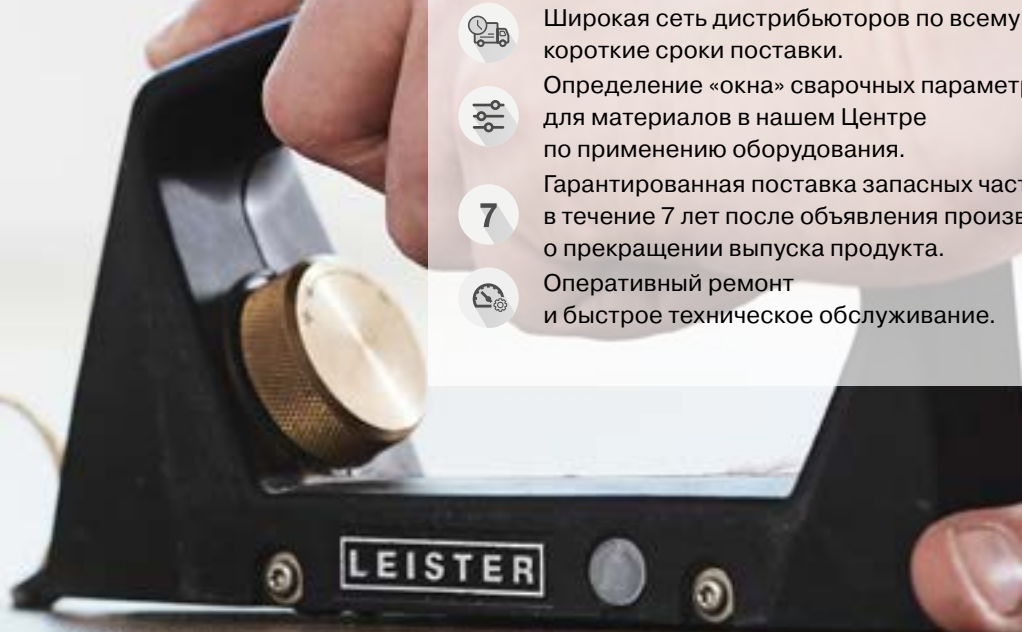
-  Безщёточные двигатели привода и вентилятор не требуют технического обслуживания.
-  Долговечные нагревательные элементы.
-  Дополнительные грузы устойчивы к коррозии.

### Технические характеристики

-  Высокая скорость сварки.
-  Меньше рабочих этапов благодаря максимальной универсальности и эргономичности сварочных автоматов
-  Надёжность сварочного процесса (даже при использовании генератора).

### Сервис

-  Демонстрация аппаратов и машин в работе нашими местными дистрибьюторами.
-  Всё из одних рук благодаря широкому ассортименту.
-  Широкая сеть дистрибьюторов по всему миру, короткие сроки поставки.
-  Определение «окна» сварочных параметров для материалов в нашем Центре по применению оборудования.
-  Гарантированная поставка запасных частей в течение 7 лет после объявления производителя о прекращении выпуска продукта.
-  Оперативный ремонт и быстрое техническое обслуживание.





Качественная сварка обеспечивает длительный срок службы покрытия



Идеально для помещений с высокими требованиями по гигиене



Подходит для частой уборки

## Обзор оборудования

Ручные аппараты горячего воздуха	8
Автоматы для сварки напольных покрытий	9


## Ручные аппараты горячего воздуха

TRIAC AT	10 / 11
TRIAC ST	11
ELECTRON ST	12 / 13
HOT JET S	15

## Автоматы для сварки напольных покрытий / внутренней отделки

	16 / 17
UNIFLOOR 500	18 / 19
MINIFLOOR Drive Unit	20 / 21
GROOVER 500-LP	22
GROOVER	23
GROOVY	24
Общие принадлежности	

## Обзор оборудования Ручные аппараты горячего воздуха

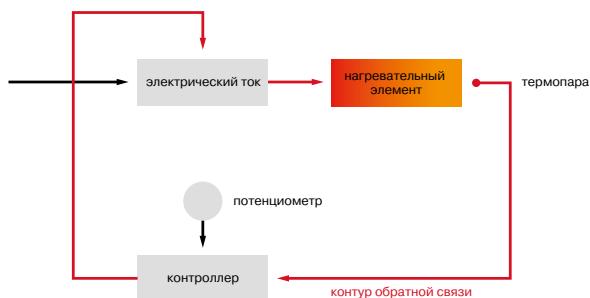
Тип аппарата	TRIAC AT	TRIAC ST	ELECTRON ST	HOT JET S
Область применения	для сварки эластичных покрытий	для сварки эластичных покрытий	для сварки эластичных покрытий	для сварки эластичных покрытий
Начальные параметры*	линолеум: ок. 300 – 400°C, ППУ/ТПУ: ок. 350 – 400°C, ПВХ: са. 350 – 450°C	линолеум: ок. 300 – 400°C ППУ/ТПУ: ок. 350 – 400°C ПВХ: ок. 350 – 450°C	линолеум: ок. 300 – 400°C ППУ/ТПУ: ок. 350 – 400°C ПВХ: ок. 350 – 450°C	линолеум: ок. 300 – 400°C ППУ/ТПУ: ок. 350 – 400°C ПВХ: ок. 350 – 450°C
Электроника	Close loop – замкнутая система	Open loop – открытая система	Open loop – открытая система	Open loop – открытая система
Страница каталога	 10 / 11	11	12 / 13	15

\* Приведённые параметры являются ориентировочными (при комнатной температуре 20°C). Обязательно следует провести тестовую сварку с учётом данных производителя материала.

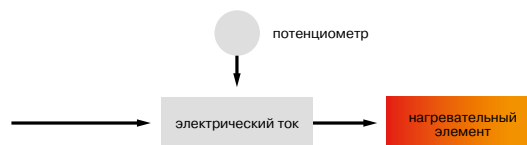
### Система Close loop (замкнутая система управления с обратной связью)

Технология close loop обеспечиваем непрерывное поддержание параметров даже при колебаниях напряжения, чтобы обеспечить надёжное качество сварных швов даже в условиях стройплощадки.

#### Closed loop (замкнутая система управления с обратной связью)



#### Open loop (открытая система управления без обратной связи)





## Автоматы для сварки напольных покрытий

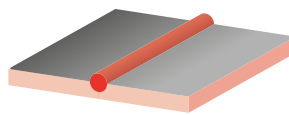


Тип аппарата	GROOVER 500-LP		GROOVER		MINIFLOOR		UNIFLOOR 500		
Основное назначение	Аккумуляторная фреза для расшивки шва для эластичных покрытий		Фреза для расшивки шва для эластичных покрытий		Привод для сварки эластичных напольных покрытий		Сварочный автомат для сварки эластичных покрытий		
Ширина шва	мм	2,8 / 3,5		2,8 / 3,5 / 4,0		2,5 – 4,0		2,5 – 4,0	
Глубина шва	мм	0,0 – 6,0		0,0 – 4,0		–		–	
Скорость	м/мин.			режим 1 (линолеум) 4 – 6	режим 2 (ПВХ, ТПУ, ППУ) 8 – 12	0,5 – 4,5		0,7 – 7,5	
Температура	°C	–		–		40 – 620 (с TRIAC AT)		100 – 560	
Расход воздуха	%	–		–		20 – 100 (с TRIAC AT)		45 – 100	
Напряжение	В	230		230		230		230	
Частота	Гц	–		50 / 60		50 / 60		50 / 60	
Потребляемая мощность	Вт	90		режим 1 (линолеум) 350	режим 2 (ПВХ, ТПУ, ППУ) 700	Блок привода 5	с TRIAC AT 1605	2300	
Вес	кг	5,5		6,7		5,3	6,6	15,5	
Размеры	мм	445 x 212 x 336		240 x 205 x 255		310 x 225 x 245	495 x 225 x 295	562 x 289 x 440	
Длина кабеля	м	–		3		3		3	
<b>Начальные параметры*</b>									
Материалы		линолеум, ПВХ, ТПУ, ППУ		линолеум (режим 1)	ПВХ, ТПУ, ППУ (режим 2)	линолеум	ПВХ, ТПУ, ППУ	линолеум	ПВХ, ТПУ, ППУ
Скорость	м/мин.	–		5	10	1,5	1,5	3	3
Температура	°C	–		–	–	400 – 450	500 – 550	400 – 450	450 – 550
Расход воздуха	%	–		–	–	100%	100%	100%	100%
Страница каталога		20 / 21		22		16 / 17		18	

\* Приведённые параметры являются ориентировочными (при комнатной температуре 20°C). Обязательно следует провести тестовую сварку с учётом данных производителя материала.

## Геометрия сварного шва / процесс сварки

### Шов в напольном покрытии










### Быстрая сварка с использованием ручного аппарата горячего воздуха

Через канал, расположенный в насадке, сварочный пруток направляют в зону сварки. Свариваемые поверхности пластифицируются под воздействием горячего воздуха и соединяются под давлением.

# TRIAS AT: умный и надёжный

TRIAS AT — аппарат горячего воздуха с цифровой регулировкой температуры, приспособленный к работе в условиях стройплощадки, предназначен для сварки и усадки пластмасс. TRIAS AT адаптирован к потребностям требовательного профессионала: эргономичная конструкция, надёжность, современный внешний вид. Каждый аппарат проходит строгий контроль качества, прежде чем покинуть завод в Швейцарии. Этот высококачественный аппарат готов к любой работе. Возможности его применения почти безграничны.

## Преимущества

<p>1</p> 	<p><b>Функция экономии электроэнергии:</b> умный датчик движения TRIAS AT – ECO распознаёт, когда аппарат не используется и экономит до 40% в сочетании с дополнительным понижением уровня шума.</p>	
<p>2</p> 	<p><b>Охлаждение:</b> активное охлаждения защитной трубки для безопасной работы.</p>	
<p>3</p> 	<p><b>Блокировка ввода:</b> функция блокировки клавиш просто активируется (заблокировать клавишу e-Drive / разблокировать) и предотвращает случайное изменение параметров сварки.</p>	
<p>2</p> 	<p>4</p> 	<p><b>Контроль напряжения:</b> при нажатии клавиши на TRIAS AT отображается актуальное напряжение в сети (контроль качества перед процессом сварки).</p>
<p>5</p> 	<p><b>Прочные воздушные фильтры:</b> оба воздушных фильтра можно легко снять и очистить, что обеспечивает оптимальный воздушный поток и максимальную производительность. <b>Лучшая защита:</b> фильтры обеспечивают эффективную защиту от влаги и пыли.</p>	

# TRIAC ST: дизайн и опыт

TRIAC ST от Leister применяется для сварки и обработки пластмасс. При разработке этого аппарата инженеры отказались от дополнительных функциональных возможностей. Как и его предшественник TRIAC S, этот аппарат характеризуется простотой в обращении, надёжностью и долговечностью. Двухкомпонентная рукоятка гарантирует удобство работы. Благодаря небольшому весу менее 1 кг обеспечивается сбалансированность аппарата.

## Ручной аппарат горячего воздуха

### TRIAC AT



- Приспособлен к работе в условиях стройплощадки.
- Точная цифровая регулировка температуры.
- Пятиступенчатая регулировка расхода воздуха.
- Интеллектуальный блок управления «e-Drive».
- Функция защиты от перезапуска.
- Функция ECO — экономия электроэнергии.

Технические характеристики		
Напряжение	В~	230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	40 – 620
Расход воздуха (20°С)	л/мин.	160 – 240 (500 при макс. температуре)
Статическое давление	Па	1600 – 3000
Ø крепления насадки	мм	31,5
Уровень шума	дБ(А)	67
Размеры (Д x Ø)	мм	338 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1 (без кабеля)
Знак соответствия	CE	
Сертификат	S	
Класс защиты II	□	

#### Артикульные №

141.314 TRIAC AT 230 В / 1600 Вт, евроштекер, для насаживаемых насадок

## Ручной аппарат горячего воздуха

### TRIAC ST



- Приспособлен к работе в условиях стройплощадки.
- Функциональный дизайн: двухкомпонентная рукоятка и оптимальный центр тяжести обеспечивают удобную работу.
- Быстрая очистка воздушных фильтров.
- Автоматическая остановка щёток (защита коллектора) и защита нагревательного элемента.

Технические характеристики		
Напряжение	В~	230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	40 – 700
Расход воздуха (20°С)	л/мин.	240 (500 при макс. температуре)
Статическое давление	Па	3000
Ø крепления насадки	мм	31,5
Уровень шума	дБ(А)	67
Размеры (Д x Ø)	мм	338 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	<1 (без кабеля)
Знак соответствия	CE	
Сертификат	S	
Класс защиты II	□	

#### Артикульный №

141.227 TRIAC ST 230 В / 1600 Вт, евроштекер, для насаживаемых насадок

# ELECTRON ST — мощный, компактный и удобный

Новый ELECTRON ST отличается мощностью среди ручных аппаратов горячего воздуха Leister. Его дизайн взят от семейства аппаратов TRIAC. Пользователи получают улучшенную эргономику и больший комфорт при работе. Существующие насадки для ELECTRON подходят к новой модели.

## Преимущества



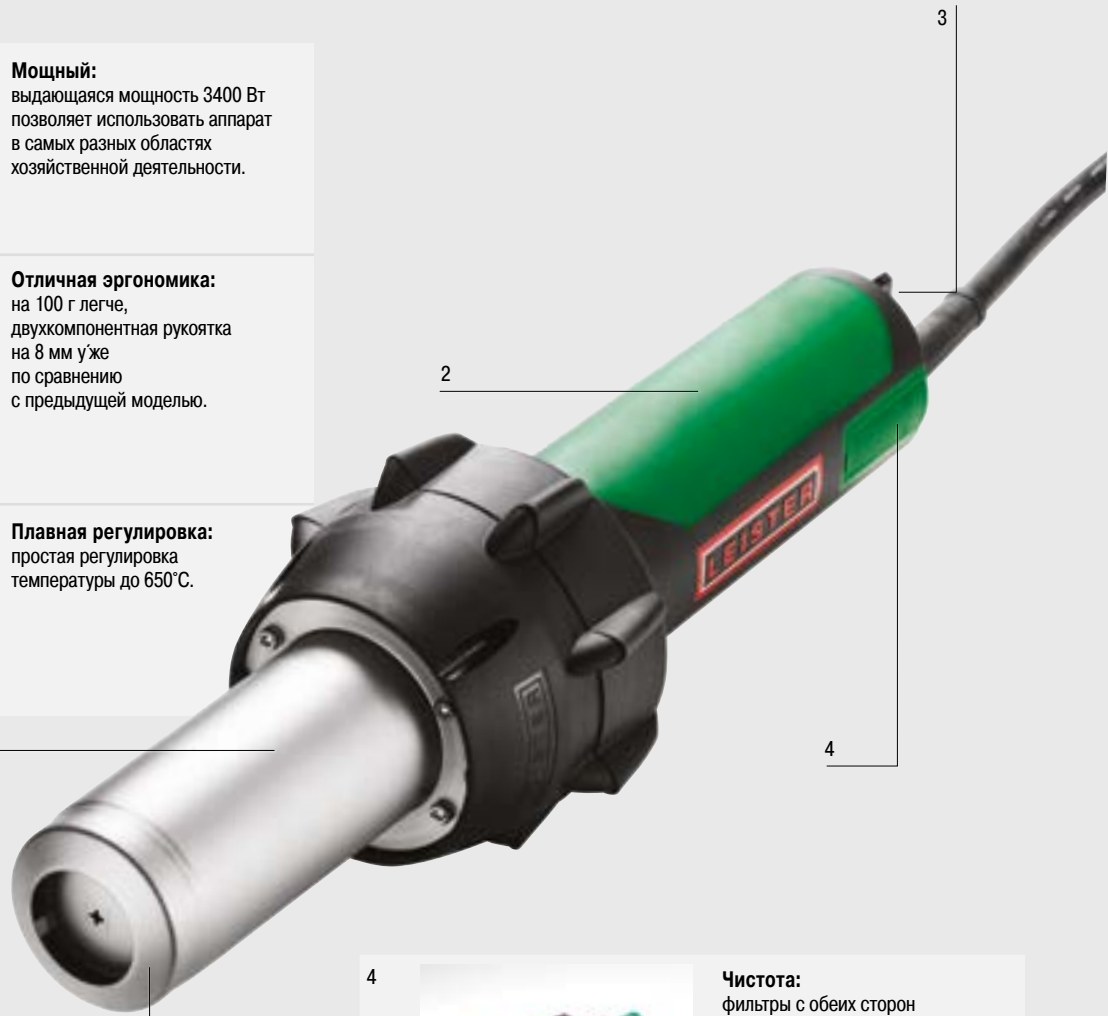
**Мощный:**  
выдающаяся мощность 3400 Вт позволяет использовать аппарат в самых разных областях хозяйственной деятельности.



**Отличная эргономика:**  
на 100 г легче, двухкомпонентная рукоятка на 8 мм уже по сравнению с предыдущей моделью.



**Плавная регулировка:**  
простая регулировка температуры до 650°C.



**Чистота:**  
фильтры с обеих сторон можно легко снять и почистить.



**Совместимость:**  
для ELECTRON ST подходят все насадки предыдущей модели ELECTRON.

Ручной аппарат горячего воздуха

## ELECTRON ST



- Подходит для использования в условиях стройплощадки.
- Самый мощный ручной аппарат горячего воздуха от Leister.
- Воздушные фильтры легко чистить.
- Автоматические защитные функции: остановка угольных щёток и защита нагревательного элемента.
- В комплектацию входит прочный чемодан для хранения аппарата.

### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	2300 / 3400
Температура	°С	40 – 650
Расход воздуха (20°С)	л/мин.	360 (700 при макс. температуре)
Статическое давление	Па	3400
Ø крепление насадки	мм	50
Уровень шума	дБ(А)	67
Размеры (Д x Ø)	мм	338 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1,1 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Сертификат		GS
Класс защиты II		□

### Артикульные №

145.567 ELECTRON ST, 230 В / 3400 Вт, с евроштекером

## ELECTRON ST

	<b>107.270</b>	Щелевая насадка 150 x 12 мм, насаживаемая
	<b>151.068</b>	Подставка(рекомендуется)
	<b>142.281</b>	Шаберная насадка
	<b>148.933</b>	Защитная трубка
	<b>145.606</b> <b>149.675</b>	<b>Нагревательный элемент</b> 230 В / 3300 Вт 230 В / 2200 Вт



# HOT JET S: очень компактный и эффективный

Самый компактный аппарат в программе Leister. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают лёгкую работу и большую производительность. Подходит для сварки сложных деталей и работы в узких местах



Ручной аппарат горячего воздуха

## HOT JET S



- Самый маленький аппарат горячего воздуха в программе Leister.
- Плавная электронная регулировка температуры.
- Плавная электронная регулировка расхода воздуха.
- Низкий уровень шума.
- Встроенная подвижная подставка под аппарат.

## Принадлежности для HOT JET S

	<b>107.144</b> Стандартная насадка $\varnothing$ 5 мм, изогнутая под 15°
	<b>131.867</b> Стандартная насадка $\varnothing$ 5 мм, изогнутая под 90°
	<b>105.567</b> Удлинительная насадка $\varnothing$ 5 x 150 мм, прямая
 D	<b>105.431</b> Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку $\varnothing$ 5 мм
	<b>105.432</b> Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку $\varnothing$ 5 мм
	<b>105.433</b> Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку $\varnothing$ 5 мм

### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	460
Температура	°C	40 – 600
Расход воздуха (20°C)	л/мин.	40 – 110 (200 при макс. температуре)
Статическое давление	Па	230 – 1600
$\varnothing$ крепление насадки	мм	21,3
Уровень шума	дБ(А)	59
Размеры (Д x $\varnothing$ )	мм	235 x 70, рукоятка $\varnothing$ 40
Вес	кг	0,4 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Сертификат		GS
Класс защиты II		□

### Артикульный №








100.648 HOT JET, S 230 В / 460 Вт, с евроштекером

# MINIFLOOR — эффективный и доступный по цене!

Блок привода MINIFLOOR за несколько секунд превратит Ваш аппарат горячего воздуха в сварочный автомат MINIFLOOR. Это позволяет существенно улучшить качество сварки и значительно сократить время проведения работ. Использование MINIFLOOR эффективно при длине сварочных швов от 1,2 м. Блок весит всего 5.3 кг и его несложно транспортировать. Блок MINIFLOOR сваривает от самого края, работа

## Блок привода

## MINIFLOOR

1		<b>Полная совместимость:</b> благодаря сменным вставкам крепления можно без проблем использовать для моделей TRIAC предыдущих поколений.	
2		<b>Удобная система держателя катушки:</b> даже при её отсутствии подача сварочного шнура в сопло насадки быстрой сварки останется лёгкой и беспрепятственной.	
3		<b>Невероятно быстро:</b> несмотря на простой дизайн, MINIFLOOR легко обеспечивает скорость сварки 2 м/мин., почти вдвое ускоряя работу по сравнению со сваркой ручным аппаратом.	
4		<b>Система быстрого крепления:</b> позволяет моментально монтировать/ демонтировать TRIAC на блок привода. Сетевая розетка для ручного аппарата встроена в MINIFLOOR, есть также возможность зафиксировать кабель.	
5		<b>Встроенный датчик начала движения:</b> для индивидуальной настройки отложенного начала движения на MINIFLOOR в соответствии с потребностями. Направляющее колесо на длинном кронштейне обеспечивает точность движения по шву.	
6		<b>Минимальное расстояние до стены — всего 51 мм!</b> Компактный дизайн MINIFLOOR даёт возможность непрерывной сварки под препятствиями высотой от 295 мм.	



осуществляется почти в два раза быстрее, чем при сварке ручным аппаратом. Идеально подходит для сварки небольших швов и работы на небольших объектах.



Профессиональный, недорогой, невероятно универсальный: новый MINIFLOOR (TRIAС + привод) для специалистов

## Блок привода / автоматический аппарат

### Блок привода MINIFLOOR



- Единственный автоматический аппарат с возможностью простого подключения ручного аппарата горячего воздуха.
- Выгодно использовать на швах длиной от 1,2 м.
- Надёжное швейцарское качество.
- Возможность сварки вдоль стены и возможность начать сварку непосредственно у стены существенно экономит рабочее время.
- Вес с TRIAC AT и насадками составляет всего 6,6 кг, поэтому MINIFLOOR удобно и легко транспортировать.
- **НОВИНКА:** улучшенная точность движения по шву!

Технические характеристики		только привод	с TRIAC AT
<b>MINIFLOOR</b>			
Напряжение	В~	230	230
Частота	Гц	50/60	50/60
Мощность	Вт	5	1605
Температура	°С		40 – 620
Расход воздуха	%		20 – 100%
Скорость привода	м/мин.	0,5 – 4,5	0,5 – 4,5
Электроника		с обратной связью	с обратной связью / дисплей
Вентилятор			двигатель с щётками
Ширина сварного шва	мм		2,5 / 3,5
Размеры (Д x Ш x В)	мм	310 x 225 x 245	495 x 225 x 295
Вес	кг	5,3	6,6 (вкл. насадки)
Знак соответствия		CE	CE
Класс защиты I		⊕	⊕   ⊞

## Принадлежности для блока привода MINIFLOOR

	TRIAС AT / TRIAC ST Все модели и артикульные № – на стр. 10/11
	<b>154.266</b> Чемодан для MINIFLOOR
	<b>156.531</b> Ремень наплечный для чемодана Leister
	<b>154.723</b> Резиновые вкладыши для крепления TRIAC (старая модель Ø 64 мм)
	<b>100.303</b> Стандартная насадка Ø 5 мм для TRIAC
	Насадка быстрой сварки «air-slide» для стандартной насадки Ø 5 мм (100.303), push-fit
	<b>105.432</b> Ø 4 мм
	<b>105.433</b> Ø 5 мм (рекомендуется)
	Зап. направляющие колёса <b>154.425</b> Направляющее колесо 0,5 мм <b>159.436</b> Направляющее колесо 2,0 мм
	<b>163.870</b> Доп. груз, повышает точность движения по шву. Совместим с моделью предыдущего поколения

### Блок привода MINIFLOOR

#### Артикульный №

154.330 блок привода MINIFLOOR, евроштекер; 230 В

#### Комплектация:

пластмассовый чемодан, держатель катушки, комплект резиновых вкладышей Ø 57 – 60 мм, застёжка-липучка – 2 шт., инструкция.

Общие принадлежности



# UNIFLOOR 500 — малозумный и практичный сварочный автомат

Сварочный автомат UNIFLOOR 500 подходит для сварки эластичных напольных покрытий из полимеров и антистатических покрытий, а также натурального линолеума и каучука.

## Сварочный автомат UNIFLOOR 500

1



### Система автоматического позиционирования насадки Leister

Благодаря автоматической системе позиционирования насадки при нажатии на кнопку пуска вентилятор горячего воздуха автоматически заводится и отводится; при контакте со стеной вентилятор горячего воздуха автоматически отводится.

2



### Прикаточный ролик откидывается вверх

Благодаря тому, что прикаточный ролик откидывается вверх, сварочный пруток вкладывается без опрокидывания UNIFLOOR 500.

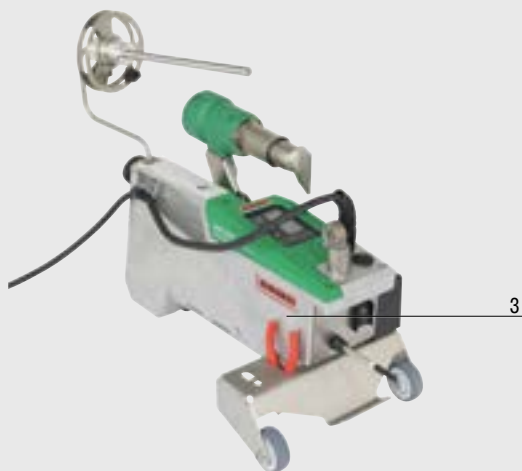
3



### Подходящий инструмент

Предусмотрено место для бокорезов, чтобы инструмент для обрезки прутка всегда был под рукой.

- Надёжный.
- Удобный в эксплуатации.
- Универсальный.
- Тихий.
- Безопасный в применении.





#### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°С	100 – 560
Частота	Гц	50/60
Вес	кг	15,5 (вкл. держатель катушки и кабель 3 м)
Скорость	м/мин.	0,7 – 7,5
Расход воздуха	%	45 – 100
Размеры (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 215
Ширина насадки	мм	1,6 (универсальное применение)
Знак соответствия	CE	
Класс защиты I	⊕	




#### Артикульные №:

169.612 UNIFLOOR 500, 230 В евроштекер

#### Комплектация:

UNIFLOOR 500 вкл. держатель катушки, установочный калибр для насадки, рожковый гаечный ключ с шестигранником, рожковый гаечный ключ Torx, инструкция, чемодан, бокорез.

## Принадлежности для UNIFLOOR 500

	<b>116.798</b> Латунная щётка с деревянной рукояткой
	<b>169.251</b> Бокорез
	<b>170.556</b> Установочный калибр для насадки
	<b>145.582</b> Нагревательный элемент 230 В / 2200 Вт







# GROOVER 500 LP — мощная и надёжная аккумуляторная фреза для разделки шва

Разделка швов даже на неровных полимерных покрытиях или покрытиях из натурального линолеума, рядом с краем — это не проблема для аккумуляторной фрезы GROOVER 500-LP от Leister. Забудьте про мешающие кабели и поиск розетки для подключения аппарата на стройке! С GROOVER 500-LP удобно работать на любом объекте. Беспроводной, мощный, надёжный — Ваш GROOVER 500-LP.

Фреза

## GROOVER 500-LP

1		<b>Беспроводная фреза</b> работа от аккумулятора обеспечивает максимальное удобство
2		<b>Светодиоды</b> для освещения рабочей зоны
3		<b>Боковой упор</b> для расшивки шва вдоль направляющих/шин
4		<b>Специальный ролик</b> для надёжной работы даже на неровных поверхностях



Произведено  
Leister, Китай



Практичная, полезная и удобная фреза для укладчиков напольных покрытий, специалистов по оформлению интерьера



Возможно подключение пылесоса с помощью адаптера. Гарантируется максимальная мощность всасывания

## Фреза

### GROOVER 500-LP



- **Для натуральных покрытий** и покрытий из полимерных материалов.
- **Опора в 3 точках** для устойчивости.
- **Регулируемый подвижный ролик** для надёжной работы на покрытиях с перфорацией.
- **Улучшенный направляющий ролик** для точного позиционирования.

#### Технические характеристики

Напряжение аккумулятора	В ===	18
Ёмкость аккумулятора Li-Ion	Ач	5.0
Зарядное устройство	В~	230
Обороты на холостом ходу	об./мин.	5000
Диаметр диска	мм	130
Глубина расшивки	мм	0 – 6, плавная
Размеры (Д x Ш x В)	мм	445 x 212 x 336
Вес (вкл. мешок для пыли)	кг	5,5
Знак соответствия		СЕ
Класс защиты II		□






#### Артикулные №

167.451 GROOVER 500-LP, 230 В, универсальное твёрдосплавное полотно, Ø 130 x 3,5 мм, 12 зубьев, параболическая форма, со штекером Швейцария/евро.

Комплектация: фреза для расшивки шва, 2 аккумулятора LP18/5.0, зарядное устройство, адаптер для пылесоса, мешок для пыли чёрный, трубка для сбора пыли, накидная гайка, рожковый гаечный ключ с шестигранником, инструкция, пластмассовый чемодан.

## Принадлежности

### для GROOVER 500-LP

	<b>167.024</b> Поликристаллическое алмазное полотно, Ø 130 x 3,5 мм, 6 зубьев, коническая форма
	<b>167.025</b> Универсальное твёрдосплавное полотно, Ø 130 x 2,8 мм, 12 зубьев, параболическая форма
	<b>167.026</b> Универсальное твёрдосплавное полотно, Ø 130 x 3,5 мм, 12 зубьев, параболическая форма
	<b>166.642</b> Адаптер для пылесоса, диаметр соединения 27 мм / 36 мм
	<b>166.869</b> Мешок для пыли чёрный

# GROOVER: расшивка шва без пыли

GROOVER расшивает швы в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ-П, ПЭ и в натуральном линолеуме. Фреза имеет три ролика, что обеспечивает постоянную глубину расшивки даже на высокой скорости.



Мощный привод подходит для работы с покрытиями из ПВХ, ППУ и для линолеума

Фреза для расшивки шва

## GROOVER



- Расшивка швов в любых напольных покрытиях.
- Очень высокие обороты диска фрезы, две скорости расшивки.
- Регулируемый ведущий ролик, который препятствует уходу фрезы со шва.
- Дополнительный вентилятор и мешок для сбора пыли гарантируют чистоту работы.
- Возможна расшивка шва вплотную к краю.

## Принадлежности для GROOVER

	<b>102.401</b> Твёрдосплавный диск Ø 110 x 3,5 мм, трапециевидная форма
	<b>102.402</b> Твёрдосплавный диск Ø 110 x 4 мм, круглая форма
	<b>102.403</b> Твёрдосплавный диск Ø 110 x 2,8 мм, круглая форма
	<b>102.405</b> Твёрдосплавный диск Ø 110 x 3,5 мм, круглая форма
	<b>102.406</b> Алмазный диск Ø 110 x 3,5 мм, полукруглая форма
	<b>126.448</b> Чемодан (входит в комплектацию)

### Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	350 / 700 (2 ступени)
Скорость вращения диска	об./мин.	ступень 1: 14 500 (350 Вт) ступень 2: 18 500 (700 Вт)
Глубина расшивки шва	мм	0 – 4
Размеры (Д x Ш x В)	мм	240 x 205 x 255
Вес	кг	6,7 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Тип сертификата		Ⓢ
Класс защиты II		□

### Артикулные №

108.393 GROOVER 230 В, диск Ø 110 x 3,5 мм трапециевидный, евроштекер, чемодан.

# GROOVY: лёгкий и удобный

Новый ручной инструмент для разделки шва GROOVY лёгкий и удобной, подходит для опытных укладчиков для обработки эластичных напольных покрытий из ПВХ и для линолеума. Его конструкция и эргономичная форма позволяют легко регулировать глубину разделки и достигать качественного результата в работе, а также проводить рез до плинтуса.

## Ручной инструмент для разделки шва GROOVY



- Лёгкий и удобный.
- Подготовка шва к сварке без использования электроинструмента.
- Чёткий переход и завершение разделки за электрофрезой.
- Идеально подходит для обработки шва в труднодоступных местах.
- Точное ведение по шву благодаря направляющим роликам.
- Возможность разделки шва до стены.
- Возможность регулировки глубины разделки шва.




### Технические характеристики

Ширина разделки	мм	3,5
Глубина разделки	мм	0,5 – 2,5
Размеры (Д x Ш x В)	мм	180 x 42 x 92
Вес	кг	0,290

### Артикульный №

150.809 ручной инструмент для разделки шва GROOVY 3,5 мм для эластичных покрытий

## Принадлежности для GROOVY

	151.394	Защитный колпачок
	150.815	Нож Ø 3,5 мм
	154.717	Нож Ø 2,5 мм
		Зап. направляющие ролики
	154.279	Направляющий ролик 1,8 мм
	151.453	Направляющий ролик заостренный

Идеально подходит для обработки небольших площадей и труднодоступных мест



Удобно разделять шов вплоть до стены



Точное и простое направление по шву благодаря встроенным роликам



## Общие принадлежности

	<b>100.303</b> <b>107.144</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, 15°, для TRIAC Ø 5 мм, 15°, для HOTJET		<b>150.809</b>	Резак для разделки шва GROOVY 3,5 мм для эластичных покрытий
	<b>105.576</b> <b>131.867</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, 90°, для TRIAC Ø 5 мм, 90°, для HOTJET		<b>150.815</b> <b>154.717</b>	Лезвие Ø 3,5 мм Лезвие Ø 2,5 мм
	<b>105.567</b> <b>105.575</b>	Стандартная насадка Ø 5 мм, 150 мм, прямая, для HOTJET Ø 5 мм, 100 мм, прямая, для TRIAC		<b>117.005</b> <b>117.007</b>	5 запасных лезвий 1 универсальная распорная вилка 0,6 мм
	<b>105.431</b> <b>105.432</b> <b>105.433</b>	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм		<b>106.969</b> <b>122.541</b>	Месяцевидный нож вкл. кожаный футляр, лезвие 100 мм из нержавеющей стали Салазки для месяцевиного ножа (106.969)
	<b>107.139</b> <b>107.137</b>	Насадка быстрой сварки 4,5 x 12 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм для прутка 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм		<b>137.855</b> <b>138.902</b>	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями Крюкообразное лезвие для ножа LEISTER (10 диспенсеров по 10 шт. в каждом = 100 шт.)
	<b>159.848</b> <b>160.550</b>	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, изогнутая, насаживается на стандартную насадку 5 мм 3 мм, с зауженным выходом, изогнутая, насаживается на стандартную насадку 5 мм		<b>138.539</b>	Трапециевидные лезвия для ножа LEISTER (10 диспенсеров по 10 шт. в каждом = 100 шт.)
	<b>106.992</b> <b>106.993</b>	Насадка быстрой сварки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм 5,7 мм, профиль А 7 мм, профиль В		<b>116.798</b> <b>142.647</b>	Латунная щётка Латунная щётка Ø 3 мм
	<b>107.270</b> <b>142.281</b> <b>148.933</b>	Щелевая насадка 150 x 12 мм, насаживается на ELECTRON ST Шаберная насадка на ELECTRON ST Защитная трубка для ELECTRON ST			
	<b>151.068</b>	Подставка для ELECTRON ST (рекомендуется)			
	<b>106.970</b> <b>106.971</b>	Прикаточный ролик латунный для сварочного прутка Ø 4 – 5 мм для сварочного прутка Ø 2 – 4 мм			
	<b>106.966</b> <b>106.968</b>	Резак для разделки шва Запасные лезвия для резака			

Ещё больше принадлежностей в новом каталоге на [www.leister.ru](http://www.leister.ru)





## Правовая информация

### Содержимое

Мы стремимся предоставить точную, актуальную и полную информацию, мы тщательно разработали и подготовили содержимое этой брошюры. Мы не можем как-либо поручиться за предоставленную информацию. Мы оставляем за собой право изменять или обновлять в любое время всю предоставленную информацию без уведомления.

### Авторское право / Права на коммерческую защиту

Тексты, изображения, графики и таблицы, а также их расположение подлежат действию закона о защите авторских прав и других законов. Воспроизведение, изменение, передача или публикация части или всего содержания этой брошюры запрещены в любой форме, за исключением использования в частных некоммерческих целях.

Все маркировки и условные обозначения (защищённые товарные знаки, такие как логотипы и торговые наименования) являются собственностью Leister Technologies AG или третьих лиц и не могут использоваться, копироваться или распространяться без предварительного письменного согласия собственников.

### Изменения

Изменения могут быть внесены в любое время.  
© Copyright by Leister.



Посмотрите:

<https://www.youtube.com/c/LeisterRus>



Лайкай нас в:

[https://www.facebook.com/Leister-russia-100281438375059/?ref=page\\_internal](https://www.facebook.com/Leister-russia-100281438375059/?ref=page_internal)



Следите за нашими новостями в Twitter:

[https://www.instagram.com/leister\\_russia](https://www.instagram.com/leister_russia)



Присоединяйтесь к нам в LinkedIn:

[https://vk.com/leister\\_ru](https://vk.com/leister_ru)





« Leister – синоним качества,  
инноваций и технологичности »»

« Основываясь на своей высокой компетентности  
в технике и практическом применении,  
Leister предлагает стандартные продукты  
и индивидуальные решения  
для всех основных направлений  
хозяйственной деятельности »»

« Мы являемся признанным  
ведущим мировым разработчиком  
и производителем качественной  
продукции »»

« Группа компаний Leister, её сотрудники  
и дилеры преданы своим клиентам.  
Мы — сильный и надёжный партнёр,  
который поможет Вашему бизнесу развиваться »»

« С 1949 года мы поставляем  
свою продукцию по всему миру.  
Мы представлены в более чем 100 странах,  
поэтому Leister всегда рядом  
с нашими клиентами »»

«Ольмакс» — официальное представительство **Leister**.

**Главный офис:**  
**Leister Technologies AG**  
**Galileo-Strasse 10**  
**CH-6056 Kaegiswil/**  
**Switzerland**  
 тел.: +41 41 662 74 74  
 факс: +41 41 662 74 16  
 e-mail: leister@leister.com  
 www.leister.com

**Россия**  
**Главный офис:**  
**Офис продаж, демонстрационный зал, склад,**  
**сервисный центр, учебный центр,**  
**испытательная лаборатория**

г. Москва, 115280,  
 ул. Автозаводская, д. 25

**Горячая линия: 8 800 700-25-92**

бесплатный звонок по России  
 (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)

тел.: +7 495 / 792-59-45  
 e-mail: info@leister.ru  
 www.leister.ru

**Россия:**  
 г. Санкт-Петербург, 190103, ул. 10-я Красноармейская, д. 15-17  
 тел.: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07  
 e-mail: triac.spb@gmail.com

г. Санкт-Петербург, 195030, ул. Химиков, д. 18, оф. 25  
 тел.: +7 812 / 677-88-78, 677-88-79  
 e-mail: spb@olmax.ru

г. Екатеринбург, 620062, ул. Блюхера, д. 4  
 тел.: +7 343 / 278-98-90, 278-96-79  
 e-mail: ural@olmax.ru

г. Казань, 420054, ул. В. Кулагина, д. 17, оф. 106  
 тел.: +7 843 / 500-51-02, 500-54-02  
 e-mail: kazan@olmax.ru

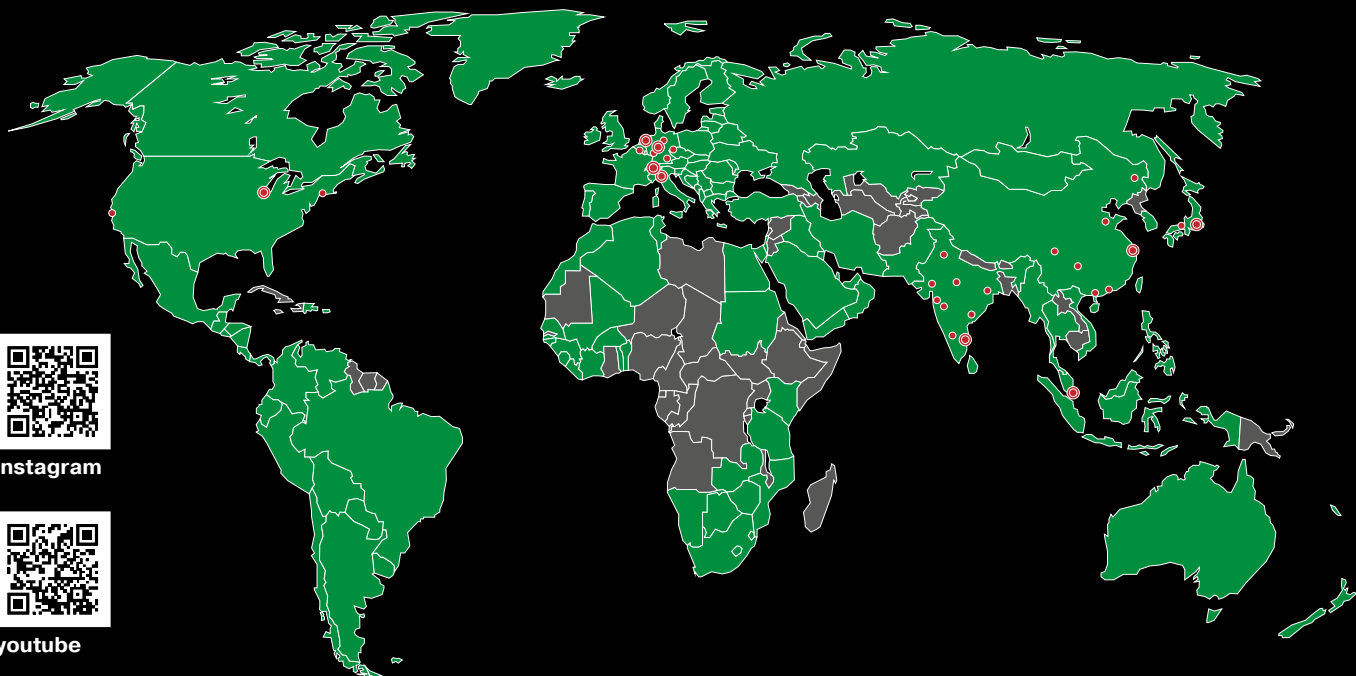
г. Краснодар, 350059, ул. Новороссийская, д. 236/1, оф. 104  
 тел.: +7 861 / 217-01-93, 217-01-94, 202-06-15  
 e-mail: yug@olmax.ru

г. Красноярск, 660021, ул. Дубровинского, д. 112  
 тел.: +7 391 / 276-75-35, 276-75-34, 276-75-33, 276-75-32  
 e-mail: krsk@olmax.ru

г. Нижний Новгород, 603028, Московское шоссе, д. 262  
 тел.: +7 831 / 281-87-77, 281-87-86  
 e-mail: nn@olmax.ru

г. Самара, 443086, ул. Мичурина, д. 147, эт. 1, к. 1  
 тел.: +7 846 / 247-54-10  
 e-mail: samara@olmax.ru

г. Хабаровск, 680042, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф. 27  
 тел.: +7 4212 / 788-128, 788-221  
 e-mail: dv@olmax.ru



instagram



youtube

Международная сеть LEISTER состоит из более чем 130 центров продаж и обслуживания в более чем 100 странах.

**Ваш торговый представитель:**

**Swiss Made Quality:** Leister Technologies AG является предприятием, сертифицированным по стандарту ISO 9001. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений.

