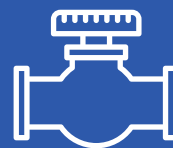
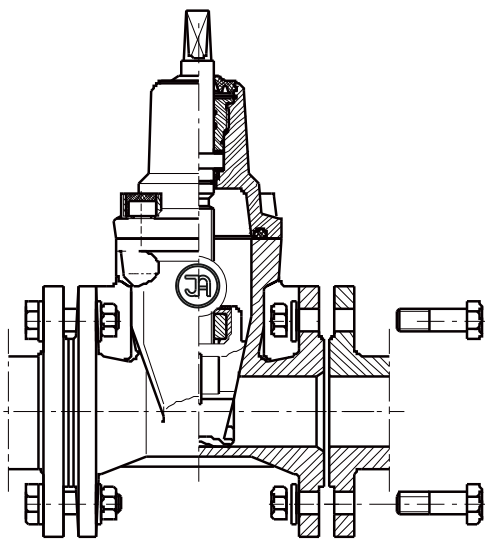


## КАТАЛОГ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ





**Продукция производства  
Fabryka Armatur «JAFAR» S.A. Poland**





**Fabryka Armatur «JAFAR» S.A.** - ведущий польский производитель запорной арматуры. Предприятие основано в 1953 году, а в 1994 году было приватизировано и преобразовано в акционерное общество.

С этого момента предприятие стало динамично развиваться и из литейной фабрики превратилось в предприятие полного цикла, выпускающее запорную арматуру высокого качества.

Компания «ЯФАР РУС» является эксклюзивным дистрибьютором **Fabryka Armatur «JAFAR» S.A.** на территории России.



**ПРОДУКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА**  
**Fabryka Armatur «JAFAR» S.A. Poland**

## ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ



### СОБСТВЕННОЕ ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Цена на нашу  
продукцию ниже, чем у  
западноевропейских  
аналогов



Изготовление  
продукции под  
заказ



### ДОСТУПНОСТЬ



Развитая  
дилерская сеть



Крупные товарные  
запасы на складах в  
России



### ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО



Гарантия на продукцию  
– 10 лет  
Срок эксплуатации –  
50 лет



Полная защита от  
коррозии



### ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА



Обязательное  
испытание всей  
запорной арматуры  
на работоспособность и  
герметичность



Осуществление  
технической поддержки



# Содержание

Раздел	Наименование раздела	Тип оборудования	Страницы
2000	Задвижки, шиберы и затворы щитовые	Задвижки с обрезиненным клином	4-15
		Задвижки шиберные	16-19
		Задвижки кольцевые	20-25
		Задвижка с ПЭ патрубками	26-27
		Задвижка раструбная для труб из ПЭ и ПВХ-О	28-29
		Задвижки с индикатором положения	30-31
		Задвижка фланцевая ГОСТ	32-33
		Затворы щитовые	34-37
3000	Хомуты и вентили	Задвижки с приводами	38-51
		Хомуты врезные для труб из стали и чугуна	52-53
		Задвижки резьбовые (вентили)	54-55
		Хомуты врезные для труб из ПЭ и ПВХ-О	56-57
		Комплекты монтажные задвижка + хомут	58-59
		Врезка под давлением в трубы из ПЭ и ПВХ-О	60-61
		Хомут монтажный для труб из стали и чугуна	62-63
4000	Затворы	Задвижки с ISO-фитингами (вентили) для труб из ПЭ	64-67
		Затворы фланцевые поворотные	68-71
		Затворы фланцевые с приводом	72-73
		Затворы межфланцевые	74-75
6000	Клапаны обратные	Затворы межфланцевые с приводом	76-79
		Клапаны обратные с противовесом	80-83
		Клапаны обратные шаровые	84-85
		Клапан обратный тарельчатый фланцевый	86-87
		Клапан обратный грибовидный фланцевый	88-89
		Клапан обратный откидной межфланцевый	90-91
7000	Вантузы и фильтры	Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый	92-93
		Клапаны обратные шаровые резьбовые	94-95
		Вантуз для воды одноступенчатый	96-97
		Вантузы для канализации двухступенчатые	98-101
		Вантузы для воды резьбовой, двухступенчатый	102-103
8000	Водоразбор внешний	Вантузы бесколодезные двухступенчатые	104-105
		Фильтр сетчатый фланцевый	106-107
		Колонки водоразборные	108-111
9000	Оборудование вспомогательное	Гидранты пожарные	112-115
		Защита сливного клапана пожарного гидранта	116
		Штоки для управления арматурой	117-120
		Т - образный ключ для штоков	121
		Шток фиксированный для арматуры 4493, 2005, 2006, 2906	122-123
		Муфты, фланцы для труб из стали, чугуна, ПЭ и ПВХ-О	124-126
		Колонки управления арматурой	127-128
		Муфты, фланцы для труб из стали, чугуна, ПЭ и ПВХ-О	129-133
		Фасонные изделия	134-143
		Виброкомпенсаторы фланцевый	144
		Отвод фланец-раструб для труб из ПЭ и ПВХ-О	145
		Штурвал для задвижек	146
		Вставка монтажная	147
		Коверы и опорные плиты	148-150
		Управление арматурой	151-152

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе. Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель невыводимой с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Все элементы защищены от коррозии.

**Материалы изделия:**

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN32 - латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527; DN40-DN600 - высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид ПА6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR). Для других химических нейтральных жидкостей.

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала. Другие исполнения по запросу.

**Дополнительное оборудование:**

Штурвал №9301

**Для дистанционного управления:**

Фиксированный шток № 9010. Телескопический шток № 9011. Т-образный ключ для штоков №9015. Ковер № 9501, №9509. Опорная плита № 9521

**Для управления с поверхности:**

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

**Варианты исполнения:**

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали. №2911: под привод, с электроприводом, с индуктивными или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия.

**Монтаж и установка:**

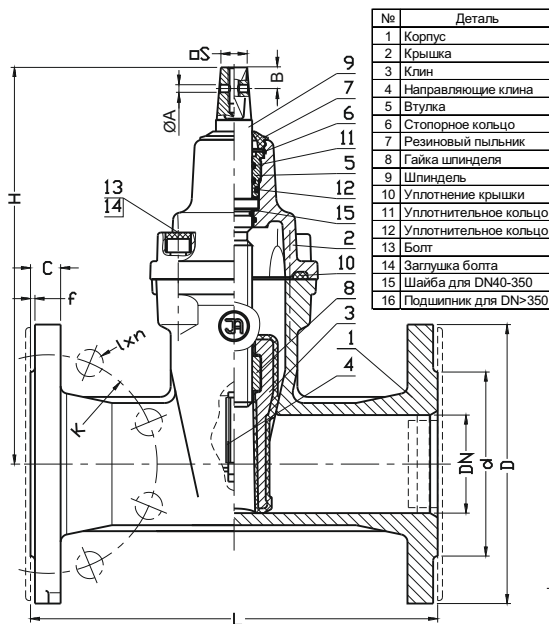
Задвижки с обрезиненным клином фланцевые ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколодезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключаяющее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.



тип 2111 DN80



тип 2002 DN80



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющие клина
5	Втулка
6	Стопорное кольцо
7	Резиновый пыльник
8	Гайка шпинделя
9	Шпиндель
10	Уплотнение крышки
11	Уплотнительное кольцо
12	Уплотнительное кольцо
13	Болт
14	Заглушка болта
15	Шайба для DN40-350
16	Подшипник для DN>350

подшипник для Dn > 350



Подшипниковый узел в горизонтальной и вертикальной плоскости

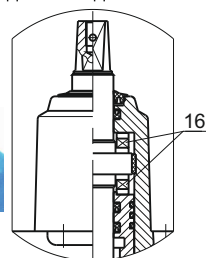
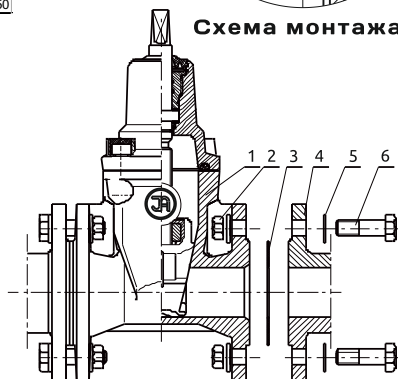


Схема монтажа

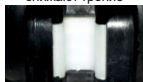


1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель, 4. фланец трубопровода, 5. шайба, 6. монтажный винт

Сменная гайка клина



Направляющие клина из полиамида снижают трение



DN	PN	L		H	d	D	K	I	n	C	f	Кол-во обор. до отк.	Усилие открытия/ закрытия	□S	ØA	B	Вес	
		2111 Ряд. 14	2002 Ряд. 15														2111	2002
[мм]	[бар]	[мм]										[Н·м]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]		
32	10/16	130	140	145	76	140	100	19	4	18	3	9	10-30	12	-	-	5	6
40		140	240	220	84	150	110	19	4	19	3	11		14	-	-	9	10
50		150	250	230	99	165	125	19	4	19	3	13,5		14	5	12	10	11
65		170	270	265	118	185	145	19	4	19	3	14		17	5	14	14	16
80		180	280	290	132	200	160	19	8	19	3	17	20-60	17	5	14	15	17
100		190	300	325	156	220	180	19	8	19	3	21		19	5	15	21	23
125		200	325	365	184	250	210	19	8	19	3	26		19	5	15	31	39
150		210	350	457	211	285	240	23	8	19	3	26		19	5	15	36	48
200		230	400	534	266	340	295	23	12 (8)	20	3	34,5	40-120	24	6	15	62	77
250		250	450	633	319	405	355 (350)	28 (23)	12	22	3	42,5		27	6	15	94	106
300		270	500	708	370	460	410 (400)	28 (23)	12	24,5	4	51		27	6	15	122	148
350		290	550	790	429	520	470 (460)	28 (23)	16	26,5	4	60		27	6	15	216	254
400		310	600	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	16	28	4	58	100-250	32	7	18	298	345
450		330	-	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	20	30	4	65		32	7	18	350	-
500		350	700	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	20	31,5	4	63		36	7	18	458	540
600		390	800	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	20	36	5	77		36	7	18	640	776

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Задвижка с обрезиненным клином фланцевая, DN100, PN16	2111, ЯФАР		ООО «ЯФАР РУС»	штуки	1	21	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе. Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорными вставками от смещения и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель невыводимой с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Все элементы защищены от коррозии.

## Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид PA6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Стопорные вставки	полиамид PA6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Втулка	латунь LC59-2 ГОСТ 15527
Втулка центрирующая	полиамид PA6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Гайка шпинделя	латунь LC59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR). Для других химических нейтральных жидкостей.

## Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала. Другие исполнения по запросу.

## Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301

## Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010. Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015

Ковер № 9501, 9509. Опорная плита № 9521

## Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

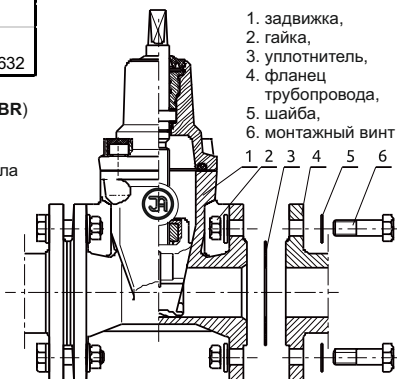
## Варианты исполнения:

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ40. Шпиндель из нержавеющей стали 08Х18Н10 ГОСТ 5632 или нержавеющей стали 03Х22Н5АМ2 ГОСТ 5632. Другие исполнения по запросу.



тип 2111 DN100

## Схема монтажа

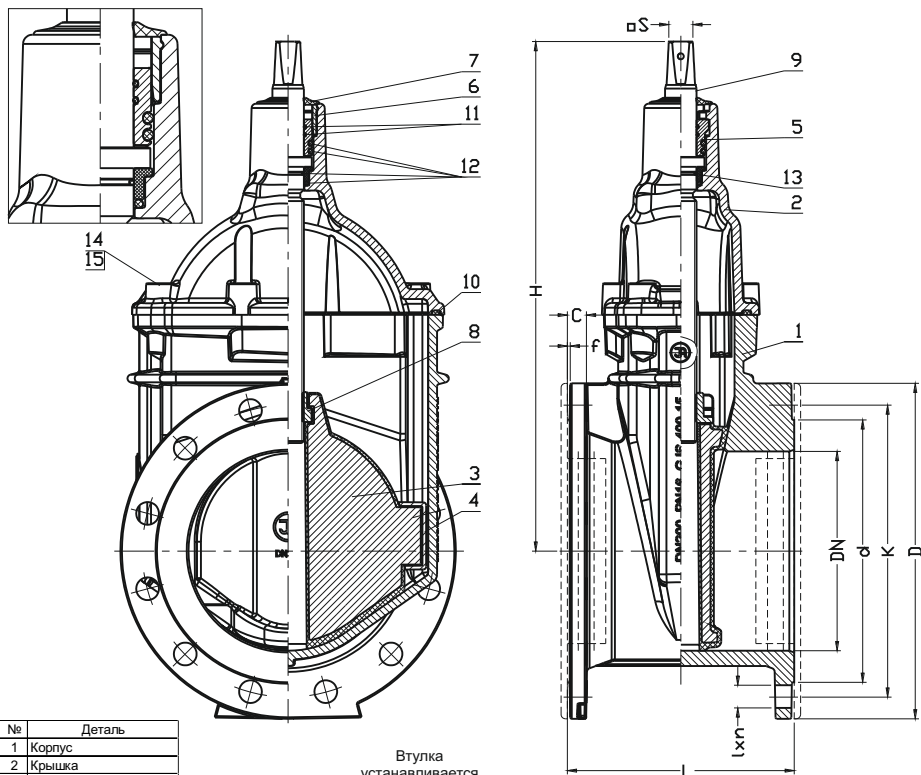


## Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые ТИП 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколлекторно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключая сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.

# Задвижка с обрезиненным клином фланцевая (нового образца)

2111



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющие клина
5	Втулка
6	Стопорные вставки
7	Резиновый пыльник
8	Гайка шпинделя
9	Шпиндель
10	Уплотнение крышки
11	Уплотнительное кольцо
12	Уплотнительное кольцо
13	Втулка центрирующая
14	Болт
15	Заглушка болта

Втулка устанавливается в корпусе байонетным соединением и фиксируется стопорными вставками

Уплотнение шпинделя и втулки

Направляющие клина из полиамида

Пыльник в крышке

Сменная гайка клина

DN	PN	L	H	d	D	K	I	n	C	f	Кол-во обор. до откр.	□S	Вес
PN16 (PN10)													
[мм]	[бар]			[мм]								[мм]	[кг]
50	10/16	150	215	99	165	125	19	4	19	3	13,5	14	8
80		180	275	132	200	160	19	8	19	3	17	17	14,5
100		190	310	156	220	180	19	8	19	3	21	19	17,5
150		210	440	211	285	240	23	8	19	3	26	19	34
200		230	517	266	340	295	23	12 (8)	20	3	34,5	24	53

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Задвижка с обрезиненным клином фланцевая, DN100, PN16	2111, ЯФАР		ООО "ЯФАР РУС"	штук	1	17,5	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyeja 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru



2002  
2111

## Задвижка с обрезиненным клином фланцевая исполнение PN25

### Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN25 бар. Максимальная температура: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

### Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе

Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель невидимой с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Все элементы защищены от коррозии

### Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN32 - латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527; DN40-DN600 - высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид PA6 TU 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:** для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR),

для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM)

Для других химически нейтральных жидкостей

### Стандартное исполнение:

PN25, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала

Другие исполнения по запросу

### Дополнительное оборудование:

Штурвал, в каталоге №9301

### Для дистанционного управления:

Фиксированный шток, в каталоге № 9010. Телескопический шток, в каталоге № 9011. Т-образный ключ для штоков, в каталоге №9015

Ковер, в каталоге № 9501, 9509. Опорная плита, в каталоге № 9521

### Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения, в каталоге № 9113

Колонка управления под привод, в каталоге № 9114

### Варианты исполнения:

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Позиция №2911 PN25: под привод, с электроприводом, с индуктивными или электромеханическими датчиками,

с индикатором открытия

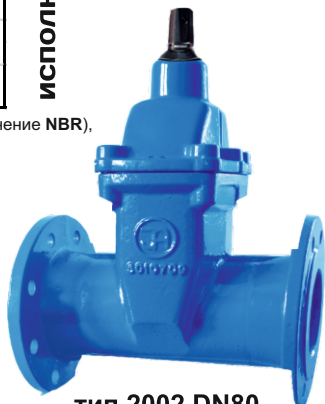
### Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколодезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключаящее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуются монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.



исполнение PN25

тип 2111 DN80

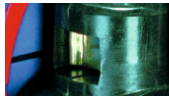


тип 2002 DN80

# Задвижка с обрезиненным клином фланцевая исполнение PN25

2002  
2111

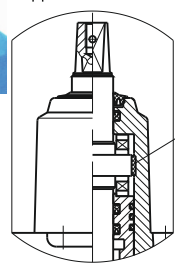
Сменная гайка клина



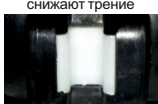
Подшипниковый узел в горизонтальной и вертикальной плоскости



подшипник для Dn > 350



Направляющие клина из полиамида снижают трение



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющие клина
5	Уплотнительная прокладка
6	Стопорное кольцо
7	Резиновый пыльник
8	Гайка шпинделя
9	Шпиндель
10	Уплотнение крышки
11	Уплотнительное кольцо
12	Уплотнительное кольцо
13	Болт
14	Заглушка болта
15	Втулка для DN40-350
16	Подшипник для DN>350

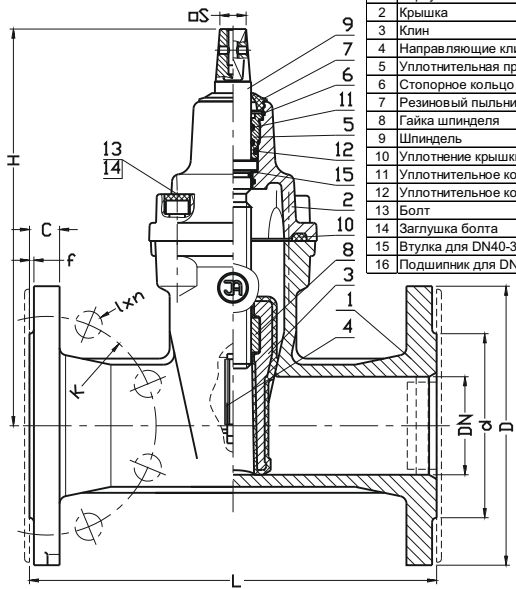
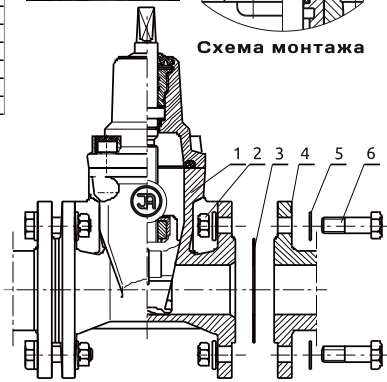


Схема монтажа



1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель, 4. фланец трубопровода, 5. шайба, 6. монтажный винт

DN	PN	L		H	d	D	K	I	C	f	n	Кол-во оборотов до открытия	Усилие открытия/ закрытия	□S	Вес	
		2111 Ряд. 14	2002 Ряд. 15												2111	2002
[мм]	[бар]	[мм]										-	[Нхм]	[мм]	[кг]	
32	25	130	140	145	76	140	100	19	18	3	4	9	10-30	12	5,3	6,1
40		140	240	220	84	150	110	19	19	3	4	11		14	9	10
50		150	250	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5		14	10	10,5
65		170	270	265	118	185	145	19	19	3	8	14	20-60	17	14,5	15
80		180	280	290	132	200	160	19	19	3	8	17		17	17	19
100		190	300	325	156	220	190	23	19	3	8	21		19	24	26
125		200	325	365	184	270	220	28	19	3	8	26	40-120	19	31	36
150		210	350	457	211	300	250	28	20	3	8	26		19	44	50
200		230	400	534	274	360	310	28	22	3	12	34,5		24	63	80
250		250	450	633	330	425	370	31	24,5	3	12	42,5	100-250	27	100	111
300		270	500	708	389	485	430	31	27,5	4	16	51		27	127	162
350		290	550	790	448	555	490	34	30	4	16	60		27	230	245
400	40	310	600	1020	503	620	550	37	32	4	16	58	300-500	32	315	343
450		330	-	1090	548	670	600	37	34,5	4	20	65		32	385	-
500		350	700	1220	609	730	660	37	36,5	4	20	63		36	480	550

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Задвижка с обрезиненным клином фланцевая, DN100, PN25	2111, ЯФАР		ООО "ЯФАР РУС"	штук	1	24	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyeio 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru



**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе. Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель невыводимый с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Байпас - задвижка тип 2111 DN40-DN65. Все элементы защищены от коррозии.

**Материалы изделия:**

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN400-DN600 - высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид PA6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR). Для других химически нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала. Другие исполнения по запросу.

**Дополнительное оборудование:**

Штурвал №9301

Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015

Ковер № 9501, 9509

Опорная плита № 9521

**Для управления с поверхности:**

Колонка управления с индикатором положения № 9113

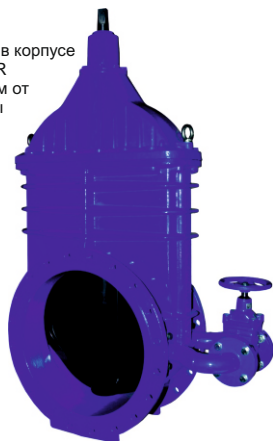
Колонка управления под привод № 9114

**Варианты исполнения:**

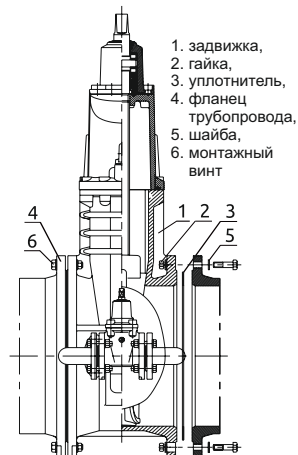
Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали. Под привод - №2911, с электроприводом, с индуктивными или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия.

**Монтаж и установка:**

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с байпасом ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколодезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключаящее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.

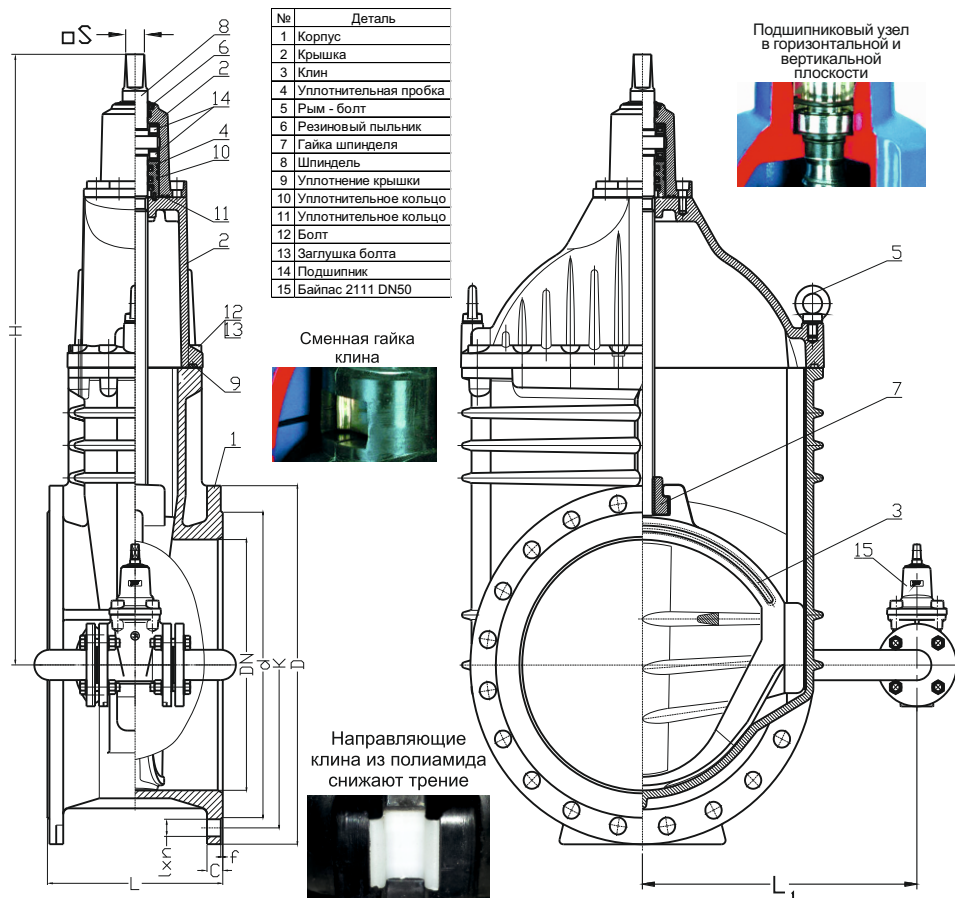


тип 2111 DN500

**Схема монтажа**

# Задвижка с обрезиненным клином фланцевая с байпасом

2002  
2111



DN	L 2111 Ряд.14	L 2002 Ряд.15	L1	H	d	D	K	l	n	C	f	S	Bc 2111	Bc 2002	Байпас
PN16 (PN10)															
[мм]													[кг]	[кг]	DN
400	310	600	460	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	16	28	4	32	315	350	40
450	330	-	480	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	20	30	4	32	365	-	40
500	350	700	510	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	20	31,5	4	36	475	578	50
600	390	800	580	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	20	36	5	36	665	670	50

## Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Задвижка с обрезиненным клином фланцевая с байпасом, DN400, PN16	2111, ЯФАР		ООО "ЯФАР РУС"	шук	1	315	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе

Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR

Заменяемая гайка шпинделя и втулка из латуни. Шпиндель невдвижной с холоднокатаной

резьбой и буртом. Шпиндель оснащен подшипниками для снижения усилий на

открытие / закрытие задвижки. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей

стали. Антикоррозийное покрытие оксидно-порошковое - минимум 250 микрон

Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

Корпус, крышка и фланец редуктора	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие оксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид ПА6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08Х18Н10, 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)

Для других химически нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, EPDM, оксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала

Другие исполнения по запросу

**Дополнительное оборудование:**

Штурвал №9301

**Для дистанционного управления:**

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков № 9015

Ковер № 9501, № 9509

Опорная плита № 9521

**Для управления с поверхности:**

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

**Варианты исполнения:**

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50

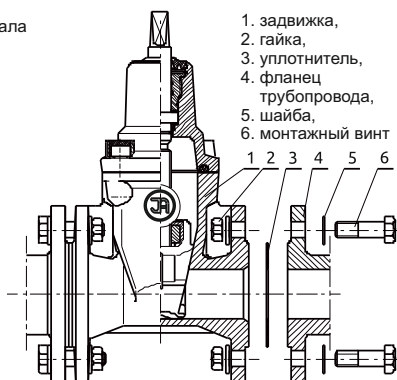
Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Под привод - №2911, с электроприводом, с индуктивными

или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



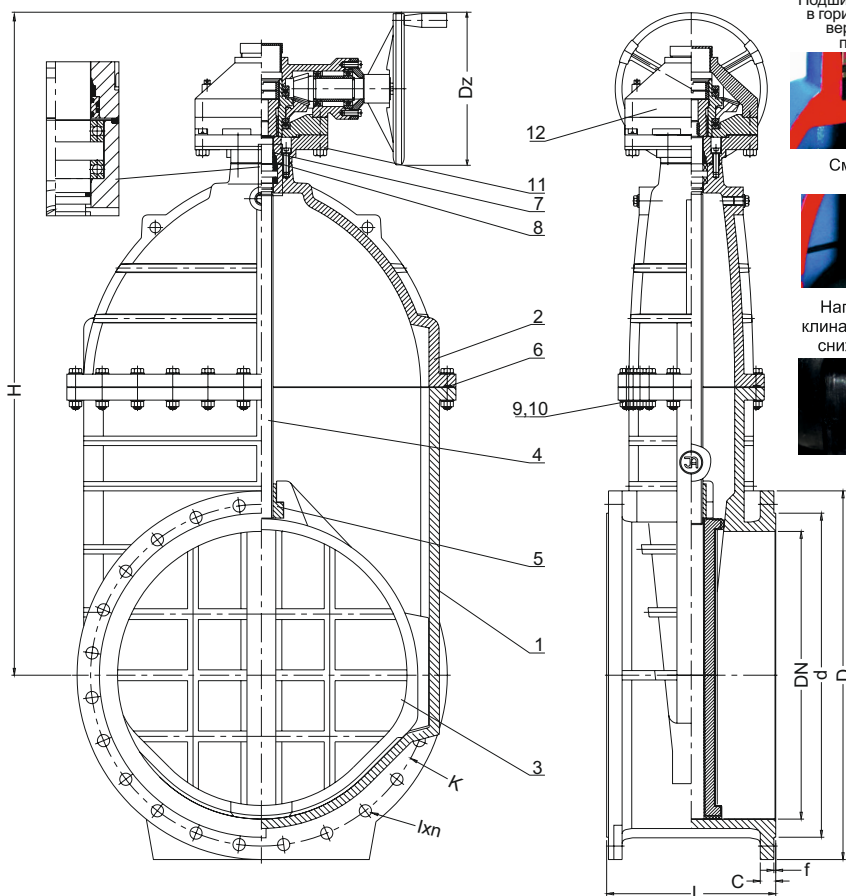
DN800

**Схема монтажа****Монтаж и установка:**

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с редуктором ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Могут устанавливаться: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающеегибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом.

# Задвижка с обрезиненным клином фланцевая с редуктором

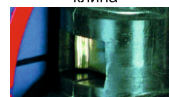
2002  
2111



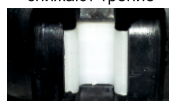
Подшипниковый узел  
в горизонтальной и  
вертикальной  
плоскости



Сменная гайка  
клина



Направляющие  
клина из полиамида  
снижают трение



№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь
1	Корпус	6	Уплотнение крышки	11	Фланец редуктора
2	Крышка			12	Редуктор
3	Клин	7, 8	Уплотнительное кольцо		
4	Шпindel				
5	Гайка шпинделя	9, 10	Болт, гайка, шайба		

DN	L 2111 Ряд. 14	L 2002 Ряд. 15	H	d PN16	D	K	I	n	C	f	Кол-во оборотов до открытия	Dz	Вес
					PN16 (PN10)								
					[мм]						-	[мм]	[кг]
700	430	900	1687	794	910 (895)	840	37 (31)	24	40	5	52	520	940 1060
800	470	1000	1855	901	1025 (1015)	950	40 (34)	24	43	5	52	520	1260 1420
900	510	1100	2018	1001	1125 (1115)	1050	40 (34)	28	47	5	58	520	1660 2100
1000	550	1200	2334	1112	1255 (1230)	1170 (1160)	43 (37)	28	50	5	65	600	3120 3700
1200	630	1400	2757	1328	1485 (1455)	1390 (1380)	49 (41)	32	57	5	78	600	4650 5050

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе

Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR

Заменяемая гайка шпинделя и втулка из латуни. Шпиндель невыводной с холоднокатаной

резьбой и буртом. Шпиндель оснащен подшипниками для снижения усилий на открытие /

закрытие задвижки. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон

Все элементы защищены от коррозии. Байпас - задвижка тип 2111 DN40-DN100

**Материалы изделия:**

Корпус, крышка и фланец редуктора	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид ПА6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08Х18Н10, 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)

Для других химически нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала

Другие исполнения по запросу

**Дополнительное оборудование:**

Штурвал №9301

**Для дистанционного управления:**

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015

Ковер № 9501, 9509

Опорная плита № 9521

**Для управления с поверхности:**

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

**Варианты исполнения:**

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50

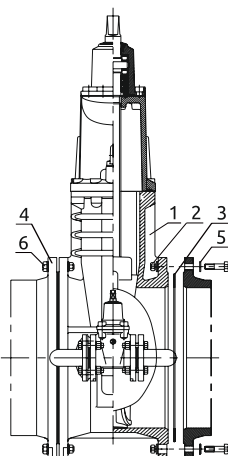
Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Под привод - №2911, с электроприводом, с индуктивными

или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



DN800

**Схема монтажа**

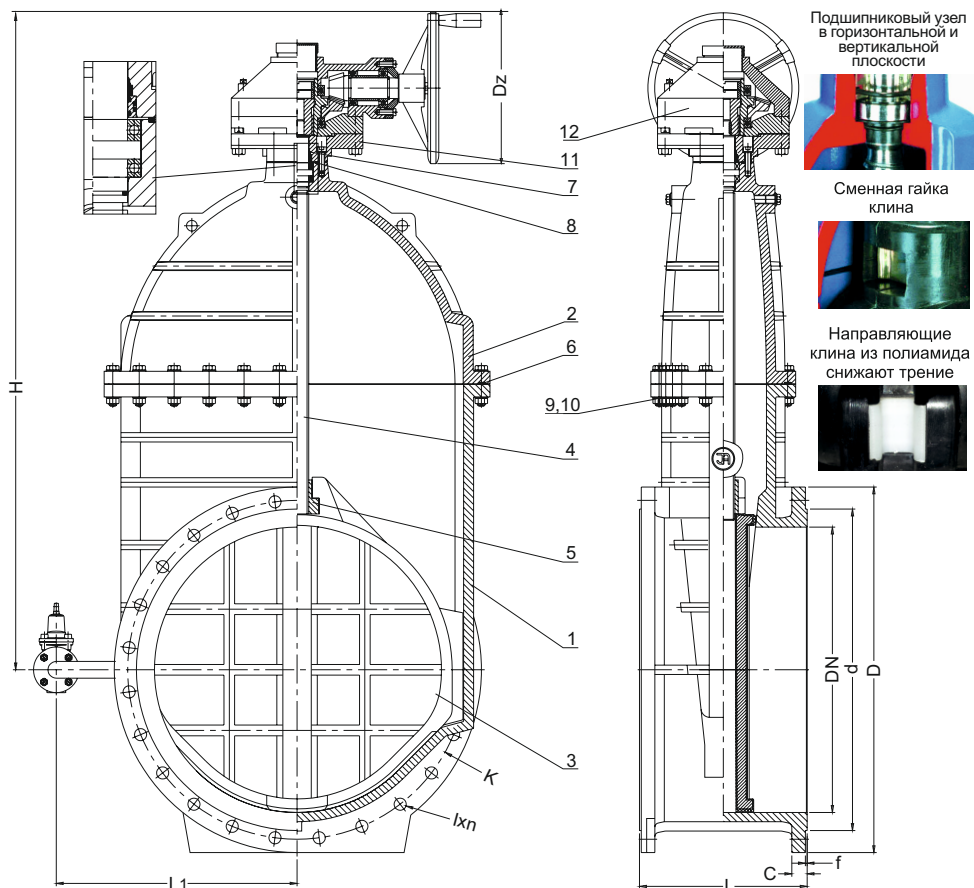
1. задвижка,
2. гайка,
3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода,
5. шайба,
6. монтажный винт

**Монтаж и установка:**

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с редуктором ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Могут устанавливаться: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающеегибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом.

# Задвижка с обрезиненным клином фланцевая с редуктором и байпасом

2002  
2111



№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь
1	Корпус	6	Уплотнение крышки	11	Фланец редуктора
2	Крышка	7, 8	Уплотнительное кольцо	12	Редуктор
3	Клин				
4	Шпindel				
5	Гайка шпинделя	9, 10	Болт, гайка, шайба		

DN	L 2111 Ряд. 14	L 2002 Ряд. 15	L1	H	d PN16	D	K	l	n	C	f	Кол-во оборотов до открытия	Dz	Байпас	Вес
						PN16 (PN10)									
						[мм]							[мм]	DN	[кг]
700	430	900	608	1687	794	910 (895)	840	37 (31)	24	40	5	52	520	40	950 1070
800	470	1000	636	1855	901	1025 (1015)	950	40 (34)	24	43	5	52	520	50	1270 1430
900	510	1100	833	2018	1001	1125 (1115)	1050	40 (34)	28	47	5	58	520	80	1678 2118
1000	550	1200	999	2334	1112	1255 (1230)	1170 (1160)	43 (37)	28	50	5	65	600	80	3138 3718
1200	630	1400	1103	2757	1328	1485 (1455)	1390 (1380)	49 (41)	32	57	5	78	600	100	4670 5070

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



## Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление:

DN50-400, PN10 бар - ручной привод

DN500-600, PN6 бар - угловой редуктор

DN700-1200, PN2,5 бар - угловой редуктор

Максимальная температура: 70°C (NBR)

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Шпindelь нержавеющий, с холоднокатаной резьбой

Шибер из нержавеющей стали. Корпус чугунный

DN 50-400 - комплектуется штурвалом, DN 500-1200 - комплектуется

угловым редуктором

Уплотнение шибера двустороннее

Все элементы защищены от коррозии

Болтовые соединительные отверстия DN50-150 соответствуют фланцевому соединению PN16, свыше DN200 – фланцевому соединению PN10 согласно ГОСТ 33259-2015

## Материалы изделия:

Корпус и прижимная пластина	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Шибер	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Шпindelь	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Уплотнение	износоустойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Колонна	сталь Ст3сп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Болты, гайки	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632
Штурвал	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412

## Стандартное исполнение:

DN 50-400 шпindelь невыдвижной,  
DN 500-1200 шпindelь выдвижной + редуктор,  
температура 70°C, износоустойчивый эластомер NBR,  
эпоксидное покрытие RAL5005 - 250 мкм,  
DN 50-400 - штурвал, DN 500-1200 - редуктор

Другие исполнения по запросу

## Применение:

Для жидких и сухих веществ:

- бытовой и ливневой канализации
- технической воды
- химического производства
- бумажной промышленности

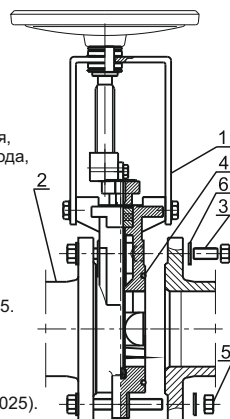
## Редукторы (для комплектации):

**Угловой редуктор:** вал редуктора расположен под углом 90 градусов к шпindelю задвижки тип 2005. Применяется в стандартной версии для установки штурвала.

**Параллельный редуктор:** вал редуктора и шпindelь задвижки тип 2005 параллельны. Применяется для установки штока (тип 9010, 9011, 9025).



Схема монтажа

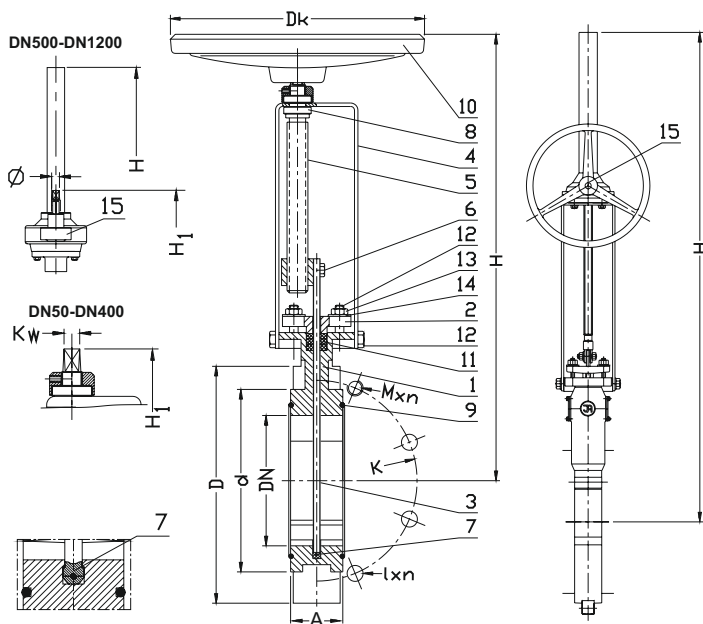


## Монтаж и установка:

Задвижки шиберные ТИП 2005 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях в любом положении, кроме положения шпindelем вниз. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обратить особое внимание на крепление трубопровода, исключая любое сгибающее или растягивающее воздействие, оборудовав трубопровод неподвижными опорами и упорами. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Монтаж вести от задвижки. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.

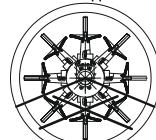
# Задвижка шиберная с двусторонним уплотнением

2005



№	Деталь
1	Корпус
2	Прижимная пластина
3	Шибер
4	Колонна
5	Шпиль
6	Гайка шпиль
7	Уплотнение
8	Подшипник скольжения
9	Уплотнительное кольцо устанавливается только для DN1000-1200 необходимо применить межфланцевое уплотнение.
10	Штурвал
11	Уплотнение
12	Болт
13	Гайка
14	Шайба
15	Редуктор

Схема установки  
РЕКОМЕНДУЕМАЯ



НЕ ДОПУСТИМАЯ

DN	PN*	PS*	K	D	d	Kw/Ø	I x n х длина*	M x n х длина*	A по рис.	H	H1*	Dk	Kv	Усилие на открытие/ закрытие [Н·м]	Кол-во оборотов	Вес [кг]
[мм]	[бар]						[мм]						[м³/час]			
50			125	165	99	Kw 12	-	M16x4x55	48	286	281	200	206		14	8
65			145	185	118		-	M16x4x60		317	315		309	20	18	10
80			160	200	132	Kw 14	Ø19x6x140	M16x4x60	52	335	333		494		22	11
100			180	220	156		Ø19x6x150	M16x4x60		370	363		927	25	27	13
125			210	250	184		Ø19x6x155	M16x4x65	56	420	420	250	1545	28	33	18
150			240	285	212		Ø23x6x165	M20x4x70		494	487		2060		32	21
200			295	340	266	Kw 17	Ø23x6x180	M20x4x70	70	575	568		4017	50	42	38
250			350	395	319		Ø23x8x185	M20x8x70		680	674		5665		52	52
300			400	445	370		Ø23x8x195	M20x8x75	76	794	780	320	8755	70	62	63
350			460	505	430	Kw 19	Ø23x10x195	M20x12x75		890	840		11640	90	72	83
400			515	565	480	Kw 24	Ø28x10x225	M24x12x90	86	990	980	450	15520	110	68	98
500			620	670	582		Ø28x12x255	M24x16x90	114	1845	1600*		22310	200	85	232
600			725	780	682		Ø31x12x270	M27x16x105		2150	1806*		33950	280	102	282
700			840	910	794		Ø31x14x325	M27x20x120	165	2480	/1970/		48500	480	118	554
800			950	1015	901		Ø34x14x365	M30x20x130	190	2800	/2240/		58200	510	116	680
900			1050	1115	1001		Ø34x16x385	M30x24x140	203	3070	/2420/		77600	600	115	850
1000			1160	1230	1112		Ø37x16x410	M33x24x155	216	3430	/2550/	815	97000	680	127	1150
1200*			1380	1455	1328	-	Ø39x20x370	M36x24x150	150	4143	/2890/	-	-	2169	-	2065
1400*			2	1590	1675	1530	-	Ø42x22x520	M39x28x180	279	-	/3125/	-	3303	146	3900

\*PN - рассверловка для монтажа к фланцам трубопровода, согласно ГОСТ 33259;

\*PS - рабочее давление потока в сети трубопровода;

\*I x n x длина - длина шпилек (для применения болтов, длина крепежа должна быть уменьшена на высоту гайки);

\*M x n x длина - длина шпилек для резьбовых отверстий корпуса задвижки;

\*M x n x длина - указанное количество (n) шпилек, где (n) - общее количество шпилек (с двух сторон корпуса задвижки);

\*I x n x длина, M x n x длина - длина шпилек указана для присоединения к приварным стальным фланцам,

диаметр резьбы для столбца - «I x n x длина», указан в столбце - «M x n x длина»;

\*H1 - DN50 - DN400 - шпиль не выдвигной; / xxx / - DN500 - DN1200 - шпиль выдвигной + редуктор;

\*H1 - DN500 - 1600, DN600 - 1806 (нестандартное исполнение) - высота до верха штурвала, шпиль не выдвигной + редуктор (штурвал в вертикальной плоскости);

\*DN1200, DN1400 - изготавливаются под заказ

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



## Технические параметры:

Класс герметичности «А»  
 DN50-400, PN10 бар - ручной привод  
 DN500, PN6 бар - ручной привод  
 DN600, PN6 бар - линейный редуктор  
 DN700-1000, PN2,5 бар - линейный редуктор  
 Максимальная температура: 70°C (NBR)  
 Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Монолитный чугунный корпус  
 Уплотнение шибера двухстороннее  
 Шпindelь нержавеющей, с холоднокатаной резьбой  
 Шибер из нержавеющей стали  
 Все элементы защищены от коррозии  
 Болтовые соединительные отверстия DN50-150 соответствуют фланцевому соединению PN16, свыше DN200 – фланцевому соединению PN10 согласно ГОСТ 33259-2015

## Материалы изделия:

Корпус и пластина прижимная	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Шибер	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Шпindelь	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение	износостойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556
Подшипник	полиамид ПА6 - ТУ 2224-036-00203803-2012, латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Защитный кожух	сталь Ст3сп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Втулка крышки	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10, 08X16H11M3 ГОСТ 5632

## Применение:

Для жидких и сухих веществ:  
 - бытовой иливной канализации  
 - технической воды  
 - химического производства  
 - бумажной промышленности

## Стандартное исполнение:

DN50-DN400 - шпindelь не выдвигной с ручным приводом, DN500-DN1000 - шпindelь выдвигной с линейным редуктором, 70° С, износостойчивый эластомер NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
 Другие исполнения по запросу

## Редукторы (для комплектации):

**Параллельный редуктор:** вал редуктора и шпindelь задвижки тип 2006 параллельны  
 Применяется в стандартной версии для установки штока (тип 9010, 9011, 9025)

**Угловой редуктор:** вал редуктора расположен под углом 90 градусов к шпindelю задвижки тип 2006. Применяется для установки штурвала

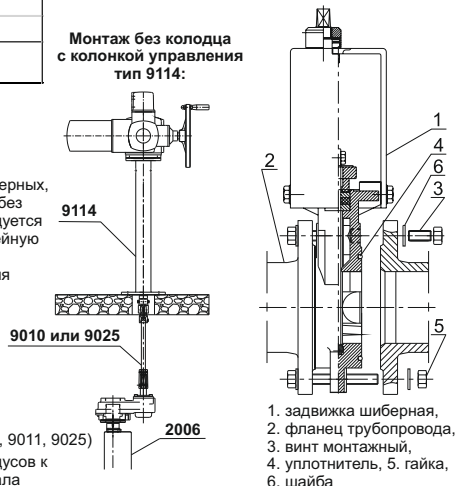
## Монтаж и установка:

Задвижки шиберные ТИП 2006 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях в любом положении, кроме положения шпindelем вниз. Задвижку можно монтировать бесколодезно в грунт шпindelем вверх. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. В время монтажа необходимо обратить особое внимание на крепление трубопровода, исключающеегибающее или растягивающее воздействие, оборудовав трубопровод неподвижными опорами и упорами. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Монтаж вести от задвижки. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляютштурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.



Схема монтажа

Монтаж без колодца с колонкой управления тип 9114:



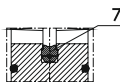
# Задвижка шибберная для бесколодезной установки

2006

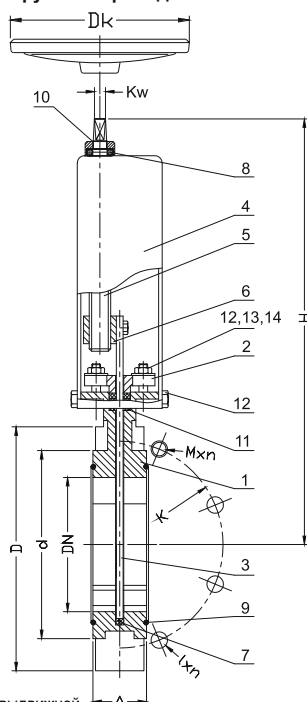
Таблица крутящих моментов  
затяжки болтов (шпилек) для  
монтажа задвижек  
(2005, 2006, 2905, 2906)  
на трубопроводе

Крутящие моменты затяжки болтов		
Усилия затяжки	Крепеж фланцев	Крепеж шпилек в корпусе
[Н·м]	[мм]	
51		DN50-80
87		DN100-200
135		DN250
210	DN50-125	DN300-1000
410	DN150-350	
710	DN400-500	
1050	DN600-700	
1430	DN800-900	
1940	DN1000	

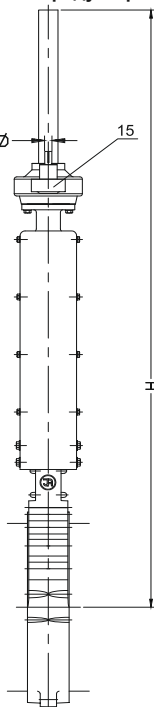
Класс прочности болтов - 8,8



DN50-DN400  
с ручным приводом

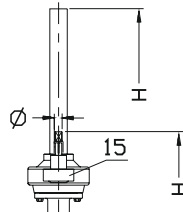


DN500-DN1000  
с линейным редуктором

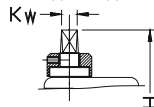


№	Деталь
1	Корпус
2	Пластина прижимная
3	Шиббер
4	Защитный кожух
5	Шпиндель
6	Гайка шпинделя
7	Уплотнение
8	Подшипник
9	Уплотнительное кольцо устанавливается только для DN500-900; для DN1000 необходимо применить межфланцевое уплотнение
10	Защита
11	Уплотнение
12	Болты
13	Гайка
14	Шайба
15	Редуктор

DN500-DN1000



DN50-DN400



Н - DN50 - DN400 - шпиндель неподвижной  
DN500 - DN1000 - шпиндель выдвижной + линейный редуктор

DN	PN*	PS*	K	D	d	Kw/Ø	I x n x длину*	M x n x длину*	A см. рис.	Dk	H Невыдв. шпиндель (выдвижной)	Усилие на открытие/ закрывке	Кол-во оборотов до откр.	Вес		
[мм]	[бар]						[мм]	[мм]				[Н·м]	[кол-во]	[кг]		
50	10/16	10	125	165	99	Kw 12	-	M16x4x55	48	200	281	20	14	10		
65			145	185	118		-	M16x4x60			315		18	12		
80			160	200	132	Kw 14	Ø19x6x140	M16x4x60	52	250	333	25	22	13		
100			180	220	156		Ø19x6x150	M16x4x60			363		27	16		
125			210	250	184	Kw 17	Ø19x6x155	M16x4x65	56	320	420	28	33	22		
150			240	285	212		Ø23x6x165	M20x4x70			487	50	32	27		
200			295	340	266	Kw 19	Ø23x6x180	M20x4x70	70		450	568	70	42	47	
250			350	395	319		Ø23x8x185	M20x8x70		674		52		60		
300			400	445	370	Kw 24	Ø23x8x195	M20x8x75	76	630	780	70	62	74		
350			460	505	430		Ø23x10x195	M20x12x75			840		90	72	90	
400	515	565	480	10	6	Ø30	Ø28x10x225	M24x12x90	86		815	980	110	68	106	
500	620	670	582				Ø28x12x255	M24x16x90	114	630		1300(1820)	200	85	252	
600	725	780	682				Ø31x12x270	M27x16x105				216	815	1480(2130)	280	102
700	840	910	794				Ø31x14x325	M27x20x120	165	(2495)				480	118	569
800	950	1015	901				Ø34x14x365	M30x20x130	190	(2850)				510	116	696
900	1050	1115	1001				Ø34x16x385	M30x24x140	203	(3160)				600	115	868
1000	1160	1230	1112				Ø37x16x410	M33x24x155	216	(3428)				680	127	1175

\*PN - рассверловка для монтажа к фланцам трубопровода, согласно ГОСТ 33259;

\*PS - рабочее давление потока в сети трубопровода;

\*I x n x длина - длина шпилек (для применения болтов, длина крепежа должна быть уменьшена на высоту гайки);

\*M x n x длина - длина шпилек для резьбовых отверстий корпуса задвижки;

\*M x n x длина - указанное количество (n) шпилек, где (n) - общее количество шпилек (с двух сторон корпуса задвижки);

\*I x n x длина, M x n x длина - длина шпилек указана для присоединения к приварным стальным фланцам,

диаметр резьбы для столбца - «I x n x длина», указан в столбце - «M x n x длина»

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2109 ряд 14 (короткая)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура:

до 120°C (уплотнение клина - кольцо из бронзы или нержавеющей стали, PN10, PN16)

до 150°C (уплотнение клина - кольцо из нержавеющей стали, PN10)

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Шпиндель невыводимой с холоднокатаной резьбой и буртом

Заменяемая гайка шпинделя из высокопрочного чугуна или бронзы

Уплотнительные кольца клина и корпуса из нержавеющей стали или бронзы

Прокладка крышка/корпус без асбеста с плоским сечением. Антикоррозийное покрытие

поливиниловое - минимум 100 микрон. Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

Корпус, крышка, сальник, прижимной фланец сальника	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие поливиниловое RAL 7005
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293
Уплотнительное кольцо клина и корпуса	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632 или бронза БрА10Ж3Мц2 ГОСТ 18175
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или бронза БрА10Ж3Мц2 ГОСТ 18175
Уплотнение сальника	DN40-300 - графит ГОСТ 17022; DN350-600 - фторопласт-4 ГОСТ 10007 + графит ГОСТ 17022
Уплотнение крышка / корпус	DN40-300 - графит ГОСТ 17022; DN350-600 - безасбестовая прокладка на основе эластомера NBR ГОСТ Р 54556
Болты, гайки	DN40-300 - сталь Ст3сп ГОСТ 380, DN350-600 - сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081

**Применение:**

В промышленных системах, системах водяного или воздушного отопления, горячего водоснабжения, для нефтепродуктов. Для других химически нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

PN10, PN16. До +120°C (PN10, PN16), до +150°C (PN10), поливиниловое покрытие RAL7005 100 мкм, без штурвала. Другие исполнения по запросу

**Дополнительное оборудование:**

Штурвал №9301

**Для дистанционного управления:**

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015

**Для управления с поверхности:**

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

**Варианты исполнения:**

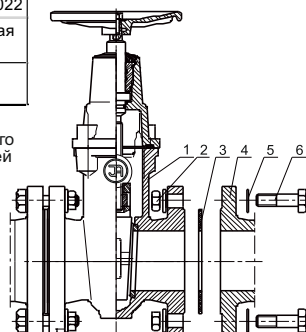
Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Под привод - №2909, с электроприводом, с индуктивными или

электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



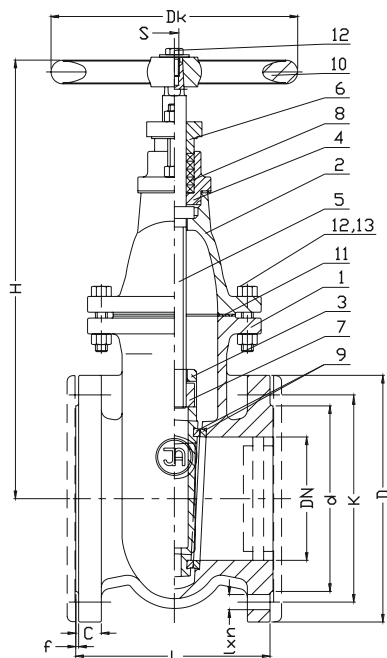
2109 DN150

**Схема монтажа**

1. задвижка, 2. гайка,
  3. уплотнитель,
  4. фланец трубопровода,
  5. шайба 6. монтажный винт
- Свыше DN300 – только в вертикальной позиции

**Монтаж и установка:**

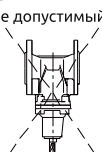
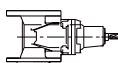
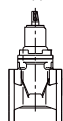
Задвижки кольцевые фланцевые ТИП 2109 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом или приводом.



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Сальник
5	Шпindel
6	Прижимной фланец сальника
7	Гайка шпинделя
8	Уплотнение сальника
9	Уплотнительное кольцо клина и корпуса
10	Штурвал
11	Уплотнение крышка/корпус
12	Болт
13	Гайка

## способ установки

рекомендованный допустимый не допустимый



DN	PN	L	H	d	D	K	I	C	f	n	Dk	□S	LH резьба	Кол-во обор.	Вес
[мм]	[бар]			PN16 (PN10)									[мм]		[кг]
40	10/16	140	245	84	150	110	19	19	3	4	160	12	Tr12X3	15	8,7
50		150	255	99	165	125	19	19	3	4	160		Tr12X3	18	11,5
65		170	277	118	185	145	19	19	3	4	160		Tr16X4	20	13,6
80		180	303	132	200	160	19	19	3	8	160		Tr16X4	26	18,5
100		190	340	156	220	180	19	19	3	8	200	14	Tr20X4	30	25
125		200	387	184	250	210	19	19	3	8	200		Tr20X4	29	34,5
150		210	454	211	285	240	23	19	3	8	200		Tr22X5	36	47,5
200		230	538	266	340	295	23	20	3	12	250	19	Tr22X5	46	81
250		250	629	319	405 (395)	355 (350)	28 (23)	22	3	12	250		Tr26X5	48	101
300		270	730	370	460 (445)	410 (400)	28 (23)	25	4	12	320	24	Tr28X5	57	139
350		290	860	429	520 (505)	470 (460)	28 (23)	27	4	16	320		Tr32X6	65	225
400		310	935	480	580 (565)	525 (515)	31 (28)	28	4	16	320		Tr32X6	74	299
500		350	1135	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	32	4	20	630		Tr40X6	91	511
600		390	1305	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	630		Tr40X6	108	639

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2110 ряд 14 (короткая)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура:

до +120°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Уплотнительные кольца клина и корпуса из латуни. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни, защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены втулки без демонтажа крышки. Шпindelъ невыводимой с холоднокатаной резьбой и буртом. Уплотнение крышка/корпус из износостойчивого эластомера EPDM. Антикоррозийное покрытие поливиниловое - минимум 100 микрон. Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

Корпус и крышка	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412, покрытие поливиниловое RAL 7005
Клин	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412
Стопорное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Шпindelъ	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Шайба	полиамид ПА6
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение крышки, уплотнительное кольцо, резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Уплотнительное кольцо клина и корпуса	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081

**Применение:**

В промышленных системах, системах водяного или воздушного отопления, горячего водоснабжения. Для других химически нейтральных, не агрессивных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

PN10, PN16, до +120°C, EPDM/латунь, поливиниловое покрытие RAL7005 100 мкм, без штурвала. Другие исполнения по запросу

**Дополнительное оборудование:**

Штурвал №9301

**Для дистанционного управления:**

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015

**Для управления с поверхности:**

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

**Варианты исполнения:**

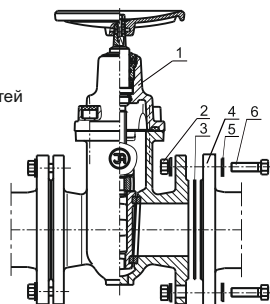
Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Под привод - №2910, с электроприводом, с индуктивными или

электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



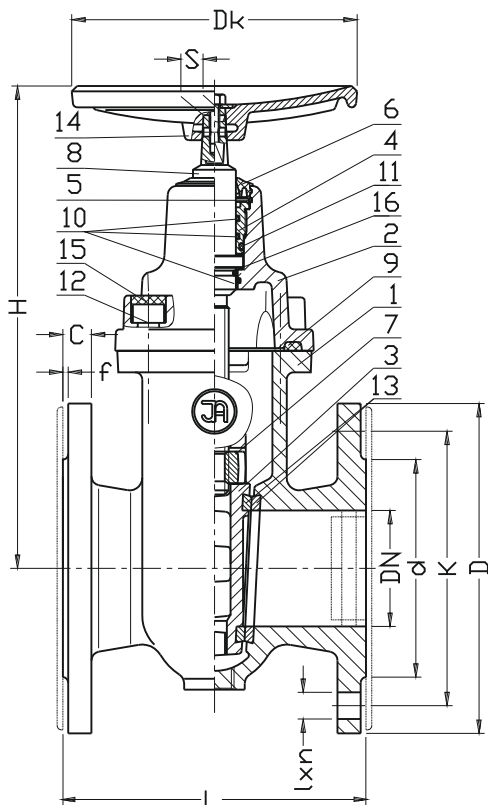
2110 DN80

**Схема монтажа**

1. задвижка, 2. гайка,
3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода,
5. шайба, 6. монтажный винт

**Монтаж и установка:**

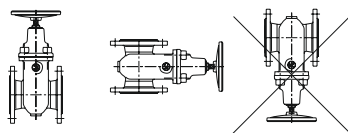
Задвижки кольцевые фланцевые ТИП 2110 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом или приводом.



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Втулка
5	Столбовое кольцо
6	Резиновый пыльник
7	Гайка шпильки
8	Шпилька
9	Уплотнение крышка/корпус
10	Уплотнительное кольцо
11	Уплотнительное кольцо
12	Болт
13	Уплотнительное кольцо клина и корпуса
14	Штурвал
15	Заглушка болта
16	Шайба

## способ установки

рекомендованный    допустимый    не допустимый



DN	PN	L	H	d	D	K	I	n	C	f	□S	Dk	LH резьба	Кол-во оборотов до открытия	Вес
PN16 (PN10)															
[мм]	[бар]			[мм]								[мм]			[кг]
40	10/16	140	230	84	150	110	19	4	19	3	14	200	Tr16X4	15	11
50		150	250	99	165	125	19	4	19	3	14	200	Tr16X4	18	13
65		170	280	118	185	145	19	4	19	3	17	200	Tr16X4	20	18
80		180	310	132	200	160	19	8	19	3	17	200	Tr16X4	26	21
100		190	350	156	220	180	19	8	19	3	19	250	Tr20X4	30	30
125		200	395	184	250	210	19	8	19	3	19	250	Tr24X5	29	42
150		210	450	211	285	240	23	8	19	3	19	250	Tr24X5	36	54
200		230	510	266	340	295	23	12(8)	20	3	24	320	Tr24X5	46	80
250		250	625	319	405 (395)	355 (350)	28 (23)	12	22	3	27	320	Tr32X6	48	98
300		270	710	370	460 (445)	410 (400)	28 (23)	12	25	4	27	320	Tr32X6	57	130

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2117 ряд 14 (короткая)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура:

до 120°C (уплотнение клина и корпуса - кольцо из бронзы или нержавеющей стали, PN10, PN16)

до 150°C (уплотнение клина и корпуса - кольцо из нержавеющей стали, PN10)

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Шпиндель выдвижной с холоднокатаной резьбой. Втулка резьбовая из высокопрочного чугуна или бронзы. Уплотнение сальника графитовое или фторопласт-4 + графит

Уплотнительные кольца клина и корпуса из нержавеющей стали или бронзы

Прокладка крышка/корпус без асбеста с плоским сечением. Антикоррозийное покрытие

поливиниловое - минимум 100 микрон. Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус, крышка, направляющая шпинделя, сальник	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие поливиниловое RAL 7005
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293
Уплотнительное кольцо клина и корпуса	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632 или бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175*
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка резьбовая	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие поливиниловое RAL 7005 или бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
Шайба шпинделя	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
Уплотнение сальника	DN40-300 - графит ГОСТ 17022; DN350-600 - фторопласт-4 ГОСТ 10007 + графит ГОСТ 17022
Уплотнение крышка / корпус	DN40-300 - графит ГОСТ 17022; DN350-600 - безасбестовая прокладка на основе эластомера NBR ГОСТ Р 54556
Болты, гайки	DN40-300 - сталь Ст3сп ГОСТ 380, DN350-600 - сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081

\* - под заказ

## Применение:

В промышленных системах, системах водяного или воздушного отопления, горячего водоснабжения, нефтепродуктов. Для других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN10, PN16. До +120°C (PN10, PN16), до +150°C (PN10), поливиниловое

покрытие RAL7005 100 мкм

Другие исполнения по запросу

## Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301

## Варианты исполнения:

Корпус из высокопрочного чугуна ВЧ50

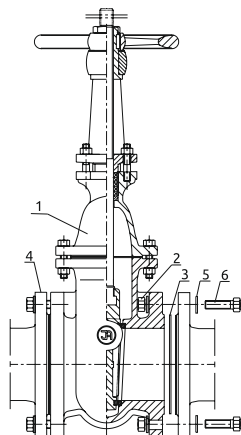
Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

С индуктивными или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



2117 DN200

## Схема монтажа



1. задвижка, 2. гайка,
  3. уплотнитель,
  4. фланец трубопровода,
  5. шайба, 6. монтажный винт
- Свыше DN300 - только в вертикальном положении

## Монтаж и установка:

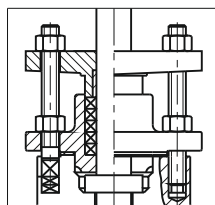
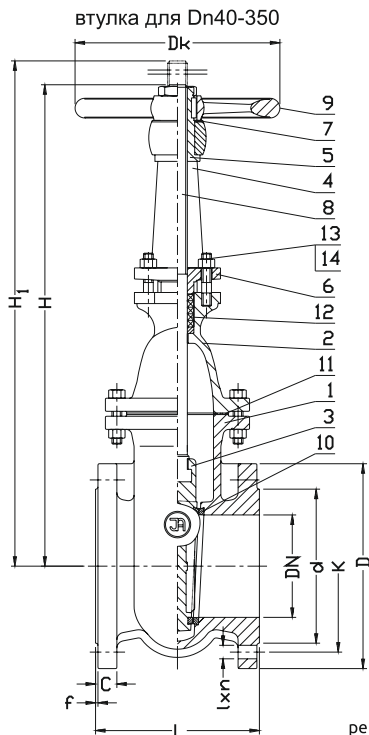
Задвижки кольцевые фланцевые ТИП 2117 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключая сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом.

# Задвижка кольцевая фланцевая с выдвижным шпинделем

2117

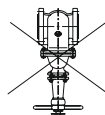
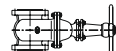
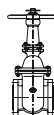
подшипник для Dn > 350

DN350-DN600



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющая шпинделя
5	Втулка резьбовая
6	Сальник
7	Шайба шпинделя
8	Шпиндель
9	Штурвал
10	Уплотнительное кольцо клина и корпуса
11	Уплотнение крышка/корпус
12	Уплотнение сальника
13	Болт
14	Гайка

способ установки



рекомендованный

допустимый

не допустимый

DN	PN	L Ряд.14	H/H1	d PN16(PN10)	D PN16(PN10)	K PN16(PN10)	C	f	l PN16(PN10)	n	Dk	LH болта	Вес
[мм]	[бар]	[мм]								-	[мм]	[кг]	
40	10/16	140	244/295	84	150	110	19	3	19	4	160	Tr12X3	12
50		150	255/315	99	165	125	19	3	19	4	160	Tr12X3	14,8
65		170	277/352	118	185	145	19	3	19	4	160	Tr16X4	18,5
80		180	303/398	132	200	160	19	3	19	8	160	Tr16X4	21,2
100		190	340/465	156	220	180	19	3	19	8	200	Tr20X4	31
125		200	387/527	184	250	210	19	3	19	8	200	Tr20X4	43,6
150		210	454/624	211	285	240	19	3	23	8	200	Tr22X5	53,7
200		230	538/755	266	340	295	20	3	23	12(8)	250	Tr22X5	82,5
250		250	629/898	319	405 (395)	355 (350)	22	3	28 (23)	12	250	Tr26X5	105
300		270	730/1050	370	460 (445)	410 (400)	24,5	4	28 (23)	12	320	Tr28X5	152
350		290	1280/1650	429	520 (505)	470 (460)	26,5	4	28 (23)	16	320	Tr32X6	225
400		310	1410/1830	480	580 (565)	525 (515)	28	4	31 (28)	16	320	Tr32X6	330
500		350	1720/2550	609 (582)	715 (670)	650 (620)	31,5	4	34 (28)	20	630	Tr40X6	430
600		390	1990/2615	720 (682)	840 (780)	770 (725)	36	5	37 (31)	20	630	Tr40X6	668

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadylego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru



## Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура: 40°C

## Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе. Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльникот от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель невидимой с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Полиэтиленовые патрубки для присоединения к трубопроводу

Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:



Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN25-DN32 - латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, DN40-DN300 - высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 полностью вулканизирован эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Направляющие клина	полиамид ПА6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Патрубки	из полиэтиленовой трубы марки PE 100 SDR 11
Фиксирующее кольцо	сталь Ст3сп ГОСТ 380
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

**Применение:** для монтажа на ПЭ трубопроводе. Для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)

Для других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала

Другие исполнения по запросу

## Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301

## Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015

Ковер № 9501, №9509. Опорная плита № 9521

## Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

## Варианты исполнения:

Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали. Патрубки PE 100 SDR17

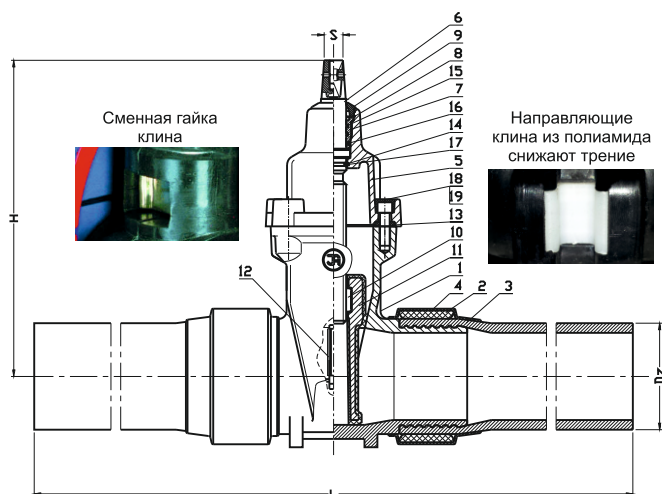
## Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином и ПЭ патрубками ТИП 2120 могут устанавливаться в подземных или наземных водопроводах на вертикальных или горизонтальных установках. Данные изделия приспособлены к монтажу между концами полиэтиленового трубопровода различными методами: сварка встык, сварка с помощью электромуфты и т.д. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (задвижку) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпора. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная производителем, готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю ее герметичности.

Задвижки управляются штурвалом, либо ключом или приводом через удлинительный шток.

# Задвижка с обрезиненным клином и полиэтиленовыми патрубками

2120

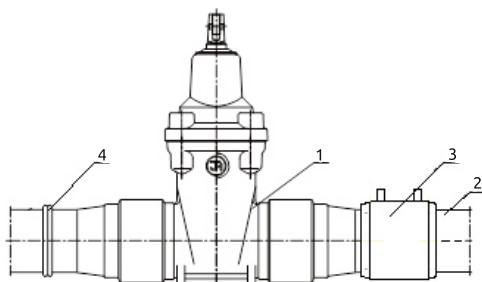


№	Деталь
1	Корпус
2	Фиксирующее кольцо
3	Патрубки труб ПЭ
4	Термоусадочное кольцо
5	Крышка
6	Шпindel
7	Втулка
8	Сторопное кольцо
9	Резиновый пыльник
10	Гайка шпинделя
11	Клин
12	Направляющие клина
13	Уплотнение крышки
14-17	Уплотнительное кольцо
18	Болт
19	Заглушка болта

DN	PN	H	Dz	L	□S	Кол-во оборотов до открытия	Вес
[мм]	[бар]	[мм]					[кг]
25	16	130	32	800	12	7,5	4
32		145	40	800	12	9	4,6
40		220	50	850	14	11	6,1
50		230	63	850	14	13,5	11,3
65		265	75	860	17	14	13
80		290	90	860	17	17	20,5
100		325	110	900	19	21	24
125		365	125	1100	19	26	32,5
150		457	160	1100	19	26	48,5
150		457	180	1100	19	26	52
200		534	200	1100	24	34,5	76
200		534	225	1100	24	34,5	80
250		633	250	1200	27	42,5	102
250		633	280	1200	27	42,5	110
300		708	315	1300	27	51	150

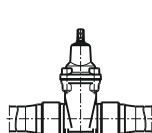
\* - в разработке

## Схема монтажа

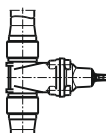


1. задвижка, 2. полиэтиленовая труба, 3. присоединение с помощью электромуфты, 4. присоединение сваркой встык

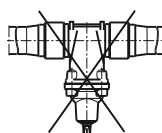
## способ установки



рекомендованный



допустимый



не допустимый

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN16 бар. Максимальная температура: 40°C

## Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе. Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльником от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель невыводимой с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Конструкция фланца жестко фиксирует задвижку на ПЭ, ПВХ-О и других полимерных трубах. Все элементы защищены от коррозии.

## Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Направляющие клина	полностью вулканизирован эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Шпиндель	полиамид ПА6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Уплотнение фланца	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Фиксирующее конусное кольцо фланца	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Фланец прижимной	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Втулка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Стопорное кольцо	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Гайка шпинделя	сталь 65Г ГОСТ 14959
Кольцо FORSHEDA, уплотнительное кольцо, уплотнение крышка/корпус	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Болты	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

**Применение:** при монтаже на ПЭ, ПВХ-О и других полимерных трубах

Для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM),

для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)

Для других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала. Другие исполнения по запросу

## Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301

## Для дистанционного управления:

Фиксированный шток № 9010. Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015. Ковер № 9501, №9509

Опорная плита № 9521

## Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения № 9113, колонка управления под привод № 9114

## Варианты исполнения:

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ50. Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

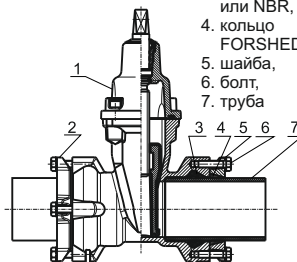
## Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином раструбные ТИП 2123 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а также бесколдечно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу на ПЭ и ПВХ трубопроводы. Ослабить болты прижимного фланца 2 (рисунок). Отметить маркером на трубе глубину посадки. Снять фаску до 30 градусов. Смазать техническим вазелином и надвинуть задвижку до упора (контроль по меткам). Затянуть болты фланца 2 до упора. При использовании тонкостенных ПЭ труб (SDR 21 и выше) или труб работающих при отрицательном давлении, для усиления применять вставки. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибание или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляют штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.



Схема монтажа

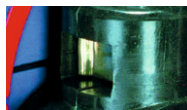
1. задвижка,
2. фланец,
3. кольцо EPDM или NBR,
4. кольцо FORSHEDA,
5. шайба,
6. болт,
7. труба



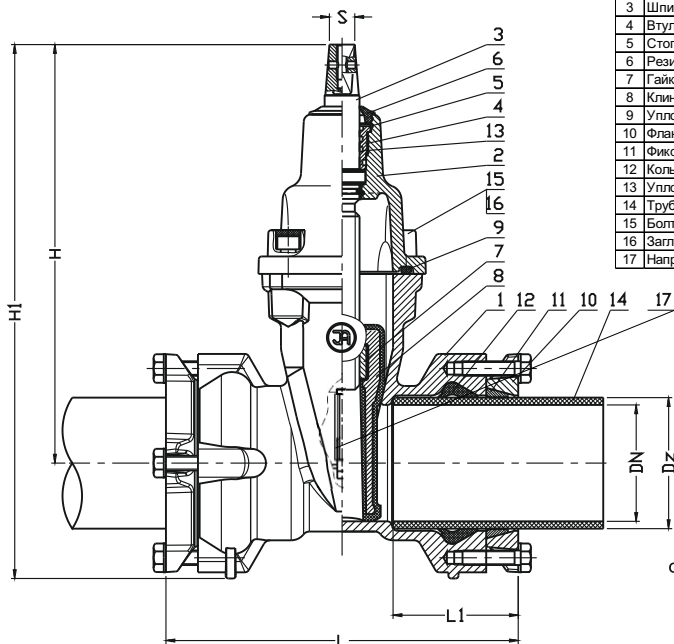
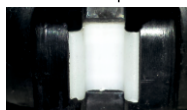
# Задвижка с обрезиненным клином раструбная для труб из ПЭ и ПВХ-О

2123

Сменная гайка  
клина



Направляющие  
клина из полиамида  
снижают трение

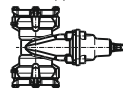


№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Шпindel
4	Втулка
5	Стопорное кольцо
6	Резиновый пыльник
7	Гайка шпindеля
8	Клин
9	Уплотнение крышки
10	Фланец прижимной
11	Фиксирующее кольцо
12	Кольцо FORSHEDA
13	Уплотнительное кольцо
14	Труба ПЭ
15	Болт
16	Заглушка болта
17	Направляющие клина

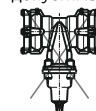
способ установки



рекомендованный



допустимый



не допустимый

DN	PN	Dz	H	H1	L	L1	□S	Вес
[мм]	[бар]				[мм]			[кг]
50	10/16	63	230	295	226	82	14	5
65		75	265	335	240	85	17	11
80		90	290	367	242	86	17	15
100		110	325	412	252	86	19	19
100		125	325	412	260	86	19	21
125*		125	365	458	280	90	19	29
150		160	457	575	326	90	19	38
200		200	534	674	366	128	24	56
200		225	534	674	366	128	24	58
250		250	650	825	400	137	27	87
250		280	650	835	420	147	27	97
300		315	708	908	472	176	27	135

\* - в разработке

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**2502**  
**2511**

## Задвижка с обрезиненным клином и индикатором положения клина

### Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2511 - ряд 14 (короткая). Задвижка тип 2502 - ряд 15 (длинная)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар. Максимальная температура: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

Вариант установки с конечными выключателями

### Конструктивные особенности:

Корпус, крышка и клин из высокопрочного чугуна ВЧ40. Гладкий полнопроходной канал в корпусе. Клин вулканизирован внутри и снаружи износостойчивым эластомером EPDM или NBR. Заменяемая гайка шпинделя из латуни. Втулка из латуни защищена стопорным кольцом от выкручивания и резиновым пыльник от попадания загрязнений. Возможность замены уплотнительных колец шпинделя под давлением без снятия крышки. Шпиндель невыводимой с холоднокатаной резьбой и буртом. Болты, соединяющие крышку с корпусом, защищены парафином. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Индикатор положения клина из нержавеющей стали. Все элементы защищены от коррозии.



### Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид PA6 TU 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X17H2, 20X13 ГОСТ 5632
Втулка, гайка шпинделя	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175, латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:** для промышленных и противопожарных сетей (уплотнение NBR), для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM)

Для других химически нейтральных жидкостей

### Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, со штурвалом

Другие исполнения по запросу

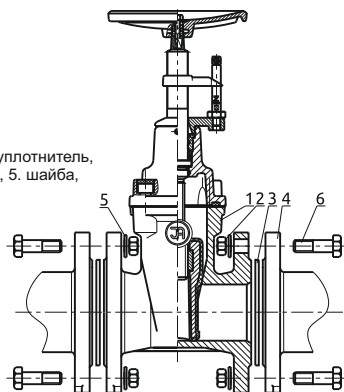
### Дополнительное оборудование:

Штурвал №9301

### Варианты исполнения:

С индуктивными или электромеханическими датчиками

### Схема монтажа



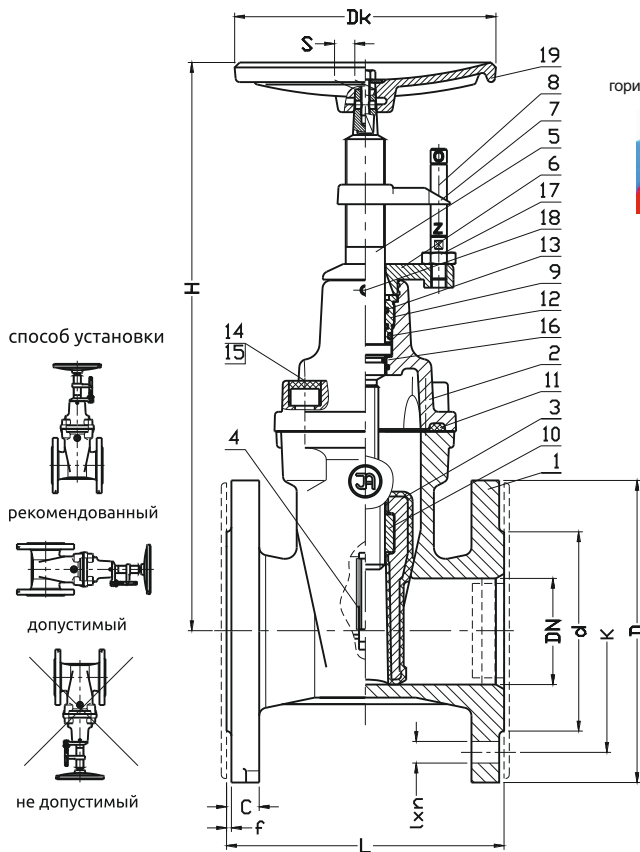
1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода, 5. шайба,
6. монтажный винт

### Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые ТИП 2502 и 2511 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом.

# Задвижка с обрезиненным клином и индикатором положения клина

2502  
2511



Подшипниковый узел в горизонтальной и вертикальной плоскости

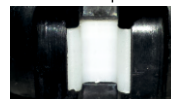


№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющие клина
5	Шпиндель
6	Соединитель
7	Стрелка
8	Индикатор
9	Уплотнительная пробка
10	Гайка шпинделя
11	Уплотнение крышки
12-13	Уплотнительное кольцо
14	Заглушка болта
15	Втулка для DN 40-350

Сменная гайка клина



Направляющие клина из полиамида снижают трение



DN	PN	L		H	d	D	K	l	n	C	f	Dk	□S	Bec	
		2511	2502											2511	2502
[mm]	[6ap]	[mm]												[Kf]	
40	10/16	140	240	290	84	150	110	19	4	19	3	200	14	11	12
50		150	250	315	99	165	125	19	4	19	3	200	14	13	14
65		170	270	345	118	185	145	19	4	19	3	200	17	18	19
80		180	280	385	132	200	160	19	8	19	3	200	17	21	23
100		190	300	435	156	220	180	19	8	19	3	250	19	30	33
125		200	325	475	184	250	210	19	8	19	3	250	19	36	42
150		210	350	535	211	285	240	23	8	19	3	250	19	50	54
200		230	400	620	266	340	295	23	12 (8)	20	3	320	24	70	87
250		250	450	720	319	405	355 (350)	28 (23)	12	22	3	320	27	98	112
300		270	500	830	370	460	410 (400)	28 (23)	12	25	4	320	27	132	159
350		290	550	940	429	520	470 (460)	28 (23)	16	27	4	320	27	223	262
400		310	600	1200	480	580	525 (515)	31 (28)	16	28	4	630	32	309	354
450		330	-	1270	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	20	30	4	630	32	359	-
500		350	700	1370	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	20	31,5	4	630	36	467	553
600		390	800	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	20	36	5	630	36	650	786

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка 2700 - строительная длина по ГОСТ 3706:1993

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением

Шпиндель неувдвжимой, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой

Клин полностью вулканизирован EPDM или NBR, с заменяемой гайкой

Гладкий проход в корпусе

Все элементы защищены от коррозии



## Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид ПА6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Уплотнительная пробка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Предохранительное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение крышки	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Уплотнительное кольцо	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Болты	

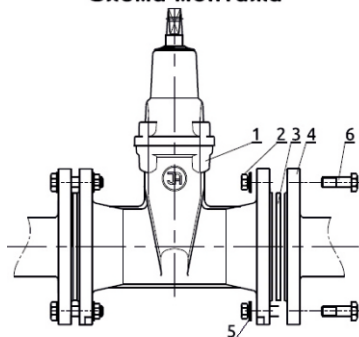
**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)  
Для других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала

Другие исполнения по запросу

## Схема монтажа



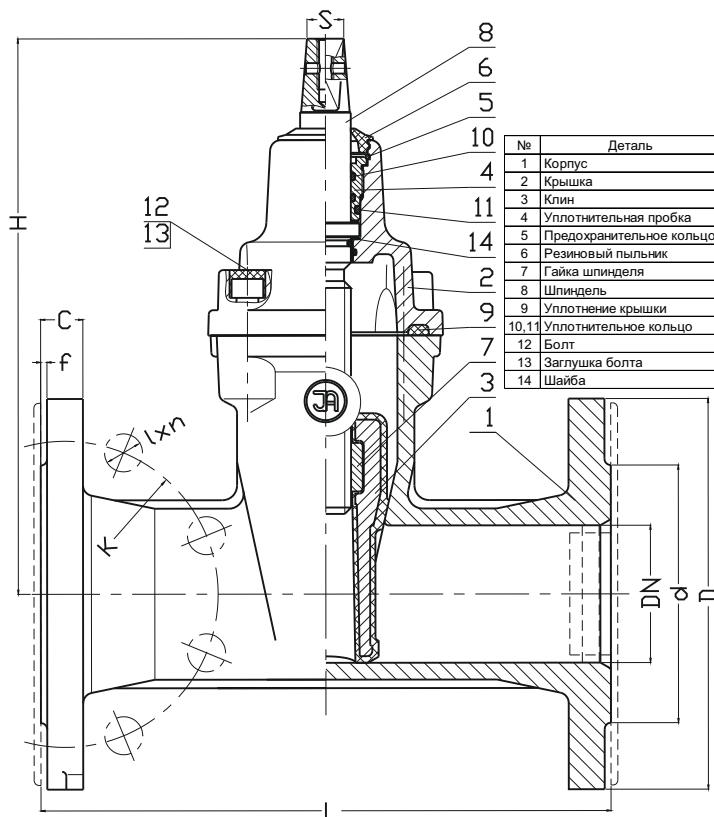
1. задвижка, 2. гайка, 3. прокладка, 4. фланец трубопровода, 5. шайба, 6. болт

## Монтаж и установка:

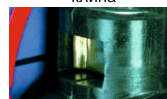
Задвижки с обрезиненным клином фланцевые ТИП 2700 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколодезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный шток.

# Задвижка с обрезиненным клином фланцевая

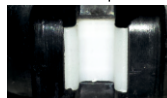
2700



Сменная гайка  
клина



Направляющие  
клина из полиамида  
снижают трение



DN	PN	L	H	d	D	K PN16 (PN10)	I PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Кол-во обор. до откр.	□S	Вес
[мм]	[бар]				[мм]					-		[мм]	[кг]
50	10/16	178	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5	14	9
65		190	265	118	185	145	19	19	3	4	14	17	14
80		210	290	132	200	160	19	19	3	8	17	17	15
100		230	325	156	220	180	19	19	3	8	21	19	21
125		255	365	184	250	210	19	19	3	8	26	19	30
150		280	457	211	285	240	23	19	3	8	26	19	41
200		330	534	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34,5	24	63

\* диаметры DN250-300 - строительная длина L и размеры соответствуют позиции 2002 (стр. 5 каталога JAFAR).

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



**Технические параметры:**

Класс герметичности «С» (в обоих направлениях)

Рабочее давление: PN0,6 бар

Рабочая температура: до +80°C

**Конструктивные особенности:**

Шпиндель из нержавеющей стали с холоднокатаной резьбой

Корпус и щит из нержавеющей стали

Простой настенный монтаж. Полнопроходная конструкция корпуса

Невыдвижной шпиндель в диапазоне от DN200 до DN2500

Сменный уплотнитель: силиконовый эластомер или по запросу EPDM/NBR

Сменная гайка шпинделя: бронза БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175

Щит с усиленными ребрами жесткости, 4-х стороннее уплотнение щита

Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

<b>Корпус, щит, шпиндель, втулка шпинделя</b>	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
<b>Фиксатор уплотнения, крепление роликов</b>	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
<b>Уплотнение</b>	силиконовый эластомер LAR
<b>Прижимные ролики</b>	полиамид ПА6 - ТУ 2224-036-00203803-2012
<b>Гайка шпинделя, подшипник</b>	бронза БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175

**Стандартное исполнение:**

DN200-2500, PN0,6, температура: до +80°C, невыдвижной шпиндель, силиконовый эластомер LAR. Другие исполнения по запросу

**Применение:**

Канализационные насосные станции, очистные сооружения, бытовая и ливневая канализация, системы защиты от наводнений, дренажные и гидротехнические сооружения, системы дренажа дорог и транспортирование других химически нейтральных жидкостей

**Дополнительные материалы деталей (под заказ):**

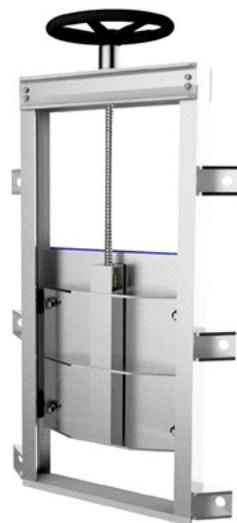
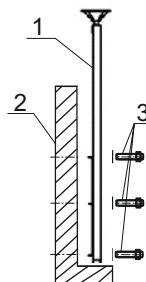
**Уплотнение:** износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097, NBR ГОСТ Р 54556;

**Корпус, щит, шпиндель, фиксатор уплотнения, крепление роликов, втулка шпинделя:** нержавеющая сталь 08X17H14M2, 03X17H14M3, 10X17H13M2T ГОСТ 5632

**Прижимные ролики:** латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, бронза БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175

**Дополнительное оборудование (под заказ):**

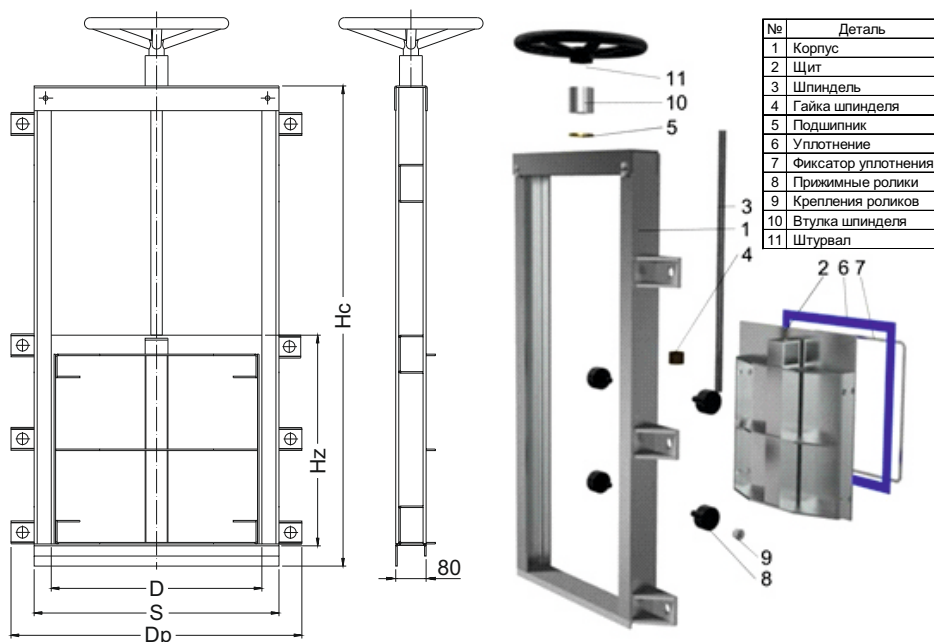
- настенный кронштейн,
- корпус с карданным валом,
- колонна для привода

**Схема монтажа**

- затвор щитовой;
- стена;
- анкерные болты

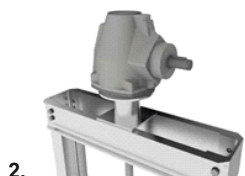
**Монтаж и установка:**

Для крепления щитового затвора ТИП 2801 к стене необходимо открыть щитовой затвор. Для того, чтобы сделать отверстия, приложить корпус затвора к стене и использовать отверстия в корпусе, как указатели, просверлить бетон. Закрепить щитовой затвор анкерными болтами, зафиксировать корпус затвора, для обеспечения неизменности его положения при заливке бетоном. На стену по периметру и на прилегающую к стене часть корпуса необходимо нанести строительный раствор слоем 10–15 мм, чтобы избежать протечки между стеной и корпусом, не закрывать отверстия под болты. Прижать щитовой затвор обратно к стене и закрепить болтами. Необходимо обеспечить защиту внутренней поверхности корпуса, щита, роликов и уплотнения от попадания бетонного раствора. При установке, если стена неровная, с целью правильного монтажа и предотвращения возможности деформации корпуса, рекомендуется применять строительный уровень и плоскую линейку. В случае изгиба корпуса, прекратить затягивать болты и устранить неровность стены бетонным раствором. Затвор может комплектоваться редуктором, приводом, удлинительным штоком, колонкой управления.



**Дополнительное (приводное) оборудование (под заказ):**

1. под привод, 2. с редуктором, 3. с электроприводом



DN	D	S	Dp	Hz	Hc
[мм]					
200	200	300	400	250	700
300	300	400	500	350	900
400	400	500	600	450	1100
500	500	600	700	550	1300
600	600	700	800	650	1500
700	700	800	900	750	1700
800	800	900	1000	850	1900
900	900	1000	1100	950	2100
1000	1000	1100	1200	1050	2300
1100	1100	1200	1300	1150	2500
1200	1200	1300	1400	1250	2700
1300	1300	1400	1500	1350	2900
1400	1400	1500	1600	1450	3100
1500	1500	1600	1700	1550	3300
1600	1600	1700	1800	1650	3500
2000	2000	2100	2200	2050	4300
2500	2500	2600	2700	2550	5300

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «С» (в обоих направлениях)

Рабочее давление: PN0,6 бар

Рабочая температура: до +80°C

**Конструктивные особенности:**

Шпиндель из нержавеющей стали с холоднокатаной резьбой

Корпус и щит из нержавеющей стали

Простой настенный монтаж. Полнопроходная конструкция корпуса

Невыдвижной шпиндель в диапазоне от DN200 до DN2000

Сменный уплотнитель: силиконовый эластомер или по запросу EPDM/NBR

Сменная гайка шпинделя: бронза БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175

Щит с усиленными ребрами жесткости, 4-х стороннее уплотнение щита

Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

Корпус, щит, шпиндель, втулка шпинделя	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Фиксатор уплотнения, крепление роликов	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Уплотнение	силиконовый эластомер LAR
Прижимные ролики	полиамид ПА6 - ТУ 2224-036-00203803-2012
Гайка шпинделя, подшипник	бронза БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175

**Стандартное исполнение:**

DN200-2000, PN0,6, температура: до +80°C, невыдвижной шпиндель, силиконовый эластомер LAR. Другие исполнения по запросу

**Применение:**

Канализационные насосные станции, очистные сооружения, бытовая и ливневая канализация, системы защиты от наводнений, дренажные и гидротехнические сооружения, системы дренажа дорог и транспортирование других химически нейтральных жидкостей

**Дополнительные материалы деталей (под заказ):**

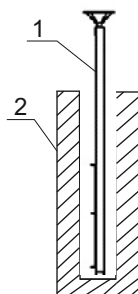
Уплотнение: износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097, NBR ГОСТ Р 54556;

Корпус, щит, шпиндель, фиксатор уплотнения, крепление роликов, втулка шпинделя: нержавеющая сталь 08X17H14M2, 03X17H14M3, 10X17H13M2Т ГОСТ 5632

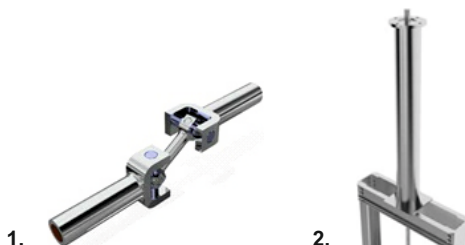
Прижимные ролики: латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, бронза БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175

**Дополнительное оборудование (под заказ):**

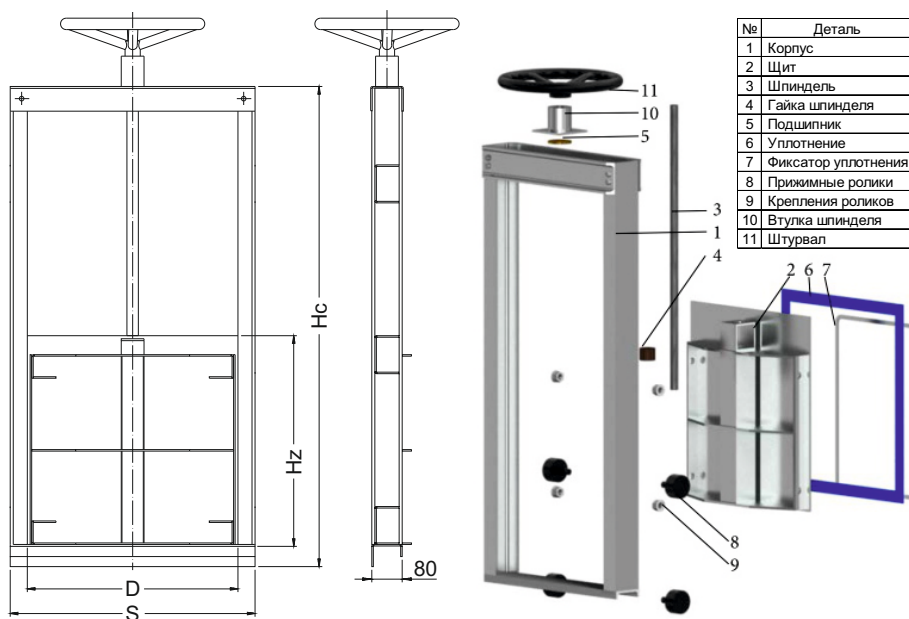
1. корпус с карданным валом, 2. колонна для привода

**Схема монтажа**

1. затвор шитовой,  
2. канал

**Монтаж и установка:**

Для установки шитового затвора ТИП 2802 в канале необходимо сделать паз. Вывернуть корпус по вертикали и горизонтали, плотно прижать корпус в пазу по направлению давления потока. В данном положении зафиксировать шитовой затвор, предварительно убедиться, что профиль стены и корпус затвора полностью совпадают. Забетонировать затвор строительным раствором по периметру корпуса. Фиксация корпуса затвора должна обеспечить сохранность его положения при бетонировании, при этом необходимо защитить внутренние части корпуса, щита, роликов, и уплотнения от попадания раствора. Затвор может комплектоваться редуктором, приводом, удлинительным штоком, колонкой управления.



## Дополнительное (приводное) оборудование (под заказ):

1. под привод, 2. с редуктором, 3. с электроприводом



DN	D	S	H <sub>z</sub>	H <sub>c</sub>
[мм]				
200	200	300	200	600
300	300	400	300	800
400	400	500	400	1000
500	500	600	500	1200
600	600	700	600	1400
700	700	800	700	1600
800	800	900	800	1800
900	900	1000	900	2000
1000	1000	1100	1000	2200
1100	1100	1200	1100	2400
1200	1200	1300	1200	2600
1300	1300	1400	1300	2800
1400	1400	1500	1400	3000
1500	1500	1600	1500	3200
1600	1600	1700	1600	3400
2000	2000	2100	2000	4200

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**2902**  
**2911**

## Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом DN40-DN600

### Технические параметры:

Класс герметичности: «А»  
Задвижка тип 2911 - ряд 14 (короткая)  
Задвижка тип 2902 - ряд 15 (длинная)  
Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C

### Конструктивные особенности:

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением  
Шпиндель невыдвижной, нержавеющий, с холоднокатаной резьбой и подшипником  
Клин с заменяемой гайкой  
Гладкий проход в корпусе  
Все элементы защищены от коррозии

### Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид ПА6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Уплотнительная пробка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Предохранительное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение крышки	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Уплотнительное кольцо	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Болты	

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)  
Для других химически нейтральных жидкостей

### Стандартное исполнение:

PN16, 70°, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала  
Другие исполнения по запросу

### Способ установки: DN40-DN300

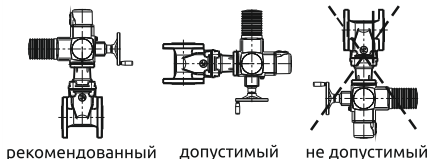
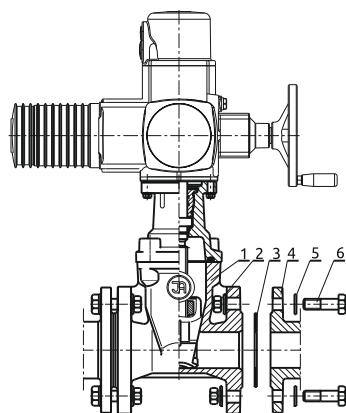


фото DN100

### Схема монтажа



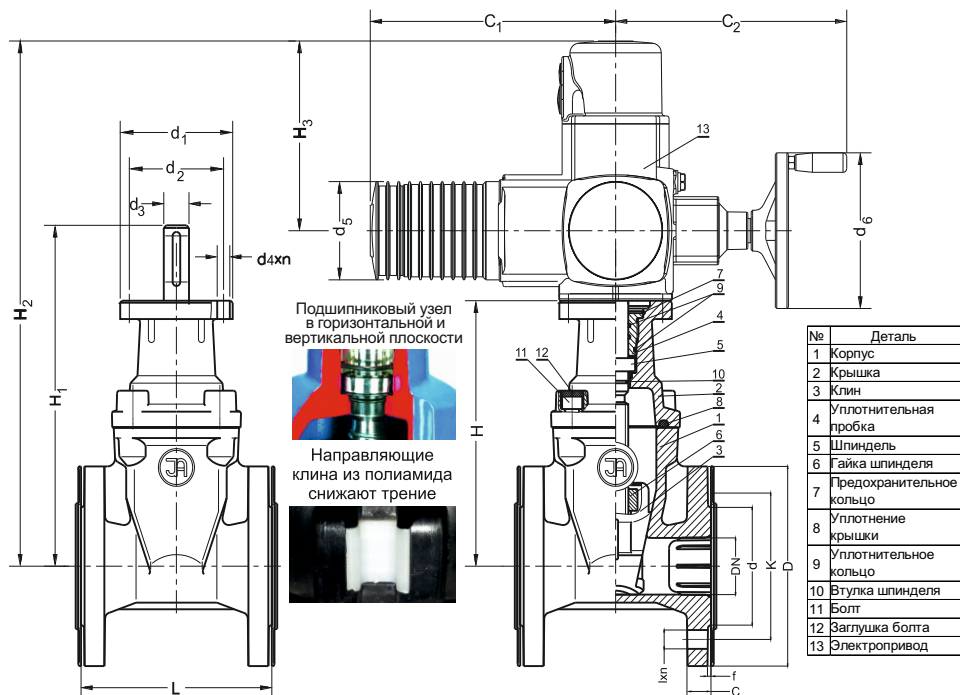
1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель, 4. фланец трубопровода, 5. шайба, 6. монтажный винт

### Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с электроприводом ТИП 2902, 2911 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.

# Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом DN40-DN600

2902  
2911



DN	L 2911	L 2902	C	f	D	d	K	I	n	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4x n</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	AUMA тип привода - ISO-фланец / момент выкл. / кол-во оборотов	Вес 2911	Вес 2902			
							PN16(PN10)																				
[mm]										[mm]										Saxx.x-Fx / [Hm] / —				[kg]			
40	140	240	19	3		150	84	110	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	188	238	461	170	SA7.2-F7	10-30	11	34	37	
50	150	250	19			165	99	125											198	248	471			170	13,5	35	38
65	170	270	19			185	118	145		8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	232	283	507			170	14	49	52
80	180	280	19			200	132	160											255	307	530			170	17	50	54
100	190	300	19			220	156	180	290										346	565	170	21	56	59			
125	200	325	19			250	184	210	329										385	604	170	26	72	80			
150	210	350	19			285	211	240	23	12(8)	400	457	675	170	SA10.2-F10	40-120	26	82	89								
200	230	400	20			340	266	295			475	538	750	170			34,5	103	118								
250	250	450	22	405	319	355(350)	560	625			875	180	42,5	153			167										
300	270	500	24,5	460	370	410(400)	635	700			950	180	51	181			208										
350	290	550	26,5	520	429	470(460)	16	385	175	140	30	18x4	153	720	785	1033	180	SA14.2-F14		60	276	314					
400	310	600	28	4	580	480								525(515)	980	1060	1268			180	58	356	385				
450	330	-	30	640	548	585(565)								31(28)	1050	1130	1340			180	65	452	-				
500	350	700	31,5	715	582	650(620)								34(28)	20	1160	1240			1555	180	63	529	608			
600	390	800	36	5	840	682	770(725)	37(31)									1330	1400	1650	180		77	708	845			

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**2902**  
**2911**

## Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом DN700-DN1200

### Технические параметры:

Класс герметичности: «А»  
Задвижка тип 2911 - ряд 14 (короткая)  
Задвижка тип 2902 - ряд 15 (длинная)  
Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C

### Конструктивные особенности:

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением  
Шпиндель невыемной, нержавеющий, с холоднокатаной резьбой и подшипником  
Клин с заменяемой гайкой  
Гладкий проход в корпусе  
Все элементы защищены от коррозии

### Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид PA6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка, гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты, гайки, шайбы	нержавеющая сталь 08Х18Н10, 10Х17Н13М2 ГОСТ 5632

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR)  
Для других химически нейтральных жидкостей

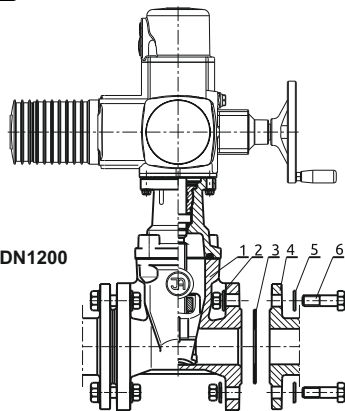
### Стандартное исполнение:

PN16, 70°, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005  
250 мкм, без штурвала  
Другие исполнения по запросу

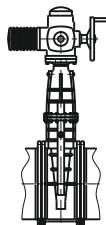


фото DN700

### Схема монтажа



Способ установки: DN700-DN1200



1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода, 5. шайба,
6. монтажный винт

Монтаж только в вертикальном положении

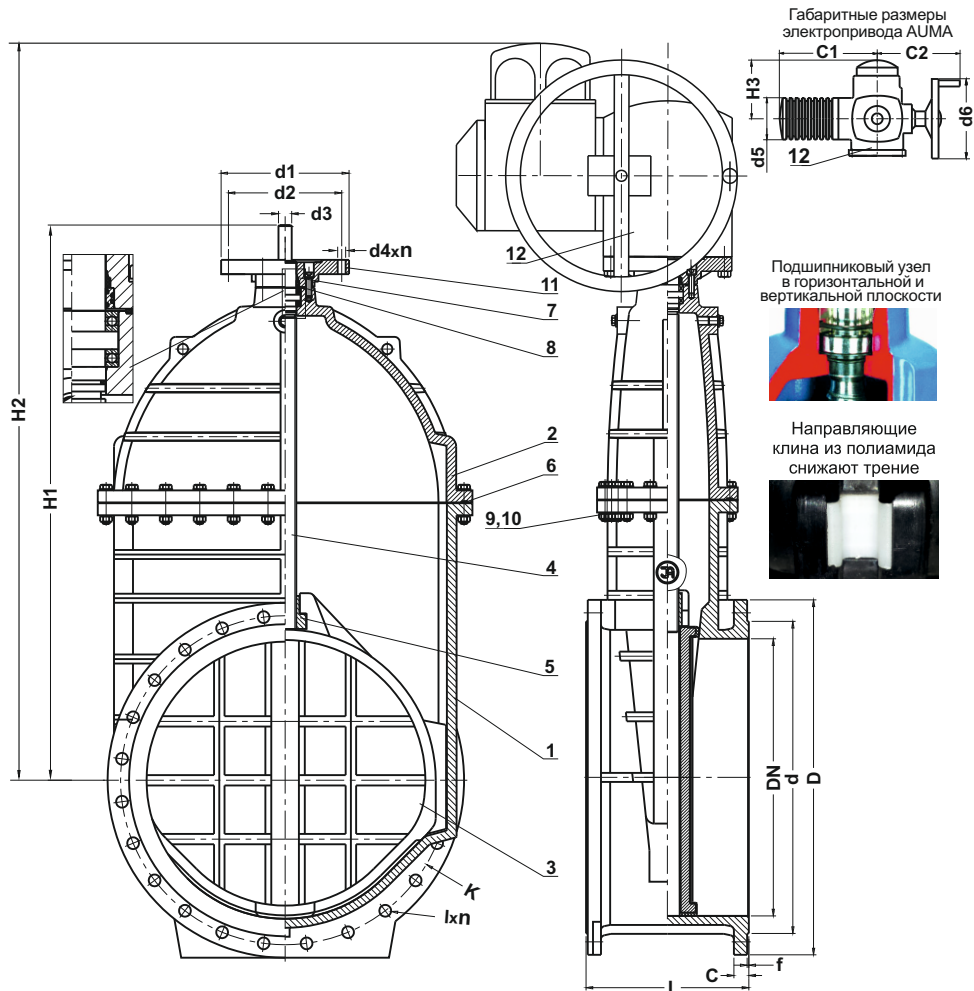
### Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с электроприводом ТИП 2902, 2911 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.



# Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом DN700-DN1200

2902  
2911



№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь	№	Деталь
1	Корпус	3	Клин	5	Гайка шпинделя	7, 8	Уплотнительное кольцо	11	ISO-фланец
2	Крышка	4	Шпиндель	6	Уплотнение крышка/корпус	9, 10	Болт, гайка, шайба	12	Электропривод

DN	L 2911 Ряд.14	L 2902 Ряд.15	H1	H2	H3	d	D	K	I	n	C	f	C1	C2	d1	d2	d3	d4x n	d5	d6	AUMA тип привода - ISO-фланец / момент выкл./ кол-во оборотов	Вес 2911	Вес 2902			
	PN16(PN10)																									
[мм]										[мм]										Сахх.х - Fx / [Нм] / —		[кг]				
700	430	900	1414	1790	250	794	910(895)	840	37(31)	24	40	5	430	365	210	165	50	Ø22x4	190	500	SA16.2 - F16	640	52	840	960	
800	470	1000	1588	1955	250	901	1025(1015)	950	40(34)	24	43	5	430	365	210	165	50	Ø22x4	190	500	SA16.2 - F16	770	52	1160	1320	
900	510	1100	1745	2130	250	1001	1125(1115)	1050	40(34)	28	47	5	430	365	210	165	50	Ø22x4	190	500	SA16.2 - F16	860	58	1560	2000	
1000	550	1200	1931	2510	226	1112	1255(1230)	1170 (1160)	43(37)	28	50	5	389	336	300	254	50	Ø18x8	153	315	SA14.2+GST25.1 (5.6:1) - F25	960	64	3020	3600	
1200	630	1400	2375	2795	219	1328	1485(1455)	1390 (1380)	49(41)	32	57	5	389	339	300	254	70	Ø18x8	153	400	SA14.6+GK25.2 (5.6:1) - F25	1950	76	4600	5000	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



2902  
2911

## Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом и байпасом PN25

### Технические параметры:

Класс герметичности: «А»  
Задвижка тип 2911 - ряд 14 (короткая)  
Задвижка тип 2902 - ряд 15 (длинная)  
Рабочее давление: PN25 бар  
Максимальная температура: 70°C

### Конструктивные особенности:

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением  
Шпиндель невыемной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой и подшипником  
Клин с заменяемой гайкой  
Гладкий проход в корпусе  
Байпас - задвижка 2911 DN40-50  
Все элементы защищены от коррозии

### Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид PA6 ТУ 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка, гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

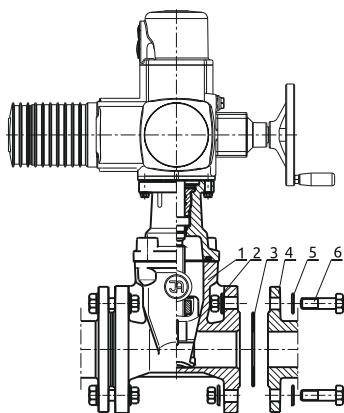
**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение **EPDM**), для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение **NBR**)  
Для других химических нейтральных жидкостей

### Стандартное исполнение:

PN25, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала  
Другие исполнения по запросу



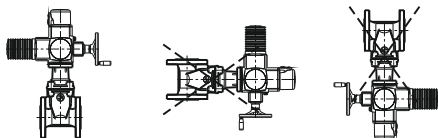
Схема монтажа



1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода, 5. шайба,
6. монтажный винт

Монтаж только в вертикальном положении

### способ установки



рекомендованный

не допустимый

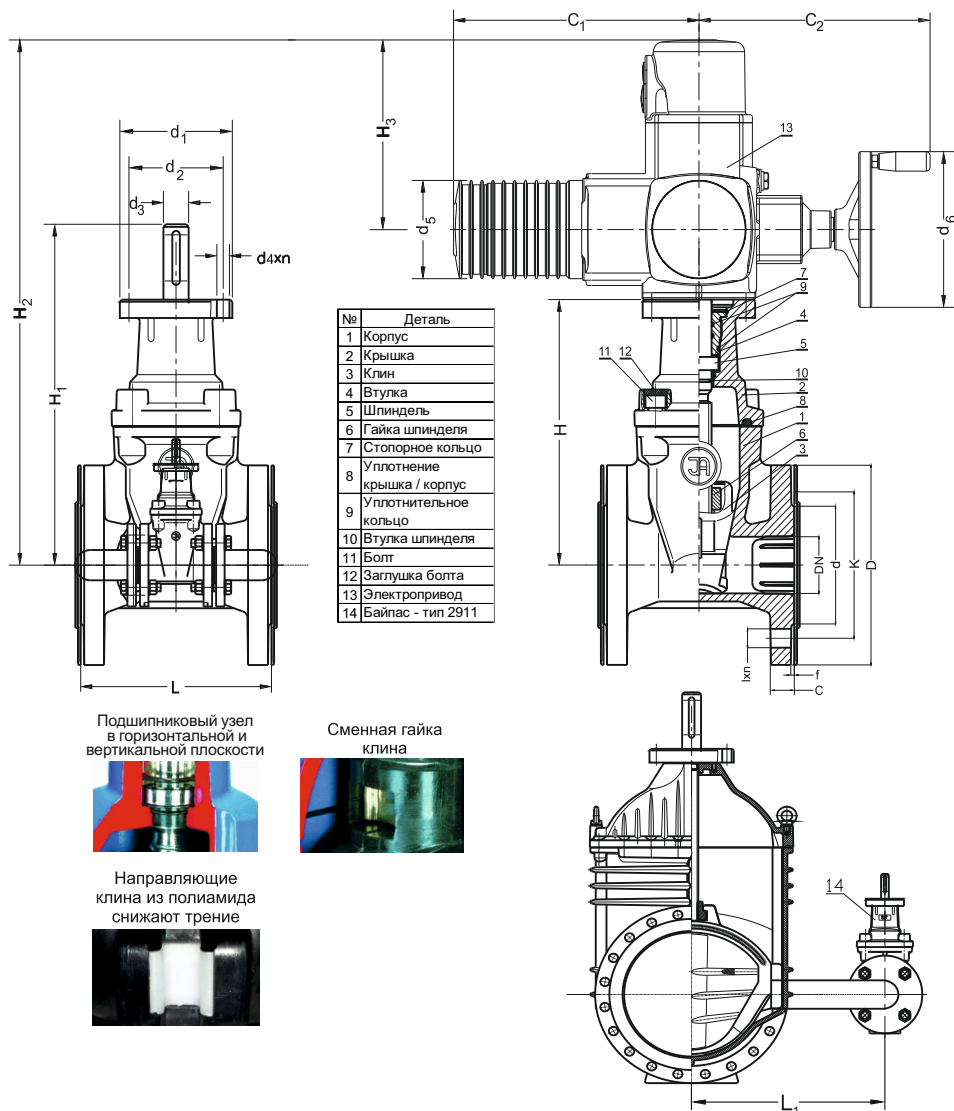
не допустимый

### Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые с электроприводом ТИП 2902, 2911 PN25 устанавливаются в камерах (колотцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.

# Задвижка с обрезиненным клином с электроприводом и байпасом PN25

2902  
2911



DN	L 2911	L 2902	L1	C	f	D	d	K	I	n	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> x n	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	АУМА тип - фланец / момент выкл. / кол-во оборотов	Вес 2911	Вес 2902	Байпас				
								PN25																						
								[мм]			-																			
											[мм]														SAxxx-Fx / [Нм] / —			[кг]		DN
400	310	600	460	32		620	503	550	37	16															58	398	410			
450	330	-	480	34,5	4	670	548	600	37	20	385	332	175	140	30	18x4	153	400	980	1060	1268	180	SA14.6-F14	300-500	65	512	-			
500	350	700	510	36,5		730	609	660	37	20									1050	1130	1340				63	576	643			
																							40/50*				50			

\* по заказу

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Armatur «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyego 12; 38-200 Jaso



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Рабочее давление:

DN40-400 - PN10 бар

DN500-600 - PN6 бар

DN700-1200 - PN2,5 бар

Максимальная температура: 70°C, NBR

Рассверловка соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Шпиндель нержавеющей, с холоднокатаной резьбой. Шибер из нержавеющей стали

Корпус чугунный. Все элементы защищены от коррозии

Болтовые соединительные отверстия DN50-150 соответствуют фланцевому

соединению PN16, свыше DN200 – фланцевому соединению PN10 согласно

ГОСТ 33259-2015

**Материалы изделия:**

<b>Корпус и прижимная пластина</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
<b>Шибер</b>	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
<b>Шпиндель</b>	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
<b>Уплотнение</b>	износостойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556
<b>Гайка шпинделя</b>	бронза БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175-78
<b>Колонна</b>	сталь Ст3сп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
<b>Болты, гайки</b>	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10, 10Х17Н13М2 ГОСТ 5632

**Применение:**

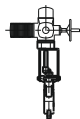
Для жидких веществ:

- канализации
- промышленной воды
- химического производства
- бумажной промышленности

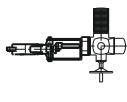
**Стандартное исполнение:**

DN50-DN400 - шпиндель неподвижной или выдвижной, DN500-DN1200 - шпиндель выдвижной, 70°C, износостойчивый эластомер NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

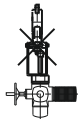
Другие исполнения по запросу

**способ установки**

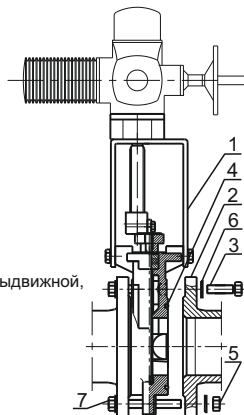
рекомендованный



допустимый



не допустимый

**Схема монтажа**

1. шиберная задвижка,
  2. фланец трубопровода,
  3. шпилька для тупиковых отверстий,
  4. уплотнитель, 5. гайка, 6. шайба,
  7. монтажный винт
- Свыше DN300 - только в вертикальном положении

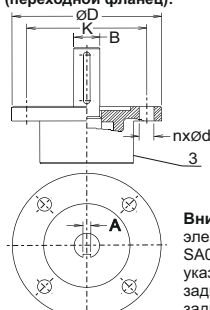
**Монтаж и установка:**

Задвижки шиберные с электроприводом ТИП 2905 устанавливаются в камерах (колондах), сооружениях в любом положении, кроме положения шпинделем вниз. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обратить особое внимание на крепление трубопровода, исключая сгибающее или растягивающее воздействие, оборудовав трубопровод неподвижными опорами и упорами. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Монтаж вести от задвижки. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.

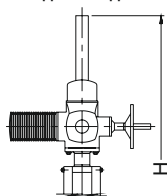
# Задвижка шиберная с двухсторонним уплотнением с электроприводом

2905

Технические параметры для установки эл. привода (переходной фланец):

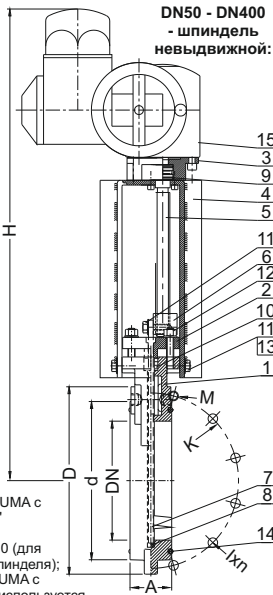


Стандартное исполнение от DN500 до DN1200 - шпindel выдвигной:



**Внимание!** Габаритные размеры электроприводов AUMA тип SA07.2, SA07.6, SA10.2, SA14.2, SA14.6, SA16.2 указаны в каталожных картах на задвижки тип 2902/2911 DN40-DN600 и задвижки тип 2902/2911 DN700-DN1200

DN50 - DN400 - шпindel невыдвигной:



№	Деталь
1	Корпус
2	Уплотнительная пластина
3	Переходник
4	Колонна
5	Шпindel
6	Гайка шибера
7	Шибер
8	Уплотняющая прокладка
9	Скользящая втулка
10	Уплотнение
11	Болт
12	Гайка
13	Подкладная шайба
14	Уплотнительное кольцо устанавливается только для DN50-900; для DN1000-1200 необходимо применить межфланцевое уплотнение
15	Электропривод

ISO	DN	ØD	K	A	pxØd	B*
F10	50-300	Ø125	Ø102	6	4xM10	ВСТАВКА ТИП "ВЗ" Ø20 ВСТАВКА ТИП "ВЗ" Ø30 ОПЦИЯ
F14	350-600	Ø175	Ø140	8	4xM16	ВСТАВКА ТИП "А" - ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ РЕЗЬБА (СТАНДАРТНАЯ): DN500 - T36XHLH DN600 - T36XHLH
F16	700-1000	Ø210	Ø165	-	4xM20	ВСТАВКА ТИП "А" - ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ РЕЗЬБА (СТАНДАРТНАЯ): DN700 - T40XHLH DN800 - T40X7LH DN1000 - T50XHLH
F25	900	Ø300	Ø254	-	8xM16	ВСТАВКА ТИП "ВЗ" Ø40 T70X10LH
F30	1200	Ø350	Ø298	-	8xM20	T70X10LH
F35	1400	Ø415	Ø356	-	8xM30	T70X10LH

\* - электропривод AUMA с вставкой тип "ВЗ" используется от DN50 до DN400 (для невыдвигной шпиделя);  
- электропривод AUMA с вставкой тип "А" используется от DN500 до DN1000 (для выдвигной шпиделя)

DN*	PN*	PS*	K	D	d	l x n x длину*	M x n x длину*	A по рис.	H* нeвыдвигной (выдвигной)	Тип привода	Фланец соедини- теля	Усилие на открытие/ закрытие	Кол-во оборо- тов	Вес			
[мм]	[бар]	[мм]										[Н·м]		[кг]			
50	10/16	10	125	165	99	-	M16x4x55	48	551	SA 07.2	F10	20	14	25			
65			145	185	118	-	M16x4x60		582				18	29			
80			160	200	132	Ø19x6x140	M16x4x60	52	598				22	30			
100			180	220	156	Ø19x6x150	M16x4x60		632				25	27	32		
125			210	250	184	Ø19x6x155	M16x4x65	56	684				28	33	38		
150			240	285	212	Ø23x6x165	M20x4x70		740	32		41					
200			295	340	266	Ø23x6x180	M20x4x70	70	830	50		42	58				
250			350	395	319	Ø23x8x185	M20x8x70		930			52	72				
300			400	445	370	Ø23x8x195	M20x8x75	76	1100	70		62	86				
350			460	505	430	Ø23x10x195	M20x12x75		1180			90	72	106			
400	515	565	480	Ø28x10x225	M24x12x90	86	1286		110			68	146				
500	10	6	620	670	582	Ø28x12x255	M24x16x90	114	1560(1760)	SA 14.6		F14	200	85	282		
600			725	780	682	Ø31x12x270	M27x16x105		1785(2100)				280	102	332		
700			840	895	794	Ø31x14x325	M27x20x120	165	(2500)				SA 16.2	F16	480	118	637
800			950	1015	901	Ø34x14x365	M30x20x130	190	2260(2860)						510	116	763
900			1050	1115	1001	Ø34x16x385	M30x24x140	203	(3070)	F16 / F25		600			115	933	
1000			1160	1230	1112	Ø37x16x410	M33x24x155	216	3430(3650)			F16			680	127	1233
1200*					1380	1455	1328	Ø39x20x370	M36x24x150	150		(3680)	SA 14.6 + GST25.1	F30	2169	-	2365
1400*			2	1590	1675	1530	Ø42x22x520	M39x28x180	279	-		-	F35	3303	146	-	

\*PN - рассверловка для монтажа к фланцам трубопровода, согласно ГОСТ 33259; \*PS - рабочее давление потока в сети трубопровода;

\*H - высота задвижки с невыдвигным (выдвигным) шпиделем (DN500-DN1200 - невыдвигной шпindel под заказ);

\*I x n x длина - длина шпилек (для применения болтов, длина крепежа должна быть уменьшена на высоту гайки);

\*M x n x длина - длина шпилек для резьбовых отверстий корпуса задвижки; \*DN свыше 1200 - изготавливаются под заказ;

\*M x n x длина - указанное количество (n) шпилек, где (n) - общее количество шпилек (с двух сторон корпуса задвижки);

\*I x n x длина, M x n x длина - длина шпилек указана для присоединения к приварным стальным фланцам,

диаметр резьбы для столбца - «I x n x длина», указан в столбце - «M x n x длина»

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Fabryka Armatur «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyjelo 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

DN50-400, PN10 бар

DN500, PN6 бар

DN600, PN6 бар

DN700-1000, PN2,5 бар

Максимальная температура: 70°C (NBR)

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Чугунный монолитный корпус. Уплотнение шибера двухстороннее. Шпindel нержавеющей, с холоднокатанной резьбой, шибера из нержавеющей стали. Скребки для очистки шибера. Кольцевое уплотнение шибера со стальной вставкой по контуру. Защита от попадания грязи снаружи. Антикоррозийное покрытие эпоксидно-порошковое - минимум 250 микрон. Все элементы защищены от коррозии. Болтовые соединительные отверстия DN50-DN150 соответствуют фланцевому соединению PN16, свыше DN200 - фланцевому соединению PN10 согласно ГОСТ 33259-2015

**Материалы изделия:**

<b>Корпус и пластина прижимная</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
<b>Шибера</b>	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
<b>Шпindel</b>	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
<b>Гайка шпиделя</b>	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
<b>Уплотнение</b>	износостойчивый эластомер NBR ГОСТ Р 54556
<b>Подшипник</b>	полиамид ПА6 - ТУ 2224-036-00203803-2012, латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
<b>Защитный кожух</b>	сталь Ст3сп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
<b>Втулка крышки</b>	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
<b>Болты, гайки, шайбы</b>	нержавеющая сталь 08Х18Н10, 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632

**Применение:**

Для жидких и сухих веществ:

- бытовой и ливневой канализации
- технической воды
- химического производства
- бумажной промышленности

**Стандартное исполнение:**

DN50-DN400 шпindel не подвижной,

DN500-DN1000 шпindel выдвигной, 70°C,

износостойчивый эластомер NBR, эпоксидно-порошковое покрытие RAL5005 250 мкм  
Другие исполнения по запросу

**Дополнительное оборудование:****Для дистанционного управления:**

Фиксированный шток № 9010, №9025

Телескопический шток № 9011

**Для управления с поверхности:**

Колонка управления под привод № 9114

**Варианты исполнения:**

С не выдвигным и выдвигным шпиделем, с дефлектором, под привод

**Монтаж и установка:**

Задвижки шиберные ТИП 2906 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях в любом положении, кроме положения шпиделем вниз. Задвижку можно монтировать бесколесно в грунт шпиделем вверх. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обратить особое внимание на крепление трубопровода, исключающеегибающее или растягивающее воздействие, оборудовав трубопровод неподвижными опорами и упорами. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Монтаж вести от задвижки. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом.



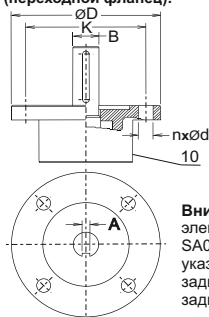
Фото DN80

**Схема монтажа**

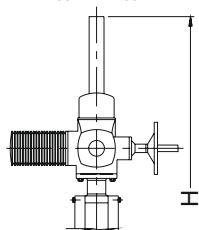
# Задвижка шиберная в защитном кожухе с электроприводом

2906

Технические параметры для  
установки эл. привода  
(переходной фланец):



Стандартное исполнение  
DN500 - DN1000 -  
шпindel выдвигной:

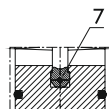
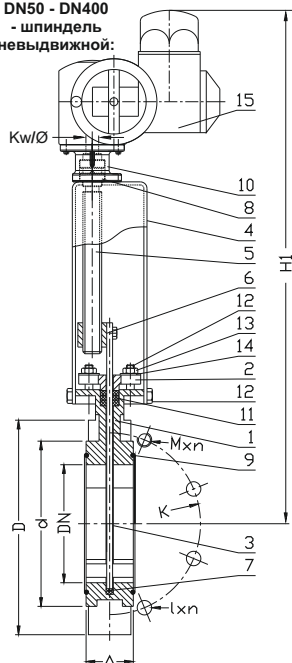


**Внимание!** Габаритные размеры  
электроприводов AUMA тип SA07.2,  
SA07.6, SA10.2, SA14.2, SA14.6, SA16.2  
указаны в каталожных картах на  
задвижки тип 2902/2911 DN40-DN600 и  
задвижки тип 2902/2911 DN700-DN1200

ISO	DN	ØD	K	A	nxØd	B*
F10	50-300	Ø125	Ø102	6	4xM10	ВСТАВКА ТИП „B3“ Ø20 ВСТАВКА ТИП „B3“ Ø30 ОПЦИЯ ВСТАВКА ТИП „А“ - ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ РЕЗЬБА (СТАНДАРТНАЯ): DN500 - Т36x8xLH DN600 - Т36x8xLH
F14	350-600	Ø175	Ø140	8	4xM16	ВСТАВКА ТИП „А“ - ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ РЕЗЬБА (СТАНДАРТНАЯ): DN700 - Т40x8xLH DN800 - Т40x7xLH DN1000 - Т50x8xLH
F16	700-1000	Ø210	Ø165	-	-	ВСТАВКА ТИП „А“ - ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ РЕЗЬБА (СТАНДАРТНАЯ): DN700 - Т40x8xLH DN800 - Т40x7xLH DN1000 - Т50x8xLH
F25	900, 1200	Ø300	Ø254	-	-	ВСТАВКА ТИП „B3“ Ø40

№	Деталь
1	Корпус
2	Пластина прижимная
3	Шибер
4	Защитный кожух
5	Шпindel
6	Гайка шпиделя
7	Уплотнение
8	Подшипник
9	Уплотнительное кольцо устанавливается только для DN50-900; для DN1000 необходимо применить межфланцевое уплотнение
10	Переходник
11	Уплотнение
12	Болт
13	Гайка
14	Шайба
15	Электропривод

DN50 - DN400  
- шпindel  
невыводимой:



\* - электропривод AUMA с вставкой тип "B3" используется  
от DN50 до DN400 (для невыводимого шпиделя);  
\* - электропривод AUMA с вставкой тип "A" используется  
от DN500 до DN1000 (для выдвигного шпиделя)

DN	PN*	PS*	K	D	d	Kw/Ø	I x n x длину*	M x n x длину*	A	H	Тип привода	Фланец соедини- теля	Усилие на открытие/ заккрытие	Кол-во оборотов до откр.	Вес
[мм]	[бар]						[мм]		по рис.	Невыдв- шпindel (выдвижной)			[Н·м]	[кол-во]	[кг]
50	10/16	10	125	165	99	Kw 12	-	M16x4x55	48	551	SA 07.2	F10	20	14	10
65			145	185	118		-	M16x4x60		582				18	12
80			160	200	132		Ø19x6x140	M16x4x60	52	598				22	13
100			180	220	156		Ø19x6x150	M16x4x60		632				27	16
125			210	250	184	Ø30	Ø19x6x155	M16x4x65	56	684	28		33	22	
150			240	285	212		Ø23x6x165	M20x4x70	70	740	32		27		
200			295	340	266		Ø23x6x180	M20x4x70	70	830	42		47		
250			350	395	319		Ø23x8x185	M20x8x70		930	52		60		
300			400	445	370		Ø23x8x195	M20x8x75	76	1100	70		62	74	
350			460	505	430		Ø23x10x195	M20x12x75		1180	90		72	90	
400	10	6	515	565	480	Ø28x10x225	M24x12x90	86	1286	110	68	106			
500			620	670	582	Ø28x12x255	M24x16x90	114	1560(1760)	200	85	252			
600			725	780	682	Ø31x12x270	M27x16x105		1785(2100)	280	102	300			
700			840	910	794	Ø31x14x325	M27x20x120	165	(2500)	480	118	569			
800			950	1015	901	Ø34x14x365	M30x20x130	190	2260(2860)	510	116	696			
900			1050	1115	1001	Ø34x16x385	M30x24x140	203	(3070)	600	115	868			
1000			1160	1230	1112		Ø37x16x410	M33x24x155	216	3430(3650)	680	127	1175		

\*PN - рассверловка для монтажа к фланцам трубопровода, согласно ГОСТ 33259;

\*PS - рабочее давление потока в сети трубопровода;

\*I x n x длина - длина шпилек (для применения болтов, длина крепежа должна быть уменьшена на высоту гайки);

\*M x n x длина - длина шпилек для резьбовых отверстий корпуса задвижки;

\*M x n x длина - указанное количество (n) шпилек, где (n) - общее количество шпилек (с двух сторон корпуса задвижки);

\*I x n x длина, M x n x длина - длина шпилек указана для присоединения к приварным стальным фланцам, диаметр резьбы для столбца - «I x n x длина», указан в столбце - «M x n x длина»

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



## Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2909 ряд 14 (короткая)

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура:

до 120°C (уплотнение клина - кольцо из бронзы или нержавеющей стали, PN10, PN16)

до 150°C (уплотнение клина - кольцо из нержавеющей стали, PN10)

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Шпиндель не подвижной с холоднокатаной резьбой и буртом. Заменяемая гайка шпинделя из высокопрочного чугуна или бронзы. Уплотнительные кольца клина и корпуса из нержавеющей стали или бронзы. Прокладка крышка/корпус без асбеста с плоским сечением. Антикоррозионное покрытие поливиниловое - минимум 100 микрон. Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус, крышка, сальник, прижимной фланец сальника	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие поливиниловое RAL 7005
Клин	высокопрочный чугун ВЧ40, ВЧ50 ГОСТ 7293
Уплотнительное кольцо клина и корпуса	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632 или бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Гайка шпинделя	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
Уплотнение сальника	DN350-600 - фторопласт-4 ГОСТ 10007 + графит ГОСТ 17022
Уплотнение крышка / корпус	DN350-600 - безасбестовая прокладка на основе эластомера NBR ГОСТ Р 54556
Болты, гайки	DN350-600 - сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081

## Применение:

В промышленных системах, системах водяного или воздушного отопления,

горячего водоснабжения, для нефтепродуктов

Для других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN10, PN16, до +120°C (PN10, PN16), до +150°C (PN10), поливиниловое покрытие RAL7005 100 мкм, с электроприводом. Другие исполнения по запросу

## Дополнительное оборудование:

Для дистанционного управления (версия в каталоге №2109):

Фиксированный штوك № 9010

Телескопический штук № 9011

Т-образный ключ для штуксов №9015

Для управления с поверхности (версия в каталоге №2109):

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

## Варианты исполнения:

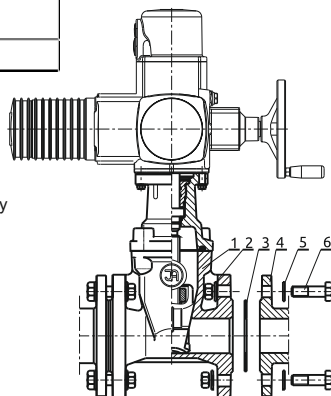
Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Под привод - №2909, с индуктивными или электромеханическими датчиками, с индикатором открытия



2909 DN500

## Схема монтажа



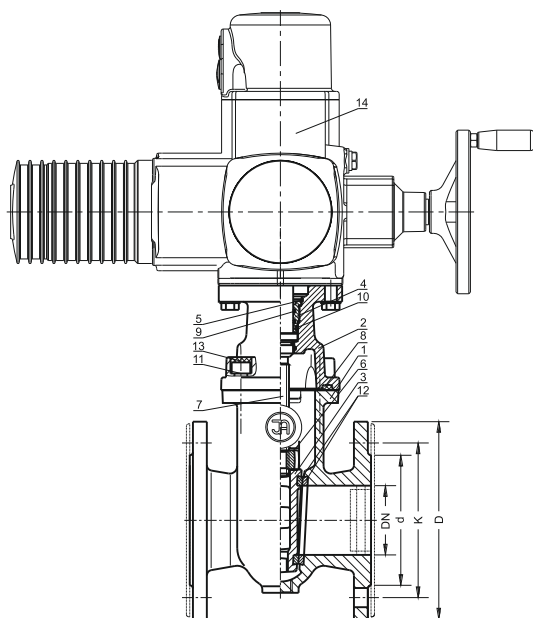
1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель,
  4. фланец трубопровода, 5. шайба
  6. монтажный винт
- Свыше DN300 – только в вертикальной позиции

## Монтаж и установка:

Задвижки кольцевые фланцевые ТИП 2909 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются электроприводом и штурвалом электропривода.

# Задвижка кольцевая фланцевая с электроприводом

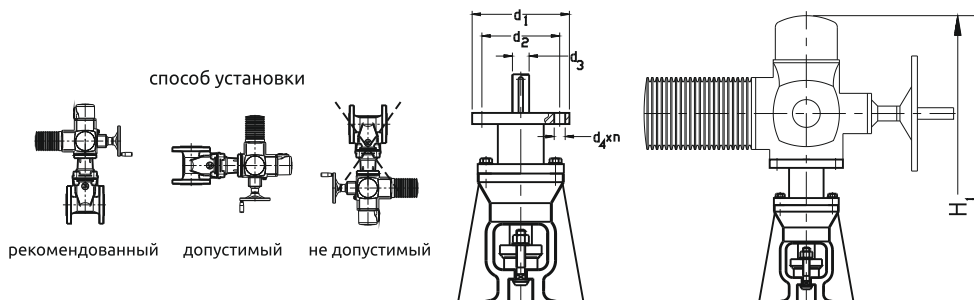
2909



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Сальник
5	Стопорное кольцо
6	Гайка шпинделя
7	Шпиндель
8	Уплотнение крышка/корпус
9,10	Уплотнение сальника
11	Болт
12	Уплотнительное кольцо клина и корпуса
13	Заглушка болта
14	Электропривод

**Внимание!** Габаритные размеры электроприводов AUMA тип SA14.2, SA14.6 указаны в каталожной карте на задвижки тип 2902/2911 DN40-DN600

## варианты исполнения с электрическим приводом: dn≥350



DN	PN	L	H1	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	C	f	I PN16 (PN10)	n	d1	d2	d3	d4	Dk	LH резьба	электро привод	кол-во обор.
[мм]	[бар]				[мм]					-								
350	10/16	290	1033	429	520 (505)	470 (460)	27	4	28 (23)	16	175	140	30	18x4	320	Tr32X6	SA 14.2 F14	65
400		310	1370	480	580 (565)	525 (515)	28	4	31 (28)	16					320	Tr32X6	SA 14.6 F14	74
500		350	1555	609 (582)	715 (670)	650 (620)	32	4	34 (28)	20					630	Tr40X6		91
600		390	1650	720 (682)	840 (780)	770 (725)	36	5	37 (31)	20					630	Tr40X6		108

\*возможно изготовление DN250-300 на заказ

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

## Технические параметры:

Класс герметичности «А»

Задвижка тип 2910 - ряд 14 (короткая)

Рабочее давление: PN10, PN16, бар

Максимальная температура:

для температуры + 120°C

Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Уплотнительные кольца клина и корпуса из латуни. Заменяемая гайка шпинделя

из латуни. Втулка из латуни, защищена стопорным кольцом от выкручивания

Возможность замены втулки без демонтажа крышки. Шпиндель невыводящий с

холоднокатаной резьбой и буртом. Уплотнение крышка/корпус из износостойчивого

эластомера EPDM. Антикоррозийное покрытие поливиниловое - минимум 100 микрон

Все элементы защищены от коррозии



2910

## Материалы изделия:

Корпус и крышка	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412, покрытие поливиниловое RAL 7005
Клин	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412
Стопорное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Шайба	полиамид ПА6
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение крышки, уплотнительное кольцо, резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Уплотнительное кольцо клина и корпуса	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081

## Применение:

В промышленных системах, системах водяного или воздушного отопления, горячего водоснабжения. Для других химически нейтральных, не агрессивных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN10, PN16, до +120°C, EPDM/латунь, поливиниловое покрытие RAL7005 100 мкм, с электроприводом. Другие исполнения по запросу

## Дополнительное оборудование:

Для дистанционного управления (версия в каталоге №2110):

Фиксированный шток № 9010

Телескопический шток № 9011

Т-образный ключ для штоков №9015

Для управления с поверхности (версия в каталоге №2110):

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

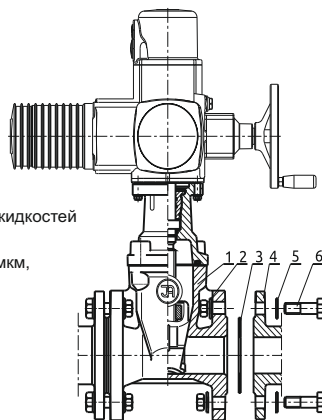
## Варианты исполнения:

Болты, соединяющие крышку с корпусом, из нержавеющей стали

Под привод - № 2910, с индуктивными или электромеханическими

датчиками, с индикатором открытия

Схема монтажа



1. задвижка, 2. гайка, 3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода, 5. шайба
6. монтажный винт

## Монтаж и установка:

Задвижки кольцевые фланцевые ТИП 2910 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях.

Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на

вертикальном. Для питания электропривода необходимо напряжение 380V (220V). Изделия приспособлены к

монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо

обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие.

Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка,

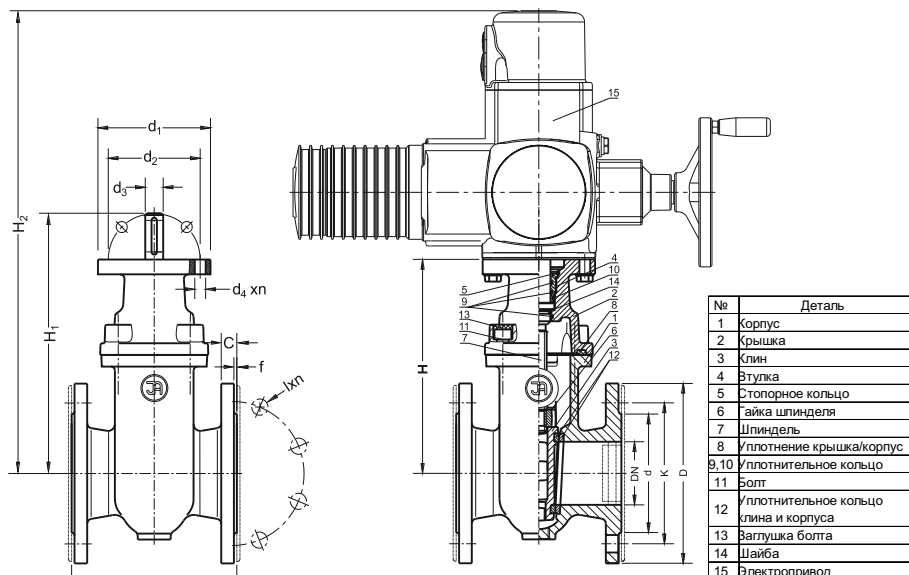
собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы,

связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются

электроприводом и штурвалом электропривода.

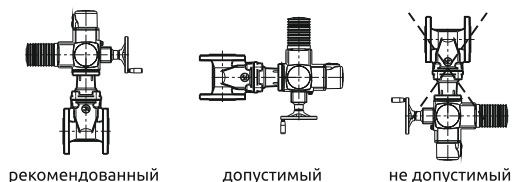
# Задвижка кольцевая фланцевая с электроприводом

2910



**Внимание!** Габаритные размеры электроприводов AUMA тип SA7.6, SA10.2, SA14.2 указаны в каталожной карте на задвижки тип 2902/2911 DN40-DN600

## способ установки



рекомендованный

допустимый

не допустимый

DN	PN	L (DN: 14)	D		K	I	n	C											тип-фланец / крупящ. момент / колич. оборотов		Вес 2910		
PN16(PN10)								f	d	d1	d2	d3	d4xn	H	H1	H2							
[mm]	[GPa]		[mm]				-	SAxx.x-Fx / [Nm] / ---											[kg]				
40	10/16	140	150	110	22	4	19	3	20	84	90	70	20	9x4	188	238	461	SA 7.6	F7	20-60	15	11	
50		150	165	125						99	90	70	20	9x4	198	248	481				18	13	
65		170	185	145						118	125	102	20	11x4	232	283	507				20	18	
80		180	200	160						132	125	102	20	11x4	255	307	530				26	21	
100		190	220	180	23	8				20	156	125	102	20	11x4	290	346	565	SA 10.2	F10	40-120	30	30
125		200	250	210	25						184	125	102	20	11x4	329	385	604				29	42
150		210	285	240	26						211	125	102	20	11x4	400	457	675				36	54
200		230	340	295	29						266	125	102	20	11x4	475	538	750				46	80
250		250	405(395)	355(350)	28(23)	12				22	4	319	175	140	30	18x4	560	625	875	SA 14.2 F14	100-250	48	98
300		270	460(445)	410(400)																			

\* - DN250, 300 – под заказ;

\* - вес 2910 указан без электропривода.

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Armatur «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

3050  
3100

## Хомут врезной для труб из стали и чугуна

### Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

### Конструктивные особенности:

Предназначены для установки на трубы из стали, чугуна или ПВХ-О

При заказе врезного хомута №3050, 3100

необходимо дополнительно заказать хомут №3330

Все элементы защищены от коррозии

### Материалы изделия:

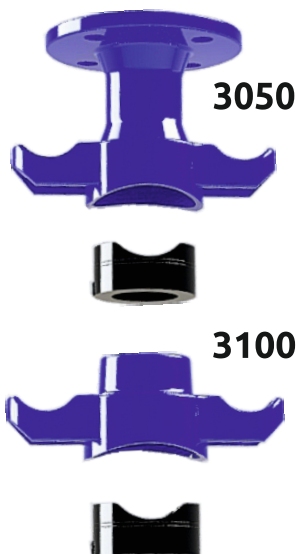
Корпус	высокопрочный чугун ВЧ 40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Хомут №3330	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632 или 10X17H13M2T ГОСТ 5632 с прокладкой EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты и гайки	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632 или 10X17H13M2T ГОСТ 5632

### Применение:

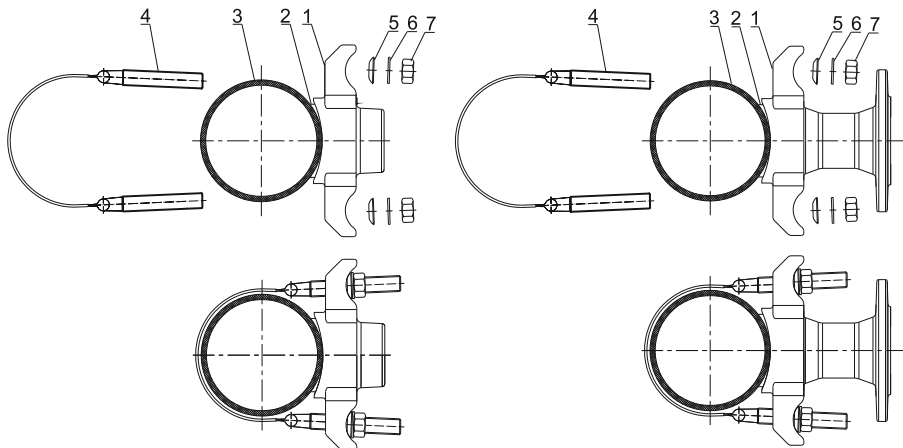
для сетей передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

### Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



- 1.врезной хомут, 2.уплотнение, 3.трубопровод,  
4.хомут монтажный №3330, 5.шайба  
профильная, 6.шайба, 7.гайка



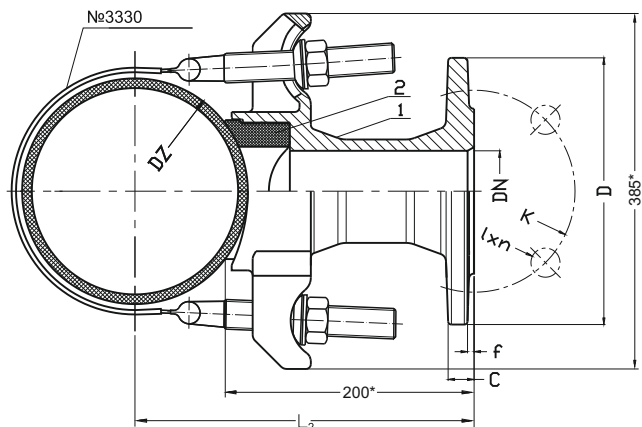
### Монтаж и установка:

Перед установкой хомута необходимо убедиться, что износ трубы находится в пределах допустимой для эксплуатации нормы и труба имеет достаточную кольцевую жесткость. Хомуты врезные Тип 3050 и 3100 применяются в комплекте с хомутом монтажным Тип 3330. Приспособлен к монтажу на трубах из стали, чугуна, или ПВХ-О без необходимости применения дополнительных уплотнений. Тип данного хомута не предназначен для установки на ПЭ трубы. Очистить трубу от пыли и грязи до чистого металла. Проверить правильность установки уплотнения см. рис. на стр. 41 – паз в корпусе и выступ на уплотнении должны быть совмещены. Смазать уплотнение техническим вазелином, для предотвращения возможного повреждения уплотнения. Просверлить отверстие в трубе (возможно до установки хомута или после через отверстие в хомуте), при этом величина отверстия должна быть не более условного прохода. Придерживая врезной хомут по центру подготовленного отверстия в стенке трубы, надеть на трубу хомут 3330, посадить в пазы врезного хомута и равномерно затянуть гайки. После монтажа рекомендуется провести опрессовку и убедиться в правильной установке. При наличии протечки, протянуть гайки хомута 3330 крест, на крест. Категории размещения: открытый воздух, камеры и колодцы с повышенной влажностью, в грунте, в закрытых помещениях.

DN	K	Dz	D	I x n	L <sub>2</sub>	C	f	3330	Вес		
[мм]								[кол-во хомутов]	[кг]		
50	125	88-738	165	19x4	140+Dz/2	16	3	1	4,5		
80	160	125-700	200	19x8	135+Dz/2	17		2	8,2		
100	180	150-500	220							19	10,3
		500-800									
150	240	300-500	300	23x8	21						
		500-900									

\* размеры хомута для DN150 с диапазоном Dz300-848.

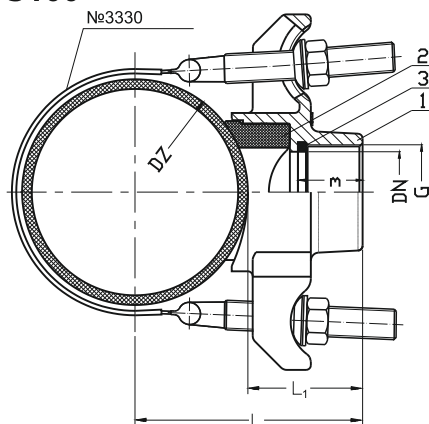
## 3050



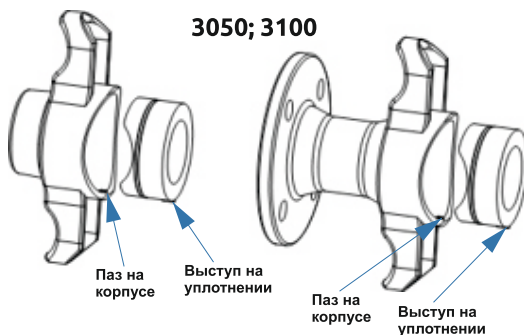
## 3050; 3100

№	Деталь
1	Корпус
2	Уплотнение
3	Уплотнение

## 3100



DN	G	m	Dz	L	L1	3330	Вес
[мм]	[резьба]			[мм]		[кол-во хомутов]	[кг]
50	2"	40	88-738	L1+Dz/2	85+Dz/2	1	2



**Внимание:** герметичность соединения обеспечивается при условии правильной установки уплотнения «изгибом» внутрь хомута, при этом выступ на уплотнении должен совпадать с пазом на корпусе хомута как показано на данном изображении

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»  
Рабочее давление: PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C (EPDM)  
Резьбовое соединение соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением  
Шпиндель не подвижной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой  
Клин полностью вулканизирован, с заменяемой гайкой  
Гладкий проходной канал  
Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	DN25-DN32 - латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, DN40-DN50 - высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина, шайба	полиамид PA6 TU 2224-036-00203803-2012
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Уплотнение, резиновый пыльник	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Гайка шпинделя, втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка/корпус	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

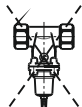
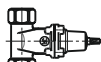
**Применение:**

Для контроля сетей передачи питьевой воды  
Для других химически нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала  
Другие исполнения по запросу

способ установки



рекомендованный    допустимый    не допустимый

**Монтаж и установка:**

Задвижки с обрезиненным клином резьбовые ТИП 3116 и 3126 могут устанавливаться в подземных или наземных водопроводах на вертикальных или горизонтальных установках. Данные изделия приспособлены к монтажу с концами трубопровода, размеры которых (резьба) соответствуют резьбе задвижек. Наличие уплотнения (15 на чертеже) не исключает стандартного уплотнения резьбы. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (задвижку) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная производителем, готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю ее герметичности.

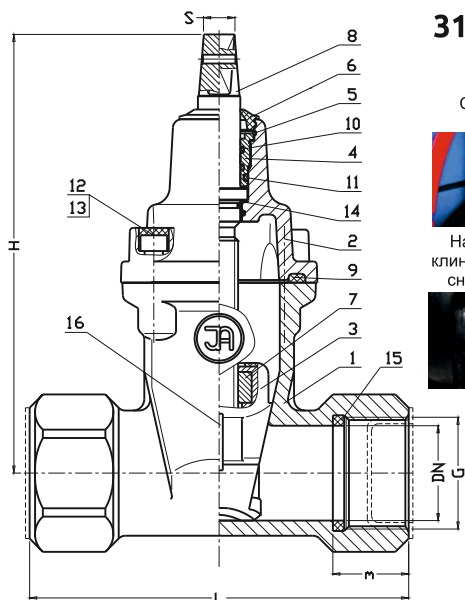
Задвижки управляются штурвалом, ключом, удлинительным штоком





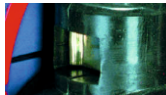
# Задвижка с обрезиненным клином резьбовая

3116  
3126

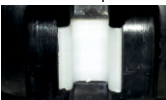


3116

Сменная гайка  
клина



Направляющие  
клина из полиамида  
снижают трение



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Втулка
5	Стопорное кольцо
6	Резиновый пыльник
7	Гайка шпинделя
8	Шпиндель
9	Уплотнение крышки
10	Уплотнительное кольцо
11	Уплотнительное кольцо
12	Болт
13	Заглушка болта
14	Шайба
15	Уплотнение
16	Направляющие клина

DN	G/R	L	m	m <sub>1</sub>	H	S	Вес	
							3116	3126
	[резьба]						[кг]	
25	1 1/4"	105					2,6	2,6
32	5/4" 5/4"	120	25		160	12	2,9	2,8
	5/4" 1/2"	130		40			-	2,7
40	6/4" 1/4"	180			215	14	6,1	5,6
	6/4" 1/2"		40				-	5,8
50	2 1/2"	200			225		6,9	6,6

3126

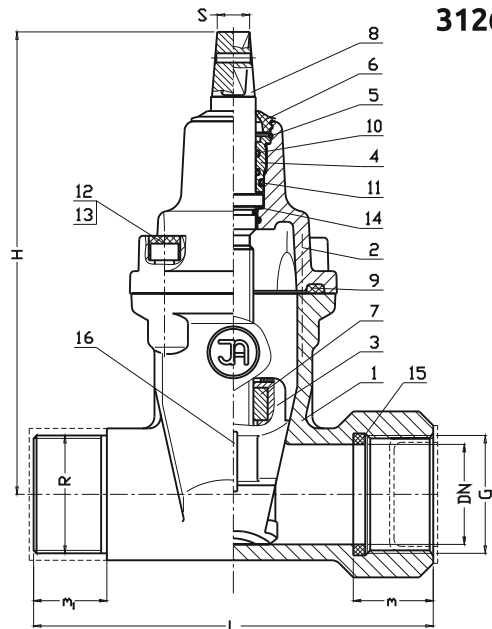
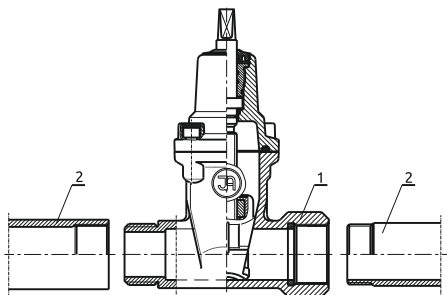


Схема монтажа



1. задвижка, 2. конец трубопровода с резьбой

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

3150  
3151  
3160

## Хомуты врезные для труб из ПЭ и ПВХ-О

### Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура: 40°C

### Конструктивные особенности:

Предназначены для врезки в трубы из ПЭ, ПВХ-О и других полимерных материалов

Все элементы защищены от коррозии

### Материалы изделия:

Корпус и ответная часть	высокопрочный чугун ВЧ40 в соответствии с ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение и подложка	резина EPDM в соответствии с ГОСТ ISO 4097
Болты и гайки	нержавеющая сталь 08X18H10, 08X16H11M3 ГОСТ 5632

### Применение:

Для сетей передачи питьевой и технической воды

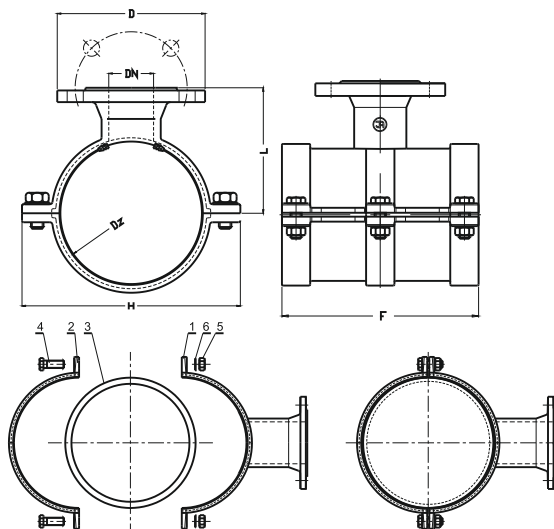
Для других химически нейтральных жидкостей

### Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу

3151



1. корпус, 2. хомут, 3. трубопровод  
4. монтажные болты, 5. гайка, 6. шайба

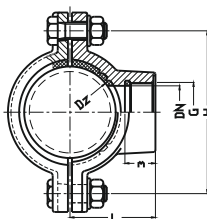
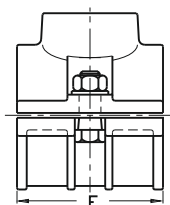
DN	Dz	H	L	D	F	Вес
			[mm]			[кг]
50	63	129	140	165	90	6
50	75	141	140	165	115	6
50	90	161	145	165	180	6
50	110	189	140	165	200	7
80			170	200	200	9
50	125	204	160	165	200	10
80			170	200	200	10
50			160	165	200	11
80	140	219	170	200	200	11
100			180	220	200	12
50			170	165	250	12
80	160	239	200	200	250	13
100			205	220	250	14
50			195	165	250	14
80	180	259	225	200	250	14
100			230	220	250	14
50			195	165	250	15
80	200	279	225	200	250	15
100			230	220	250	15
50			195	165	250	16
80	219,1	298	225	200	250	16
100			230	220	250	16
50			205	165	250	16
80	225	304	225	200	250	17
100			230	220	250	18
50			250	165	300	20
80			250	200	300	20
100	250	345	255	220	300	22
150			265	285	300	22
50			260	165	300	24
80	280	376	265	200	300	24
100			270	220	300	25
150			280	285	300	25
50			290	165	300	26
80			295	200	300	29
100	315	411	300	220	300	24
150			310	285	300	32
50			340	165	300	32
80	400	496	350	200	300	34
100			360	220	300	32
150			370	285	300	40
100	500	300	406	220	-	48

### Монтаж и установка:

Хомуты врезные тип 3150, 3160 и 3151 могут устанавливаться на трубопроводе без использования дополнительного уплотнения. Отверстие в трубе можно сделать до установки хомута или после через уже установленный хомут. Величина отверстия должна быть не более условного прохода. Перед установкой рекомендуется увлажнить уплотнение техническим вазелином, который предотвращает повреждение уплотнений. Установить и отцентровать врезной хомут на трубу и равномерно закрутить гайки. Установленный врезной хомут является интегральной частью трубопровода и не требует дополнительных подпор.

3150  
3151  
3160

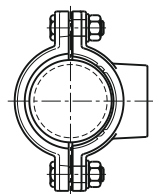
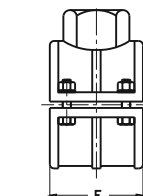
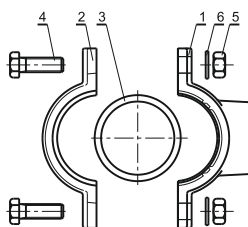
## Хомуты врезные для труб из ПЭ и ПВХ-О



3150

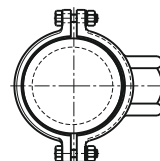
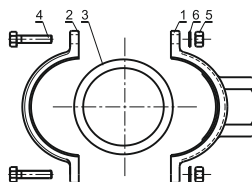
1. корпус, 2. хомут, 3. трубопровод  
4. монтажные болты, 5. гайка, 6. шайба

DN	G	Dz	m	L	H	F	Кол-во болтов	Вес
[мм]	[резьба]			[мм]			[шт]	[кг]
3150								
50	2"	63	40	80	132	120	2	3,5
		90		94	160			4,4
		110		104	180			5,0
		160		132	225			6,8
		200		150	270			9,3
225	162	300	10,4					
3160								
50	2"	90	40	90	138	100	4	2,6
		110		100	163	110		3,3
		125		112	176	128		4,1
		160		129	204			4,7
		180		142	230	180		5,2
		225		151	280			9,0
		250		163	320			9,8
		280		178	340			10,6
		315		196	370			16,7



3160

1. корпус, 2. хомут, 3. трубопровод  
4. монтажные болты, 5. гайка, 6. шайба



В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»  
 Рабочее давление: PN16 бар  
 Максимальная температура: 40°C (EPDM)  
 Резьбовое подключение соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением  
 Шпиндель невыдвижной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой  
 Клин полностью вулканизирован, с заменяемой гайкой  
 Гладкий проход в корпусе  
 Все элементы защищены от коррозии  
 Хомут имеет внутренний диаметр соответствующий внешнему диаметру ПЭ, ПВХ-О и других полимерных труб

**Материалы изделия:**

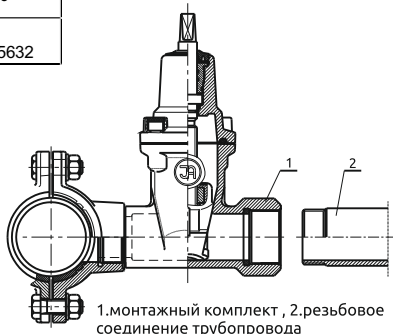
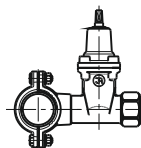
Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	(DN25-DN32) латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527; (DN40-DN50) высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Шпиндель	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Стопорное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо, уплотнение крышка / корпус, уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

**Применение:**

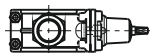
Для контроля сетей передачи питьевой воды  
 Для других химических нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

Pn16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала  
 Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа****способ установки**

рекомендованный



допустимый



не допустимый

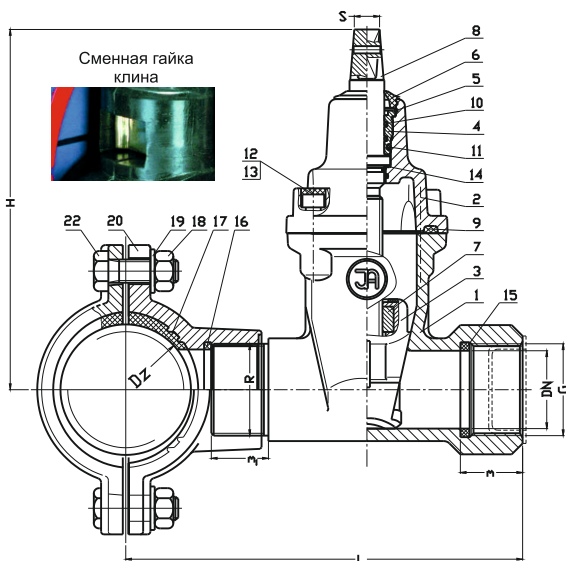
**Монтаж и установка:**

Монтажные комплекты для ПВХ-О и полиэтиленовых труб ТИП 3217 могут устанавливаться в подземных или наземных водопроводах на вертикальных или горизонтальных установках. Данные изделия приспособлены к монтажу с резьбовым соединением трубопровода, размеры (резьба) которого соответствуют резьбе задвижек. Наличие уплотнения (15, 16 на чертеже) не исключает стандартного уплотнения резьбы. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная производителем, готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю ее герметичности.

Задвижки управляются штурвалом, ключом, удлинительным штоком

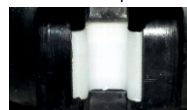
# Комплект монтажный: задвижка + хомут для труб из ПЭ и ПВХ-О

3217



№	Деталь
1,20	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Втулка
5	Стопорное кольцо
6	Резиновый пыльник
7	Гайка шпинделя
8	Шпиндель
9	Уплотнение крышки
10,11	Уплотнительное кольцо
12,22	Болт
13	Втулка болта
14	Шайба
15,16	Уплотнение
18	Гайка

Направляющие  
клина из полиамида  
снижают трение



DN	G/R	Dz	L	m	m <sub>1</sub>	H	±S	Вес	Кол-во болтов
[мм]	[резьба]	[мм]						[кг]	[шт]
32	5/4" / 2"	63	180	25	40	160	12	6,2	2
		90	194 / 197					7,1 / 5,3	2 / 4
		110	204 / 205					7,7 / 6,0	2 / 4
		125	212 / 222					8,5 / 8,0	2 / 4
		160	232 / 231					9,5 / 7,4	2 / 4
		180	251					7,9	4
		200	255					12,0	2
		225	264					13,1	2
		250	273					16,2	2
		280	288					16,9	2
40	6/4" / 2"	315	306	40	40	215	14	19,4	2
		63	215					9,3	2
		90	229 / 232					10,2 / 8,4	2 / 4
		110	239 / 240					10,8 / 9,1	2 / 4
		125	247 / 257					11,6 / 9,9	2 / 4
		160	267 / 266					12,6 / 10,5	2 / 4
		180	286					11,0	4
		200	290					15,1	2
		225	299					16,2	2
		250	308					19,3	2
50	2" / 2"	280	321	40	40	225	14	20,0	2
		315	341					22,5	2
		63	235					10,0	2
		90	249 / 252					11,0 / 9,2	2 / 4
		110	259 / 260					11,6 / 9,9	2 / 4
		125	267 / 277					12,4 / 10,7	2 / 4
		160	287 / 286					13,4 / 11,3	2 / 4
		180	306					11,8	4
		200	310					15,6	2
		225	319					17,0	2
50	2" / 2"	250	328	40	40	225	14	20,1	2
		280	341					20,8	2
		315	361					23,3	2

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadylego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN16 бар  
Максимальная температура: 40°C (EPDM)  
Резьбовое подключение соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением  
Запорный элемент - утолщенное кольцо, которое находится выше фрезы  
Фреза имеет защиту от развинчивания.  
Фреза удлиненная, из нержавеющей стали, даёт возможность сверлить трубы из полиэтилена и ПВХ-О под давлением  
Все элементы защищены от коррозии  
Нижняя часть изделия (хомут) имеет внутренний диаметр соответствующий внешнему диаметру ПЭ, ПВХ-О и других полимерных труб

**Материалы изделия:**

<b>Корпус и крышка</b>	высокопрочный чугун ВЧ 40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
<b>Фреза</b>	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
<b>Шпиндель</b>	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
<b>Уплотнение крышки, хомута, втулки и соединителя</b>	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
<b>Стопорное кольцо</b>	сталь 65Г ГОСТ 14959
<b>Соединитель</b>	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
<b>Болты, гайки, шайбы</b>	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:**

Для контроля сетей передачи питьевой воды  
Для других химически нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала  
Другие исполнения по запросу

**Дополнительное оборудование:**

Штурвал №9301

**Для дистанционного управления:**

Фиксированный шток № 9010. Телескопический шток № 9011. Т-образный ключ для штоков №9015. Ковер № 9501, №9509. Опорная плита № 9521

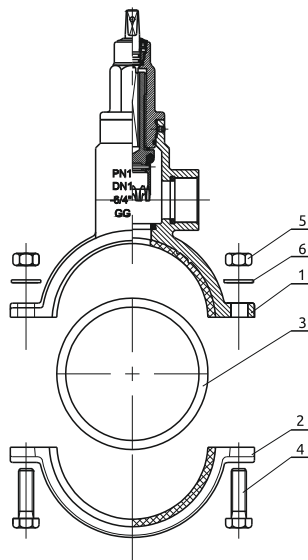
**Для управления с поверхности:**

Колонка управления с индикатором положения № 9113

Колонка управления под привод № 9114

**Варианты исполнения:**

Корпус и крышка из высокопрочного чугуна ВЧ40



1. корпус врезного хомута, 2. хомут, 3. трубопровод, 4. монтажный болт, 5. гайка, 6. шайба

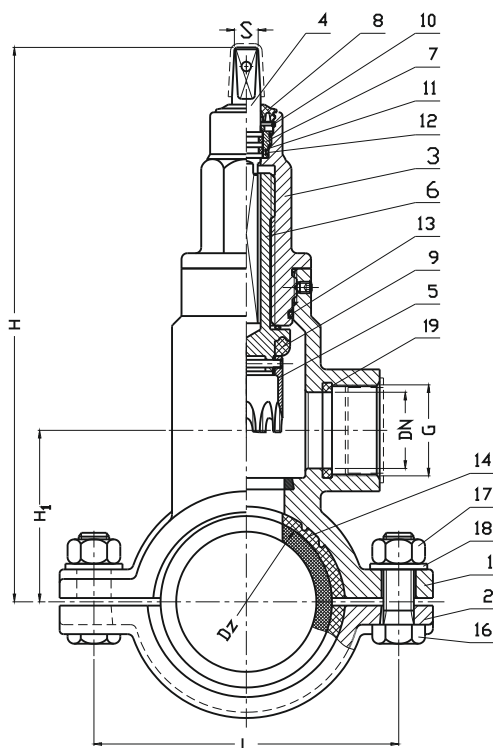
**Монтаж и установка:**

Хомут с вентилем для врезки под давлением в трубы из полиэтилена и ПВХ-О. Тип 3250 может устанавливаться на подводящей трубе без необходимости использования дополнительных уплотнителей. Перед врезкой в трубопровод, который находится под давлением, необходимо провести мероприятия по понижению давления, до возможных значений. Поверхности трубы, в месте установки врезного хомута, рекомендуется обработать техническим вазелином, который предотвратит прилипание и возможность повреждения уплотнения во время демонтажа. После установки врезного хомута на трубопровод проверить вертикальность установки измерительными приборами. Затем равномерно закрутить монтажные болты. С помощью ключа или штурвала полностью закрыть вентиль, при этом фреза прорежет отверстие в стенке трубы. Открыть вентиль для вывода стружки в траншею и контроля врезки. Закрыть вентиль и провести подключение отводящего трубопровода. Врезной хомут, установленный на трубопроводе, является его интегрированным элементом и не требует использования опорных блоков под ним. Врезной хомут управляется штурвалом, ключом, удлинительным штоком. После врезки элемент может использоваться как вентиль для перекрытия потока воды в трубопроводе.

Хомут с вентилем управляется штурвалом, либо ключом через удлинительный шток.

# Хомут с вентилем для врезки под давлением в трубы из ПЭ и ПВХ-О

3250



№	Деталь
1	Корпус
2	Хомут
3	Крышка
4	Шпилька
5	Фреза
6	Соединитель
7	Втулка
8	Резиновый пыльник
9	Уплотнение фрезы
10	Стороннее кольцо
11, 12, 13	Уплотнительное кольцо
14, 15	Уплотнение
16	Болт
17	Гайка
18	Шайба
19	Уплотнительное кольцо

DN	G	Dz	H <sub>1</sub>	H	L	S	Вес
[мм]	[резьба]						[кг]
32	5/4"	63	77	280	132	12	6,4
		90	90	293	160		7,9
		110	100	303	180		8,2
		125	112	315	200		8,5
		140	116	320	205		8,7
		160	126	330	225		10,2
		200	145	348	274		12,5
		225	158	360	300		13,6
50	2"	63	77	280	132	12	6,8
		90	90	293	160		7,9
		110	100	303	180		8,3
		125	112	315	200		8,8
		140	116	320	205		9,3
		160	126	330	225		10,1
		200	145	348	274		12,5
		225	158	360	300		13,3

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



## Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

## Конструктивные особенности:

Используется в комплекте с изделиями №: 3050, 3100, 3216, 3218

Используется для фиксации изделий на трубах из стали, чугуна, ПВХ-О

Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Хомут	кислотоустойчивая нержавеющая сталь 10X17H13M2T ГОСТ 5632
Шайба сферическая	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Резиновая прокладка	резина EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

## Применение:

Для сетей передачи питьевой и технической воды

Для других химически нейтральных жидкостей

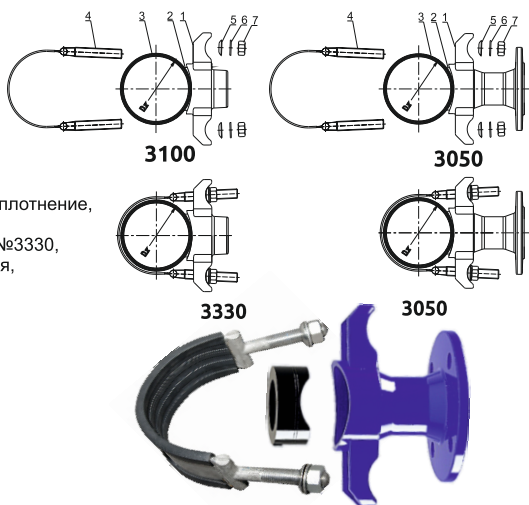
## Стандартное исполнение:

Нержавеющий хомут и EPDM



фото DN100

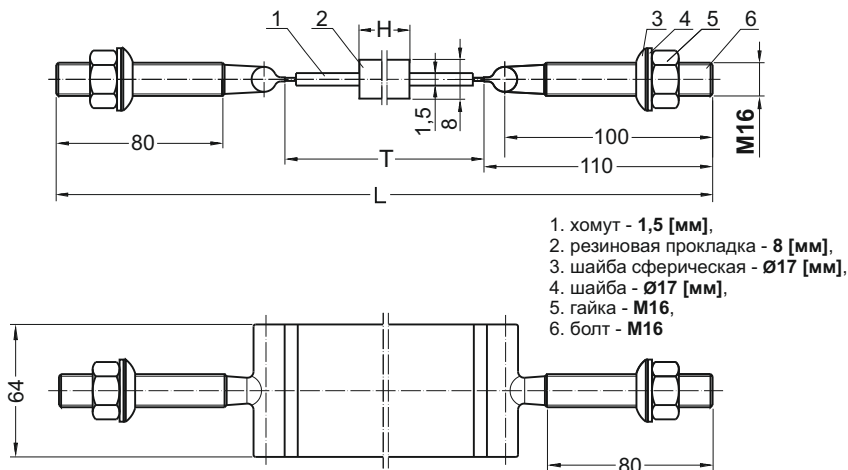
## Схема монтажа



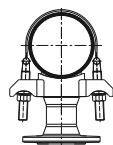
1. врезной хомут, 2. уплотнение,
3. трубопровод,
4. хомут монтажный №3330,
5. шайба сферическая,
6. шайба, 7. гайка

## Монтаж и установка:

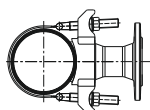
Перед установкой хомута необходимо убедиться, что износ трубы находится в пределах допустимой для эксплуатации нормы и труба имеет достаточную кольцевую жесткость, проверить соответствие параметров заказанного изделия. Хомут монтажный Тип 3330 закрепить на основном элементе хомута врезном Тип 3050 или Тип 3100. Приспособлен к монтажу на трубах из стали, чугуна, или ПВХ-О без необходимости применения дополнительных уплотнений. Тип данного хомута не предназначен для установки на ПЭ трубы. Очистить трубу от пыли и грязи до чистого металла. **Проверить правильность установки уплотнения** – паз в корпусе и выступ на уплотнении в хомутах Тип 3050 или Тип 3100 должны быть совмещены, герметичность соединения обеспечивается при условии правильной установки уплотнения «изгибом» внутрь хомута. Смазать уплотнение техническим вазелином, для предотвращения возможного повреждения уплотнения. Просверлить отверстие в трубе (возможно до установки хомута Тип 3050 или Тип 3100, или после через отверстие в хомутах Тип 3050 или Тип 3100), при этом величина отверстия должна быть не более условного прохода. Придерживая врезной хомут Тип 3050 или Тип 3100 по центру подготовленного отверстия в стенке трубы, надеть на трубу хомут 3330, посадить в пазы врезного хомута Тип 3050 или Тип 3100 и равномерно затянуть болты по нормам. После монтажа рекомендуется провести опрессовку и убедиться в точности установки. При наличии протечки, протянуть гайки хомута монтажного 3330 крест, на крест. Категории размещения: открытый воздух, камеры и колодцы с повышенной влажностью, в грунте, в закрытых помещениях.



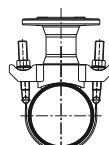
способ установки



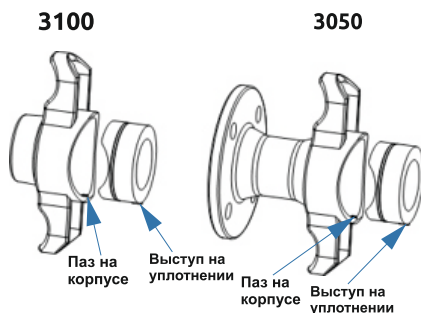
допустимый



рекомендованный



рекомендованный



DN	Диапазон трубы - Dз*	L	T**	H***	Вес
		[мм]			[кг]
80	88 - 104	395	175	135	0,7
100	108 - 120	450	230	190	0,7
125	133 - 149	515	295	255	0,8
150	159 - 184	598	378	340	0,9
175	191 - 213	680	460	420	0,9
200	216 - 234	752	532	490	1,1
225	241 - 259	832	612	570	1,1
250	267 - 298	920	700	660	1,2
300	318 - 340	1044	824	785	1,4
300	340 - 370	1122	902	860	1,4
350	378 - 412	1247	1027	980	1,5
400	406 - 429	1315	1095	1055	1,6
450	470 - 480	1420	1200	1160	1,7
500	508 - 532	1630	1410	1370	2,0
600	610 - 635	1945	1725	1685	2,3
700	710 - 738	2270	2050	2000	2,8
800	812,8	2540	2320	2000	3,2
800	848	2660	2440	2000	3,3

Dз\* - другие диапазоны на заказ;  
T\*\* - длина обжимной части хомута, на рис. поз. (1);  
H\*\*\* - длина резиновой прокладки хомута, на рис. поз. (2)

Технические параметры:

Класс герметичности «А»  
Рабочее давление: PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C (EPDM)

Конструктивные особенности:

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением  
Шпиндель невыдвижной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой  
Клин: полностью вулканизирован EPDM, NBR с заменяемой гайкой;  
для DN25 и DN32 клин изготовлен полностью из латуни  
Гладкий проходной канал  
ISO-фитинг для монтажа к ПЭ трубам без использования  
дополнительного оборудования  
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

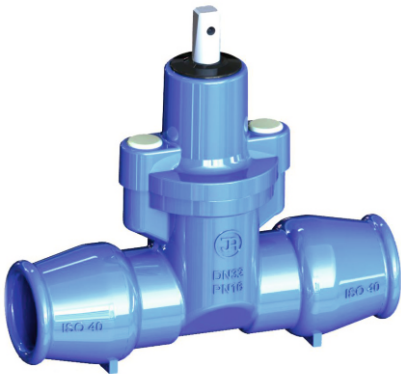
Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	(DN25-DN32) латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527 (DN40-DN50) высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Уплотнительная пробка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Предохранительное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Гайка шпинделя	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение крышки	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Уплотнительное кольцо, уплотнение	
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 12X18H9 ГОСТ 5632
Фиксирующее кольцо ISO-фитинга	полиамид PA6 ТУ 2224-036-00203803-2012

Применение:

Для контроля сетей передачи питьевой воды  
Для других химически нейтральных жидкостей

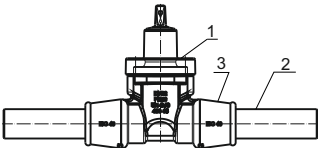
Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие  
RAL5005 250 мкм, без штурвала  
Другие исполнения по запросу



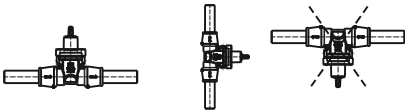
На фото: вентиль DN32 ISO40

Схема монтажа



- 1. задвижка с ISO-фитингами;
- 2. труба - ПЭ;
- 3. ISO-фитинг

способ установки



рекомендованный допустимый не допустимый

Монтаж и установка:

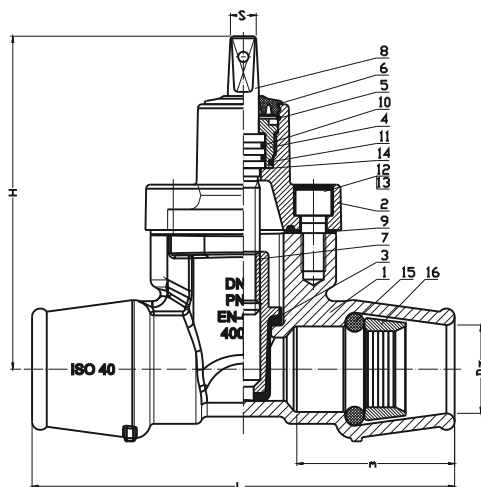
Задвижки с обрезиненным клином с ISO-фитингами для ПЭ труб ТИП 3500 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а также бесколдезно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между концами ПЭ трубопровода. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее воздействие усилий сгиба, растяжения и сдвига от трубопровода. Перед установкой в ISO-фитинг, каждый из концов трубопровода необходимо ровно обрезать, под углом 90° к оси трубопровода, снять фаску и смочить мыльным раствором или водой, для трубопроводов с низким давлением, внутрь трубы установить поддерживающую втулку. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом через удлинительный шток.



# Задвижка с обрезиненным клином с ISO-фитингами для труб из ПЭ

3500

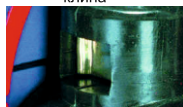
для диаметров: DN20 - DN32



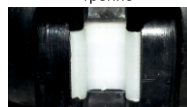
Уплотнение с фиксирующим  
и уплотнительным  
кольцом O-ring



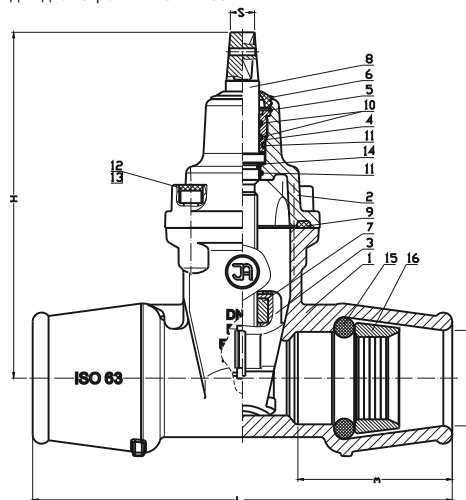
Сменная гайка  
клина



Направляющие клина из  
полиамида снижают  
трение



для диаметров: DN40 - DN50



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Уплотнительная пробка
5	Защитное кольцо
6	Резиновый пыльник
7	Гайка клина
8	Шпиндель
9	Уплотнение корпус-крышка
10	Уплотнительное кольцо
11	O-ring - резина EPDM или NBR
12	Болты
13	Защита болтов - парафин
14	Шайба - полиамид PA6 EN ISO 1874-1
15	Уплотнение - резина EPDM или NBR ISO 1629
16	Фиксирующее кольцо - POM EN ISO 1874-1

- другие материалы по запросу.

DN	PN	Dz	H	L	m	□S	Вес
[мм]	[бар]			[мм]			[кг]
20*	16	25	160	165	52	12	3
25		32	160	184	72	12	3,5
32		40	160	205	77	12	4,1
40		50	215	230	80	14	7
50		63	225	270	85	14	8,5

\* - данные позиции находятся в стадии разработки.

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadylego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

## Технические параметры:

Класс герметичности «А»  
Рабочее давление: PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C (EPDM)

## Конструктивные особенности:

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - заменяется под давлением  
Шпиндель невыдвижной, нержавеющей, с холоднокатаной резьбой  
Клин: полностью вулканизирован EPDM, NBR с заменяемой гайкой для DN25 и DN32 клин изготовлен полностью из латуни  
Гладкий проходной канал  
ISO-фитинг для монтажа к ПЭ трубам без использования дополнительного оборудования  
Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Клин	(DN25-DN32) латунь LC59-2 ГОСТ 15527 (DN40-DN50) высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, вулканизирован EPDM или NBR
Шпиндель	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Уплотнительная пробка	латунь LC59-2 ГОСТ 15527
Предохранительное кольцо	сталь 65Г ГОСТ 14959
Гайка шпинделя	латунь LC59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение крышки	износостойчивый эластомер EPDM
Уплотнительное кольцо, уплотнение	ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Болты	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 12X18H9 ГОСТ 5632
Фиксирующее кольцо ISO-фитинга	полиамид PA6 TU 2224-036-00203803-2012

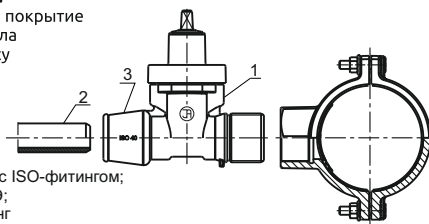
## Применение:

Для контроля сетей передачи питьевой воды  
Для других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие  
RAL5005 250 мкм, без штурвала  
Другие исполнения по запросу

## Схема монтажа

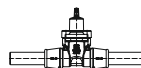


1. задвижка с ISO-фитингом;
2. труба - ПЭ;
3. ISO-фитинг



На фото: вентиль DN32 ISO40/2"

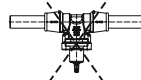
## способ установки



рекомендованный



допустимый



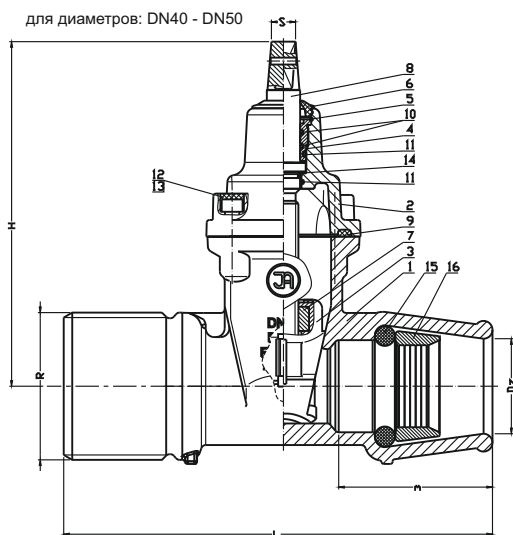
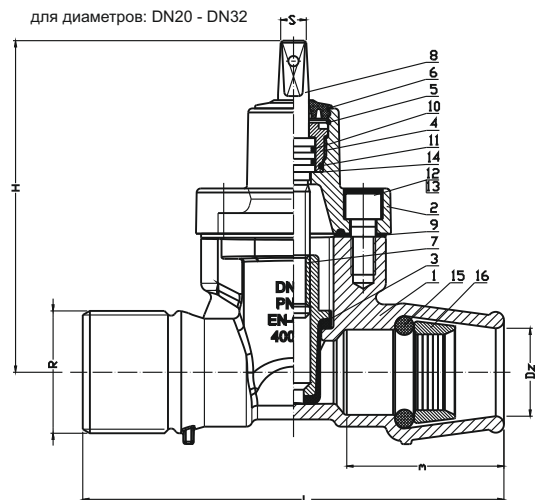
не допустимый

## Монтаж и установка:

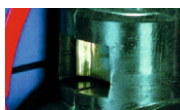
Задвижки с обрезиненным клином с ISO-фитингом для ПЭ труб ТИП 3510 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а также бесколлекторно в грунт. Расположение: вертикально шпинделем вверх на горизонтальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между концами ПЭ трубопровода. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее воздействие усилий сгиба, растяжения и сдвига от трубопровода. Перед установкой в ISO-фитинг, конец ПЭ трубопровода необходимо ровно обрезать, под углом 90° к оси трубопровода, снять фаску и смочить мыльным раствором или водой, для трубопроводов с низким давлением, внутрь трубы установить поддерживающую втулку. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом через удлинительный шток.

# Задвижка с обрезиненным клином с ISO/2" для труб из ПЭ

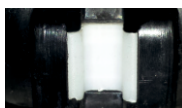
3510



Сменная гайка клина



Направляющие клина из полиамида снижают трение



Уплотнение с фиксирующим и уплотнительным кольцом O-ring



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Уплотнительная пробка
5	Защитное кольцо
6	Резиновый пыльник
7	Гайка клина
8	Шпindel
9	Уплотнение корпус-крышка
10,11	Уплотнительное кольцо O-ring - резина EPDM или NBR
12	Болты
13	Заливка болтов - парафин
14	Шайба - полиамид PA6 EN ISO 1874-1
15	Уплотнение - резина EPDM или NBR, ISO1629
16	Фиксирующее кольцо - POM EN ISO 1874-1

- другие материалы по запросу.

DN	PN	Dz	R	H	L	m	□S	Вес
[мм]	[бар]	[мм]	["]		[мм]			[кг]
20*	16	25	2	160	180	52	12	3
25		32	2	160	186	72	12	3,5
32		40	2	160	196	77	12	4,1
40*		50	2	215	230	80	14	7
50*		63	2	225	270	85	14	8,5

\* - данные позиции находятся в стадии разработки

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

## Технические параметры:

Класс герметичности: «А» в обоих направлениях  
Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C  
Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек  
Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Уплотнение вала три кольца. Уплотнение корпуса интегрировано и является неотделимой частью корпуса. Затвор имеет двойной эксцентриситет. Замена уплотнения возможна без снятия диска  
Затвор обеспечивает герметичность запирания в обоих направлениях  
Все элементы защищены от коррозии  
Начиная с Ду200, все затворы комплектуются редукторами  
Возможна поставка затвора с байпасом от Ду 500 (байпас - задвижка 2111 DN300-1200 - конструкция соединения вала с диском осуществляется с помощью шпонок. Степень защиты редуктора - IP68

## Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Ведущий и ведомый вал	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка ведущего и ведомого вала	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527 или латунь ЛС59-3 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо диска	износостойчивый эластомер EPDM
Фиксирующее кольцо диска	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо корпуса	нержавеющая сталь 04Х19Н11М3 ГОСТ 2246
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 или 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632

## Применение:

для сетей передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей в зависимости от материала используемого для уплотнительных колец

## Стандартное исполнение:

PN10, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с редуктором и штурвалом  
Другие исполнения по запросу

## Дополнительное оборудование:

### Для бесколодезного монтажа:

Фиксированный шток № 9025 (для затворов 4493)  
Фиксированный шток № 9010 + переходник  
Телескопический шток № 9011 + переходник  
Ковер № 9501  
Опорная плита № 9521

### Для управления с поверхности:

Стойка с индикатором № 9113  
Стойка под привод № 9114

## Монтаж и установка:

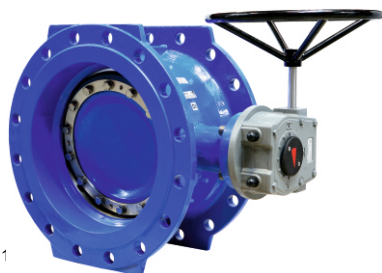
До монтажа затвора 4493, надо проверить:

- соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- наличие уплотнения соответствующего диаметра;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- перед монтажом открыть диск (10°).

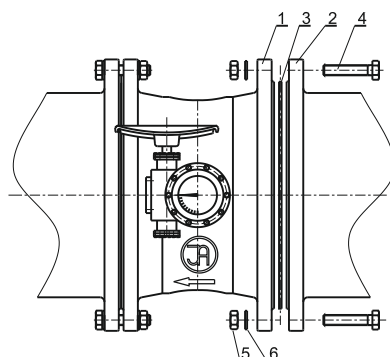
Для удобства монтажа затворов выше Ду300 следует, минимум с одной стороны, установить монтажную вставку Тип 9311. Затворы Ду250 и выше устанавливать только горизонтально. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор.

При проведении пусковых испытаний направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе затвора. В дальнейшем, при эксплуатации затвора Тип 4493, движение потока допускается в обоих направлениях.

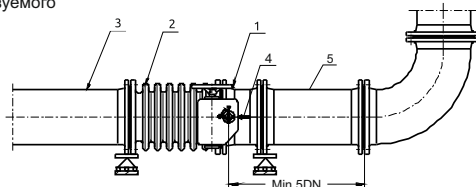
Затвор управляется редуктором со штурвалом, либо редуктором с удлинительным штоком и ключом.



## Схема монтажа



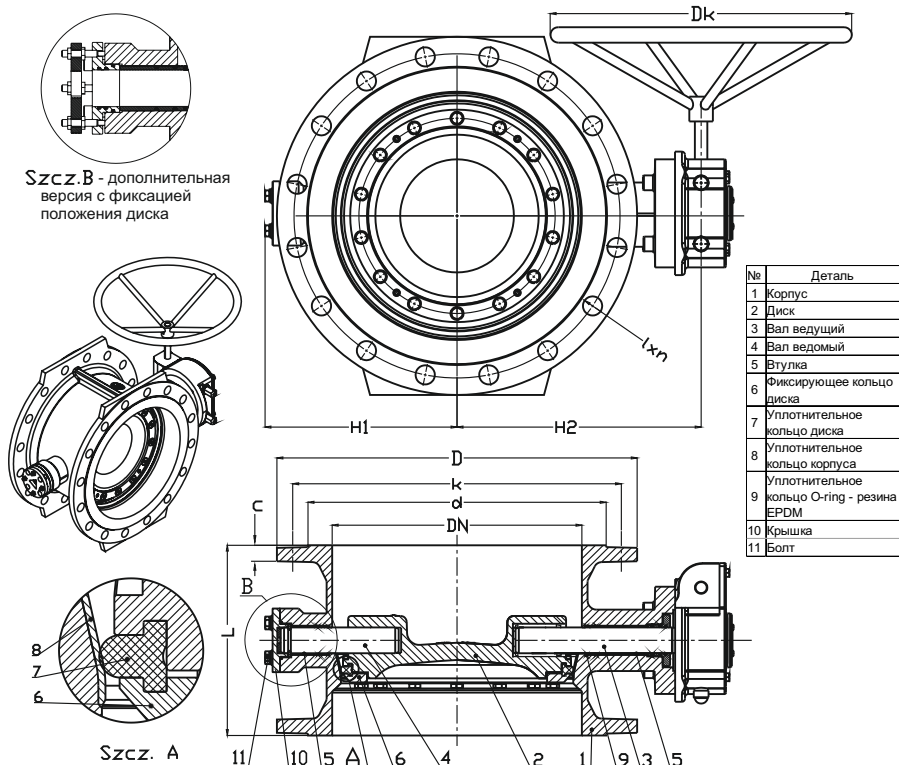
1. Затвор 4493, 2. Фланец трубопровода, 3. Уплотнение, 4. Болты, 5. Гайка, 6. Шайба



1. затвор, 2. монтажная вставка, 3. трубопровод, 4. направление потока, 5. патрубок - min.5DN необходим для предотвращения кавитационного износа диска затвора и выравнивания потока жидкости (требование СП 31.133.30 п. 10.15)

# Затвор фланцевый с двойным эксцентриситетом

4493



DN	PN	L	D	K	d	C	C	l x n	H1	H2	DK	Вес
[мм]	[бар]			PN16(PN10)	PN16(PN10)	PN16	PN10	PN16 (PN10)				[кг]
200	10/16	230	340	295	266	20,0	20,0	23x12(8)	180	308	200	52
250		250	405	355(350)	319	22,0	22,0	28(23)x12	210	351	200	68,5
300*		270	460	410(400)	370	24,5	24,5	28(23)x12	250	332	500	86,4
350*		290	520	470(460)	429	26,5	24,5	28(23)x16	280	440	500	150,4
400*		310	580	525(515)	480	28,0	24,5	31(28)x16	310	402	500	187
450*		330	640	585(565)	548(530)	30,0	25,5	31(28)x20	335	508	500	236
500*		350	715	650(620)	609(582)	31,5	26,5	34(28)x20	380	458	600	254
600*		390	840	770(725)	720(682)	36,0	30,0	37(31)x20	440	519	400	343
700*		430	910	840	794	39,5	32,5	37(31)x24	490	736	500	537
800*		470	1025	950	901	43,0	35,0	41(34)x24	570	647	500	691
900*		510	1125	1050	1001	46,5	37,5	41(34)x28	625	935	600	775
1000*		550	1255	1170(1160)	1112	50,0	40,0	44(37)x28	730	787	600	1017
1100*		630	1355	1270	1218	53,5	42,5	44(37)x32	760	1080	600	1240
1200*		630	1485	1390(1380)	1328	57,0	45,0	50(41)x32	820	1154	600	1470
1400		710	1685	1590	1530	60,0	46,0	50(44)x36	920	1235	600	4440
1600		790	1930	1820	1750	65,0	49,0	57(50)x40	1045	1415	600	5346
1800		870	2130	2020	1950	70,0	52,0	57(50)x44	1170	1684	600	6438
2000		950	2345	2230	2150	75,0	55,0	62(50)x48	1301	1725	600	11482

\* - вал (поз.3) с диском (поз.2) соединяется с помощью шпонок.

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Armatur «JAFAR» S.A.  
ul. Kadylego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru



## Технические параметры:

Класс герметичности: «А» в обоих направлениях  
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
 Максимальная температура: 70°C  
 Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек  
 Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Уплотнение вала три кольца. Уплотнение корпуса интегрировано и является неотделимой частью корпуса. Затвор имеет двойной эксцентриситет  
 Замена уплотнения возможна без снятия диска  
 Затвор обеспечивает герметичность запертия в обоих направлениях  
 Все элементы защищены от коррозии  
 Начиная с Ду200, все затворы комплектуются редукторами  
 Поставка затвора с байпасом от Ду500. Байпас – задвижка 2111 DN40-100  
 Конструкция соединения вала с диском осуществляется с помощью шпонок  
 Степень защиты редуктора - IP68

## Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Ведущий и ведомый вал	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Втулка ведущего и ведомого вала	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527 или латунь ЛС59-3 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо диска	износостойчивый эластомер EPDM
Фиксирующее кольцо диска	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо корпуса	нержавеющая сталь 04X19H11M3 ГОСТ 2246
Болты	нержавеющая сталь 08X18H10 или 08X16H11M3 ГОСТ 5632

**Применение:** для сетей передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей в зависимости от материала используемого для уплотнительных колец

## Стандартное исполнение:

PN10, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, с редуктором и штурвалом  
 Другие исполнения по запросу

## Дополнительное оборудование:

### Для бесколодезного монтажа:

Фиксированный шток № 9025 (для затворов 4493)

Фиксированный шток № 9010 + переходник

Телескопический шток № 9011 + переходник

Ковер № 9501

Опорная плита № 9521

### Для управления с поверхности:

Стойка с индикатором № 9113

Стойка под привод № 9114

## Монтаж и установка:

**Внимание!** При установке затвора 4493 с байпасом без колодца, необходимо укомплектовать затвор 4493 и байпас 2111 двумя бесколодезными комплектами (шток, опорная плита, ковер, Т-образный ключ), по комплекту на каждую запорную арматуру.

До монтажа затвора 4493, надо проверить:

- соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- наличие уплотнения соответствующего диаметра;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- перед монтажом открыть диск (10°).

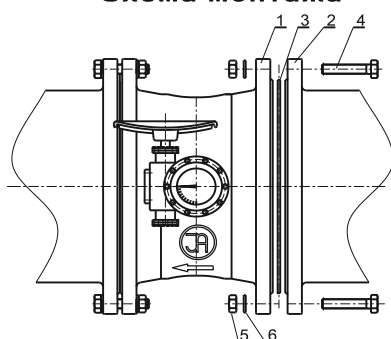
Для удобства монтажа затворов выше Ду300 следует, минимум с одной стороны, установить монтажную вставку Тип 9311. Затворы Ду250 и выше устанавливать только горизонтально. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор.

При проведении пусковых испытаний направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе затвора. В дальнейшем, при эксплуатации затвора Тип 4493, движение потока допускается в обоих направлениях.

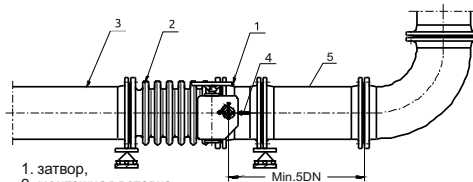
Затвор управляется редуктором со штурвалом, либо редуктором с удлинительным штоком и ключом.



Схема монтажа



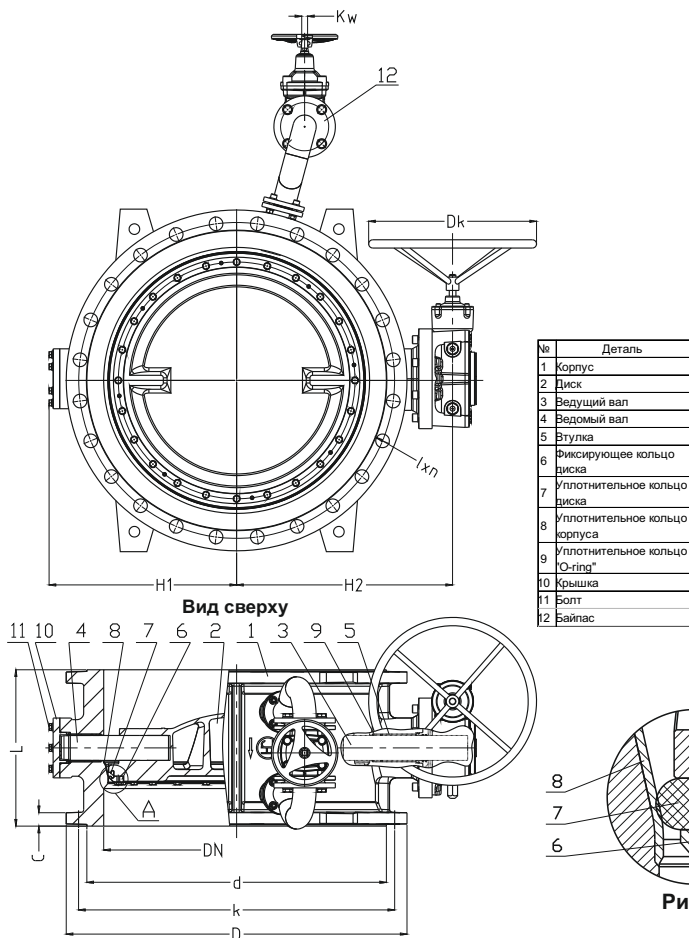
1. Затвор 4493, 2. Фланец трубопровода, 3. Уплотнение, 4. Болты, 5. Гайка, 6. Шайба



1. затвор,
2. монтажная вставка,
3. трубопровод,
4. направление потока,
5. патрубок - min.SDN необходим для предотвращения кавитационного износа диска затвора и выравнивания потока жидкости (требование СП 31.13330 п. 10.15)

# Затвор фланцевый с двойным эксцентриситетом с байпасом

4493



DN	PN	L	D	K	d	C	C	I x n	H1	H2	DK	Байпас	Kw	Вес
				PN16 (PN10)	PN16(PN10)	PN16	PN10	PN16 (PN10)						
[мм]	[бар]													[кг]
500*	10/16	350	715	650(620)	609(582)	31,5	26,5	34(28)x20	380	458	600	DN40	14	263
600*		390	840	770(725)	720(682)	36,0	30,0	37(31)x20	440	519	400	DN50	14	353
700*		430	910	840	794	39,5	32,5	37(31)x24	490	736	500	DN65	17	551
800*		470	1025	950	901	43,0	35,0	41(34)x24	570	647	500	DN65	17	705
900*		510	1125	1050	1001	46,5	37,5	41(34)x28	625	935	600	DN80	17	790
1000*		550	1255	1170(1160)	1112	50,0	40,0	44(37)x28	730	787	600	DN80	17	1032
1100*		630	1355	1270	1218	53,5	42,5	44(37)x32	760	1080	600	DN100	19	1261
1200*		630	1485	1390(1380)	1328	57,0	45,0	50(41)x32	820	1154	600	DN100	19	1491

\* - конструкция соединения вала (поз.5) с диском (поз.2) осуществляется с помощью шпонок.

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Класс герметичности: «А» в обоих направлениях  
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
 Максимальная температура: 70°C  
 Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек  
 Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Уплотнение вала - три кольца  
 Уплотнение корпуса интегрировано и является неотделимой частью корпуса  
 Затвор имеет двойной эксцентриситет  
 Замена уплотнения возможна без снятия диска  
 Затвор обеспечивает герметичность запирания в обоих направлениях  
 Все элементы защищены от коррозии  
 Возможна поставка затвора с байпасом от Ду 500 (байпас - задвижка 2111)  
 DN300-1200 - конструкция соединения вала с диском осуществляется с помощью шпонок. Степень защиты электропривода - IP68

## Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Ведущий и ведомый вал	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка ведущего и ведомого вала	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527 или латунь ЛС59-3 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо диска	износостойчивый эластомер EPDM
Фиксирующее кольцо диска	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо корпуса	нержавеющая сталь 04Х19Н11МЗ ГОСТ 2246
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 или 08Х16Н11МЗ ГОСТ 5632

## Применение:

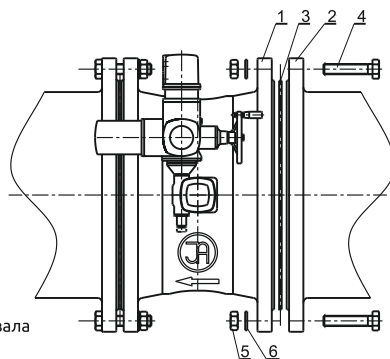
для сетей передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей в зависимости от материала используемого для уплотнительных колец

## Стандартное исполнение:

PN10, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала  
 Другие исполнения по запросу



## Схема монтажа



1. Затвор 4493SA,
2. Фланец трубопровода,
3. Уплотнение,
4. Болты,
5. Гайка,
6. Шайба

## Монтаж и установка:

До монтажа затвора 4493SA, надо проверить:

- соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- наличие уплотнения соответствующего диаметра;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- перед монтажом открыть диск (10°).

Для удобства монтажа затворов выше Ду300 следует, минимум с одной стороны, установить монтажную вставку Тип 9311. Затворы Ду200 и выше устанавливать только горизонтально. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор.

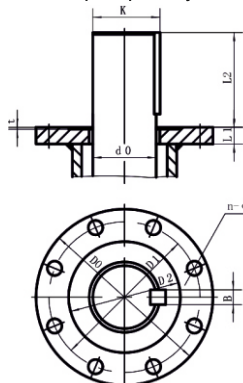
При проведении пусковых испытаний направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе затвора. В дальнейшем, при эксплуатации затвора Тип 4493SA, движение потока допускается в обоих направлениях.

Затвор управляется электроприводом.

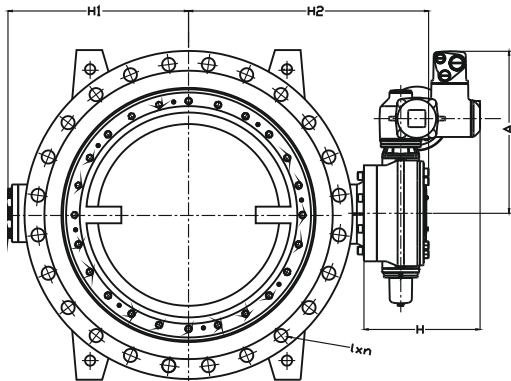
# Затвор фланцевый с двойным эксцентриситетом с электроприводом

4493SA

Технические параметры для установки эл. привода



№	Деталь
1	Корпус
2	Диск
3	Ведомый вал
4	Втулка
5	Фиксирующее кольцо диска
6	Уплотнительное кольцо O-ring - резина EPDM
7	Уплотнительное кольцо корпуса
8	Уплотнительное кольцо - EPDM
9	Крышка
10	Электропривод
11	Болт



DN	D0	D1	D2	d0	n-φ	K	B	L1	L2	t
[мм]										
200	125	102	70	28,45	4-12	31,45	8	22	45	3
250	125	102	70	28,45	4-12	31,45	8	22	45	3
300	125	102	80	31,6	4-11	37,6	8	30	70	3
350	175	140	100	33,15	4-17	39,2	10	30	70	3
400	175	140	100	41,15	4-17	47	10	32	75	3
450	175	140	100	41,15	4-18	44,15	10	27	75	4
500	210	165	130	50,65	4-21	59	16	30	90	3
600	210	165	130	50,65 (54,5)*	4-21	58,5 (63)*	16	35	86	3
700	300	254	200	55	8-18	63	16	36	95	4
800	300	254	200	75	4-17	85	22	40	100	6
900	300	254	200	75	8-18	85	22	36	105	5
1000	300	254	200	85	8-18	95	22	36	115	5
1100	350	298	230		8-22		22	36		5
1200	350	298	230	105	8-22	117	28	36	150	5

...(\*) - версия исполнения.

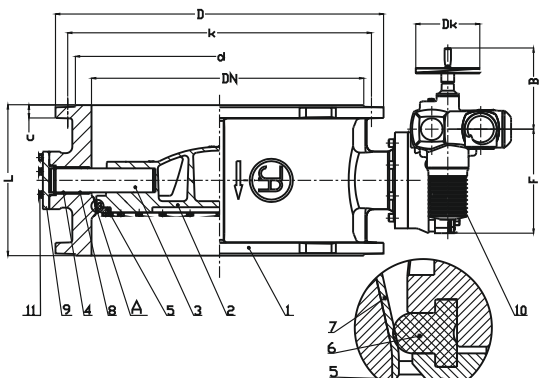


Рис. А

DN	L	D	K	d	I x n	C	C	H1	H2	DK	A	B	F	H	ISO 5211	Тип эл. привода AUMA		Диапазон усилий		Тип эл. привода AUMA		Диапазон усилий	
			PN16/PN10	PN16	PN10	Ном.	Макс.									PN10	Ном.	Макс.					
																PN16		[Nm]		PN10		[Nm]	
200	230	340	295	266	23x12(8)	20,0	20,0	180	308	200					F10	SQ 12.2 (фланец F12)****	966		SQ 10.2****	427			
250	250	405	355(350)	319	28(23)x12	22,0	22,0	210	351	200						SQ 12.2 (фланец F12)****	1076		SQ 10.2****	504			
300*	270	460	410(400)	370	28(23)x12	24,5	24,5	240	401	500						SQ 14.2 (фланец F14)****	1173		SQ 12.2 (фланец F12)****	859			
350*	290	520	470(460)	429	28(23)x16	26,5	24,5	280	440	500				F14	SQ 14.2****	1891		SQ 14.2****	1267				
400*	310	580	525(515)	480	31(28)x16	28,0	24,5	310	640	500	405	191	282		315	SA07.6+GS100.3/VZ4.3	2415	4000	SQ14.2****	1368	2400		
450*	330	640	585(565)	548(530)	31(28)x20	30,0	25,5	335	690	500	405	191	282		315	-	-	-	-	-	-		
500*	350	715	650(620)	609(582)	34(28)x20	31,5	26,5	380	780	600	535	191	282	325	F16	SA07.6+GS100.3/VZ4.3	3809	4000	SA07.6+GS100.3/VZ4.3	2581	4000		
600*	390	840	770(725)	720(682)	37(31)x20	36,0	30,0	440	860	400	540	191	282	325		SA10.2+GS125.3/VZ4.3	6314	8000	SA 07.6+GS125.3/VZ4.3	3692	4362		
700*	430	910	840	794	37(31)x24	39,5	32,5	490	930	500	615	191	282	340		SA07.6+GS160.3/VZ4.3	8708	9300	SA10.2+GS125.3/VZ4.3	5506	8000		
800*	470	1025	950	901	41(34)x24	43,0	35,0	570	1020	500	615	191	282	340	F25	SA10.2+GS160.3/GZ16.1	11245	14000	SA07.6+GS160.3/GZ16.1	7590	9300		
900*	510	1125	1050	1001	41(34)x28	46,5	37,5	625	1130	600	700	191	282	356		SA07.6+GS200.3/GZ16.1	14404	16800	SA10.2+GS160.3/GZ16.1	9567	14000		
1000*	550	1255	1170(1160)	1112	44(37)x28	50,0	40,0	700	1180	600	700	191	282	356		SA10.2+GS200.3/GZ16.1 (фланец F30)****	20188	28000	SA07.6+GS200.3/GZ16.1 (фланец F30)****	14474	16800		
1100*	630	1355	1270	1218	44(37)x32	53,5	42,5	760	1300	600	740	235	384	450	-	-	-	-	-	-	-		
1200*	630	1485	1390(1380)	1328	50(41)x32	57,0	45,0	820	1450	600	740	235	384	450	F30	SA14.2+GS250.3/GZ16.1 (фланец F35)****	37129	56000	SA10.2+GS200.3/GZ16.1 (фланец F35)****	22879	28000		
1400	710	1685	1590	1530	50(44)x36	60,0	46,0	920	1530	600	882	235	384	465	F35	-	-	90776	-	75976	-		
1600	790	1930	1820	1750	57(50)x40	65,0	49,0	1045	1615	600	975	235	384	465	F40	-	-	118044	-	96301	-		
1800	870	2130	2020	1950	57(50)x44	70,0	52,0	1170	1810	600	975	235	384	465	F40	-	-	224968	-	134980	-		
2000	950	2345	2230	2150	62(50)x48	75,0	55,0	1301	1908	600	975	235	384	465	F48	-	-	224968	-	149978	-		

**Технические параметры:**

Класс герметичности: «А»  
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
 Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек  
 Максимальная рабочая температура: 70°C

**Конструктивные особенности:**

Все элементы защищены от коррозии.  
 Затворы DN40-200 комплектуются ручкой, затворы DN250-1200 комплектуются редуктором со штурвалом

**Материалы изделия:**

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08X16H11M3 ГОСТ 5632
Вал	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Втулки вала	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, фторопласт-4 ГОСТ 10007
Уплотнительное кольцо, уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

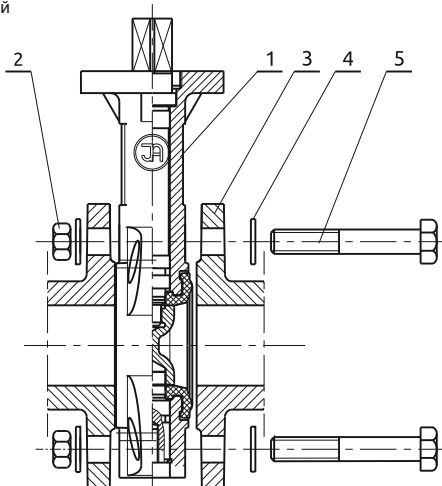
**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM); для сетей передачи технической жидкости без примесей, промышленных систем (уплотнение NBR) в зависимости от материала уплотнений  
 Для других химических нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

PN10/16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
 Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа**

1. затвор,
2. гайка,
3. фланец трубопровода,
4. шайба,
5. монтажный болт.

**Монтаж и установка:**

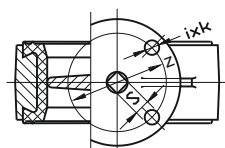
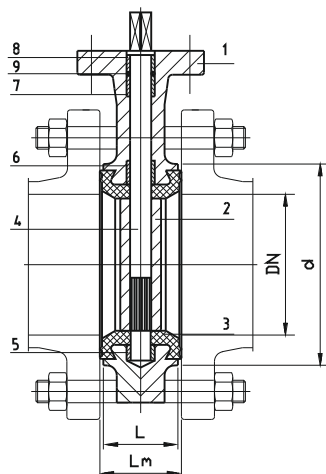
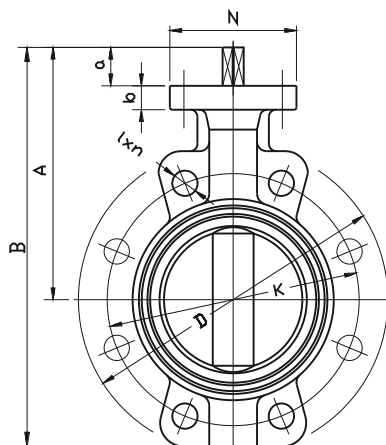
До монтажа затвора 4497 надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- во избежании заклинивания дисков, условные проходы должны быть не меньше условного прохода затвора, для установки затвора на стальные трубы, рекомендуется применять вортниковые фланцы;
- перед монтажом открыть диск (10°);
- обработать уплотнения техническим вазелином.

Затворы Тип 4497 Ду40 - 250 можно устанавливать в любом положении (ось вала затвора вертикально или горизонтально). Для Ду300 и выше ось вала только горизонтально.

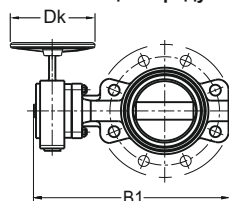
После монтажа рекомендуется несколько раз изменить направление затвора (открыть, закрыть), чтобы проверить и убедиться в том, что он установлен правильно. Затвор установленный между фланцами трубопровода, является его интегральной частью и не требует применения опор (опорных блоков) под ним.

Затвор комплектуется ручкой, редуктором или приводом.



№	Деталь
1	Корпус
2	Диск
3	Вкладыш
4	Вал
5, 6	Втулка
7, 8	Уплотнительное кольцо
9	

Комплектация с редуктором



DN	PN	L	Lm	A	B	B1*	d	D	K	I	n	Кр. момент	ISO 5211	i	x	k	N	z	Dk	□S	a	Вес														
								PN10(PN16)																												
[мм]	[бар]	[мм]											[шп]	[Nm]	-	[мм]					[кг]															
50	10/16	43	45	137	222	-	92	165	125	19	4	20(28)	F05	4x7	65	50	-	11	28	4																
65		46	49	150	235	-	106	185	145	19	4	26(34)									F07	4x9	90	70	11	28	5									
80		46	49	160	245	-	114	200	160	19	8	35(58)																F10	4x12	125	102	11	30	7		
100		52	55	182	280	-	143	220	180	19	8	55(75)																							F14	4x18
125		56	59	207	328	-	170	250	210	19	8	91(125)	F16	4x22	210	165	385	14	30	8																
150		56	59	223	357	-	203	285	240	23	8	130(180)									F25	8x18	300	254	425	17	30									
200		60	63	255	418	470	252	340	295	23	8(12)	273(295)																F25	8x18	300	254	425	17	30		
250		68	72	314	510	565	306	395(405)	350(355)	23(28)	12	364(405)																							F25	8x18
300		78	82	342	564	650	364	445(460)	400(410)	23(28)	12	520(625)	F25	8x18	300	254	425	22	45	40																
350		78	82	365	640	705	431	505(520)	460(470)	23(28)	16	1090(1125)									F25	8x18	300	254	425	22	45									
400		102	106	410	725	842	480	565(580)	515(525)	28(31)	16	1320(1800)																F30	8x22	350	298	27	60	98		
450		114	118	451	775	892	525	615(640)	565(585)	28(31)	20	-																							F30	8x22
500		127	131	490	866	1096	590	670(715)	620(650)	28(34)	20	2660(3070)	F30	8x22	350	298	27	60	127																	
600		154	158	565	1031	1300	688	780(840)	725(770)	31(37)	20	3850(4440)								F30	8x22	350	298	27	60	127										
700		165	169	610	1120	1455	800	895(910)	840	31(37)	24	7100(9000)															F30	8x22	350	298	27	60	127			
800		190	195	738	1314	1575	900	1015(1025)	950	34(41)	24	9000(10800)																						F30	8x22	350
900	203	208	838	1475	1721	1000	1115(1125)	1050	34(41)	28	10200(13200)	F30	8x22	350	298	27	60	127																		
1000	216	223	942	1643	1865	1120	1230(1255)	1160(1170)	37(44)	28	12000(15000)								F30	8x22	350	298	27	60	127											
1200	254	263	1090	1934	2165	1300	1455(1485)	1380(1390)	41(50)	32	13200(17000)															F30	8x22	350	298	27	60	127				

\*B1 - габаритный размер 4497 с редуктором (без учета штурвала): DN50-DN200 (рычаг), DN250-DN1200 (редуктор)

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Класс герметичности: «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек

Максимальная рабочая температура: 70°С

## Конструктивные особенности:

Минимальная строительная длина

В конструкции затвора интегрировано уплотнение диска, которое, одновременно, является уплотнением между диском и фланцем трубопровода  
Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

<b>Корпус</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
<b>Диск</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632
<b>Вал</b>	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
<b>Втулки вала</b>	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, фторопласт-4 ГОСТ 10007
<b>Уплотнительное кольцо, уплотнение</b>	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM); для сетей передачи технической жидкости без примесей, промышленных систем (уплотнение NBR) в зависимости от материала уплотнений  
Для других химически нейтральных жидкостей

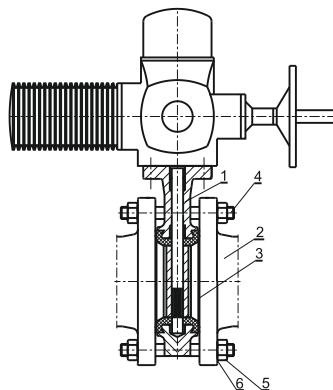
## Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°С, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу



Схема монтажа



1. Затвор,
2. Фланец,
3. Резиновое уплотнение внутри корпуса,
4. Шпилька,
5. Гайка,
6. Шайба

## Монтаж и установка:

До монтажа затвора 4497SA надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- во избежании заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода затвора, для установки затвора на стальные трубы, рекомендуется применять ворониковые фланцы;
- перед монтажом открыть диск (около 10°);
- обработать уплотнения техническим вазелином.

Затворы Тип 4497SA Ду300 и выше ось вала надо располагать только горизонтально.

Межфланцевые затворы ТИП 4497SA приспособлены для монтажа между фланцами трубопровода без необходимости применения дополнительных уплотнительных прокладок. Перед монтажом затвора между фланцами рекомендуется увлажнение поверхности системы уплотнения техническим вазелином, который предотвратит прилипание и возможное повреждение при демонтаже резиновых элементов.

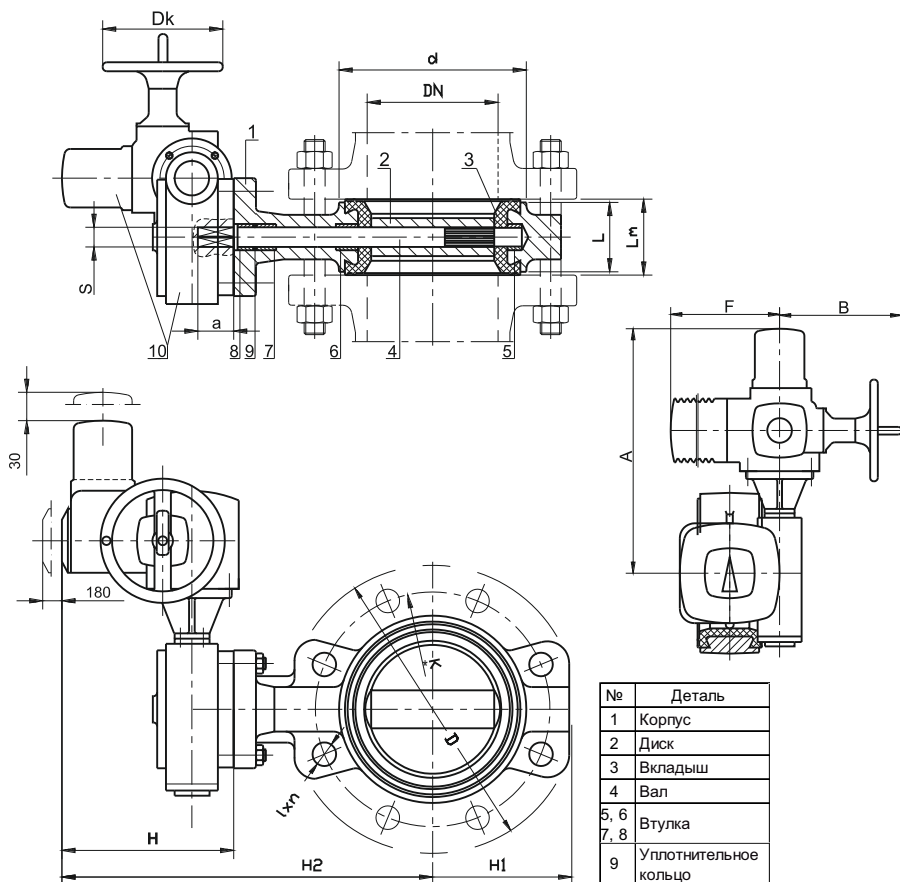
После монтажа рекомендуется несколько раз изменить направление затвора (открыть, закрыть), чтобы проверить и убедиться в том, что он установлен правильно. Затвор установленный между фланцами трубопровода, является его интегральной частью и не требует применения опор (опорных блоков) под ним.

Затвор управляется электроприводом.



# Затвор межфланцевый с электроприводом

4497SA



DN	PN	L	Lm	A	B	d	D	K	i	n	кр. момент	ISO 5211	F	H	H1	H2	Б	a	Эл. привод AUMA
[мм]	[бар]						[мм]			[шт]	[Нм]	-					[мм]		
400		102	106	405	254	480	565(580)	515(525)	28(31)	16	1320(1800)	F14	282	354	298	754	27	60	SA07.6+GS*
500		127	131	535	254	590	670(715)	620(650)	28(34)	20	1800(2880)		282	390	355	870	36	65	SA07.6+GS
600		154	158	535	254	688	780(840)	725(770)	31(37)	20	3850(4440)	F16	282	390	464	952	36	66	SA10.2+GS+VZ
700		165	169	539	254	800	895(910)	840	31(37)	24	7100(9000)	F25	282	392	505	1016	46	66	SA10.2+GS+VZ
800		190	195	615	254	900	1015(1025)	950	34(41)	24	9000(10800)	F25	282	417	576	1089	46	66	SA10.2+GS+GZ
900		203	208	700	254	1000	1115(1125)	1050	34(41)	28	10200(13200)	F25	282	458	638	1178	55	118	SA10.2+GS+GZ
1000		216	223	700	254	1120	1230(1255)	1160(1170)	37(44)	28	12000(15000)	F25	282	458	700	1258	55	142	SA10.2+GS+GZ
1200		254	263	795	329	1300	1455(1485)	1380(1390)	41(50)	32	13200(17000)	F30	384	545	844	1485	-	150	SA14.2+GS+GZ

\* для PN16

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru



## Технические параметры:

Класс герметичности: «А»  
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
 Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек  
 Максимальная рабочая температура: 70°C

## Конструктивные особенности:

Минимальная строительная длина  
 В конструкции затвора интегрировано уплотнение диска, которое, одновременно, является уплотнением между диском и фланцем трубопровода  
 Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

<b>Корпус</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
<b>Диск</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632
<b>Вал</b>	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
<b>Втулки вала</b>	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, фторопласт-4 ГОСТ 10007
<b>Уплотнительное кольцо, уплотнение</b>	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

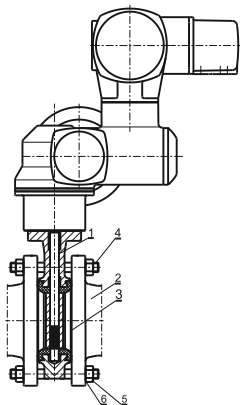
**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM); для сетей передачи технической жидкости без примесей (уплотнение NBR) в зависимости от материала уплотнений  
 Для других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
 Другие исполнения по запросу



Схема монтажа



1. Затвор,
2. Фланец,
3. Резиновое уплотнение внутри корпуса,
4. Шпилька,
5. Гайка,
6. Шайба

## Монтаж и установка:

До монтажа затвора 4497SQ надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам затвора;
- для качественного монтажа затвора, фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- во избежании заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода затвора, для установки затвора на стальные трубы рекомендуется применять вортниковые фланцы;
- перед монтажом открыть диск (около 10°);
- обработать уплотнения техническим вазелином.

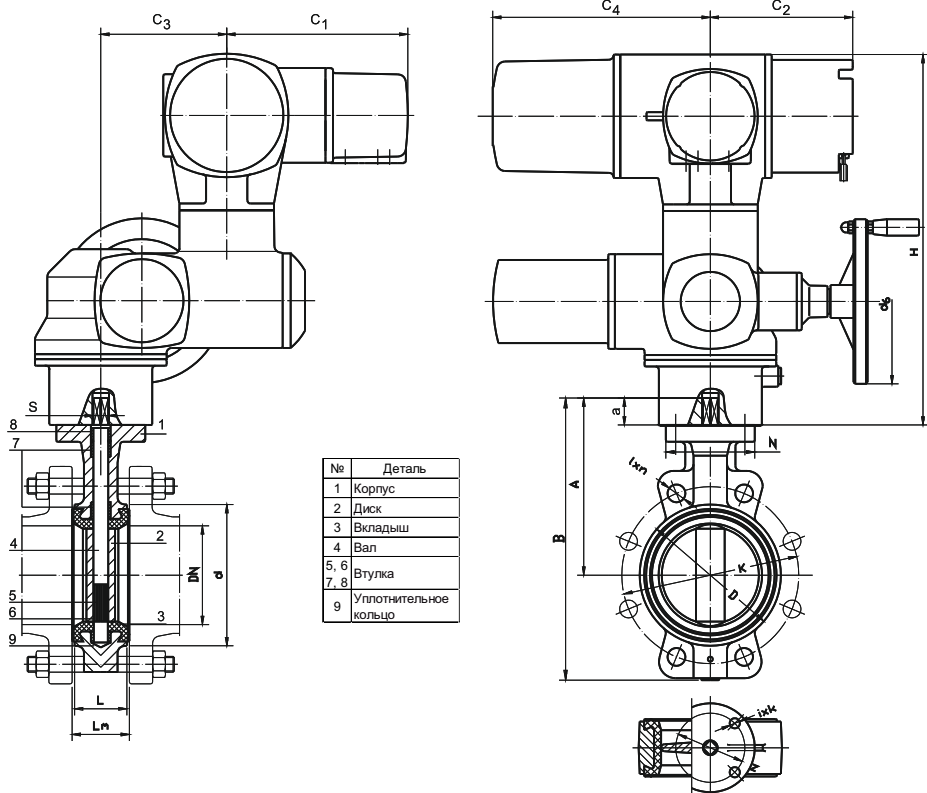
Затворы Тип 4497SQ Ду40 - 250 можно устанавливать в любом положении (ось вала затвора вертикально или горизонтально). Для Ду300 и выше ось вала только горизонтально.

Межфланцевые затворы ТИП 4497SQ приспособлены для монтажа между фланцами трубопровода без необходимости применения дополнительных уплотнительных прокладок. Перед монтажом затвора между фланцами рекомендуется увлажнение поверхности системы уплотнения техническим вазелином, который предотвратит прилипание и возможное повреждение при демонтаже резиновых элементов.

После монтажа рекомендуется несколько раз изменить направление затвора (открыть, закрыть), чтобы проверить и убедиться в том, что он установлен правильно. Затвор установленный между фланцами трубопровода, является его интегральной частью и не требует применения опор (опорных блоков) под ним. Затвор управляется электроприводом.

# Затвор межфланцевый с электроприводом

4497SQ



DN	PN	L	Lm	A	B	d	D	K	I	n	кр. момент затвора	ISO 5211	i	x	N	z	□ S	a	Эл. привод AUMA	кр. момент эл. min-max	C1	C2	C3	C4	H		
							PN10(PN16)																				
[mm]	[бар]	[mm]						[μT]		[Nm]	-											[Nm]	[mm]				
50	10/16	43	46	137	222	92	165	125	19	4	20(28)	F05	4x7	90	50	11	28	SQ05.2	75-150	220	171	143	265	434			
65		46	49	150	235	106	185	145	19	4	26(34)						11								28		
80		46	49	160	245	114	200	160	19	8	35(58)						11								30		
100		52	55	182	280	143	220	180	19	8	55(75)						14								30		
125		56	59	207	328	170	250	210	19	8	91(125)	F07	4x9	70	14	30	SQ07.2	150-300	220	173	153	263	452				
150		56	59	223	357	203	285	240	23	8	130(180)					17								30			
200		60	63	255	418	252	340	295	23	8(12)	273(295)					17								30			
250		68	72	314	510	306	395(405)	350(355)	23(28)	12	364(405)	F10	4x12	125	102	22	40	SQ10.2	300-600	220	173	153	265	452			
300		78	82	342	564	364	445(460)	400(410)	23(28)	12	520(625)						22								45		
350		78	82	365	640	431	505(520)	460(470)	23(28)	16	1090(1125)						22								45		
400	102	106	410	725	480	565(580)	515(525)	28(31)	16	1320(1800)	F14						4x18	175	140	27	60	SQ14.2	600-1200	220	173	153	265
																			SQ14.2	1200-2400	220	173	153	265	510		

\* для PN10

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

## Технические параметры:

Класс герметичности: «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 90°C (EPDM), 70°C (NBR)

Допускается кратковременное повышение температуры:

EPDM - 120°C

Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек

- газ (воздух) - 30 м/сек

Есть два класса плотности закрытия: - высокое давление от 0,3 - 1,6 МПа,

- низкое давление от 0,03 - 0,6 МПа

Минимальное давление открытия > 0,03 МПа

## Конструктивные особенности:

Возможные исполнения: I - горизонтальный трубопровод,

II - вертикальный трубопровод - поток снизу,

III - вертикальный трубопровод, поток сверху

Расположение рычага: справа - (P), слева - (L) - для горизонтального трубопровода

Ду300-800 с противовесом

Все элементы защищены от коррозии



## Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Вал	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM); для промышленных сетей, технической

жидкости без примесей (уплотнение NBR) в зависимости от вида покрытия и материала уплотнений

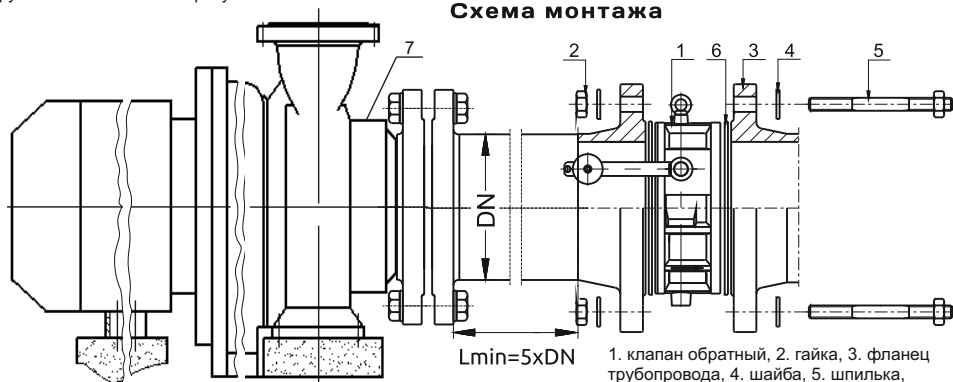
Для других химических нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°C, NBR, поливиниловое покрытие RAL7005 100 мкм

Другие исполнения по запросу

## Схема монтажа



## Монтаж и установка:

До монтажа обратного клапана 4499 надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам изделия;

- для качественного монтажа фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;

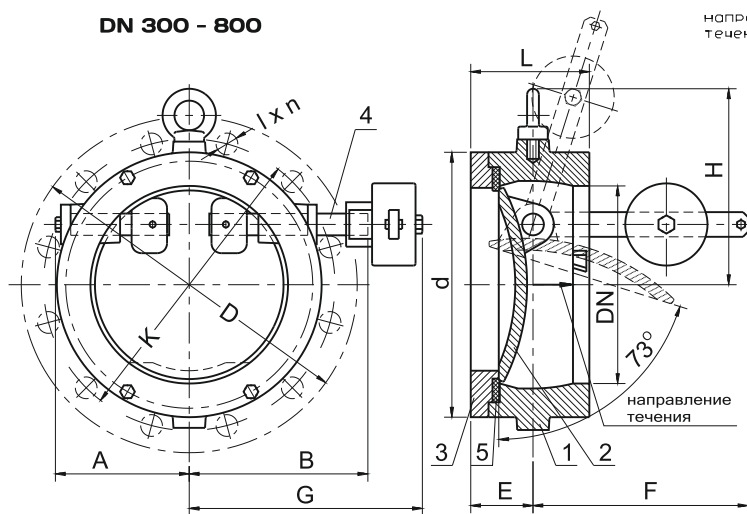
- во избежание заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода клапана, для установки на стальные трубы рекомендуется применять воротниковые фланцы.

Смазать уплотняющие прокладки и соединяемые детали техническим вазелином, вставить между подготовленными фланцами трубопровода клапан и прокладки. Установить шпильки или болты. Отцентровать. Стянуть в соответствии с нормами, контролируя положение клапана. Проверить свободный ход клапана и противовеса. Отрегулировать противовес на необходимое давление обратного потока.

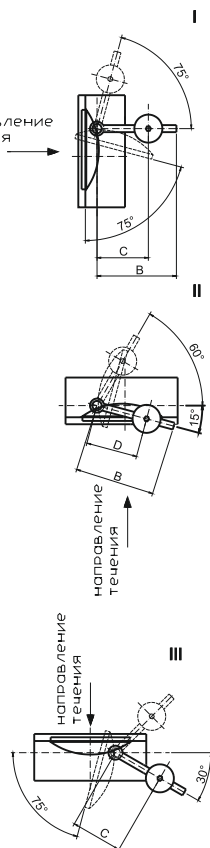
# Клапан обратный межфланцевый с противовесом

4499

DN 300 - 800



№	Деталь
1	Корпус
2	Диск
3	Накладка
4	Вал
5	Уплотнительное кольцо



DN	PN	L	A	B	E	H	F	G	D	K	d	I	n	Вес
[мм]	[бар]	[мм]												
250	10/16	135	159	222	68	231	250	290	405	355	320	23/28	12	35
300		160	186	245	75	276	300	314	460	410	370	23/28	12	51
350		180	226	277	88	306	350	367	520	470	430	23/28	16	75
400		200	283	309	100	346	400	390	580	525	482	28/31	16	97
500		240	313	385	130	404	500	475	715	650	610	28/34	20	157
600		260	367	454	147	458	600	563	840	770	720	31/37	20	255
800		241	415	515	140	530	900	630	1025	950	901	34/41	24	453

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

## Технические параметры:

Класс герметичности: «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 90°C (EPDM), 70°C (NBR)

Допускается кратковременное повышение температуры:

EPDM - 120°C

Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек

- газ (воздух) - 30 м / сек

Есть два класса плотности закрытия: - высокое давление от 0,3 - 1,6 МПа,

- низкое давление от 0,03 - 0,6 МПа

Минимальное давление открытия > 0,03 МПа

## Конструктивные особенности:

Возможные исполнения: I - горизонтальный трубопровод,

II - вертикальный трубопровод - поток снизу,

III - вертикальный трубопровод, поток сверху

$\beta=75^\circ+78^\circ$

Расположение рычага: справа - (P), слева - (L) для горизонтального трубопровода

Ду300-800 с противовесом и гидравлическим тормозом

Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Диск	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Вал	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Уплотнительное кольцо	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

**Применение:** для сетей передачи питьевой воды (уплотнение EPDM); для промышленных сетей, технической жидкости без примесей (уплотнение NBR) в зависимости от вида покрытия и материала уплотнений

Для других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°C, NBR (поливиниловое покрытие RAL7005, 100 мкм) или EPDM

(эпоксидное покрытие RAL5005, 250 мкм)

Другие исполнения по запросу

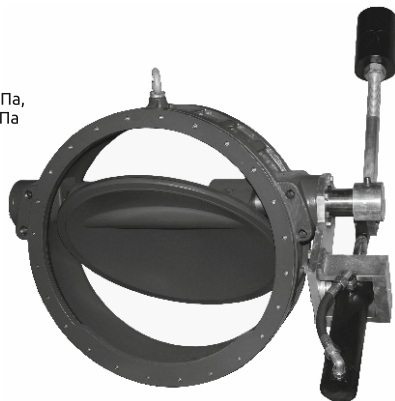
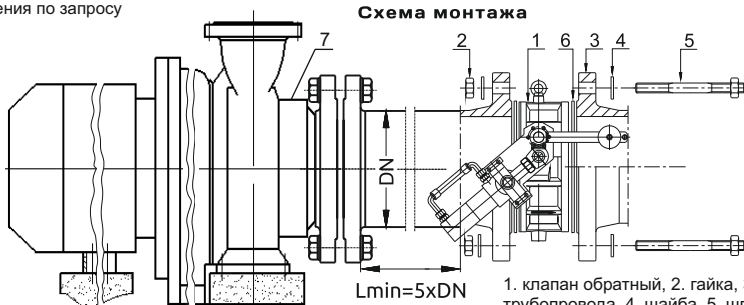


Схема монтажа



1. клапан обратный, 2. гайка, 3. фланец трубопровода, 4. шайба, 5. шпилька, 6. уплотнительная прокладка, 7. насос

## Монтаж и установка:

До монтажа обратного клапана 4499А надо провести следующие мероприятия:

- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам изделия;

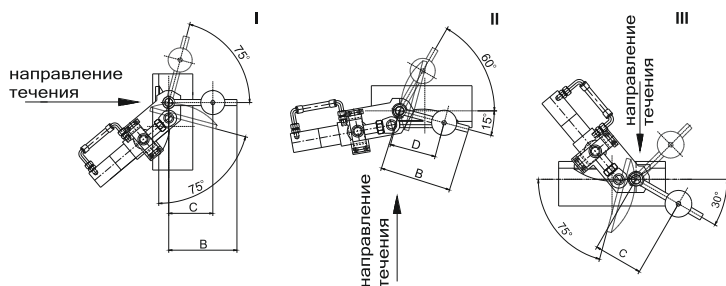
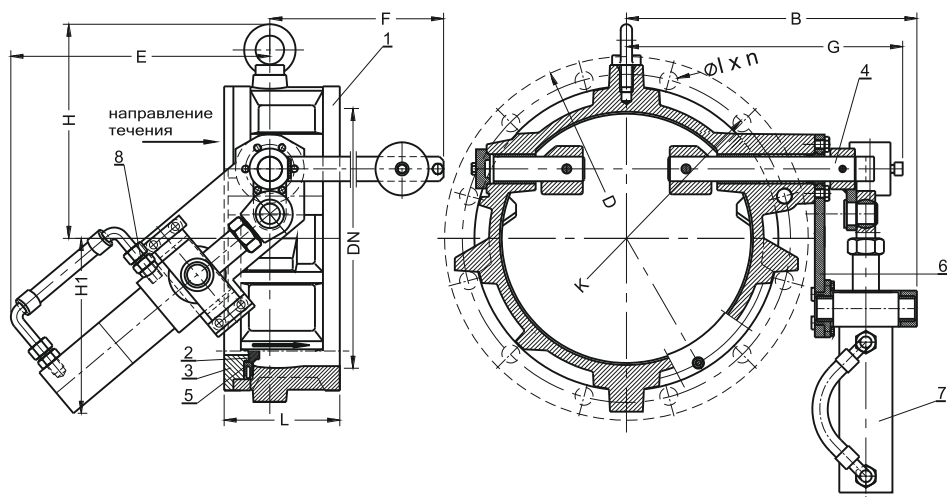
- для качественного монтажа фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;

- во избежании заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода клапана, для установки на стальные трубы рекомендуется применять воротниковые фланцы.

Смазать уплотняющие прокладки и соединяемые детали техническим вазелином, вставить между подготовленными фланцами трубопровода клапан и прокладки. Установить шпильки или болты. Отцентрировать. Стянуть в соответствии с нормами, контролируя положение клапана. Проверить свободный ход клапана и противовеса. Отрегулировать противовес на необходимое давление обратного потока.

# Клапан обратный межфланцевый с противовесом и гидравлическим тормозом

4499А



№	Деталь
1	Корпус
2	Диск
3	Прокладка
4	Вал
5	Уплотняющее кольцо
6	Плита амортизатора
7	Глушитель амортизатора

DN	PN	L	H1	B	E	H	F	G	D	K	H1	I x n PN16(PN10)	Вес
[мм]	[бар]	[мм]										[мм]	[кг]
300	10/16	160	214	370	312	276	300	338	460	410	214	28(23)x12	86
350		180	226	400	320	306	350	367	520	470	430	28x(23)x16	97
400		200	283	430	350	346	400	390	580	525	482	31(28)x16	135
500		240	313	538	430	404	500	475	715	650	610	34(28)x20	180
600		260	367	600	457	458	600	563	840	770	720	37(31)x20	280
800		241	477	740	539	530	900	725	1025	950	324	41(34)x24	535

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Фабрика Арматур «JAFAR» S.A.  
ul. Kadyego 12; 38-200 Jaslo



ООО «ЯФАР РУС»  
Санкт-Петербург, г. Пушкин  
Тел. 8-800-301-39-33  
www.jafar-rus.ru

6516  
6526

## Клапан обратный шаровый фланцевый

### Технические параметры:

Класс герметичности «А»  
Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C (EPDM, NBR)  
Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам  
Максимальная скорость потока до 4 м/с  
Минимальное давление, необходимое для открытия клапана:

DN	[мм]	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500
PN	[МПа]	0,01		0,02		0,03		0,04		0,05		

### Конструктивные особенности:

Шар полностью вулканизирован  
Простой доступ к шару через крышку  
Возможна версия с промывочным отверстием  
Все элементы защищены от коррозии

### Материалы изделия:

<b>Корпус и крышка</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
<b>Шар</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или алюминий АК12 ГОСТ 1583-93, покрытый резиной NBR ГОСТ Р 54556 или EPDM ГОСТ ISO 4097
<b>Болты</b>	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081 или нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

### Применение:

сточные, технические и другие химически нейтральные жидкости (NBR макс. + 70°C) для питьевой воды (EPDM макс. + 70°C)  
6516 - для насосных установок  
6526 - для гравитационных установок

### Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
Другие исполнения по запросу

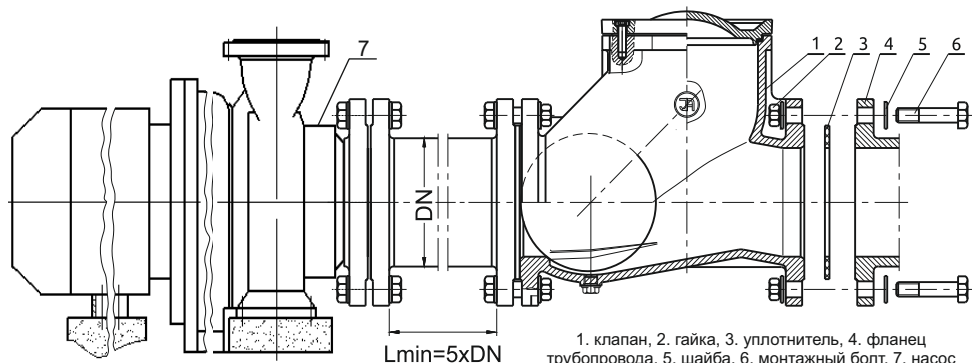


Dn500



Dn100

## Схема монтажа



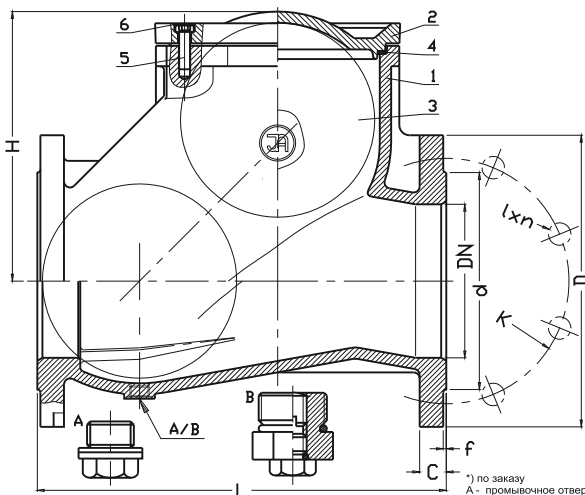
### Монтаж и установка:

Клапаны обратные шаровые фланцевые ТИП 6516 и ТИП 6526 могут устанавливаться в подземных или наземных трубопроводах на вертикальных или горизонтальных установках. Между насосом и обратным клапаном необходимо устанавливать прямолинейный патрубок  $L_{min}=5 \times DN$  для стабилизации потока. Фланцевые клапаны приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам клапанов. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (клапан) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Любые работы по изменению конструкции элементов клапана, снимают гарантийные обязательства производителя

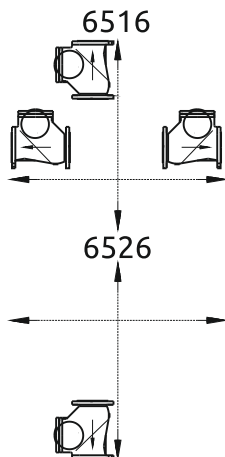
# Клапан обратный шаровый фланцевый

6516  
6526

№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Шар
4	Уплотнение
5	Болт
6	Заглушка болта



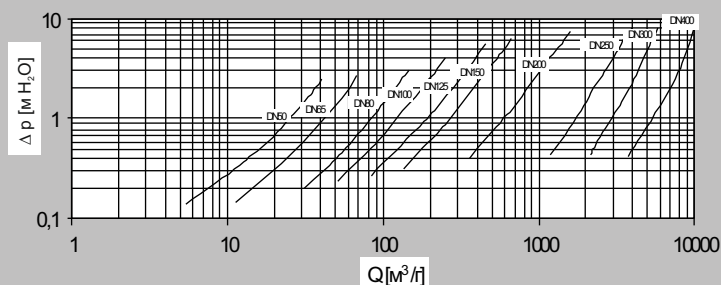
## Способ установки



\*) по заказу  
А - промывочное отверстие  
В - узел очистки и удаления воздуха

DN	PN	L	H	d	D	K	I	C	f	n	Вес	
[mm]	[бар]										6516	6526
50	16	200	113	102	165	125	19	19	3	4	8	8,1
65	16	240	126	122	185	145	19	19	3	4	12,8	12,4
80	16	260	162	138	200	160	19	19	3	8	17	16,6
100	16	300	194	158	220	180	19	19	3	8	24	22,2
125	16	350	214	188	250	210	19	19	3	8	34	32,8
150	16	400	260	212	285	240	23	19	3	8	52	48,2
200	16	500	320	268	340	295	23	20	3	12	83	73,5
250	16	600	365	319	405	355	28	22	3	12	136	106
300	16	700	427	370	460	410	28	25	4	12	229	203
200	10	500	320	268	340	295	23	20	3	8	83	73,5
250	10	600	365	319	405	350	23	22	3	12	136	106
300	10	700	427	370	460	400	23	25	4	12	229	203
350	10	800	427	429	520	460	23	27	4	16	260	237
400	10	900	537	480	580	515	28	28	4	16	395	-
500	10	1100	650	582	670	620	28	32	4	20	560	-

ГРАФИК ФУНКЦИИ  $\Delta p=f(Q)$  ДЛЯ КЛАПАНОВ 6516





**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Рабочая температура: 82°C

**Конструктивные особенности:**

Высокая степень герметичности

Наличие крышки для проведения ревизий

**Материалы изделия:**

<b>Корпус и крышка</b>	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
<b>Рычаг заслонки</b>	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
<b>Заслонка</b>	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412
<b>Кольцо корпуса</b>	латунь ЛС59-3 ГОСТ 15527
<b>Вал заслонки</b>	нержавеющая сталь 20Х13 ГОСТ 5632
<b>Уплотнение заслонки</b>	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556, латунь ЛС59-3 ГОСТ 15527
<b>Уплотнение корпус / крышка</b>	графит (без асбеста)
<b>Болты</b>	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

**Применение:**

Питьевая и техническая (без взвесей) вода, ливневые стоки и прочие нейтральные жидкости

**Стандартное исполнение:**

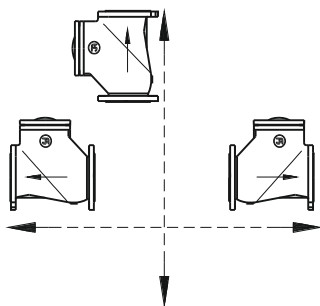
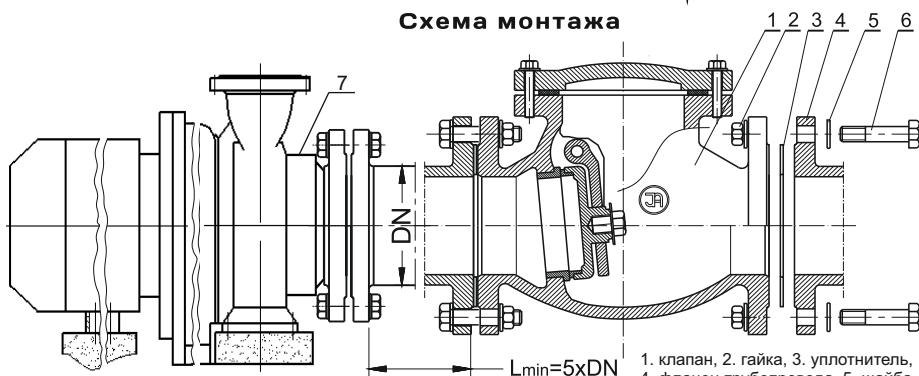
PN16, 82°C, покрытие эпоксидное покрытие RAL 5005 250 мкм

Максимальные параметры (кратковременно):

Температура до + 82°C - уплотнение (резина NBR),

Температура до + 120°C - уплотнение (резина EPDM, латунь)

Другие исполнения по запросу

**способ установки****Схема монтажа**

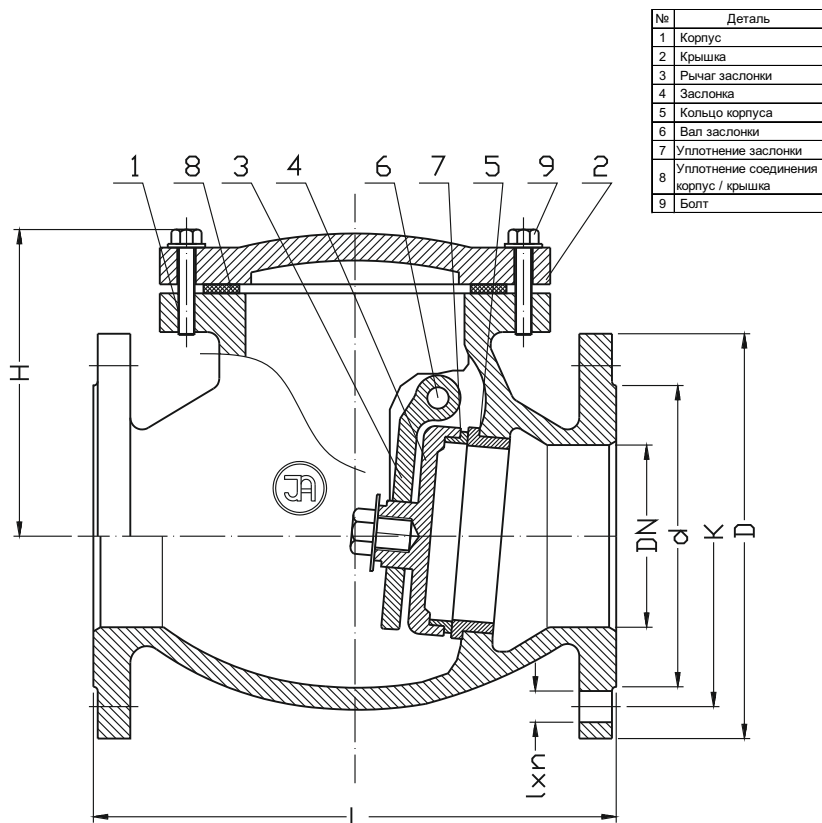
1. клапан, 2. гайка, 3. уплотнитель,
4. фланец трубопровода, 5. шайба,
6. монтажный болт, 7. насос

**Монтаж и установка:**

Клапаны обратные тарельчатые, фланцевые ТИП 6524 могут устанавливаться в камерах (колодцах), зданиях и сооружениях в любом положении, с учетом удобства обслуживания. Направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Фланцевые клапаны приспособлены к монтажу между соответствующими фланцами трубопровода. Между насосом и обратным клапаном необходимо устанавливать прямолинейный патрубок  $L_{min}=5 \times DN$  для стабилизации потока. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Изделие собранное и поставленное на объект, прошло заводские испытания и готово к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов, могут вызвать потерю герметичности.

# Клапан обратный тарельчатый фланцевый

6524



DN	PN	L	H	D	d	K	I x n	Вес
[мм]	[бар]	[мм]						[кг]
50	16	200	120	165	102	125	19x4	11
65	16	240	125	185	122	145	19x4	13
80	16	260	147	200	138	160	19x8	17
100	16	300	158	220	158	180	19x8	25
125	16	350	188	250	188	210	19x8	40
150	16	400	193	285	212	240	23x8	50
200	16	500	250	340	268	295	23x8(12)*	58
250	16	600	300	405	320	355	28x12	118
300	16	700	342	460	370	410	28x12	182

\*1 - 10 бар

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Класс герметичности «А»  
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
 Максимальная температура: 70°C  
 Фланцевое подключение соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Минимальное время срабатывания  
 Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Гриб DN50-DN125	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Гриб DN150-DN250	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412
Направляющая DN50-DN100	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Направляющая DN125-DN250	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412
Шпindelь	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнительное кольцо	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556

## Применение:

Предотвращение обратного потока в сетях технической воды и других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
 Другие исполнения по запросу



Способ установки

Тип 6525

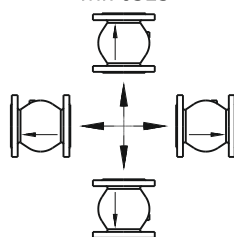
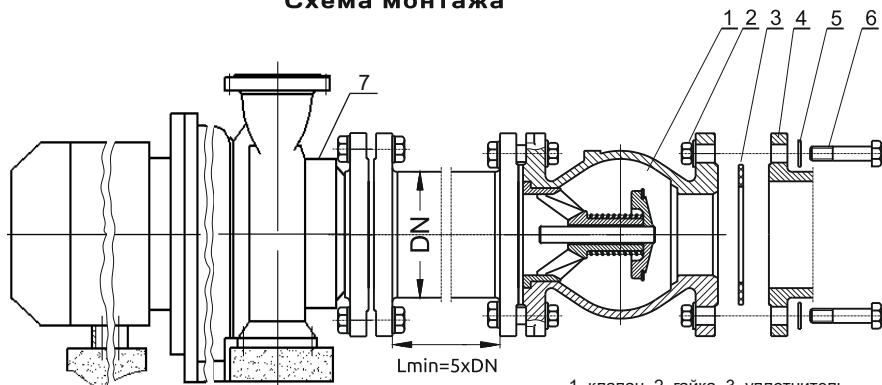


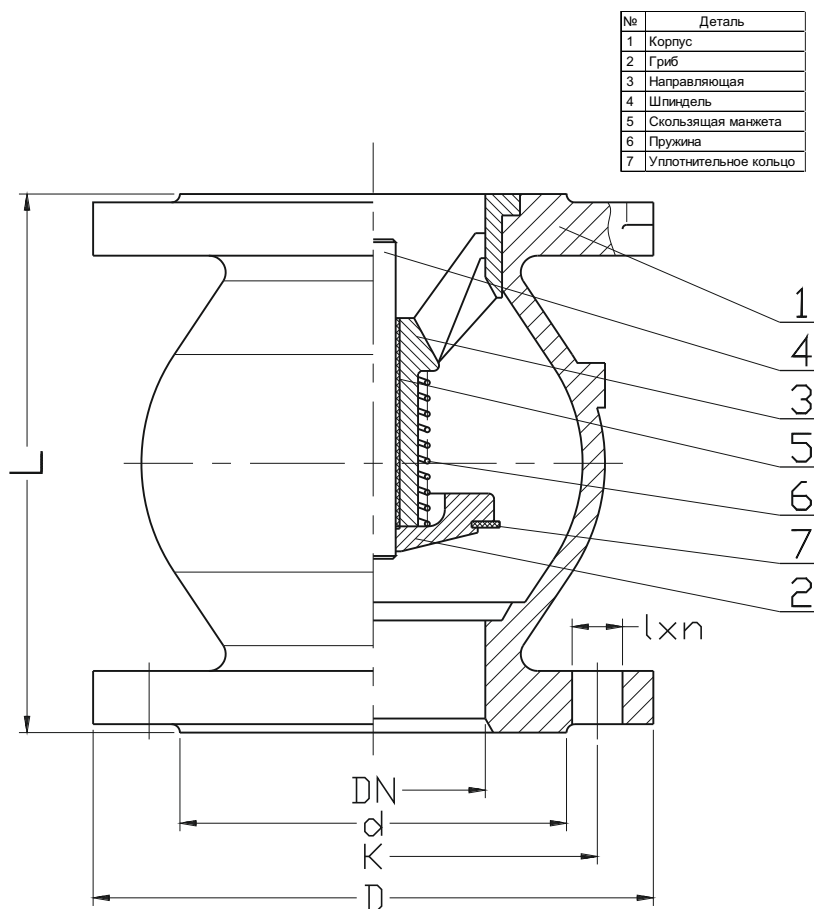
Схема монтажа



1. клапан, 2. гайка, 3. уплотнитель,  
 4. фланец трубопровода, 5. шайба,  
 6. монтажный болт, 7. насос

## Монтаж и установка:

Клапаны обратные грибковые фланцевые ТИП 6525 могут устанавливаться в подземных или наземных трубопроводах на вертикальных или горизонтальных установках. Фланцевые клапаны приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам клапанов. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (клапан) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор.



DN	PN	k	l x n	D	L	d	Kv	Bec
		PN16(PN10)						
[mm]	[бар]	[mm]		[mm]			[m <sup>3</sup> /ч]	[кг]
50	10/16	125	4x19	165	106	98	100	5,7
65		145	4x19	185	126	118	160	8,7
80		160	8x19	200	146	132	230	10,8
100		180	8x19	220	176	156	390	13,5
125		210	8x19	250	206	184	625	21
150		240	8x23	285	236	211	900	30
200		295	12x23(8x23)	340	306	260	1100	49
250		355(350)	12x28(12x23)	405	376	319	1800	81

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

**Конструктивные особенности:**

Минимальная строительная длина

Возможна установка без дополнительных уплотнений

Центровка по внешнему диаметру

Для удержания при монтаже имеется крюк

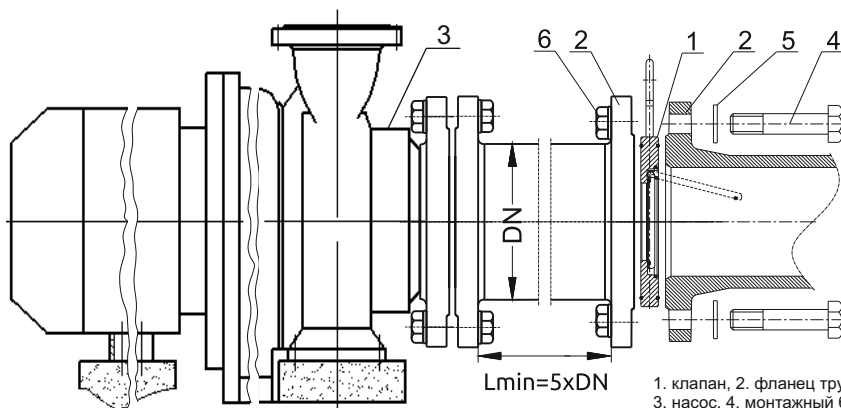
**Материалы изделия:**

Корпус	нержавеющая сталь Ст3сп ГОСТ 380 или
Диск	07X16H6 ГОСТ 5632
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097

**Применение:**В сетях питьевого и технического водоснабжения,  
других химически нейтральных жидкостей**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, EPDM

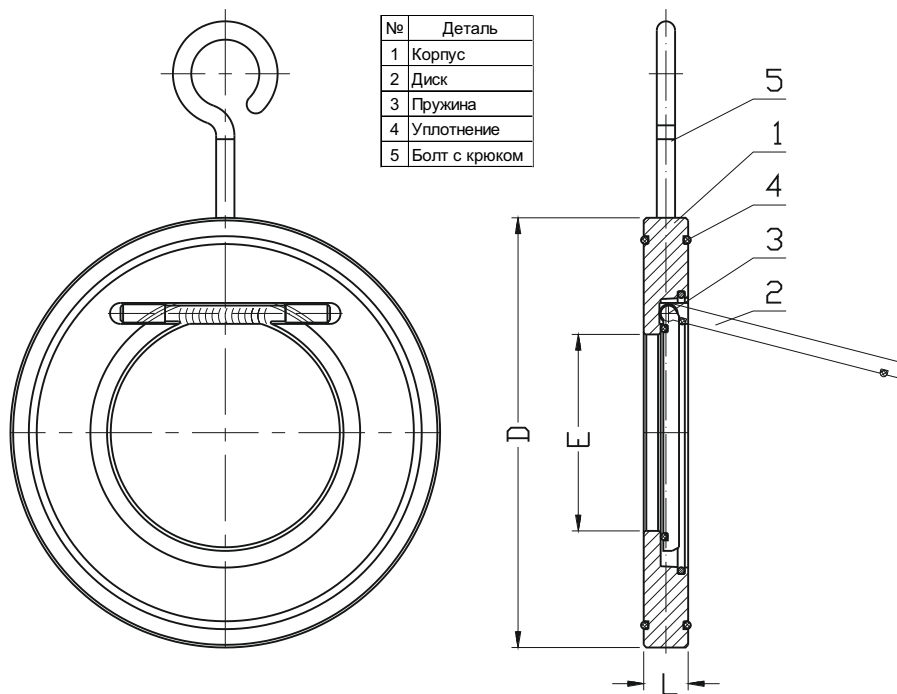
Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа**

1. клапан, 2. фланец трубопровода,  
3. насос, 4. монтажный болт,  
5. шайба, 6. гайка

**Монтаж и установка:**

Обратные клапаны могут устанавливаться на вертикальных или горизонтальных трубопроводах. Фланцы трубопровода отцентровать и проверить параллельность. Ввести обратный клапан в зазор, удерживая за крюк. Вставить и подтянуть крепеж до легкой фиксации. Проверить щупом центровку клапана, при необходимости ослабить крепеж и поправить центровку. Затянуть крепеж по нормативам.



DN	PN	D	E	L	Вес
[мм]	[бар]	[мм]			[кг]
40	10/16	94	21	15	0,5
50		109	30	15	0,8
65		129	41	15	1,25
80		144	50	17	1,5
100		164	75	17	2,25
125		195	96	18	3
150		221	96	18	4,5
200		276	155	28,5	9,3
250		330	200	33,5	15
300		384	240	38	24

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Класс герметичности «А»  
Рабочее давление: PN16, PN10 бар  
Максимальная температура 70°C

## Конструктивные особенности:

Пружинный механизм обеспечивает минимальное время срабатывания  
Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Диск	нержавеющая сталь 10X17H13M2T ГОСТ 5632
Шпindel	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Пружина	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Шайба	политетрафторэтилен ГОСТ 10007
Уплотнительное кольцо	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Заглушка	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

## Применение:

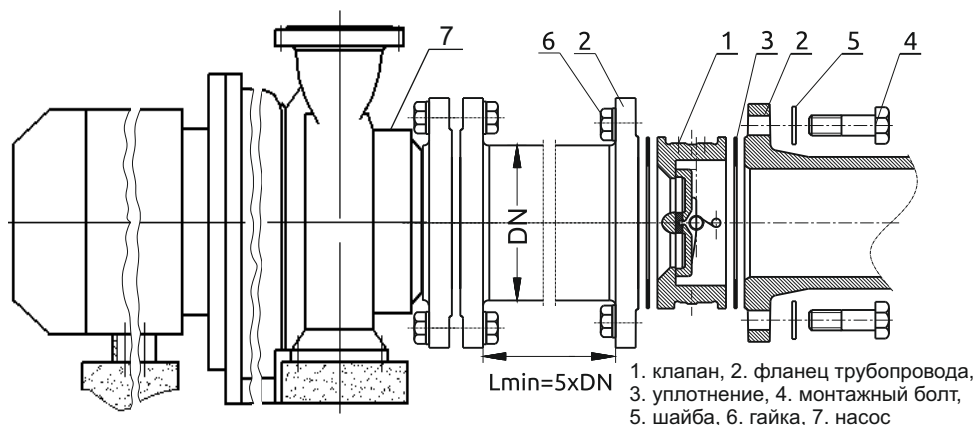
Предотвращает обратное течение жидкости в насосных системах питьевого и технического водоснабжения

## Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
Другие исполнения по запросу



## Схема монтажа

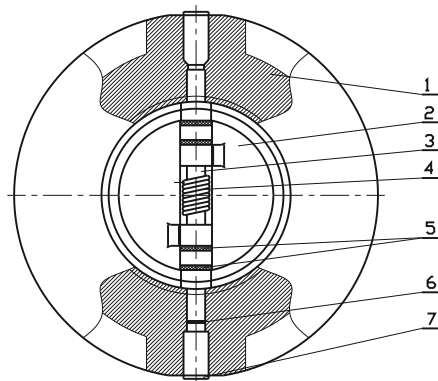
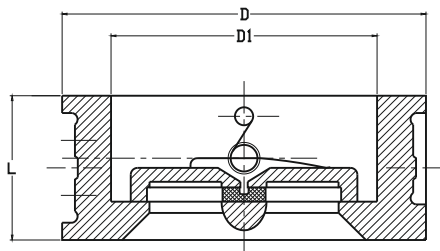


## Монтаж и установка:

Обратный клапан устанавливается на вертикальных или горизонтальных трубопроводах. Фланцы трубопровода отцентровать и проверить параллельность. Установить нижние крепежные шпильки. Ввести обратный клапан в зазор, удерживая на тросе. Ввести прокладки. Вставить и подтянуть крепеж до легкой фиксации. Проверить шум центровку клапана, при необходимости ослабить крепеж и поправить центровку. Затянуть крепеж по нормативам.

# Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый

6535



№	Деталь
1	Корпус
2	Диск
3	Шпindelь
4	Пружина
5	Шайба
6	Уплотнительное кольцо
7	Заглушка

DN	PN	D	D1	L	Вес
[мм]	[бар]	[мм]			[кг]
50	10/16	102	66	54	1,8
65		121	78	54	2,4
80		134	90	57	3,2
100		172	115	64	4,8
125		194	141	70	7,3
150		220	170	76	10
200		277	210	95	14,2
250		337	273	108	23,6
300		407	324	143	37,5
350		447	356	184	62
400		511	406	191	74
450		546	457	203	100
500		602	508	213	155
600		715	600	222	215

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



**Технические параметры:**

Класс герметичности: «А»  
 Рабочее давление: PN16 бар  
 Максимальная температура: 70°C

**Конструктивные особенности:**

Шар полностью вулканизирован  
 Легкий доступ через крышку  
 Возможна версия с промывочным отверстием  
 Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

<b>Корпус и крышка</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
<b>Шар</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или алюминий АК12 ГОСТ 1583-93, покрытый резиной NBR ГОСТ Р 54556 или EPDM ГОСТ ISO 4097
<b>Болты</b>	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081 или нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:**

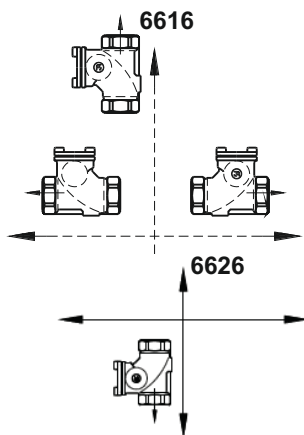
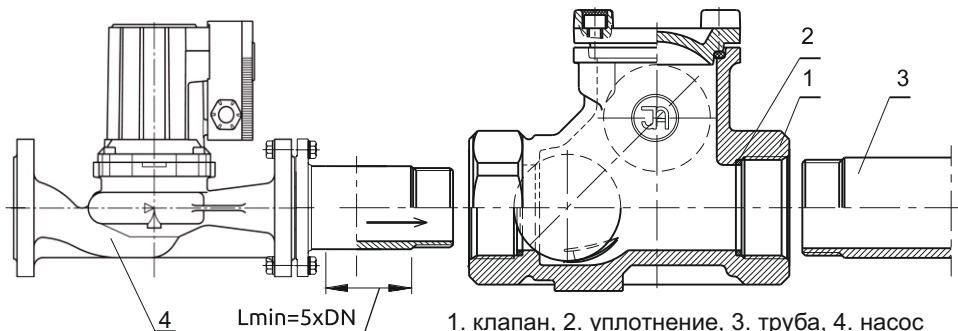
Сточные, технические и другие химически нейтральные жидкости (NBR)  
 для питьевой воды (EPDM)  
 6616 - для насосных установок  
 6626 - для гравитационных установок

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
 Другие исполнения по запросу



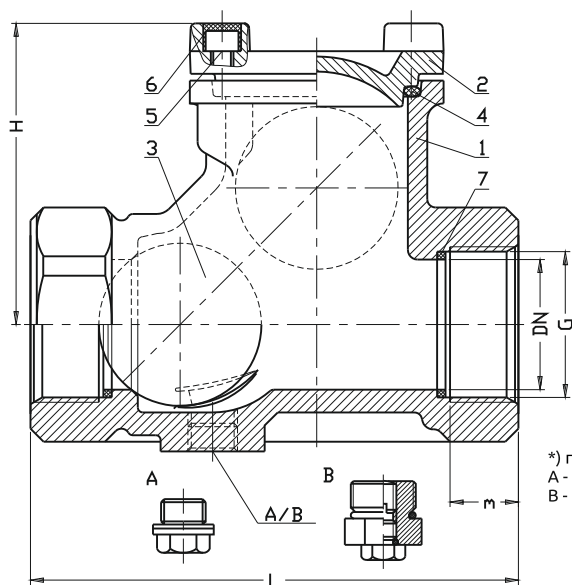
тип 6616 DN40

**Способ установки****Схема монтажа**

1. клапан, 2. уплотнение, 3. труба, 4. насос

**Монтаж и установка:**

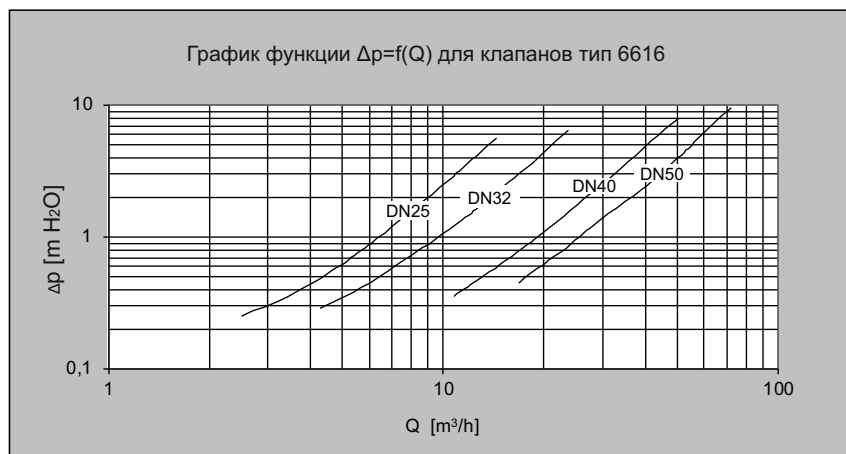
Клапаны шаровые обратные, резьбовые ТИП 6616 и 6626 могут устанавливаться в камерах (колодцах), зданиях и сооружениях в любом положении, с учетом удобства обслуживания. Направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Резьбовые клапаны ставятся на соответствующие резьбовые подключения. Уплотнение 7 (на чертеже) не исключает применение стандартной подмотки резьбы. Между насосом и обратным клапаном необходимо устанавливать прямолинейный патрубок  $L_{min}=5 \times DN$  для стабилизации потока. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Изделие собранное и поставленное на объект, прошло заводские испытания и готово к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов, могут вызвать потерю герметичности.



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Шар
4,7	Уплотнение
5	Болт
6	Заглушка болта

\*) по заказу  
А - промывочное отверстие  
В - узел очистки и удаления воздуха

DN	G	L	m	H	Вес	
					6616	6626
[мм]	[резьба]	[мм]			[кг]	
25	1"	120	18	75	1,7	-
32	5/4"	140	18	75	2,2	-
40	6/4"	150	20	89	3,1	-
50	2"	220	35	113	5,0	4,2



В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Класс герметичности «А»  
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
 Максимальная температура: 70°C (EPDM)  
 Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам  
 Максимальная скорость потока рабочей среды:  
 - жидкая до 4 [м/сек];  
 - воздушная -15 [м/сек];  
 Диапазон рабочего давления: 0,02 – 1,6 МПа

## Конструктивные особенности:

Вантуз работает на впуск и выпуск воздуха в автоматическом режиме  
 Возможно дополнить резьбовым вантузом 7040  
 Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус и крышка	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Шар	алюминий АК12 ГОСТ 1583-93, покрытый резиной EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Пробка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Болты	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632

## Применение:

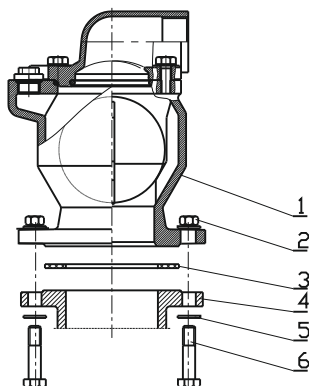
Впуск и выпуск воздуха из сетей передачи питьевой, технической (очищенной от взвесей) воды и других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
 Другие исполнения по запросу

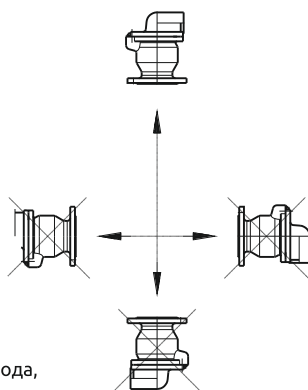


Схема монтажа



1.- вантуз, 2.- гайка, 3.- уплотнение, 4.- фланец трубопровода,  
 5.- шайба, 6.- монтажный болт

способ установки



Подбор вантуза ТИП 7010 осуществляется в зависимости от количества, отводимого (поступающего) воздуха, а значит от величины диаметра трубопровода и длины участка. При наполнении трубопровода максимальная скорость потока в свободном сечении клапана не должна превышать значения 20 м/сек

## Монтаж и установка:

Вантуз воздушный одноступенчатый ТИП 7010 может устанавливаться в подземных и наземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов.

После воздухоотборника, для ревизии вантуза, необходимо ставить отсекающий элемент: задвижку.

# Вантуз воздушный одноступенчатый фланцевый

7010

№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Шар
4,5	Уплотнительное кольцо
6	Болт
7	Шайба
8	Пробка

DN	H	L	D	K	I x n PN16 (PN10)	G	G <sub>1</sub>	Вес
[мм]						[резьба]		[кг]
50	187	156	165	125	19x4	3/4"	1 1/4"	7
80	242	195	200	160	19x8		2"	14
100	319	195	220	180	19x8		2"	18
150	350	265	285	240	23x8		3"	33
200	350	270	340	295	23x12(8)		3"	34

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД ВАНТУЗА 7010:

DN	Q <sub>max</sub>
[мм]	[м <sup>3</sup> /ч]
50	1182
80	2498
100	5601

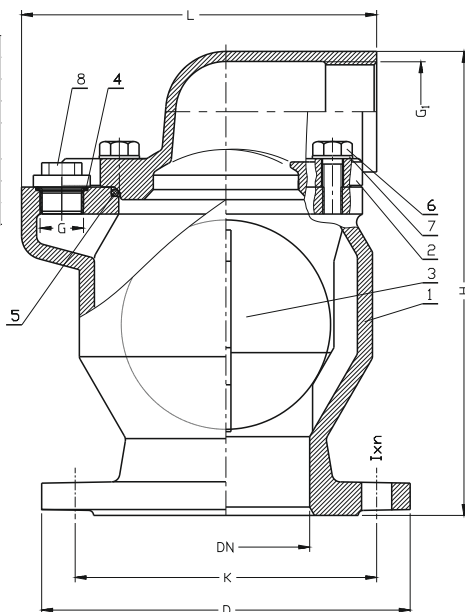
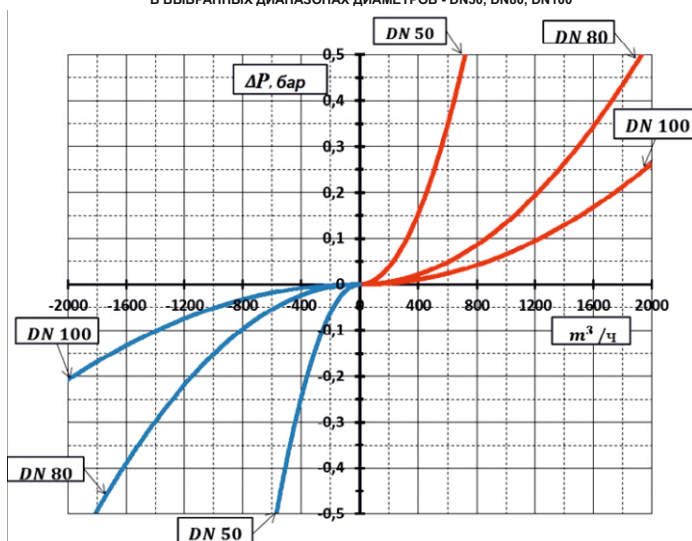


ГРАФИК РАСЧЕТА ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ВАНТУЗА - 7010  
В ВЫБРАННЫХ ДИАПАЗОНАХ ДИАМЕТРОВ - DN50, DN80, DN100



В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»  
 Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
 Максимальная температура: 70°C  
 Фланцевое подключение соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Предусмотрен вентиль для промывки вантуза во время ревизии  
 Сверху имеется патрубок ПВХ 6/4"  
 Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

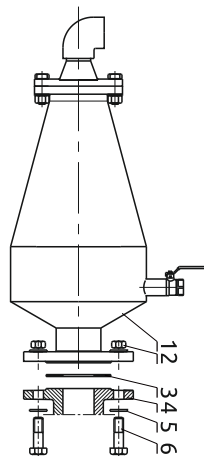
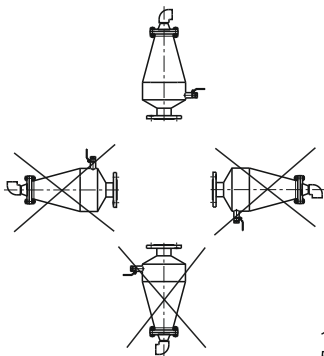
Корпус и крышка	сталь Ст3сп ГОСТ 380, покрытие
Корзина	эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Поплавок	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Грибок	полипропилен ГОСТ 26996, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Грибок	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:**

Напорные сети передачи сточных вод для автоматического впуска и выпуска воздуха из трубопровода

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, NBR, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
 Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа****Способ установки**

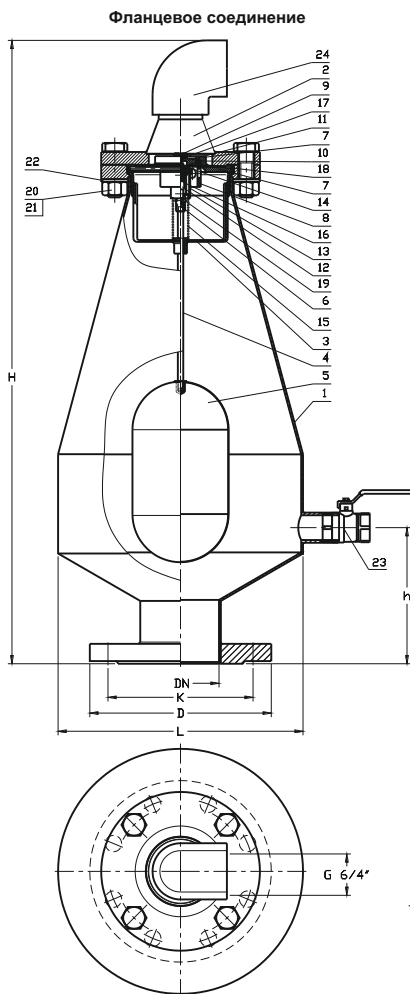
1.- вантуз, 2.- гайка, 3.- уплотнение, 4.- фланец трубопровода,  
 5.- шайба, 6.- монтажный болт

**Монтаж и установка:**

Воздушные вантузы канализационные ТИП 7020 устанавливаются в подземных и наземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов. Вантузы величиной DN50 оснащены также присоединительным элементом для резьбового соединения. Во время монтажа следует обратить внимание, чтобы на арматуру (вантуз) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Вантузы следует устанавливать в камерах, обеспечивающих возможность проведения ревизий мин два раза в год. Для проведения ревизий, необходимо перед вантузом ставить отсекающую арматуру – шибер соответствующего диаметра. Выпускное отверстие с резьбой в крышке заканчивается коленом ПВХ 6/4", которое позволяет присоединить второе колено, которое исключает попадание грязи (при затоплении колодца) в вантуз и создает так называемый «воздушный замок». На выпускной конец рекомендуется надевать сетку, защищающую от проникновения мелких насекомых. В проекте установки следует предусмотреть соответствующей величины отверстия для беспрепятственного впуска и выпуска воздуха.

# Вантуз воздушный двухступенчатый канализационный

7020



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3,8	Корзина
4	Стержень
5	Поплавок
6	Соединитель
7	Гнездо
9	Насадка
10	Уплотнение грибка
11	Грибок
12	Поршень
13	Оправа поршня
14	Уплотнение клапана
15	Пружина
16	Пружина клапана
17	Уплотнение
18	Уплотнительное кольцо
19	Пружинный штырь
20	Болт
21	Гайка
22	Шайба
23	Клапан шаровый DN25
24	Колено PCV 6/4"

DN	H	h	L	D	K	Вес
[мм]						[кг]
50	690	150	270	165	125	16,0
80				200	160	17,0
100				220	180	18,0
150				285	240	21,0
200				340	295	23,0



DN	H	h	L	R	Вес
[мм]					[кг]
50	690	150	270	2"	15,0
80				3"	16,0

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»  
Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C  
Фланцевое подключение соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Предусмотрен вентиль для промывки вантуза во время ревизии  
Сверху имеется патрубок ПВХ 6/4"  
Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

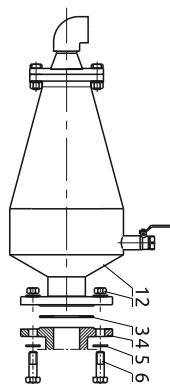
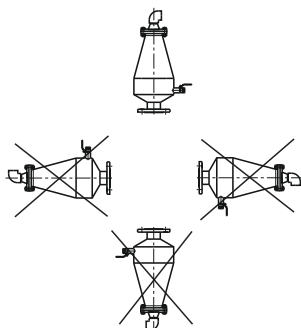
Корпус и крышка	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Корзина	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Поплавок	полипропилен ГОСТ 26996, нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Грибок	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:**

Напорные сети передачи сточных вод для автоматического впуска и выпуска воздуха из трубопровода

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, NBR, корпус из нержавеющей стали  
Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа****Способ установки**

1.- вантуз, 2.- гайка, 3.- уплотнение, 4.- фланец трубопровода, 5.- шайба, 6.- монтажный болт

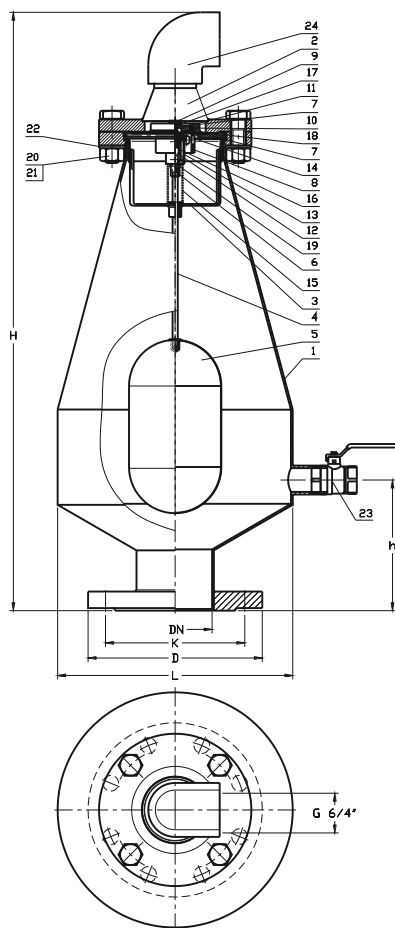
**Монтаж и установка:**

Воздушные вантузы двухступенчатые канализационные ТИП 7025 устанавливаются в подземных и наземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов. Вантузы величиной DN50 оснащены также присоединительным элементом для резьбового соединения. Во время монтажа следует обратить внимание, чтобы на арматуру (вантуз) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпора. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Вантузы следует устанавливать в камерах, обеспечивающих возможность проведения ревизий мин два раза в год. Для проведения ревизий, необходимо перед вантузом ставить отсекающую арматуру – шибер соответствующего диаметра. Выпускное отверстие с резьбой в крышке заканчивается коленом ПВХ 6/4", которое позволяет присоединить второе колено, которое исключает попадание грязи (при затоплении колодца) в вантуз и создает так называемый «воздушный замок». На выпускной конец рекомендуется надевать сетку, защищающую от проникновения мелких насекомых. В проекте установки следует предусмотреть соответствующей величины отверстия для беспрепятственного впуска и выпуска воздуха.

# Вантуз воздушный двухступенчатый канализационный

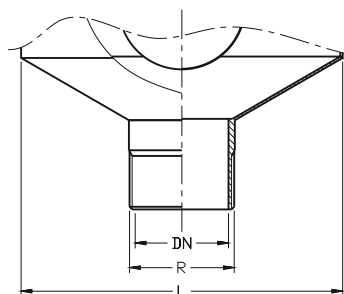
7025

Фланцевое соединение



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3,8	Корзина
4	Стержень
5	Поплавок
6	Соединитель
7	Гнездо
9	Насадка
10	Уплотнение грибка
11	Грибок
12	Поршень
13	Оправа поршня
14	Уплотнение клапана
15	Пружина
16	Пружина клапана
17	Уплотнение
18	Уплотнительное кольцо
19	Пружинный штырь
20	Болт
21	Гайка
22	Шайба
23	Клапан шаровый DN25
24	Колено PCV 6/4"

Резьбовое соединение



DN	PN	H	h	L	D	K	Вес
[мм]	[бар]			[мм]			[кг]
50	10/16	690	150	270	165	125	16,0
80					200	160	17,0
100					220	180	18,0
150					285	240	21,0
200					340	295	23,0

DN	H	h	L	R	Вес
			[мм]		[кг]
50	690	150	270	2"	15,0
80				3"	16,0

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



**7040****Вантуз воздушный резьбовой одноступенчатый****7050****Вантуз воздушный фланцевый двухступенчатый****Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Фланцевое и резьбовое подключение соответствует российским нормам

**Конструктивные особенности:**

Вантуз работает на впуск и выпуск воздуха в автоматическом режиме

Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:****7040**

<b>Корпус и крышка</b>	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
<b>Поплавок</b>	полиэтилен ГОСТ 16338
<b>Насадка</b>	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
<b>Рычаг</b>	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
<b>Болты</b>	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**7050**

<b>Корпус и крышка</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
<b>Шар</b>	алюминий АК12 ГОСТ 1583-93, покрытие резиной EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
<b>Болты</b>	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

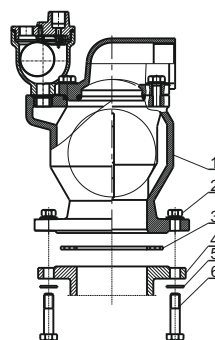
**Применение:**

Впуск и выпуск воздуха из сетей передачи питьевой, технической (очищенной от взвесей) воды и других химически нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:****7040, 7050**

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу

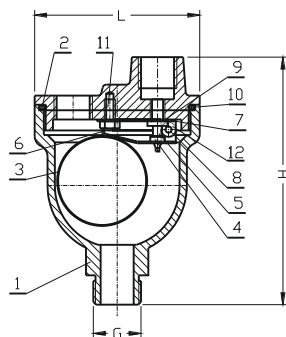
одноступенчатый **7040**двухступенчатый **7050****Схема монтажа**

1.-вантуз, 2.-гайка, 3.-уплотнение, 4.-фланец трубопровода, 5.-шайба, 6.-монтажный болт

**Монтаж и установка:**

Воздушные вантузы ТИП 7040 и 7050 могут устанавливаться в подземных и наземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (вантуз) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Вантузы следует устанавливать в легкодоступных местах, обеспечивающих возможность регулярного контроля в установленное время. В проекте установки следует предусмотреть соответствующей величины отверстия для беспрепятственного впуска и выпуска воздуха. Учитывая возможность выхода вместе с воздухом небольшого количества воды, следует предусмотреть возможность ее отведения (напр., сточная решетка). Резьбовое выпускное отверстие в крышке позволяет вмонтировать колено или трубку, направляющую брызги воды по направлению слива. На выпускной конец рекомендуется надевать сетку, защищающую от проникания загрязнения или мелких насекомых.

**7040**

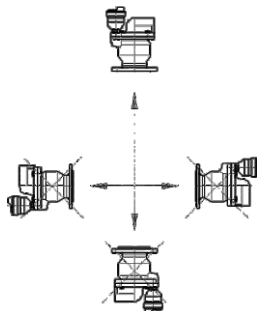


№	Деталь
1	корпус
2	крышка
3	поплавок
4	уплотнение
5	насадка
6	нижний рычаг
7	верхний рычаг
8	шарик
9,10	уплотнительное кольцо
11	болт
12	кольцо

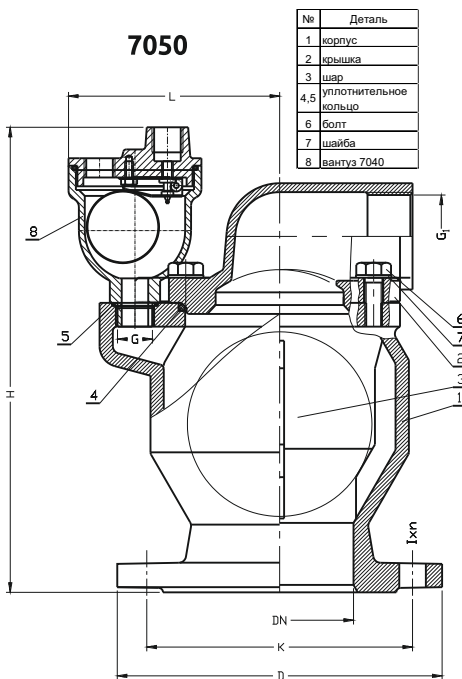
**7040**

G	H	L	Вес
[резьба]	[мм]	[мм]	[кг]
3/4"	135	85	1,6
1"			1,65

## Способ установки



**7050**



№	Деталь
1	корпус
2	крышка
3	шар
4,5	уплотнительное кольцо
6	болт
7	шайба
8	вантуз 7040

**7050**

DN	PN	H	L	D	K	I x n	G	G <sub>1</sub>	Вес
[мм]	[бар]	[мм]				PN16 (PN10)	[резьба]	[кг]	
50	10/16	250	108	165	125	19x4	5/4"	8,5	
80		280	128	200	160	19x8	2"	15,5	
100		316	141	220	180	19x8	2"	19,5	
150		355	173	285	240	23x8	3"	34,5	
200		355	173	340	295	23x12(8)	3"	35,6	

Выбор диаметра воздушного вантуза						
Воздушный вантуз	DN	50	80	100	150	200
Трубопровод		80-250	300-400	450-550	600-900	>900

На трубе до DN300 допускается установка одноступенчатого вантуза.

Свыше DN300 устанавливается только двухступенчатый вантуз.

Для типа 7040 эффективность при давлении 6 бар (6-7 м<sup>3</sup>/ч)

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

Технические параметры:

Класс герметичности «А»  
Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C  
Фланцевое подключение соответствует российским нормам

Конструктивные особенности:

В конструкции предусмотрен отсекающий клапан (грибок), для проведения ревизии без снижения давления.  
Возможно устанавливать в грунт без сооружения камер  
Все обслуживание происходит через верхнюю крышку  
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Шпindelь	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Грибок	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527, покрытый резиной EPDM ГОСТ ISO 4097
Защитная и дистанционная труба	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Верхняя манжета	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Крышка	полиэтилен ГОСТ 16338

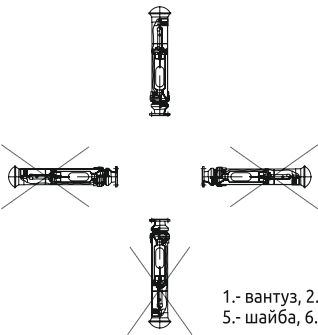
Применение:

Впуск и выпуск воздуха из сетей передачи питьевой, технической (очищенной от взвесей) воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
Другие исполнения по запросу

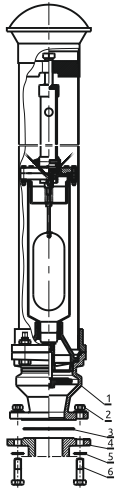
Способ установки



- 1.- вантуз, 2.- гайка, 3.- уплотнение, 4.- фланец трубопровода,  
5.- шайба, 6.- монтажный болт



Схема монтажа

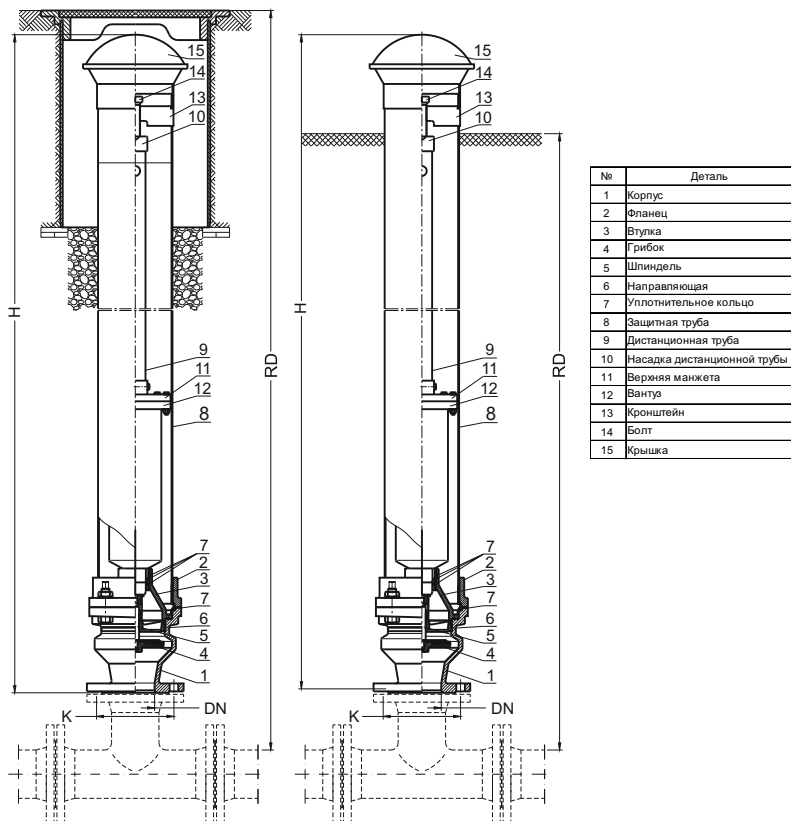


Монтаж и установка:

Воздушные вантузы двухступенчатые для бесколодезной установки ТИП 7080 могут устанавливаться вертикально в подземных трубопроводах. Фланцевые вантузы приспособлены к монтажу с фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам вантузов. В проекте установки следует предусмотреть соответствующей величины отверстия для беспрепятственного впуска и выпуска воздуха. Учитывая возможность выхода вместе с воздухом небольшого количества воды, следует предусмотреть возможность ее отведения (дренирования в грунт или сточную решетку). Вантуз нельзя подвергать низким температурам, поэтому при проектировании, необходимо подбирать высоту в соответствии с нормами промерзания грунта в конкретном районе. В случае подземного монтажа рекомендуется использовать уличную коробку размером 300 мм (или люк), которая обеспечит достаточную подачу количества воздуха. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (вантуз) не воздействовали сгибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без подпор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода.

# Вантуз воздушный двухступенчатый для бесколодезной установки

7080



DN	RD			H	K	Вес
	Подземная установка	Надземная установка	мм			
50	1250	1000	1095	125		29,5
	1500	1250	1345			32,0
	1750	1500	1595			34,0
	2000	1750	1845			36,0
	2250	2000	2095			38,0
80	1250	1000	1095	160		33,0
	1500	1250	1345			35,5
	1750	1500	1595			38,2
	2000	1750	1845			41,2
	2250	2000	2095			44,0
100	1250	1000	1095	180		-
	1500	1250	1345			-
	1750	1500	1595			-
	2000	1750	1845			-
	2250	2000	2095			-



В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности «А»

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

**Конструктивные особенности:**

Сетчатый фильтр из нержавеющей стали, размер отверстий:

1,00 [мм] для DN50;

1,25 [мм] для DN65 - DN80;

1,60 [мм] для DN100 - DN300

Крышка и корпус:

DN50 - DN100 и DN150, высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293

DN125 и DN200 - DN300, серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412

Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

<b>Корпус и крышка</b>	серый чугун СЧ25 ГОСТ 1412 или высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
<b>Сетчатый фильтр</b>	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
<b>Уплотнение крышки</b>	графит или износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097

**Применение:**

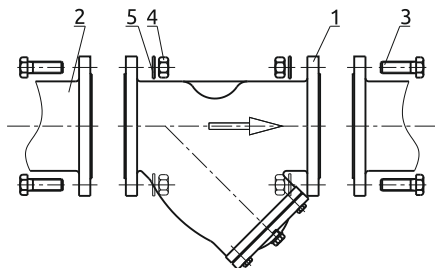
Для защиты измерительного и прочего оборудования от загрязнения и выхода из строя

Захватывает твердые частицы диаметром более 1,00 - 1,6 мм, в зависимости от применяемого DN50 - DN300

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу

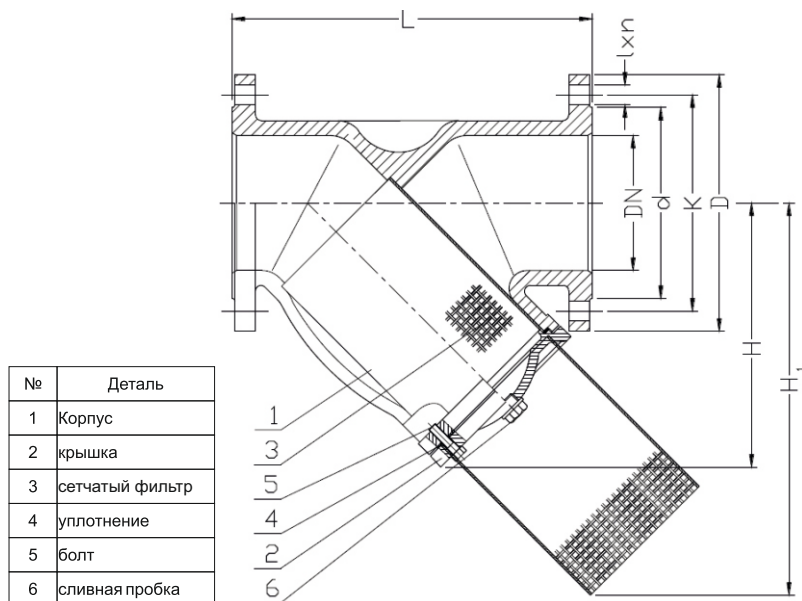
**Схема монтажа**

1-фильтр, 2-фланец трубопровода,  
3-монтажный болт, 4-гайка, 5-шайба

**Внимание!** Монтаж в вертикальном положении и под углом допускается только при сохранении направления потока, сверху вниз.

**Монтаж и установка:**

Фильтры сетчатые фланцевые ТИП 7110 могут устанавливаться в надземных и подземных трубопроводах на горизонтальных установках. Фильтры следует устанавливать в легкодоступных местах. Фланцевые фильтры приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода, размеры которых соответствуют фланцам фильтра. При проектировании, необходимо предусмотреть высоту расположения трубопровода над полом, с учетом запаса на свободный выход вкладыша при ревизии. Во время монтажа следует обратить внимание на то, чтобы на арматуру (фильтр) не воздействовалигибающие или растягивающие напряжения, возникающие вследствие нагрузки массой трубопровода без опор. Рекомендуется осуществлять действия по монтажу с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. обеспечивающих возможность регулярного контроля в установленное время.



DN	PN	L	H	H <sub>1</sub>	D	d	K	I x n PN16 (PN10)	Пробка	Вес
[мм]	[бар]	[мм]							[резьба]	[кг]
50	10/16	230	130	195	165	102	125	19x4	1/2"	7,5
65		290	160	240	185	122	145		1"	11,5
80		310	183	270	200	138	160	19x8/(4)	1"	13
100		350	212	310	220	158	180	19x8	1"	18,5
125		400	280	390	250	188	210		5/4"	33
150		480	293	417	285	212	240	23x8	6/4"	42
200		600	360	625	340	268	295	23x12(8)	6/4"	75
250		730	460	720	395	320	350/355	28(23)x12	2"	122
300		850	520	820	445	370	400/410	28(23)x12	2"	178

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Класс герметичности: «А»

Рабочее давление: PN10 бар

Максимальная температура: 50°C

**Конструктивные особенности:**

Все внутренние элементы изготовлены из нержавеющей стали и латуни  
Герметичная конструкция в подземной части предотвращает загрязнение и попадание грунтовых вод внутрь колонки. Устойчивость к дезинфицирующим средствам. Возможность демонтажа и замены внутренних элементов под давлением без необходимости выкапывать колонку и перекрывать задвижку  
Монтаж возможен в колодце, камере и без колодца в грунт  
Подключение колонки - фланец DN50  
Труба подачи воды - DN20

**Материалы изделия:**

Корпус нижний, корпус верхний, рычаг	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Труба сливная, корпус верхний эжектора, сетка фильтрующая,	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Корпус нижний эжектора, наконечник эжектора, клапан, крышка пружины	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Труба обсадная	сталь Ст3пс ГОСТ 380 горячеоцинкованная, 50 мкм
Втулка	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Уплотнение	резина EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты и шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:**

Подключение к водопроводной сети  
для забора воды населением

**Стандартное исполнение:**

PN10, 50°C, эпоксидное покрытие устойчивое к УФ, не менее 250 мкм  
Другие исполнения по запросу

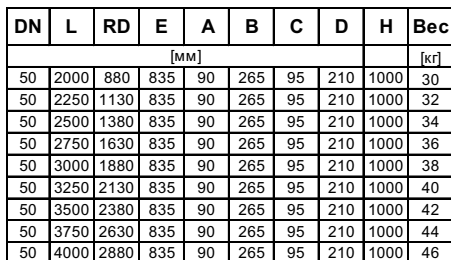
**Эксплуатация:**

Открытие клапана (подача воды) происходит после нажатия рычага  
Минимальное время забора воды за 1 раз в зимний период составляет 3 минуты  
После закрытия клапана происходит опорожнение колонки, при этом вода из трубы собирается в приемник, расположенный ниже зоны промерзания грунта. При открытии клапана вода сначала подается из приемника и после его опорожнения из трубопровода.  
В месте подачи воды из колонки следует применить решетку сливную или дренаж, предотвращающий образование луж

**Схема монтажа****Монтаж и установка:**

Уличные водоразборные колонки ТИП 8001А устанавливаются в камерах (колодцах) или безколодезно в грунт вертикально на горизонтальном трубопроводе. Монтаж колонки осуществляется через фланец DN50, расположенный в приёмнике. Последовательность монтажа представлена на «Схеме монтажа». Соединить фланцы через уплотнения, используя шайбы с наружных сторон, чтобы гранями болтов и гаек не повредить эпоксидно-порошковое покрытие изделий, обеспечивающих защиту от коррозии. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу колонок. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключаяющее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Изделие собранное и поставленное на объект прошло заводские испытания и готово к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов, могут вызвать потерю герметичности.

**8001A**



109



**Технические параметры:**

Класс герметичности: «А»

Рабочее давление: PN10 бар

Максимальная температура: 50°C

**Конструктивные особенности:**

Колонка оборудована системой опорожнения после водозабора

Монтаж возможен как в колодец или камеру, так и без

сооружения - в грунт

Подключение колонки - фланец резьбовой 3/4"

Труба подачи воды - DN20

**Материалы изделия:**

Корпус, обойма, крышка, основание	высокопрочный чугун ВЧ40 в соответствии с ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Рычаг, камера клапана	серый чугун СЧ25 в соответствии с ГОСТ 1412, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Запорный элемент, защитная труба, плита подъемная	сталь Ст3пс в соответствии с ГОСТ 380
Труба, нажимная пружина	горячеоцинкованная, 50 мкм
Уплотнение	резина EPDM в соответствии с ГОСТ ISO 4097
Болты и шайбы	сталь Fe/Zn5 или нержавеющая сталь 08X18H10
Патрубок сливной	полипропилен РР в соответствии с ГОСТ 32415

**Применение:**

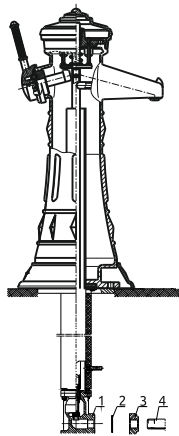
Подключение к водопроводной сети для забора воды населением

**Стандартное исполнение:**

PN10, 50°C, эпоксидное порошковое покрытие 250 мкм, согласно норме

PN-EN ISO 12944-5:2009 устойчивое к УФ

Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа**

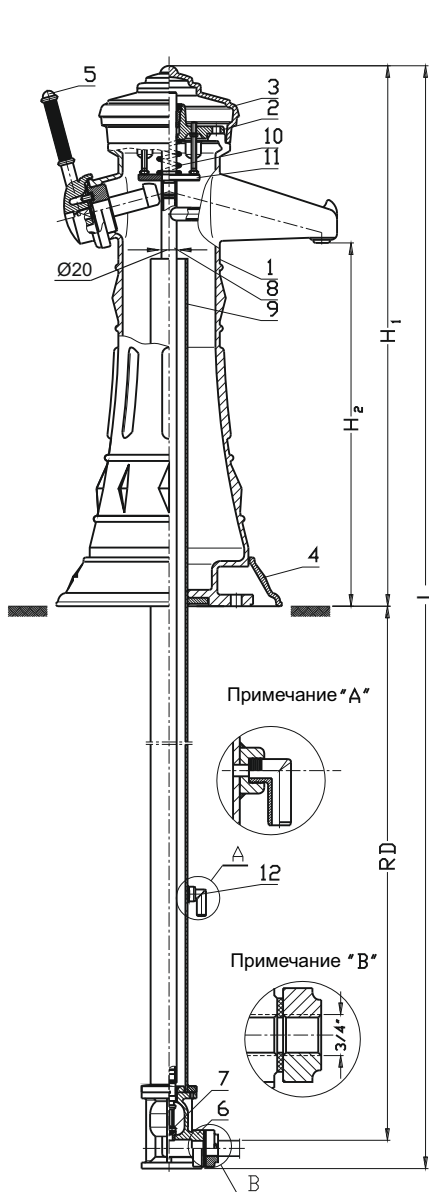
Перед установкой колонки (1) а сети следует сделать проходным впускное отверстие, вырезать отверстие в прокладке (2) и отверстие водоотделителя (открыть винт (3) и прикрутить шланг, отводящий жидкость)

1 - водоразборная колонка, 2 - уплотнение, 3- присоединительный фланец к трубопроводу, 4 - трубопровод

**Монтаж и установка:**

Уличные водоразборные колонки ТИП 8010 устанавливаются в камерах (колодцах) или бесколодезно в грунт, вертикально на горизонтальном трубопроводе. Колонки приспособлены к монтажу через фланец с резьбой 3/4", который идет в комплекте. Монтаж: открутить крепежные болты, прорезать отверстие в уплотнении, накрутить фланец на подводящий патрубок. Соединить фланцы через уплотнение, затянуть по нормам. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу колонок, который можно получить у официальных представителей поставщика. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Изделие собранное и поставленное на объект, прошло заводские испытания и готово к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов, могут вызвать потерю герметичности.





№	Деталь
1	Корпус
2	Обойма
3	Крышка
4	Основание
5	Рычаг
6	Камера клапана
7	Запорный элемент
8	Труба
9	Защитная труба
10	Нажимная пружина
11	Плита подъемная
12	Патрубок сливной

G	RD	L*	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	Вес
[резьба]	[мм]				[кг]
3/4"	1000	1930	885	600	35
	1250	2180			39
	1500	2430			43
	1800	2730			47
	2000	2930			51
	2250	3180			55
	2500	3430			59

\* - другая длина под заказ

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 50 °C

## Конструктивные особенности:

Исполнение согласно ГОСТ Р 53961-2010. Верхнее резьбовое подключение 6" под стандартный стендер ГОСТ Р 53250-2009. Фланец ПГ Ду100, 8 отверстий - соответствует фланцам по ГОСТ 33259-2015. Запорный элемент (гриб) полностью вулканизирован EPDM, обеспечивает открытие сливного клапана при закрытии гидранта. Полное открытие после 13 оборотов. Гидрант подготовлен для монтажа в обводненных грунтах. В комплект поставки входит патрубок водоотведения для установки гидранта в сухом грунте с низким уровнем грунтовых вод. При бесколдезной установке гидранта использовать ковер 9510 и опорную плиту 9522. Конструкция ПГ исключает вылет штанги при эксплуатации и проведении регламентных работ. ПГ оснащен дополнительным отсекающим элементом - шаром, который позволяет ревизировать гидрант, без снижения давления в подводящей сети.

## Материалы изделия:

Колонка	DN125, сталь 10 ГОСТ 1050, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Дистанционная труба	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Нижний корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Гриб	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 покрытый износостойчивым эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097
Шар запирающий	из алюминия АК12 ГОСТ 1583 покрытый износостойчивым эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097
Стержень	холоднокатанный, нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632

## Применение:

В водопроводных и противопожарных сетях для забора воды

## Стандартное исполнение:

PN10, PN16 фланец Ду 100 на 8 отверстий, покрытие эпоксидно-порошковое RAL5005 250 мкм

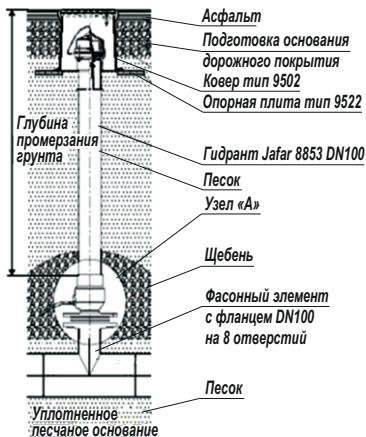
Крышка из резины. Возможно исполнение крышки с резьбой 6" из высокопрочного чугуна ВЧ40 ГОСТ 7293

Другие исполнения по запросу



## Схема монтажа

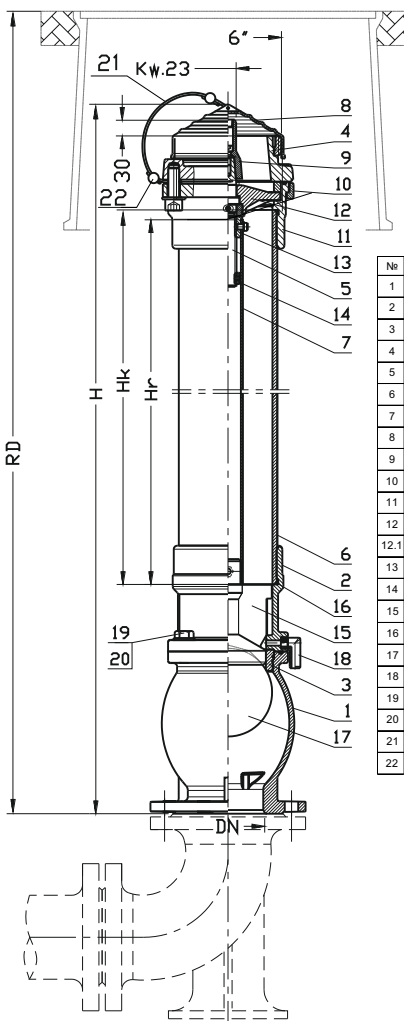
### Узел «А»



## Монтаж и установка:

**Внимание!** Если монтаж гидранта производится не в обводненных грунтах, необходимо открутить заглушку из сливного отверстия. Вкрутить в сливное отверстие патрубок водоотведения (поз. 18), предварительно сняв его со шнура (поз. 21) крышки (поз. 8). Подземные гидранты ТИП 8853 с фланцем Ду100 могут устанавливаться на подземных трубопроводах вертикально в камерах и колодцах, а так же без их сооружения в грунт. Указанные изделия приспособлены к монтажу на фланец Ду100 на 8 отверстий. Это может быть чугунный, ПЭ или ПВХ тройник, хомуты и т.п. При установке в колодец или камеру, обязательно крепление ПГ в горловине для исключения отклонения от вертикального положения. Установка должна обеспечивать возможность доступа обслуживающего персонала. Гидранты, поставленные и отрегулированные изготовителем, готовы к монтажу на трубопроводе. При монтаже бесколдежным способом, для предотвращения заиливания сливного отверстия пожарного гидранта, необходимо применить щебеночную подсыпку, геоткань и защиту сливного клапана пожарного гидранта - позиция 8860. Все работы, связанные с демонтажом элементов гидрантов, могут привести к их разгерметизации.

DN	RD	H	H <sub>r</sub>	H <sub>k</sub>	Bec
[mm]					[Kr]
100	750	500	225	237	34,6
	1000	750	260	275	39,6
	1250	1000	510	525	44,6
	1500	1250	760	775	49,6
	1750	1500	1010	1025	54,6
	2000	1750	1260	1275	59,6
	2250	2000	1510	1525	64,6
	2500	2250	1760	1775	69,6
	2750	2500	2010	2025	74,6
	3000	2750	2260	2275	79,6
	3250	3000	2510	2525	84,6
	3500	3250	2760	2775	89,6
	3750	3500	3010	3025	94,6
	4000	3750	3260	3275	99,6
	4250	4000	3510	3525	104,6
	4500	4250	3760	3775	109,6
4750	4500	4010	4025	114,6	
5000	4750	4260	4275	119,6	
5250	5000	4510	4525	124,6	
5500	5250	4760	4775	129,6	



№	Деталь
1	Нижняя часть (камера шара)
2	Корпус нижний (обсадной трубы)
3	Втулка с резьбой
4	Фланец с резьбой 6"
5	Шпилька
6	Корпус (обсадная труба) - <b>DN125</b>
7	Дистанционная труба
8	Дефлектор загрязнения (крышка)
9	Наконечник шпильки
10	Прижимное кольцо фланца
11	Нижняя манжета
12	Обойма
12.1	Стопор обоймы
13	Гайка Tr24x5
14	Гайка Tr24x5
15	Запорный элемент вулканизирован EPDM
16	Уплотнительное кольцо EPDM
17	Шар запорный
18	Патрубок водоотведения
19	Болт
20	Шайба
21	Шнур
22	Пломба

Внимание! Гидранты поставляются подготовленными для установки в обводненных грунтах. В сливное отверстие гидранта вкручена заглушка, а патрубок водоотведения (поз. 18) откручен и прикреплен к шнuru (поз. 21) крышки (поз. 8). Если гидрант установлен в комплексе для обводненных грунтов (с заглушенным сливным отверстием), после каждого использования необходимо откачать воду шлангом из корпуса гидранта (поз.6)

**Внимание!** Для защиты от засора сливного отверстия применять комплект 8860, обязательно при бесколодезной установке

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Формат:								
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Гидрант пожарный с двойным запиранием с фланцем РН100 РН1000 Н750 РН10	8853, ЯФАР		ООО "ЯФАР/УС"	штук	1	39,6	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 50°C

## Конструктивные особенности:

Исполнение согласно ГОСТ Р 53961-2010. Верхнее резьбовое подключение 6" под стандартный стелдер ГОСТ Р 53250-2009. Фланец ПГ, 6 отверстий - соответствует фланцам подставки по ГОСТ 5525-1988. Запорный элемент (гриб) полностью вулканизирован EPDM, обеспечивает открытие сливного клапана при закрытии гидранта. Полное открытие после 13 оборотов. Гидрант подготовлен для монтажа в обводненных грунтах. В комплект поставки входит патрубок водоотведения для установки гидранта в сухом грунте с низким уровнем грунтовых вод

## Материалы изделия:

Колонка	DN125, сталь 10 ГОСТ 1050, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Дистанционная труба	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Нижний корпус	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Гриб	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 покрытый износостойчивым эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097
Шар запирающий	из алюминия АК12 ГОСТ 1583 покрытый износостойчивым эластомером EPDM ГОСТ ISO 4097
Стержень	холоднокатанный, нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632

## Применение:

В водопроводных и противопожарных сетях для забора воды

## Стандартное исполнение:

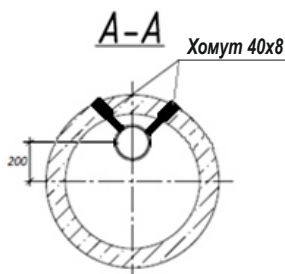
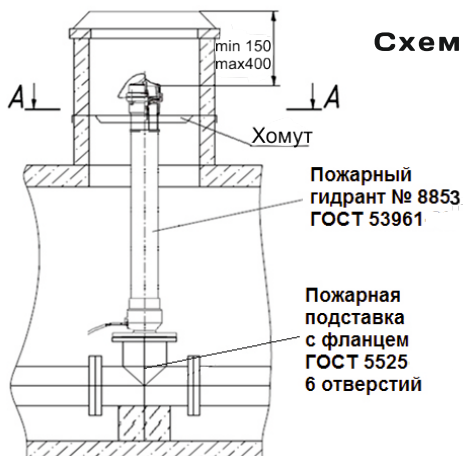
PN10, PN16 бар, фланец на 6 отверстий, покрытие эпоксидно-порошковое RAL5005 250 мкм

Крышка с резьбой 6" из высокопрочного чугуна ВЧ40 ГОСТ 7293

Возможно исполнение с крышкой из резины. Другие исполнения по запросу



## Схема монтажа



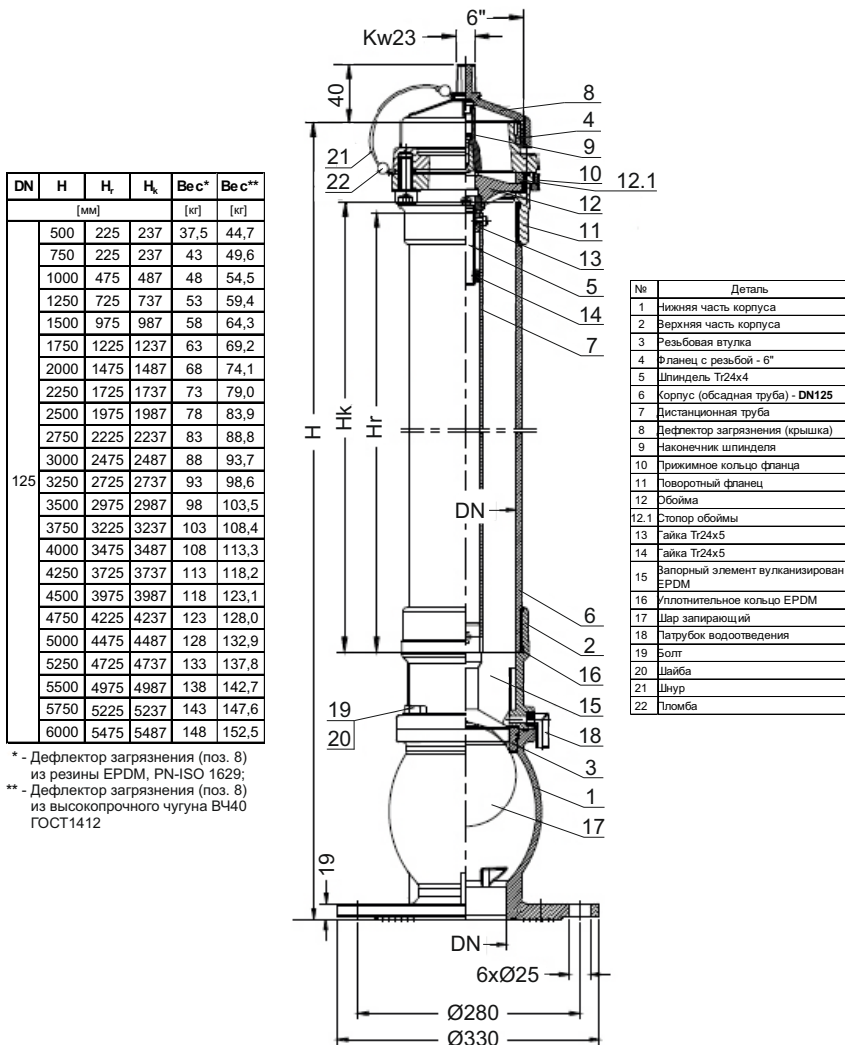
Примечание: при высоте ПГ более 2-х метров, необходимо крепление гидранта с помощью хомута к стенкам колодца или горловины

## Монтаж и установка:

**Внимание!** Если монтаж гидранта производится не в обводненных грунтах, необходимо открутить заглушку из сливного отверстия. Вкрутить в сливное отверстие патрубок водоотведения (поз. 18), предварительно сняв его со шнура (поз. 21) крышки (поз. 8). Подземные гидранты ТИП 8853 с фланцем могут устанавливаться на подземных трубопроводах вертикально в камерах и колодцах. Указанные изделия приспособлены к монтажу на фланец фасонных изделий по ГОСТ 5525-1988. При установке в колодец или камеру, обязательно крепление ПГ в горловине для исключения отклонения от вертикального положения. Установка должна обеспечивать возможность доступа обслуживающего персонала. Гидранты, поставленные и отрегулированные изготовителем, готовы к монтажу на трубопроводе. Все работы, связанные с демонтажом элементов гидрантов, могут привести к их разгерметизации.

# Гидрант пожарный с фланцем для ПП ГОСТ 5525

8853



\* - Дефлектор загрязнения (поз. 8) из резины EPDM, PN-ISO 1629;

\*\* - Дефлектор загрязнения (поз. 8) из высокопрочного чугуна ВЧ40 ГОСТ1412

Внимание! Гидранты поставляются подготовленными для установки в обводненных грунтах. В сливное отверстие гидранта вкручена заглушка, а патрубок водоотведения (поз. 18) откручен и прикреплен к шнуру (поз. 21) крышки (поз. 8) Если гидрант установлен в комплектации для обводненных грунтов (с заглушенным сливным отверстием), после каждого использования необходимо откачать воду шлангом из корпуса гидранта (поз.6)

Внимание! Для защиты от засора сливного отверстия применять комплект 8860, обязательно при бесколдезной установке

Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:							
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед.,
1	Гидрант пожарный с двойным запирающим с фланцем для ПП ГОСТ 5525, H2000, PN10	8853, ЯФАР		ООО "ЯФАР РУС"	штук	1	74,1

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

## Конструктивные особенности:

Применяется для бесколодезных методов установки пожарных гидрантов

Рекомендуется для применения в илистых грунтах

Долговечные материалы и простота установки

## Материалы изделия:

Корпус	полиэтилен ГОСТ 16338
Геоволокно	полипропилен ГОСТ 33068
Хомут зажимной	нейлон ГОСТ Р МЭК 62275

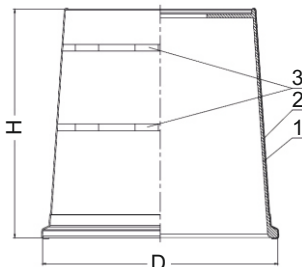
## Применение:

Обеспечивает защиту от засорения сливного клапана и вымывание подсыпки в грунте

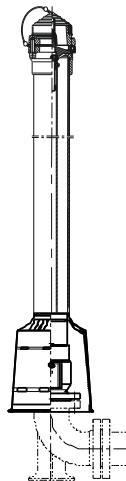
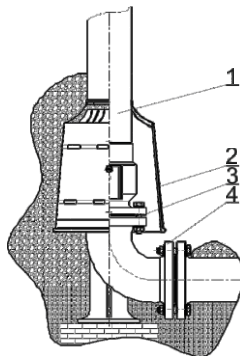
Защита сливных клапанов пожарных гидрантов



DN	H	D	Вес
	[мм]		[кг]
80	300	305	1,0
100			



№	Деталь
1	Корпус защиты
2	Геоволокно
3	Хомут зажимной



1. Гидрант, 2. защита водоотведения гидранта 3. колено, 4. Монтажные болты

## Монтаж и установка:

После испытательных мероприятий надеть на ПГ защиту так, чтобы она закрыла сливное отверстие и установочный фланец. Защелкнуть фиксаторы и затянуть хомуты до упора. Осуществить конечную обсыпку.

**Конструктивные особенности:**

Наконечник (1) прикреплен к штоку болтом (8). Уменьшить высоту штока можно, разобрав нижнюю часть и обрезав необходимую величину штока (3) и трубы защитной (6). Фланец (4) max D100. Штоки поставляются необходимой длины с шагом 500 [мм], укорачиваются до требуемого размера по месту при монтаже

**Материалы изделия:**

Наконечник	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Шток	квадрат, оцинкованная сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
Шлифт пружинный, болт, шплинт	оцинкованная сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
Сцепление	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Раструб, труба защитная, фланец	полиэтилен ГОСТ 16338

ТИП 9010	RD 750	RD 1000	RD 1250	RD 1500	RD 2000	RD 2500	RD 3100	RD 3700	□ S**
DN* Kw	L [MM] / Вес [кг]								[MM]
Хомут 3250	12	335 / 1,5	585 / 2,2	835 / 2,8	1085 / 3,5	1585 / 4,9	2085 / 6,2	-	-
25	12	437 / 1,8	687 / 2,5	937 / 3,1	1187 / 3,8	1687 / 5,1	2187 / 6,5	-	-
32	12	459 / 1,9	709 / 2,6	959 / 3,2	1209 / 3,8	1709 / 5,2	2209 / 6,6	-	-
40	14	392 / 1,7	642 / 2,4	892 / 3,0	1142 / 3,6	1642 / 5,0	2142 / 6,4	2835 / 8,8	3435 / 9,8
50	14	387 / 1,7	637 / 2,4	887 / 3,0	1137 / 3,6	1637 / 5,0	2137 / 6,4	2835 / 8,8	3435 / 9,8
65	17	366 / 1,6	616 / 2,3	866 / 3,0	1116 / 3,7	1616 / 5,1	2116 / 6,5	2720 / 8,6	3320 / 9,6
80	17	348 / 1,5	598 / 2,2	848 / 2,9	1098 / 3,6	1598 / 5,0	2098 / 6,4	2705 / 8,5	3305 / 9,5
100	19	323 / 1,5	573 / 2,2	823 / 2,9	1073 / 3,6	1573 / 5,0	2073 / 6,4	2680 / 8,4	3280 / 9,4
125	19	296 / 1,4	546 / 2,1	796 / 2,8	1046 / 3,5	1546 / 4,9	2046 / 6,3	2650 / 8,3	3250 / 9,3
150	19	-	467 / 1,9	717 / 2,6	967 / 3,3	1467 / 4,7	1967 / 6,1	2590 / 8,1	3190 / 9,1
200	24	-	447 / 2,6	697 / 3,4	947 / 4,2	1447 / 5,9	1947 / 7,6	2545 / 7,9	3145 / 8,9
250	27	-	374 / 2,3	624 / 3,1	874 / 4,0	1374 / 5,7	1874 / 7,4	2470 / 7,4	3070 / 8,4
300	27	-	325 / 2,1	575 / 2,9	825 / 3,8	1325 / 5,5	1825 / 7,2	2420 / 7,3	3020 / 8,3
350	27	-	268 / 1,9	518 / 2,7	768 / 3,6	1268 / 5,3	1768 / 7,0	2335 / 7,0	2935 / 8,0
400	32	-	-	332 / 3,2	582 / 4,5	1082 / 7,1	1582 / 9,8	2060 / 6,7	2660 / 8,7
500	36	-	-	160 / 2,1	427 / 3,8	927 / 6,4	1427 / 9,1	1910 / 6,4	2510 / 8,4
600	36	-	-	-	308 / 3,1	808 / 5,8	1308 / 8,4	1885 / 5,8	2485 / 7,8

**Применение:**

Шток телескопический тип 9010 используется для установки и эксплуатации запорной арматуры JAFAR без устройства колодца (камеры), дистанционно с поверхности земли (арматуры установленной в колодце (камере)), через колонку управления тип 9113, 9114

**Дополнительное оборудование:**

**Комплект для бесколодезного монтажа (для подбора):**

Опорная плита, номер в каталоге: 9521

Ковер, номера в каталоге: 9501, 9503, 9504, 9509

Т - образный ключ для штоков, номер в каталоге: 9015

**Для управления с поверхности:**

Колонка управления, номера в каталоге: 9113, 9114

Варианты исполнения (под заказ):

RD - глубина заложения больше 3700 [мм]

**Внимание!** При заказе штока ТИП 9010 необходимо указать DN задвижки, Kw и глубину заложения «RD» в [мм] (расстояние от верха трубы до крышки ковера). Шток 9010 желательно заказывать с запасом (до 500 мм) и на объекте укорачивать до необходимых параметров, согласно инструкции.

**Монтаж и установка:**

Установить на шпильку запорного элемента и зашплинтовать фиксированный шток, опустить защитную трубу. Жестко закрепить в вертикальном положении на все время обратной засыпки. **Отклонение штока от вертикали более 5gr НЕ ДОПУСТИМО;**

Осуществить засыпку траншеи и одновременно засыпку задвижки и штока (песок либо щебень фракция 10 без острых кромок), формируя вокруг штока безусадочный столб грунта (мин 90% плотности) около метра в диаметре. Подсыпать и трамбовать послойно, по кругу, контролируя вертикальность штока, до уровня установки опорной плиты. Слой не более 200мм;

Установить опорную плиту на уплотненное основание. Проверить вращение штока – полностью открыть закрыть задвижку. Установить ковер;

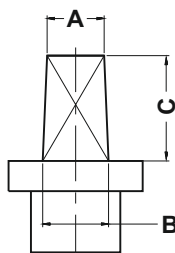
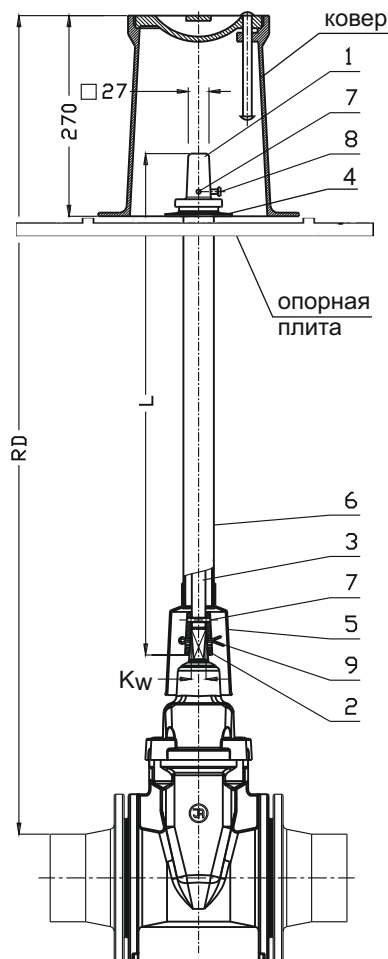
Осуществить финишную засыпку с благоустройством (тротуар или дорога);

Если бесколодезный комплект выходит на газон, для облегчения поиска ковера и фиксации – вокруг ковера необходимо сделать отмостку с армированием; (полное описание можно посмотреть в Регламенте по монтажу задвижек).





## Схема монтажа



Верх наконечника:  
(головка под ключ)

A = 27 мм

B = 32 мм S27

C = 50 мм

**Инструкция по уменьшению длины штока:**

1. Отодвинуть раструб - 5 вверх по трубе защитной - 6;
2. Вытащить штифт пружинный - 7 и снять сцепление - 2;
3. Отмерить и отпилить трубу защитную - 6;
4. Отмерить и отпилить шток - 3;
5. Просверлить отверстие в штоке - 3 под штифт пружинный - 7;
6. Вставить шток - 3 в сцепление - 2 и закрепить штифтом пружинным - 7;
7. При установке на запорной арматуре, надвинуть раструб - 5 на верх шпинделя и крышку арматуры JAFAR

№	Деталь
1	Наконечник
2	Сцепление
3	Шток
4	Фланец
5	Раструб
6	Труба защитная
7	Штифт пружинный
8	Болт
9	Шплинт

## Примечание:

\* - Длина штока №9010 DN32 - DN600 в таблице разработана для задвижек №2111

Способ расчета длины штока №9010 для другого типа арматуры JAFAR (затворы, шиберные задвижки и т.д.): Подбор штока осуществлять по Kw. Kw - запорной арматуры и Kw - штока должны совпадать. От общей глубины заложения (расстояние от верхней поверхности трубы до поверхности земли) вычитаем расстояние от верхней поверхности трубы до верха шпинделя запорной арматуры и 2/3 от высоты ковера, получаем минимально необходимую высоту штока №9010, округляем (в большую сторону) до целого значения кратно 500 [мм] (например: 2500, 3000, 3500 и т.д.)

\* - Верх наконечника штока №9010: □S27, для эксплуатации арматуры JAFAR через T - образный ключ №9015

\* - RD - глубина заложения в [мм] (расстояние от верхней поверхности трубы до крышки ковера)

\* - Kw - квадрат верхней части шпинделя запорной арматуры и нижней части сцепления (соединительная втулка - деталь №2) штока №9010

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Конструктивные особенности:**

Наконечник прикреплен к штоку болтом

Диапазон регулирования по высоте указан в таблице  
фланец (5) max D100

**Материалы изделия:**

<b>Наконечник</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
<b>Шток</b>	квадрат, оцинкованная сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
<b>Штифт пружинный, болт, шплинт, винт</b>	оцинкованная сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
<b>Сцепление</b>	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
<b>Раструб, труба защитная, фланец</b>	полиэтилен ГОСТ 16338

**Применение:**

Шток телескопический тип 9011 используется для установки и эксплуатации запорной арматуры JAFAR без устройства колодца (камеры), через колонку управления тип 9113, 9114

**При заказе штока ТИП 9011 необходимо указать:**

DN задвижки, Kw и глубину заложения - RD в [мм] (расстояние от верха трубы до крышки ковера)

**Дополнительное оборудование:**

Комплект для бесколодезного монтажа (для подбора):

Опорная плита, номер в каталоге: 9521

Ковер, номер в каталоге: 9501, 9503, 9504, 9509

T - образный ключ для штоков, номер в каталоге: 9015

**Для управления с поверхности:**

Колонка управления, номер в каталоге: 9113, 9114

**Примечание:**

\* - Длина штока №9011 DN32 - DN600 в таблице разработана для задвижек №2111

Способ расчета длины штока №9011 для другого типа арматуры JAFAR (затворы, шиберные задвижки и т.д.):

Подбор штока осуществлять по Kw. Kw - запорной арматуры и Kw - штока должны совпадать. От общей глубины заложения (расстояние от верхней поверхности трубы до поверхности земли) вычитаем расстояние от верхней поверхности трубы до верха шпинделя запорной арматуры и 2/3 от высоты ковера, получаем минимально необходимую высоту штока №9011, округляем (в большую сторону) до целого значения кратно 500 [мм] (например: 2500, 3000, 3500 и т.д.)

\* - Верх наконечника штока №9011: □S27, для эксплуатации арматуры JAFAR через T - образный ключ №9015

\* - RD - глубина заложения в [мм] (расстояние от верхней поверхности трубы до крышки ковера)

\* - Kw - квадрат верхней части шпинделя запорной арматуры и нижней части сцепления (соединительная втулка - деталь №4) штока №9011

**Варианты исполнения (под заказ):**

RD - глубина заложения больше 3700 [мм]

**Внимание!** При заказе штока ТИП 9011 необходимо указать DN задвижки, Kw и глубину заложения «RD» в [мм] (расстояние от верха трубы до крышки ковера). В тех случаях, когда глубина заложения больше заводских параметров штока 9011, шток необходимо заказать с запасом (до 500 мм) и на объекте укоротить до необходимых параметров, согласно инструкции

**Монтаж и установка:**

Установить на шпиндель запорного элемента и зашплинтовать фиксированный шток, опустить защитную трубу. Шток выдвинуть на необходимую высоту и жестко зафиксировать на все время обратной засыпки.

**Отклонение штока от вертикали более 5 градусов НЕ ДОПУСТИМО;**

Осуществить засыпку траншеи и одновременно засыпку задвижки и штока (песок либо щебень фракция 10 без острых кромок), формируя вокруг штока безусловный столб грунта (мин 90% плотности) около метра в диаметре. Подсыпать и трамбовать послойно, по кругу, контролируя вертикальность штока, до уровня установки опорной плиты. Слой не более 200мм;

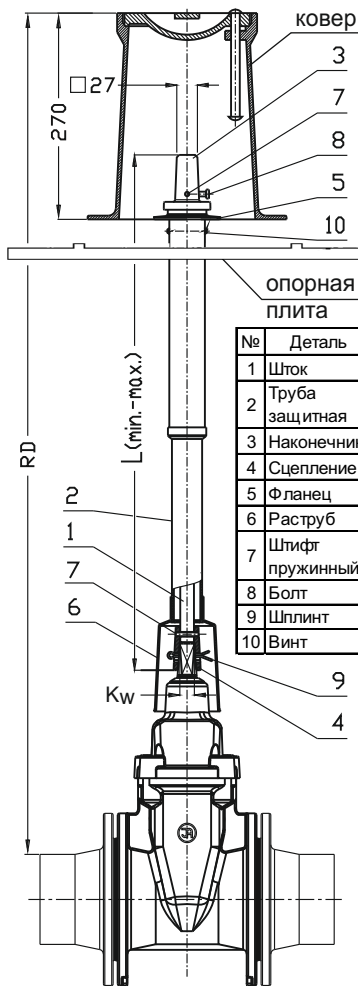
Установить опорную плиту на уплотненное основание. Проверить вращение штока – полностью открыть закрыть задвижку. Установить ковер;

Осуществить финишную засыпку с благоустройством (тротуар или дорога);

Если бесколодезный комплект выходит на газон, для облегчения поиска ковера и фиксации – вокруг ковера необходимо сделать отмостку с армированием; (полное описание можно посмотреть в Регламенте по монтажу задвижек).



## Схема монтажа

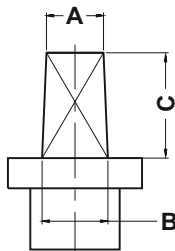


№	Деталь
1	Шток
2	Труба защитная
3	Наконечник
4	Сцепление
5	Фланец
6	Раструб
7	Штифт пружинный
8	Болт
9	Шплинт
10	Винт

## Инструкция по уменьшению длины штока:

1. Отодвинуть раструб - 6 вверх по трубе защитной - 2;
2. Вытащить штифт пружинный - 7 и снять сцепление - 4;
3. Отмерить и отпилить трубу защитную - 2;
4. Отмерить и отпилить шток - 1;
5. Просверлить отверстие в штоке - 1 под штифт пружинный - 7;
6. Вставить шток - 1 в сцепление - 4 и закрепить штифтом пружинным - 7;
7. При установке на запорной арматуре, надвинуть раструб - 6 на верх шпинделя и крышку арматуры JAFAR

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.



**Верх наконечника:  
(головка под ключ)**

**A = 27 мм**

**B = 32 мм S27**

**C = 50 мм**

ТИП 9011	RD	RD 600-900		RD 900-1300		RD 1300-1800		RD 2000-2500		RD 2500-3100		RD 3100-3700	
		L <sub>(min)</sub>	L <sub>(max)</sub>	L <sub>(min)</sub>	L <sub>(max)</sub>	L <sub>(min)</sub>	L <sub>(max)</sub>	L <sub>(min)</sub>	L <sub>(max)</sub>	L <sub>(min)</sub>	L <sub>(max)</sub>	L <sub>(min)</sub>	L <sub>(max)</sub>
DN*	Kw	[мм]		[мм]		[мм]		[мм]		[мм]		[мм]	
		Вес [кг]		Вес [кг]		Вес [кг]		Вес [кг]		Вес [кг]		Вес [кг]	
Хомут 3250	12	RD825-975		RD975-1300		884	1384	1584	2084	2135	2735	2735	3335
		409	559	559	884	2,1	3,9	5,1	12,6			14,7	
25	12	RD750-925		RD925-1300		986	1486	1686	2186	2237	2837	2837	3437
		436	611	611	986	2,2	4,1	5,3	13,0			15,1	
32	12	RD725-925		RD925-1300		1008	1508	1708	2208	2259	2859	2859	3459
		433	633	633	1008	2,3	4,1	5,3	13,0			15,1	
40	14	RD775-950		RD950-1300		941	1441	1641	2141	2198	2798	2798	3398
		416	591	591	941	2,2	4,0	5,2	13,1			15,2	
50	14	RD775-950		RD950-1300		936	1436	1636	2136	2193	2793	2793	3393
		411	586	586	936	2,2	4,0	5,2	13,1			15,2	
65	17	RD975-1300		RD975-1300		915	1415	1615	2115	2166	2766	2766	3366
		590	915	590	915	2,9	4,0	5,2	13,0			15,1	
80	17	RD975-1300		RD975-1300		897	1397	1597	2097	2148	2748	2748	3348
		572	897	572	897	2,9	4,0	5,1	12,9			15	
100	19	RD1000-1300		RD1000-1300		872	1372	1572	2072	2123	2723	2723	3323
		572	872	572	872	2,8	3,9	5,1	12,8			14,9	
125	19	RD1000-1300		RD1000-1300		845	1345	1545	2045	2096	2696	2696	3296
		545	845	545	845	2,8	3,9	5,0	12,7			14,8	
150	19	RD1050-1300		RD1050-1300		766	1266	1466	1966	2017	2617	2617	3217
		516	766	516	766	2,6	3,7	4,9	12,4			14,5	
200	24	RD1075-1325		RD1325-1800		751	1226	1426	1926	1965	2565	2565	3165
		501	751	751	1226	2,90	4,0	5,1	12,3			14,4	
250	27	RD1125-1350		RD1350-1800		703	1153	1353	1853	1892	2492	2492	3092
		478	703	703	1153	2,80	3,9	5,1	12,1			14,2	
300	27	RD1175-1375		RD1375-1800		679	1104	1304	1804	1843	2443	2443	3043
		479	679	679	1104	2,7	3,7	5,0	12,0			14,1	
350	27	RD1200-1400		RD1400-1800		647	1047	1247	1747	1786	2386	2386	2986
		447	647	647	1047	2,7	3,6	4,9	11,8			13,9	
400	32	RD1525-1800		RD1525-1800		607	882	1082	1582	1582	2182	2182	2782
		607	882	607	882	6,0	8,9	11,2	13,3				
500	36	RD1600-1800		RD1600-1800		527	727	927	1427	1427	2027	2027	2627
		458	608	527	727	5,4	8,5	10,8	12,9				
600	36	RD1650-1800		RD1650-1800		458	608	808	1308	1308	1908	1908	2508
		458	608	458	608	4,8	8,1	10,4	12,5				

## Конструктивные особенности:

Т - образная конструкция увеличивает усилие

В конструкции ключа предусмотрено утончение, для поднятия крышек ковров или прочих люков.

Наконечник – квадрат 36×36

## Материалы изделия:

Т - образный стержень	сталь Ст3сп ГОСТ 380
Наконечник	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
Вес	4 кг

Покрытие ключа: эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм.

## Применение:

Ручное управление арматурой, установленной бесколодезно (управляющие элементы которого находятся в коврах), дистанционное управление арматурой установленной в колодце (камере) с поверхности

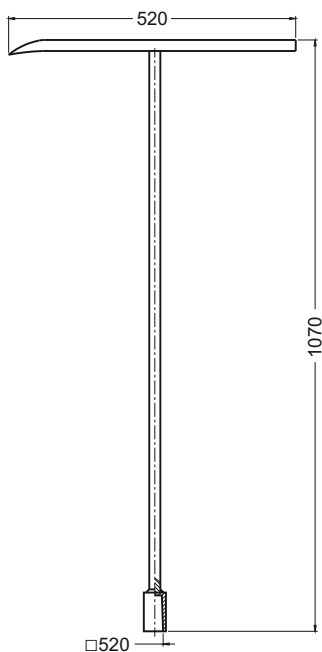
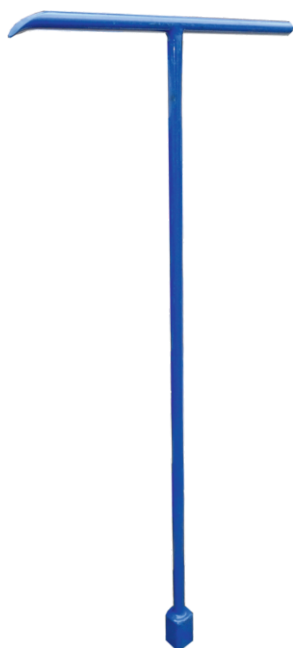
## Дополнительное оборудование:

### Комплект для бесколодезного монтажа (для подбора):

Опорная плита, номер в каталоге: **9521**

Ковер, номер в каталоге: **9501, 9503, 9504, 9509**

Шток, номер в каталоге: **9010, 9011**



## Конструктивные особенности:

Наконечник (5) прикреплен к штоку болтом (6).  
Уменьшить высоту штока можно, разобрав нижнюю часть и обрезав  
необходимую величину штока (2) и трубы защитной (1)  
Воротник ПЭ (4) max D100

## Материалы изделия:

Наконечник	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Шток внутренний	квадрат, нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632
Раструб, труба защитная	труба полиэтиленовая
Втулка	нержавеющая сталь 08Х18Н10 ГОСТ 5632 или высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293
Болты и гайки	из нержавеющей стали 08Х18Н10, 10Х17Н13М2 ГОСТ 5632-2014

## Дополнительное оборудование:

### Для бесколодезного монтажа:

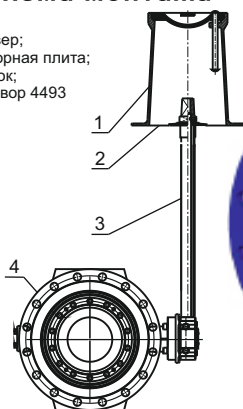
Ковер, в каталоге: № 9501, 9509  
Опорная плита, в каталоге № 9521  
Ключ Т-образный, в каталоге № 9015

### Для управления с поверхности:

Колонка управления с индикатором положения, в каталоге № 9113  
Колонка управления под электропривод, в каталоге № 9114

## Схема монтажа

1. - ковер;
2. - опорная плита;
3. - шток;
4. - затвор 4493



При заказе штока тип 9025 необходимо указать «DN» затвора тип 4493 или задвижек тип 2005, 2006, 2906 и чистую длину «L» в мм, а также глубину заложения «RD» в мм (расстояние от верха трубы до крышки ковера). Штоки 9025 желательно заказывать с запасом (до 500 мм) и на объекте укорачивать до необходимых параметров, согласно инструкции.

## Монтаж и установка:

Установить на шпильку запорного элемента и зашпильковать фиксированный шток, опустить защитную трубу. Жестко закрепить в вертикальном положении на все время обратной засыпки. **Отклонение штока от вертикали более 5gr НЕ ДОПУСТИМО;**

Осуществить засыпку траншеи и одновременно засыпку задвижки и штока (песок либо щебень фракция 10 без острых кромок), формируя вокруг штока безусадочный столб грунта (мин 90% плотности) около метра в диаметре. Подсыпать и трамбовать послойно, по кругу, контролируя вертикальность штока, до уровня установки опорной плиты. Слой не более 200мм;

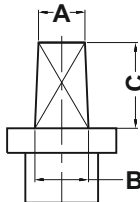
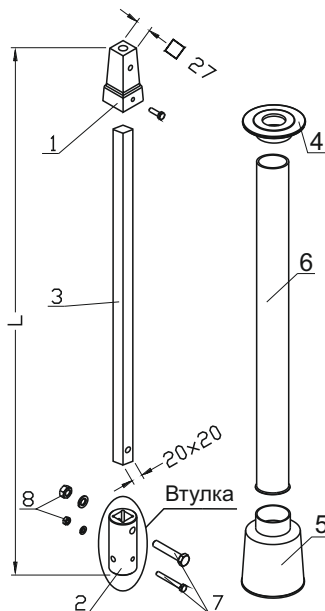
Установить опорную плиту на уплотненное основание. Проверить вращение штока – полностью открыть закрыть задвижку. Установить ковер;

Осуществить финишную засыпку с благоустройством (тротуар или дорога);

Если бесколодезный комплект выходит на газон, для облегчения поиска ковера и фиксации – вокруг ковера необходимо сделать отмостку с армированием; (полное описание можно посмотреть в Регламенте по монтажу задвижек).

# Шток фиксированный для затворов тип 4493 и задвижек тип 2005, 2006, 2906

9025

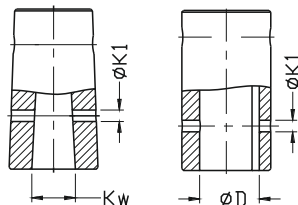


Верх наконечника:  
(головка под ключ)

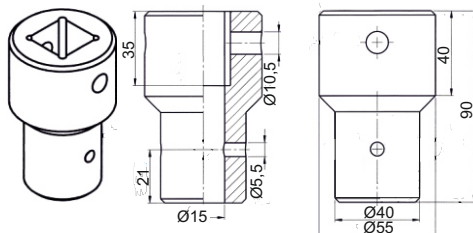
A = 27 мм  
B = 32 мм S27  
C = 50 мм

Втулка для 2005, 2006, 2906:

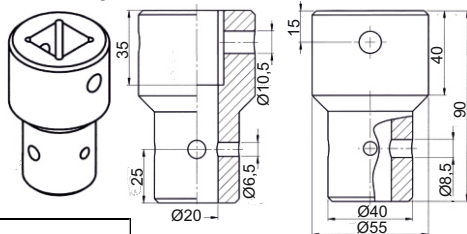
DN50-DN400 DN500-DN1000



Втулка для 4493: DN200-DN250



Втулка для 4493: DN300-DN1200



## Инструкция по уменьшению длины штока:

1. Отодвинуть раструб - 5 вверх по трубе защитной - 6;
2. открутить **болт-7** и снять **втулку-2** предназначенную для соединения **штока-3** с шпинделем **затвора-4493** или задвижки-2005, 2006, 2906;
3. отмерить и отпилить **трубу защитную-6**;
4. отмерить и отпилить **шток-3**;
5. просверлить отверстие в **штоке-3** под **болт-7**;
6. вставить **шток-3** в **втулку-2**, закрепить **болтом-7** и **гайкой-8**;
7. при установке на запорной арматуре, надвинуть раструб - 5 на втулку

Тип изделия	Диапазоны диаметров DN	Kw / ØD	ØK1	L*	Индекс
2005, 2006, 2906	[мм]				
	50-65	Kw12	12	1000	9025-1212-1000**
	80-125	Kw14	12	1000	9025-1412-1000**
	150-300	Kw17	12	1000	9025-1712-1000**
	350	Kw19	12	1000	9025-1912-1000**
	400	Kw24	12	1000	9025-2412-1000**
4493	500-1000	Ø30	6	1000	9025-3006-1000**
	200-250	Ø15	5	1000	9025-1505-1000**
	300-1200	Ø20	6 или 8	1000	9025-2006-1000**
					9025-2008-1000**

\* - другие длины по запросу;

\*\* - 1000 - строительная длина.

Технические параметры:

Рабочее давление: PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Муфта универсальная предназначена для соединения труб из чугуна, стали, ПВХ-О (для труб не имеющих линейной составляющей) в разных комбинациях  
Уплотнение EPDM позволяет легко соединить концы труб без перекосов  
Обеспечивает хорошее уплотнение в местах небольших неровностей  
Возможность осевого отклонения до ± 4°  
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632



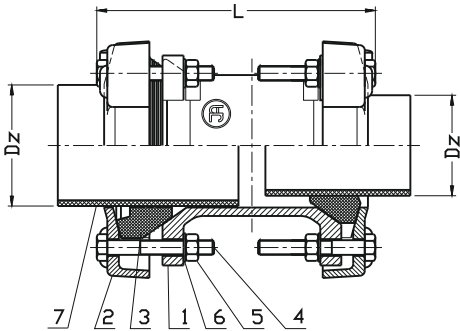
Применение:

Соединения гладких концов труб: чугунных, стальных, асбестоцементных и ПВХ-О

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,  
Другие исполнения по запросу

Схема монтажа



- 1. - корпус,
- 2. - фланец,
- 3. - уплотнение,
- 4. - болт,
- 5. - гайка,
- 6. - шайба,
- 7. - труба

DN	Dz	L	Вес
	[мм]		[кг]
50	40-75	280	8,5
60 / 65	60-95	300	8
80	80-115		11,5
100	105-135		13,8
125	130-165		15,5
150	155-195	340	26,8
175	190-230		21
200	215-258		23
225	240-280		27
250	235-275 / 270-310	360	26 / 29
300	310-350 / 350-390	370	33 / 36
350	350-390 / 395-435		39
400	395-435 / 435-470 / 470-505		43 / 45
500	505-540 / 540-575 / 575-610		50 / 70 / 74
600	610-645 / 645-680 / 680-715		58 / 81 / 82
700	710-745		86
800	810-845		95

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску и заусеницы с концов труб. Очистить от грязи и коррозии. Отметить на трубах посадочный размер (пол муфты). Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимных фланцах. Вставить трубы в муфту – контроль по меткам. Затянуть болты прижимных фланцев.



## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 40°C

## Конструктивные особенности:

Кольцо конусное расщепленное с насечками, зажимает ПЭ трубу и фиксирует на ней фланец, предохраняя трубу от выскальзывания

Кольцо FORSHEDA обеспечивает герметичность соединения. Резиновое уплотнение из EPDM, одобрено к использованию для питьевой воды

Резина устойчива к химикатам для очистки воды, обеспечивает отличное сжатие и способность к восстановлению до первоначальной формы

Универсальная расщепловка фланцев по ГОСТ 33259-2015 (PN10/PY16), для диаметров: DN50 - DN150, DN250 - DN300

Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус и фланец прижимной	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
Кольцо конусное	латунь ЛС59-2 ГОСТ 15527
Кольцо FORSHEDA 575	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты и шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

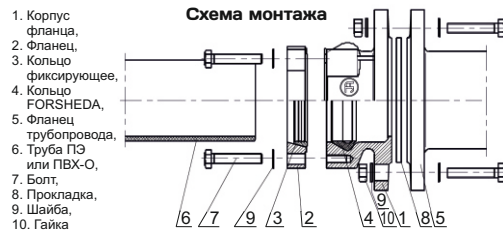
## Применение:

Механическое соединение фланцевой арматуры с трубами из ПЭ, ПВХ-О и других полимерных материалов

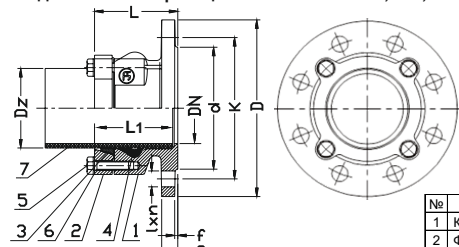
## Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу



Вид исполнения фланца тип 9103: Dz63-315, 400, 500



## Внимание!

В случае использования тонкостенной трубы ПВХ, рекомендуется использовать армирующие гильзы для тонкостенной трубы во избежание деформации трубы.

## Монтаж и установка:

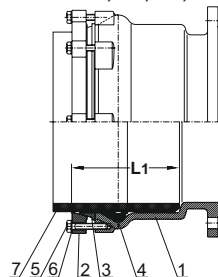
Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. При фланцевом соединении обязательно использовать уплотнения соответствующего диаметра. Снять фаску с трубы, примерно 30°. Отметить на трубе посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимном фланце. Надвинуть до упора фланец на трубу (контроль метка). Затянуть болты прижимного фланца до упора.



DN	D <sub>2</sub>	D	K	I x n	d	f	C	L	L1	Bec
PN16 (PN10)										
[mm]										
										[kg]
50*	63	165	125	19x4	99	3	19	90	86	3,8
65*	75	185	145	19x4	118	3	19	93	89	4,3
80*	90	200	160	19x8(4)	132	3	19	95	91	5,5
100*	110	220	180	19x8	156	3	19	95	91	6,5
100*	125	220	180	19x8	156	3	19	102	98	7,2
125*	125	250	210	19x8	184	3	19	100	96	8,3
150*	160	285	240	23x8	211	3	19	115	111	11,6
200	200	340	295	23x12(8)	266	3	20	139	135	14,5
200	225	340	295	23x12(8)	266	3	20	141	136	15,8
250*	250	400	355(350)	28(23)x12	319	3	22	156	147	22,0
250*	280	400	355(350)	28(23)x12	319	3	22	161	152	23
300*	315	455	410(400)	28(23)x12	370	4	25	180	170	33
300*	355	455	410(400)	28(23)x12	370	4	25	285	212	55
400	400	580	525(515)	31(28)x16	480	4	25	245	235	53
400	450	580	525(515)	31(28)x16	480	4	25	315	253	71
500	500	715(670)	650(620)	34(28)x20	609	4	26	340	329	90
500	560	715(670)	650(620)	34(28)x20	609	4	26	410	333	105
600	630	840(760)	770(725)	37(31)x20	720	5	30	478	393	145

\* - универсальная расщепловка фланцев выполнена по ГОСТ 33259-2015 (давление PN10/PY16), для диаметров: DN50 - DN150, DN250 - DN300.

Вид исполнения фланца тип 9103: Dz355, 450, 560, 630





Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C

Конструктивные особенности:

Уплотнение EPDM позволяет легко соединить фланцы без перекосов  
Возможность осевого отклонения до ±4°  
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус и прижимной фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632

Применение:

Соединения гладких концов труб из чугуна, стали, асбестоцемента, ПВХ-О и фланцевой арматуры

Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, Другие исполнения по запросу

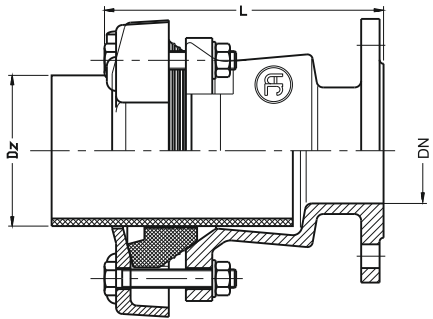
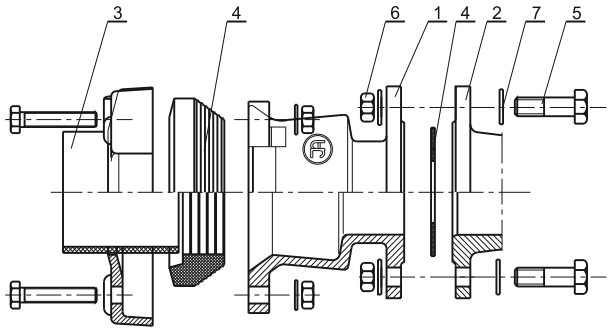


Схема монтажа



DN	Dz	L	Bec
[mm]		[kr]	
50	40-75	205	7,7
60/65	60-95		9,3
80	80-115		12
100	105-135	275	14
125	130-165		19
150	155-195		26
175	190-230		28
200	215-258		33
225	240-280		38
250	235-275, 270-310	290	39/42
300	310-350, 350-390		290/320
350	350-390, 395-435	290/320	58/65
400	400-435, 435-470, 470-505	300/330/340	70/76/81
450	455-490, 490-525	300	80/83
500	505-540, 540-575, 575-610	250/325/325	82/90/94
600	610-645, 645-680, 680-715	250/330/330	102/114/ 117
700	710-745	250	85
800	810-845	250	93

1. Корпус муфты, 2. Фланец трубопровода  
3. Труба 4. уплотнение, 5. болты, 6. гайки, 7. шайба

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. При фланцевом соединении обязательно использовать уплотнение соответствующего диаметра. Ровно обрезать трубу и снять фаску, чтобы не порезать уплотнительное кольцо. Отметить на трубе посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимном фланце. Надвинуть до упора фланец на трубу (контроль метка). Затянуть болты прижимного фланца до упора.



**Конструктивные особенности:**

Колонка управления имеет индикатор положения запорного элемента  
 Проушина для защиты от нежелательного открытия/закрытия  
 Корпус выполнен из нержавеющей стали, полностью монолитный  
 Предназначен для наземной установки  
 Подшипник облегчает открытие/закрытие шпинделя  
 Все элементы выполнены из материалов устойчивых к коррозии.

**Материалы изделия:**

Корпус	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Указатель	латунь ЛС59-3 ГОСТ 15527
Шпиндель верхний	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632
Шпиндель нижний	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:**

Колонка управления предназначена для управления арматурой расположенной на нижних этажах модульных станций, в колодцах, камерах, непосредственно в земле через шток или с помощью карданов

**Варианты исполнения:**

С индукционными или электромеханическими датчиками.  
 Возможны другие нестандартные варианты исполнения

**Дополнительное оборудование:**

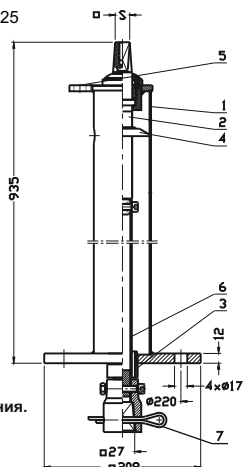
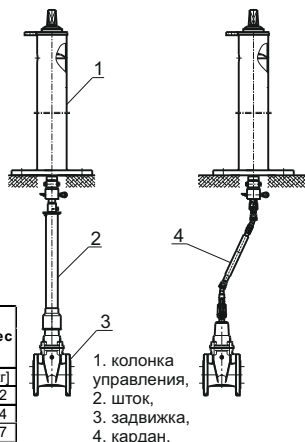
Шток телескопированный в каталоге №9010, 9025

Шток телескопический в каталоге №9011

Штурвал в каталоге №9301

№	Деталь
1	корпус
2	шпиндель верхний
3	подшипник центрирующий
4	указатель
5	проушина защитная
6	шпиндель нижний
7	шпильное соединение

**Внимание! При заказе колонки управления, комплектация штоком №9010, 9025 или №9011 должна быть произведена на заводе JAFAR, поскольку в стандартной версии штока нет технологического отверстия в наконечнике для шпильного соединения (поз.7) с колонкой управления.**

**Схема монтажа**

ИНДЕКС	Варианты арматуры			S	F	Кол-во оборотов	Вес
	2111, 2002, 2311, 2312, 2314	2005, 2006	4493, 4496, 4497 с редуктором				
	Диапазон диаметров						
				[мм]	[Hm]		[кг]
W-9113-064	DN40-300	DN50-150	DN40-200	19	350	64	12
W-9113-090	DN350-700	DN200-350	DN250-450	27	500	90	14
W-9113-250	DN800-1200	DN400-1000	DN500-1200	27	500	250	17

**Монтаж и установка:**

**Внимание! При самостоятельной комплектации колонки управления штоком №9010, 9025 или №9011, необходимо просверлить технологическое отверстие в наконечнике штока для шпильного соединения с колонкой управления.** Перед установкой проверить соответствие параметров поставленных изделий. Проверить соединение комплекта: запорный элемент, удлинительный шток, колонка управления.

Установить на сети запорный элемент и провести испытательные мероприятия. Запорный элемент и колонку управления поставить в одинаковое положение – полностью «закрыто». Колонка управления монтируется в вертикальном положении на устойчивой основе, не допускающей проворачивания. Оси колонки управления, штока и вала задвижки должны быть строго вертикальны и на одной оси. Провести конечные испытательные мероприятия всего комплекта. Подробную монтажную инструкцию можно получить у официальных представителей поставщика.

**Конструктивные особенности:**

Корпус выполнен из нержавеющей стали, полностью монолитный  
 Центрирование шпинделя при помощи подшипника  
 Предназначен для наземной установки  
 Все элементы выполнены из материалов устойчивых к коррозии

**Материалы изделия:**

Корпус, шпиндель	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632
Шток	нержавеющая сталь 20X13 ГОСТ 5632

**Применение:**

Колонка управления предназначена для управления арматурой расположенной на нижних этажах модульных станций, в колодцах, камерах, непосредственно в земле через шток или с помощью карданов

**Варианты исполнения:**

Возможны другие нестандартные варианты исполнения

**Дополнительное оборудование:**

Шток фиксированный в каталоге №9010, 9025

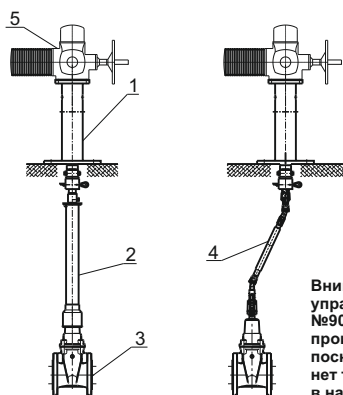
Шток телескопический в каталоге №9011

Электропривод.

Пневмопривод.

Дополнительная комплектация с электроприводом AUMA

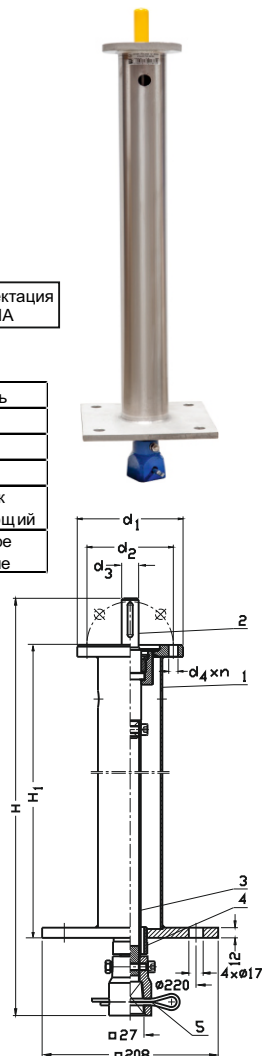
№	Деталь
1	корпус
2	шток
3	шпиндель
4	подшипник центрирующий
5	шплинтовое соединение

**Схема монтажа**

1. колонка управления,
2. шток,
3. задвижка,
4. кардан
5. электропривод.

**Внимание!** При заказе колонки управления, комплектация штоком №9010, 9025 или №9011 должна быть произведена на заводе JAFAR, поскольку в стандартной версии штока нет технологического отверстия в наконечнике для шплинтового соединения (поз.5) с колонкой управления.

Патрубок ВЗ, согласно ISO 5210	H	H <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	Вес
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				[шт]	[кг]
F10	740	685	125	102	20	11	4	13
F14	748		175	140	30	17	4	16

**Монтаж и установка:**

**Внимание!** При самостоятельной комплектации колонки управления штоком №9010, 9025 или №9011, необходимо просверлить технологическое отверстие в наконечнике штока для шплинтового соединения с колонкой управления. Перед установкой проверить соответствие параметров поставленных изделий. Проверить соединение комплекта: запорный элемент, удлинительный шток, колонка управления. Проверить параметры привода.

Установить на сети запорный элемент и провести испытательные мероприятия. Запорный элемент и колонку управления поставить в одинаковое положение – полностью «закрыто». Колонка управления монтируется в вертикальном положении на устойчивой основе, не допускающей проворачивания. Оси колонки управления, штока и вала задвижки должны быть строго вертикальны и на одной оси. Установить привод, для автоматического управления запорным элементом и подключить его, в соответствии с требованиями производителя приводов. Подробную монтажную инструкцию можно получить у официальных представителей поставщика. Провести конечные испытательные мероприятия всего комплекта.

**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C

**Конструктивные особенности:**

Муфта универсальная предназначена для соединения труб из чугуна, стали, ПВХ-О (для труб не имеющих линейной составляющей) в разных комбинациях. Уплотнение EPDM позволяет легко соединить концы труб без перекосов. Рифленая форма уплотнения компенсирует незначительные дефекты трубы. Возможность осевого отклонения до  $\pm 4^\circ$ . Все элементы защищены от коррозии.

**Материалы изделия:**

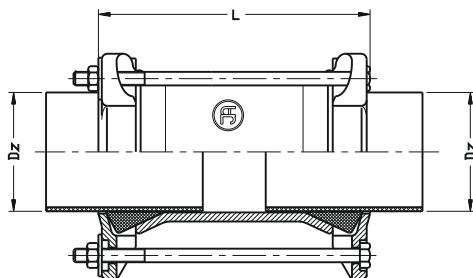
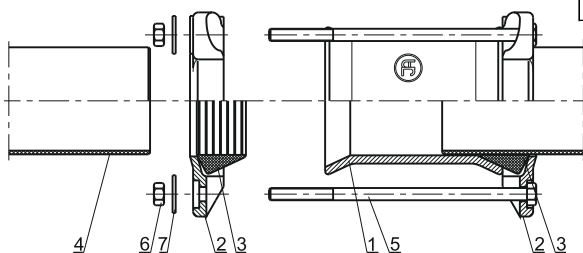
<b>Корпус и фланец</b>	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
<b>Уплотнение</b>	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
<b>Болт, гайка, шайба</b>	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632

**Применение:**

Соединения гладких концов труб: чугунных, стальных, асбестоцементных и ПВХ-О

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа**

DN	Dz	L	Вес
	[мм]		[кг]
40/50	47-60	190	2,2
50/65	57-72		4
50/65/80	68-85	210	4,5
80/100	84-106		5
100/125	103-116	210	7,5
	108-130	230	7
125/150	128-146	210	7,2
	134-155	230	7,7
150/175/200	153-175	210	8,6
	165-185	230	8
175/200	184-207		11,5
	208-225	260	12
200	218-236, 222-250		14/14,5
	246-270, 264-284	300/260	17
250	282-306	300	20
	305-326, 315-335	260/300	21/23
300	335-355, 360-386	300	24
350	386-410	300	28
400	408-435, 425-458	260/300	29/34
	465-500	330	40

№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Уплотнение
4	Труба
5	Болты
6	Гайка
7	Шайба

**Монтаж и установка:**

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску и заусеницы с концов труб. Очистить от грязи и коррозии. Отметить на трубах посадочный размер (пол муфты). Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимных фланцах. Вставить трубы в муфту – контроль по меткам. Затянуть болты прижимных фланцев.

**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN16 бар  
Максимальная температура: 40°C

**Конструктивные особенности:**

Кольцо конусное рассеченное с насечками, зажимает ПЭ трубу и фиксирует на ней фланец, предохраняя трубу от выскальзывания. Кольцо FORSHEDA обеспечивает герметичность соединения. Резиновое уплотнение из EPDM, одобрено к использованию для питьевой воды. Резина устойчива к химикатам для очистки воды, обеспечивает отличное сжатие и способность к восстановлению до первоначальной формы. Все элементы защищены от коррозии.

**Материалы изделия:**

<b>Корпус и прижимной фланец</b>	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
<b>Кольцо конусное</b>	латунь LC59-3 ГОСТ 15527
<b>Кольцо FORSHEDA</b>	износостойчивая резина EPDM ГОСТ ISO 4097
<b>Болты и шайбы</b>	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:**

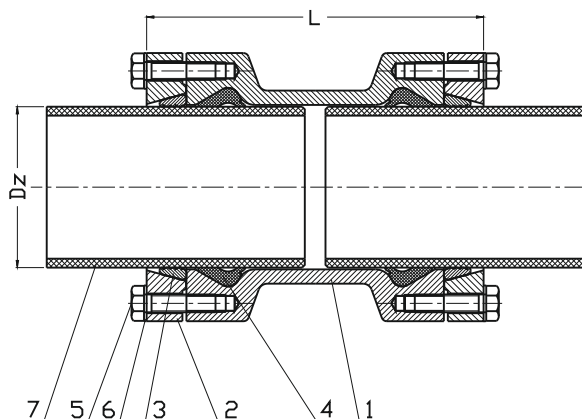
соединение трубопроводов из ПЭ, ПВХ-О и других полимерных материалов

**Стандартное исполнение:**

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм  
Другие исполнения по запросу



DN	D <sub>z</sub>	L	Вес
	[мм]		[кг]
50	63	180	4,7
80	90	190	5,8
100	110	190	6,7
150	160	230	13,0
200	225	276	20,0
250	280	310	23,2
300	315	368	32,0

**Схема монтажа**

№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Кольцо
4	Кольцо FORSHEDA
5	Болт
6	Шайба
7	Труба ПЭ или ПВХ-О

**Внимание!**

В случае использования тонкостенной трубы ПВХ, рекомендуется использовать армирующие гильзы для тонкостенной трубы во избежание деформации трубы.

**Монтаж и установка:**

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску с труб, примерно 30°. Отметить на трубах посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты прижимных фланцев. Муфту надвинуть до упора на одну из труб. Затянуть болты прижимного фланца. Вторую трубу вставить до упора (контроль метка). Затянуть болты прижимного фланца до упора.

## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

## Конструктивные особенности:

Фланец предназначен для соединения гладких концов труб из чугуна, стали, ПВХ-О (для труб не имеющих линейной составляющей) с фланцами других изделий

Уплотнение EPDM позволяет легко соединить концы труб без перекосов

Рифленая форма уплотнения компенсирует незначительные дефекты трубы

Возможность осевого отклонения до  $\pm 4^\circ$

Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081, нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632

## Применение:

Соединения гладких концов труб из чугуна, стали, асбестоцемента, ПВХ-О с фланцами арматуры или других изделий

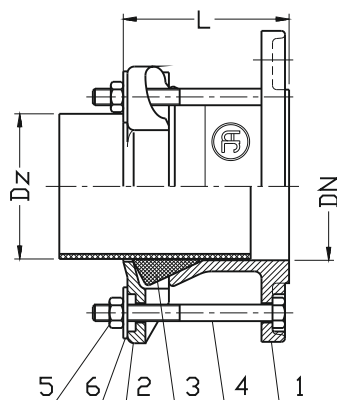
## Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,

Другие исполнения по запросу



## Схема монтажа



DN	PN	DZ	L	Вес
[мм]	[бар]	[мм]		[кг]
50 / 65	10/16	57-72	120	5,0
50 / 65 / 80		68-85		6,0
80 / 100		84-106		6,0
100 / 125		103-116, 108-130		7,0 / 7,8
125 / 150		128-146, 134-154		9,0 / 9,6
150 / 175 / 200		153-175, 165-185		11,0
175 / 200		184-207		13,6
200		208-225, 218-236, 222-250	150	14,5
250		246-270, 264-284, 282-306	150	18,5 / 18,5 / 22,0
300		305-326, 315-335, 334-355, 360-386		23,0 / 27,0 / 28,0 / 36,0
350		386-410		25,0 / 28,0
400		408-435, 425-448, 465-500	180	28,0 / 30,0 / 44,0

№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Уплотнение
4	Болт
5	Гайка
6	Шайба

## Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску и заусеницы с концов труб. Очистить от грязи и коррозии. Отметить на трубах посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимном фланце. Вставить трубу во фланец – контроль по меткам. Затянуть болты по нормам.

**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

**Конструктивные особенности:**

Муфта универсальная предназначена для соединения труб из чугуна, стали, ПВХ-О (для труб не имеющих линейной составляющей) в разных комбинациях. Уплотнение EPDM позволяет легко соединить концы труб без перекосов. Рифленая форма уплотнения компенсирует незначительные дефекты трубы. Возможность осевого отклонения до  $\pm 3^\circ$ . Все элементы защищены от коррозии.

**Материалы изделия:**

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632

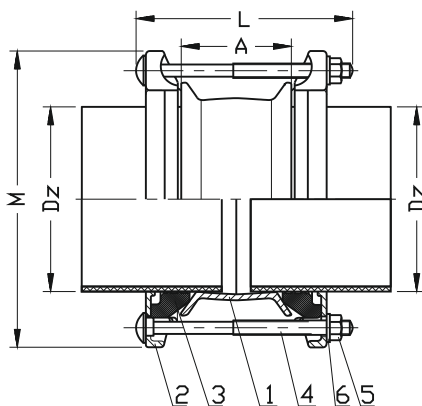
**Применение:**

Соединения гладких концов труб: чугунных, стальных, асбестоцементных и ПВХ-О

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу

**Схема монтажа**

DN*	Dz	L	A	M	Вес
[мм]					[кг]
40	47-60	190	95	100	149,5
50	57-74				154,5
65	63-85				173,5
80	84-107				195,5
100	106-132				224,5
125	132-158				254,5
150	157-185	230	130		280,5
200	189-212				306,5
200	218-244				342,5
250	264-295				399,5
300	315-349				462,5

\* - диаметры DN350-2000 по запросу

№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Уплотнение
4	Болт
5	Гайка
6	Шайба

**Монтаж и установка:**

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску и заусеницы с концов труб. Очистить от грязи и коррозии. Отметить на трубах посадочный размер (пол муфты). Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимных фланцах. Вставить трубы в муфту – контроль по меткам. Затянуть болты прижимных фланцев.

## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

## Конструктивные особенности:

Фланец предназначен для соединения гладких концов труб из стали, чугуна, ПВХ-О

(для труб не имеющих линейной составляющей) с фланцами других изделий

Уплотнение EPDM позволяет легко соединить трубы без перекосов

Увеличенная конфигурация присоединительных отверстий делает фланец более универсальным

Рифленая форма уплотнения компенсирует незначительные дефекты трубы

Возможность осевого отклонения до  $\pm 3^\circ$

Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус и фланец	высокопрочный чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болт, гайка, шайба	нержавеющая сталь 08X18H10, 10X17H13M2 ГОСТ 5632

## Применение:

Соединения гладких концов труб из чугуна, стали, асбестоцемента, ПВХ-О с фланцами арматуры или других изделий

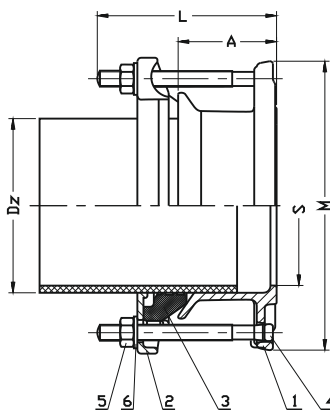
## Стандартное исполнение:

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

Другие исполнения по запросу



Схема монтажа



DN*	PN	S	Dz	L	A	M	Bec
[mm]	[бар]	[mm]					[кг]
50	10/16	59	57-74	124	75	164	2,7
65		75	63-85			197	3,5
80		101	84-107			203	3,7
100		121	106-132			228	4,4
125		150	132-158	134		282	5,6
150		173	157-185			283	6,0
200		202	189-212			337	8,3
200		225	218-244			338	8,3
250		277	264-295			146	85
300		329	315-349	155	100	458	14,8

\* - диаметры DN350-600 по запросу

№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец
3	Уплотнение
4	Болт
5	Гайка
6	Шайба

## Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Снять фаску и заусеницы с концов труб. Очистить от грязи и коррозии. Отметить на трубах посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимном фланце. Вставить трубу во фланец – контроль по меткам. Затянуть болты по нормам.



**9201**  
**9221**

## Патрубок чугунный Фланец – гладкий конец

### Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

### Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
--------	------------------------------------

### Применение:

В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

9201 - для чугунных труб

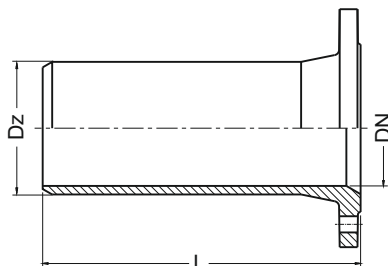
9221 - для труб ПВХ-О

### Стандартное исполнение:

Эпоксидно-порошковое покрытие RAL5005 250 мкм

9201			
DN	Dz	L	Вес
	[мм]		[кг]
50	66	340	6,5
65	82	345	8,5
80	98	350	10
100	118	360	12
125	-	370	-
150	170	380	17
200	222	400	22,5
250	274	420	-
250	274	500	27,5
300	326	440	33
350	378	460	-
400	429	480	-
500	532	520	-
600	635	560	-
800	842	600	-
1000	1048	600	-

**9201**



**9221**

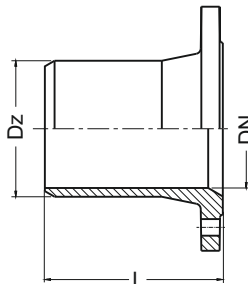
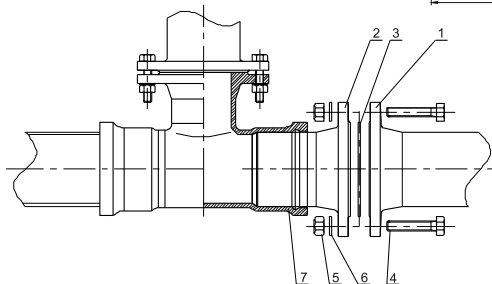


Схема монтажа



- 1 - фланец трубопровода,
- 2 - патрубок,
- 3 - уплотнение фланца,
- 4 - монтажные болты,
- 5 - гайка,
- 6 - шайба,
- 7 - фасонные изделия (труба).

9221			
DN	Dz	L	Вес
	[мм]		[кг]
50	63	125	-
80	90	125	4,3
80	90	135	-
100	110	130	5,3
125	140	150	-
125	140	170	-
150	160	160	9,6
200	200	170	-
200	225	210	14
250	280	205	20,5
250	280	250	-
300	315	205	24
400	450	270	47
500	560	-	-
600	630	-	-

### Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Смазать уплотнение раструба. Установить патрубок в раструб соответствующей трубы. Присоединить необходимый фланец, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать, под головки болтов и гайки, шайбы во избежание нарушения эпоксидного покрытия.

# Отвод фланцевый с подставкой Крестовина фланцевая

9202  
9218

## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

9202 - фланцевый отвод с подставкой

9218 - фланцевая крестовина

## Материалы изделия:

Корпус высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293

## Применение:

В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

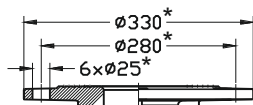
Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

## Варианты исполнения:

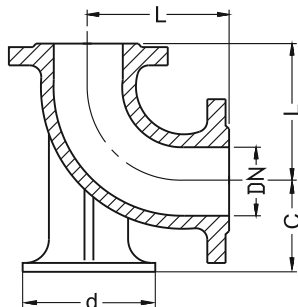
Под пожарный гидрант с фланцем по ГОСТ 5525-88 на 6 отверстий.

\* - см. примечание под таблицей

9202



\* - верхний фланец под пожарный гидрант с фланцем по ГОСТ 5525-88.

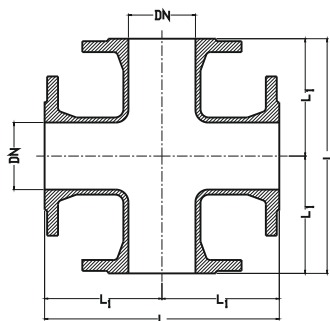


DN	L	C	d	Вес
	[mm]			[kg]
50	150	-	-	-
65	165	-	-	-
80	165	110	180	13
100	180	125	200	17
100*	180	125	200	23
150	220	160	250	29
200	260	190	300	46
250	350	225	350	73
300	400	255	400	104
400	500	320	500	177
500	600	385	600	281
600	700	450	700	425
800	900	-	-	860
900	1000	-	-	-
1000	1000	-	-	-
1200	1300	-	-	-

\* - вариант исполнения под пожарный гидрант с фланцем по ГОСТ 5525-88.



9218



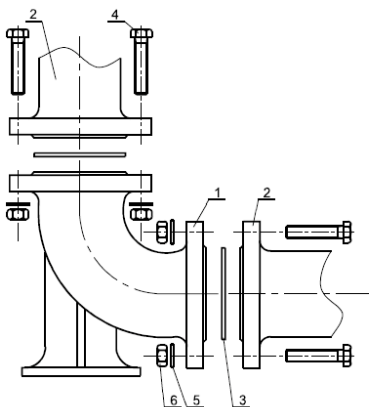
DN	L	L <sub>1</sub>	Вес
	[mm]		[kg]
80	330	165	22
100	360	180	27
150	440	220	50
200	520	260	80
250	800	350	104
300	800	400	145
400	900	450	215
500	1000	500	305
600	1100	550	420



## Монтаж и установка:

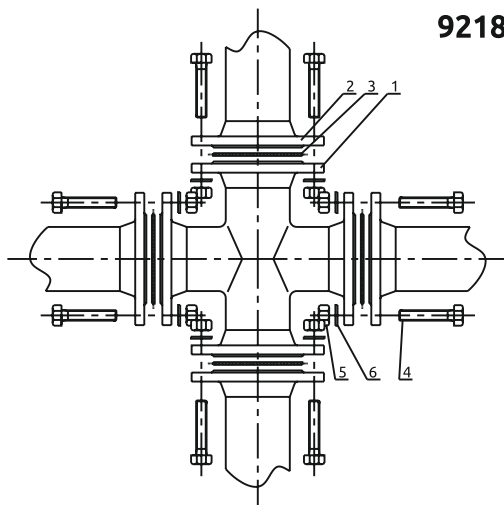
Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия. При монтаже колена 9202, как опорного элемента, проложить прокладку между подставкой и опорой для защиты эпоксидного покрытия.

9202



1.-колено, 2.-фланец трубопровода, 3.-уплотнение фланца, 4.-монтажные болты 5.-шайба 6.-гайка

9218



1.-крестовина, 2.-фланец трубопровода 3.-уплотнение фланца 4.-монтажные болты 5.-шайба 6.-гайка

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

DN50-DN1000 - технология изготовления корпуса литье

**Материалы изделия:**

<b>Корпус</b>	Высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
---------------	--

**Применение:**

В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

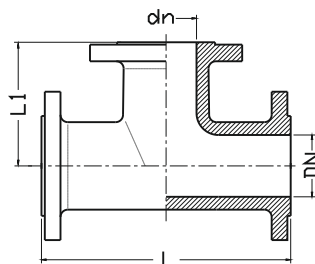
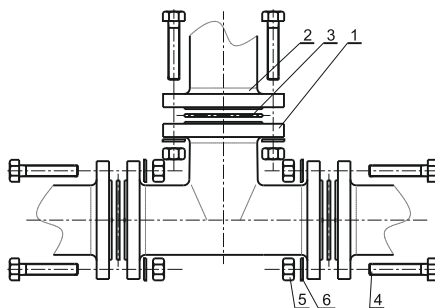
**Стандартное исполнение:**

Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



DN	dn	L	L1	Вес	DN	dn	L	L1	Вес	DN	dn	L	L1	Вес
	[мм]			[кг]		[мм]			[кг]		[мм]			[кг]
50	50	300	150	11,5	250	80	700	270	65	450	100	950	375	190
65	50	330	---	12		100	700	275	69		150*	570*	---	195*
	65	330	---	12,5		150	700	285	70		200	950	375	205
80	50	330	150	14,2		200	700	325	80		250*	690*	---	211*
	65	330	165	14,6	300	250	800	350	89		300*	745*	---	218*
	80	330	165	15,6		80	800	295	93		450	950	475	240
	-	-	-	-		100	800	300	97	500	80	1000	400	212
100	50	320	150	18,5		150	800	345	98		100	1000	400	215
	65	360	180	20		200	800	350	101		150	1000	400	255
	80	330	175	18,4	350	250	800	350	106		200	1000	400	262
125	100	360	180	19,3		300	800	400	125		250	1000	400	270
	80	400	190	23,1		150*	530*	---	123*		300	1000	495	274
	100	400	195	23,5		200	850	325	129	600	400	1000	500	285
150	125	400	200	25,5		250*	645*	---	135*		500	1000	500	300
	50*	340*	---	29,5*	400	300	850	---	141		80	580	---	304
	80	440	205	28,5		350	850	430	167		200	1100	450	307
200	100	440	210	29,5		80*	900	345	159*		400	1100	550	323
	150	440	220	32,5	400	100*	900	350	161*	800	600	1100	550	350
	50	520	---	43,2		150*	900	350	163*		200	690	585	350
	80	520	235	43,5		200	900	350	169		400	910	615	430
200	100	520	240	44,5		250*	900	350	175*	1000	800	1350	675	630
	125	440	240	45		300*	900	450	179*		400	990	735	650
	150	520	250	45,5		350*	900	---	185*		600	1650	765	990
	200	520	260	49		400	900	450	198		-	-	-	-

\* - по заказу

**Схема монтажа**

1-тройник, 2.-фланец трубопровода, 3.-уплотнение фланца, 4.-монтажные болты, 5.-гайка, 6.-шайба

**Монтаж и установка:**

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. При фланцевом соединении обязательно использовать уплотнения соответствующего диаметра. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.

**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

**Конструктивные особенности:**

Позволяет соединить фланцы разного диаметра

**Материалы изделия:**

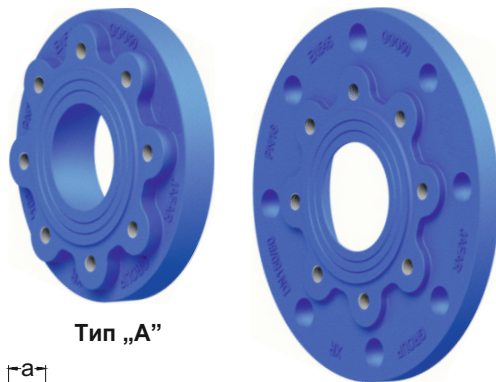
Корпус	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
--------	------------------------------------

**Применение:**

В передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

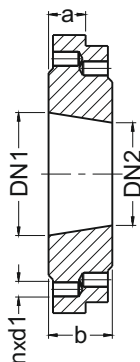
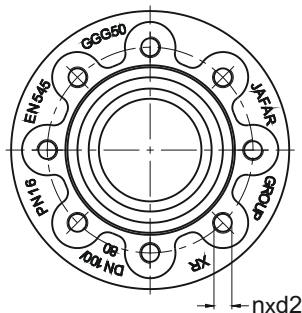
Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



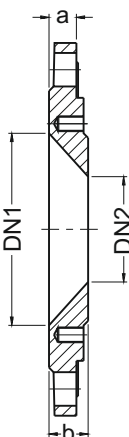
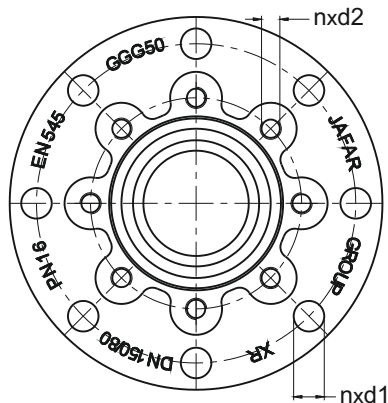
Тип „А”

Тип „В”

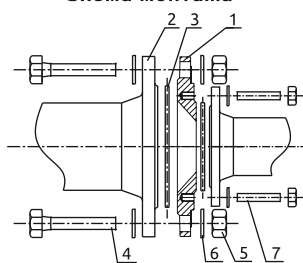
Тип „А”



Тип „В”



DN	PN	ТИП	DN1		DN2		a ± 1	b ± 1
			n	d1	n	d2		
[мм]	[бар]							
65 / 50	16	A	4	M16	4	M16	31	46
80 / 50	16	A	8	M16	4	M16	21	31
80 / 65	16	A	8	M16	4	M16	22	33
100 / 50	16	B	8	M16	4	M16	20	31
100 / 65	16	A	8	M16	4	M16	22	32
100 / 80	16	A	8	M16	8	M16	30	46
125 / 80	16	A	8	M16	8	M16	19	32
125 / 100	16	A	8	M16	8	M16	32	44
150 / 80	16	B	8	M20	8	M16	21	31
150 / 100	16	A	8	M20	8	M16	28	32
150 / 125	16	A	8	M20	8	M16	32	46
200 / 80	16	B	12	M20	8	M16	23	36
200 / 100	16	B	12	M20	8	M16	24	34
200 / 150	10	A	8	M20	8	M20	24	39

**Схема монтажа**

1. фланец переходной XR, 2. фланец трубопровода,
3. уплотнение фланца, 4. монтажный болт,
5. гайка, 6. шайба, 7. шпилька

**Монтаж и установка:**

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить фланец к фланцу трубопровода, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия. Для тупиковых отверстий вместо болтов применяются шпильки

## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Отвод 9207 - 90°

Отвод 9209 - в соответствии с таблицей

## Материалы изделия:

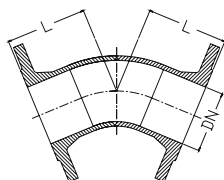
**Корпус** высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293

## Применение:

В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

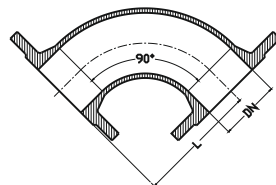
Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



9209



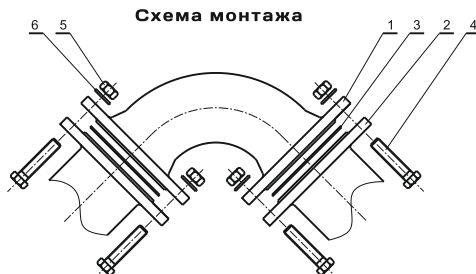
DN	L	Вес
[мм]	[мм]	[кг]
50	150	-
65	165	-
80	165	10
100	180	13
150	220	20
200	260	32
250	350	50
300	400	70
350	450	105
400	500	114
450	550	-
500	600	180
600	700	270
700	800	-
800	900	527
900	1000	-
1000	1000	-
1200	1300	-



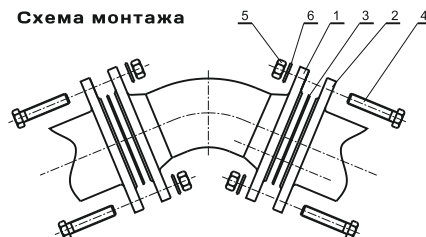
DN	L	Вес	L	Вес	L	Вес	L	Вес
[мм]	[мм]	[кг]	[мм]	[кг]	[мм]	[кг]	[мм]	[кг]
	11,15°		22,30°		30°		45°	
50	150	-	150	-	150	-	150	-
80	68	-	75	-	80	-	90	-
80	70	-	105	-	-	-	130	-
80	110	-	-	-	-	-	-	-
100	70	-	75	-	80	-	95	-
100	115	-	110	-	-	-	140	-
150	76	-	85	-	100	-	112	-
150	113	-	109	-	-	-	160	-
200	80	-	95	-	105	-	130	-
200	132	-	131	-	-	-	180	-
250	90	-	105	-	115	-	350	-
250	165	-	190	-	-	-	145	-
300	94	-	110	-	125	-	165	-
300	175	-	210	-	-	-	275	-
400	**100	-	**128	-	**155	-	**196	-
400	205	-	-	-	-	-	324	-
400	-	-	-	-	-	-	*350	-
500	-	-	**154	-	172	-	**230	-
500	-	-	*205	-	**176	-	**375	-
700	185	-	-	-	300	-	390	-
800	153	-	212	-	225	-	329	-
800	-	-	-	-	247	-	488	-
800	-	-	-	-	-	-	529	-
900	170	-	245	-	295	-	581	-
1000	176	-	250	-	324	-	428	-
1000	632	-	260	-	457	-	632	-
1200	200	-	280	-	350	-	460	-
1200	-	-	-	-	-	-	750	-

DN	L	Вес	L	Вес	L	Вес	L	Вес
[мм]	[мм]	[кг]	[мм]	[кг]	[мм]	[кг]	[мм]	[кг]
	11,25°		22,5°		30°		45°	
80	130	9	130	9	130	9	130	9,5
100	140	11,5	140	11,5	140	11,5	140	11
150	160	18,5	160	18,5	160	19	160	19
200	180	31,5	180	32	180	28	180	28
250	210	55	210	55	210	50	350	62
300	255	77	255	77	255	60	400	81



1- отвод, 2- фланец трубопровода, 3-уплотнение фланца 4-монтажные болты 5.-гайка 6.-шайба



1- отвод, 2- фланец трубопровода, 3-уплотнение фланца 4-монтажные болты 5.-гайка 6.-шайба

## Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.

**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

**Материалы изделия:**

<b>Корпус</b>	Высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
---------------	------------------------------------

**Применение:**

В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

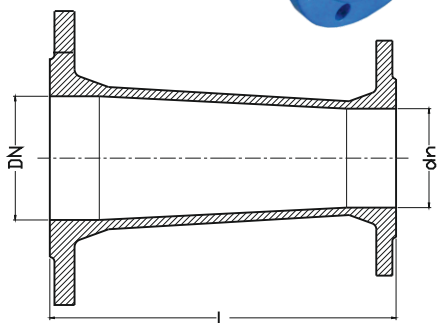
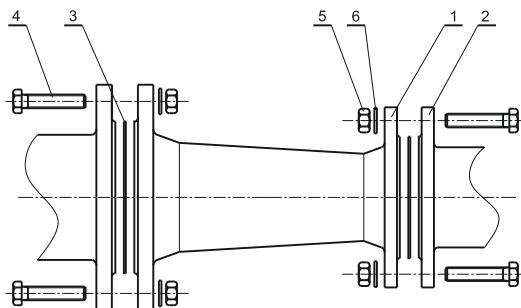
**Стандартное исполнение:**

Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



DN	d <sub>n</sub>	L	Вес
	[мм]		[кг]
50	40	150	5,9
65	50	200	6,9
80	40	200	8,0
	50	200	8,4
	65	200	8,8
100	50	200	9,4
	65	200	9,8
	80	200	10,2
125	80	200	14,0
150	50	200	14,2
	80	200	14,6
	80*	300*	16,5*
	100	200	14,8
200	50	300	22,2
	80	300	22,5
	100	300	27,0
	100*	300*	22,9*
250	150	300	23,7
	80	300	27,5
	100	300	28,4
	150*	300*	33,0*
300	200	300	29,5
	100	300	31,3
	150	300	36,7
	150	300	46,0
	200	300	51,0
350	250	300	50,0
	300	300	54,2

\* - по заказу

**Схема монтажа**

1.-переход, 2.-фланец трубопровода 3.-уплотнение фланца 4-монтажный болт  
5.-гайка 6.-шайба

**Монтаж и установка:**

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.

## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

## Материалы изделия:

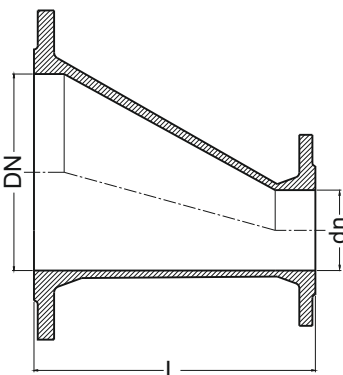
**Корпус** высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293

## Применение:

В сетях передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

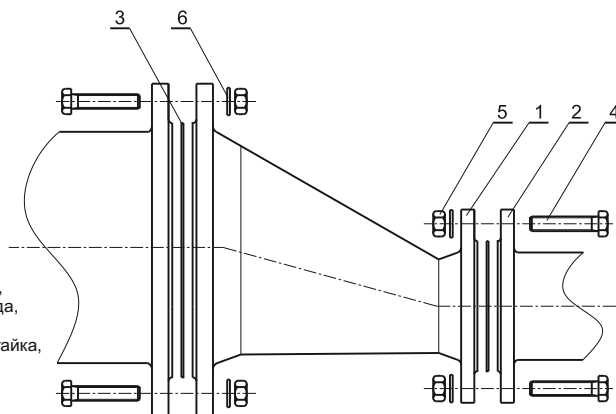
## Стандартное исполнение:

Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



DN	dn	L	Вес
	[мм]		[кг]
300	150	300	50
400	150	350	70
500	150	400	120
600	200	600	195

## Схема монтажа



1. переход фланцевый,
2. фланец трубопровода,
3. уплотнение фланца,
4. монтажный болт, 5. гайка,
6. шайба

## Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.



Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C

Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293
--------	------------------------------------

Применение:

В передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

Стандартное исполнение:

Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм



DN	L	Вес	DN	L	Вес
[мм]	[мм]	[кг]	[мм]	[мм]	[кг]
50	200	8,2	150	600	28,0
	300	8,6		700	32,0
	400	8,8		800	34,0
	500	9,0		1000	36,0
	1000	9,0		1000	36,0
80	100	7,5	200	100	20,0
	200	9,0		200	23,0
	300	10,0		300	27,0
	400	12,5		400	30,0
	500	13,0		500	33,0
	600	15,0	250	1000	50,0
	700	16,0		200	32,0
	800	18,0		300	36,0
	1000	22,0		500	46,0
	1000	22,0		1000	69,0
100	100	9,0	300	200	42,0
	200	12,0		300	48,0
	300	13,0		500	63,0
	400	14,0		1000	89,0
	500	16,0	400	500	87,0
	600	18,0		1000	155,0
	700	20,0		500	140,0
	800	22,0		1000	198,0
	1000	28,0		500	180,0
	1000	28,0		1000	250,0
150	100	15,0	800	500	265,0
	200	17,0		1000	412,0
	300	19,0		500	-
	400	20,0	1000	1000	-
	500	24,0		2000	-
	500	24,0		2000	-

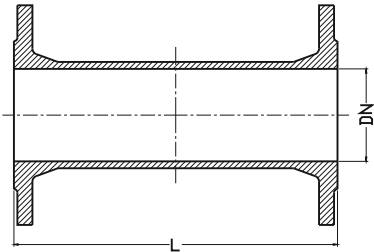
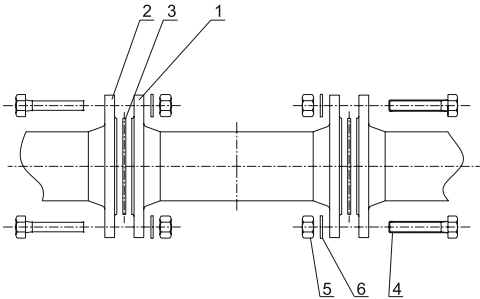


Схема монтажа



1.-фланцевый патрубок 2.-фланец трубопровода 3.-уплотнение  
фланца 4-монтажные болты 5.-гайка 6.-шайба

Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.



## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

Заглушка 9219 – фланцевая

## Материалы изделия:

Корпус	высокопрочный чугун ВЧ450 ГОСТ 7293
--------	-------------------------------------

## Применение:

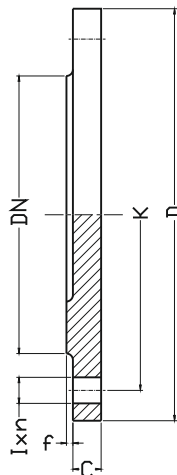
В передачи питьевой, технической воды и других химически нейтральных жидкостей

## Стандартное исполнение:

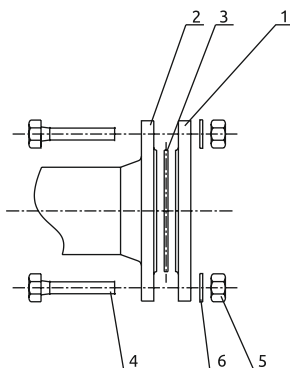
Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм

DN	D	PN16(PN10)			C	f	Вес
		K	I	n			
		[мм]		-	[мм]		[кг]
50	165	125	18	4	19	3	3
80	200	160	18	8(4)	19	3	4
100	220	180	18	8	19	3	4,5
150	285	240	22	8	19	3	8
200	340	295	22	12(8)	20	3	11
250	405	355(350)	26(22)	12	22	3	17
300	460	410(400)	26(22)	12	24,5	4	26
400	580	525(515)	30(28)	16	28	4	41
500	715	650(620)	34(28)	20	31,5	4	65
600	840	770(725)	36(31)	20	36	5	100
800	910	950	43(35)	24	43	5	207
1000	1255	1170(1160)	50(40)	28	50	5	360

## 9219



## Схема монтажа



1. заглушка
2. фланец трубопровода
3. уплотнение фланца
4. монтажные болты
5. гайка
6. шайба

## Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Присоединить фланец к фланцу трубопровода, через уплотнение, с помощью болтов. Обязательно использовать шайбы под головки болтов и гайки во избежание нарушения эпоксидного покрытия.

**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

**Конструктивные особенности:**

Фитинг предназначен для компенсации вибрации, смещений, несоосности и малых углов до 15°. При установке на трубопроводе дополнительные уплотнения фланцев не требуются. Все элементы защищены от коррозии. Изгиб, сдавливание, растягивание, смещение допустимы в пределах табличных параметров

**Типы комплектации:**

1. с контрольными (ограничительными) стержнями,
2. без контрольных (ограничительных) стержней - используется только при наличии неподвижных опор под трубопроводом рядом с виброкомпенсатором

**Материалы изделия:**

Корпус	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097

**Применение:**

Для сетей передачи питьевой и технической воды, насосные станции

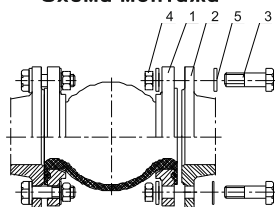
**Стандартное исполнение:**

1. PN10, PN16, 70°C, EPDM, с контрольными (ограничительными) стержнями,
  2. PN10, PN16, 70°C, EPDM, без контрольных (ограничительных) стержней
- Другие исполнения по запросу

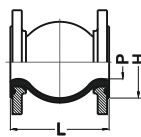
**Внимание!** Для защиты от превышения допустимых параметров работы виброкомпенсатора (сдвиг, сдавливание, растягивание), необходимо применять контрольные (ограничительные) стержни

**Не допускается** одновременная работа виброкомпенсатора на сдвиг и растяжение

Виброкомпенсаторы и контрольные стержни не предназначены для компенсации неточностей при установке трубопровода, например: смещение по центру фланцев

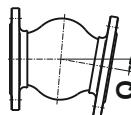
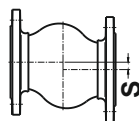
**Схема монтажа**

1. виброкомпенсатор фланцевый,
2. фланец трубопровода,
3. монтажные болты, 4. гайка, 5. шайба



Сдавливание

Растягивание



DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L +/- 5	95	95	105	115	130	135	170	180	205	240	260	265	265	265	265	265
H	69	69	85	106	116	150	180	209	260	320	367	408	472	522	570	690
P	40	40	52	68	76	103	128	152	194	250	300	320	372	415	454	580
Сдавливание	9	10	10	13	15	19	19	20	25	25	25	25	25	25	25	25
Растягивание	6	6	7	7	8	10	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16
Смещение наискось [S]	9	9	10	11	12	13	13	14	22	22	22	22	22	22	22	22
Смещение под углом [Q]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Вес	3,0	3,57	4,11	5,13	6,23	6,98	9,64	12,4	17,3	22,7	29,15	38,9	48	55,4	66	73

**Монтаж и установка:**

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Очистить присоединительные фланцы от грязи и коррозии. Смазать техническим вазелином уплотняющие части изделия. Вставить виброкомпенсатор и прикрутить с двух сторон. Затянуть болты по нормам. Не допускается скручивание гибкого элемента. При монтаже виброкомпенсатора должно быть предусмотрено устройство неподвижных опор под трубопровод в непосредственной близости от виброкомпенсатора. Если есть вероятность превышения параметров компенсации необходима установка контрольных (ограничительных) стержней. Не допускается использование виброкомпенсатора в качестве опорной конструкции и для компенсации линейного удлинения полимерных труб.

# Отвод фланец-раструб для труб из ПЭ и ПВХ-О

9232

## Технические параметры:

Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 40°C

## Конструктивные особенности:

Кольцо FORSHEDA обеспечивает герметичность соединения  
Конусное, латунное, расщепленное кольцо с насечками фиксирует ПЭ, ПВХ-О и другие полимерные трубы в подставке  
Все элементы защищены от коррозии

## Материалы изделия:

Корпус и фланец прижимной	высокопрочный чугун ВЧ50 ГОСТ 7293, покрытие эпоксидно-порошковое RAL 5005 250 мкм
Кольцо конусное	латунь LC59-2 ГОСТ 15527
Кольцо FORSHEDA 575	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097
Болты и шайбы	нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632



## Применение:

Механическое соединение подставки ПГ с трубами из ПЭ, ПВХ-О и других полимерных материалов

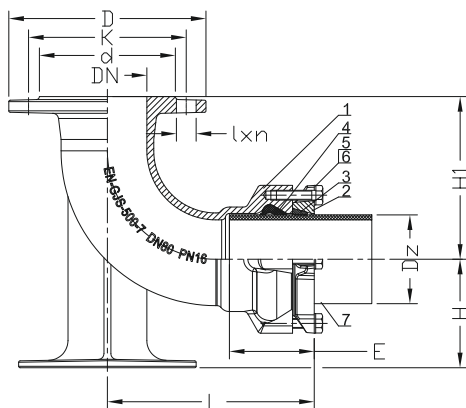
## Стандартное исполнение:

PN16, 40°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,  
Другие исполнения по запросу

**Внимание!** Для тонкостенных труб из ПВХ рекомендуется использовать армирующие втулки, чтобы избежать деформации трубы

DN	D <sub>z</sub>	D	K	d	I x n	H <sub>1</sub>	H	L	E	Вес
[мм]										[кг]
80	90	200	160	138	18x8(4)*	165	110	212	86	10,7

## Схема монтажа



№	Деталь
1	Корпус
2	Фланец прижимной
3	Кольцо конусное
4	Кольцо FORSHEDA 575
5	Болт
6	Шайба
7	Труба ПЭ или ПВХ-О

## Монтаж и установка:

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж для установки ПГ возможен только фланцем вверх, при использовании подставки как угла 90° в любом положении. При установке ПГ на фланец подставки, обязательно использовать уплотнения соответствующего диаметра. Снять фаску с трубы, примерно 30°. Отметить на трубе посадочный размер. Смазать техническим вазелином резиновые уплотнения. Ослабить болты на прижимном фланце. Вставить до упора трубу в подставку (контроль метка). Затянуть болты прижимного фланца до упора.

## Материалы изделия:

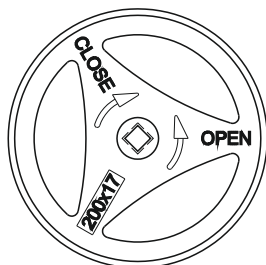
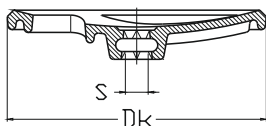
Корпус	серый чугун СЧ25 ГОСТ1412; Dk450-630 - сталь Ст2сп ГОСТ 380, покрытие эпоксидно-порошковое 250 мкм
Болт, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081

## Применение:

Управление запорной арматурой

## Стандартное исполнение:

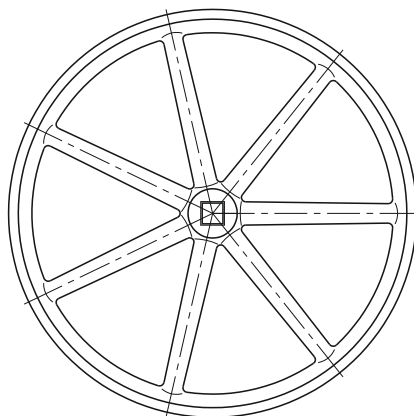
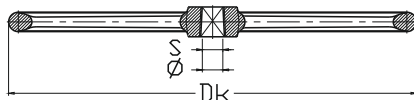
Эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, болт и шайба в комплекте



Dk 160-320



Рис. тип 9301 320x24



Dk 450-630

ТИП штурвала	ТИП 2111 DN	Dk	□S / Ø	Вес
		[мм]		[кг]
9301	20, 25, 32	160	12	0,9
	40, 50	200	14	1,3
	65, 80	200	17	1,6
		250	17	2,7
	100, 125, 150	250	19	2,7
		320	19	4,7
	200	320	24	4,7
9351	250, 300, 350	320	27	4,8
		450*	24	3,2
		630*	24	3,8
		630*	27	3,7
	400	630*	32	3,6
	500, 600	630*	36	3,6
		630*	Ø30	3,8

\* - изготовлено из стали Ст2сп

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.

**Технические параметры:**

Рабочее давление: PN10, PN16 бар

Максимальная температура: 70°C

**Конструктивные особенности:**

Все элементы защищены от коррозии

**Материалы изделия:**

Фланец	высокопрочный чугун ВЧ40 ГОСТ 7293 или сталь Ст3сп ГОСТ 380
Уплотнение	износоустойчивый эластомер EPDM ГОСТ ISO 4097 или NBR ГОСТ Р 54556
Шпилька, гайка, шайба	сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081 или нержавеющая сталь 08X18H10 ГОСТ 5632

**Применение:**

Для установки и демонтажа арматуры в сетях передачи питьевой, технической воды, прочих нейтральных жидкостей

**Стандартное исполнение:**

PN16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм,

Другие исполнения по запросу

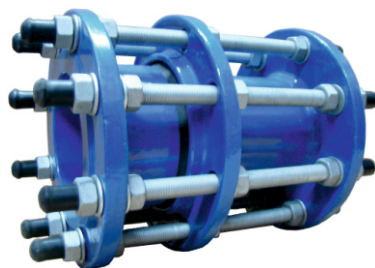
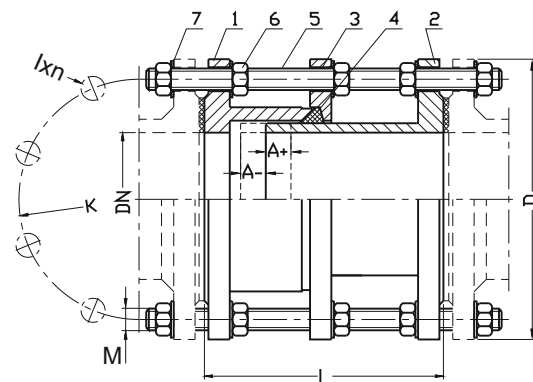
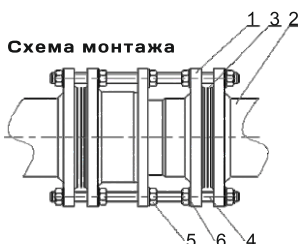


фото DN80



№	Деталь
1	Фланец
2	Фланец
3	Фланец
4	Уплотнение
5	Шпилька
6	Гайка
7	Шайба

Схема монтажа



1.- монтажная вставка, 2.- фланец трубопровода  
3.- уплотнение фланца, 4.- шпилька 5.- гайка  
6.- шайба.

DN	L**	A+/A-*	D	K	I x n	M	Вес
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм x шт]	[мм]	[кг]
PN16(PN10)							
32	180	25	140	100	19x4	16	7,5
40	180	25	150	110	19x4	16	9,5
50	180	25	165	125	19x4	16	11
65	180	25	185	145	19x4	16	13
80	200	25	200	160	19x8	16	17
100	200	25	220	180	19x8	16	21
125	200	25	250	210	19x8	16	26
150	200	25	285	240	23x8	20	35
175	220	25	315	270	23x8	20	44
200	220	25	340	295	23x12(8)	20	49
250	220	25	395	355/350	28(23)x12	24/20	65
300	220	25	445	410/400	28(23)x12	24/20	73
350	230	25	505	470/460	28(23)x16	24/20	97
400	230	25	565	525/515	31(28)x16	27/24	125
450	250	25	615	585/565	31(28)x20	27/24	140
500	260	25	670	650/620	34(28)x20	30/24	162
550	260	25	730	---/675	37(31)x20	33/27	195
600	260	25	780	770/725	37(31)x20	33/27	205
650	260	25	835	---/780	37(31)x24	33/27	237
700	260	25	895	---/840	37(31)x24	33/27	260
800	290	25	1015	---/950	41(34)x24	36/30	355
900	290	25	1115	---/1050	41(34)x28	36/30	408
1000	290	25	1230	1170/1160	44(37)x28	42/33	450
1100	300	25	1340	---/1270	44(37)x32	42/33	585
1200	320	25	1455	1390/1380	50(41)x32	48/36	750
1300	340	25	1575	---/1490	50(44)x32	48/39	912
1400	360	25	1675	---/1590	50(44)x36	48/39	1035
1500	380	25	1785	---/1700	50(44)x36	48/39	1162
1600	390	25	1915	---/1820	57(50)x40	52/45	1520
1800	400	25	2115	---/2020	57(50)x44	52/45	1830
2000	410	25	2325	---/2230	62(50)x48	60/45	2280
2200	430	25	2550	---/2440	---(57)x52	---/52	2790
2400	440	25	2760	---/2650	---(57)x56	---/52	3510

A+/A-\* - диапазон изменений строительной длины (L) в обе стороны - +25/-25;

L\*\* - среднее значение строительной длины.

**Монтаж и установка:**

Перед монтажом проверить соответствие параметров поставленных изделий, при необходимости промыть водой. Монтаж возможен в любом положении. Смазать уплотнение раструба техническим вазелином. Ослабить гайки, крепящие подвижной фланец 3. Ослабить гайки 6 и свести фланцы 1 и 2 в максимально близкое положение. Присоединить необходимый элемент фланцем к фланцу, через уплотнение, с помощью гаек. Развести с помощью гаек 6 фланцы 1 и 2 для уплотнения зазоров между фланцами, присоединенных элементов. Подтянуть с помощью гайки фланец 3 для исключения протечек. Обязательно использовать, под головки болтов и гайки, шайбы во избежание нарушения эпоксидного покрытия.

# Коверы и опорные плиты

## Коверы полимерные PEHD

### Технические параметры:

Максимальная температура: от - 50°C до +70°C

Статическая нагрузка на корпус: из PEHD – 10 тонн, из чугуна – 25 тонн

### Конструктивные особенности:

Небольшой вес облегчает монтаж

Корпус не подвержен коррозии, что увеличивает срок службы и не требует консервации

В конструкции крышки есть «ухо» для упрощения открывания

### Материалы изделия:

Корпус: пластмасса PEHD или серый чугун покрытый битумным лаком

Крышка: серый чугун покрытый битумным лаком

Опорные плиты: пластмасса PEHD

### Применение:

Ковер применяется при обустройстве бесколдезной установки на различных сетях и обеспечивает доступ:

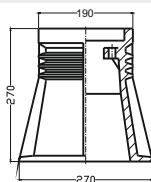
- к головке штока арматуры установленной в земле

- к резьбовому подключению пожарного гидранта для установки пожарного стендера или для проведения ревизии запорного элемента

Опорные плиты являются установочными элементами для коверов и обеспечивают их центровку

### Ковер для задвижек и затворов

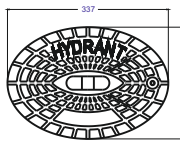
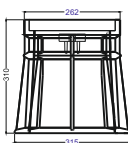
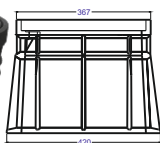
### 9501-PEHD-GJL



Материал	Корпус PEHD
	Крышка - серый чугун
Вес	4,0 [кг]
Другие	Размеры согласно DIN 4056
	Маркировка на крышке W, PN-M-74081:1998

### Ковер для гидрантов

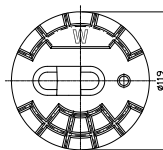
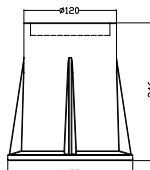
### 9502-PEHD-GJL



Материал	Корпус PEHD
	Крышка - серый чугун
Вес	10 [кг]
Другие	Размеры согласно DIN 4055
	Маркировка на крышке гидрантов - "HYDRANT", согласно PN-M-74082:1998

### Ковер для вентиля

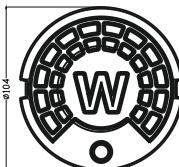
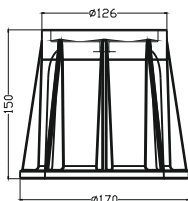
### 9503-PEHD-GJL



Материал	Корпус PEHD
	Крышка - серый чугун
Вес	2,5 [кг]
Другие	Размеры согласно DIN 4057
	Маркировка на крышке W

### Ковер для вентиля

### 9504-PEHD-GJL

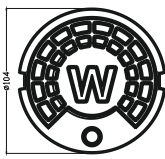
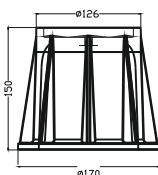


Материал	Корпус PEHD
	Крышка - серый чугун
Вес	2,0 [кг]
Другие	Маркировка на крышке

# Коверы и опорные плиты

## Ковер для вентилей

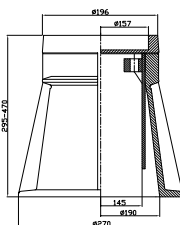
9504-PEHD-PEHD



Материал	Корпус PEHD
	Крышка - PEHD
Вес	1,5 [кг]
Другие	Маркировка на крышке W

## Ковер для задвижек и затворов с регулировкой высоты

9509-PEHD-GJL



Материал	Корпус - PEHD
	Крышка - серый чугун
Вес	7,9 [кг]
Другие	Размеры согласно DIN 4056
	Маркировка на крышке W

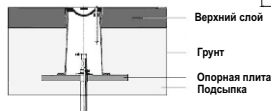
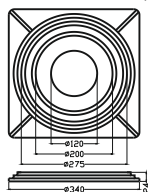
## Опорная плита:

9521-PEHD

9522-PEHD

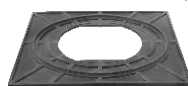
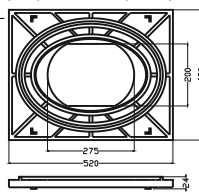
Для ковров (задвижек и вентилей):

9501-PEHD-GJL  
9501-GJL-GJL  
9503-PEHD-GJL  
9504-PEHD-PEHD  
9504-PEHD-GJL  
9504-GJL-GJL  
9505-PEHD-GJL  
9506-PEHD-GJL  
9506-GJL-GJL  
9507-PEHD-GJL  
9509-PEHD-GJL



Для ковров (гидранта пожарного):

9502-PEHD-GJL  
9510-GJL-GJL

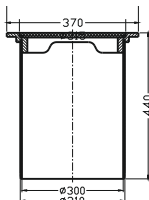


## Монтаж и установка:

Вывернуть дно траншеи, устранить большие и острые камни. Подготовить слой подсыпки из песка толщиной 5 см. Установить опорную плиту под соответствующий тип ковра. Постепенно обсыпать и уплотнять грунт вокруг ковра до беззасадочного состояния. Снаружи уложить уплотняющий слой, бетон, асфальт, др.

## Ковер для вантуза 7080

9806-PEHD-GJL



Назначение	Проведение ревизий бесколодезного вантуза 7080
	Корпус - ПВХ
Материал	Крышка - серый чугун
	Болт, гайка, шайба - сталь Fe/Zn5 ГОСТ ISO 2081

## Монтаж и установка:

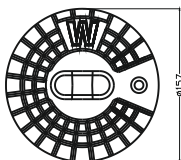
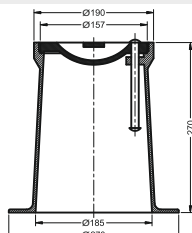
Ковер ставится на бетонную плиту. И далее делается дорожное или тротуарное покрытие. При выходы в газон необходимо смонтировать отсыпку с армированием. Пояснения по монтажу стр. 104, эскизы стр. 105



## Коверы чугунные

Ковер для задвижек и затворов

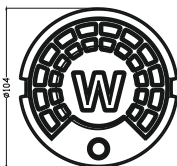
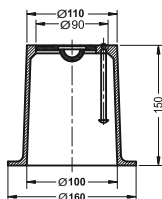
9501-GJL-GJL



Материал	Корпус - серый чугун
	Крышка - серый чугун / ковкий чугун
Вес	10,0 [кг]
Другие	Размеры согласно DIN 4056
	Маркировка на крышке W, PN-M-74081:1998

Ковер для вентилей

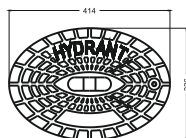
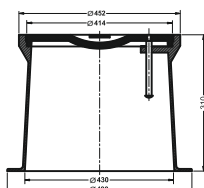
9504-GJL-GJL



Материал	Корпус - серый чугун
	Крышка - серый чугун / ковкий чугун
Вес	6,0 [кг]
Другие	Маркировка на крышке W, PN-M-74081:1998

Ковер для гидрантов

9510-GJL-GJL

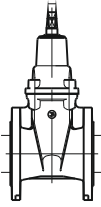
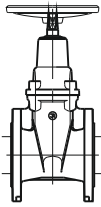
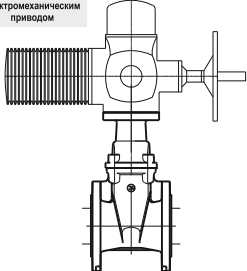
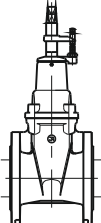
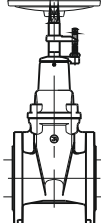
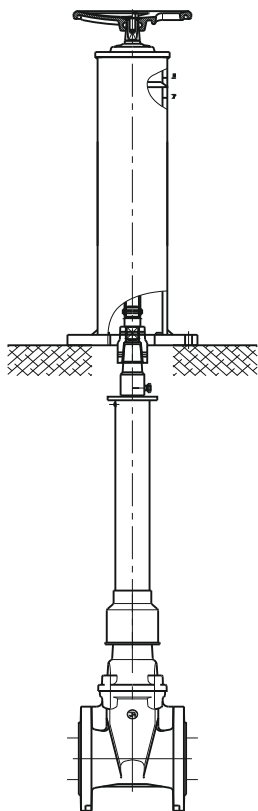
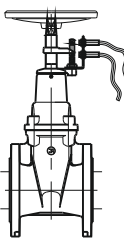
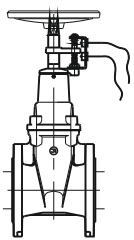
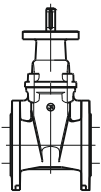
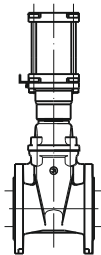


Материал	Корпус - серый чугун
	Крышка - серый чугун / ковкий чугун
Вес	30,0 [кг]
Другие	Размеры согласно DIN 4055
	Маркировка на крышке гидрантов - "HYDRANT", согласно PN-M-74082:1998

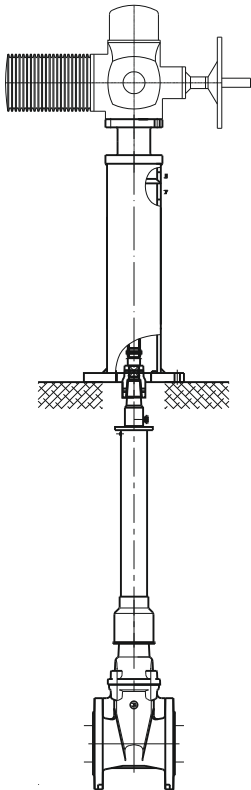
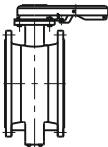
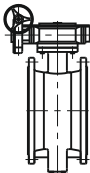
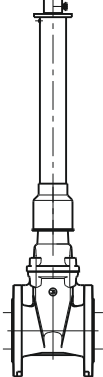
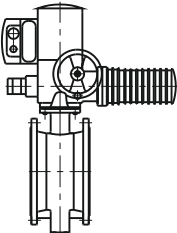
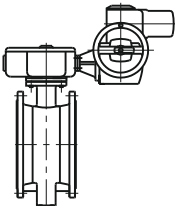
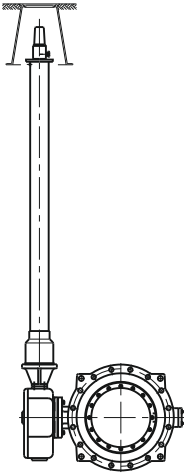
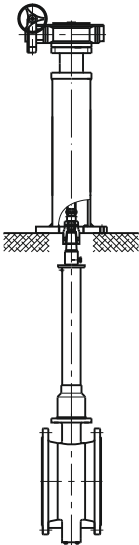
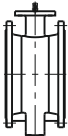
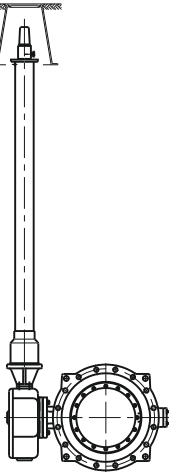
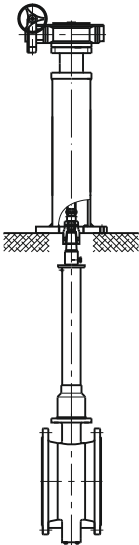
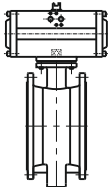
### Монтаж:

При наличии регламента по установке арматуры бесколодезным методом у местного предприятия ВК – пользоваться им;  
Монтаж ковера приведен на примере установки задвижки.  
Установка ковера для пожарного гидранта аналогична. Подробное описание монтажа см. в Регламенте по монтажу.

# Управление арматурой

<p>Задвижка без штурвала</p> 	<p>Задвижка со штурвалом</p> 	<p>Задвижка управляемая электромеханическим приводом</p> 
<p>Задвижка с индикатором положения без штурвала</p> 	<p>Задвижка с индикатором положения со штурвалом</p> 	<p>Задвижка управляемая штурвалом установленном на стойке (ноз. 9113) посредством штока (ноз. 9010, 9011). Для монтажа без устройства колодца</p> 
<p>Задвижка с индикатором положения и индуктивными датчиками со штурвалом</p> 	<p>Задвижка с индикатором положения и электромеханическими датчиками со штурвалом</p> 	
<p>Задвижка под привод</p> 	<p>Задвижка управляемая пневмоприводом</p> 	

# Управление арматурой

<p>Задвижка управляемая электромеханическим приводом установленным на стойке (поз. 9114) посредством штока (поз. 9010, 9011). Для монтажа без устройства колодца</p> 	<p>Затвор с рычагом</p> 	<p>Затвор с редуктором управляемый штурвалом</p> 
	<p>Затвор управляемый электромеханическим приводом</p> 	<p>Затвор с редуктором управляемый электромеханическим приводом</p> 
	<p>Затвор с редуктором, управляемый ключом (поз. 9015) через ковер (поз. 9501), опорную плиту (поз. 9521) и шток (поз. 9010, 9011). Для монтажа без устройства колодца</p> 	<p>Затвор управляемый штурвалом через редуктор установленный на стойке (поз. 9114) посредством штока (поз. 9010, 9011). Для монтажа без устройства колодца</p> 
<p>Затвор без привода</p> 		
<p>Затвор управляемый пневмоприводом</p> 		



GPS

N 49° 44' 11" / E 21° 22' 56"



[www.jafar-rus.ru](http://www.jafar-rus.ru)

ИЗДАНО 05.2021