Библиотека СОК

IMPPUMPS®
Intelligent Motor Pumps

75 YEARS



КАТАЛОГ 2024/2025

NMT НАСОСЫ

Энергоэффективные циркуляционные насосы с мокрым ротором для систем отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования

NMT NEW MOTOR TECHNOLOGY

ErP Ready NewMotorTechnolgy

www.imp-pumps.ru
www.imp-pump.ru



Завод IMP PUMPS в г. Коменда













О КОМПАНИИ

Компания IMP PUMPS (Словения) является производителем насосного оборудования более 75 лет. Производство компании расположено в городах Коменда и Метлика.

ООО «ИМП ПАМПС РУС» — это представительство завода IMP PUMPS, которое осуществляет поставку оборудования на Российский рынок и его сервисное обслуживание.

Основное направление производства IMP PUMPS — циркуляционные насосы для систем отопления, горячего водоснабжения, вентиляции, охлаждения и кондиционирования. Линейка насосов представлена энергоэффективными и стандартными, резьбовыми и фланцевыми, одиночными и сдвоенными насосами, насосами с корпусом из чугуна с катафорезным покрытием и нержавеющей стали/бронзы, с мокрым и сухим ротором, а также многоступенчатыми насосами.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С IMP PUMPS

- Надежное и энергоэффективное насосное оборудование для различных областей применения.
- Производство компании IMP PUMPS находится в Словении, что обеспечивает оптимальные сроки поставки.
- Онлайн программа подбора оборудования IMP PUMPS в открытом доступе.
- Техническая поддержка на стадиях проектирования, монтажа и эксплуатации оборудования.
- Компания IMP PUMPS имеет развитую сеть партнеров на всей территории России.



Содержание

Серия **NMT(D) PLUS** 4

Серия **NMT MINI** 25

Серия **NMT(D) SMART II** 62

Серия **NMT(D) MAX II** 83

Коммуникационные модули 126

Схемы электрического подключения 127

Расшифровка обозначений 129

Сервис 130

ДИРЕКТИВА ErP

Директива ErP 2009/125/EC об энергопотребляющей продукции преследует цель сократить потребление энергоресурсов в соответствии с требованиями к охране окружающей среды.

В Европейском союзе требования этой директивы в отношении циркуляционных насосов начали действовать в 2013 году.

В течение семи лет директива полностью вступит в силу в три этапа:

- На первом этапе с 01 августа 2015 года максимальный индекс энергоэффективности циркуляционного насоса не должен превышать 0.23 – Часть 2.
- На втором этапе с 01 января 2020 года максимальный индекс энергоэффективности циркуляционного насоса не должен превышать 0.23 – Часть 2 в том числе насосы, которые были заменены в системах отопления, вентиляции и кондиционирования.
- На третьем этапе индекс энергоэффективности не должен превышать < 0.15 – Часть 2.

Компания «IMP PUMPS» соблюдает требования по охране окружающей в соответствии с директивой ERP, предлагая современные энергоэффективные насосы по доступным ценам.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ВСЯ ПРОДУКЦИЯ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ.

ПРИ УТИЛИЗАЦИИ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ДЕЙСТВУЮЩИЕ В СТРАНЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПРИРОДООХРАННОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ВСЕМ МОДЕЛЯМ НАСОСОВ И ИХ ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРЕДСТАВЛЕНА НА САЙТЕ WWW.IMP-PUMPS.RU.

КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК И ПОРЯДОК РАСЧЁТОВ СОГЛАСОВЫВАЮТСЯ С ГЕНЕРАЛЬНОЙ ШТАБ-КВАРТИРОЙ КОМПАНИИ «IMP PUMPS» И В ОФИЦИАЛЬНЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВАХ КОМПАНИИ «IMP PUMPS», ПЕРЕЧЕНЬ КОТОРЫХ ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ WWW.IMP-PUMPS.RU.

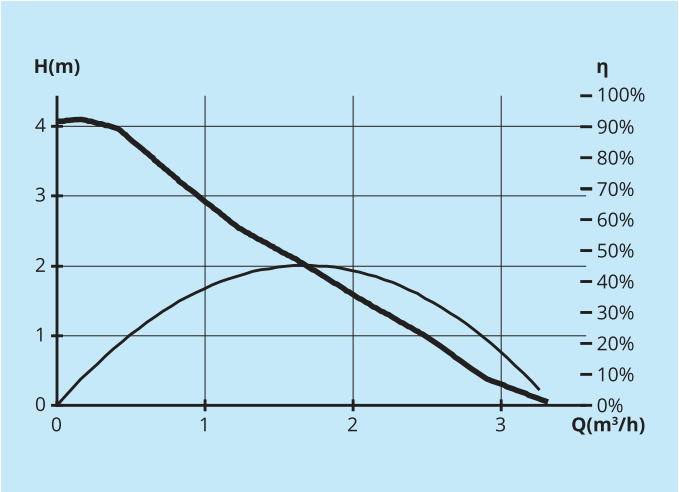
ВСЕ ИЛЛЮСТРАЦИИ В КАТАЛОГЕ ПРИВЕДЕНЫ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ НАГЛЯДНОСТИ.

КОМПАНИЯ «IMP PUMPS» НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ОПЕЧАТКИ В КАТАЛОГАХ, БРОШЮРАХ И ДРУГИХ ИЗДАНИЯХ, А ТАКЖЕ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЕЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОПОВЕЩЕНИЯ.

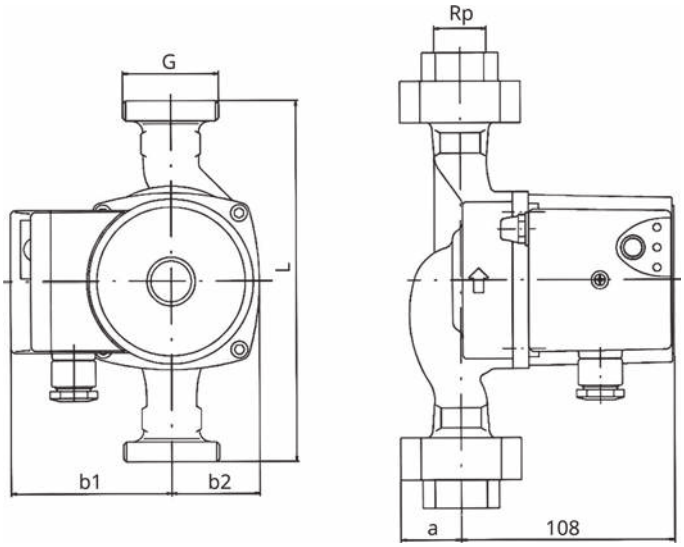
Обзор серии	NMT PLUS / NMT PLUS ER / NMT PLUS PWM S/H	NMTD PLUS / NMTD PLUS ER
		
Применение	Системы отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования.	Системы отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования.
Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором, резьбовым соединением, электронно-коммутируемым электро-двигателем, устойчивым к токам блокировки и встроенным электронным регулированием частоты вращения.	Сдвоенный циркуляционный насос с мокрым ротором, резьбовым соединением, электронно-коммутируемым электродвигателем, устойчивым к токам блокировки и встроенным электронным регулированием частоты вращения.
Qmax	4,5 м³/час	4,5 м³/час
Hmax	8,5 м	8,5 м
Особенности, преимущества продукции	• Использование в циркуляционных системах при температурах теплоносителя от –10 °C до +110 °C. • Высокоэффективный электронно-коммутируемый электродвигатель. • Упрощенный электромонтаж благодаря съемному кабельному вводу клеммной коробки. • Высокий пусковой момент. • 6 режимов работы (3 режима Δp-v и 3 режима с постоянной частотой). • Простота выбора режима работы в зависимости от типа системы.	• Дополнительные функции: Версия ER — аналоговый вход 0–10 В; Версия PWM S/PWM H — входной сигнал PWM S/PWM H. • Сдвоенные насосы, используемые в режиме работы одного насоса и в режиме параллельной работы двух насосов. • Повышенная надежность в режиме работы одного насоса, благодаря наличию постоянно готового к работе резервного агрегата. • Корпус насоса с катафорезным покрытием обеспечивает дополнительную защиту от коррозии.
Дополнительная информация	Каталог на www.imp-pumps.ru	Каталог на www.imp-pumps.ru

Характеристики

NMT PLUS 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



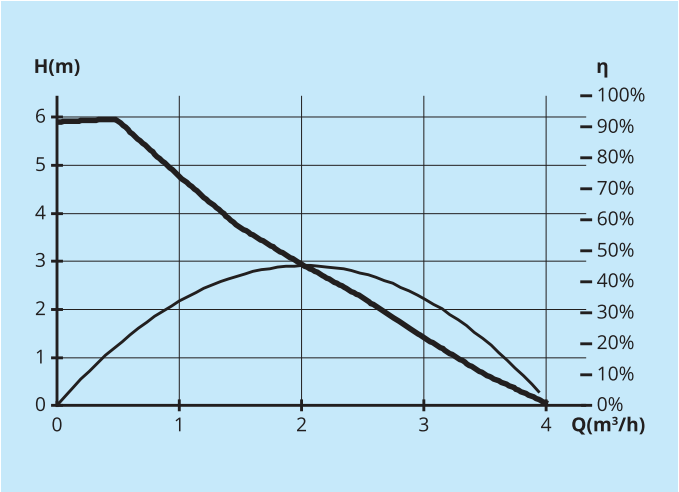
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 21 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

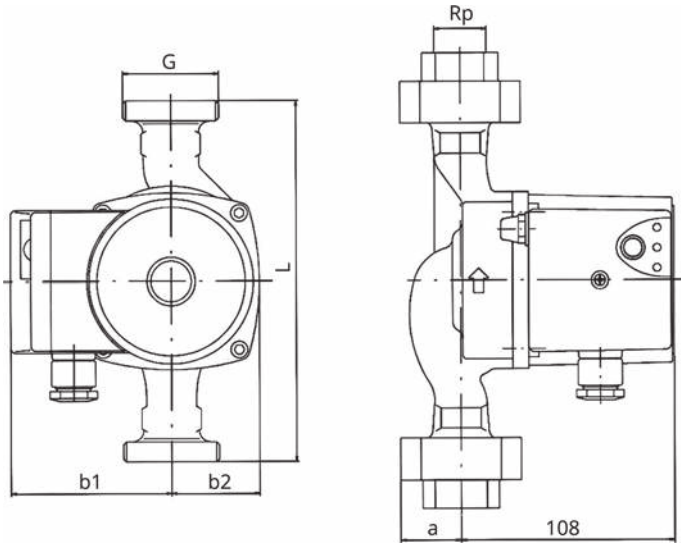
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS 15/40-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,0	979523951
NMT PLUS 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,1	975523841
NMT PLUS 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,2	979523842
NMT PLUS 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,15	2,3	979523849
NMT PLUS 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,16	2,4	979523850
NMT PLUS 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,15	2,5	979523851

Характеристики

NMT PLUS 15/60, 20/60, 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



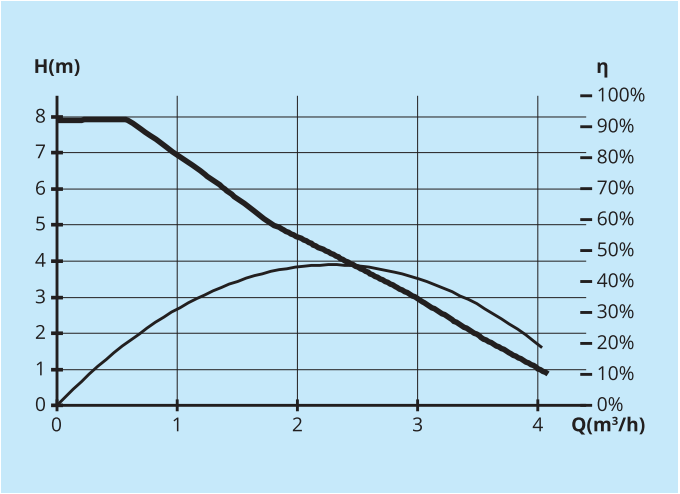
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4100 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 36 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

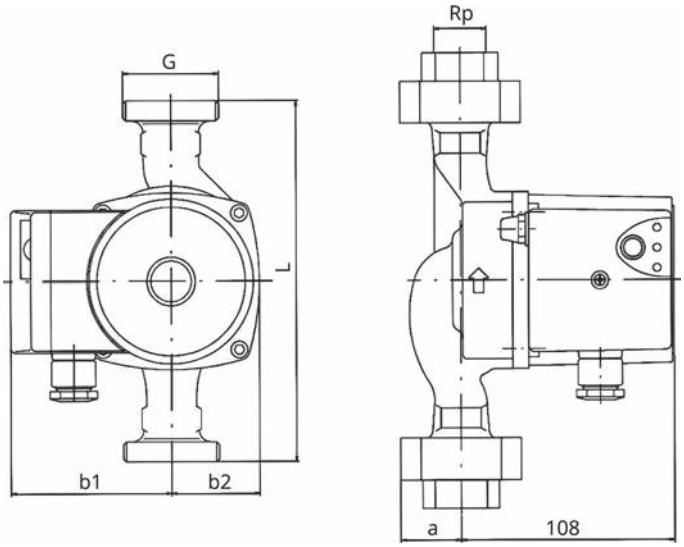
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS 15/60-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,19	2,0	979523843
NMT PLUS 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,18	2,1	979523844
NMT PLUS 26/60-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,18	2,2	979523845
NMT PLUS 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,17	2,3	979523852
NMT PLUS 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,17	2,4	979523853
NMT PLUS 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,17	2,5	979523854

Характеристики

NMT PLUS 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



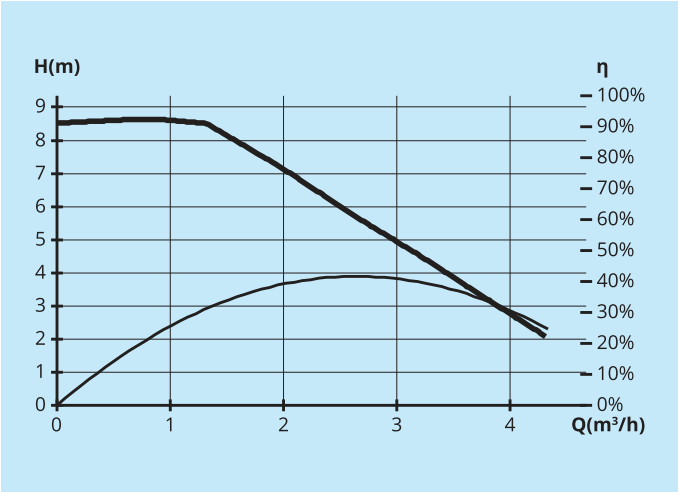
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 57 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

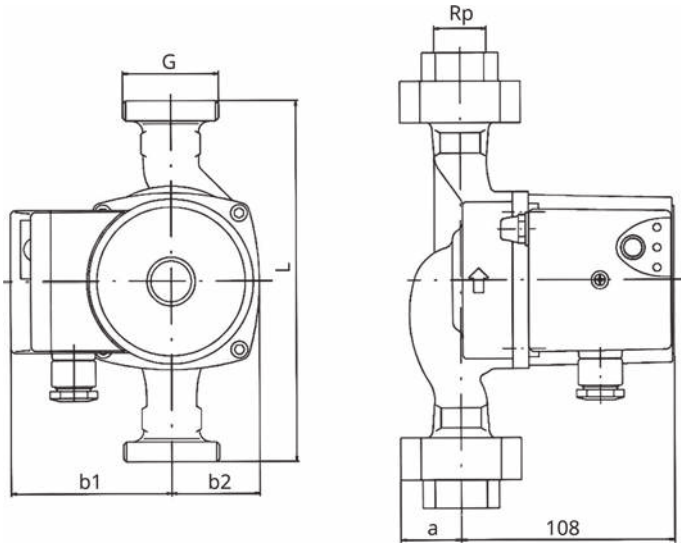
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS 15/80-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,0	979523846
NMT PLUS 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,1	979523847
NMT PLUS 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,2	979523848
NMT PLUS 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,19	2,3	979523855
NMT PLUS 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,20	2,4	979523856
NMT PLUS 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,19	2,5	979523857

Характеристики

NMT PLUS 15/90, 20/90, 25/90, 32/90



Габаритный чертеж



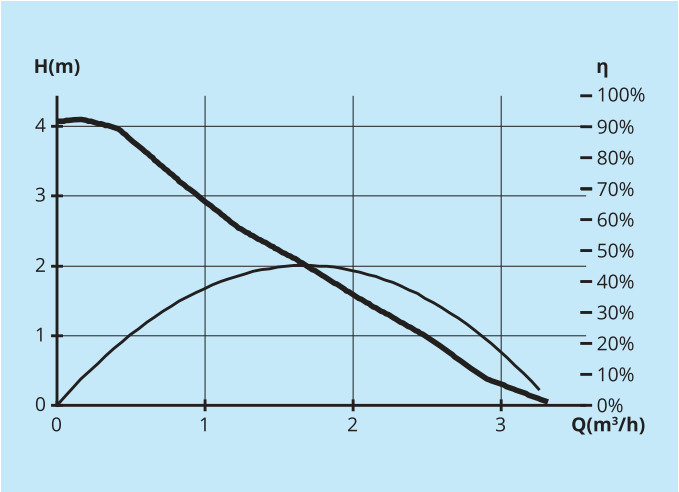
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 100 Вт
Потребление тока I	макс. 0,8 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

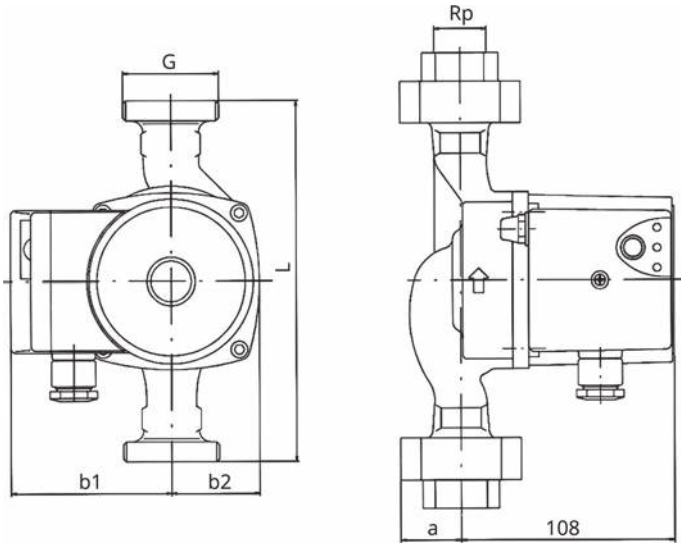
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS 15/90-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,0	979525232
NMT PLUS 20/90-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,1	979525233
NMT PLUS 25/90-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,2	979525234
NMT PLUS 20/90-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,23	2,3	979525235
NMT PLUS 25/90-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,23	2,4	979525062
NMT PLUS 32/90-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,23	2,5	979525236

Характеристики

NMT PLUS ER 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



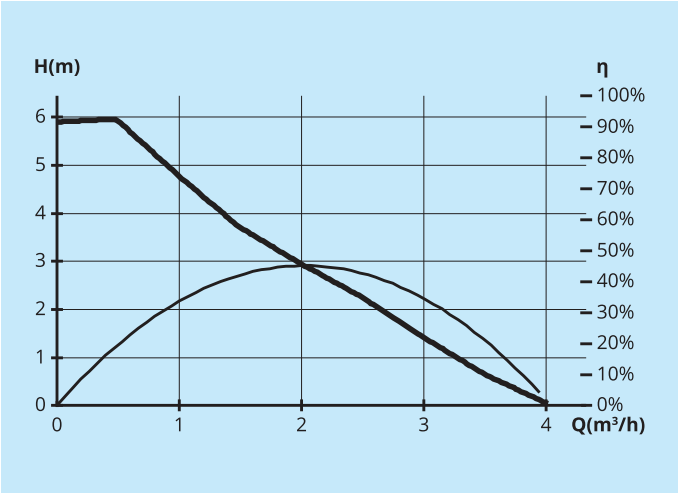
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 21 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

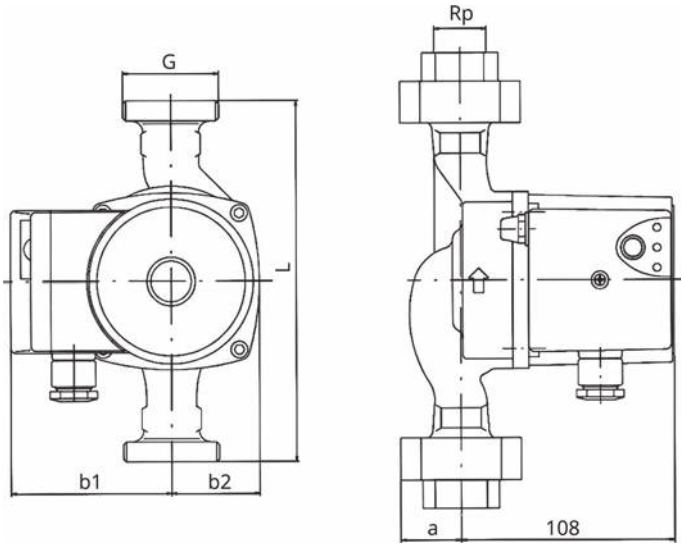
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS ER 15/40-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,0	979523870
NMT PLUS ER 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,1	979523871
NMT PLUS ER 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,2	979523872
NMT PLUS ER 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,16	2,3	979523879
NMT PLUS ER 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,16	2,4	979523880
NMT PLUS ER 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,17	2,5	979523881

Характеристики

NMT PLUS ER 15/60, 20/60, 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



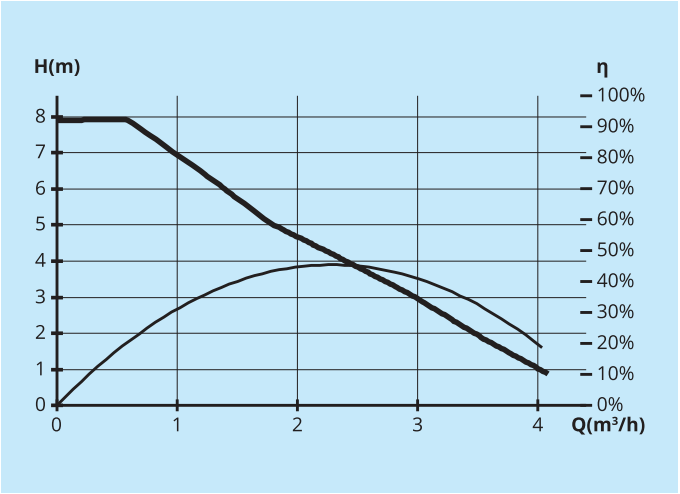
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4100 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 36 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

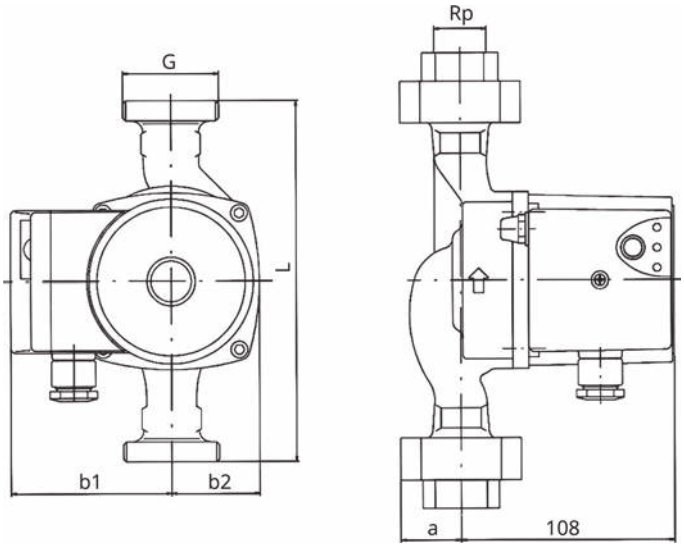
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS ER 15/60-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,19	2,0	979523873
NMT PLUS ER 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,18	2,1	979523874
NMT PLUS ER 25/60-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,18	2,2	979523875
NMT PLUS ER 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,17	2,3	979523882
NMT PLUS ER 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,17	2,4	979523853
NMT PLUS ER 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,17	2,5	979523884

Характеристики

NMT PLUS ER 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



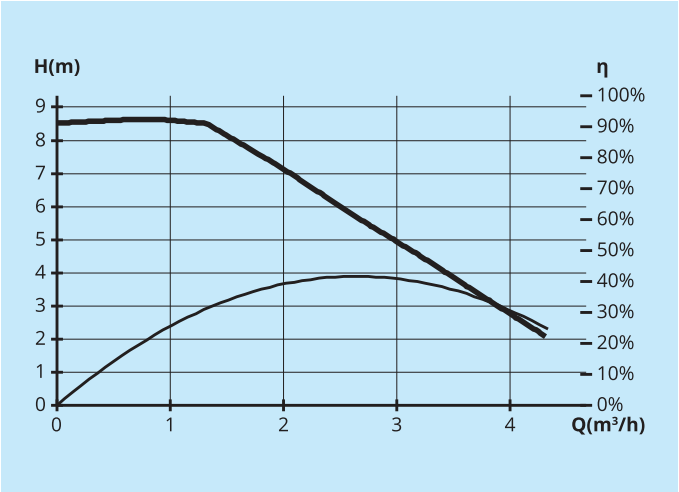
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 57 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

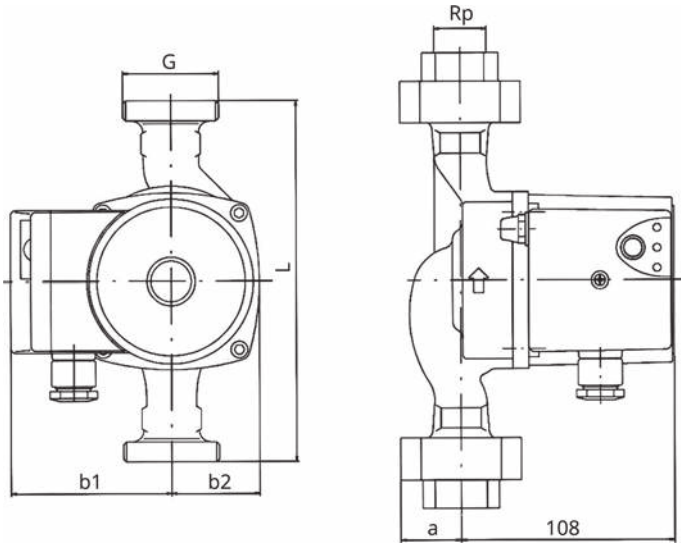
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS ER 15/80-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,0	979523876
NMT PLUS ER 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,1	979523877
NMT PLUS ER 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,2	979523878
NMT PLUS ER 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,20	2,3	979523885
NMT PLUS ER 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,20	2,4	979523886
NMT PLUS ER 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,20	2,5	979523887

Характеристики

NMT PLUS ER 15/90, 20/90, 25/90, 32/90



Габаритный чертеж



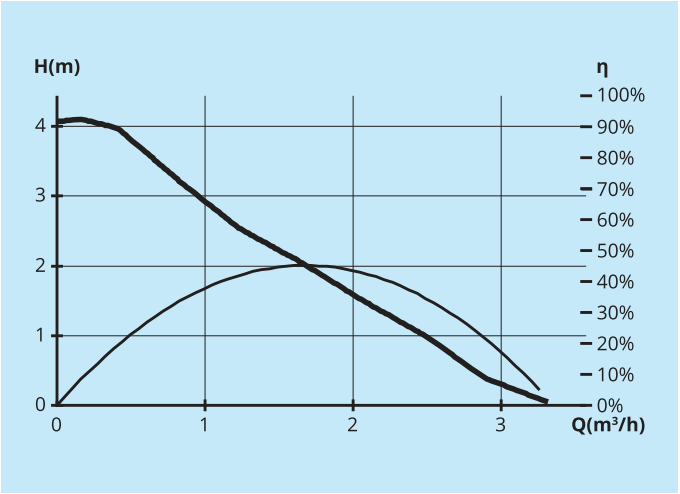
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 100 Вт
Потребление тока I	макс. 0,8 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

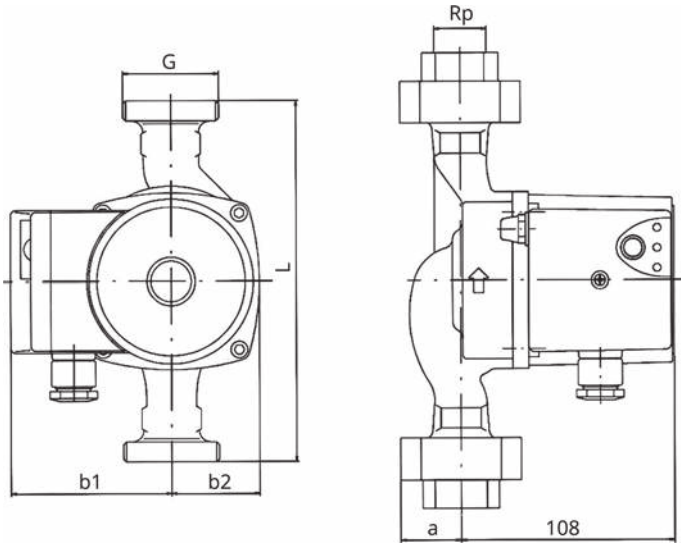
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS ER 15/90-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,0	979525239
NMT PLUS ER 20/90-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,1	979525240
NMT PLUS ER 25/90-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,2	979525241
NMT PLUS ER 20/90-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,23	2,3	979525242
NMT PLUS ER 25/90-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,23	2,4	979525021
NMT PLUS ER 32/90-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,23	2,5	979525027

Характеристики

NMT PLUS PWM H 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



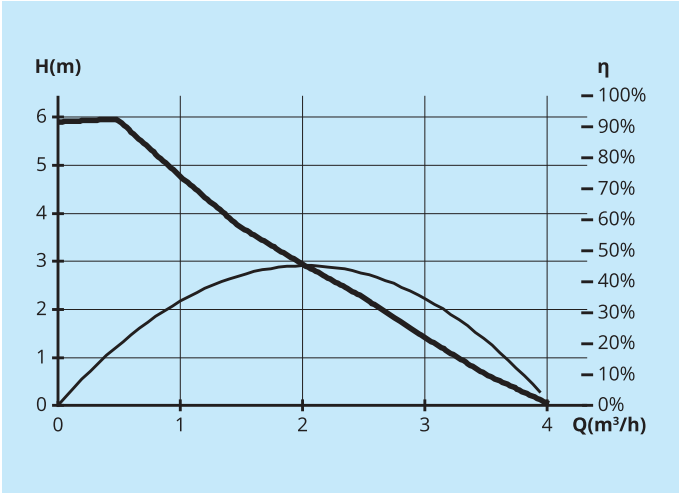
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 21 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

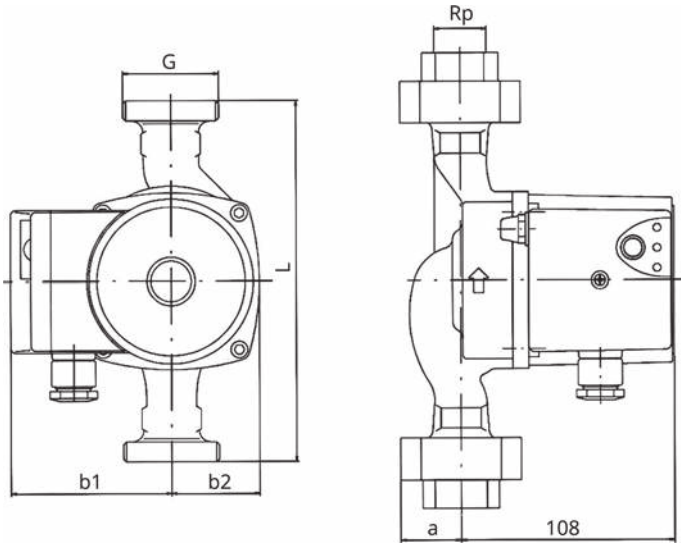
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS PWM H 15/40-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,0	979523890
NMT PLUS PWM H 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,1	979523892
NMT PLUS PWM H 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,2	979523894
NMT PLUS PWM H 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,16	2,3	979523908
NMT PLUS PWM H 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,16	2,4	979523910
NMT PLUS PWM H 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,16	2,5	979523912

Характеристики

NMT PLUS PWM H 15/60, 20/60, 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



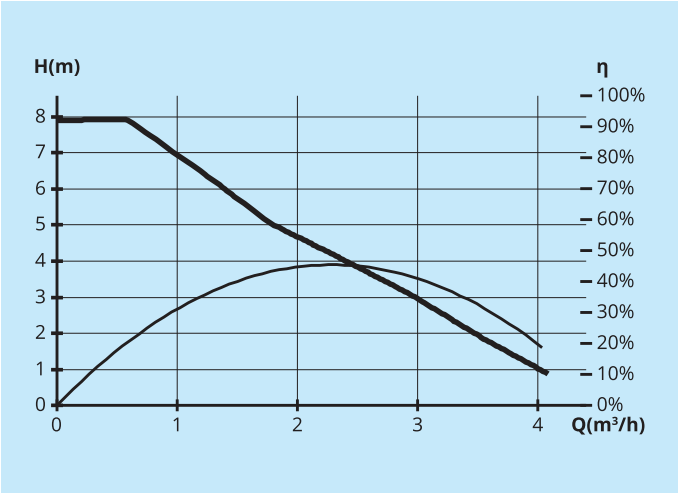
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4100 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 36 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

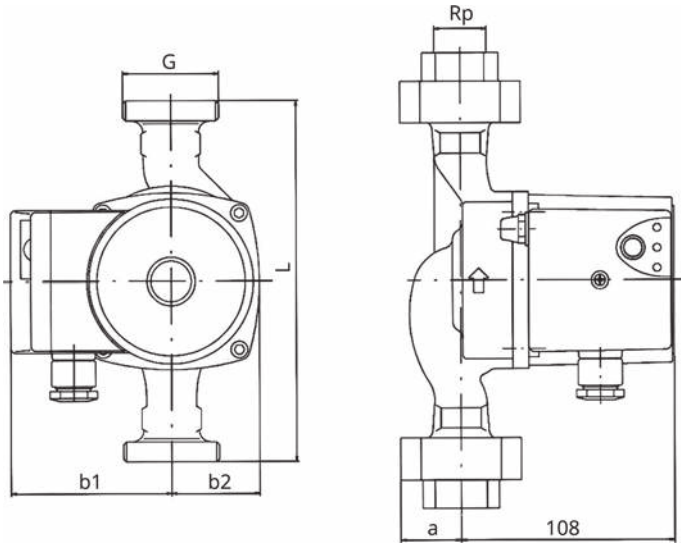
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS PWM H 15/60-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,19	2,0	979523896
NMT PLUS PWM H 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,19	2,1	979523898
NMT PLUS PWM H 25/60-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,18	2,2	979523900
NMT PLUS PWM H 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,17	2,3	979523914
NMT PLUS PWM H 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,18	2,4	979523916
NMT PLUS PWM H 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,19	2,5	979523918

Характеристики

NMT PLUS PWM H 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



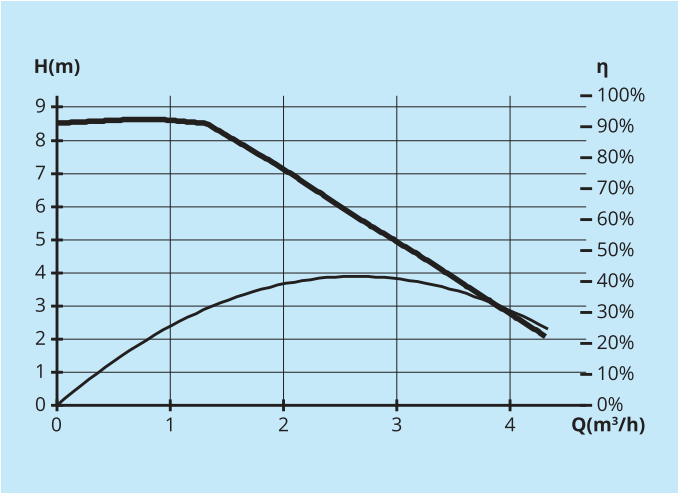
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 57 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

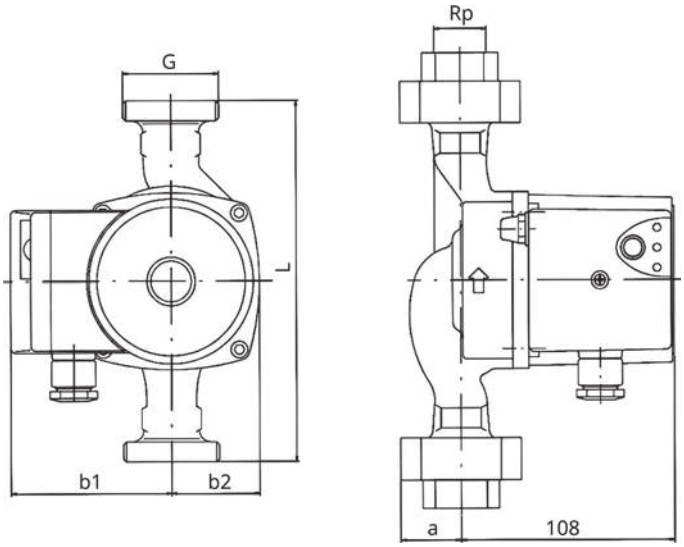
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS PWM H 15/80-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,0	979523902
NMT PLUS PWM H 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,1	979523904
NMT PLUS PWM H 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,2	979523906
NMT PLUS PWM H 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,20	2,3	979523920
NMT PLUS PWM H 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,19	2,4	979523922
NMT PLUS PWM H 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,20	2,5	979523924

Характеристики

NMT PLUS PWM H 15/90, 20/90, 25/90, 32/90



Габаритный чертеж



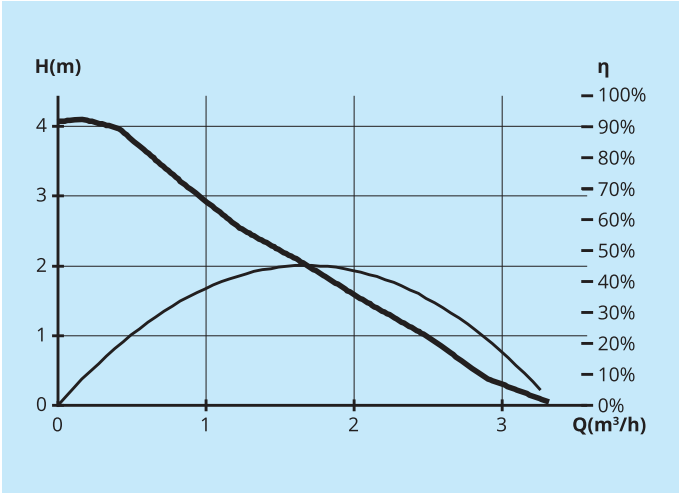
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 100 Вт
Потребление тока I	макс. 0,8 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

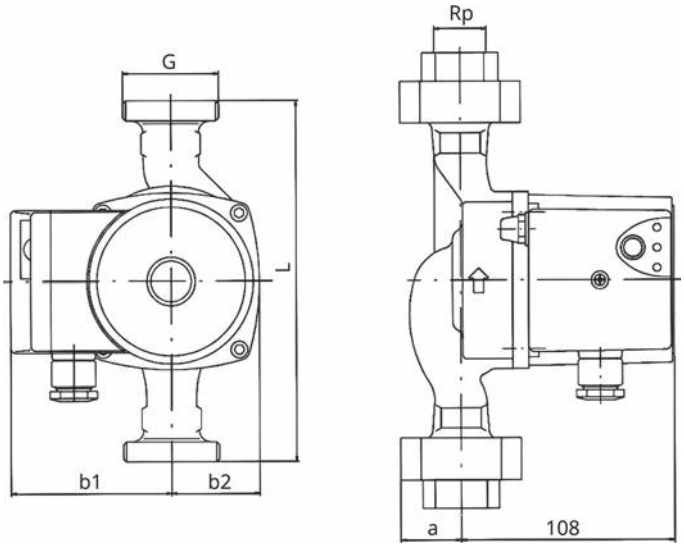
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS PWM H 15/90-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,0	979525243
NMT PLUS PWM H 20/90-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,1	979525245
NMT PLUS PWM H 25/90-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,2	979525247
NMT PLUS PWM H 20/90-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,23	2,3	979525249
NMT PLUS PWM H 25/90-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,13	2,4	979525251
NMT PLUS PWM H 32/90-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,23	2,5	979525253

Характеристики

NMT PLUS PWM S 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



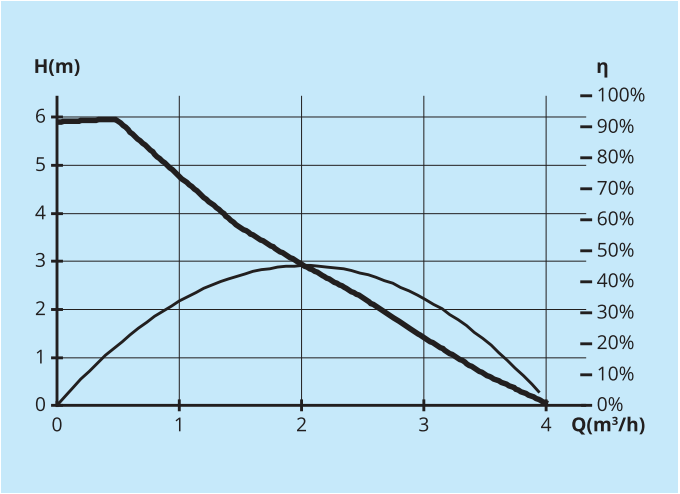
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 21 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

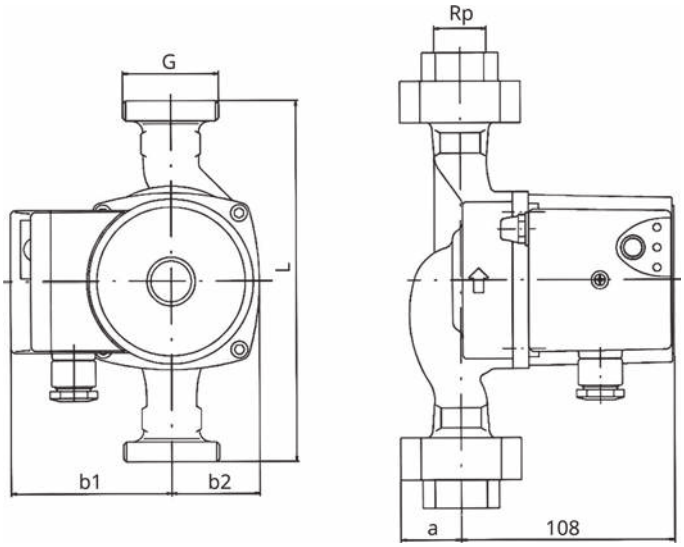
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS PWM S 15/40-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,0	979523891
NMT PLUS PWM S 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,1	979523893
NMT PLUS PWM S 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,16	2,2	979523895
NMT PLUS PWM S 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,16	2,3	979523909
NMT PLUS PWM S 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,16	2,4	979523911
NMT PLUS PWM S 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,17	2,5	979523913

Характеристики

NMT PLUS PWM S 15/60, 20/60, 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



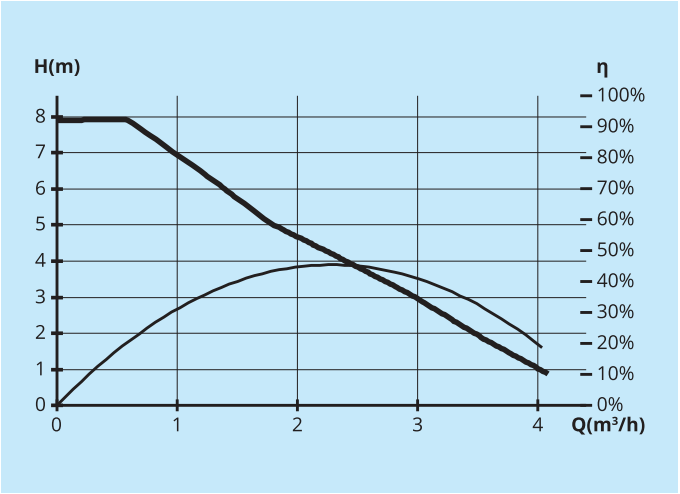
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4100 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 36 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

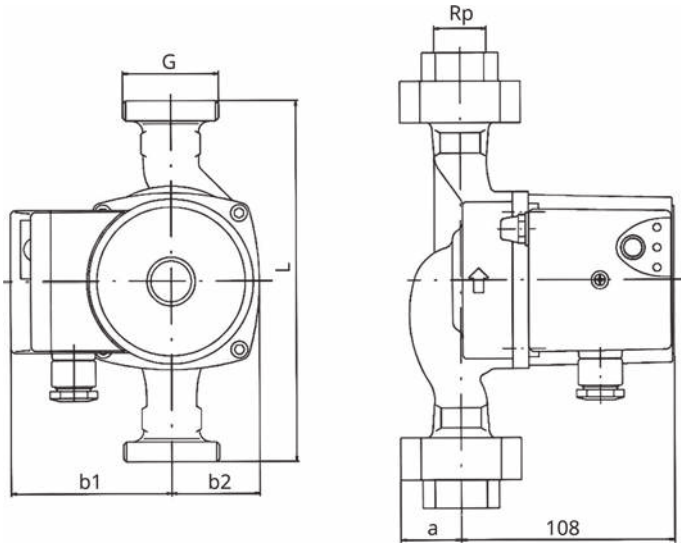
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS PWM S 15/60-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,19	2,0	979523897
NMT PLUS PWM S 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,19	2,1	979523899
NMT PLUS PWM S 25/60-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,18	2,2	979523901
NMT PLUS PWM S 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,17	2,3	979523915
NMT PLUS PWM S 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,18	2,4	979523917
NMT PLUS PWM S 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,19	2,5	979523919

Характеристики

NMT PLUS PWM S 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



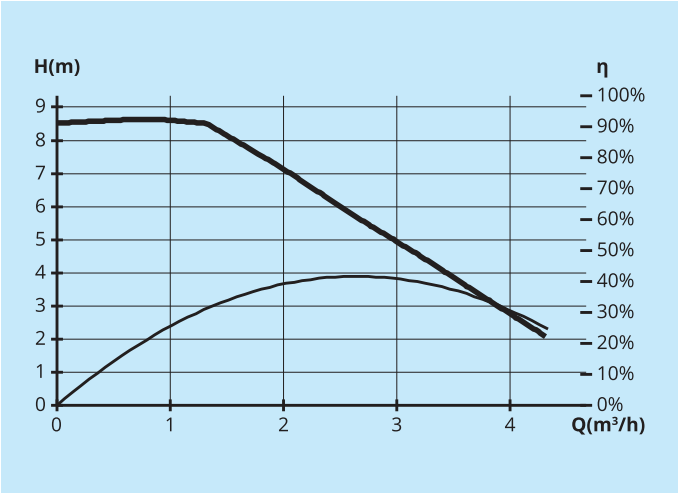
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 57 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

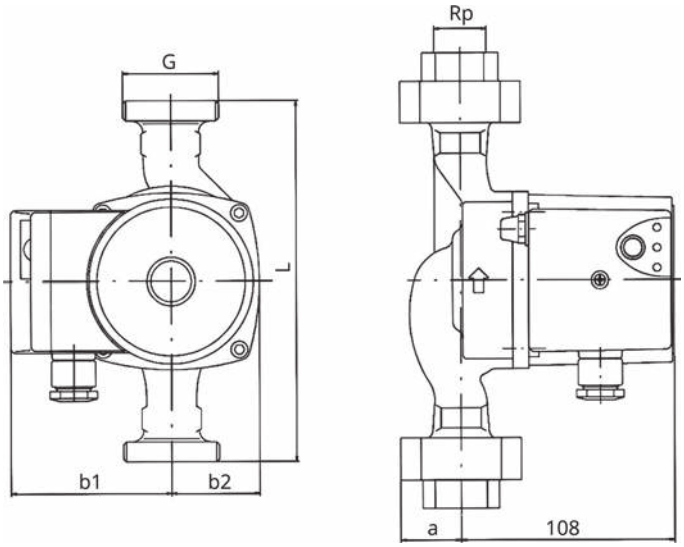
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS PWM S 15/80-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,0	979523903
NMT PLUS PWM S 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,1	979523905
NMT PLUS PWM S 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,20	2,2	9795239007
NMT PLUS PWM S 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,20	2,3	979523921
NMT PLUS PWM S 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,20	2,4	979523923
NMT PLUS PWM S 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,20	2,5	9795239125

Характеристики

NMT PLUS PWM S 15/90, 20/90, 25/90, 32/90



Габаритный чертеж



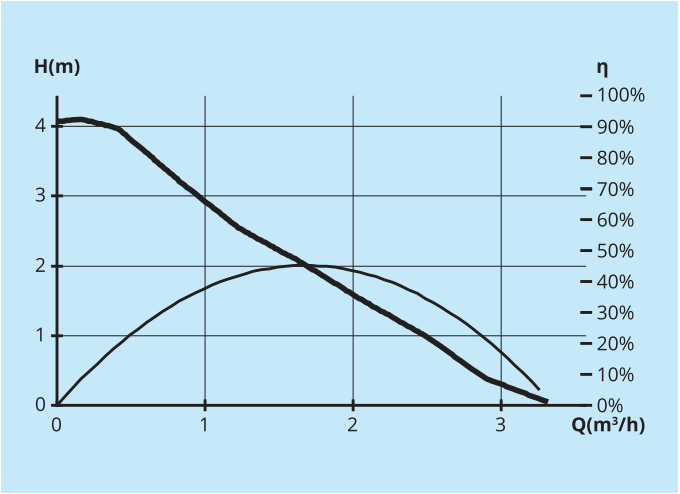
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 100 Вт
Потребление тока I	макс. 0,8 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

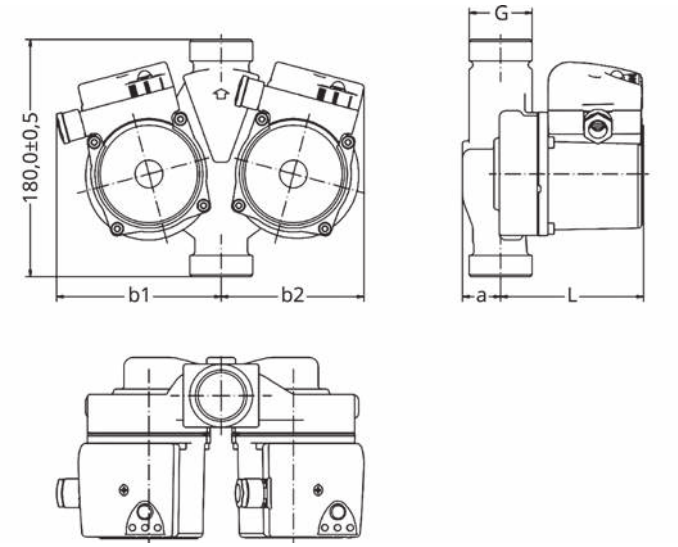
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMT PLUS PWM S 15/90-130	Rp ½	G 1	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,0	979525244
NMT PLUS PWM S 20/90-130	Rp ¾	G 1¼	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,1	979525246
NMT PLUS PWM S 25/90-130	Rp 1	G 1½	130/27/79/47,5	≤ 0,23	2,2	979525248
NMT PLUS PWM S 20/90-180	Rp ¾	G 1¼	180/29/80/48	≤ 0,23	2,3	979525250
NMT PLUS PWM S 25/90-180	Rp 1	G 1½	180/32/80/48	≤ 0,23	2,4	979525252
NMT PLUS PWM S 32/90-180	Rp 1¼	G 2	180/40/80/48	≤ 0,23	2,5	979525254

Характеристики

NMTD PLUS (ER) 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



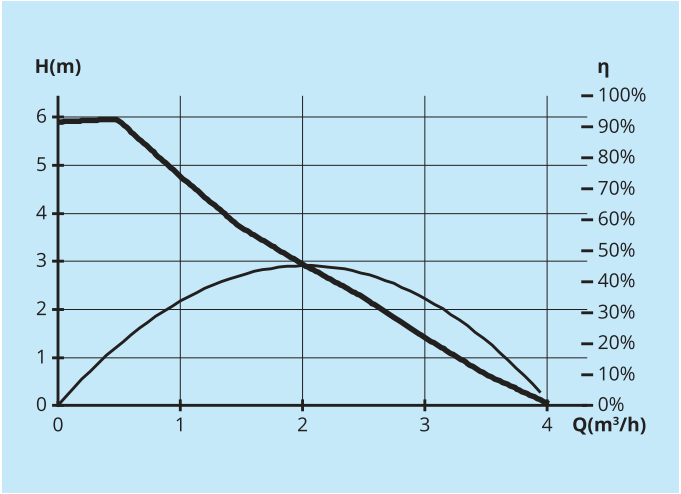
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 21 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

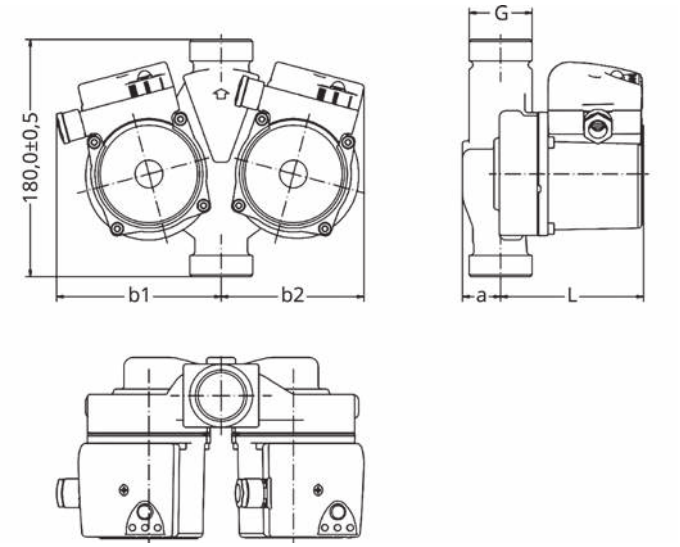
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMTD PLUS 25/40-180	Rp 1	G 1½	108/29/125/108	≤ 0,15	4,9	979523937
NMTD PLUS 32/40-180	Rp 1¼	G 2	108/29/125/108	≤ 0,15	5,1	979523938
NMTD PLUS ER 25/40-180	Rp 1	G 1½	108/29/125/108	≤ 0,16	4,9	979525890
NMTD PLUS ER 32/40-180	Rp 1¼	G 2	108/29/125/108	≤ 0,16	5,1	979525891

Характеристики

NMTD PLUS (ER) 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



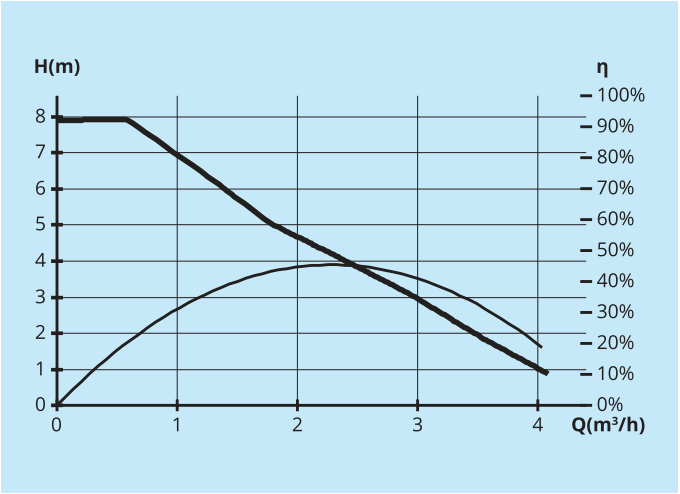
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4100 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 36 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

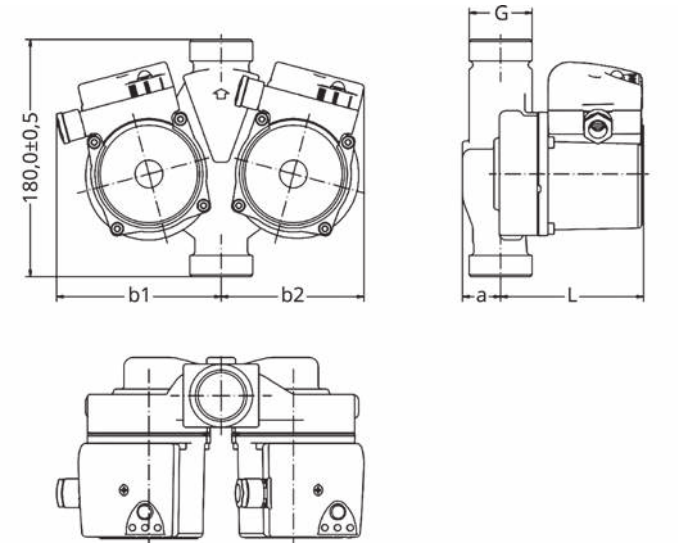
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMTD PLUS 25/60-180	Rp 1	G 1½	108/29/125/108	≤ 0,17	4,9	979523939
NMTD PLUS 32/60-180	Rp 1¼	G 2	108/29/125/108	≤ 0,17	5,1	979523940
NMTD PLUS ER 25/60-180	Rp 1	G 1½	108/29/125/108	≤ 0,18	4,9	979525892
NMTD PLUS ER 32/60-180	Rp 1¼	G 2	108/29/125/108	≤ 0,18	5,1	979525893

Характеристики

NMTD PLUS (ER) 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



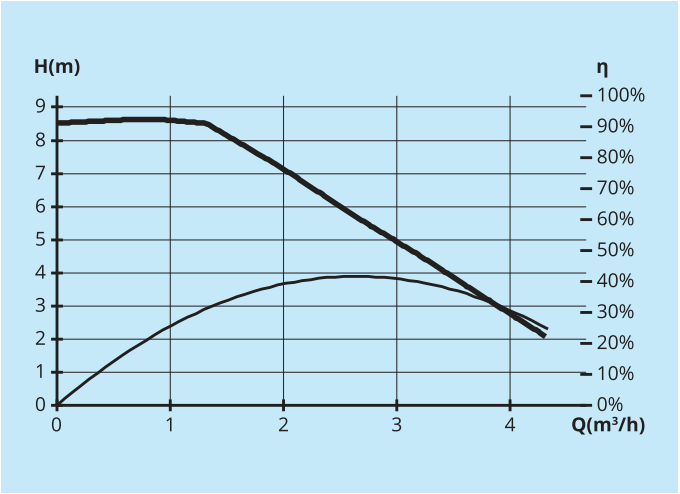
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 57 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

Данные для заказа

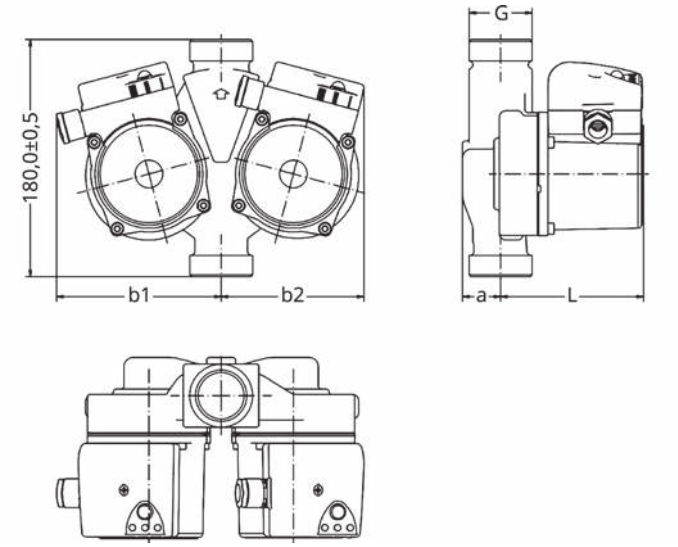
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMTD PLUS 25/80-180	Rp 1	G 1½	108/29/125/108	≤ 0,19	4,9	979523941
NMTD PLUS 32/80-180	Rp 1¼	G 2	108/29/125/108	≤ 0,20	5,1	979523942
NMTD PLUS ER 25/80-180	Rp 1	G 1½	108/29/125/108	≤ 0,20	4,9	979525894
NMTD PLUS ER 32/80-180	Rp 1¼	G 2	108/29/125/108	≤ 0,20	5,1	979525895

Характеристики

NMTD PLUS (ER) 25/90, 32/90



Габаритный чертеж



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 100 Вт
Потребление тока I	макс. 0,8 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl 1630 V)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Керамика

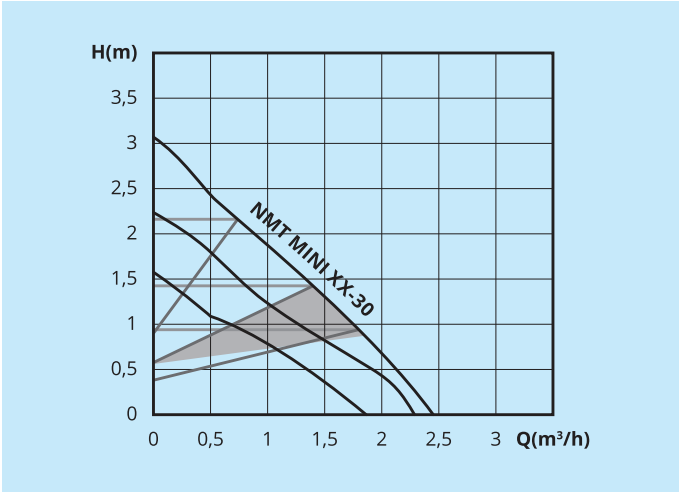
Данные для заказа

Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a/b1/b2 мм		кг	
NMTD PLUS 25/90-180	Rp 1	G 1½	108/29/125/108	≤ 0,23	4,9	979525237
NMTD PLUS 32/90-180	Rp 1¼	G 2	108/29/125/108	≤ 0,23	5,1	979525238
NMTD PLUS ER 25/90-180	Rp 1	G 1½	108/29/125/108	≤ 0,23	4,9	979525896
NMTD PLUS ER 32/90-180	Rp 1¼	G 2	108/29/125/108	≤ 0,23	5,1	9795258937

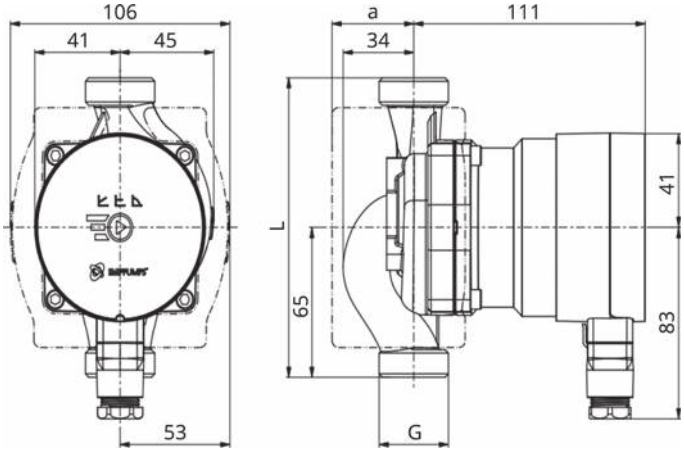
Обзор серии	NMT MINI / NMT MINI PLUS / NMT MINI PRO / NMT MINI PRO WI-FI	NMT MINI ER / NMT MINI PWM
5 ЛЕТ ГАРАНТИИ		
Применение	Системы отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования.	Системы отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования.
Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором, резьбовым соединением, электронно-коммутируемым электро-двигателем и встроенным электронным регулированием частоты вращения..	Сдвоенный циркуляционный насос с мокрым ротором и резьбовым соединением, электронно-коммутируемым электродвигателем и встроенным электронным регулированием частоты вращения.
Qmax	5,6 м³/час	5,6 м³/час
Hmax	10,1 м	10,1 м
Особенности, преимущества продукции	• Использование в циркуляционных системах при температурах теплоносителя от –10 °C до +110 °C. • Высокоэффективный электронно-коммутируемый электродвигатель. • Электроподключение с помощью IMP-Connector (электрический разъем для удобного и безопасного подключения без инструмента). • Высокий пусковой момент. • 9 режимов работы (3 режима Δp-v, 3 режима Δp-const и 3 режима с постоянной частотой). • 6 режимов работы (3 режима Δp-v и 3 режима с постонной частотой). • Простота выбора режима работы в зависимости от типа системы.	• Защита от сухого хода. • Дополнительные функции Версия PLUS — оснащение светодиодным дисплеем (отображается текущая мощность, коды ошибок). Версия PRO — оснащение светодиодным дисплеем (отображаются текущие значения мощности, напора, расхода и коды ошибок), автоматический режим, режим снижения мощности в ночное время, летний режим. Версия PRO WIFI — встроенный модуль WIFI. • Дополнительные функции Версия ER — аналоговый вход 0-10 В, релейный выход (сигнал об ошибке). Версия PWM — входной сигнал PWM S/H, выходной сигнал PWM — режим ожидания, текущая скорость, ошибка. • Встроенная тепловая защита электродвигателя. • Корпус насоса с катафорезным покрытием обеспечивает дополнительную защиту от коррозии. • Теплоизоляционный кожух входит в комплект поставки.
Дополнительная информация	Каталог на www.imp-pumps.ru	Каталог на www.imp-pumps.ru

Характеристики

NMT MINI 15/30, 20/30, 25/30, 32/30



Габаритный чертеж



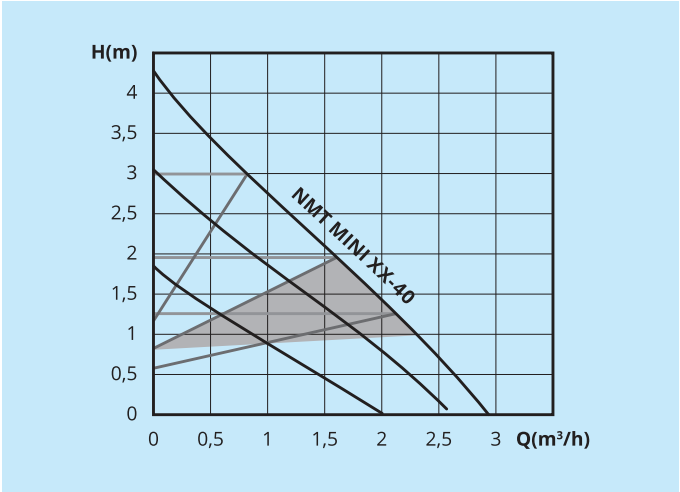
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 12 Вт
Потребление тока I	макс. 0,12 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

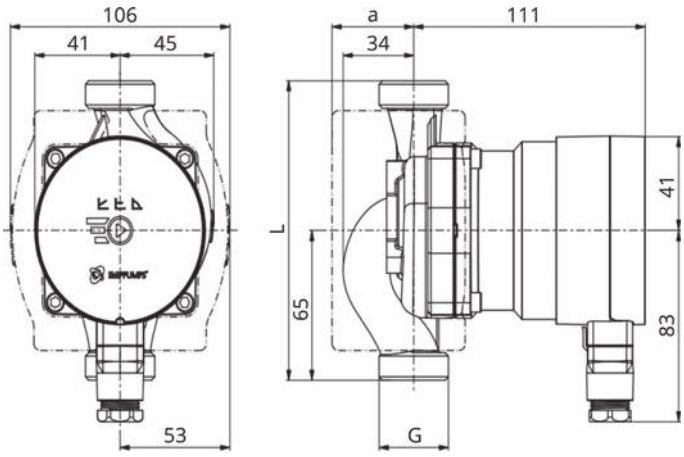
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI 15/30-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,12	1,46	979525345
NMT MINI 20/30-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,12	1,55	979525349
NMT MINI 25/30-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,12	1,65	979525353
NMT MINI 20/30-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,12	1,66	979525365
NMT MINI 25/30-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,12	1,73	979525369
NMT MINI 32/30-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,12	1,93	979525373

Характеристики

NMT MINI 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



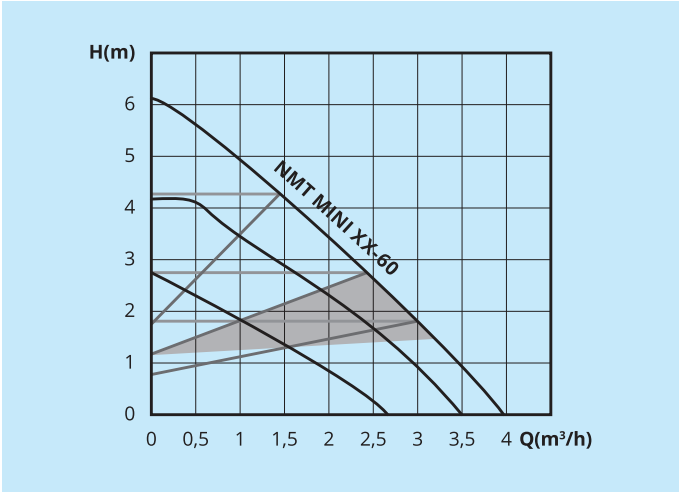
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 17 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

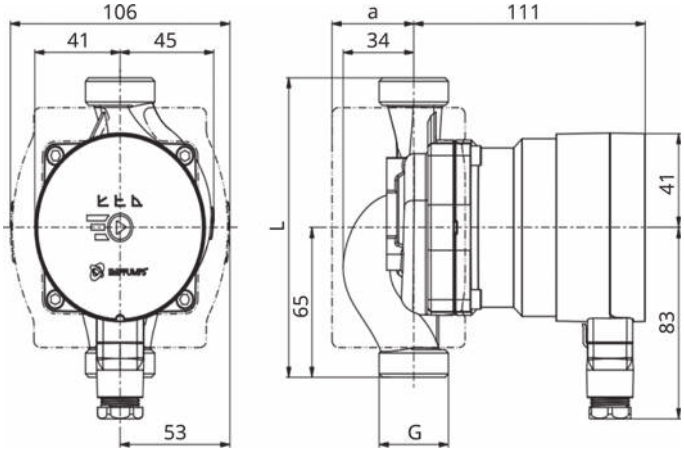
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI 15/40-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,13	1,46	979525346
NMT MINI 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,13	1,55	979525350
NMT MINI 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,13	1,65	979525354
NMT MINI 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,13	1,66	979525366
NMT MINI 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,13	1,73	979525370
NMT MINI 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,13	1,93	979525374

Характеристики

NMT MINI 15/60, 20/60, 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



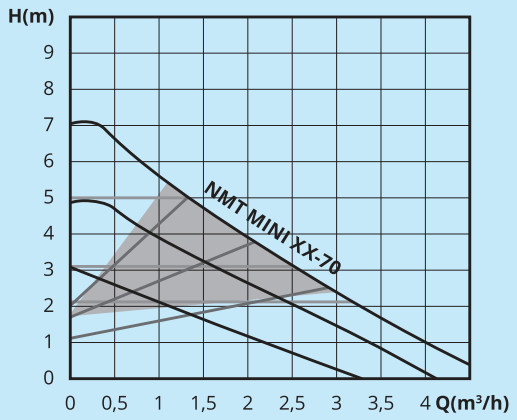
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 35 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

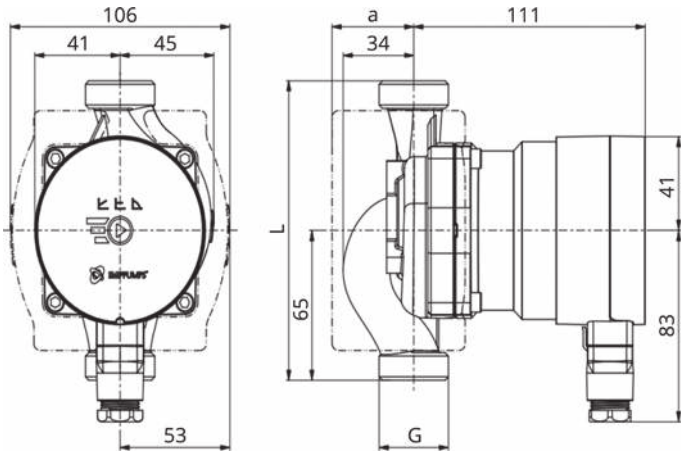
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI 15/60-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,16	1,46	979525347
NMT MINI 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,16	1,55	979525351
NMT MINI 25/60-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,16	1,65	979525355
NMT MINI 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,16	1,66	979525367
NMT MINI 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,16	1,73	979525371
NMT MINI 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,16	1,93	979525375

Характеристики

NMT MINI 15/70, 20/70, 25/70, 32/70



Габаритный чертеж



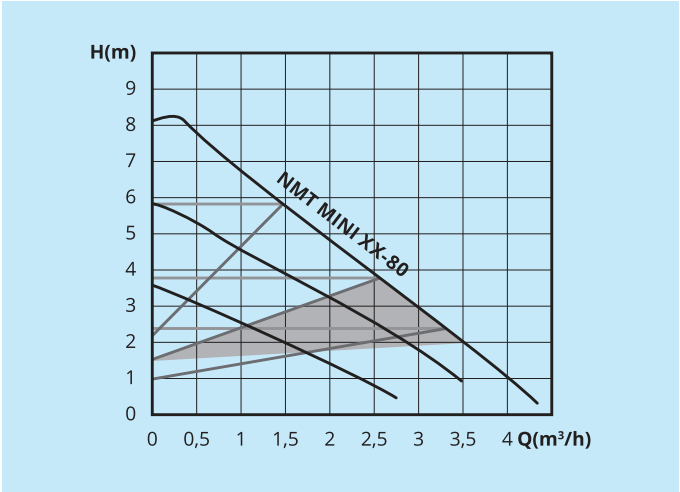
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 40 Вт
Потребление тока I	макс. 0,4 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

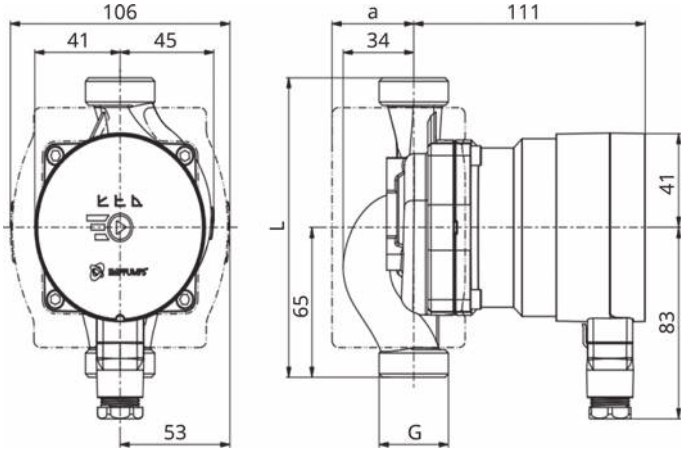
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI 15/70-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527221
NMT MINI 20/70-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527222
NMT MINI 25/70-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527224
NMT MINI 20/70-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527225
NMT MINI 25/70-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527226
NMT MINI 32/70-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527228

Характеристики

NMT MINI 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



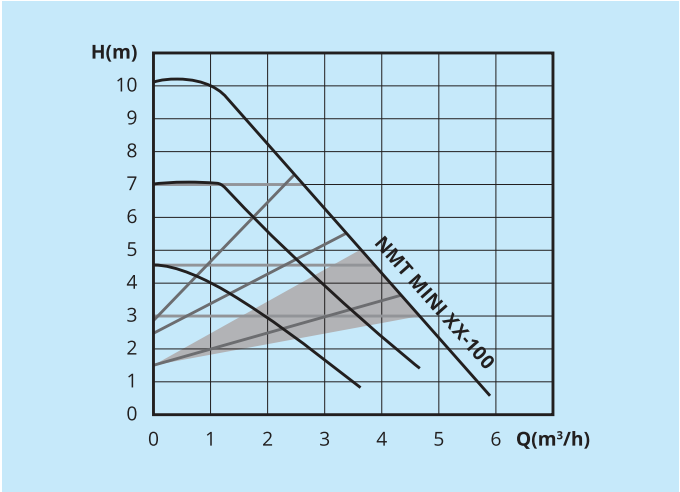
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5600 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 50 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

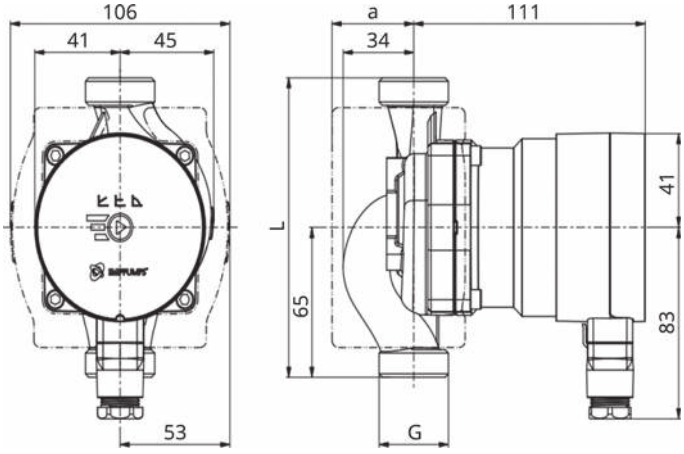
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI 15/80-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,16	1,46	979525348
NMT MINI 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,16	1,55	979525352
NMT MINI 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,16	1,65	979525356
NMT MINI 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,16	1,66	979525368
NMT MINI 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,16	1,73	979525372
NMT MINI 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,16	1,93	979525376

Характеристики

NMT MINI 15/100, 20/100, 25/100, 32/100



Габаритный чертеж



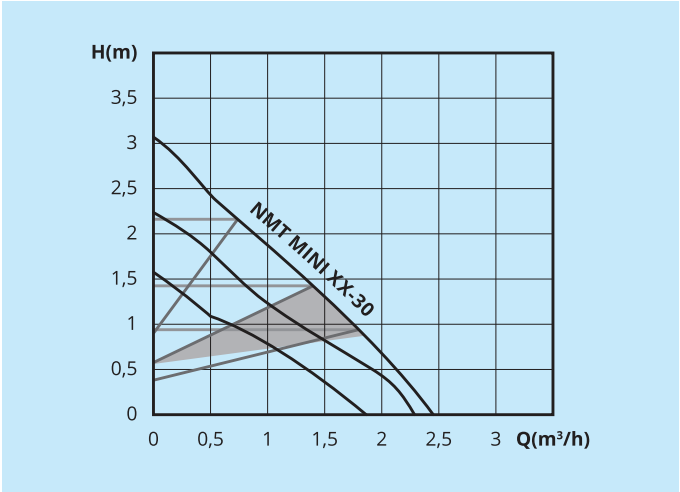
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 90 Вт
Потребление тока I	макс. 0,7 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

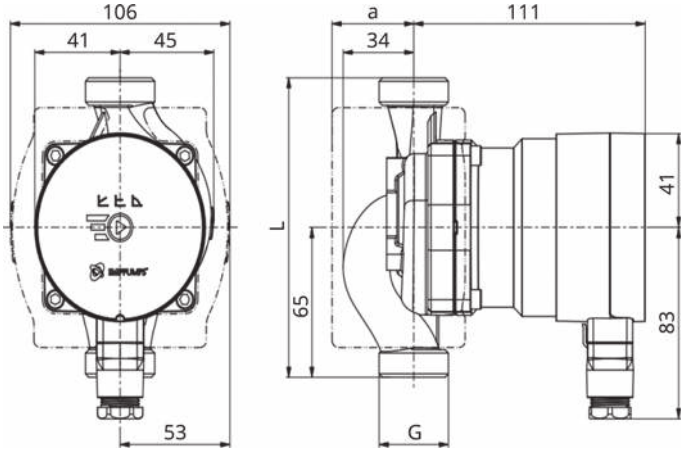
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI 15/100-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527677
NMT MINI 20/100-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527679
NMT MINI 25/100-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527681
NMT MINI 20/100-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527683
NMT MINI 25/100-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527685
NMT MINI 32/100-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527687

Характеристики

NMT MINI PLUS 15/30, 20/30, 25/30, 32/30



Габаритный чертеж



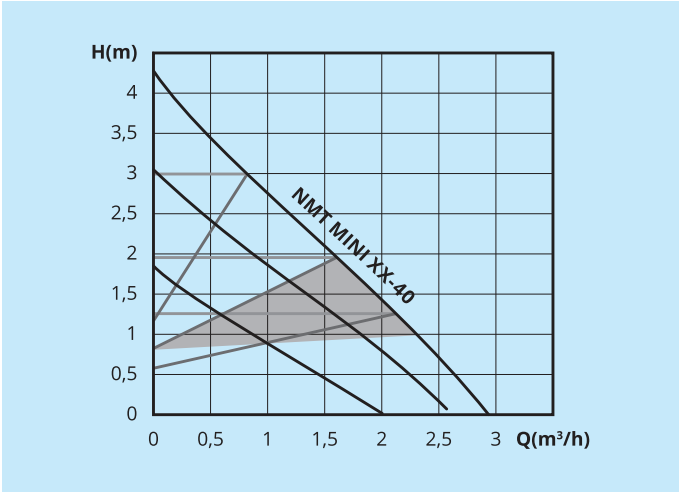
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 12 Вт
Потребление тока I	макс. 0,12 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

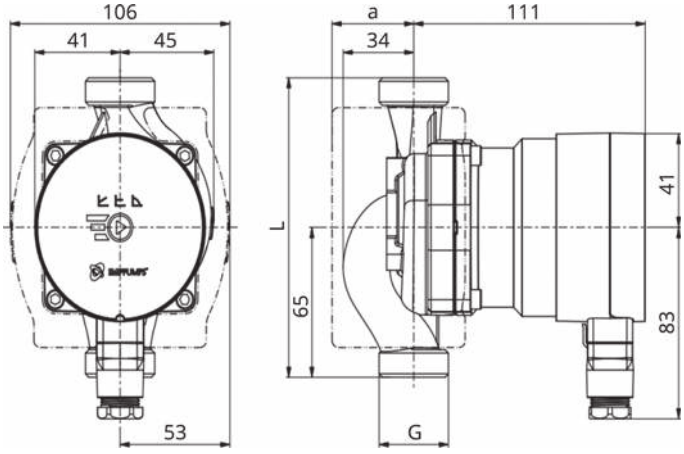
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PLUS 15/30-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,12	1,46	979525899
NMT MINI PLUS 20/30-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,12	1,55	979525903
NMT MINI PLUS 25/30-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,12	1,65	979525907
NMT MINI PLUS 20/30-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,12	1,66	979525911
NMT MINI PLUS 25/30-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,12	1,73	979525915
NMT MINI PLUS 32/30-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,12	1,93	979525919

Характеристики

NMT MINI PLUS 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



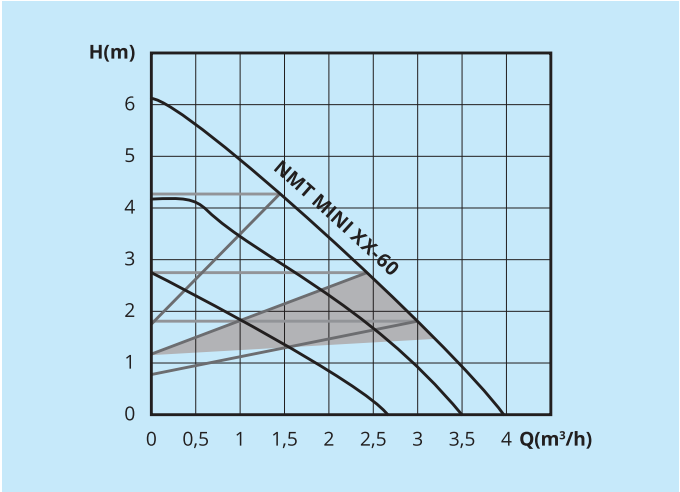
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 50 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

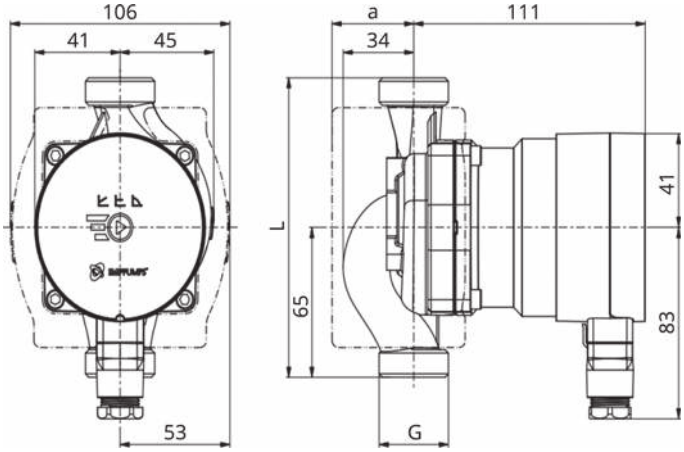
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PLUS 15/40-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,13	1,46	979525900
NMT MINI PLUS 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,13	1,55	979525904
NMT MINI PLUS 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,13	1,65	979525908
NMT MINI PLUS 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,13	1,66	979525912
NMT MINI PLUS 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,13	1,73	979525916
NMT MINI PLUS 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,13	1,93	979525920

Характеристики

NMT MINI PLUS 15/60, 20/60, 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



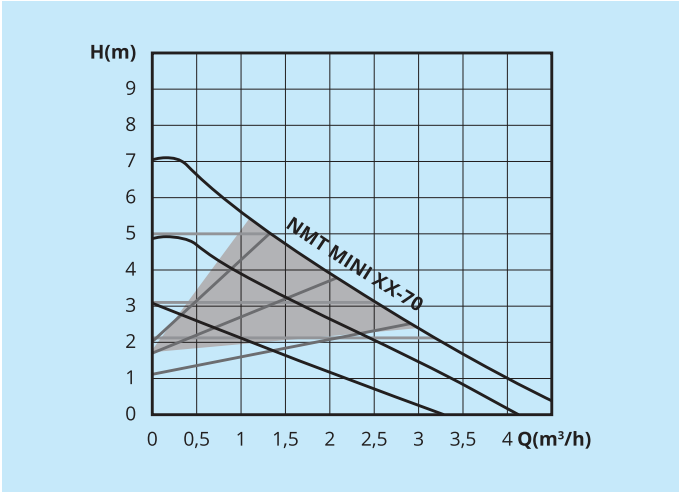
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 35 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

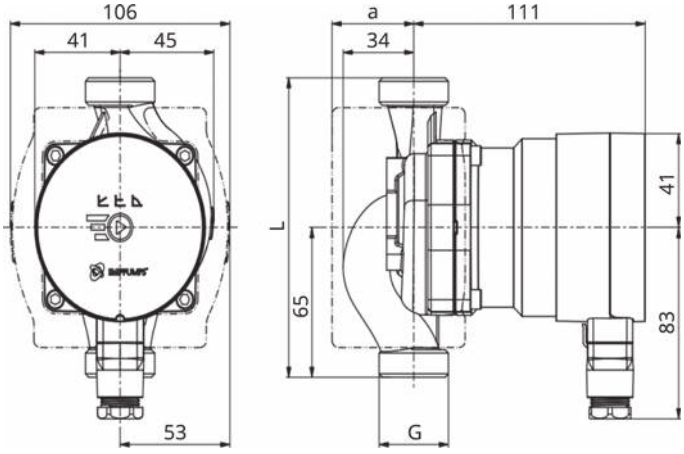
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PLUS 15/60-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,16	1,46	979525901
NMT MINI PLUS 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,16	1,55	979525905
NMT MINI PLUS 25/60-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,16	1,65	979525909
NMT MINI PLUS 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,16	1,66	979525913
NMT MINI PLUS 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,16	1,73	979525917
NMT MINI PLUS 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,16	1,93	979525921

Характеристики

NMT MINI PLUS 15/70, 20/70, 25/70, 32/70



Габаритный чертеж



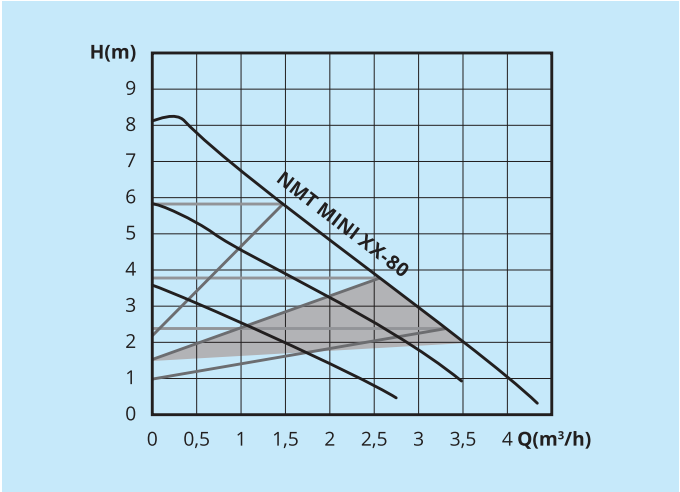
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 40 Вт
Потребление тока I	макс. 0,4 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

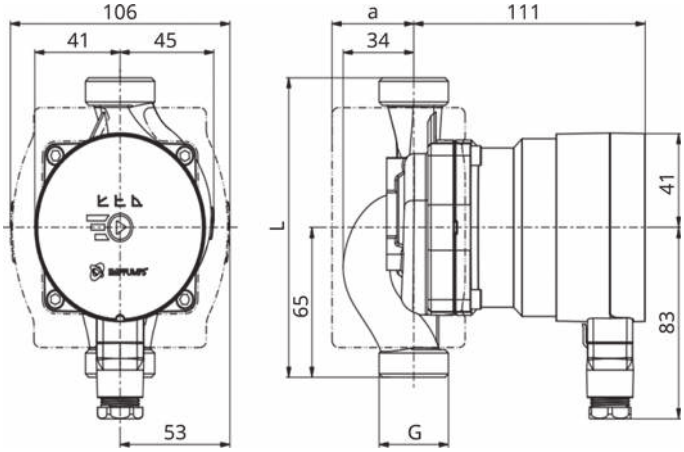
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PLUS 15/70-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527279
NMT MINI PLUS 20/70-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527280
NMT MINI PLUS 25/70-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527281
NMT MINI PLUS 20/70-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527283
NMT MINI PLUS 25/70-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527284
NMT MINI PLUS 32/70-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527285

Характеристики

NMT MINI PLUS 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



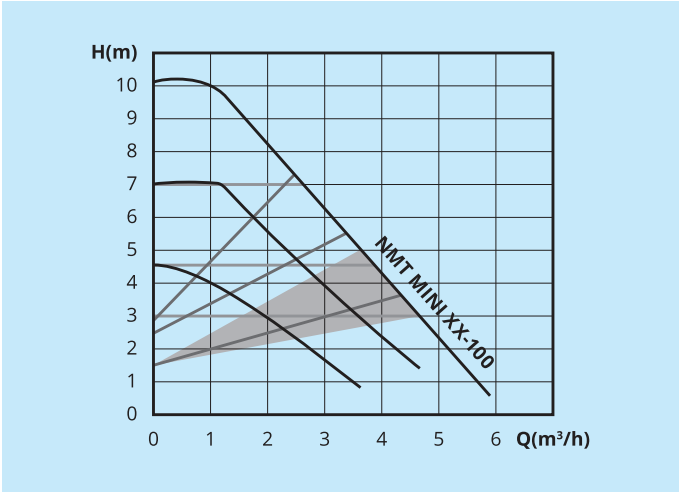
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5600 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 50 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

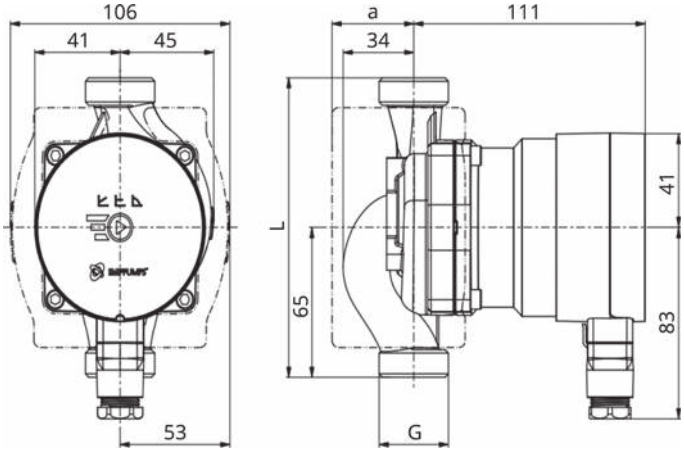
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PLUS 15/80-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979525902
NMT MINI PLUS 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979525906
NMT MINI PLUS 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979525910
NMT MINI PLUS 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979525914
NMT MINI PLUS 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979525918
NMT MINI PLUS 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979525922

Характеристики

NMT MINI PLUS 15/100, 20/100, 25/100, 32/100



Габаритный чертеж



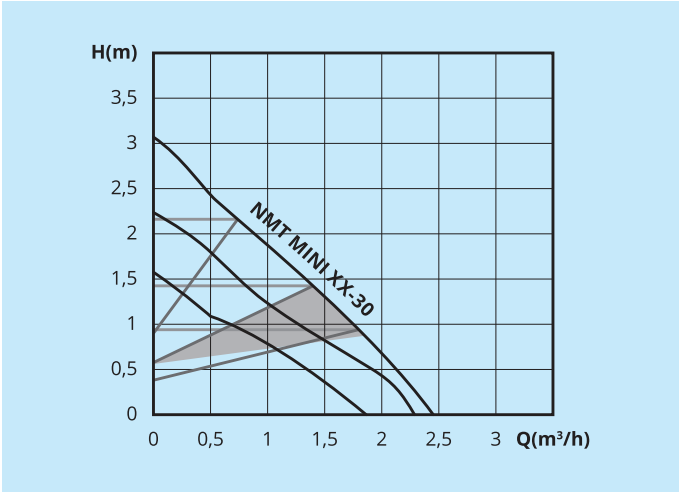
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 90 Вт
Потребление тока I	макс. 0,7 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

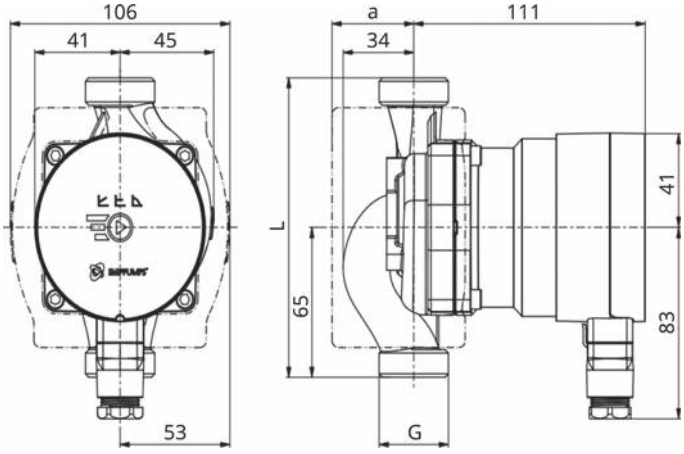
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PLUS 15/100-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527775
NMT MINI PLUS 20/100-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527777
NMT MINI PLUS 25/100-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527779
NMT MINI PLUS 20/100-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527781
NMT MINI PLUS 25/100-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527783
NMT MINI PLUS 32/100-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527785

Характеристики

NMT MINI PRO 15/30, 20/30, 25/30, 32/30



Габаритный чертеж



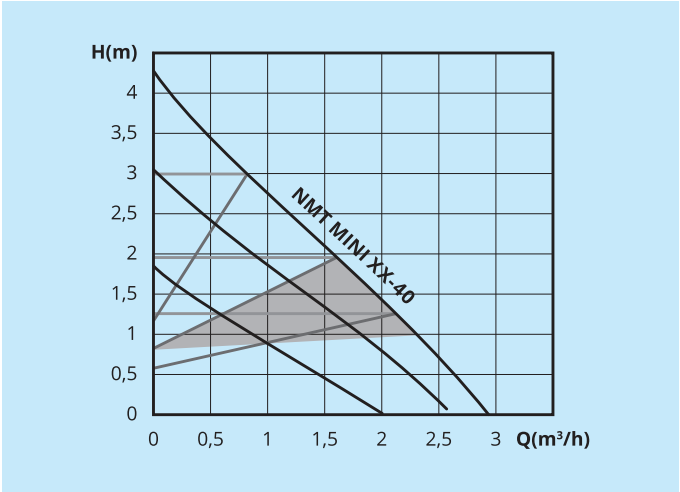
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 12 Вт
Потребление тока I	макс. 0,12 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

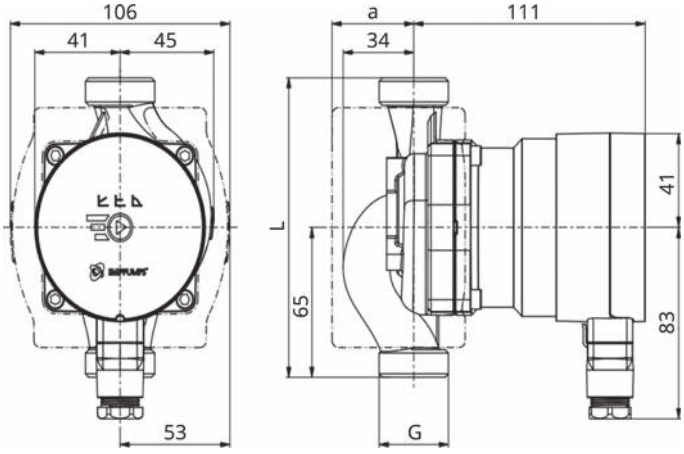
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO 15/30-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,12	1,46	979525409
NMT MINI PRO 20/30-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,12	1,55	979525413
NMT MINI PRO 25/30-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,12	1,65	979525417
NMT MINI PRO 20/30-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,12	1,66	979525429
NMT MINI PRO 25/30-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,12	1,73	979525433
NMT MINI PRO 32/30-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,12	1,93	979525437

Характеристики

NMT MINI PRO 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



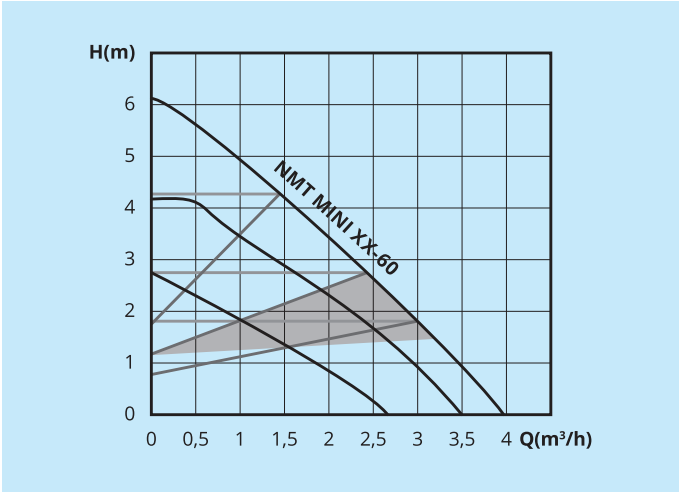
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 17 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

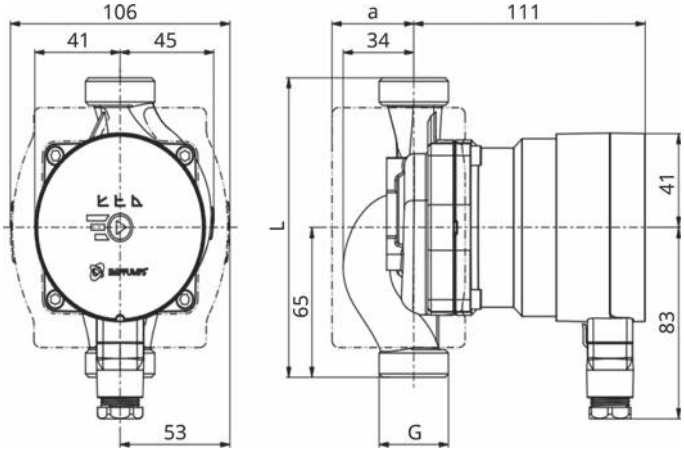
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO 15/40-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,13	1,46	979525410
NMT MINI PRO 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,13	1,55	979525414
NMT MINI PRO 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,13	1,65	979525418
NMT MINI PRO 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,13	1,66	979525430
NMT MINI PRO 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,13	1,73	979525434
NMT MINI PRO 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,13	1,93	979525438

Характеристики

NMT MINI PRO 15/60, 20/60, 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



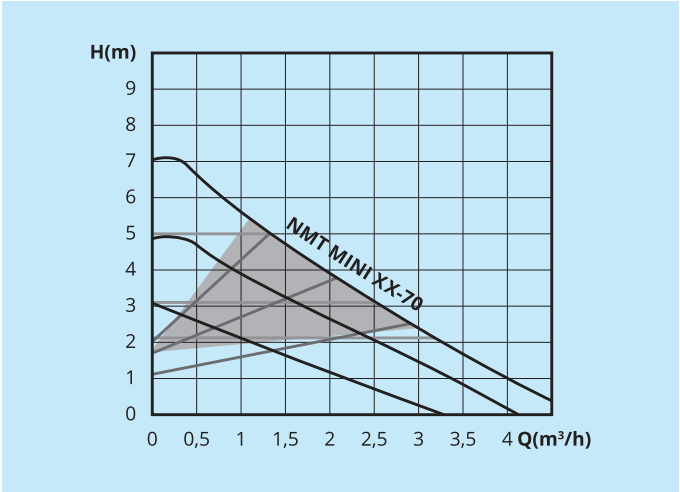
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 35 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

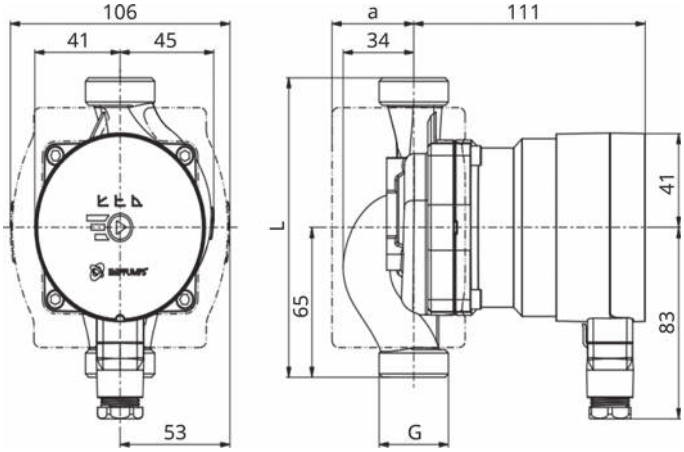
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO 15/60-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,16	1,46	979525411
NMT MINI PRO 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,16	1,55	979525415
NMT MINI PRO 25/60-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,16	1,65	979525419
NMT MINI PRO 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,16	1,66	979525431
NMT MINI PRO 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,16	1,73	979525435
NMT MINI PRO 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,16	1,93	979525439

Характеристики

NMT MINI PRO 15/70, 20/70, 25/70, 32/70



Габаритный чертеж



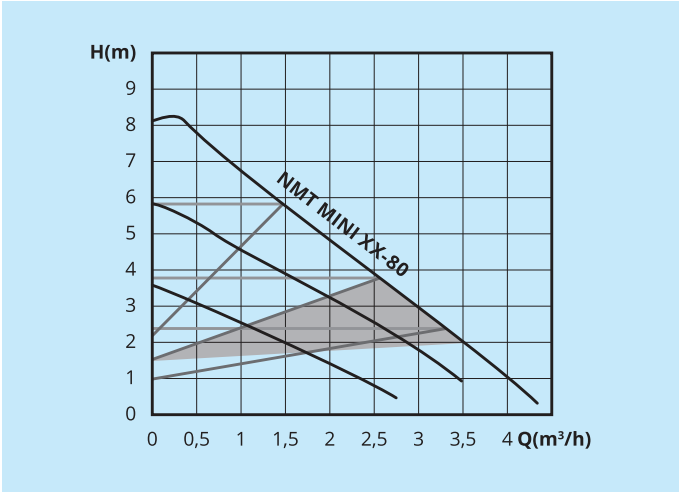
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 40 Вт
Потребление тока I	макс. 0,4 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

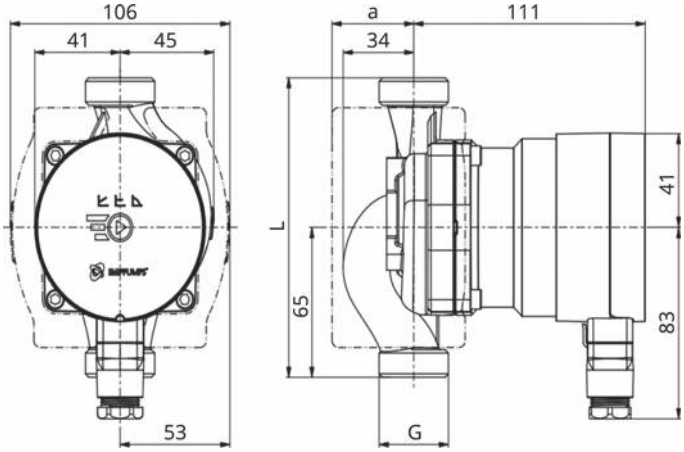
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO 15/70-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527229
NMT MINI PRO 20/70-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527230
NMT MINI PRO 25/70-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527272
NMT MINI PRO 20/70-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527273
NMT MINI PRO 25/70-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527276
NMT MINI PRO 32/70-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527277

Характеристики

NMT MINI PRO 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



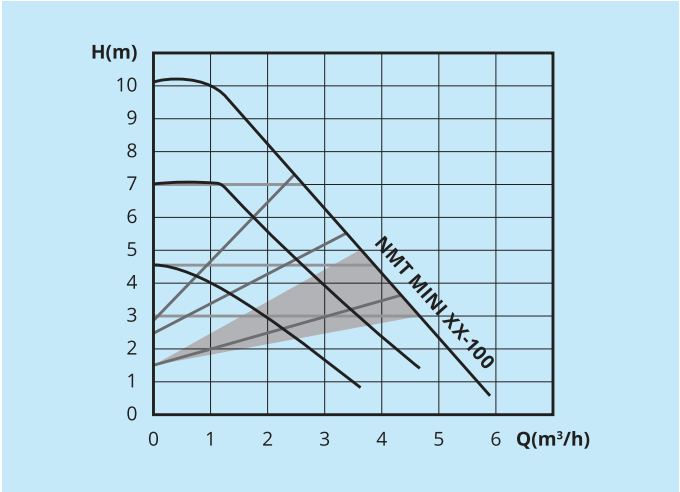
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5600 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 50 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

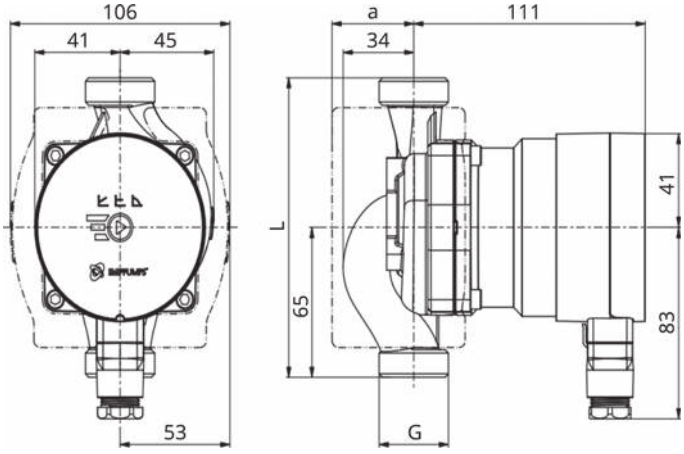
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO 15/80-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979525412
NMT MINI PRO 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979525416
NMT MINI PRO 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979525420
NMT MINI PRO 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979525432
NMT MINI PRO 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979525436
NMT MINI PRO 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979525440

Характеристики

NMT MINI PRO 15/100, 20/100, 25/100, 32/100



Габаритный чертеж



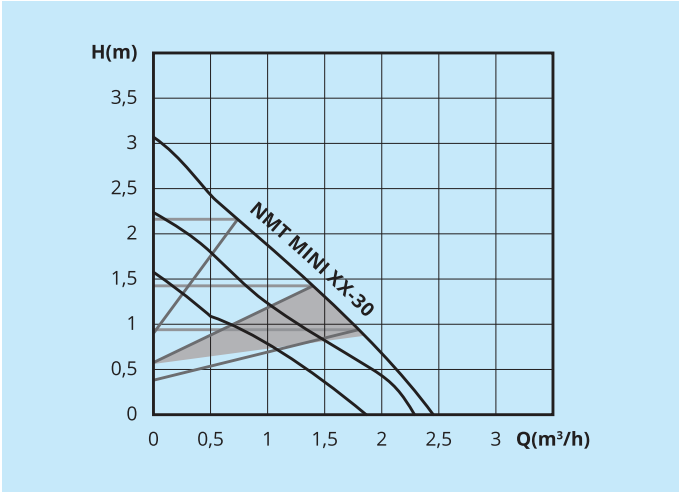
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 90 Вт
Потребление тока I	макс. 0,7 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

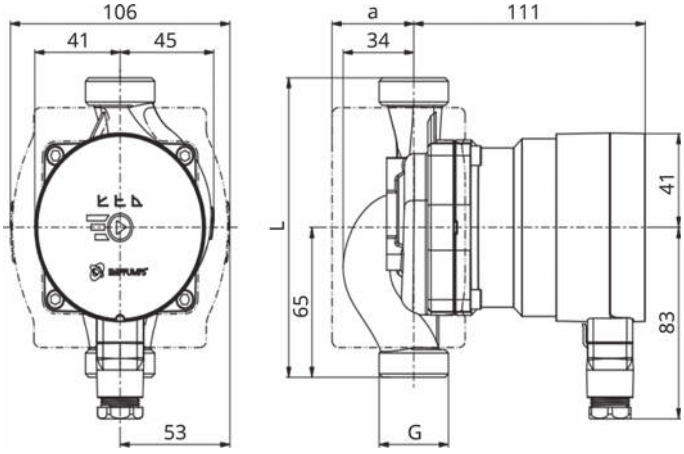
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO 15/100-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527701
NMT MINI PRO 20/100-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527703
NMT MINI PRO 25/100-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527705
NMT MINI PRO 20/100-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527707
NMT MINI PRO 25/100-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527709
NMT MINI PRO 32/100-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527711

Характеристики

NMT MINI PRO WIFI 15/30, 20/30, 25/30, 32/30



Габаритный чертеж



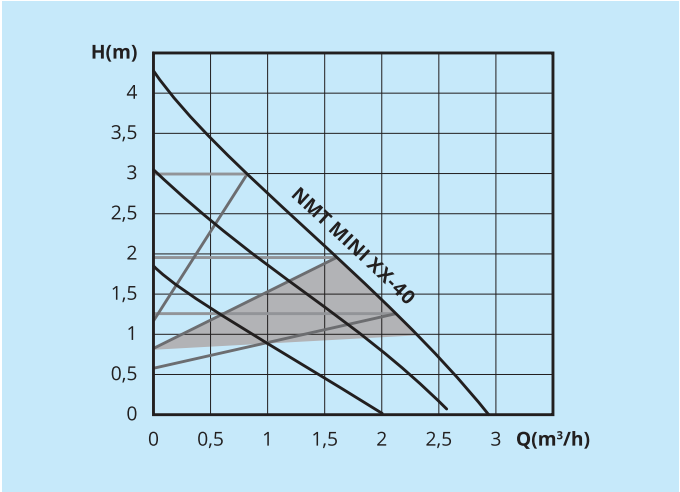
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 12 Вт
Потребление тока I	макс. 0,12 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

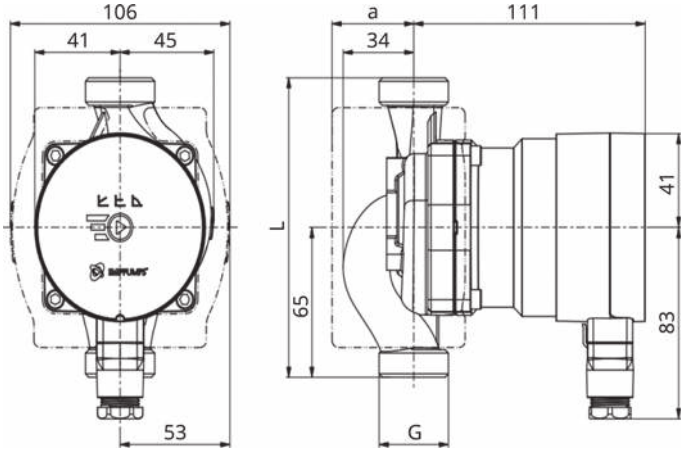
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO WIFI 15/30-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,12	1,46	979525670
NMT MINI PRO WIFI 20/30-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,12	1,55	979527674
NMT MINI PRO WIFI 25/30-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,12	1,65	979527678
NMT MINI PRO WIFI 20/30-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,12	1,66	979525690
NMT MINI PRO WIFI 25/30-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,12	1,73	979528694
NMT MINI PRO WIFI 32/30-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,12	1,93	979525698

Характеристики

NMT MINI PRO WIFI 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



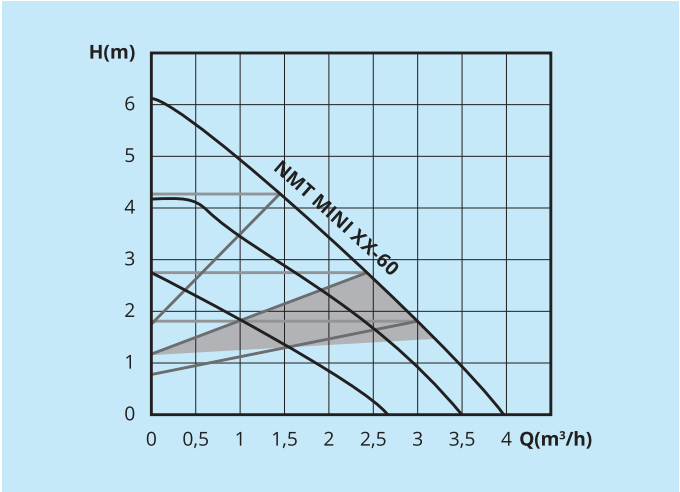
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 17 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

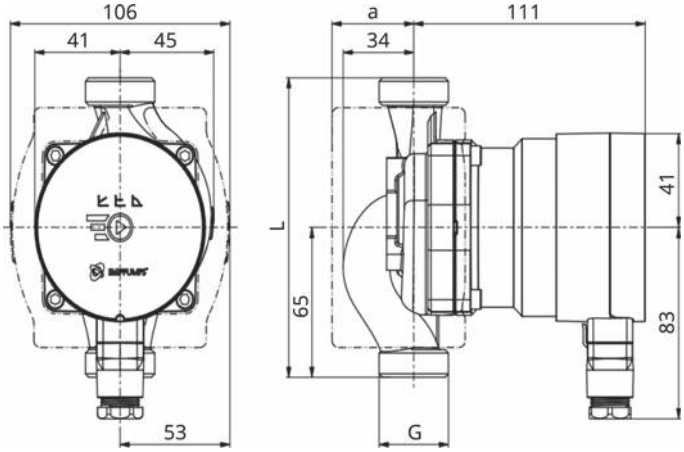
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO WIFI 15/40-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,13	1,46	979525671
NMT MINI PRO WIFI 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,13	1,55	979527675
NMT MINI PRO WIFI 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,13	1,65	979527679
NMT MINI PRO WIFI 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,13	1,66	979525691
NMT MINI PRO WIFI 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,13	1,73	979528695
NMT MINI PRO WIFI 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,13	1,93	979525699

Характеристики

NMT MINI PRO WIFI 15/60, 20/60 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



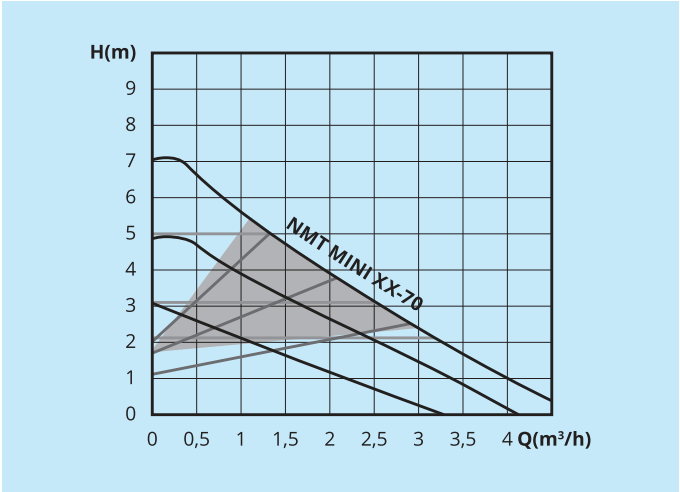
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 35 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

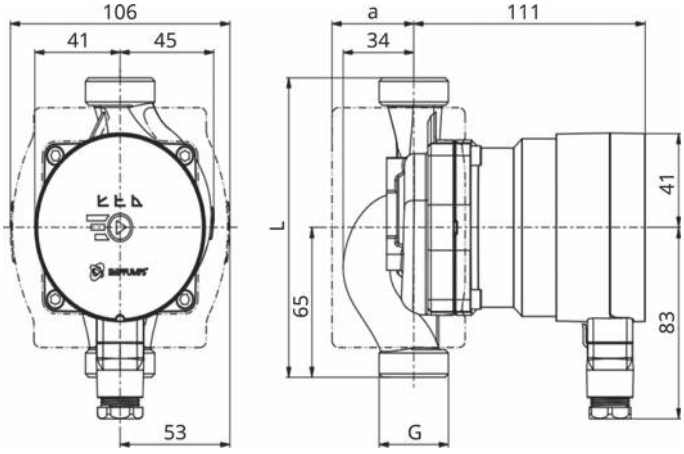
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO WIFI 15/60-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,16	1,46	979525672
NMT MINI PRO WIFI 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,16	1,55	979525676
NMT MINI PRO WIFI 25/60-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,16	1,65	979525680
NMT MINI PRO WIFI 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,16	1,66	979525692
NMT MINI PRO WIFI 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,16	1,73	979525696
NMT MINI PRO WIFI 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,16	1,93	979525700

Характеристики

NMT MINI PRO WIFI 15/70, 20/70 25/70, 32/70



Габаритный чертеж



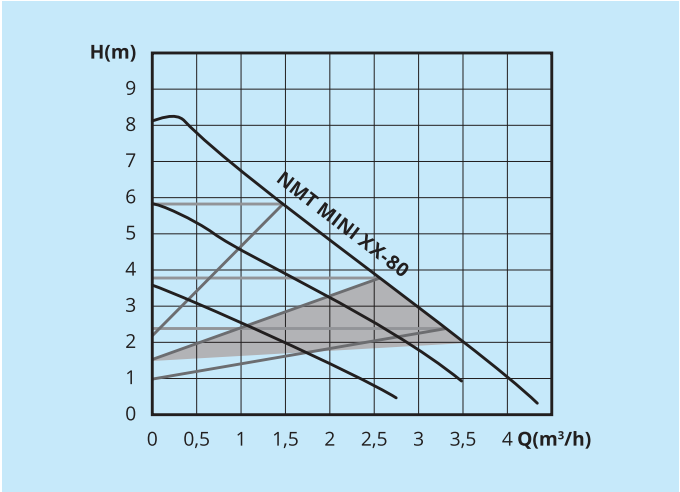
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 40 Вт
Потребление тока I	макс. 0,4 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

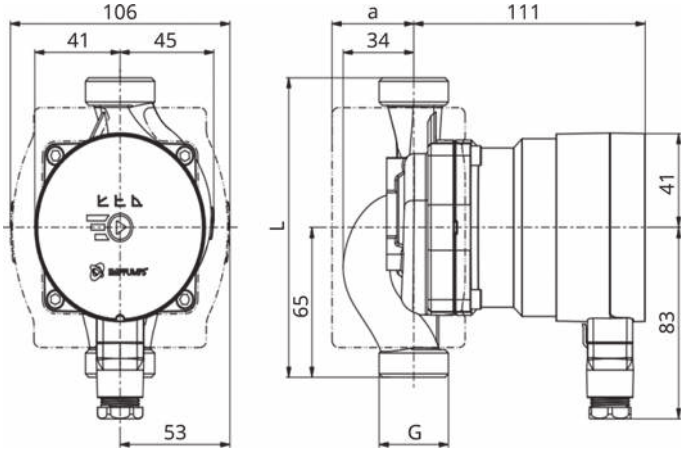
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO WIFI 15/70-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527880
NMT MINI PRO WIFI 20/70-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527881
NMT MINI PRO WIFI 25/70-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527882
NMT MINI PRO WIFI 20/70-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527883
NMT MINI PRO WIFI 25/70-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527884
NMT MINI PRO WIFI 32/70-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527885

Характеристики

NMT MINI PRO WIFI 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



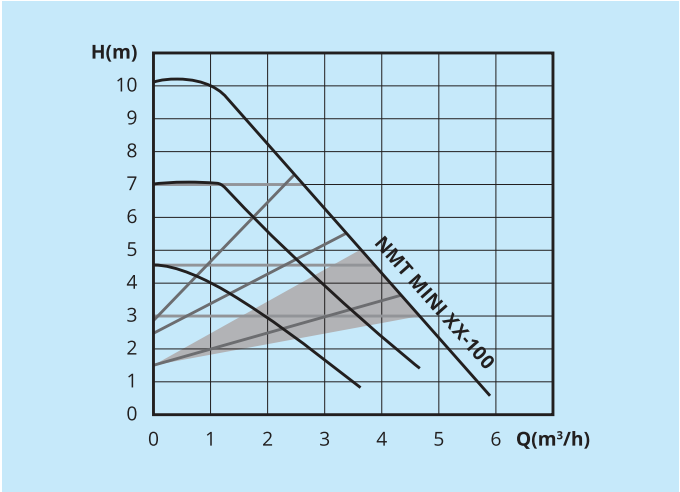
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5600 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 50 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

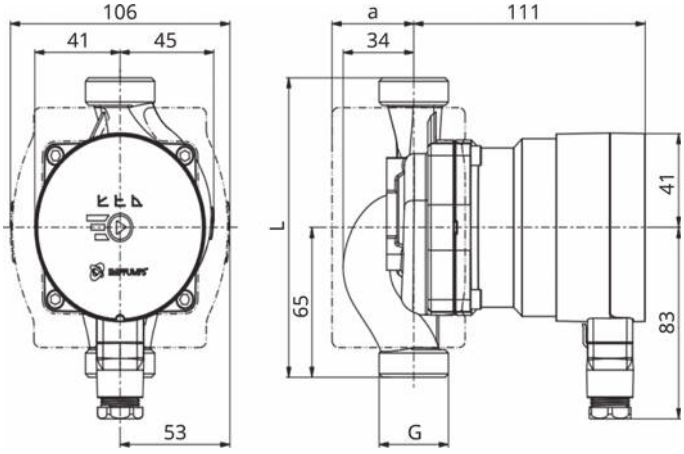
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO WIFI 15/80-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979525673
NMT MINI PRO WIFI 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979525677
NMT MINI PRO WIFI 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979525681
NMT MINI PRO WIFI 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979525693
NMT MINI PRO WIFI 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979525697
NMT MINI PRO WIFI 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979525701

Характеристики

NMT MINI PRO WIFI 15/100, 20/100 25/100, 32/100



Габаритный чертеж



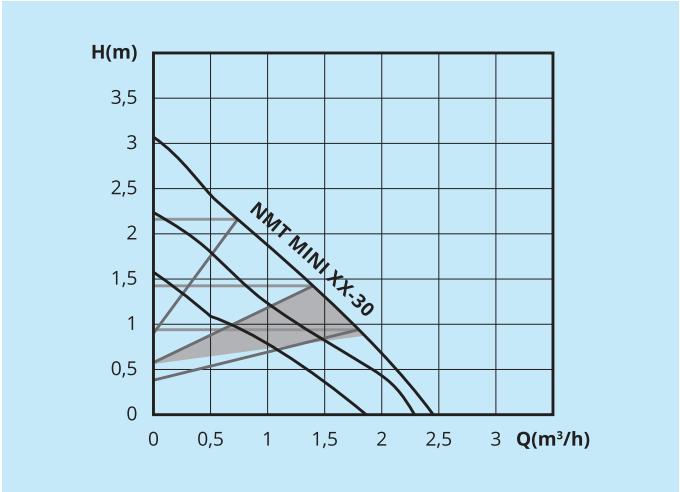
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 90 Вт
Потребление тока I	макс. 0,7 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

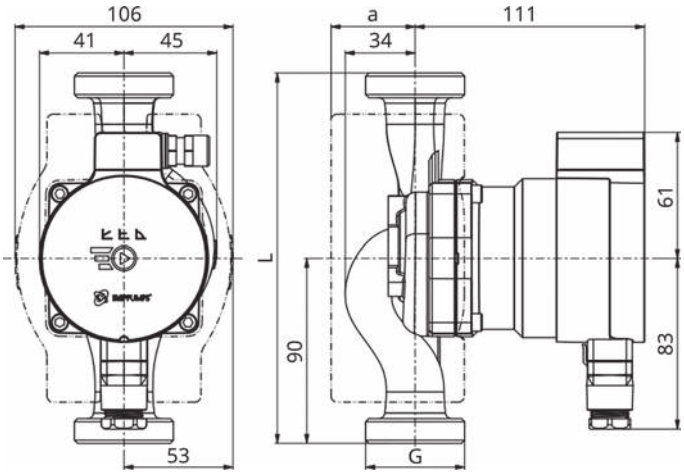
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PRO WIFI 15/100-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527751
NMT MINI PRO WIFI 20/100-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527753
NMT MINI PRO WIFI 25/100-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527755
NMT MINI PRO WIFI 20/100-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527757
NMT MINI PRO WIFI 25/100-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527759
NMT MINI PRO WIFI 32/100-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	9795277761

Характеристики

NMT MINI ER 15/30, 20/30, 25/30, 32/30



Габаритный чертеж



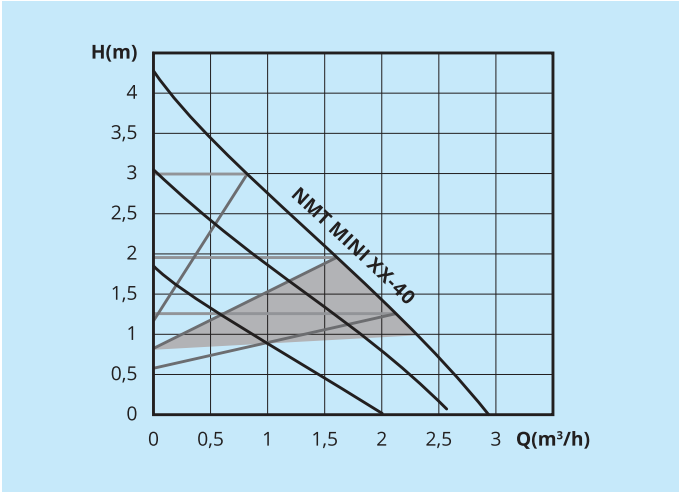
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 12 Вт
Потребление тока I	макс. 0,12 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

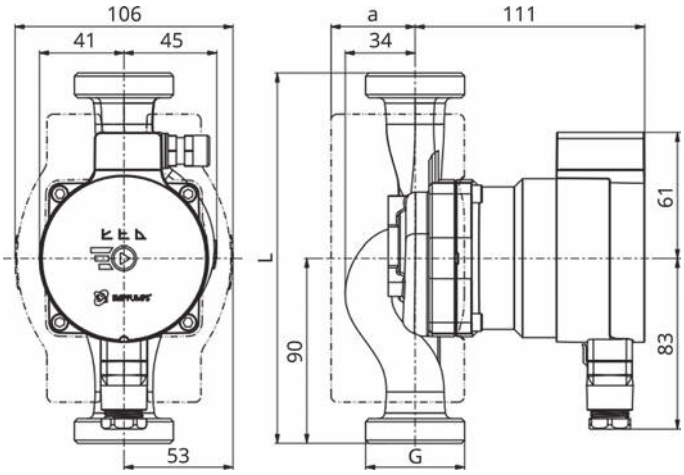
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI ER 15/30-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,12	1,46	979528601
NMT MINI ER 20/30-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,12	1,55	979525605
NMT MINI ER 25/30-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,12	1,65	979525609
NMT MINI ER 20/30-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,12	1,66	979526521
NMT MINI ER 25/30-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,12	1,73	979525625
NMT MINI ER 32/30-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,12	1,93	979525629

Характеристики

NMT MINI ER 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



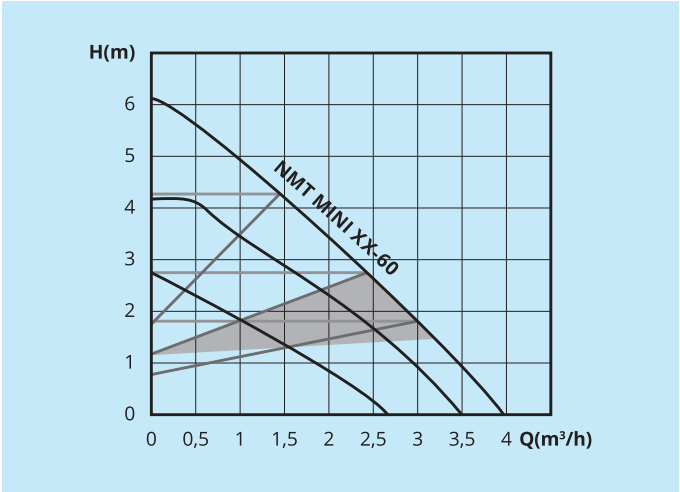
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 17 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

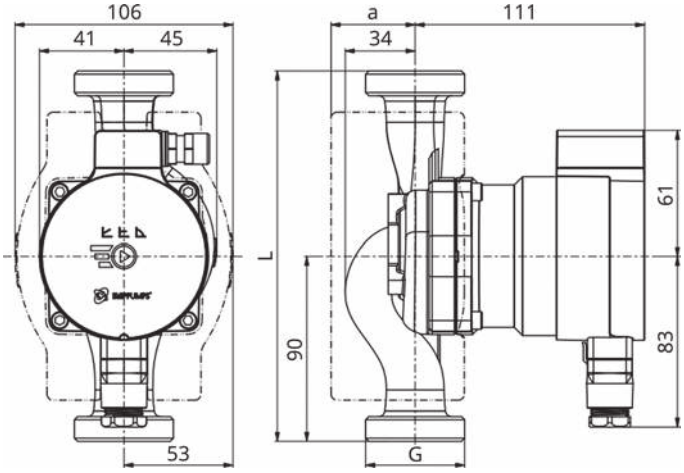
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI ER 15/40-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,13	1,46	979525602
NMT MINI ER 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,13	1,55	979525606
NMT MINI ER 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,13	1,65	979525610
NMT MINI ER 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,13	1,66	979525622
NMT MINI ER 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,13	1,73	979525626
NMT MINI ER 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,13	1,93	979525630

Характеристики

NMT MINI ER 15/60, 20/60, 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



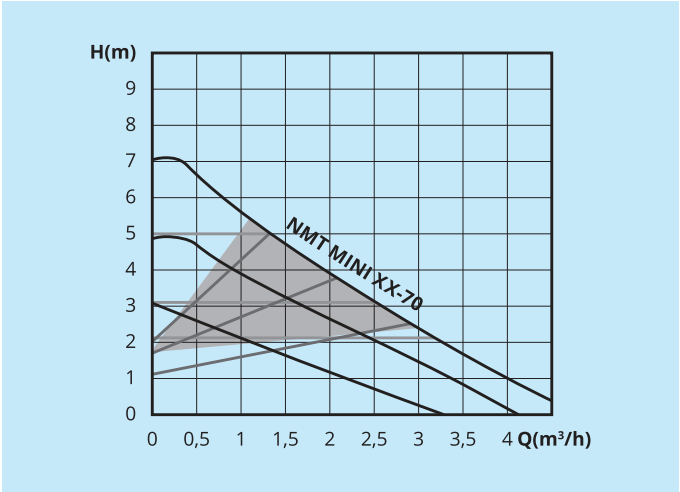
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 35 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

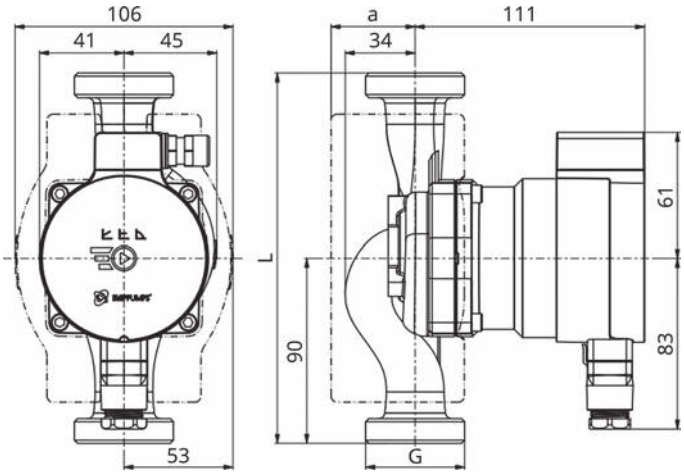
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI ER 15/60-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,16	1,46	979525603
NMT MINI ER 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,16	1,55	979525607
NMT MINI ER 25/60-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,16	1,65	979525611
NMT MINI ER 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,16	1,66	979525623
NMT MINI ER 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,16	1,73	979525627
NMT MINI ER 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,16	1,93	979525631

Характеристики

NMT MINI ER 15/70, 20/70, 25/70, 32/70



Габаритный чертеж



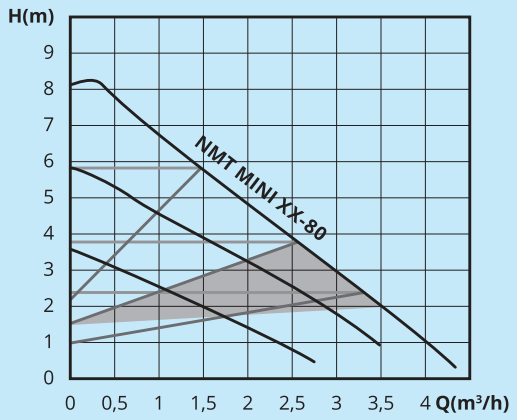
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 40 Вт
Потребление тока I	макс. 0,4 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

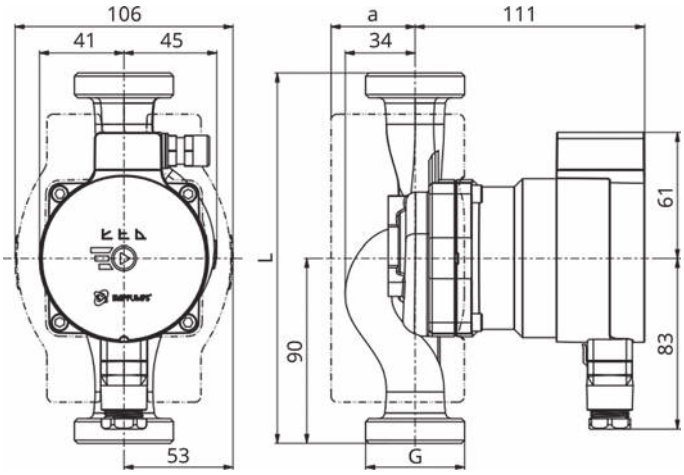
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI ER 15/70-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,13	1,46	979527916
NMT MINI ER 20/70-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,13	1,55	979527917
NMT MINI ER 25/70-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,13	1,65	979527918
NMT MINI ER 20/70-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,13	1,66	979527919
NMT MINI ER 25/70-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,13	1,73	979527920
NMT MINI ER 32/70-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,13	1,93	979527921

Характеристики

NMT MINI ER 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



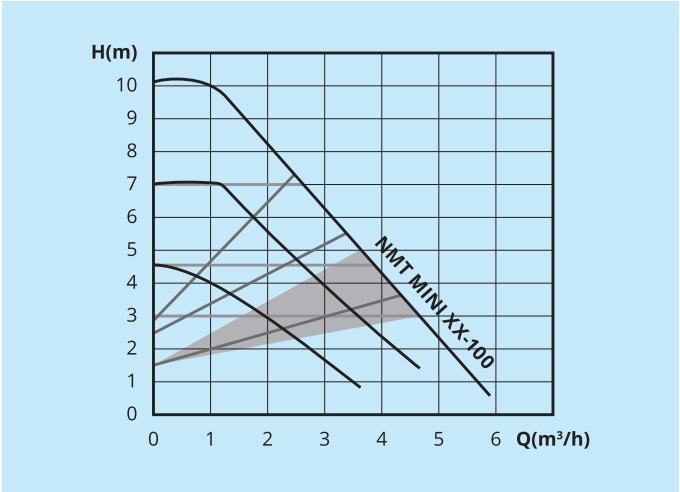
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5600 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 50 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

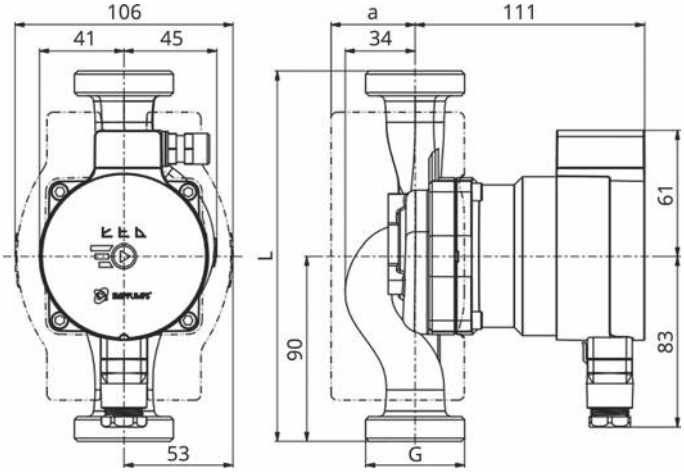
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI ER 15/80-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979525604
NMT MINI ER 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979525608
NMT MINI ER 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979525612
NMT MINI ER 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979525624
NMT MINI ER 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979522628
NMT MINI ER 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979525632

Характеристики

NMT MINI ER 15/100, 20/100, 25/100, 32/100



Габаритный чертеж



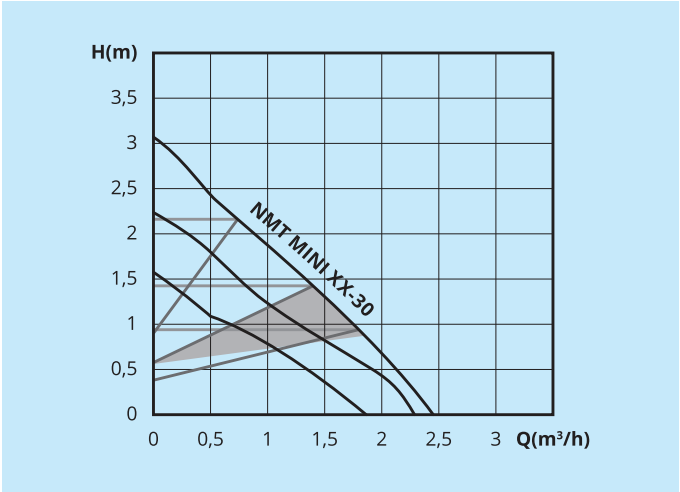
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 90 Вт
Потребление тока I	макс. 0,7 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

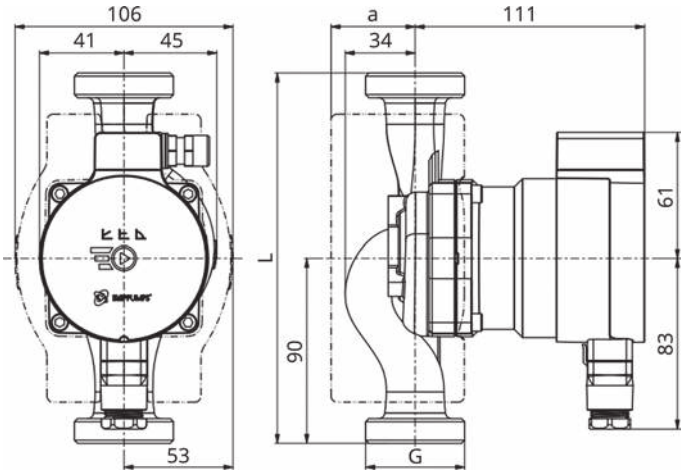
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI ER 15/100-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527725
NMT MINI ER 20/100-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527727
NMT MINI ER 25/100-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527729
NMT MINI ER 20/100-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527731
NMT MINI ER 25/100-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527733
NMT MINI ER 32/100-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527735

Характеристики

NMT MINI PWM 15/30, 20/30, 25/30, 32/30



Габаритный чертеж



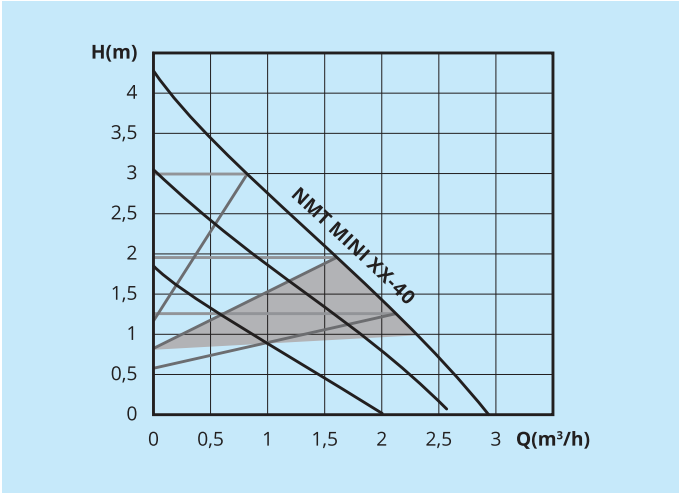
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 12 Вт
Потребление тока I	макс. 0,12 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

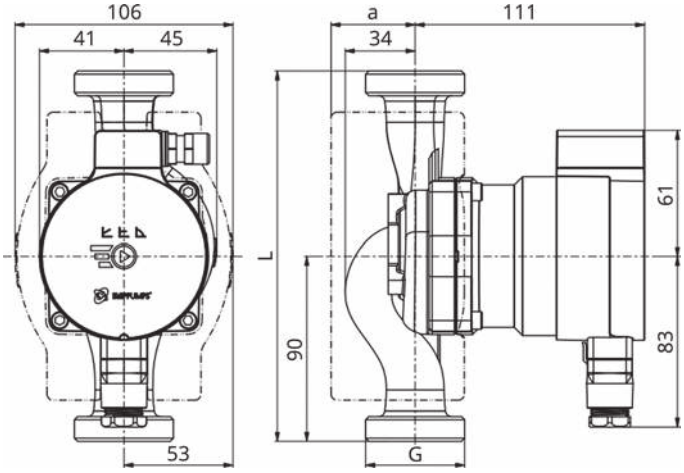
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PWM 15/30-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,12	1,46	979527589
NMT MINI PWM 20/30-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,12	1,55	979527596
NMT MINI PWM 25/30-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,12	1,65	979527603
NMT MINI PWM 20/30-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,12	1,66	979527610
NMT MINI PWM 25/30-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,12	1,73	979527617
NMT MINI PWM 32/30-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,12	1,93	979527624

Характеристики

NMT MINI PWM 15/40, 20/40, 25/40, 32/40



Габаритный чертеж



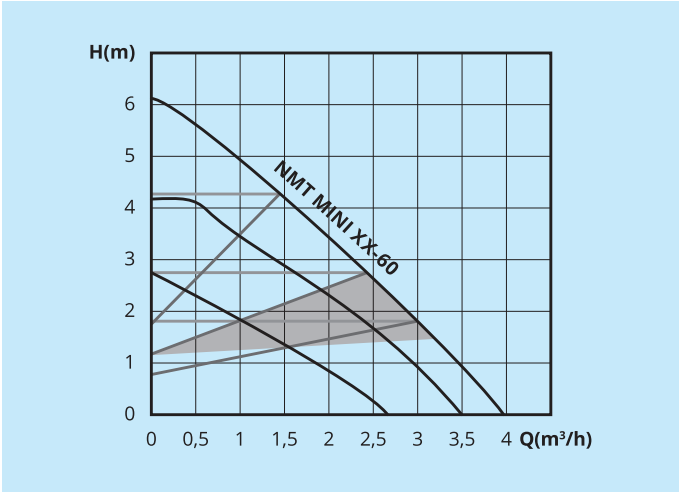
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 17 Вт
Потребление тока I	макс. 0,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

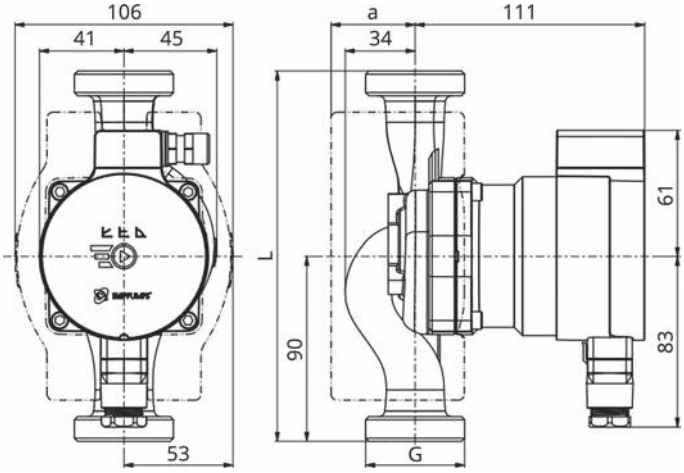
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PWM 15/40-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,13	1,46	979527590
NMT MINI PWM 20/40-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,13	1,55	979527597
NMT MINI PWM 25/40-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,13	1,65	979527604
NMT MINI PWM 20/40-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,13	1,66	979527611
NMT MINI PWM 25/40-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,13	1,73	979527618
NMT MINI PWM 32/40-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,13	1,93	979527625

Характеристики

NMT MINI PWM 15/60, 20/60, 25/60, 32/60



Габаритный чертеж



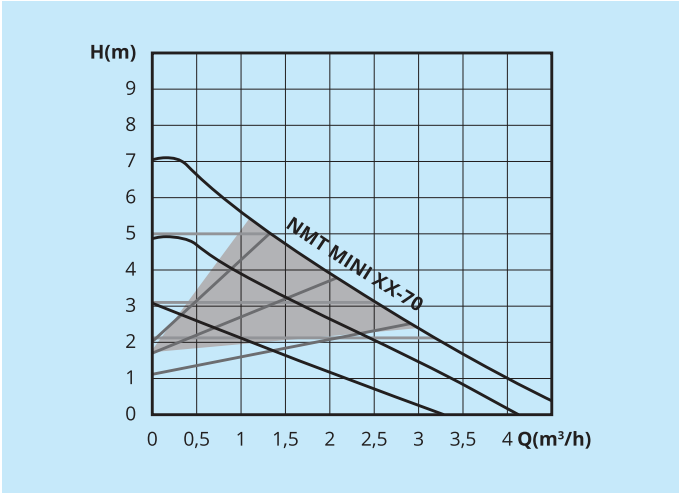
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 35 Вт
Потребление тока I	макс. 0,32 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

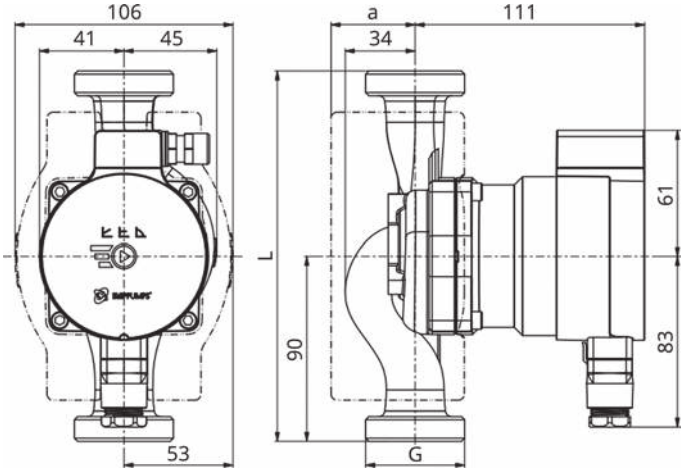
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PWM 15/60-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,16	1,46	979527591
NMT MINI PWM 20/60-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,16	1,55	979527598
NMT MINI PWM 25/60-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,16	1,65	979527605
NMT MINI PWM 20/60-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,16	1,66	979527612
NMT MINI PWM 25/60-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,16	1,73	979527619
NMT MINI PWM 32/60-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,16	1,93	979527626

Характеристики

NMT MINI PWM 15/70, 20/70, 25/70, 32/70



Габаритный чертеж



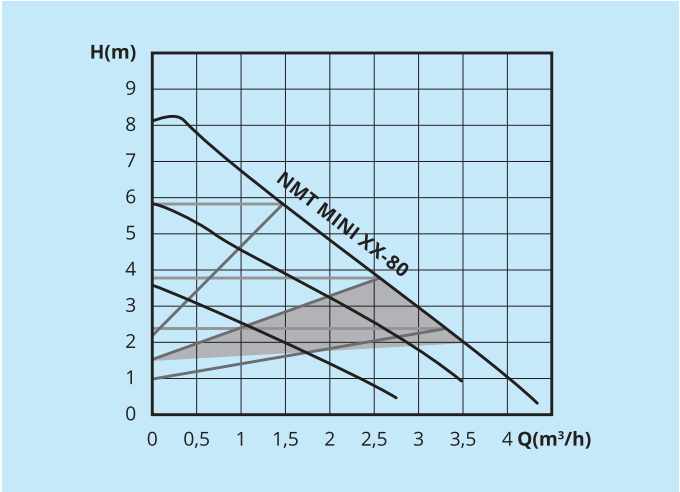
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 40 Вт
Потребление тока I	макс. 0,4 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

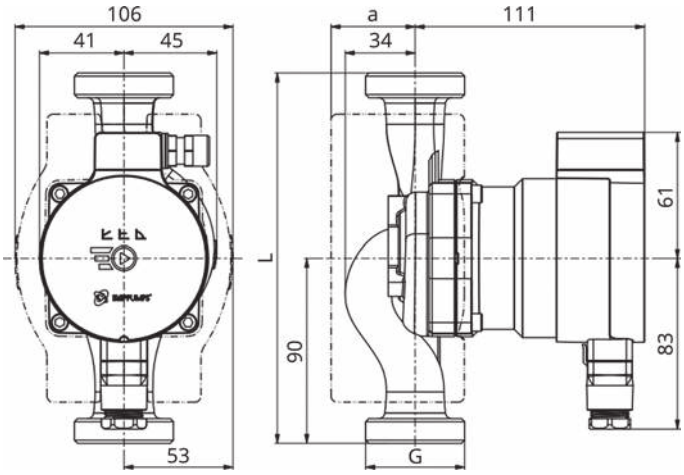
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PWM 15/70-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527592
NMT MINI PWM 20/70-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527599
NMT MINI PWM 25/70-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527606
NMT MINI PWM 20/70-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527613
NMT MINI PWM 25/70-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527620
NMT MINI PWM 32/70-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527627

Характеристики

NMT MINI PWM 15/80, 20/80, 25/80, 32/80



Габаритный чертеж



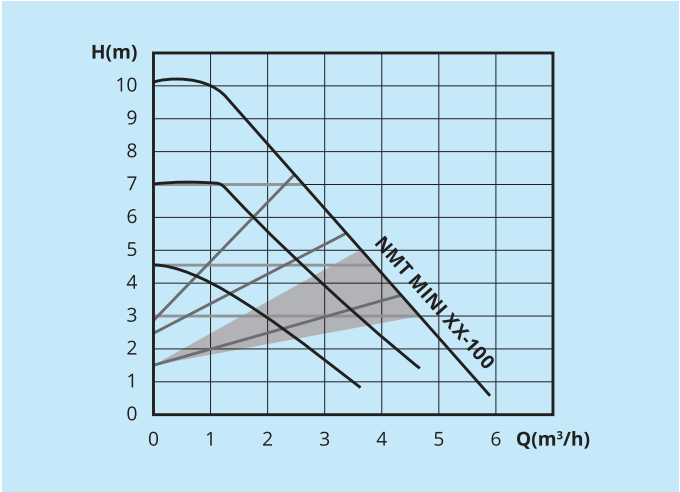
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5600 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 50 Вт
Потребление тока I	макс. 0,5 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

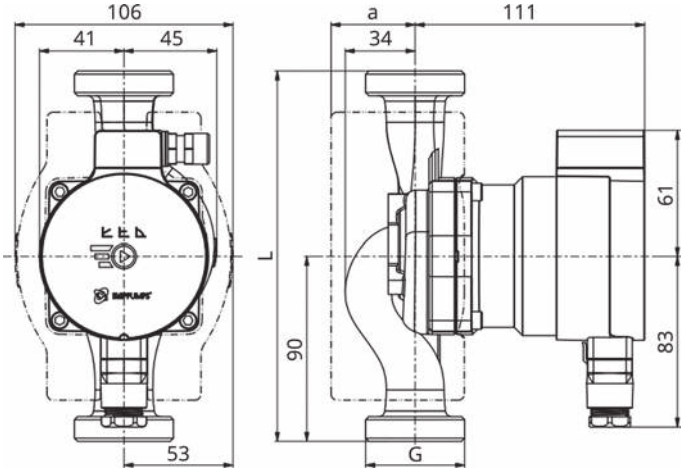
Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PWM 15/80-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527593
NMT MINI PWM 20/80-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527600
NMT MINI PWM 25/80-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527607
NMT MINI PWM 20/80-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527614
NMT MINI PWM 25/80-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527621
NMT MINI PWM 32/80-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527628

Характеристики

NMT MINI PWM 15/100, 20/100, 25/100 32/100



Габаритный чертеж



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 90 Вт
Потребление тока I	макс. 0,7 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	0,5/4/11 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (Noryl Fe 1630 PW)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

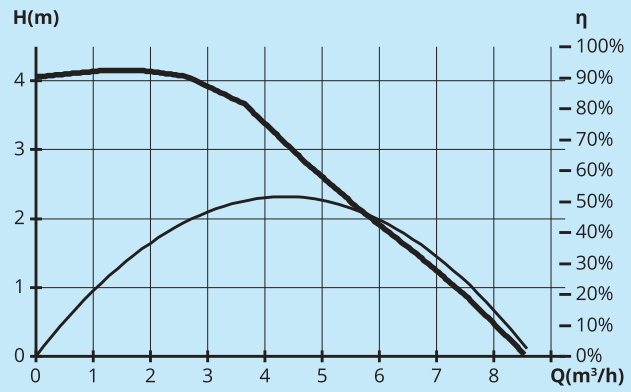
Данные для заказа

Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Размеры	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			L/a мм		кг	
NMT MINI PWM 15/100-130	Rp ½	G 1	130/39	≤ 0,18	1,46	979527595
NMT MINI PWM 20/100-130	Rp ¾	G 1¼	130/39	≤ 0,18	1,55	979527602
NMT MINI PWM 25/100-130	Rp 1	G 1½	130/39	≤ 0,18	1,65	979527609
NMT MINI PWM 20/100-180	Rp ¾	G 1¼	180/41	≤ 0,18	1,66	979527616
NMT MINI PWM 25/100-180	Rp 1	G 1½	180/41	≤ 0,18	1,73	979527623
NMT MINI PWM 32/100-180	Rp 1¼	G 2	180/41	≤ 0,18	1,93	979527630

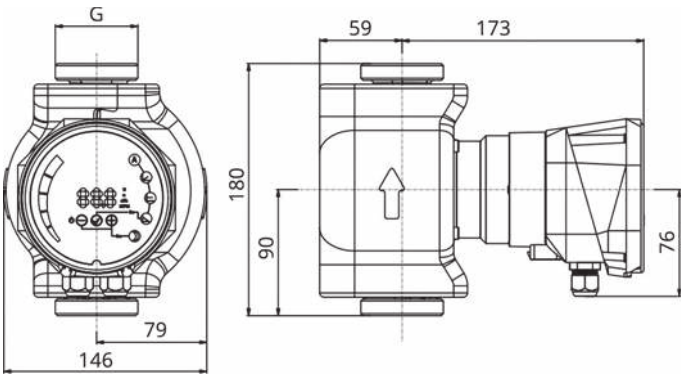
Обзор серии	NMT SMART II (-/S/U/C)	NMTD SMART II (-/S/U/C)
		
Применение	Системы отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования.	Системы отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования.
Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым электродвигателем и встроенным электронным регулированием частоты вращения.	Сдвоенный циркуляционный насос с мокрым ротором, с фланцевым соединением, электронно-коммутируемым электродвигателем и встроенным электронным регулированием частоты вращения.
Qmax	12,0 м³/час	12,0 м³/час
Hmax	12,0 м	12,0 м
Особенности, преимущества продукции	• Использование в циркуляционных системах при температурах теплоносителя от –10 °C до +110 °C. • Защита от сухого хода. • Теплоизоляционный кожух водит в комплект поставки. • Высокий пусковой момент. • Наивысшая энергоэффективность за счет комбинации оптимизированных и инновационных энергосберегающих функций. • Светодиодный дисплей для установки заданного напора и индикации текущих значений напора, расхода, мощности, скорости вращения ротора и кодов ошибок. • Ручной выбор режимов работы: Δp-v, Δp-const, постоянная скорость вращения, автоматический режим, режим снижения мощности в ночное время. • Простота выбора режима работы в зависимости от типа системы. • Блокировка кнопок, функция сброса параметров до заводских настроек. • Корпус насоса с катафорезным покрытием обеспечивает дополнительную защиту от коррозии. • Возможность расширения функционала за счет поставки насоса с дополнительными коммуникационными модулями на выбор типов S, U и C. • Электроподключение с помощью IMP-Connector (электрический разъем для удобного и безопасного подключения без инструмента).	• Защита от сухого хода. • Высокоэффективный элетронно коммутируемый электродвигатель. • Экономия электроэнергии до 80% по сравнению со стандартными насосами IMP. • Повышенная надежность в режиме работы одного насоса, благодаря наличию постоянно готового к работе резервного агрегата. • При оснащении насоса модулями U доступны следующие режимы работы 1 — смена рабочий/резервный насос каждые 24 часа 2 — резервирование рабочего насоса (режим работы основной/резервный). • При оснащении насоса модулями C доступны следующие режимы 1 — смена рабочий/резервный насос каждые 24 часа 2 — резервирование рабочего насоса (режим работы основной/резервный) 3 — каскадный (пиковый) режим работы. • Корпус насоса с катафорезным покрытием обеспечивает дополнительную защиту от коррозии.
Дополнительная информация	Каталог на www.imp-pumps.ru	Каталог на www.imp-pumps.ru

Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 25/40-180, 32/40-180



Габаритный чертеж



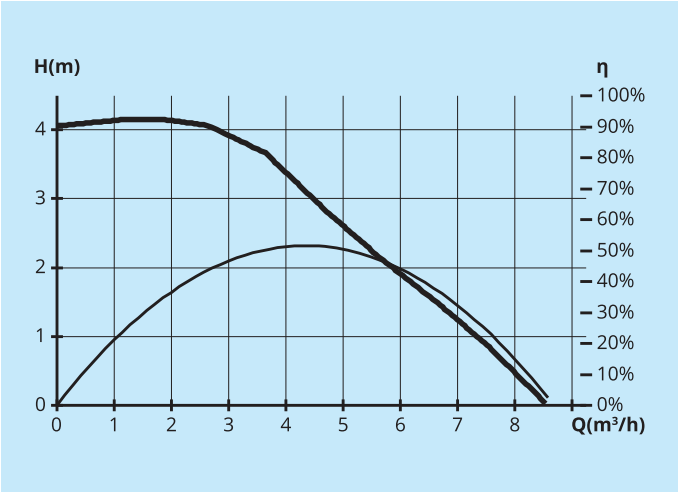
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 2800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 70 Вт
Потребление тока I	макс. 0,6 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
				кг	
NMT SMART II 25/40-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528383
NMT SMART II 32/40-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528388
NMT SMART II S 25/40-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528408
NMT SMART II S 32/40-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528413
NMT SMART II U 25/40-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528433
NMT SMART II U 32/40-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528438
NMT SMART II C 25/40-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528458
NMT SMART II C 32/40-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528163

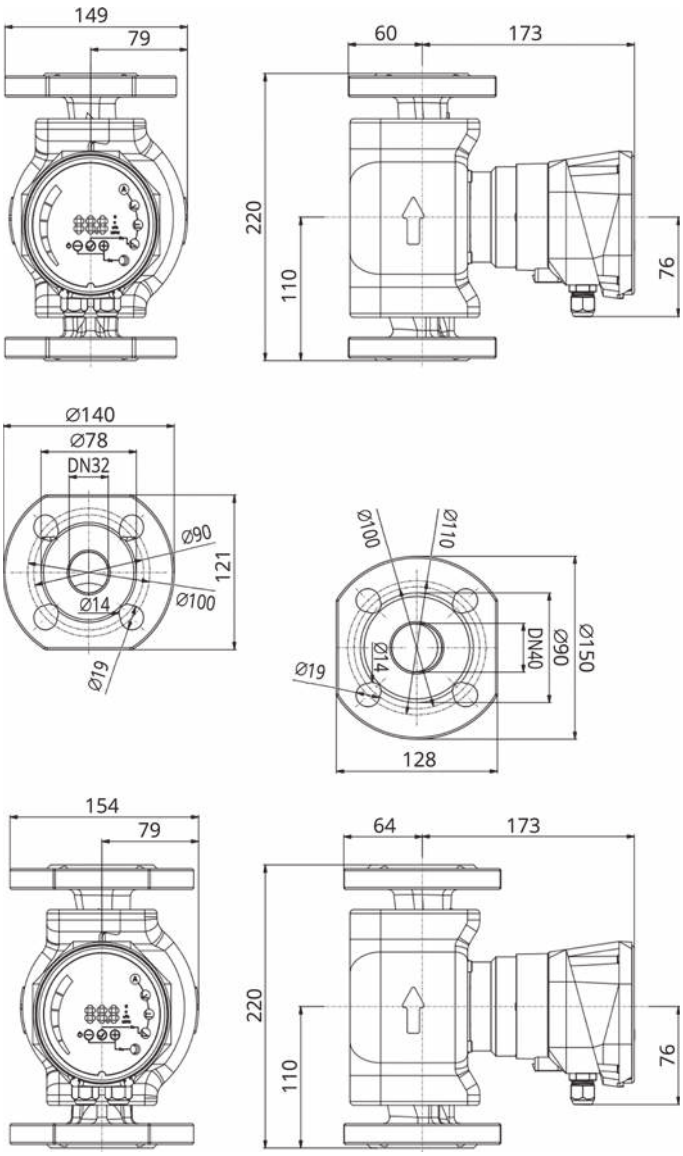
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 32/40 F220, 40/40 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 2800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 70 Вт
Потребление тока I	макс. 0,6 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж DN 32/DN 40

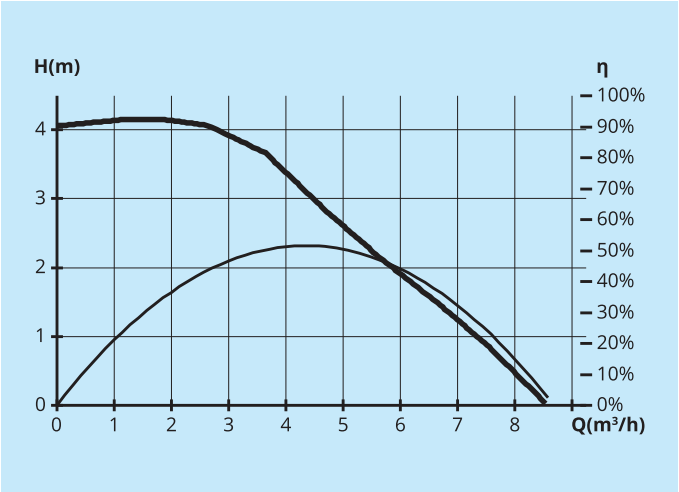


Данные для заказа

Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 32/40 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528393
NMT SMART II 40/40 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528398
NMT SMART II S 32/40 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528418
NMT SMART II S 40/40 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528423
NMT SMART II U 32/40 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528443
NMT SMART II U 40/40 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528448
NMT SMART II C 32/40 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528468
NMT SMART II S 40/40 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528173

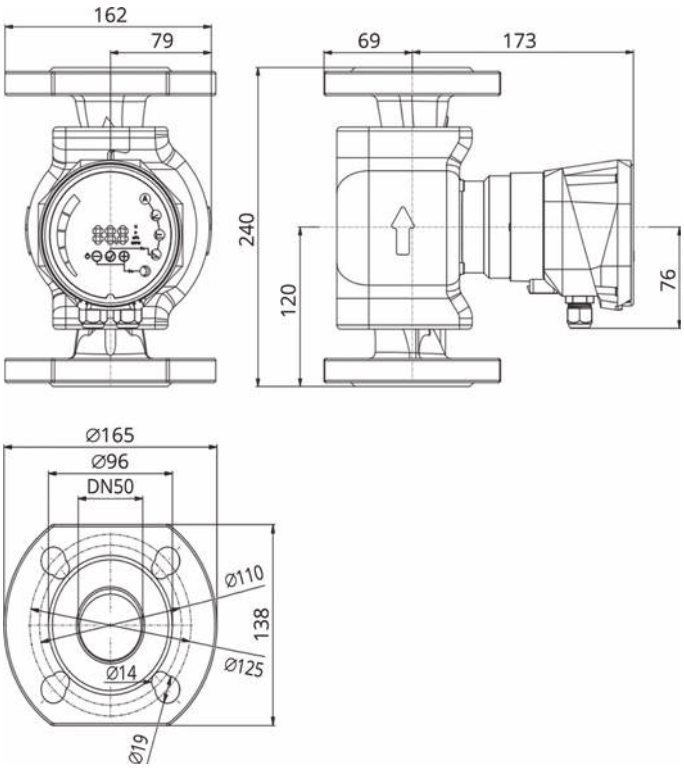
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 50/40 F240



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 2800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 70 Вт
Потребление тока I	макс. 0,6 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

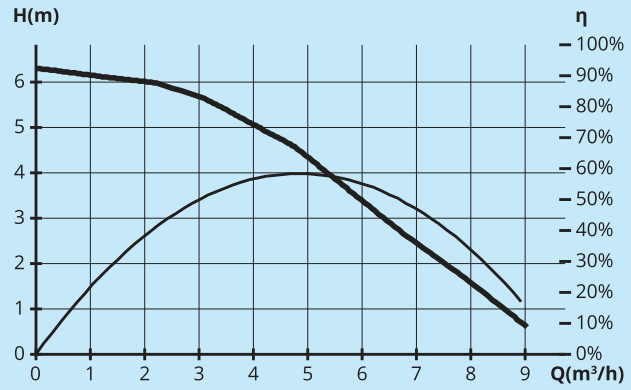


Данные для заказа

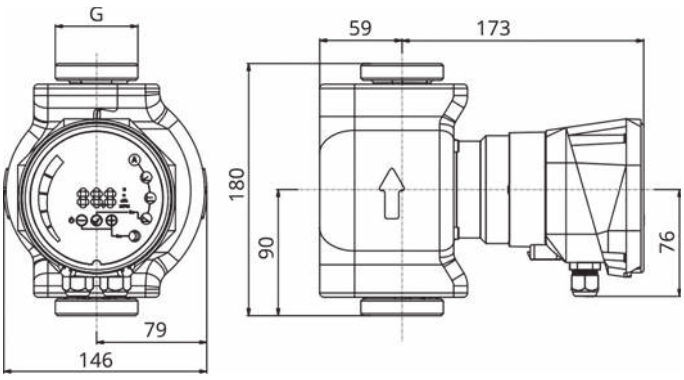
Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 50/40 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528403
NMT SMART II S 50/40 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528428
NMT SMART II U 50/40 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528453
NMT SMART II C 50/40 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528478

Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 25/60-180, 32/60-180



Габаритный чертеж



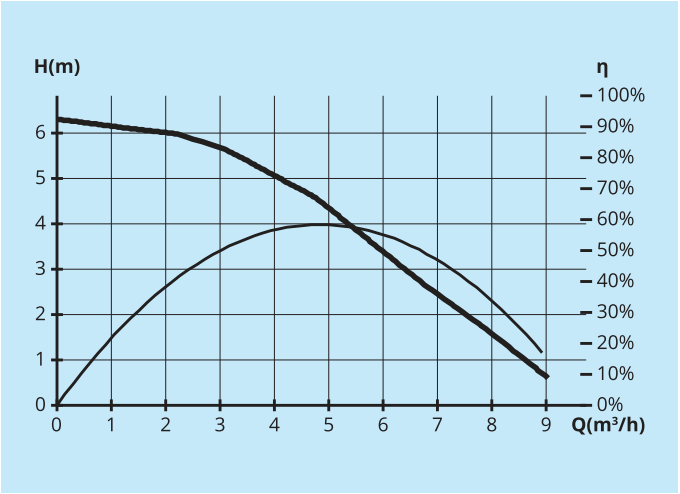
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 100 Вт
Потребление тока I	макс. 0,8 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
				кг	
NMT SMART II 25/60-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528384
NMT SMART II 32/60-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528389
NMT SMART II S 25/60-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528409
NMT SMART II S 32/60-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528414
NMT SMART II U 25/60-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528434
NMT SMART II U 32/60-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528439
NMT SMART II C 25/60-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528459
NMT SMART II C 32/60-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528164

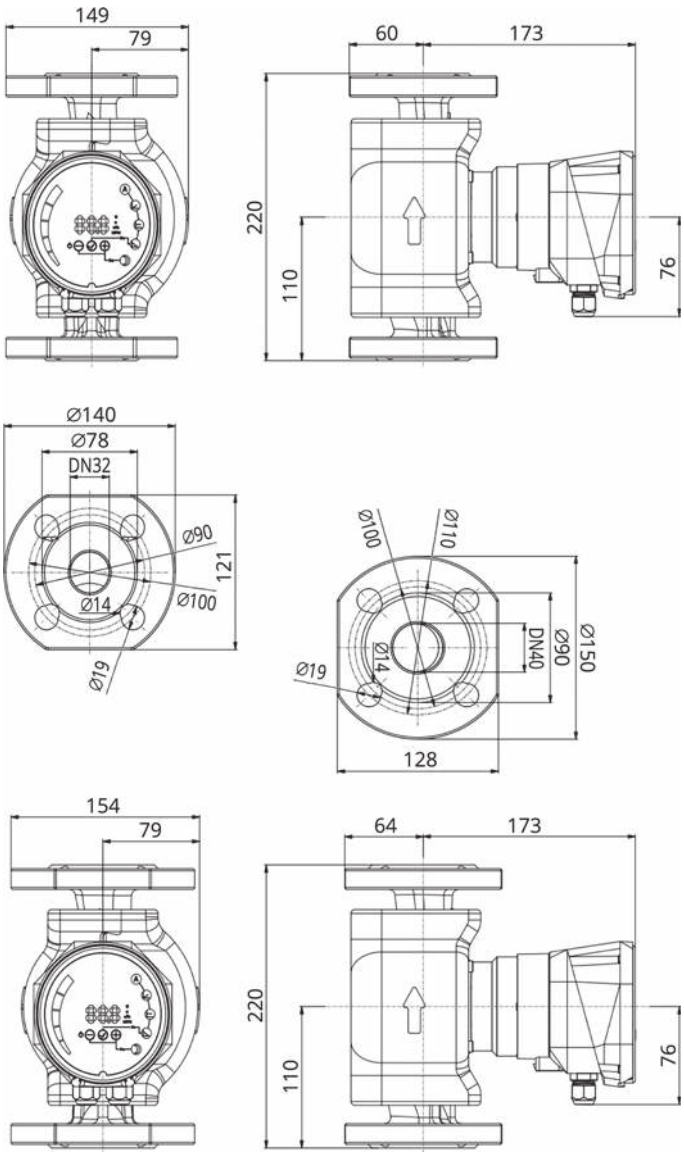
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 32/60 F220, 40/60 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 100 Вт
Потребление тока I	макс. 0,8 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж DN 32/DN 40

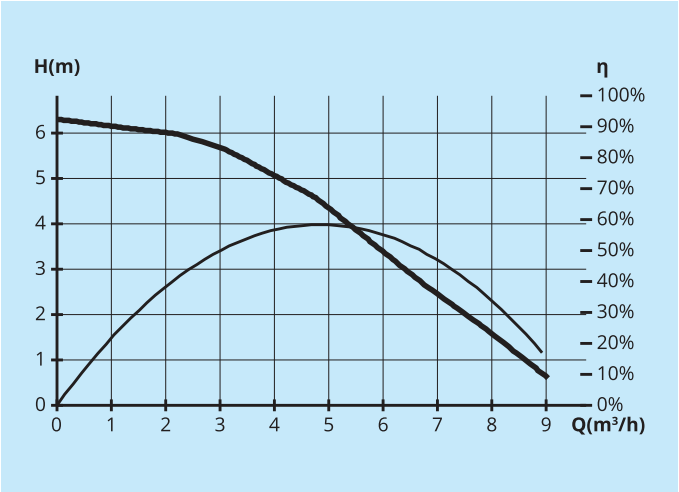


Данные для заказа

Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 32/60 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528394
NMT SMART II 40/60 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528399
NMT SMART II S 32/60 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528419
NMT SMART II S 40/60 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528424
NMT SMART II U 32/60 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528444
NMT SMART II U 40/60 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528449
NMT SMART II C 32/60 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528469
NMT SMART II C 40/60 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528474

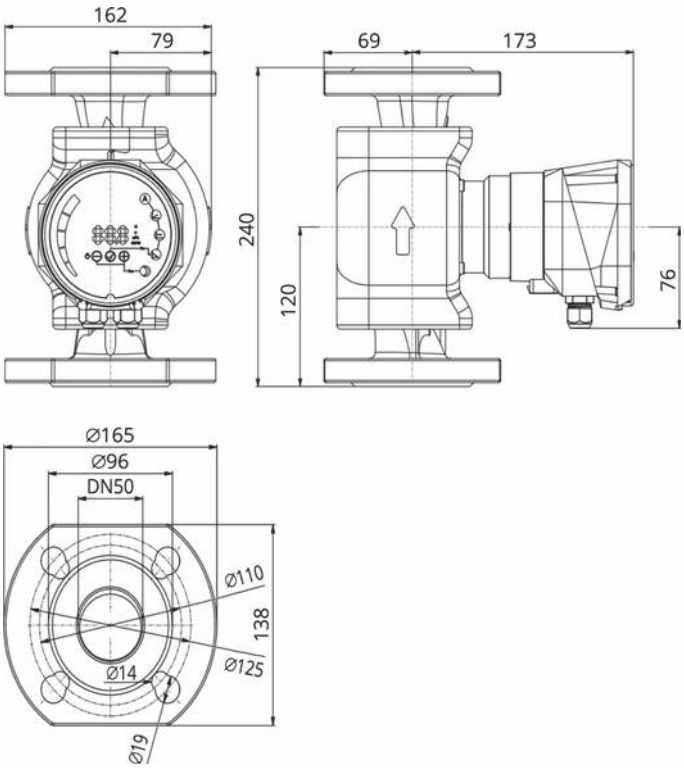
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 50/60 F240



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 100 Вт
Потребление тока I	макс. 0,8 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

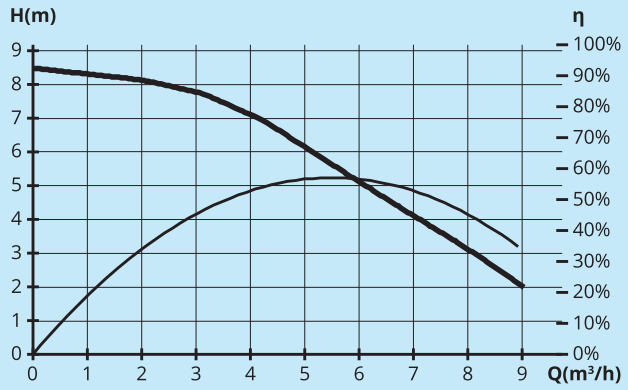


Данные для заказа

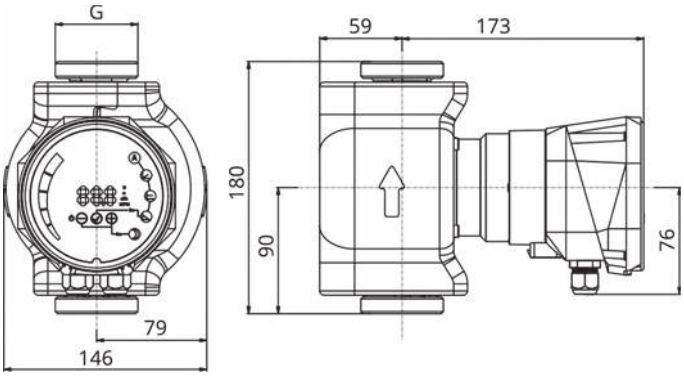
Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 50/60 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528404
NMT SMART II S 50/60 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528429
NMT SMART II U 50/60 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528454
NMT SMART II C 50/60 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528479

Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 25/80-180, 32/80-180



Габаритный чертеж



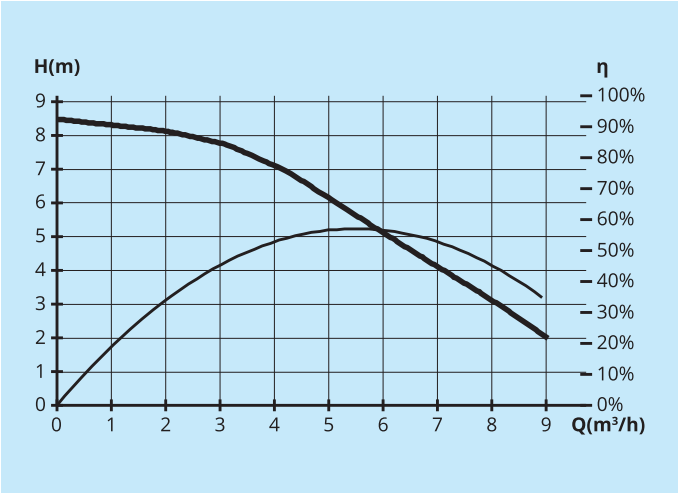
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 145 Вт
Потребление тока I	макс. 1,1 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
				кг	
NMT SMART II 25/80-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528385
NMT SMART II 32/80-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528390
NMT SMART II S 25/80-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528410
NMT SMART II S 32/80-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528415
NMT SMART II U 25/80-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528435
NMT SMART II U 32/80-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528440
NMT SMART II C 25/50-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528460
NMT SMART II C 32/80-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528165

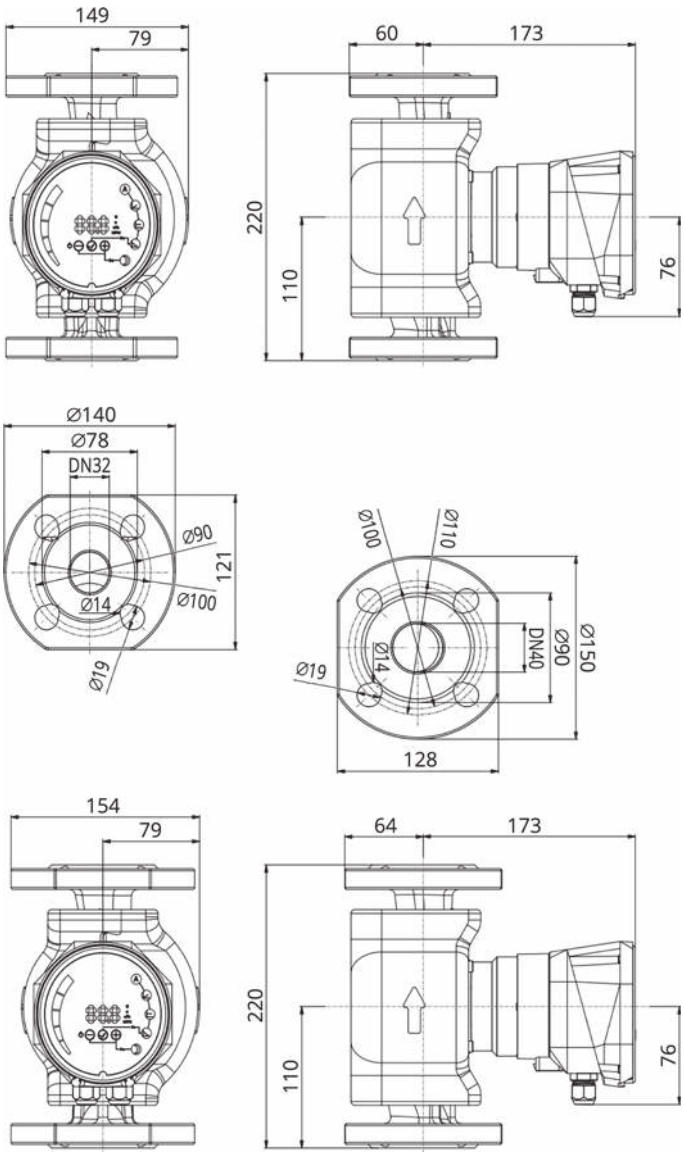
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 32/80 F220, 40/80 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 145 Вт
Потребление тока I	макс. 1,1 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж DN 32/DN 40

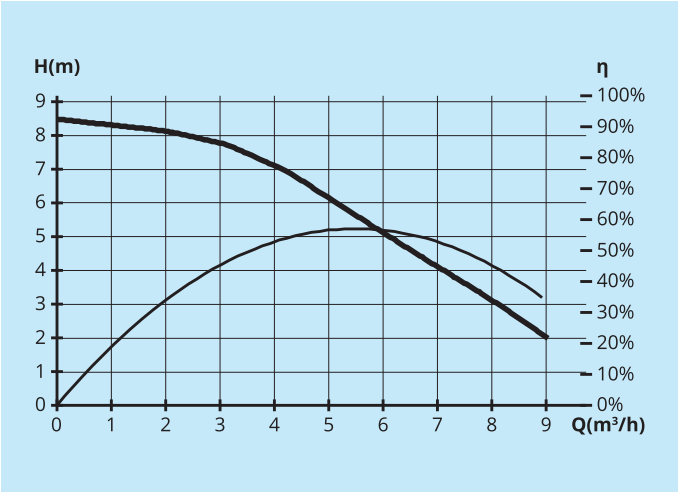


Данные для заказа

Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 32/80 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528395
NMT SMART II 40/80 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528400
NMT SMART II S 32/80 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528420
NMT SMART II S 40/80 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528425
NMT SMART II U 32/80 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528445
NMT SMART II U 40/80 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528450
NMT SMART II C 32/80 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528470
NMT SMART II S 40/80 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528175

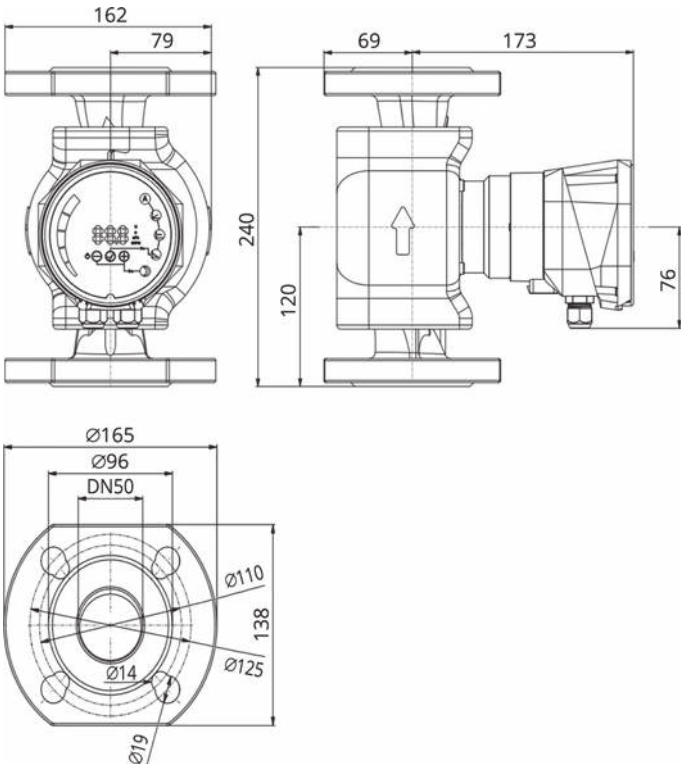
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 50/80 F240



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 145 Вт
Потребление тока I	макс. 1,1 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

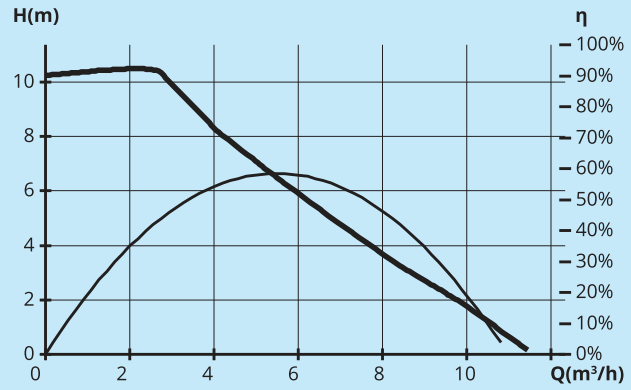


Данные для заказа

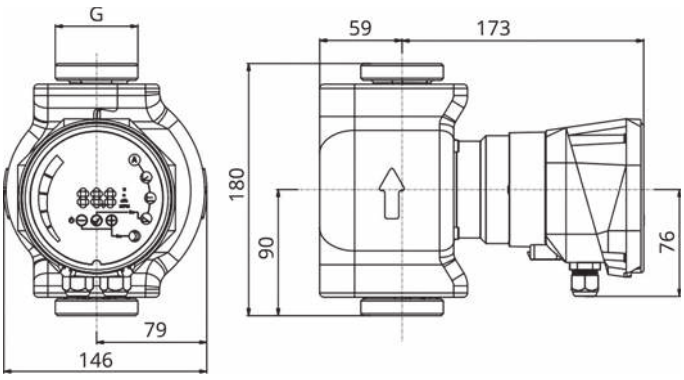
Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 50/80 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528405
NMT SMART II S 50/80 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528430
NMT SMART II U 50/80 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528455
NMT SMART II C 50/80 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528480

Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 25/100-180, 32/100-180



Габаритный чертеж



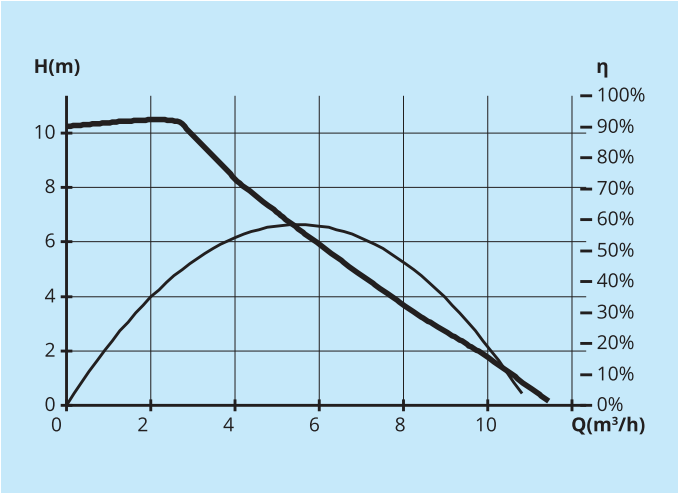
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6700 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 160 Вт
Потребление тока I	макс. 1,2 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
				кг	
NMT SMART II 25/100-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528386
NMT SMART II 32/100-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528391
NMT SMART II S 25/100-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528411
NMT SMART II S 32/100-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528416
NMT SMART II U 25/100-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528436
NMT SMART II U 32/100-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528441
NMT SMART II C 25/100-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528461
NMT SMART II C 32/100-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528166

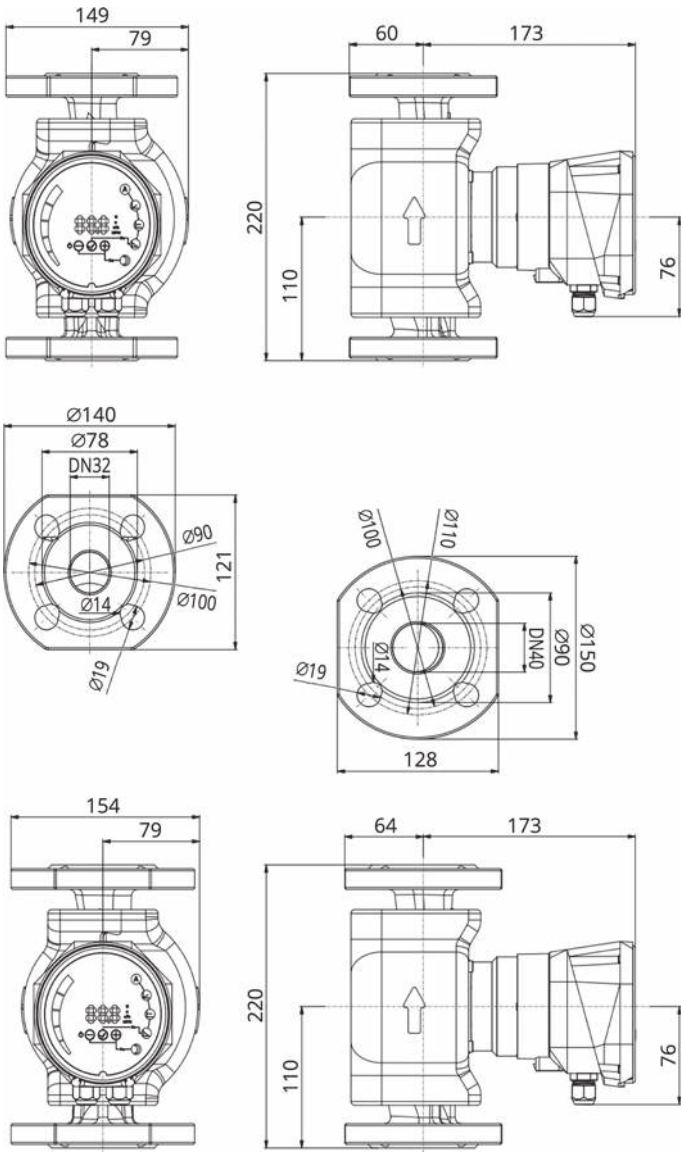
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 32/100 F220, 40/100 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6700 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 160 Вт
Потребление тока I	макс. 1,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж DN 32/DN 40

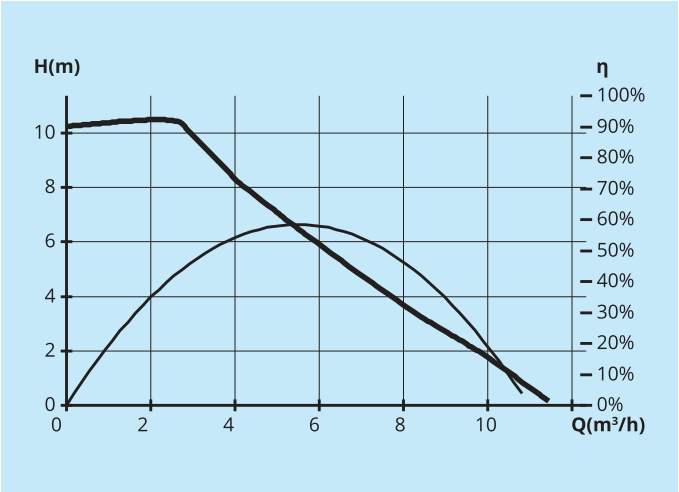


Данные для заказа

Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 32/100 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528396
NMT SMART II 40/100 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528401
NMT SMART II S 32/100 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528421
NMT SMART II S 40/100 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528426
NMT SMART II U 32/100 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528446
NMT SMART II U 40/100 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528451
NMT SMART II C 32/100 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528471
NMT SMART II S 40/100 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528176

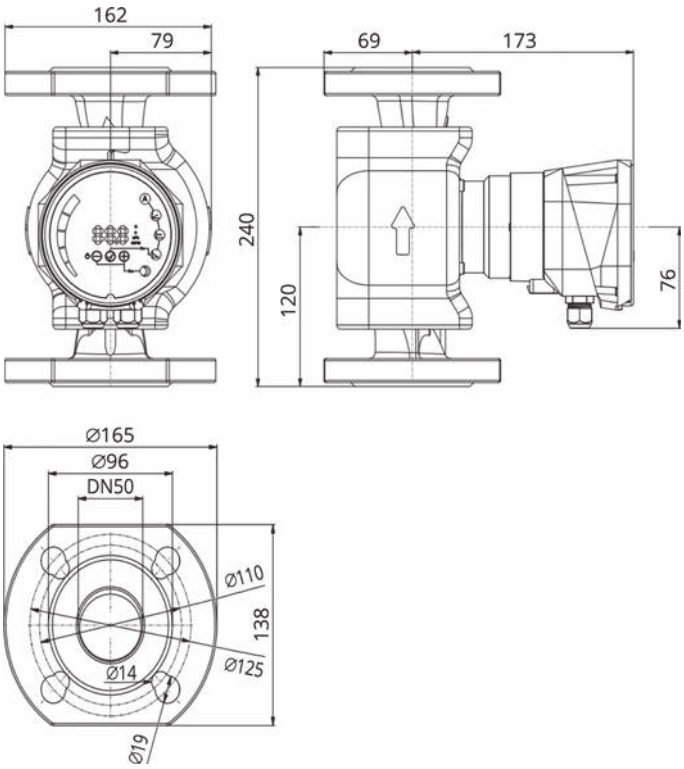
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 50/100 F240



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6700 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 160 Вт
Потребление тока I	макс. 1,2 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

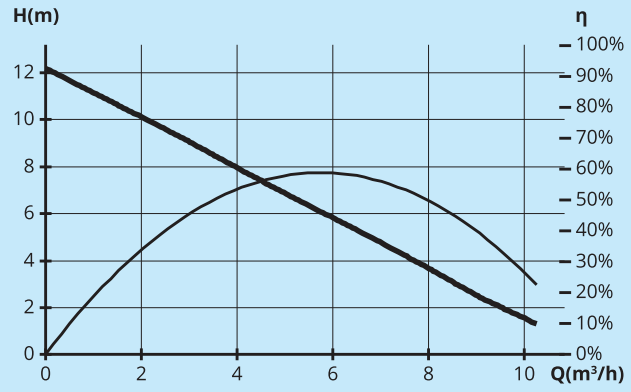


Данные для заказа

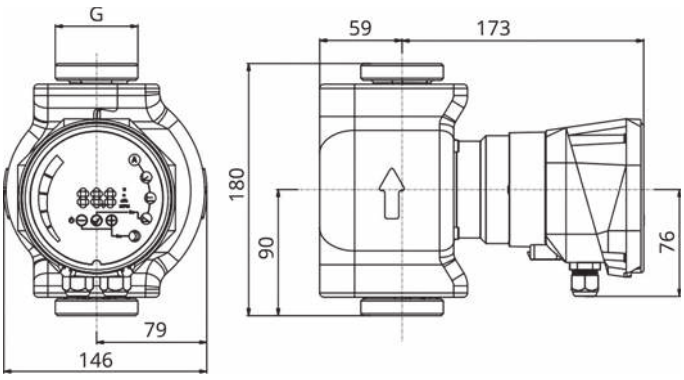
Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 50/100 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528406
NMT SMART II S 50/100 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528431
NMT SMART II U 50/100 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528456
NMT SMART II C 50/100 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528481

Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 25/120-180, 32/120-180



Габаритный чертеж



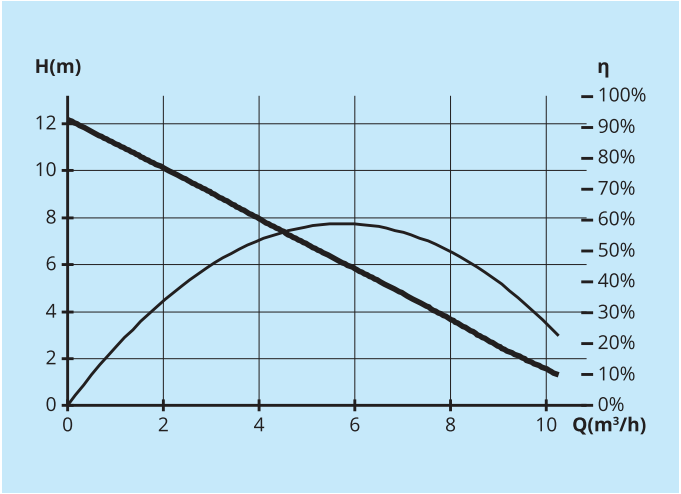
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 7200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 160 Вт
Потребление тока I	макс. 1,2 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Резьбовое соединение труб	Резьба	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
				кг	
NMT SMART II 25/120-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528387
NMT SMART II 32/120-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528392
NMT SMART II S 25/120-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528412
NMT SMART II S 32/120-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528417
NMT SMART II U 25/120-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528437
NMT SMART II U 32/120-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528442
NMT SMART II C 25/120-180	Rp 1	G 1½	≤ 0,18	2,75	979528462
NMT SMART II C 32/120-180	Rp 1¼	G 2	≤ 0,18	3,00	979528167

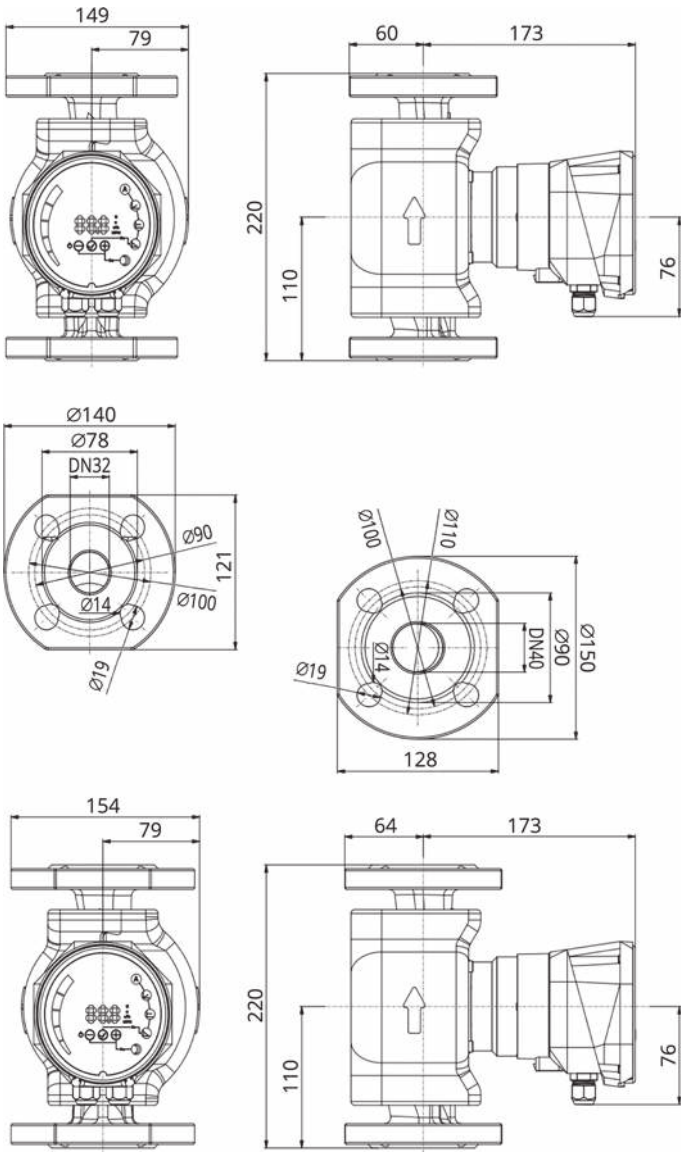
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 32/120 F220, 40/120 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 7200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 160 Вт
Потребление тока I	макс. 1,2 А
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж DN 32/DN 40

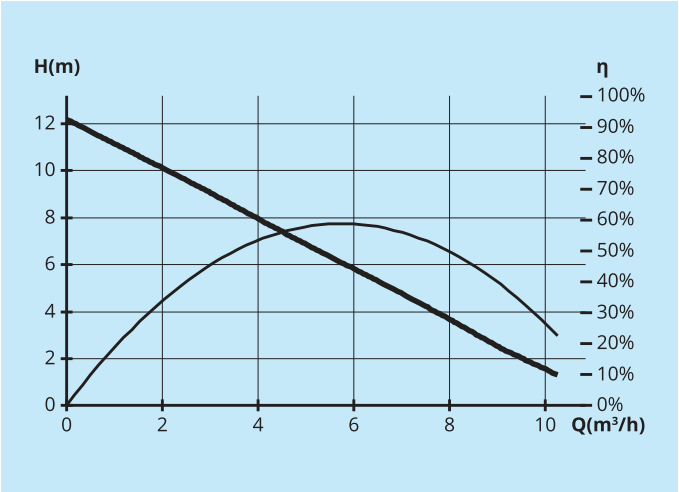


Данные для заказа

Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 32/120 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528397
NMT SMART II 40/120 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528402
NMT SMART II S 32/120 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528422
NMT SMART II S 40/120 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528427
NMT SMART II U 32/120 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528447
NMT SMART II U 40/120 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528452
NMT SMART II C 32/120 F220	DN 32	≤ 0,18	4,95	979528472
NMT SMART II C 40/120 F220	DN 40	≤ 0,18	6,44	979528177

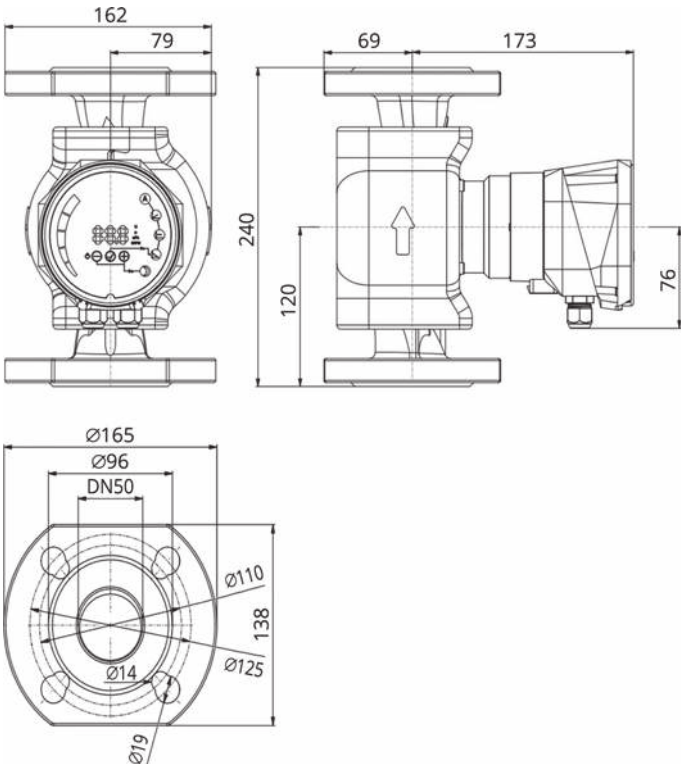
Характеристики

NMT SMART II (-/S/U/C) 50/80 F240



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 7200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 160 Вт
Потребление тока I	макс. 1,2 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

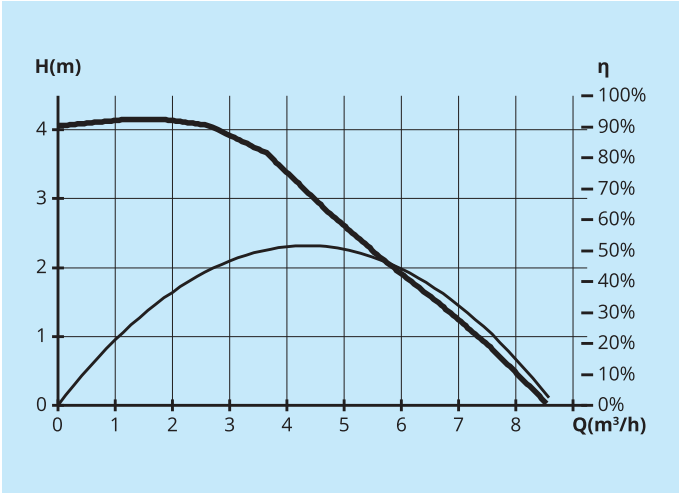


Данные для заказа

Тип	Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMT SMART II 50/120 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528407
NMT SMART II S 50/120 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528432
NMT SMART II U 50/120 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528457
NMT SMART II C 50/120 F240	DN 50	≤ 0,18	7,2	979528482

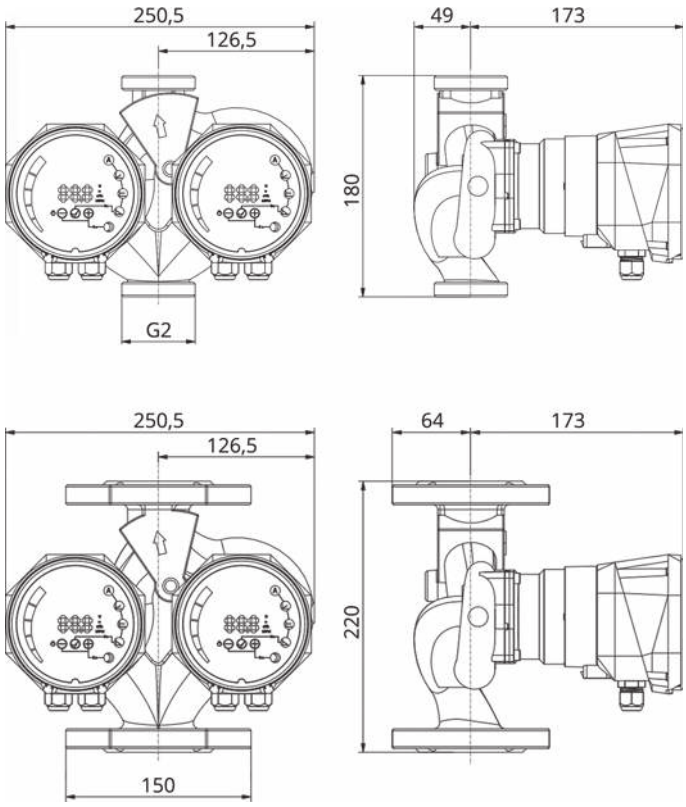
Характеристики

NMTD SMART II (-/S/U/C) 32/40-180, 40/40 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 2800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 70 Вт
Потребление тока I	макс. 0,6 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж Rp 1¼/DN 40

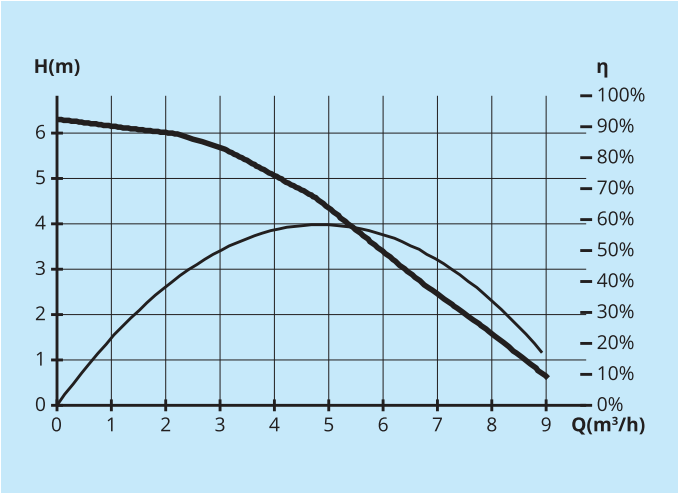


Данные для заказа

Тип	Резьбовое/ Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMTD SMART II 32/40-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528528
NMTD SMART II 40/40 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528533
NMTD SMART II S 32/40-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528548
NMTD SMART II S 40/40 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528553
NMTD SMART II U 32/40-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528568
NMTD SMART II U 40/40 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528573
NMTD SMART II C 32/40-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528588
NMTD SMART II C 40/40 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528593

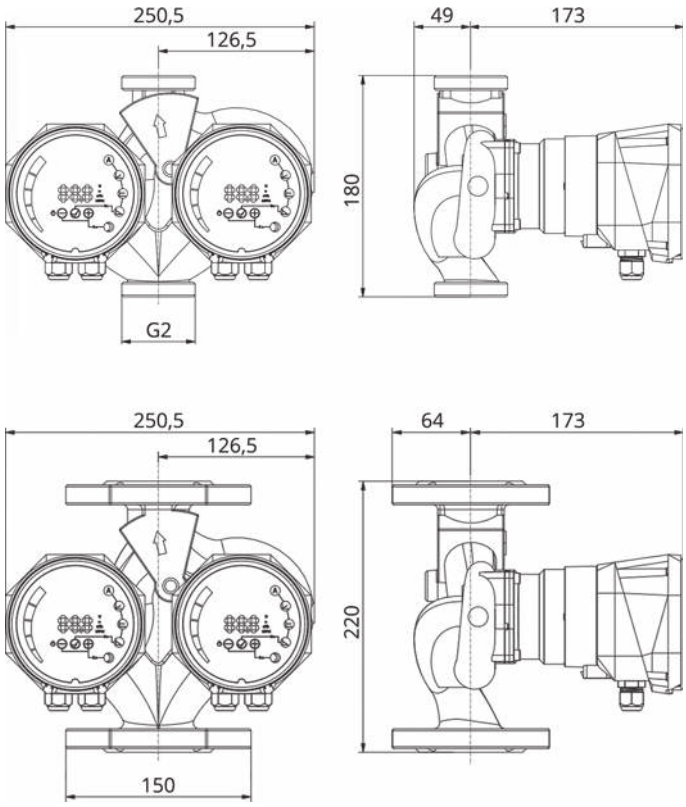
Характеристики

NMTD SMART II (-/S/U/C) 32/60-180, 40/60 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 5200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 100 Вт
Потребление тока I	макс. 0,8 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж Rp 1¼/DN 40

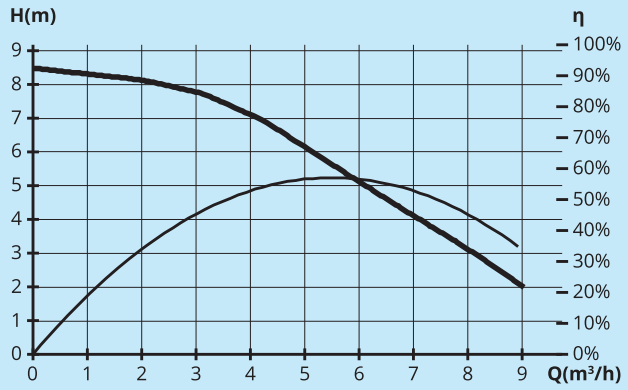


Данные для заказа

Тип	Резьбовое/ Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMTD SMART II 32/60-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528529
NMTD SMART II 40/60 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528534
NMTD SMART II S 32/60-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528549
NMTD SMART II S 40/60 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528554
NMTD SMART II U 32/60-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528569
NMTD SMART II U 40/60 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528574
NMTD SMART II C 32/60-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528589
NMT DSMART II C 40/60 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528594

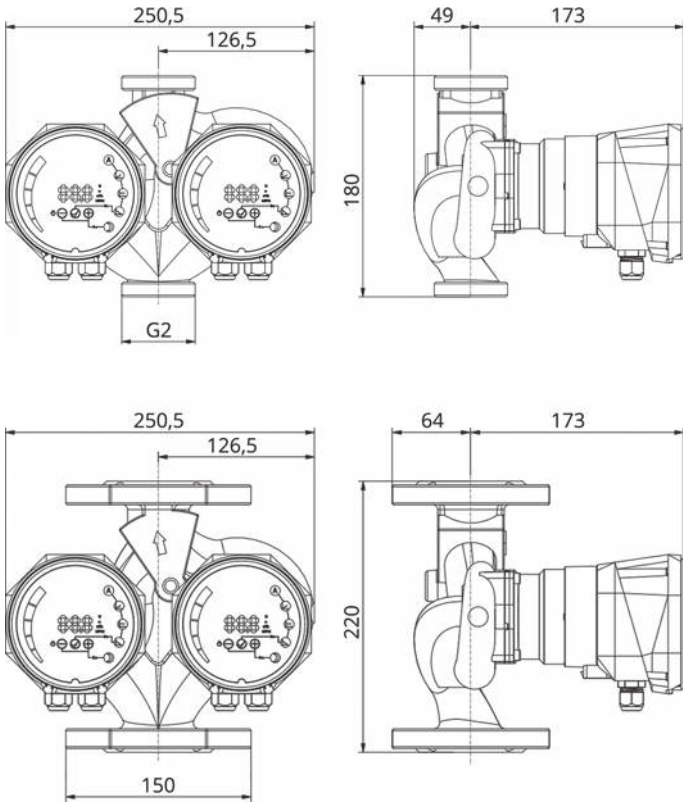
Характеристики

NMTD SMART II (-/S/U/C) 32/80-180, 40/80 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6000 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 145 Вт
Потребление тока I	макс. 1,1 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж Rp 1¼/DN 40

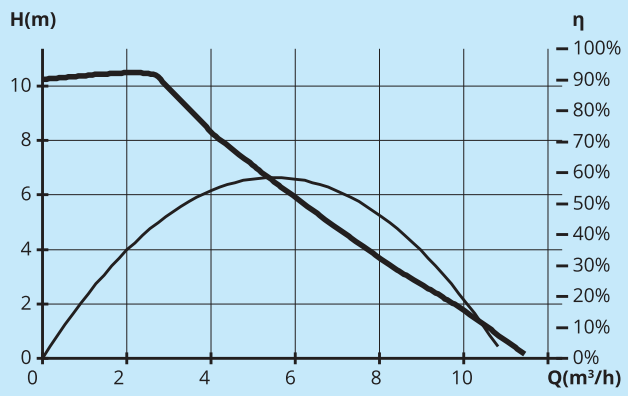


Данные для заказа

Тип	Резьбовое/ Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMTD SMART II 32/80-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528530
NMTD SMART II 40/80 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528535
NMTD SMART II S 32/80-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528550
NMTD SMART II S 40/80 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528555
NMTD SMART II U 32/80-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528570
NMTD SMART II U 40/80 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528575
NMTD SMART II C 32/80-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528590
NMTD SMART II C 40/80 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528595

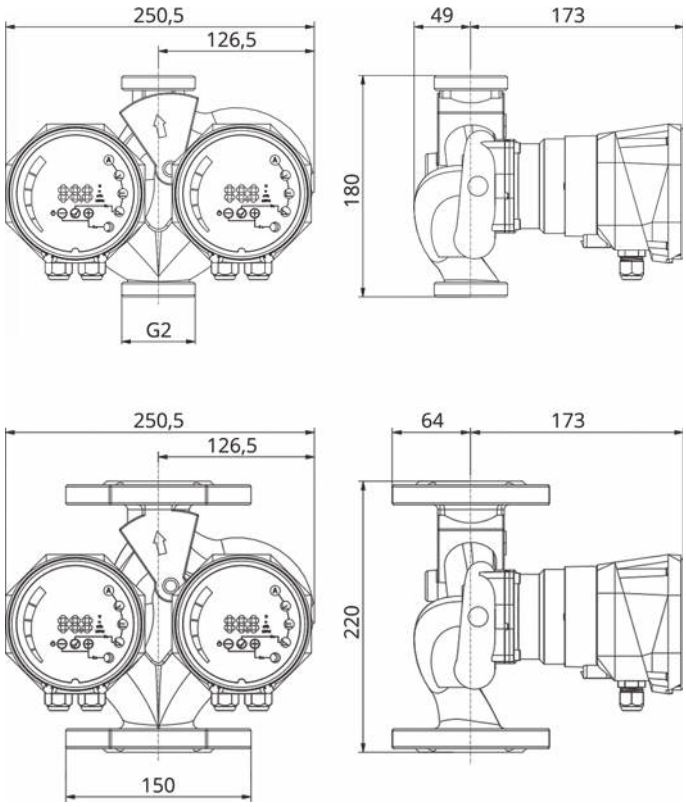
Характеристики

NMTD SMART II (-/S/U/C) 32/100-180, 40/100 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 6700 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 160 Вт
Потребление тока I	макс. 1,2 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж Rp 1¼/DN 40

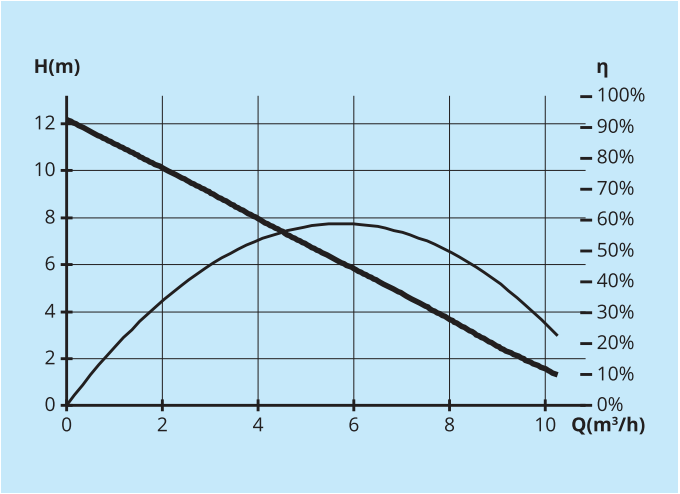


Данные для заказа

Тип	Резьбовое/ Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMTD SMART II 32/100-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528531
NMTD SMART II 40/100 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528536
NMTD SMART II S 32/100-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528551
NMTD SMART II S 40/100 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528556
NMTD SMART II U 32/100-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528571
NMTD SMART II U 40/100 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528576
NMTD SMART II C 32/100-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528591
NMTD SMART II C 40/100 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528596

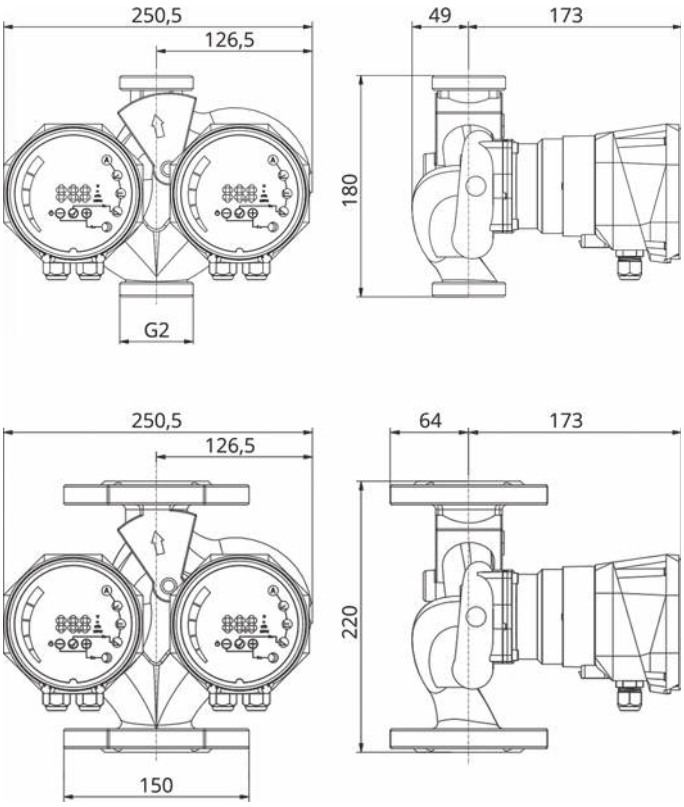
Характеристики

NMTD SMART II (-/S/U/C) 32/120-180, 40/120 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Частота вращения N	макс. 7200 об/мин
Потребляемая мощность P_1	макс. 160 Вт
Потребление тока I	макс. 1,2 A
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж Rp 1¼/DN 40



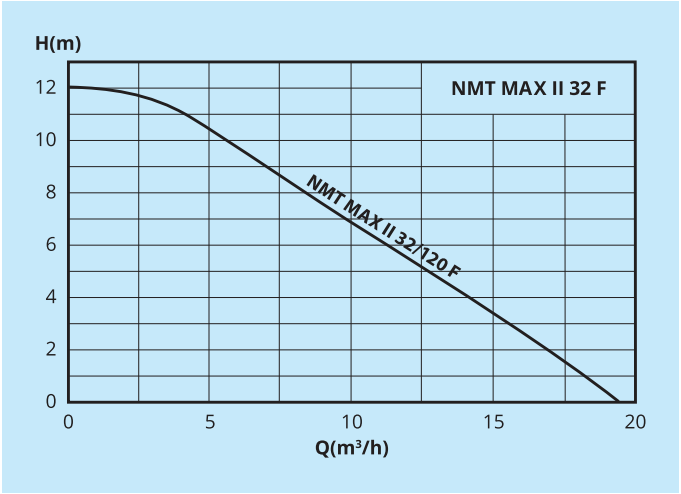
Данные для заказа

Тип	Резьбовое/ Фланцевое соединение труб	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Вес	Артикул
			кг	
NMTD SMART II 32/120-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528532
NMTD SMART II 40/120 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528537
NMTD SMART II S 32/120-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528552
NMTD SMART II S 40/120 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528557
NMTD SMART II U 32/120-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528572
NMTD SMART II U 40/120 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	979528577
NMTD SMART II C 32/120-180	Rp 1¼ - G2	≤ 0,18	9,13	979528592
NMTD SMART II C 40/120 F220	DN 40	≤ 0,18	13,6	9795285975

Обзор серии	NMT MAX II (-/S/U/C)	NMTD MAX II (-/S/U/C)
		
Применение	Системы отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования.	Системы отопления, вентиляции, охлаждения и кондиционирования.
Тип	Циркуляционный насос с мокрым ротором, фланцевым соединением, электронно-коммутируемым электродвигателем и встроенным электронным регулированием частоты вращения.	Сдвоенный циркуляционный насос с мокрым ротором, фланцевым соединением, электронно-коммутируемым электродвигателем, устойчивым к токам блокировки и встроенным электронным регулированием частоты вращения.
Qmax	72,7 м³/час	72,7 м³/час
Hmax	18,9 м	18,9 м
Особенности, преимущества продукции	• Использование в циркуляционных системах при температурах теплоносителя от –10 °C до +110 °C. • Защита от сухого хода. • Теплоизоляционный кожух входит в комплект поставки. • Высокий пусковой момент. • Наивысшая энергоэффективность за счет комбинации оптимизированных и инновационных энергосберегающих функций. • Светодиодный дисплей для установки заданного напора и индикации текущих значений напора, расхода, мощности, скорости вращения ротора и кодов ошибок. • Ручной выбор режимов работы: Δp-v, Δp-const, постоянная скорость вращения, автоматический режим, режим снижения мощности в ночное время. • Простота выбора режима работы в зависимости от типа системы. • Блокировка кнопок, функция сброса параметров до заводских настроек. • Корпус насоса с катафорезным покрытием обеспечивает дополнительную защиту от коррозии. • Возможность расширения функционала за счет поставки насоса с дополнительными коммуникационными модулями на выбор типов S, U и C.	• Высокоэффективный электронно-коммутируемый электродвигатель. • Экономия электроэнергии до 80% по сравнению со стандартными насосами IMP. • Повышенная надежность в режиме работы одного насоса, благодаря наличию постоянно готового к работе резервного агрегата. • При оснащении насоса модулями U доступны следующие режимы работы 1 — смена рабочий/резервный насос каждые 24 часа 2 — резервирование рабочего насоса (режим работы основной/резервный). • При оснащении насоса модулями C доступны следующие режимы 1 — смена рабочий/резервный насос каждые 24 часа 2 — резервирование рабочего насоса (режим работы основной/резервный) 3 — каскадный (пиковый) режим работы. • Корпус насоса с катафорезным покрытием обеспечивает дополнительную защиту от коррозии.
Дополнительная информация	Каталог на www.imp-pumps.ru	Каталог на www.imp-pumps.ru

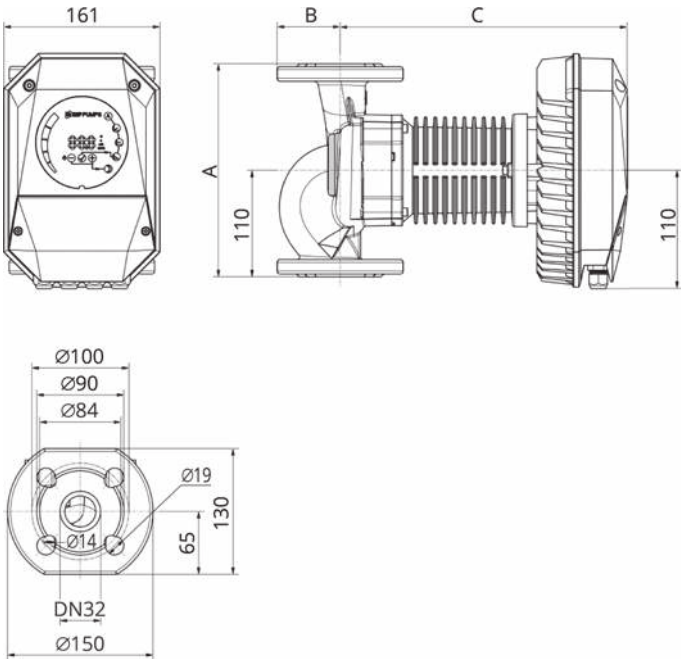
Характеристики

NMT MAX II (-/S/U/C) 32/120 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 32
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

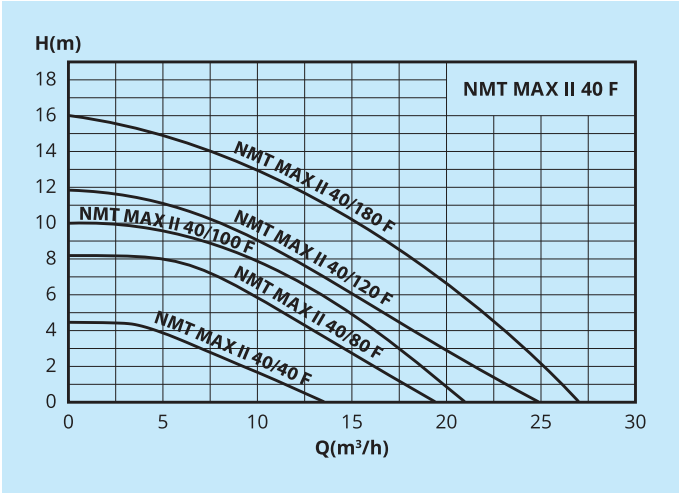


Данные для заказа

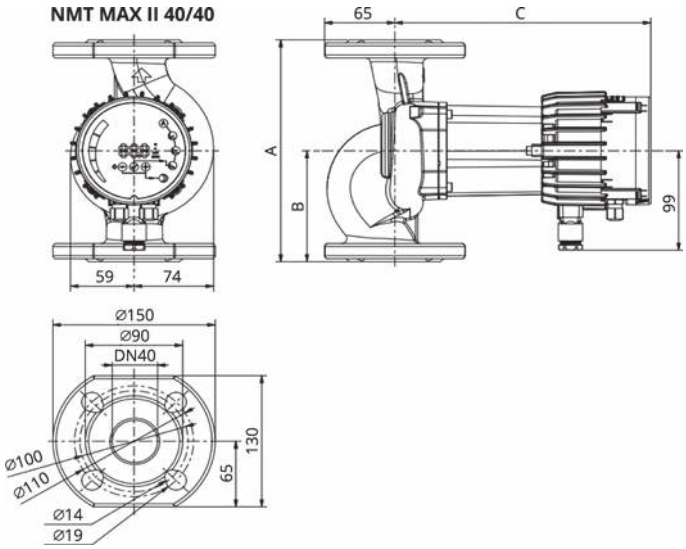
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	A/B/C мм	кг	
NMT MAX II 32/120 F220	4500	≤ 0,20	380/1,8	220/65/296	11,7	979527976
NMT MAX II S 32/120 F220	4500	≤ 0,20	380/1,8	220/65/296	11,7	979527171
NMT MAX II U 32/120 F220	4500	≤ 0,20	380/1,8	220/65/296	11,7	979527945
NMT MAX II C 32/120 F220	4500	≤ 0,20	380/1,8	220/65/296	11,7	979527196

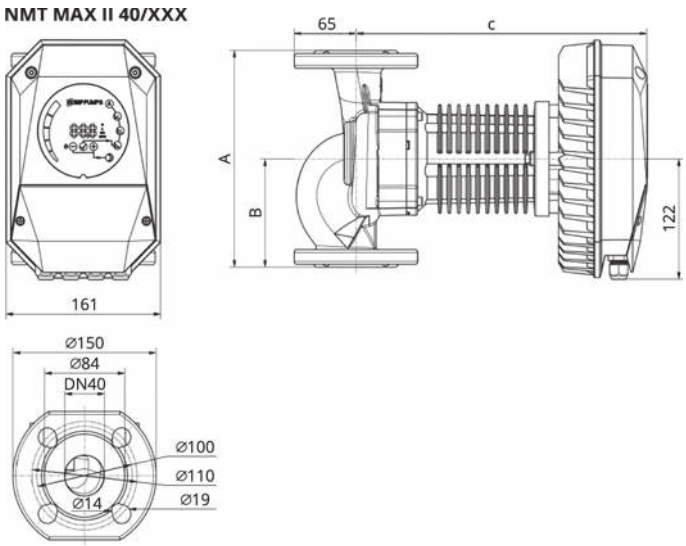
Характеристики

NMT MAX II 40/40 F220/F250, 40/80 F220/F250, 40/100 F220/F250, 40/120 F220/F250, 40/180 F220/F250



Габаритный чертеж





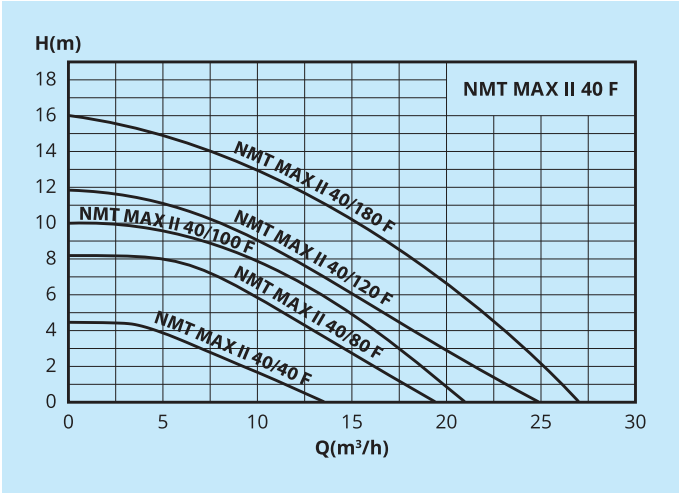
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 40
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

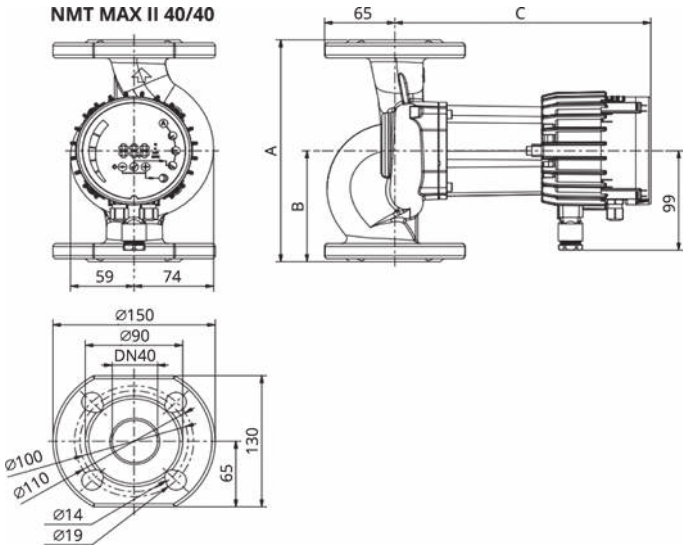
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	A/B/C мм	кг	
NMT MAX II 40/40 F220	2700	≤ 0,20	110/1,0	220/110/237	9,4	979528161
NMT MAX II 40/40 F250	2700	≤ 0,20	110/1,0	250/125/237	9,5	979528162
NMT MAX II 40/80 F220	3700	≤ 0,20	270/1,4	220/110/296	11,8	979527977
NMT MAX II 40/80 F250	3700	≤ 0,20	270/1,4	250/125/296	11,9	979527981
NMT MAX II 40/100 F220	4100	≤ 0,20	380/1,8	220/110/296	11,8	979527978
NMT MAX II 40/100 F250	4100	≤ 0,20	380/1,8	250/125/296	11,9	979527983
NMT MAX II 40/120 F220	4400	≤ 0,20	480/2,2	220/110/296	11,8	979527979
NMT MAX II 40/120 F250	4400	≤ 0,20	480/2,2	250/125/296	11,9	979527984
NMT MAX II 40/180 F220	5300	≤ 0,21	680/3,4	220/110/306	11,8	979527980
NMT MAX II 40/180 F250	5300	≤ 0,21	680/3,4	250/125/306	11,9	979527985

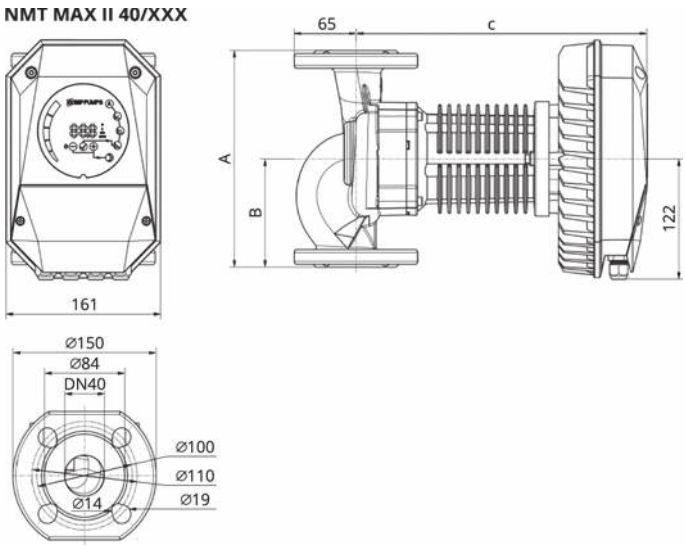
Характеристики

NMT MAX II S 40/40 F220/F250, 40/80 F220/F250, 40/100 F220/F250, 40/120 F220/F250, 40/180 F220/F250



Габаритный чертеж





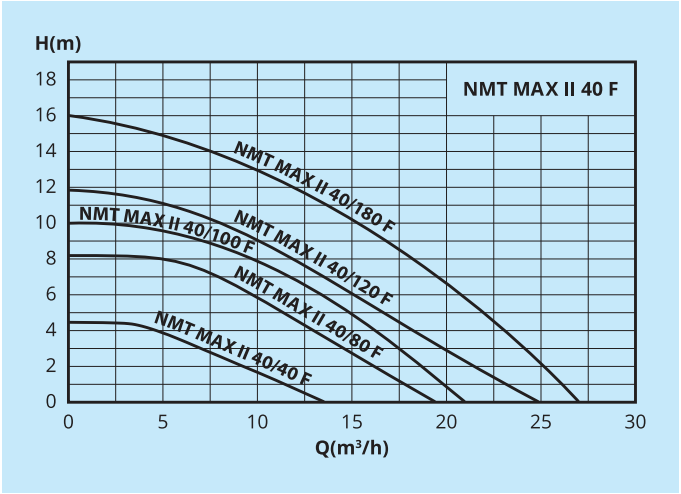
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 40
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

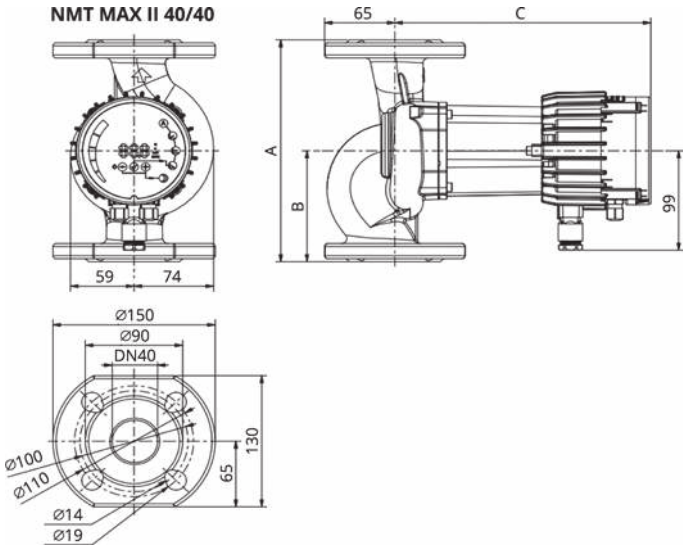
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	A/B/C мм	кг	
NMT MAX II S 40/40 F220	2700	≤ 0,20	110/1,0	220/110/237	9,4	979528169
NMT MAX II S 40/40 F250	2700	≤ 0,20	110/1,0	250/125/237	9,5	979528170
NMT MAX II S 40/80 F220	3700	≤ 0,20	270/1,4	220/110/296	11,8	979527173
NMT MAX II S 40/80 F250	3700	≤ 0,20	270/1,4	250/125/296	11,9	979527178
NMT MAX II S 40/100 F220	4100	≤ 0,20	380/1,8	220/110/296	11,8	979527174
NMT MAX II S 40/100 F250	4100	≤ 0,20	380/1,8	250/125/296	11,9	979527180
NMT MAX II S 40/120 F220	4400	≤ 0,20	480/2,2	220/110/296	11,8	979527175
NMT MAX II S 40/120 F250	4400	≤ 0,20	480/2,2	250/125/296	11,9	979527181
NMT MAX II S 40/180 F220	5300	≤ 0,21	680/3,4	220/110/306	11,8	979527176
NMT MAX II S 40/180 F250	5300	≤ 0,21	680/3,4	250/125/306	11,9	979527182

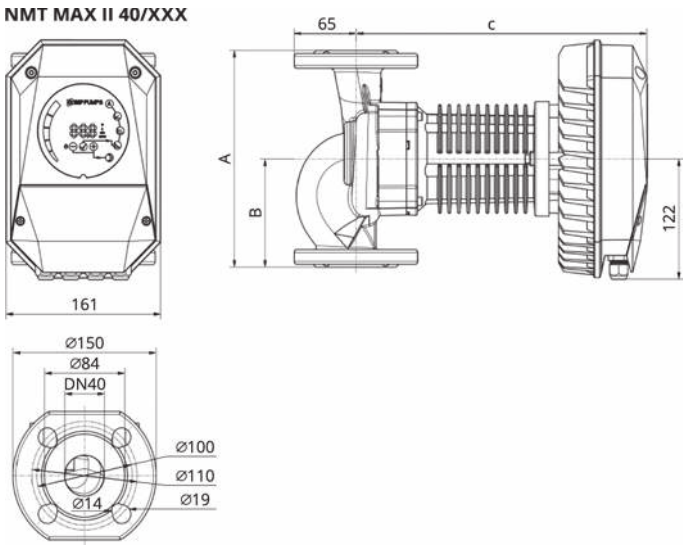
Характеристики

NMT MAX II U 40/40 F220/F250, 40/80 F220/F250, 40/100 F220/F250, 40/120 F220/F250, 40/180 F220/F250



Габаритный чертеж





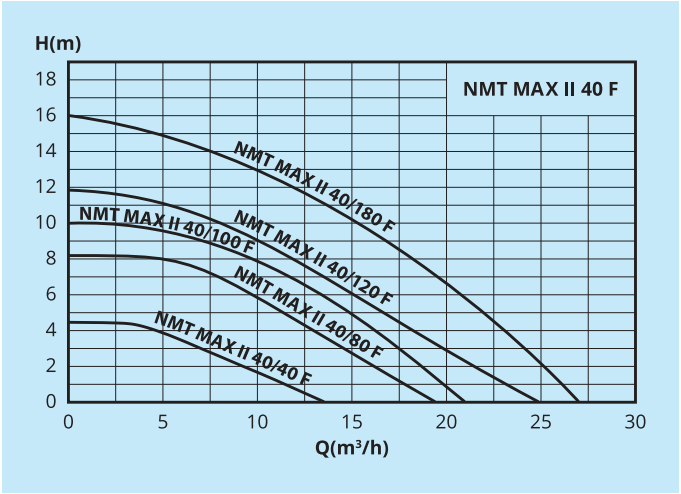
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 40
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

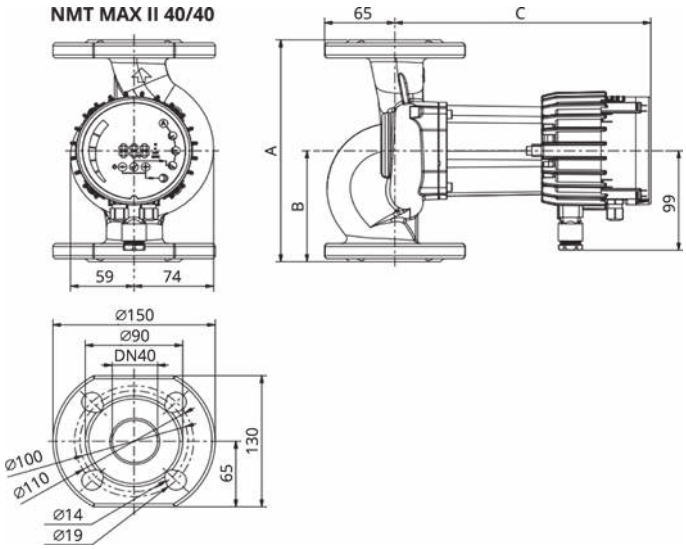
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	A/B/C мм	кг	
NMT MAX II U 40/40 F220	2700	≤ 0,20	110/1,0	220/110/237	9,4	979528177
NMT MAX II U 40/40 F250	2700	≤ 0,20	110/1,0	250/125/237	9,5	979527178
NMT MAX II U 40/80 F220	3700	≤ 0,20	270/1.4	220/110/296	11,8	979527946
NMT MAX II U 40/80 F250	3700	≤ 0,20	270/1.4	250/125/296	11,9	979527950
NMT MAX II U 40/100 F220	4100	≤ 0,20	380/1,8	220/110/296	11,8	979527947
NMT MAX II U 40/100 F250	4100	≤ 0,20	380/1,8	250/125/296	11,9	979527952
NMT MAX II U 40/120 F220	4400	≤ 0,20	480/2,2	220/110/296	11,8	979527948
NMT MAX II U 40/120 F250	4400	≤ 0,20	480/2,2	250/125/296	11,9	979527953
NMT MAX II U 40/180 F220	5300	≤ 0,21	680/3,4	220/110/306	11,8	979527949
NMT MAX II U 40/180 F250	5300	≤ 0,21	680/3,4	250/125/306	11,9	979527954

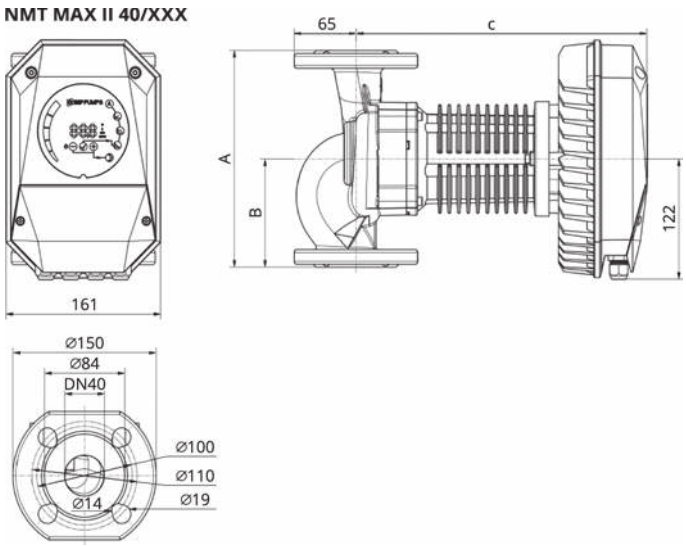
Характеристики

NMT MAX II C 40/40 F220/F250, 40/80 F220/F250, 40/100 F220/F250, 40/120 F220/F250, 40/180 F220/F250



Габаритный чертеж





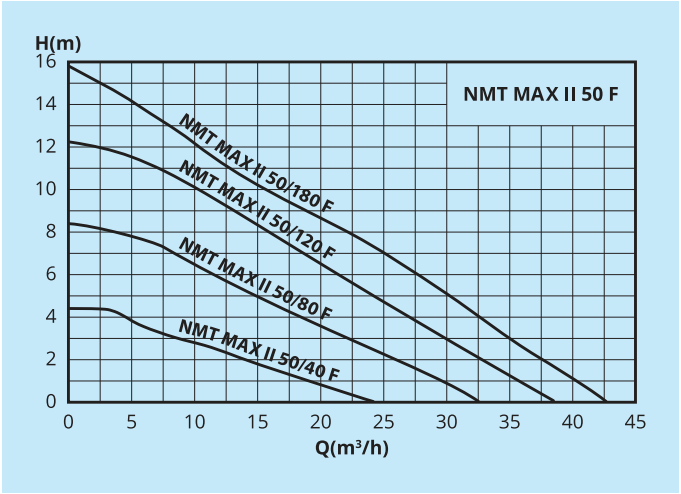
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 40
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

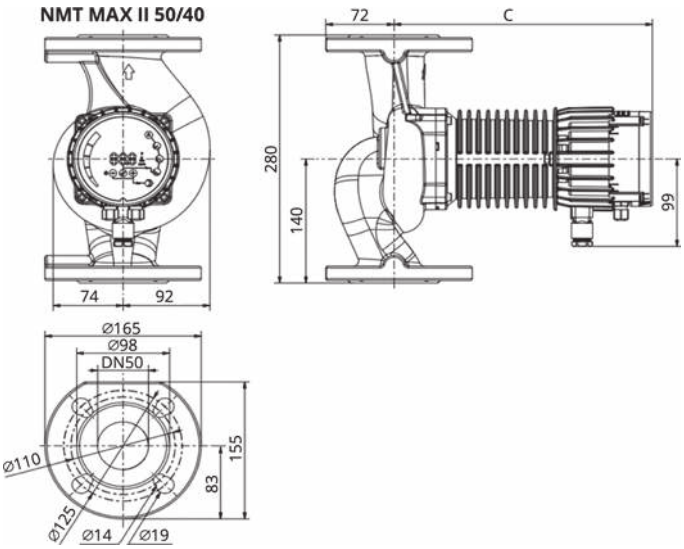
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	A/B/C мм	кг	
NMT MAX II C 40/40 F220	2700	≤ 0,20	110/1,0	220/110/237	9,4	979528144
NMT MAX II C 40/40 F250	2700	≤ 0,20	110/1,0	250/125/237	9,5	979528185
NMT MAX II C 40/80 F220	3700	≤ 0,20	270/1,4	220/110/296	11,8	979527198
NMT MAX II C 40/80 F250	3700	≤ 0,20	270/1,4	250/125/296	11,9	979527203
NMT MAX II C 40/100 F220	4100	≤ 0,20	380/1,8	220/110/296	11,8	979527199
NMT MAX II C 40/100 F250	4100	≤ 0,20	380/1,8	250/125/296	11,9	979527204
NMT MAX II C 40/120 F220	4400	≤ 0,20	480/2,2	220/110/296	11,8	979527200
NMT MAX II C 40/120 F250	4400	≤ 0,20	480/2,2	250/125/296	11,9	979527205
NMT MAX II C 40/180 F220	5300	≤ 0,21	680/3,4	220/110/306	11,8	979527201
NMT MAX II C 40/180 F250	5300	≤ 0,21	680/3,4	250/125/306	11,9	979527206

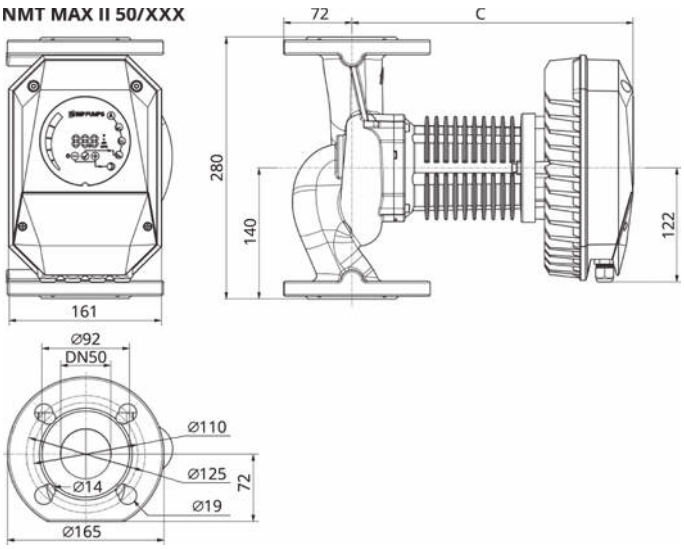
Характеристики

NMT MAX II 50/40 F280, 50/80 F280, 50/120 F280, 50/180 F280



Габаритный чертеж





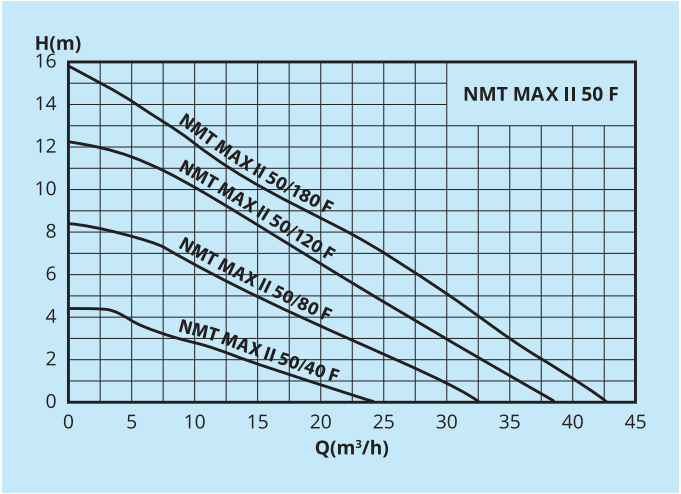
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 50
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

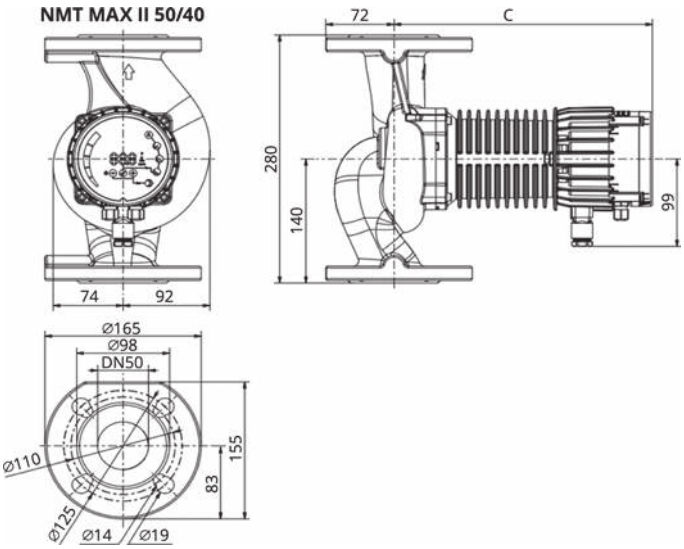
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II 50/40 F280	3200	≤ 0,20	160/1,4	273	11,0	979528163
NMT MAX II 50/80 F280	3500	≤ 0,20	370/1,7	287	14,5	979527986
NMT MAX II 50/120 F280	4200	≤ 0,20	560/2,5	287	14,5	979527987
NMT MAX II 50/180 F280	4900	≤ 0,20	820/3,6	297	14,5	979527988

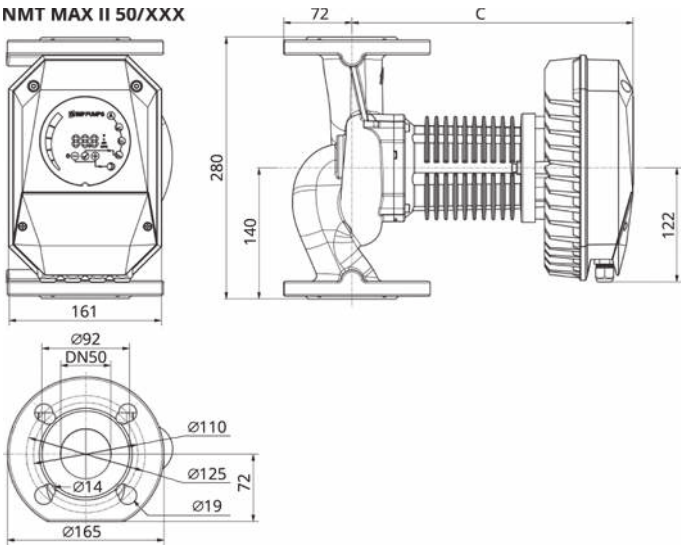
Характеристики

NMT MAX II S 50/40 F280, 50/80 F280, 50/120 F280, 50/180 F280



Габаритный чертеж





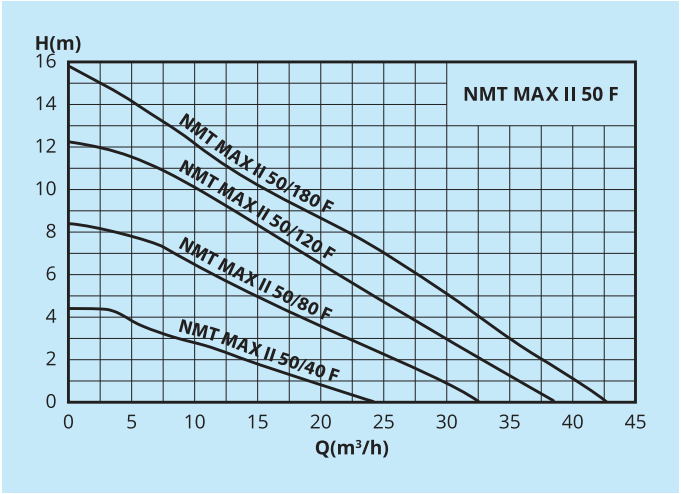
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 50
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

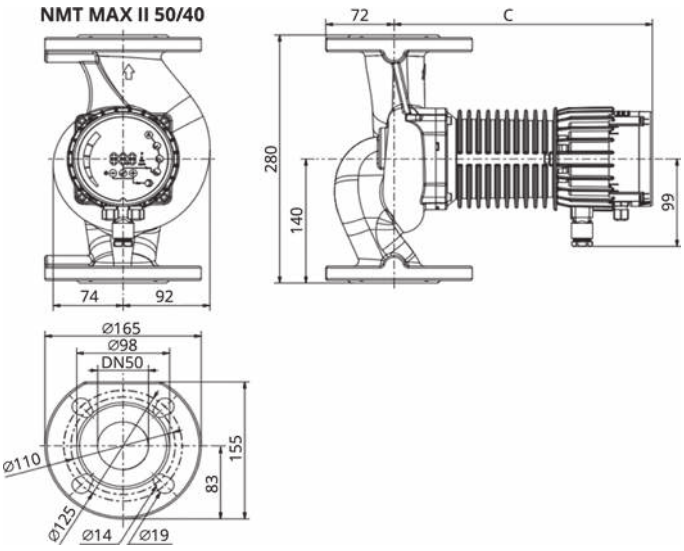
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II S 50/40 F280	3200	≤ 0,20	160/1,4	273	11,0	979528171
NMT MAX II S 50/80 F280	3500	≤ 0,20	370/1,7	287	14,5	979527184
NMT MAX II S 50/120 F280	4200	≤ 0,20	560/2,5	287	14,5	979527185
NMT MAX II S 50/180 F280	4900	≤ 0,20	820/3,6	297	14,5	979527186

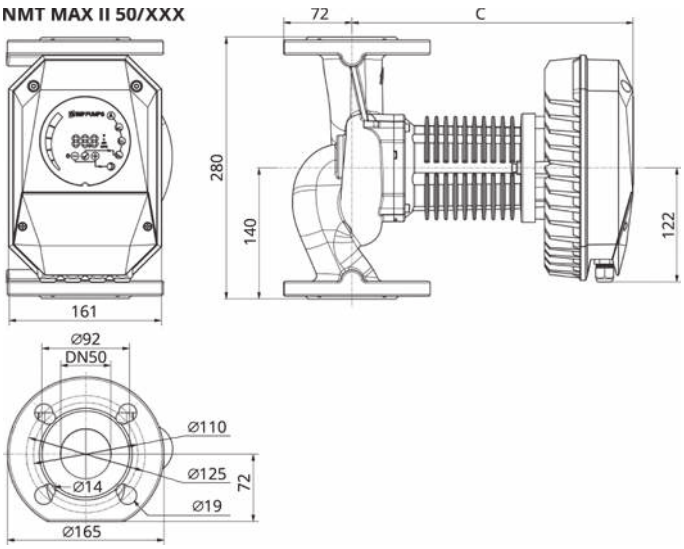
Характеристики

NMT MAX II U 50/40 F280, 50/80 F280, 50/120 F280, 50/180 F280



Габаритный чертеж





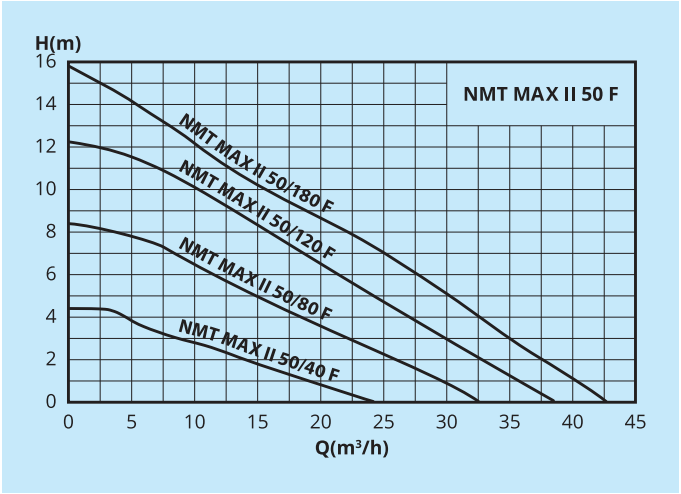
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 50
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

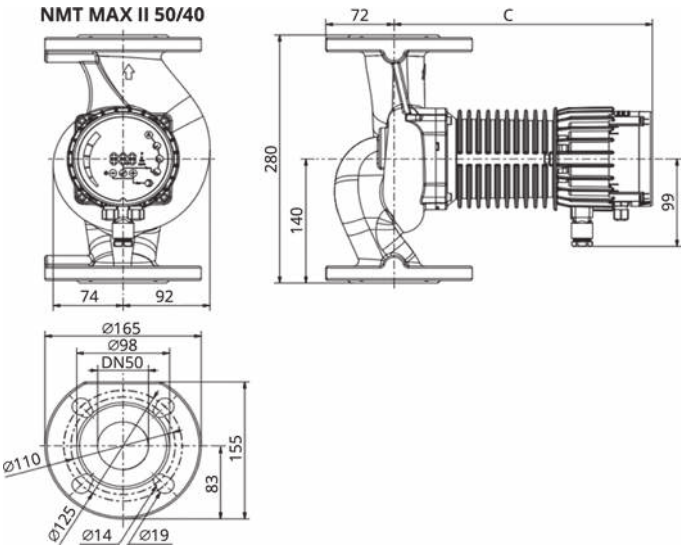
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II U 50/40 F280	3200	≤ 0,20	160/1,4	273	11,0	979528169
NMT MAX II U 50/80 F280	3500	≤ 0,20	370/1,7	287	14,5	979527955
NMT MAX II U 50/120 F280	4200	≤ 0,20	560/2,5	287	14,5	979527956
NMT MAX II U 50/180 F280	4900	≤ 0,20	820/3,6	297	14,5	979527957

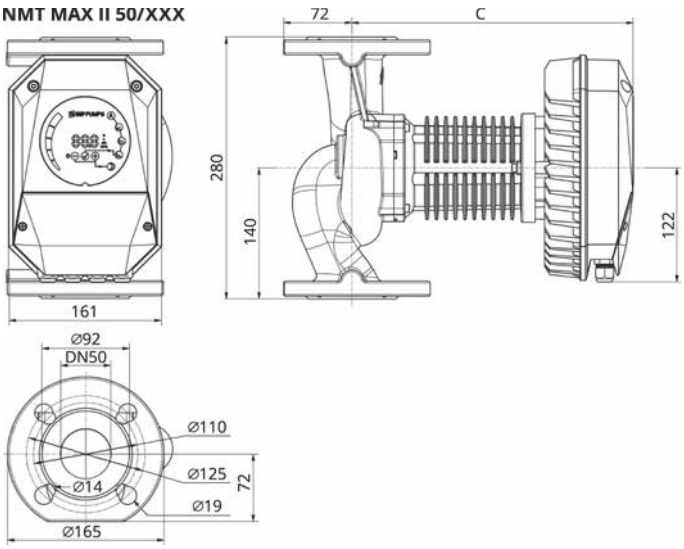
Характеристики

NMT MAX II C 50/40 F280, 50/80 F280, 50/120 F280, 50/180 F280



Габаритный чертеж





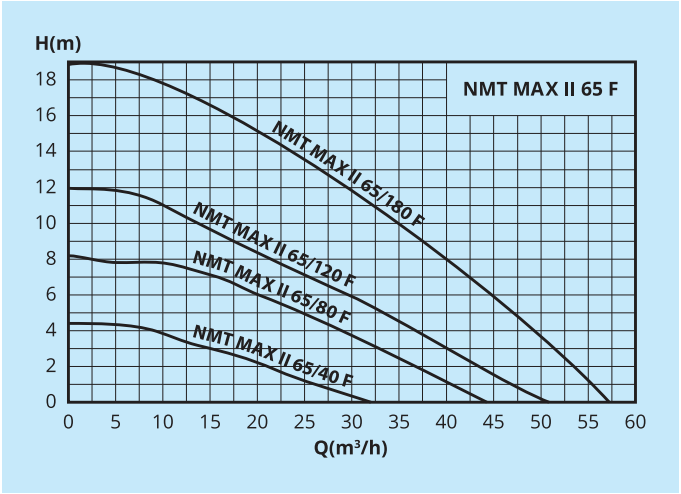
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 50
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II C 50/40 F280	3200	≤ 0,20	160/1,4	273	11,0	979528186
NMT MAX II C 50/80 F280	3500	≤ 0,20	370/1,7	287	14,5	979527208
NMT MAX II C 50/120 F280	4200	≤ 0,20	560/2,5	287	14,5	979527209
NMT MAX II C 50/180 F280	4900	≤ 0,20	820/3,6	297	14,5	979527210

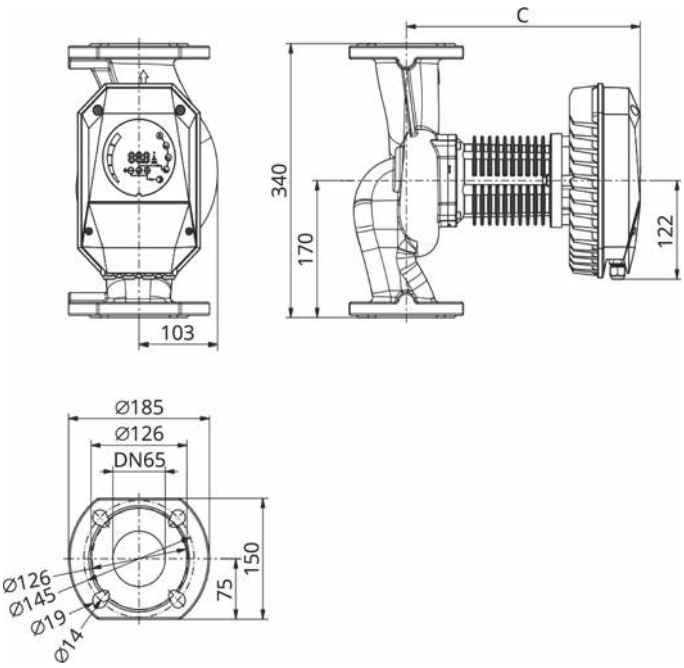
Характеристики

NMT MAX II 65/40 F340, 65/80 F340, 65/120 F340, 65/180 F340



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 65
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

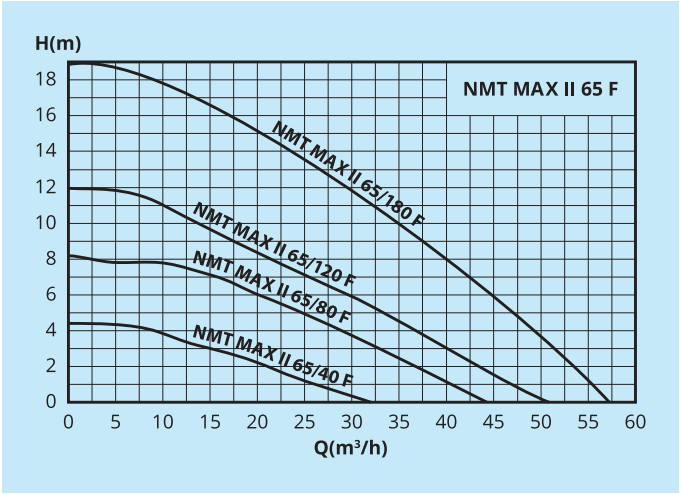


Данные для заказа

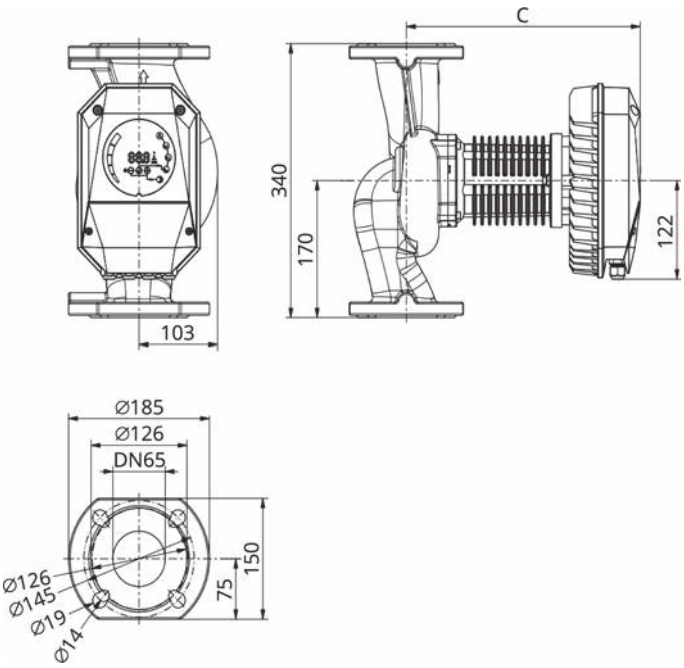
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II 65/40 F340	2300	≤ 0,20	230/1,1	297	17,9	979527989
NMT MAX II 65/80 F340	3200	≤ 0,20	560/2,5	297	17,9	979527990
NMT MAX II 65/120 F340	3900	≤ 0,20	810/3,5	307	18,4	979527991
NMT MAX II 65/180 F340	4900	≤ 0,20	1550/6,6	344	23,4	979528211

Характеристики

NMT MAX II S 65/40 F340, 65/80 F340, 65/120 F340, 65/180 F340



Габаритный чертеж



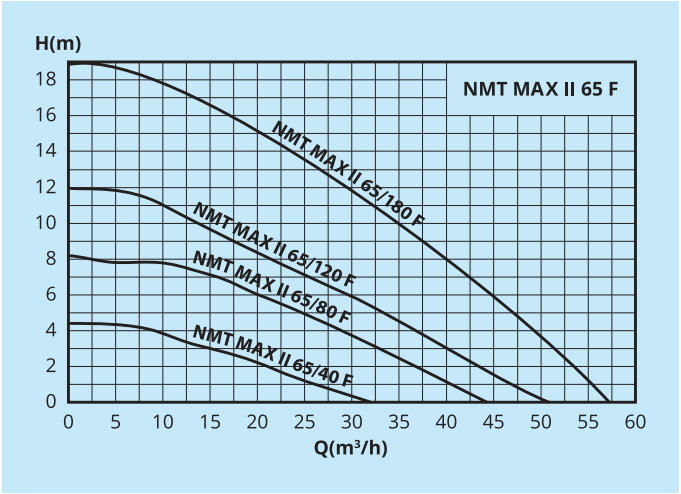
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 65
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II S 65/40 F340	2300	≤ 0,20	230/1,1	297	17,9	979527187
NMT MAX II S 65/80 F340	3200	≤ 0,20	560/2,5	297	17,9	979527188
NMT MAX II S 65/120 F340	3900	≤ 0,20	810/3,5	307	18,4	979527189
NMT MAX II S 65/180 F340	4900	≤ 0,20	1550/6,6	344	23,4	979528222

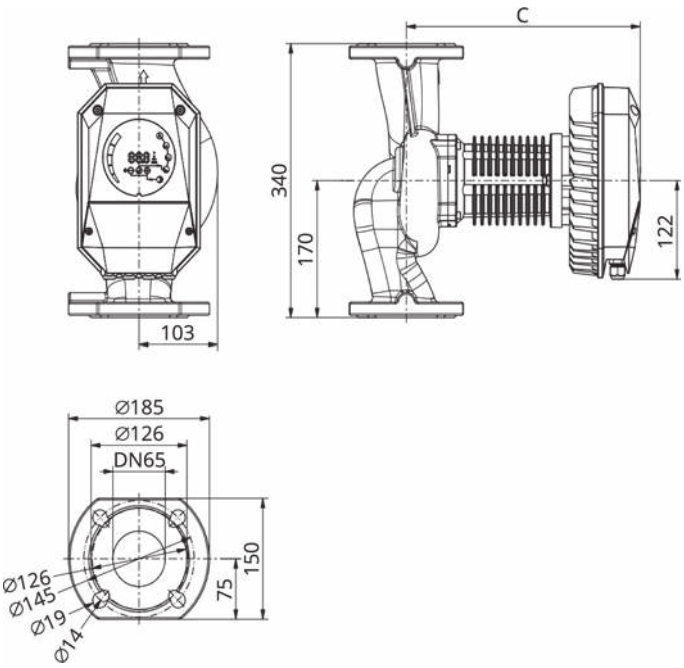
Характеристики

NMT MAX II U 65/40 F340, 65/80 F340, 65/120 F340, 65/180 F340



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 65
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

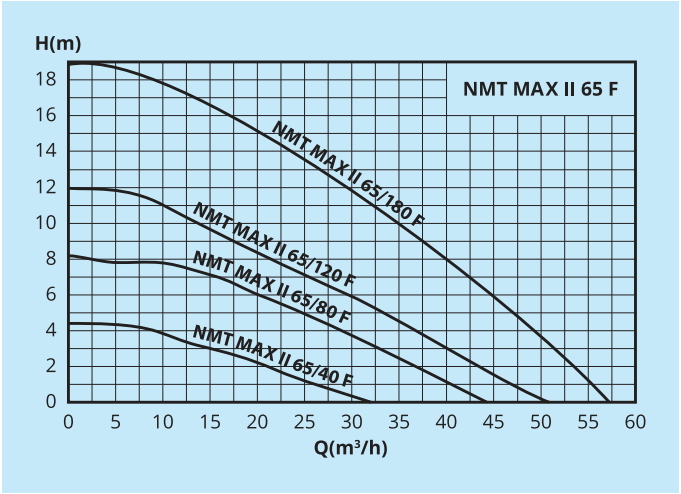


Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II U 65/40 F340	2300	≤ 0,20	230/1,1	297	17,9	979527958
NMT MAX II U 65/80 F340	3200	≤ 0,20	560/2,5	297	17,9	979527959
NMT MAX II U 65/120 F340	3900	≤ 0,20	810/3,5	307	18,4	979527960
NMT MAX II U 65/180 F340	4900	≤ 0,20	1550/6,6	344	23,4	979528233

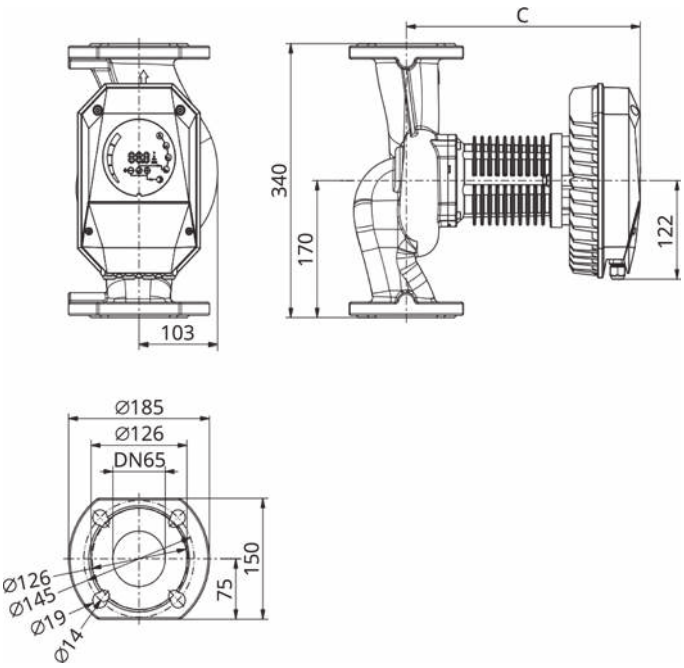
Характеристики

NMT MAX II C 65/40 F340, 65/80 F340, 65/120 F340, 65/180 F340



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 65
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

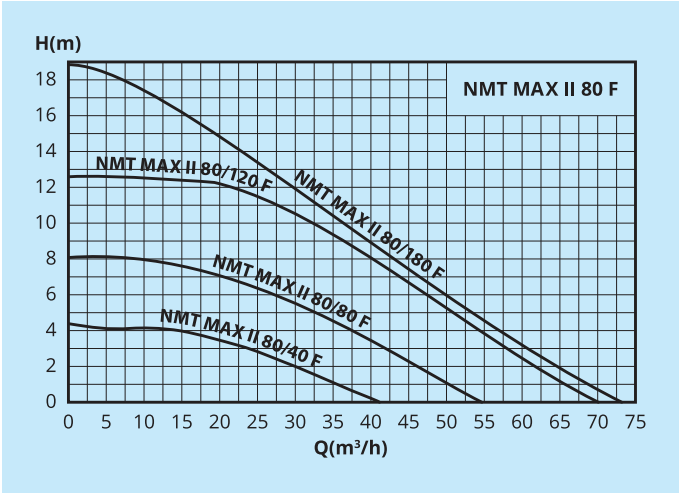


Данные для заказа

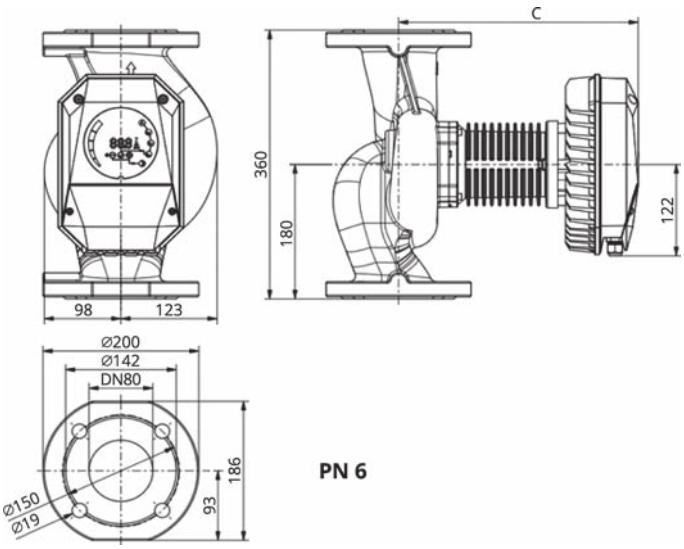
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II C 65/40 F340	2300	≤ 0,20	230/1,1	297	17,9	979527211
NMT MAX II C 65/80 F340	3200	≤ 0,20	560/2,5	297	17,9	979527212
NMT MAX II C 65/120 F340	3900	≤ 0,20	810/3,5	307	18,4	979527213
NMT MAX II C 65/180 F340	4900	≤ 0,20	1550/6,6	344	23,4	979528244

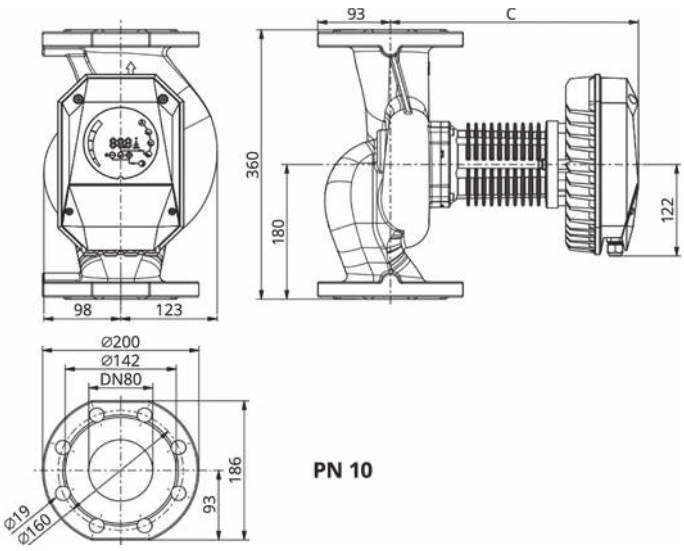
Характеристики

NMT MAX II 80/40 F360, 80/80 F360, 80/120 F360, 80/180 F360 (PN6/PN10)



Габаритный чертеж





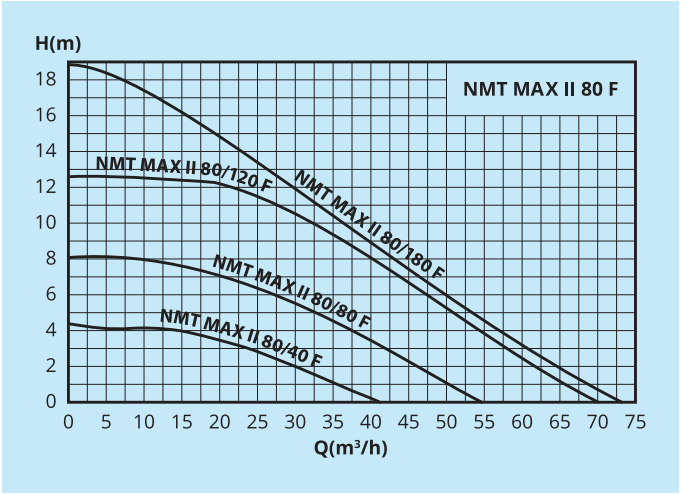
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 80
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

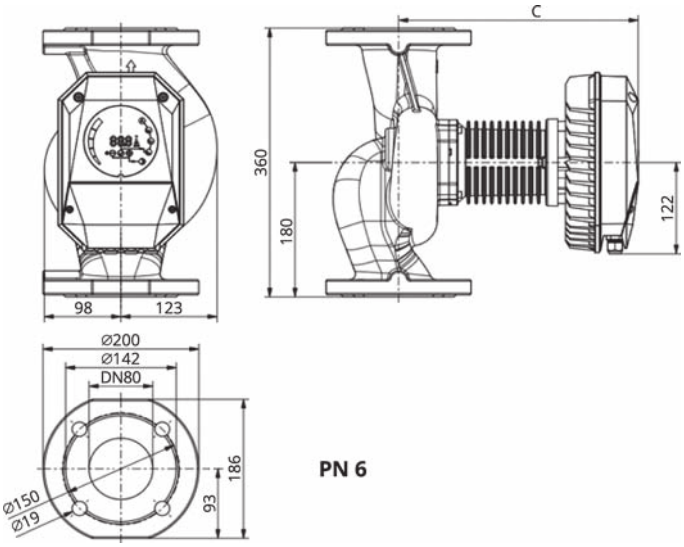
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	C мм	кг	
NMT MAX II 80/40 F360 PN 6	2100	≤ 0,20	390/1,8	307	24,9	979527992
NMT MAX II 80/40 F360 PN 10	2100	≤ 0,20	390/1,8	307	24,9	979527994
NMT MAX II 80/80 F360 PN 6	3000	≤ 0,20	800/3,5	307	24,9	979527993
NMT MAX II 80/80 F360 PN 10	3000	≤ 0,20	800/3,5	317	24,9	979527995
NMT MAX II 80/120 F360 PN 6	3600	≤ 0,20	1400/6,0	307	30,0	979528212
NMT MAX II 80/120 F360 PN 10	3600	≤ 0,20	1400/6,0	317	30,0	979528214
NMT MAX II 80/180 F360 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	307	30,0	979528213
NMT MAX II 80/180 F360 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	317	30,0	979528215

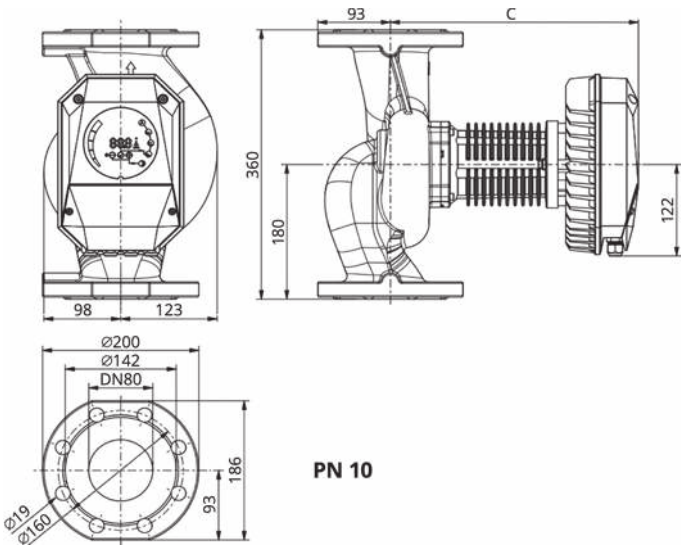
Характеристики

NMT MAX II S 80/40 F360, 80/80 F360, 80/120 F360, 80/180 F360 (PN6/PN10)



Габаритный чертеж





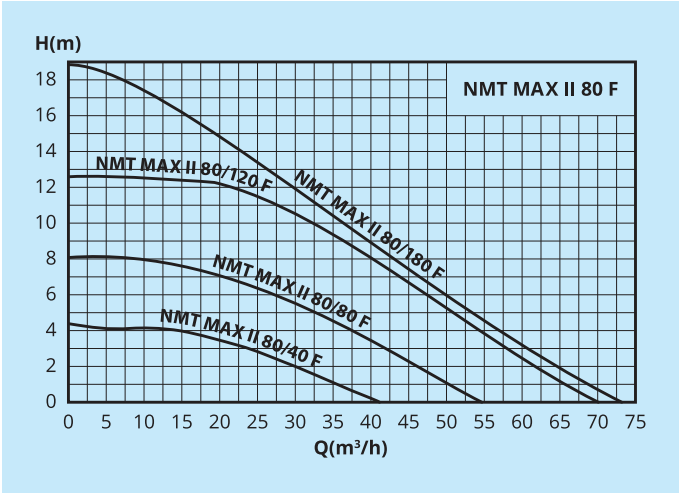
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 80
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II S 80/40 F360 PN 6	2100	≤ 0,20	390/1,8	307	24,9	979527190
NMT MAX II S 80/40 F360 PN 10	2100	≤ 0,20	390/1,8	307	24,9	979527190
NMT MAX II S 80/80 F360 PN 6	3000	≤ 0,20	800/3,5	307	24,9	979527191
NMT MAX II S 80/80 F360 PN 10	3000	≤ 0,20	800/3,5	317	24,9	979527193
NMT MAX II S 80/120 F360 PN 6	3600	≤ 0,20	1400/6,0	307	30,0	979528223
NMT MAX II S 80/120 F360 PN 10	3600	≤ 0,20	1400/6,0	317	30,0	979528225
NMT MAX II S 80/180 F360 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	307	30,0	979528224
NMT MAX II S 80/180 F360 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	317	30,0	979528226

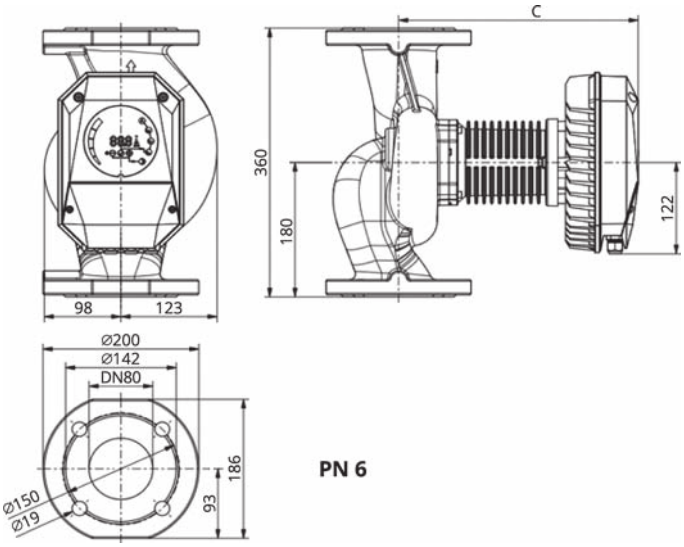
Характеристики

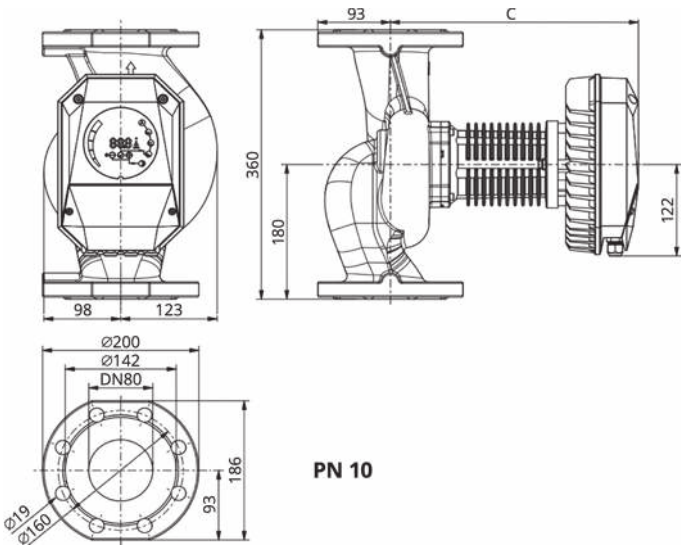
NMT MAX II U 80/40 F360, 80/80 F360, 80/120 F360, 80/180 F360 (PN6/PN10)



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 80
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж



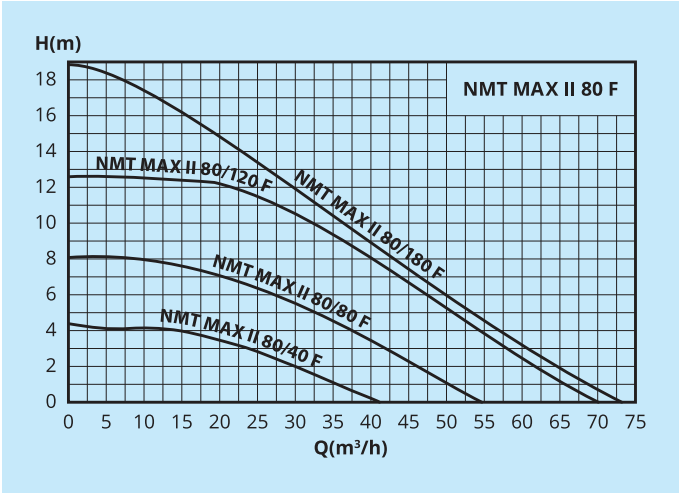


Данные для заказа

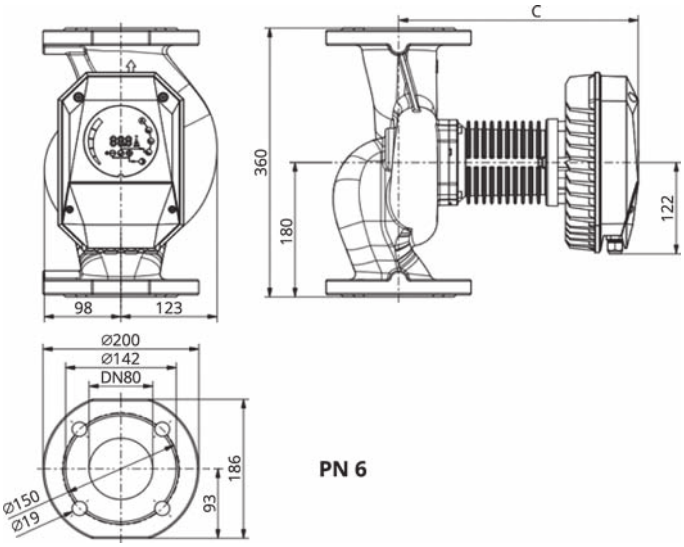
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II U 80/40 F360 PN 6	2100	≤ 0,20	390/1,8	307	24,9	979527961
NMT MAX II U 80/40 F360 PN 10	2100	≤ 0,20	390/1,8	307	24,9	979527972
NMT MAX II U 80/80 F360 PN 6	3000	≤ 0,20	800/3,5	307	24,9	979527971
NMT MAX II U 80/80 F360 PN 10	3000	≤ 0,20	800/3,5	317	24,9	979527973
NMT MAX II U 80/120 F360 PN 6	3600	≤ 0,20	1400/6,0	307	30,0	979528234
NMT MAX II U 80/120 F360 PN 10	3600	≤ 0,20	1400/6,0	317	30,0	979528236
NMT MAX II U 80/180 F360 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	307	30,0	979528235
NMT MAX II U 80/180 F360 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	317	30,0	979528237

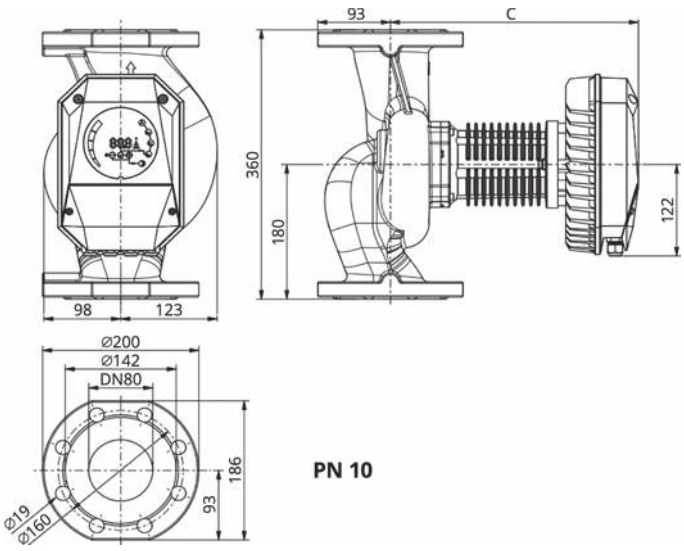
Характеристики

NMT MAX II C 80/40 F360, 80/80 F360, 80/120 F360, 80/180 F360 (PN6/PN10)



Габаритный чертеж





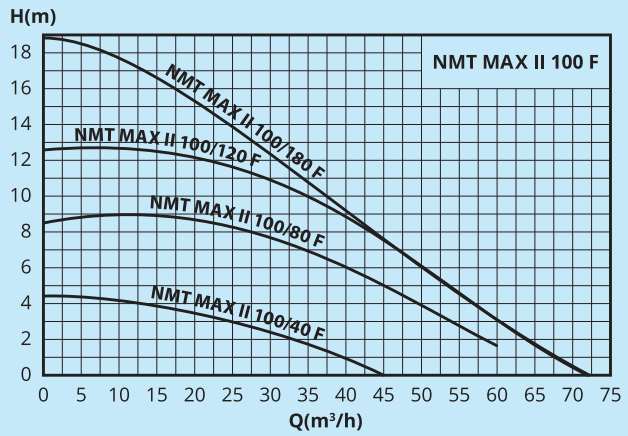
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 80
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	C мм	кг	
NMT MAX II C 80/40 F360 PN 6	2100	≤ 0,20	390/1,8	307	24,9	979527215
NMT MAX II C 80/40 F360 PN 10	2100	≤ 0,20	390/1,8	307	24,9	979527219
NMT MAX II C 80/80 F360 PN 6	3000	≤ 0,20	800/3,5	307	24,9	979527216
NMT MAX II C 80/80 F360 PN 10	3000	≤ 0,20	800/3,5	317	24,9	979527220
NMT MAX II C 80/120 F360 PN 6	3600	≤ 0,20	1400/6,0	307	30,0	979528245
NMT MAX II C 80/120 F360 PN 10	3600	≤ 0,20	1400/6,0	317	30,0	979528247
NMT MAX II C 80/180 F360 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	307	30,0	979528246
NMT MAX II C 80/180 F360 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	317	30,0	979528248

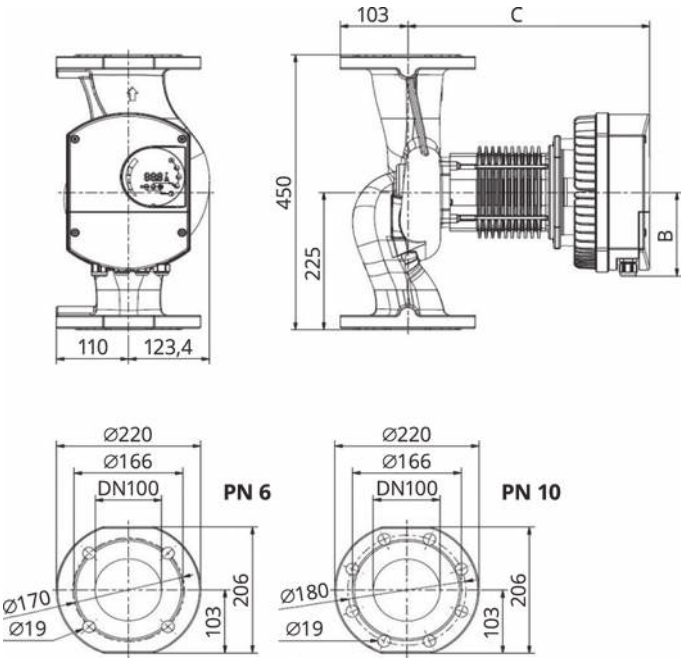
Характеристики

NMT MAX II 100/40 F450, 100/80 F450, 100/120 F450, 100/180 F450 (PN6/PN10)



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 100
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

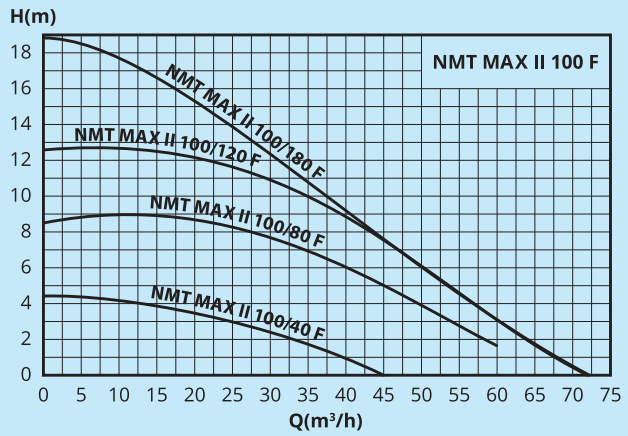


Данные для заказа

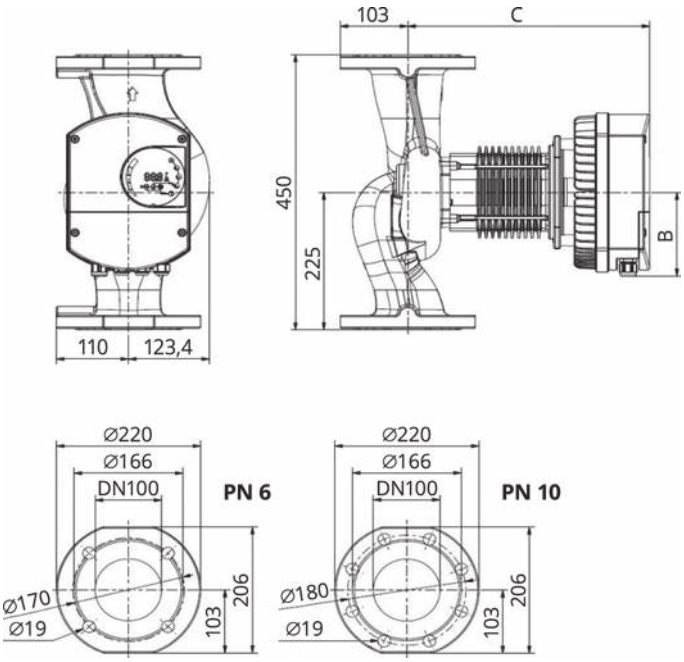
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	B/C мм	кг	
NMT MAX II 100/40 F450 PN 6	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/307	28,9	979527996
NMT MAX II 100/40 F450 PN 10	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/307	28,9	979527997
NMT MAX II 100/80 F450 PN 6	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/367	33,8	979528216
NMT MAX II 100/80 F450 PN 10	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/367	33,8	979528219
NMT MAX II 100/120 F450 PN 6	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528217
NMT MAX II 100/120 F450 PN 10	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528220
NMT MAX II 100/180 F450 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528218
NMT MAX II 100/180 F450 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528221

Характеристики

NMT MAX II S 100/40 F450, 100/80 F450, 100/120 F450, 100/180 F450 (PN6/PN10)



Габаритный чертеж



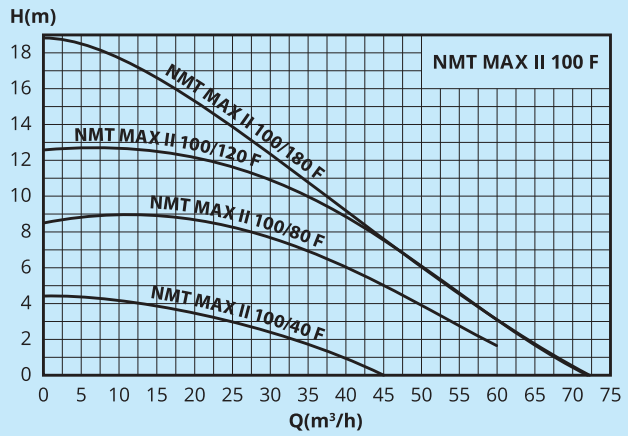
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 100
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMT MAX II S 100/40 F450 PN 6	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/307	28,9	979527996
NMT MAX II S 100/40 F450 PN 10	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/307	28,9	979527997
NMT MAX II S 100/80 F450 PN 6	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/367	33,8	979528216
NMT MAX II S 100/80 F450 PN 10	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/367	33,8	979528219
NMT MAX II S 100/120 F450 PN 6	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528217
NMT MAX II S 100/120 F450 PN 10	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528220
NMT MAX II S 100/180 F450 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528218
NMT MAX II S 100/180 F450 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528221

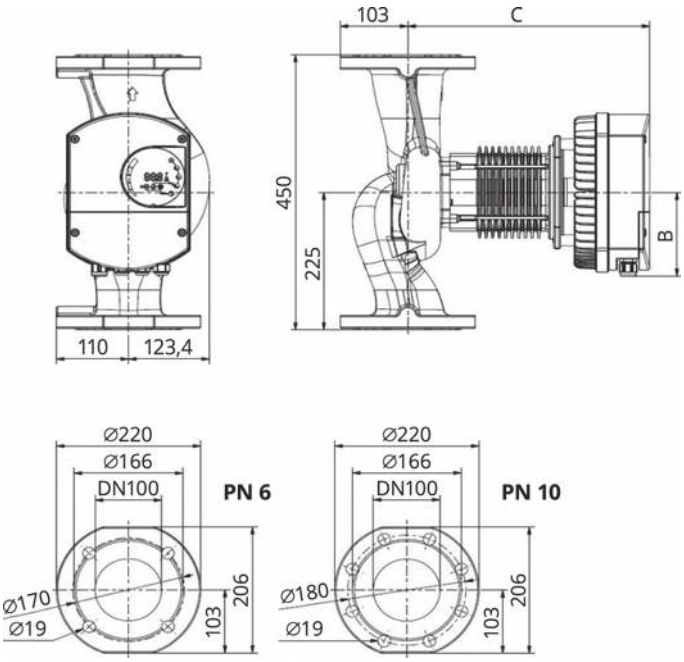
Характеристики

NMT MAX II U 100/40 F450, 100/80 F450, 100/120 F450, 100/180 F450 (PN6/PN10)



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 100
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

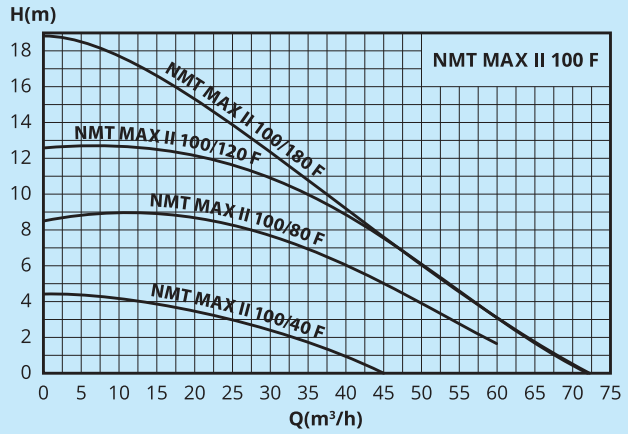


Данные для заказа

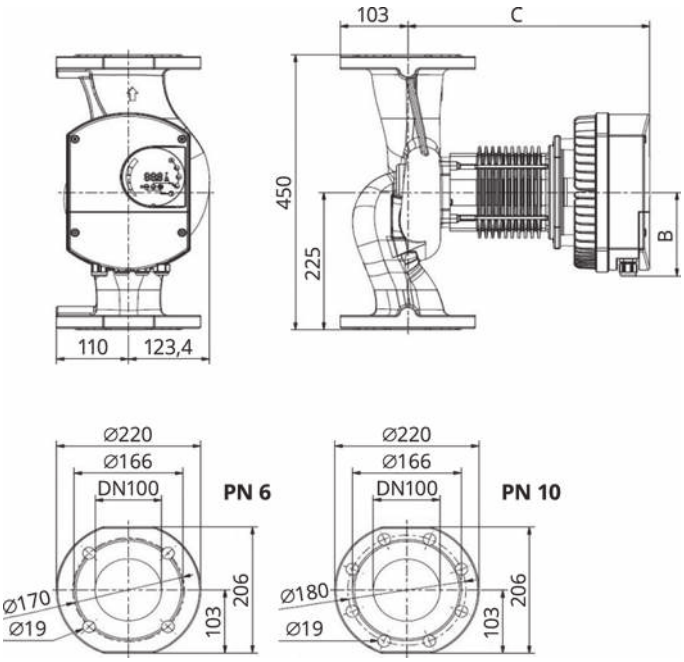
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMT MAX II U 100/40 F450 PN 6	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/307	28,9	979527974
NMT MAX II U 100/40 F450 PN 10	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/307	28,9	979527975
NMT MAX II U 100/80 F450 PN 6	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/367	33,8	979528238
NMT MAX II U 100/80 F450 PN 10	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/367	33,8	979528241
NMT MAX II U 100/120 F450 PN 6	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528239
NMT MAX II U 100/120 F450 PN 10	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528242
NMT MAX II U 100/180 F450 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528240
NMT MAX II U 100/180 F450 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528240

Характеристики

NMT MAX II C 100/40 F450, 100/80 F450, 100/120 F450, 100/180 F450 (PN6/PN10)



Габаритный чертеж



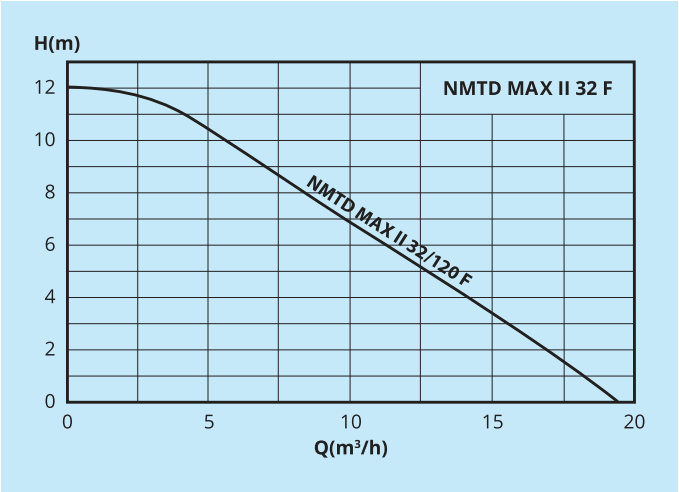
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 100
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMT MAX II C 100/40 F450 PN 6	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/307	28,9	979527223
NMT MAX II C 100/40 F450 PN 10	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/307	28,9	979527227
NMT MAX II C 100/80 F450 PN 6	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/367	33,8	979528249
NMT MAX II C 100/80 F450 PN 10	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/367	33,8	979528252
NMT MAX II C 100/120 F450 PN 6	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528250
NMT MAX II C 100/120 F450 PN 10	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528253
NMT MAX II C 100/180 F450 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528251
NMT MAX II C 100/180 F450 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/367	33,8	979528254

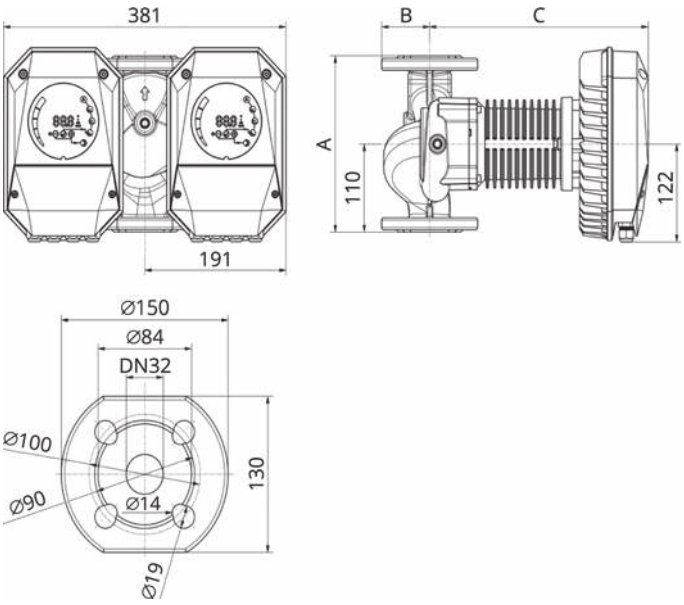
Характеристики

NMTD MAX II (-/S/U/C) 32/120 F220



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 32
Фланец	PN 6
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

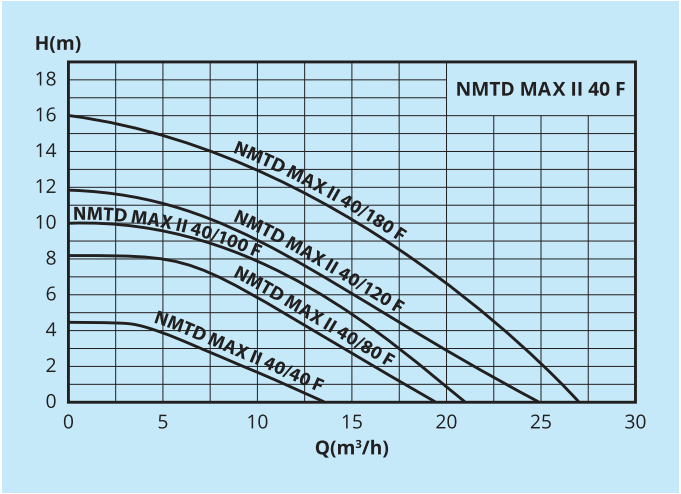


Данные для заказа

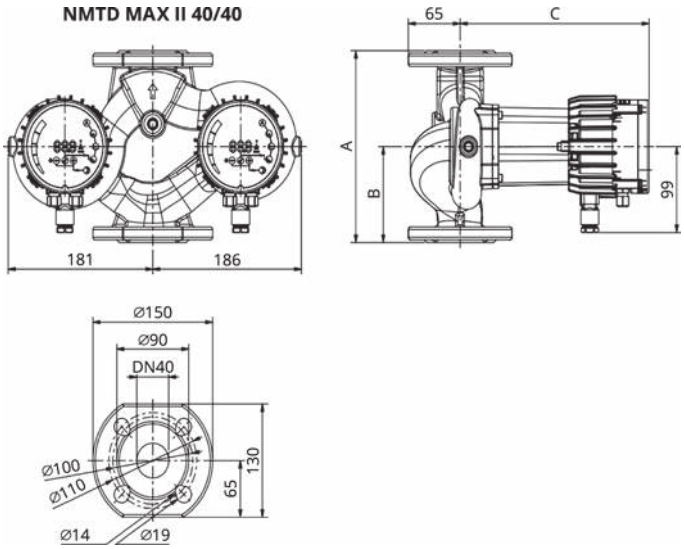
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	A/B/C мм	кг	
NMTD MAX II 32/120 F220	4500	≤ 0,20	380/1,8	220/65/296	21,5	979528002
NMTD MAX II S 32/120 F220	4500	≤ 0,20	380/1,8	220/65/296	21,5	979527231
NMTD MAX II U 32/120 F220	4500	≤ 0,20	380/1,8	220/65/296	21,5	979528028
NMTD MAX II C 32/1200 F220	4500	≤ 0,20	380/1,8	220/65/296	21,5	979527253

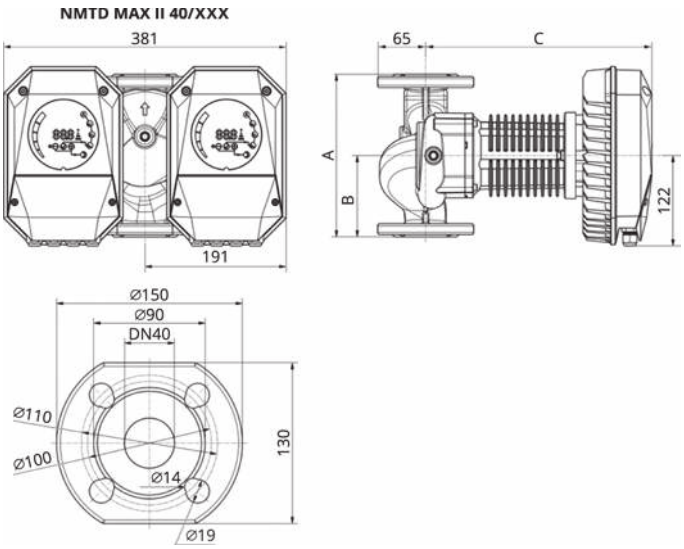
Характеристики

NMTD MAX II 40/40 F220/F250, 40/80 F220/F250, 40/100 F220/F250, 40/120 F220/F250, 40/180 F220/F250



Габаритный чертеж





Технические характеристики

Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 40
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м

Материалы

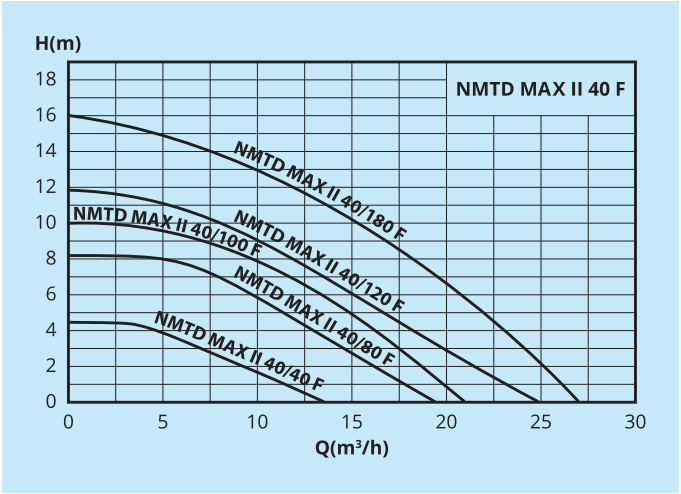
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

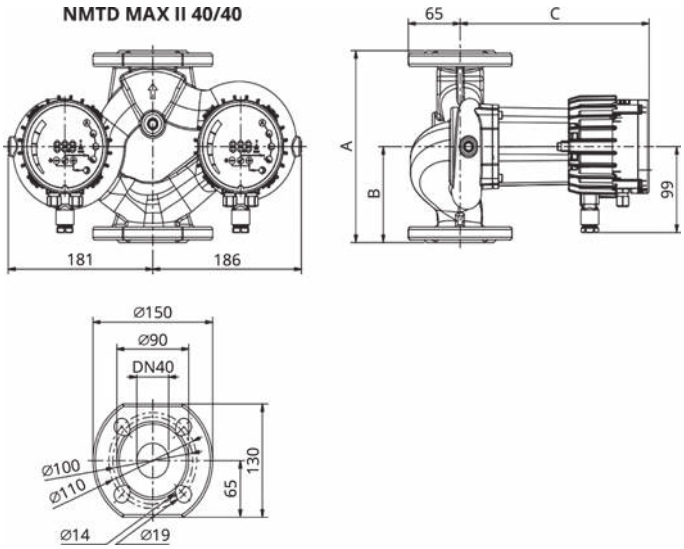
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	A/B/C мм	кг	
NMTD MAX II 40/40 F220	2700	≤ 0,20	110/1,0	220/110/237	16,8	979528164
NMTD MAX II 40/40 F250	2700	≤ 0,20	110/1,0	250/125/237	17,2	979528165
NMTD MAX II 40/80 F220	3700	≤ 0,20	270/1,4	220/110/296	21,3	979528005
NMTD MAX II 40/80 F250	3700	≤ 0,20	270/1,4	250/125/296	21,4	979528006
NMTD MAX II 40/100 F220	4100	≤ 0,20	380/1,8	220/110/296	21,3	979528007
NMTD MAX II 40/100 F250	4100	≤ 0,20	380/1,8	250/125/296	21,4	979528008
NMTD MAX II 40/120 F220	4400	≤ 0,20	480/2,2	220/110/296	21,3	979528009
NMTD MAX II 40/120 F250	4400	≤ 0,20	480/2,2	250/125/296	21,4	979528010
NMTD MAX II 40/180 F220	5300	≤ 0,21	680/3,4	220/110/306	23,2	979528011
NMTD MAX II 40/180 F250	5300	≤ 0,21	680/3,4	250/125/306	23,6	979528012

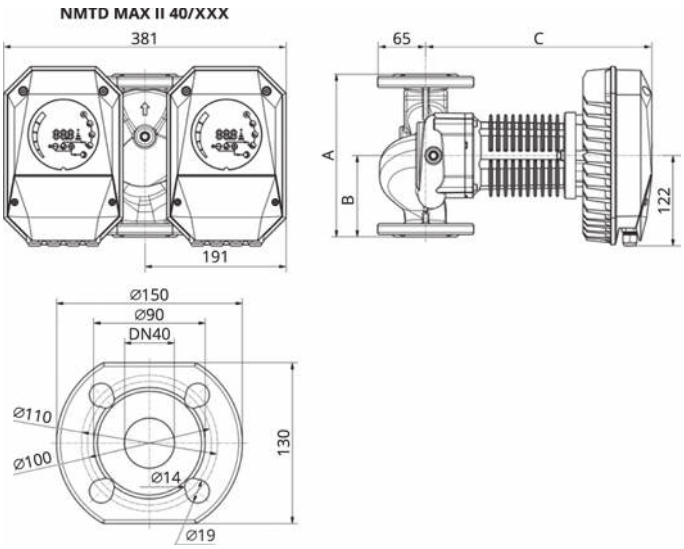
Характеристики

NMTD MAX II S 40/40 F220/F250, 40/80 F220/F250, 40/100 F220/F250, 40/120 F220/F250, 40/180 F220/F250



Габаритный чертеж





Технические характеристики

Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 40
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м

Материалы

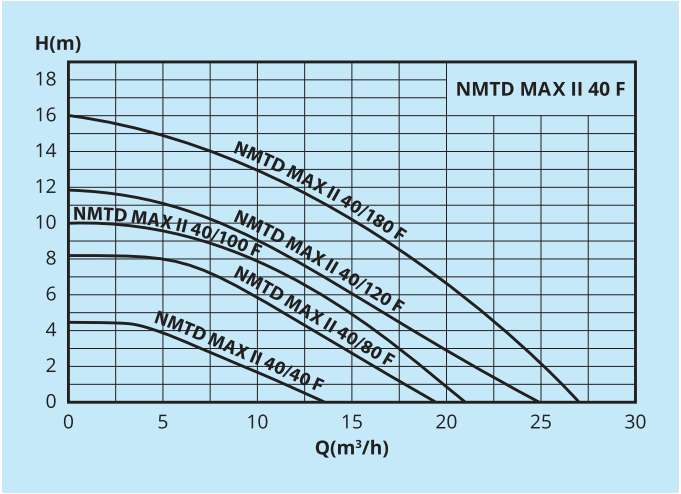
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

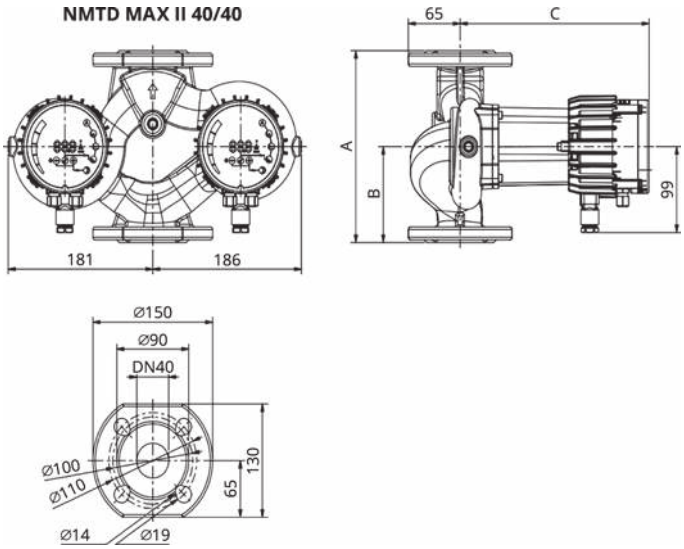
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффек-тивности (EEI)	Потребляе-мая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	A/B/C мм	кг	
NMTD MAX II S 40/40 F220	2700	≤ 0,20	110/1,0	220/110/237	16,8	979528172
NMTD MAX II S 40/40 F250	2700	≤ 0,20	110/1,0	250/125/237	17,2	979528173
NMTD MAX II S 40/80 F220	3700	≤ 0,20	270/1,4	220/110/296	21,3	979527233
NMTD MAX II S 40/80 F250	3700	≤ 0,20	270/1,4	250/125/296	21,4	979527237
NMTD MAX II S 40/100 F220	4100	≤ 0,20	380/1,8	220/110/296	21,3	979528026
NMTD MAX II S 40/100 F250	4100	≤ 0,20	380/1,8	250/125/296	21,4	979528027
NMTD MAX II S 40/120 F220	4400	≤ 0,20	48,/2,2	220/110/296	21,3	979527234
NMTD MAX II S 40/120 F250	4400	≤ 0,20	480/2,2	250/125/296	21,4	979527238
NMTD MAX II S 40/180 F220	5300	≤ 0,21	680/3,4	220/110/306	23,2	979527235
NMTD MAX II S 40/180 F250	5300	≤ 0,21	680/3,4	250/125/306	23,6	979527239

Характеристики

NMTD MAX II U 40/40 F220/F250, 40/80 F220/F250, 40/100 F220/F250, 40/120 F220/F250, 40/180 F220/F250



Габаритный чертеж

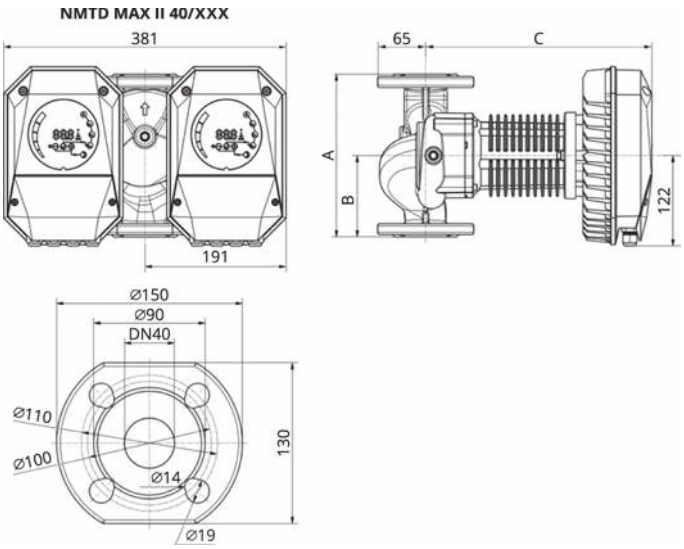


Технические характеристики

Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 40
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

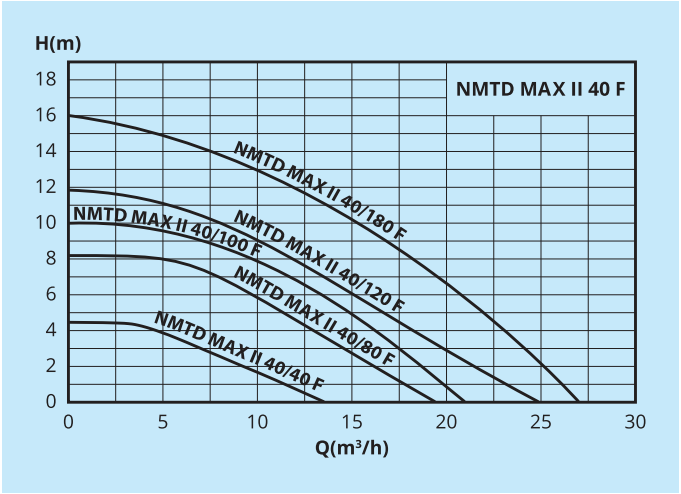


Данные для заказа

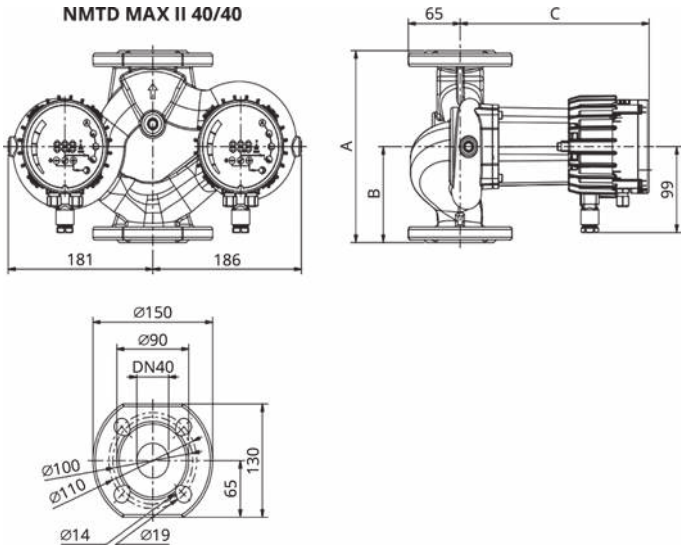
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	A/B/C мм	кг	
NMTD MAX II U 40/40 F220	2700	≤ 0,20	110/1,0	220/110/237	16,8	979528180
NMTD MAX II U 40/40 F250	2700	≤ 0,20	110/1,0	250/125/237	17,2	979528181
NMTD MAX II U 40/80 F220	3700	≤ 0,20	270/1,4	220/110/296	21,3	979528031
NMTD MAX II U 40/80 F250	3700	≤ 0,20	270/1,4	250/125/296	21,4	979528032
NMTD MAX II U 40/100 F220	4100	≤ 0,20	380/1,8	220/110/296	21,3	979528033
NMTD MAX II U 40/100 F250	4100	≤ 0,20	380/1,8	250/125/296	21,4	979528034
NMTD MAX II U 40/120 F220	4400	≤ 0,20	48,/2,2	220/110/296	21,3	979528035
NMTD MAX II U 40/120 F250	4400	≤ 0,20	480/2,2	250/125/296	21,4	979528036
NMTD MAX II U 40/180 F220	5300	≤ 0,21	680/3,4	220/110/306	23,2	979528037
NMTD MAX II U 40/180 F250	5300	≤ 0,21	680/3,4	250/125/306	23,6	979528038

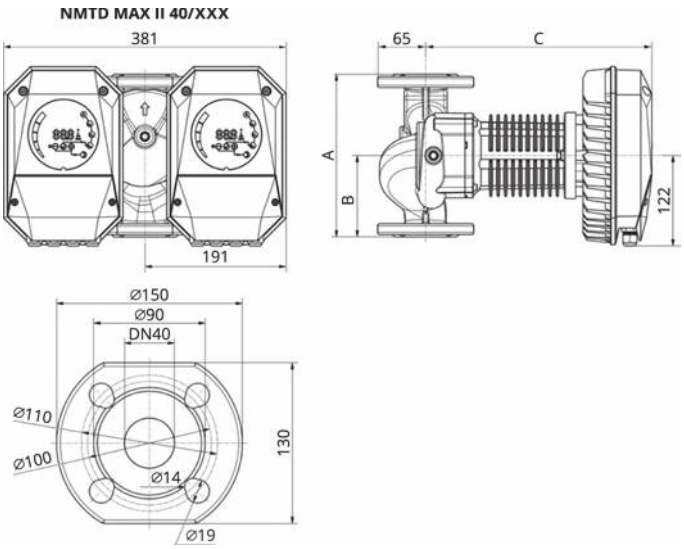
Характеристики

NMTD MAX II C 40/40 F220/F250, 40/80 F220/F250, 40/100 F220/F250, 40/120 F220/F250, 40/180 F220/F250



Габаритный чертеж





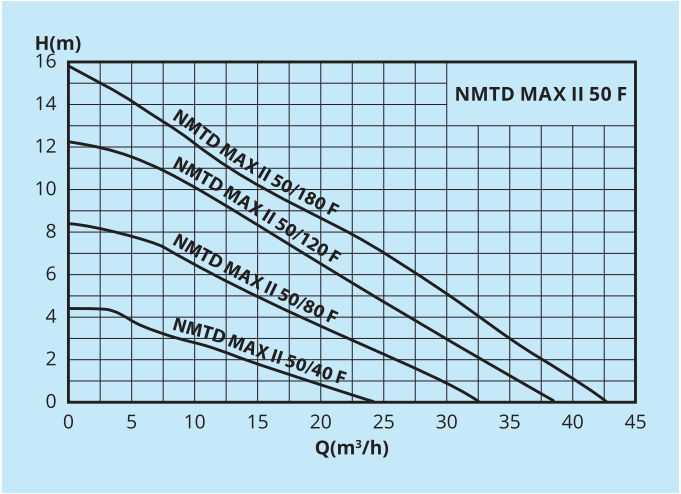
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 40
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

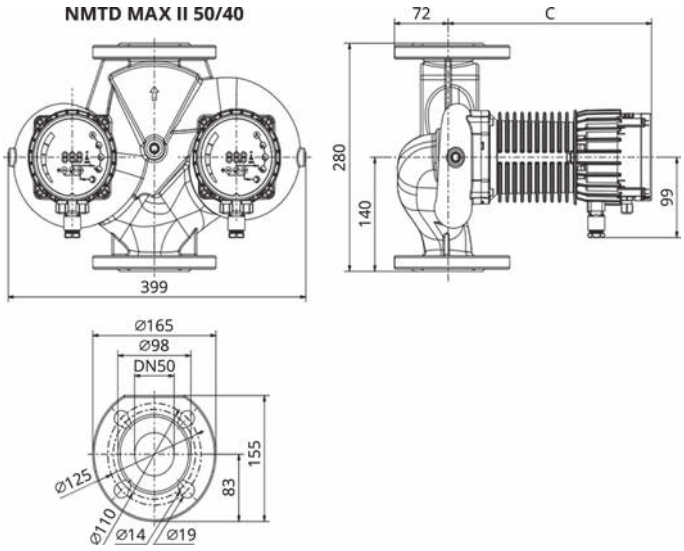
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	A/B/C мм	кг	
NMTD MAX II C 40/40 F220	2700	≤ 0,20	110/1,0	220/110/237	16,8	979528187
NMTD MAX II C 40/40 F250	2700	≤ 0,20	110/1,0	250/125/237	17,2	979528188
NMTD MAX II C 40/80 F220	3700	≤ 0,20	270/1,4	220/110/296	21,3	979527255
NMTD MAX II C 40/80 F250	3700	≤ 0,20	270/1,4	250/125/296	21,4	979527259
NMTD MAX II C 40/100 F220	4100	≤ 0,20	380/1,8	220/110/296	21,3	979528054
NMTD MAX II C 40/100 F250	4100	≤ 0,20	380/1,8	250/125/296	21,4	979528055
NMTD MAX II C 40/120 F220	4400	≤ 0,20	48,/2,2	220/110/296	21,3	979527256
NMTD MAX II C 40/120 F250	4400	≤ 0,20	480/2,2	250/125/296	21,4	979527260
NMTD MAX II C 40/180 F220	5300	≤ 0,21	680/3,4	220/110/306	23,2	979527257
NMTD MAX II C 40/180 F250	5300	≤ 0,21	680/3,4	250/125/306	23,6	979527261

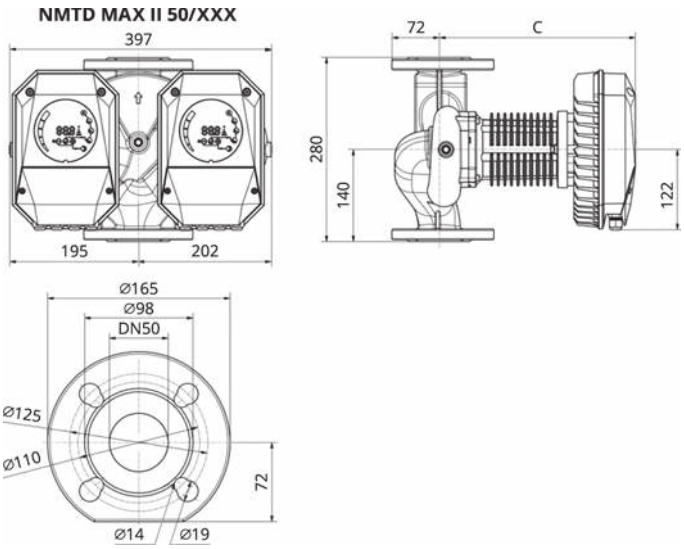
Характеристики

NMTD MAX II 50/40 F280, 50/80 F280, 50/120 F280, 50/180 F280



Габаритный чертеж





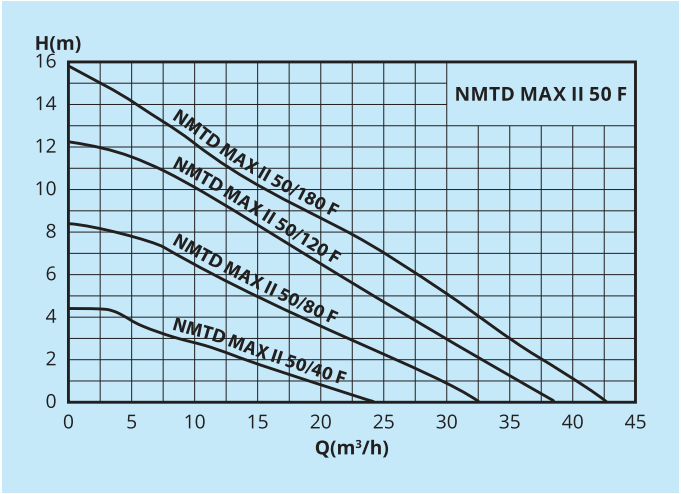
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 50
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

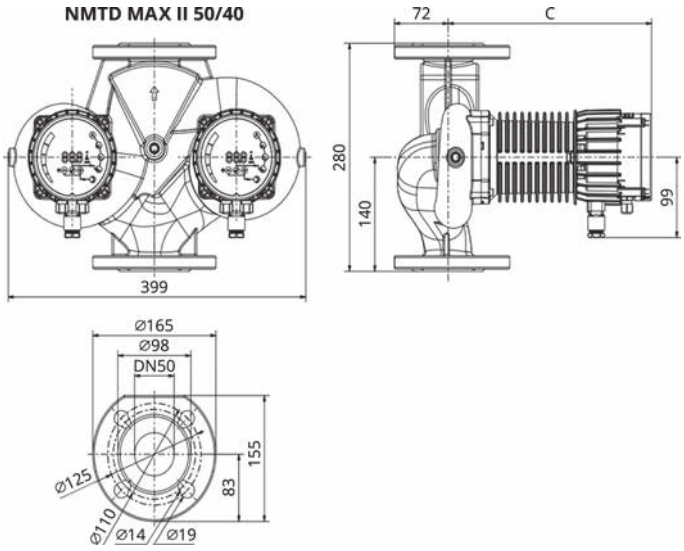
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	C мм	кг	
NMTD MAX II 50/40 F280	3200	≤ 0,20	160/1,4	273	26,0	979528116
NMTD MAX II 50/80 F280	3500	≤ 0,20	370/1,7	287	27,5	979528014
NMTD MAX II 50/120 F280	4200	≤ 0,20	560/2,5	287	27,5	979528015
NMTD MAX II 50/180 F280	4900	≤ 0,20	820/3,6	297	27,5	979528016

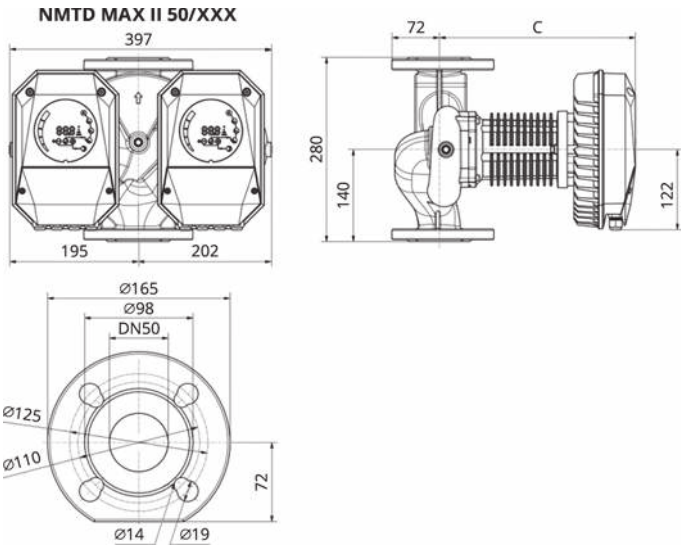
Характеристики

NMTD MAX II S 50/40 F280, 50/80 F280, 50/120 F280, 50/180 F280



Габаритный чертеж





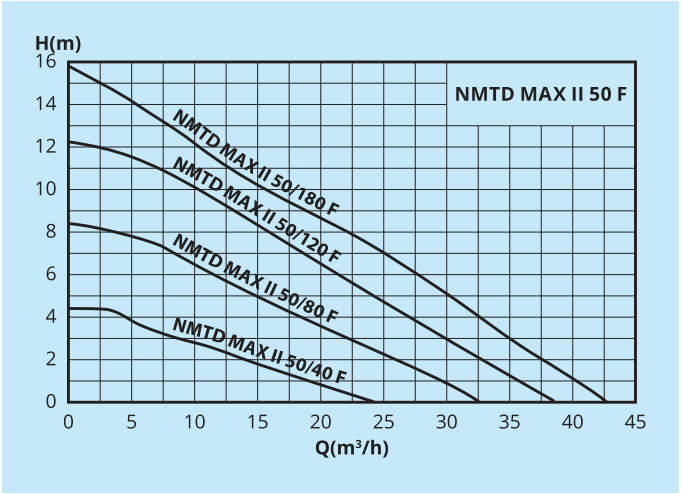
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 50
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

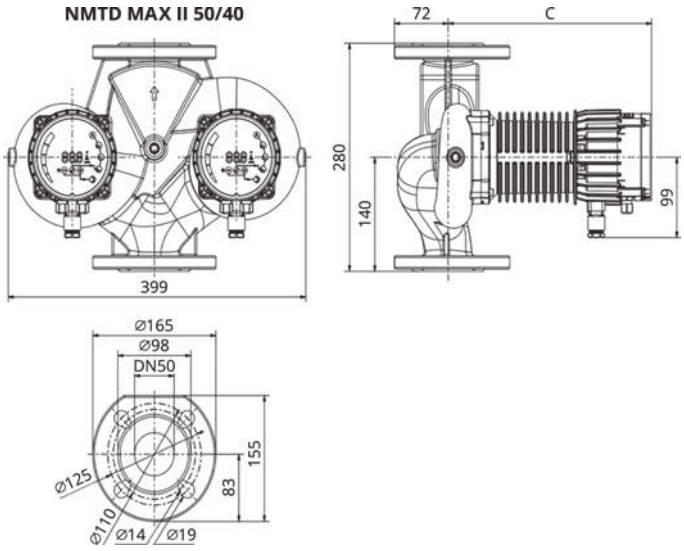
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	C мм	кг	
NMTD MAX II S 50/40 F280	3200	≤ 0,20	160/1,4	273	26,0	979528174
NMTD MAX II S 50/80 F280	3500	≤ 0,20	370/1,7	287	27,5	979527241
NMTD MAX II S 50/120 F280	4200	≤ 0,20	560/2,5	287	27,5	979527242
NMTD MAX II S 50/180 F280	4900	≤ 0,20	820/3,6	297	27,5	979527243

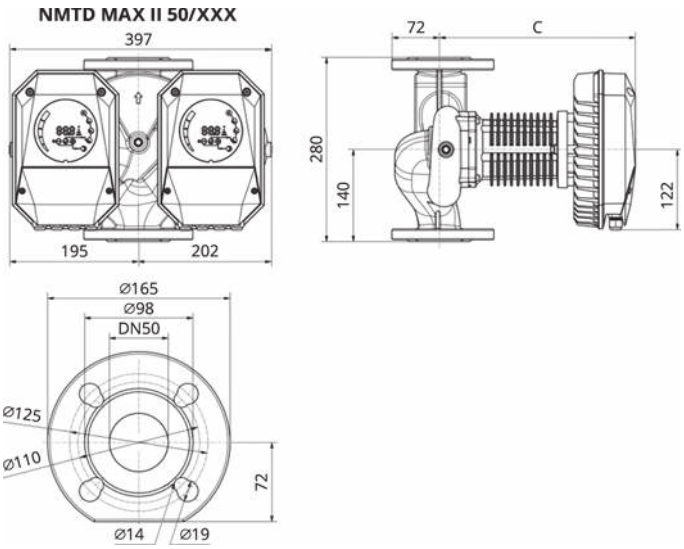
Характеристики

NMTD MAX II U 50/40 F280, 50/80 F280, 50/120 F280, 50/180 F280



Габаритный чертеж





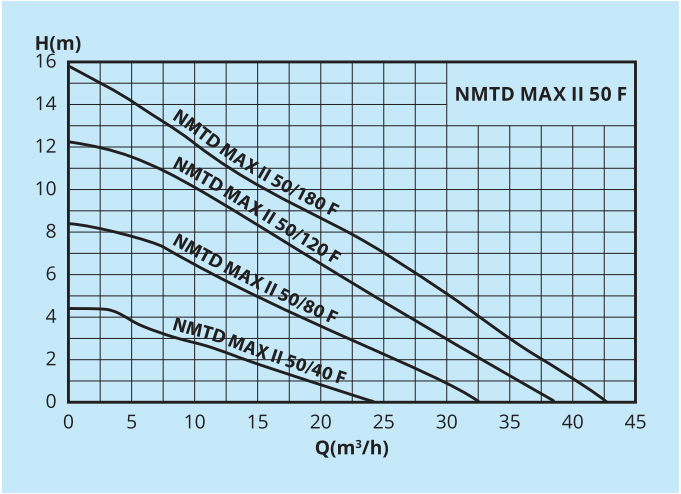
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 50
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

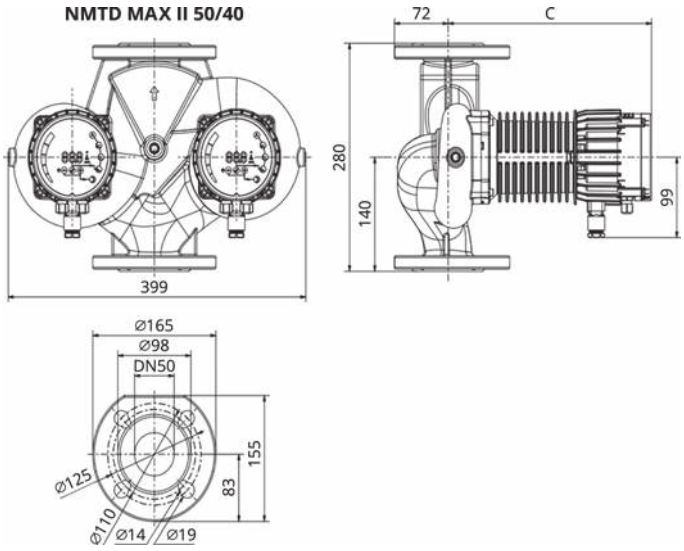
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	C мм	кг	
NMTD MAX II U 50/40 F280	3200	≤ 0,20	160/1,4	273	26,0	979528182
NMTD MAX II U 50/80 F280	3500	≤ 0,20	370/1,7	287	27,5	979528040
NMTD MAX II U 50/120 F280	4200	≤ 0,20	560/2,5	287	27,5	979528041
NMTD MAX II U 50/180 F280	4900	≤ 0,20	820/3,6	297	27,5	979528042

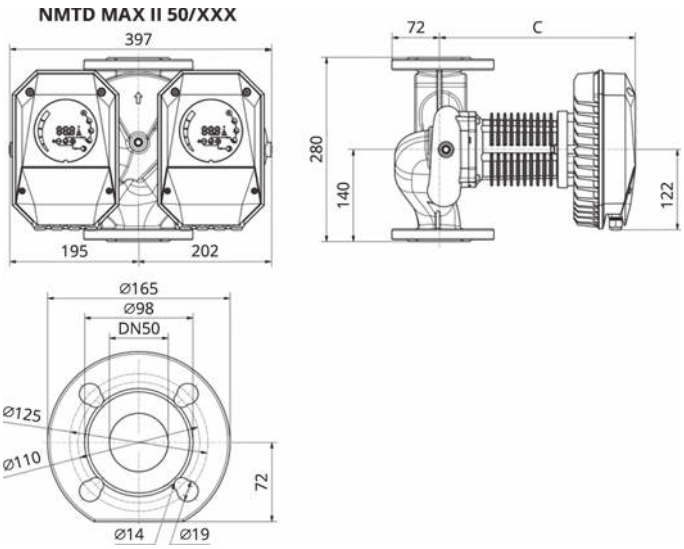
Характеристики

NMTD MAX II C 50/40 F280, 50/80 F280, 50/120 F280, 50/180 F280



Габаритный чертеж





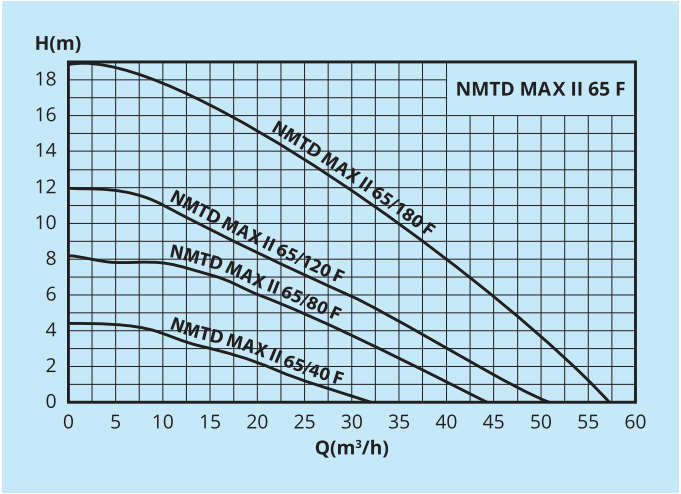
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 50
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

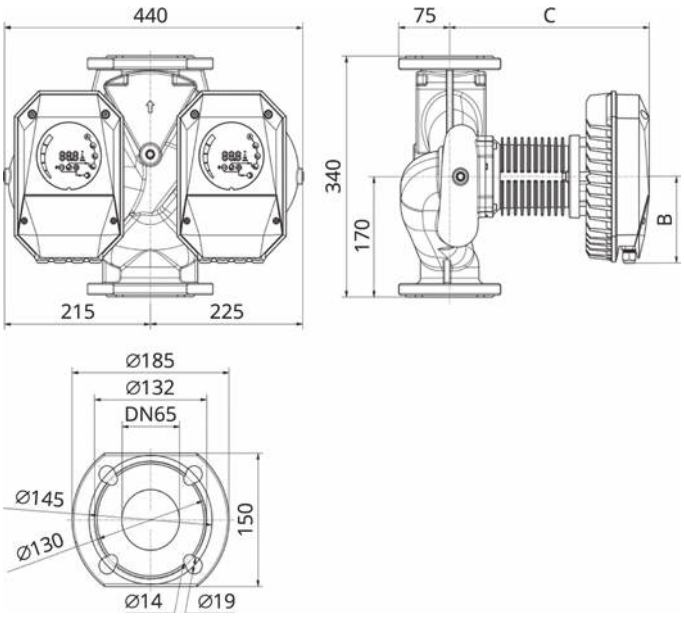
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	C мм	кг	
NMTD MAX II C 50/40 F280	3200	≤ 0,20	160/1,4	273	26,0	979528189
NMTD MAX II C 50/80 F280	3500	≤ 0,20	370/1,7	287	27,5	979527263
NMTD MAX II C 50/120 F280	4200	≤ 0,20	560/2,5	287	27,5	979527264
NMTD MAX II C 50/180 F280	4900	≤ 0,20	820/3,6	297	27,5	979527265

Характеристики

NMTD MAX II 65/40 F340, 65/80 F340, 65/120 F340, 65/180 F340



Габаритный чертеж



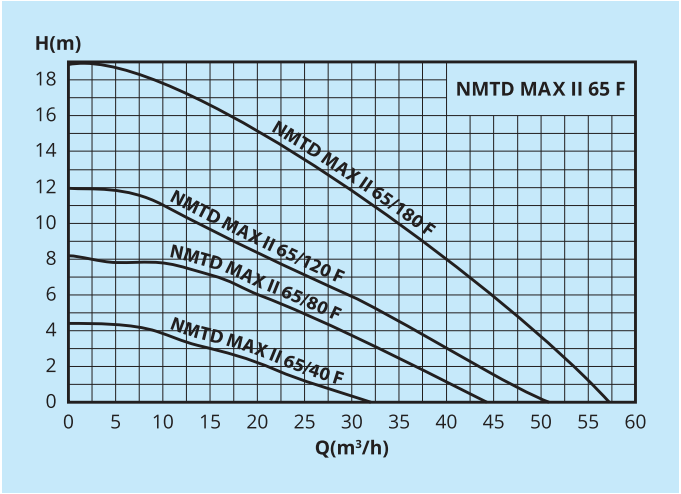
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 65
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

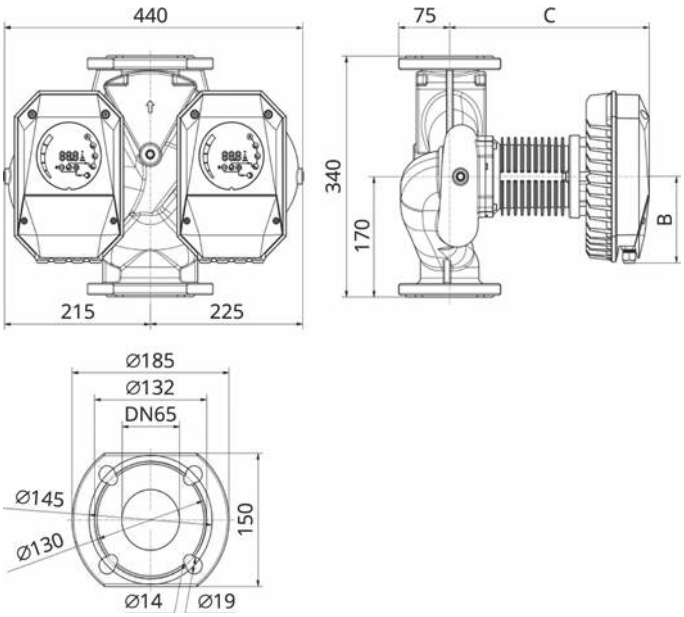
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	B/C мм	кг	
NMTD MAX II 65/40 F340	2300	≤ 0,20	230/1,1	122/295	35,9	979528017
NMTD MAX II 65/80 F340	3200	≤ 0,20	560/2,5	122/295	35,9	979528018
NMTD MAX II 65/120 F340	3900	≤ 0,20	810/3,5	122/305	35,9	979528019
NMTD MAX II 65/180 F340	4900	≤ 0,20	1550/6,6	137/357	49,5	979528255

Характеристики

NMTD MAX II S 65/40 F340, 65/80 F340, 65/120 F340, 65/180 F340



Габаритный чертеж



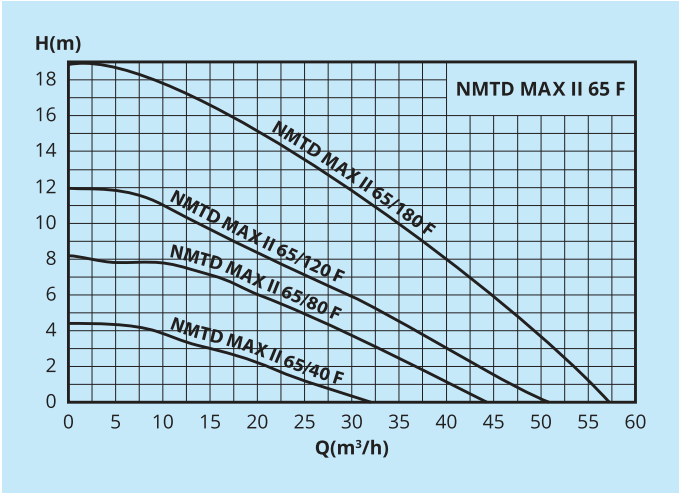
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 65
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

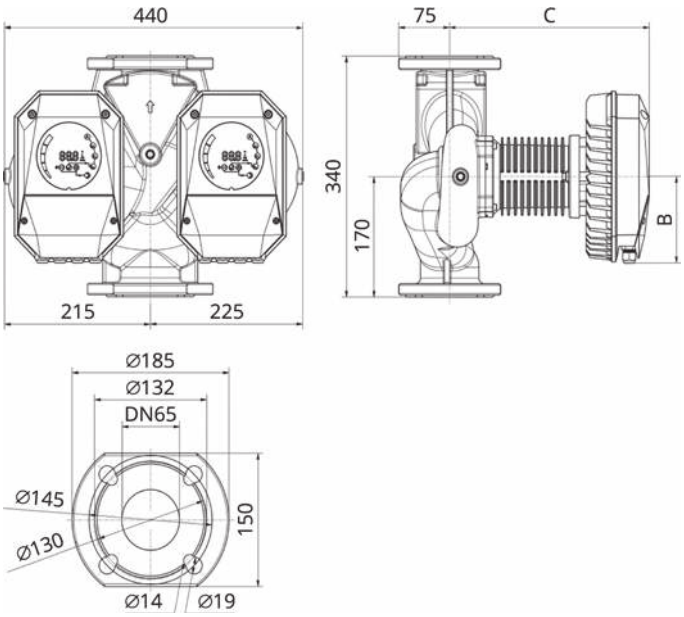
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	B/C мм	кг	
NMTD MAX II S 65/40 F340	2300	≤ 0,20	230/1,1	122/295	35,9	979527244
NMTD MAX II S 65/80 F340	3200	≤ 0,20	560/2,5	122/295	35,9	979527245
NMTD MAX II S 65/120 F340	3900	≤ 0,20	810/3,5	122/305	35,9	979527246
NMTD MAX II S 65/180 F340	4900	≤ 0,20	1550/6,6	137/357	49,5	979528266

Характеристики

NMTD MAX II U 65/40 F340, 65/80 F340, 65/120 F340, 65/180 F340



Габаритный чертеж



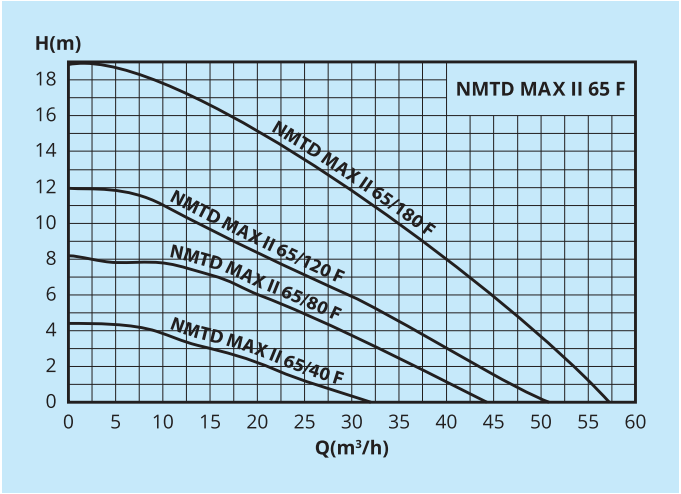
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 65
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	B/C мм	кг	
NMTD MAX II U 65/40 F340	2300	≤ 0,20	230/1,1	122/295	35,9	979528043
NMTD MAX II U 65/80 F340	3200	≤ 0,20	560/2,5	122/295	35,9	979528044
NMTD MAX II U 65/120 F340	3900	≤ 0,20	810/3,5	122/305	35,9	979528045
NMTD MAX II U 65/180 F340	4900	≤ 0,20	1550/6,6	137/357	49,5	979528277

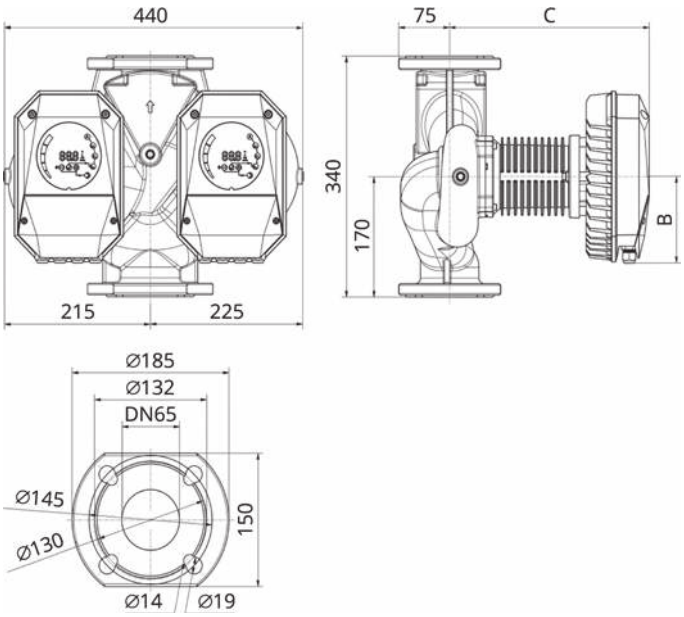
Характеристики

NMTD MAX II C 65/40 F340, 65/80 F340, 65/120 F340, 65/180 F340



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 65
Фланец	PN 6/10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

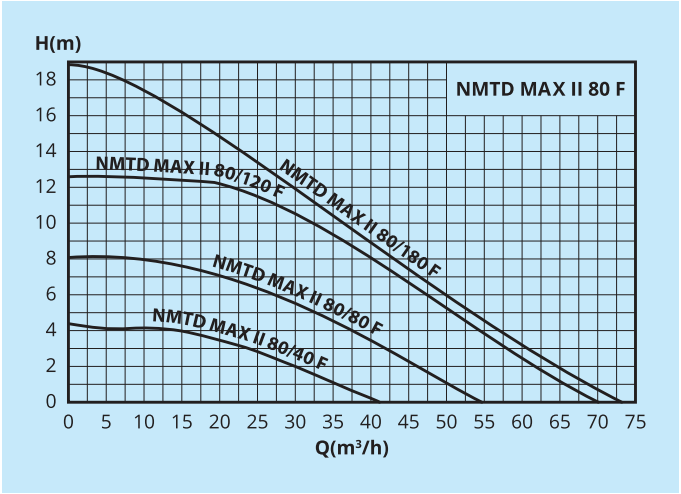


Данные для заказа

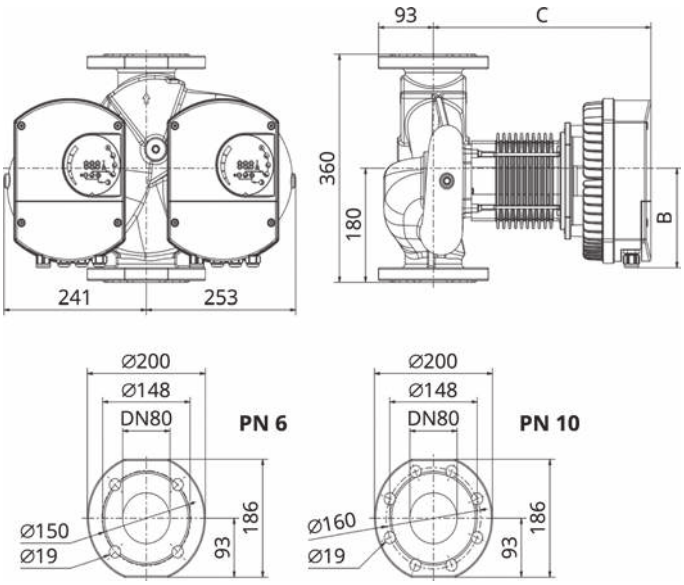
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/A	B/C мм	кг	
NMTD MAX II C 65/40 F340	2300	≤ 0,20	230/1,1	122/295	35,9	979527266
NMTD MAX II C 65/80 F340	3200	≤ 0,20	560/2,5	122/295	35,9	979527267
NMTD MAX II C 65/120 F340	3900	≤ 0,20	810/3,5	122/305	35,9	979527268
NMTD MAX II C 65/180 F340	4900	≤ 0,20	1550/6,6	137/357	49,5	979528288

Характеристики

NMTD MAX II 80/40 F360, 80/80 F360, 80/120 F360, 80/180 F360 (PN 6/PN 10)



Габаритный чертеж



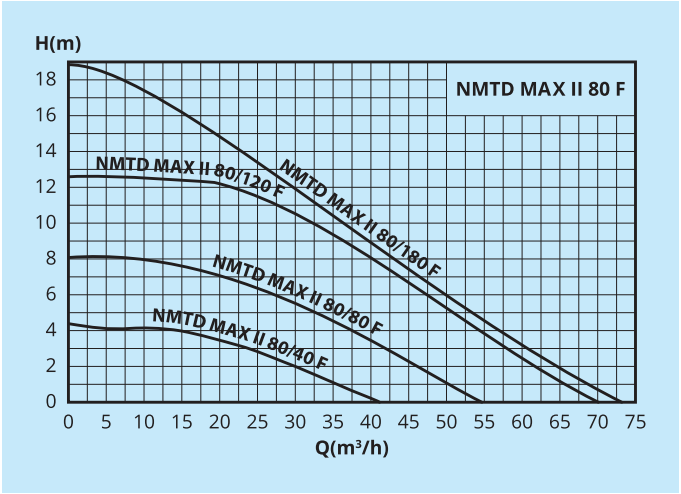
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 80
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

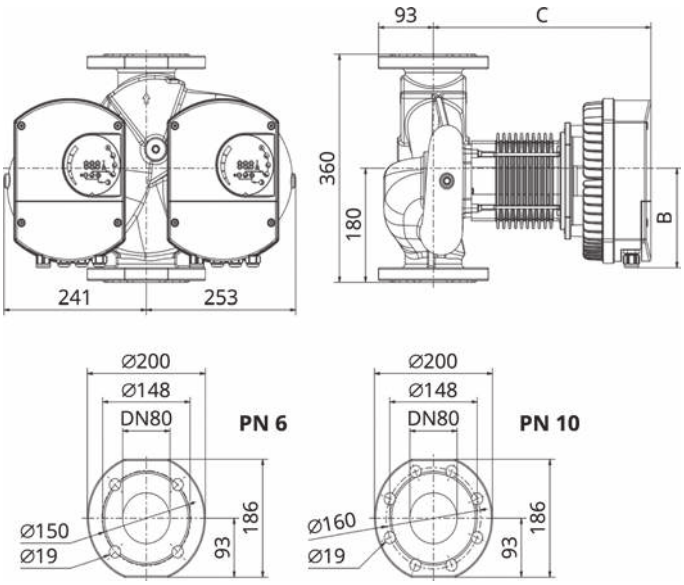
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMTD MAX II 80/40 F360 PN 6	2100	≤ 0,20	390/1,8	122/307	45,6	979528020
NMTD MAX II 80/40 F360 PN 10	2100	≤ 0,20	390/1,8	122/307	45,9	979528021
NMTD MAX II 80/80 F360 PN 6	3000	≤ 0,20	800/3,5	122/317	45,6	979528022
NMTD MAX II 80/80 F360 PN 10	3000	≤ 0,20	800/3,5	122/317	45,9	979528023
NMTD MAX II 80/120 F360 PN 6	3600	≤ 0,20	1400/6,0	157/367	56,0	979528256
NMTD MAX II 80/120 F360 PN 10	3600	≤ 0,20	1400/6,0	157/367	56,0	979528258
NMTD MAX II 80/180 F360 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	157/367	56,0	979528257
NMTD MAX II 80/180 F360 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	157/367	56,0	979528259

Характеристики

NMTD MAX II S 80/40 F360, 80/80 F360, 80/120 F360, 80/180 F360 (PN 6/PN 10)



Габаритный чертеж



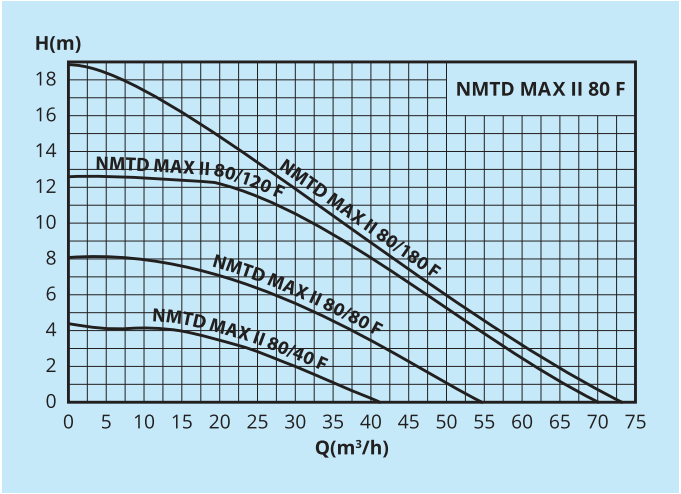
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 80
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

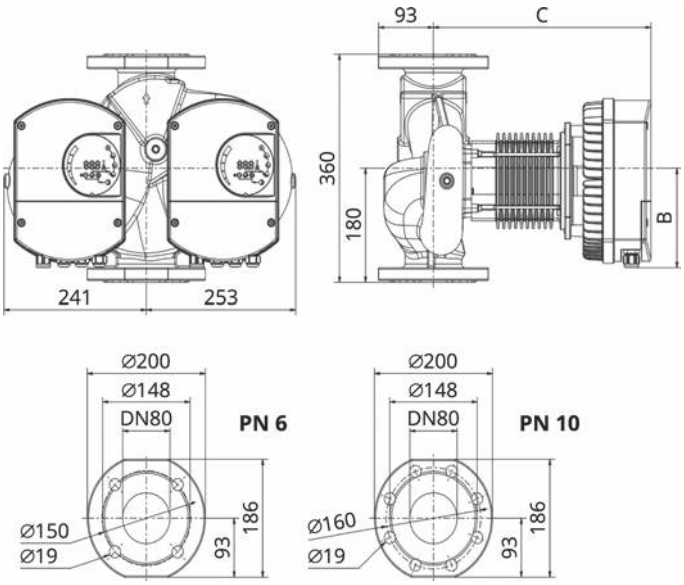
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMTD MAX II S 80/40 F360 PN 6	2100	≤ 0,20	390/1,8	122/307	45,6	979527247
NMTD MAX II S 80/40 F360 PN 10	2100	≤ 0,20	390/1,8	122/307	45,9	979527249
NMTD MAX II S 80/80 F360 PN 6	3000	≤ 0,20	800/3,5	122/317	45,6	979527248
NMTD MAX II S 80/80 F360 PN 10	3000	≤ 0,20	800/3,5	122/317	45,9	979527250
NMTD MAX II S 80/120 F360 PN 6	3600	≤ 0,20	1400/6,0	157/367	56,0	979528267
NMTD MAX II S 80/120 F360 PN 10	3600	≤ 0,20	1400/6,0	157/367	56,0	979528269
NMTD MAX II S 80/180 F360 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	157/367	56,0	979528268
NMTD MAX II S 80/180 F360 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	157/367	56,0	979528270

Характеристики

NMTD MAX II U 80/40 F360, 80/80 F360, 80/120 F360, 80/180 F360 (PN 6/PN 10)



Габаритный чертеж



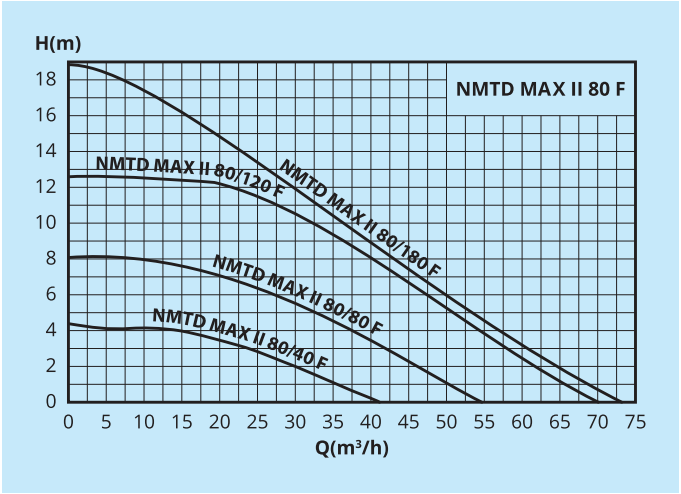
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 80
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

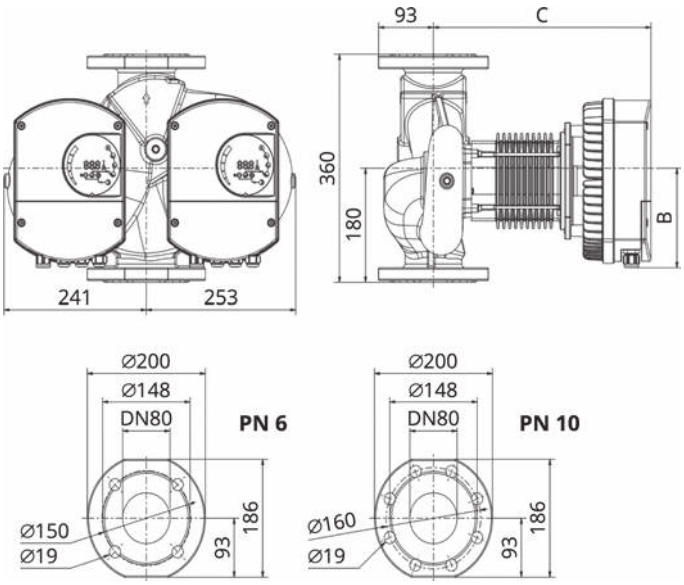
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMTD MAX II U 80/40 F360 PN 6	2100	≤ 0,20	390/1,8	122/307	45,6	979528046
NMTD MAX II U 80/40 F360 PN 10	2100	≤ 0,20	390/1,8	122/307	45,9	979528047
NMTD MAX II U 80/80 F360 PN 6	3000	≤ 0,20	800/3,5	122/317	45,6	979528048
NMTD MAX II U 80/80 F360 PN 10	3000	≤ 0,20	800/3,5	122/317	45,9	979528049
NMTD MAX II U 80/120 F360 PN 6	3600	≤ 0,20	1400/6,0	157/367	56,0	979528278
NMTD MAX II U 80/120 F360 PN 10	3600	≤ 0,20	1400/6,0	157/367	56,0	979528280
NMTD MAX II U 80/180 F360 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	157/367	56,0	979528279
NMTD MAX II U 80/180 F360 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	157/367	56,0	979528281

Характеристики

NMTD MAX II C 80/40 F360, 80/80 F360, 80/120 F360, 80/180 F360 (PN 6/PN 10)



Габаритный чертеж



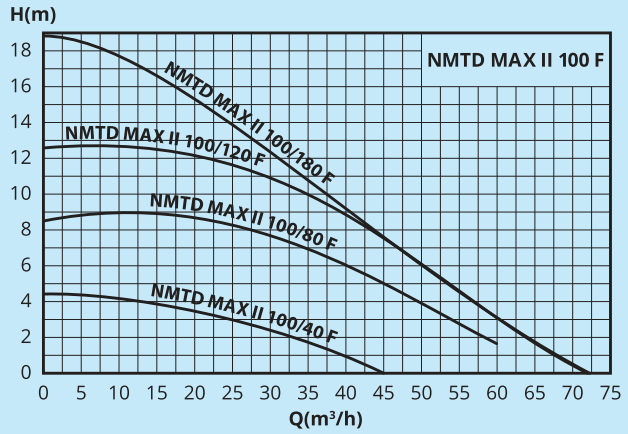
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 80
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMTD MAX II C 80/40 F360 PN 6	2100	≤ 0,20	390/1,8	122/307	45,6	979527270
NMTD MAX II C80/40 F360 PN 10	2100	≤ 0,20	390/1,8	122/307	45,9	979527274
NMTD MAX II C 80/80 F360 PN 6	3000	≤ 0,20	800/3,5	122/317	45,6	979527271
NMTD MAX II C 80/80 F360 PN 10	3000	≤ 0,20	800/3,5	122/317	45,9	979527275
NMTD MAX II C 80/120 F360 PN 6	3600	≤ 0,20	1400/6,0	157/367	56,0	979528289
NMTD MAX II C 80/120 F360 PN 10	3600	≤ 0,20	1400/6,0	157/367	56,0	979528291
NMTD MAX II C 80/180 F360 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	157/367	56,0	979528290
NMTD MAX II C 80/180 F360 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	157/367	56,0	979528292

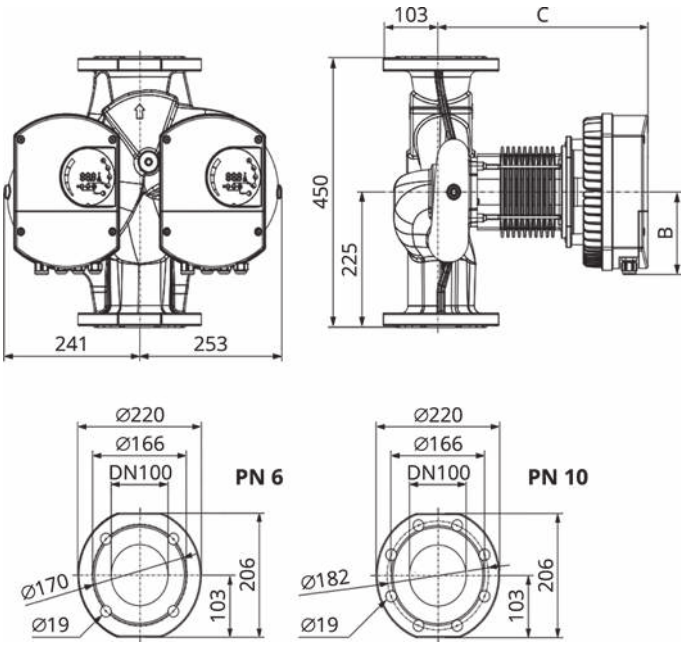
Характеристики

NMTD MAX II 100/40 F450, 100/80 F450, 100/120 F450, 100/180 F450 (PN 6/PN 10)



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 100
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

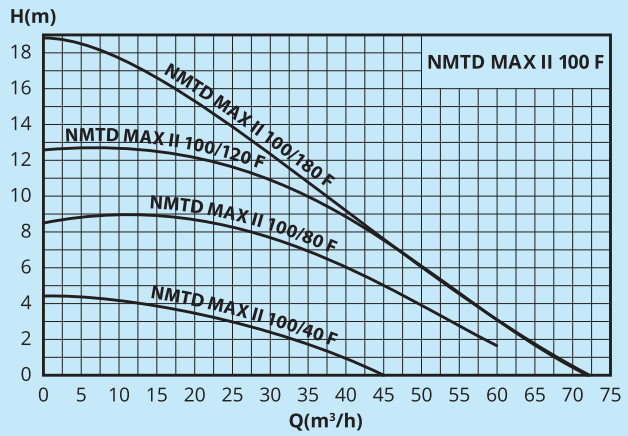


Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMTD MAX II 100/40 F360 PN 6	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/306	51,0	979528024
NMTD MAX II 100/40 F360 PN 10	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/306	51,0	979528025
NMTD MAX II 100/80 F360 PN 6	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/369	64,0	979528260
NMTD MAX II 100/80 F360 PN 10	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/369	64,0	979528263
NMTD MAX II 100/120 F360 PN 6	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528261
NMTD MAX II 100/120 F360 PN 10	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528264
NMTD MAX II 100/180 F360 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528262
NMTD MAX II 100/180 F360 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528265

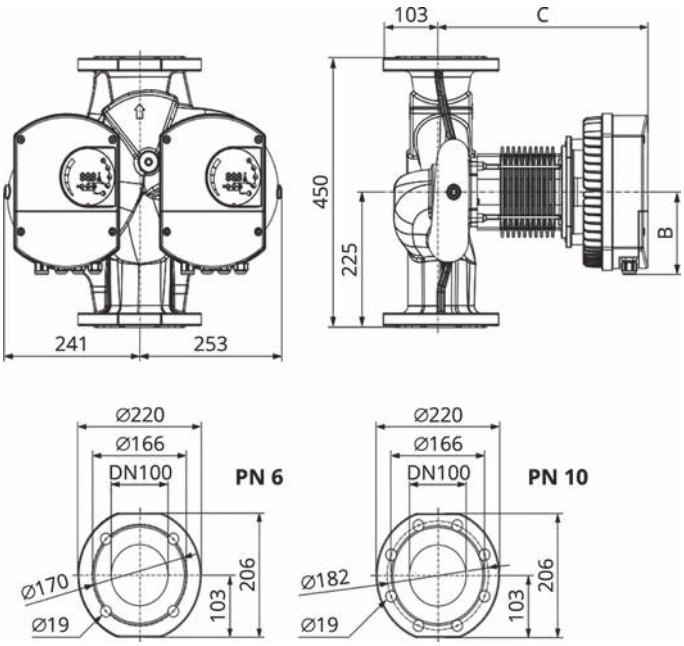
Характеристики

NMTD MAX II S 100/40 F450, 100/80 F450, 100/120 F450, 100/180 F450 (PN 6/PN 10)



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 100
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж

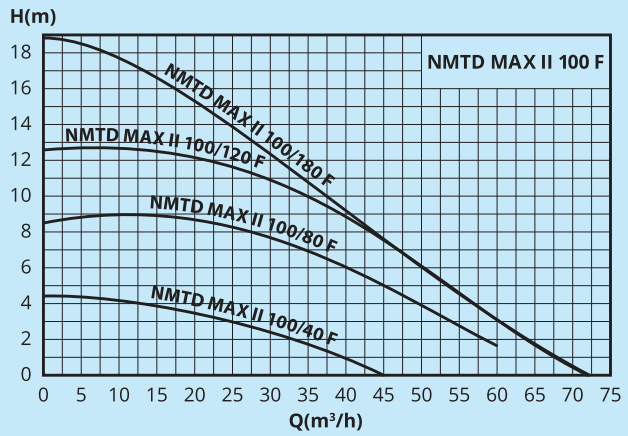


Данные для заказа

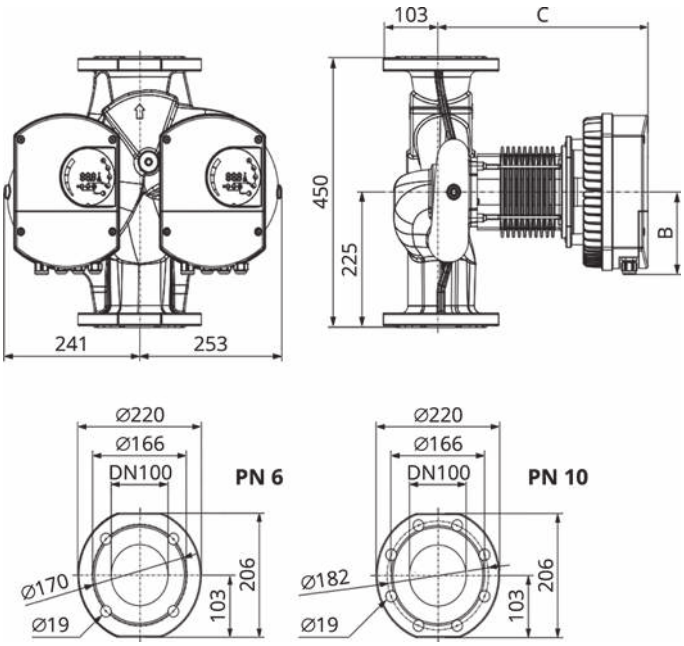
Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMTD MAX II S 100/40 F450 PN 6	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/306	51,0	979527251
NMTD MAX II S 100/40 F450 PN 10	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/306	51,0	979527252
NMTD MAX II S 100/80 F450 PN 6	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/369	64,0	979528271
NMTD MAX II S 100/80 F450 PN 10	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/369	64,0	979528274
NMTD MAX II S 100/120 F450 PN 6	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528272
NMTD MAX II S 100/120 F450 PN 10	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528275
NMTD MAX II S 100/180 F450 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528273
NMTD MAX II S 100/180 F450 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528276

Характеристики

NMTD MAX II U 100/40 F450, 100/80 F450, 100/120 F450, 100/180 F450 (PN 6/PN 10)



Габаритный чертеж



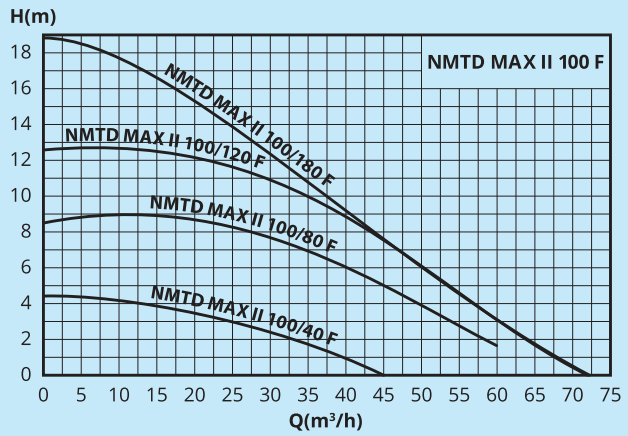
Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 100
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMTD MAX II U 100/40 F450 PN 6	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/306	51,0	979528050
NMTD MAX II U 100/40 F450 PN 10	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/306	51,0	979528051
NMTD MAX II U 100/80 F450 PN 6	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/369	64,0	979528282
NMTD MAX II U 100/80 F450 PN 10	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/369	64,0	979528285
NMTD MAX II U 100/120 F450 PN 6	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528283
NMTD MAX II U 100/120 F450 PN 10	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528286
NMTD MAX II U 100/180 F450 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528284
NMTD MAX II U 100/180 F450 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528287

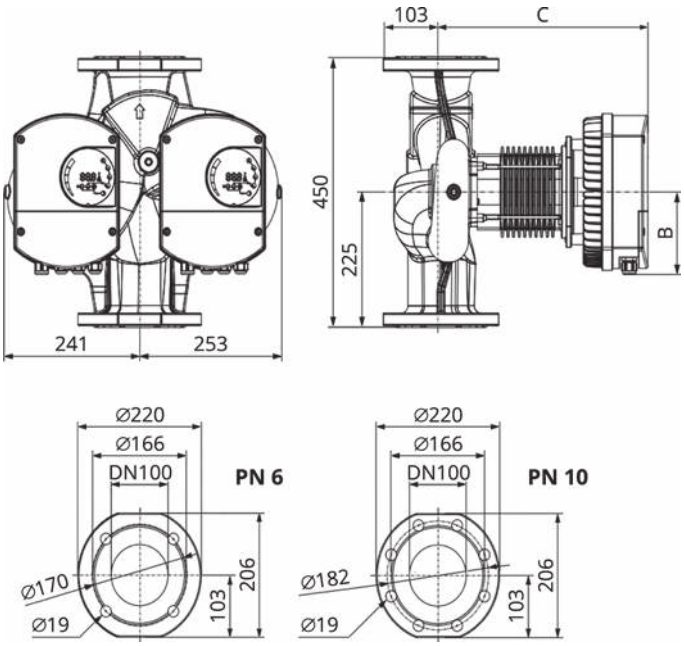
Характеристики

NMTD MAX II C 100/40 F450, 100/80 F450, 100/120 F450, 100/180 F450 (PN 6/PN 10)



Технические характеристики	
Номинальное давление	PN 10
Подключение к сети	1-230 В, 50 Гц
Фланцевое соединение	DN 100
Фланец	PN 6/PN 10
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C	3,0/10/16 м
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Синтетический материал (PES GF 30)
Вал насоса	Нержавеющая сталь
Подшипники	Графит

Габаритный чертеж



Данные для заказа

Тип	Частота вращения	Индекс энергоэффективности (EEI)	Потребляемая мощность/ ток	Размеры	Вес	Артикул
	n max об/мин		P1 max/I max Вт/А	B/C мм	кг	
NMTD MAX II C 100/40 F450 PN 6	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/306	51,0	979527278
NMTD MAX II C 100/40 F450 PN 10	2400	≤ 0,20	390/1,7	122/306	51,0	979527282
NMTD MAX II C 100/80 F450 PN 6	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/369	64,0	979528293
NMTD MAX II C 100/80 F450 PN 10	2900	≤ 0,20	1100/4,7	137/369	64,0	979528296
NMTD MAX II C 100/120 F450 PN 6	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528294
NMTD MAX II C 100/120 F450 PN 10	3600	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528297
NMTD MAX II C 100/180 F450 PN 6	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528295
NMTD MAX II C 100/180 F450 PN 10	4400	≤ 0,20	1550/6,6	137/369	64,0	979528298

Коммуникационные модули типа S/U/C / Конфигурация NMT(D) (SAN) SMART II/MAX II

	—	S	U	C
Вход для пуска/останова	×	✓	✓	✓
Релейный выход	×	✓	2x	2x
Вход макс./мин.	×	×	✓	✓
Вход 0–10 В	×	×	✓	✓
Вход 4–20 мА	×	×	×	✓
Входной PWM-сигнал	×	×	×	✓
Modbus (RS485 или TCP/IP)	×	×	×	✓
Bacnet	×	×	×	✓
Веб-сервер	×	×	×	✓

Все насосы оснащены дисплейной панелью, которая служит для управления и отображения режимов работы, рабочих параметров и состояния (вкл/откл) насоса.

Характеристики модели NMT(D) (SAN) SMART II/MAX II
- Цифровой вход RUN — для пуска/останова насоса.
- Релейный выход для индикации состояния насоса.

Характеристики модели NMT(D) (SAN) SMART II/MAX II U
- Цифровые входы
  RUN — для пуска/останова насоса.
  MAX — для работы насоса с максимальным напором или максимальной скоростью (вход MAX работает только в сочетании с входом RUN (смотрите приоритеты в инструкции).
  MIN — для работы насоса с минимальным напором или минимальной скокостью.
- Аналоговый вход 0–10 В для изменения рабочей точки.
- Два релейных выхода для индикации состояния насоса.

Характеристики модели NMT(D) (SAN) SMART II/MAX II C
- 10-позиционный переключатель позволяет менять релейный выход, аналоговые входы/выходы и выполнять сброс конфигураций связи насоса.
- Аналоговые входы для управления насосом (запуск, останов, максимальная кривая, минимальная кривая, 0–10 В, 4–20 А).
- Аналоговые выходы для получения данных о работе насоса (ошибки, скорость, режим, расход, напор).
- Релейный выход для индикации состояний насоса.
- Протокол Ethernet служит для управления всеми функциями настройки насоса (переменные насоса, цифровые входы, обзор ошибок).
- Протокол Modbas дает обзор всех параметров и настроек (переменные насоса, фифровые входы, обзор ошибок).

На работу насоса влияют несколько сигналов. По этой причине настройкам назначены различные приоритеты. Если две или более функций активны одновременно, преобладать будет функция с более высоким приоритетом (см. соответствующую инструкцию).

Управление и функции

Работа сдвоенного насоса

Сдвоенные насосы выполнены в двойном гидравлическом корпусе со встроенной поворотной заслонкой, которая автоматически поворачивается в зависимости от направления потока и оснащены двумя отдельными двигателями.

Насосы **NMT(D) SMART II/MAX II -/S** не имеют встроенного автоматического алгоритма управления, обеспечивающего непрерывную работу хотя бы одного насоса, поэтому управление насосом должно осуществляться самим пользователем.

Насосы **NMT(D) SMART II/MAX II U** имеют встроенный альгоритм управления, который обеспечивает следующие возможности:
- Переменная работа — один насосный агрегат работает, второй находится в режиме готовности. Переключение между насосными агрегатами происходит каждые 24 часа или при неисправности одного из насосных агрегатов.

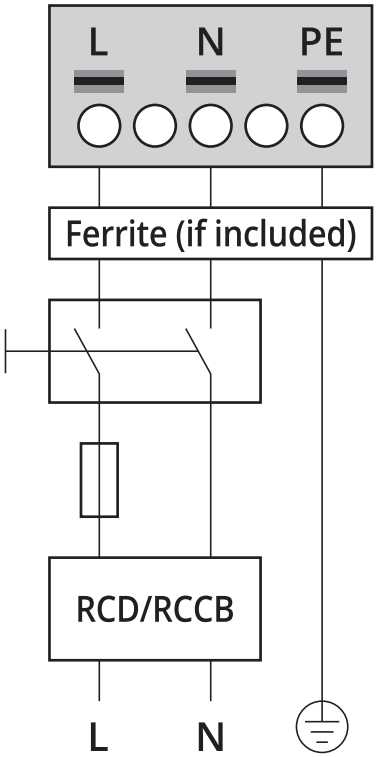
Коммуникация между насосными агрегатами предусматривает следующие условия.
- Кабель должен быть экранирован, сечением 2x0,25 мм^2, выдерживать темературу до +90 °C и иметь длину не более 1 метра.
- Один провод кабеля присоединяется к клемме COM/0V на каждом из насосных агрегатов.
- Второй провод присоединяется:
— на первом насосном агрегате (основной насос) присоединяется к клемме MAX/DPLX 1;
— на втором насосном агрегате (вспомогательный насос) присоединяется к клемме MIN/DPLX 1.

Сдвоенный насос с модулем U поступает от производителя, заранее укомплектованный соответствующим кабелем. При использовании в сдвоенном насосе модуля U теряется возможность применения цифровых входов VIN и MAX.

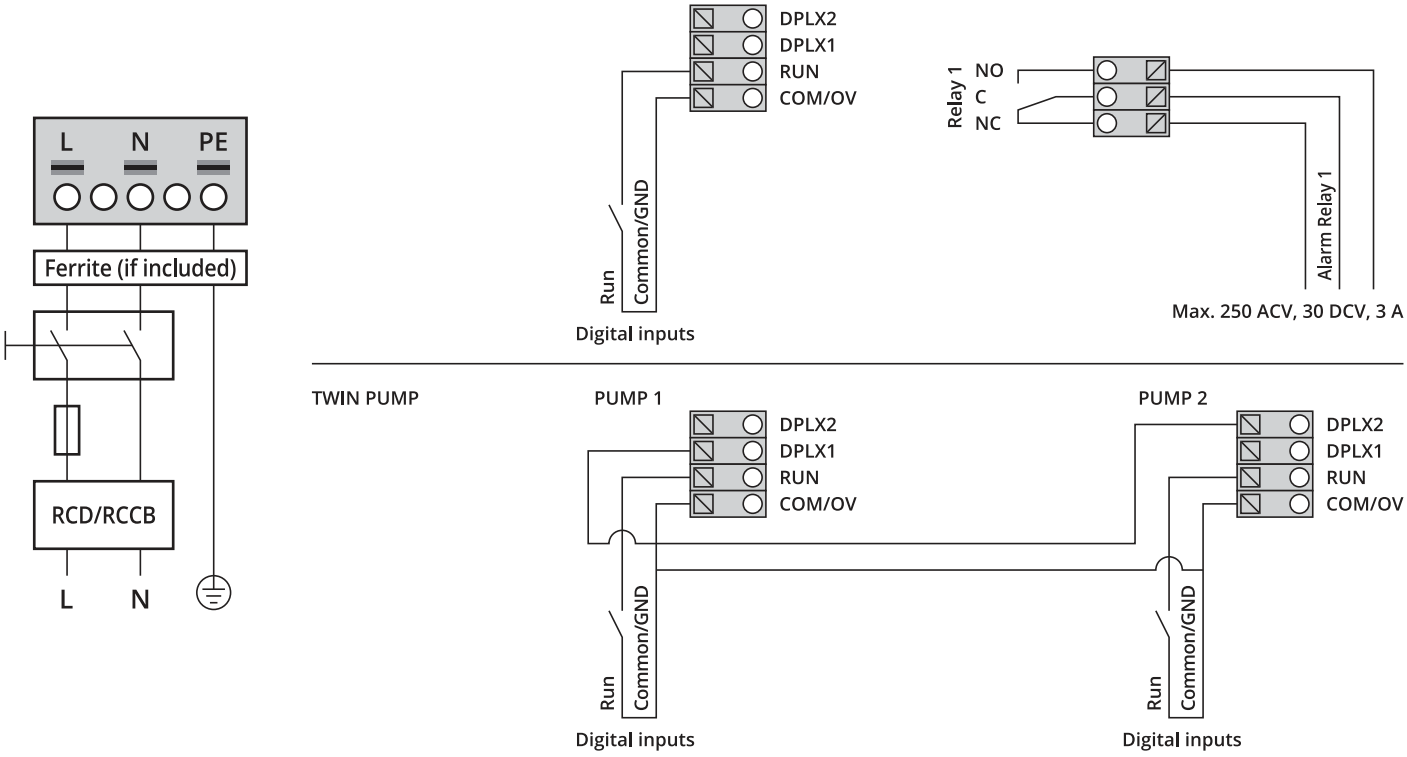
Насосы **NMT(D) SMART II/MAX II C** могут работать в нескольких режимах. Переключение между насосами осуществляется с помощью модуля связи.
- Переменный режим (настройка по умолчанию) — один насос работает, другой насос находится в режиме ожидания. Насосы попеременно включаются в работу каждые 24 часа или когда на одном из насосных агрегатов возникает неисправность.
- Каскадный (пиковый режим) — оба насоса работают одновременно с одинаковыми настройками постоянного давления. Этот режим используется, когда требуется расход больше, чем может обеспечить один насос.

Схемы электрического подключения насосов серии NMT(D) SMART II/NMT(D) MAX II в базовой версии и оснащенных коммуникационными модулями типа S/U/C

В базовой версии

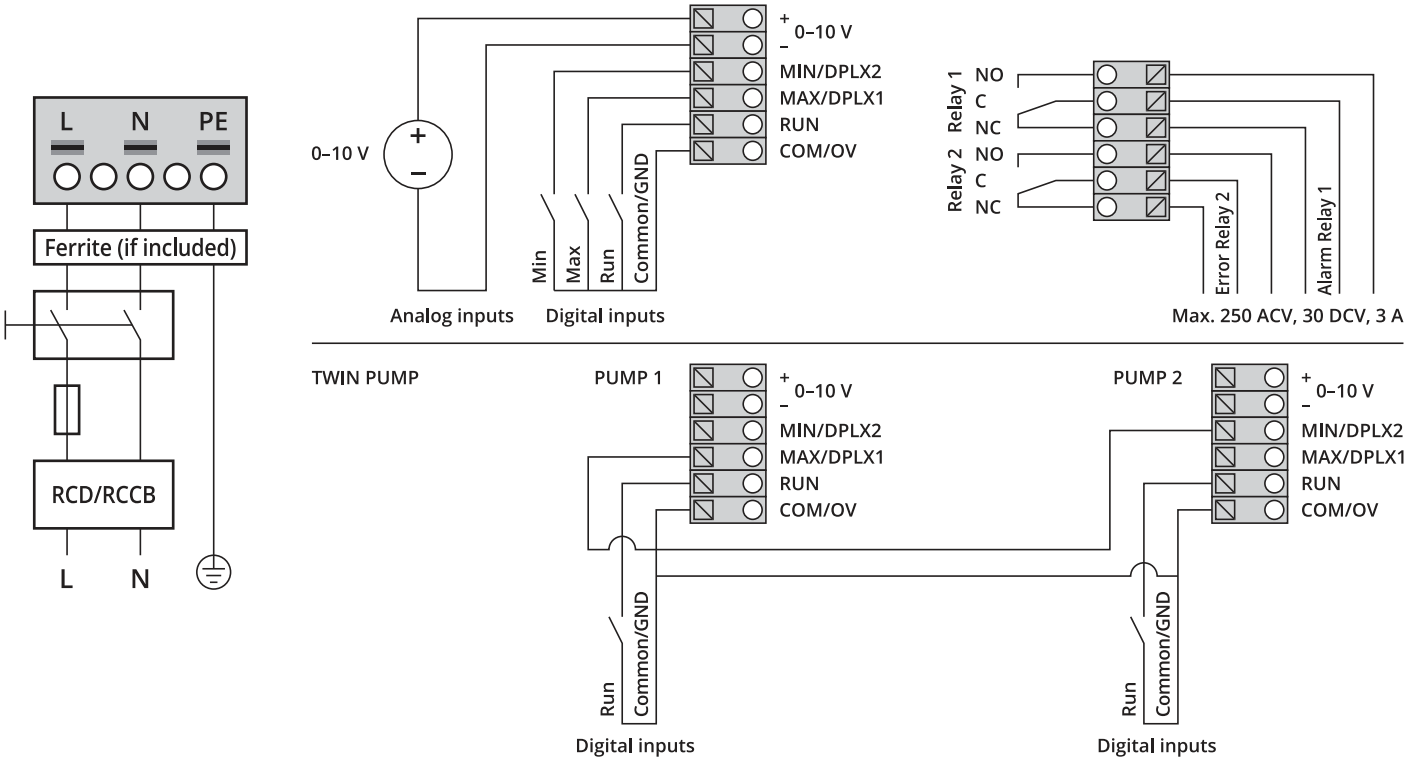


С коммуникационным модулем типа S

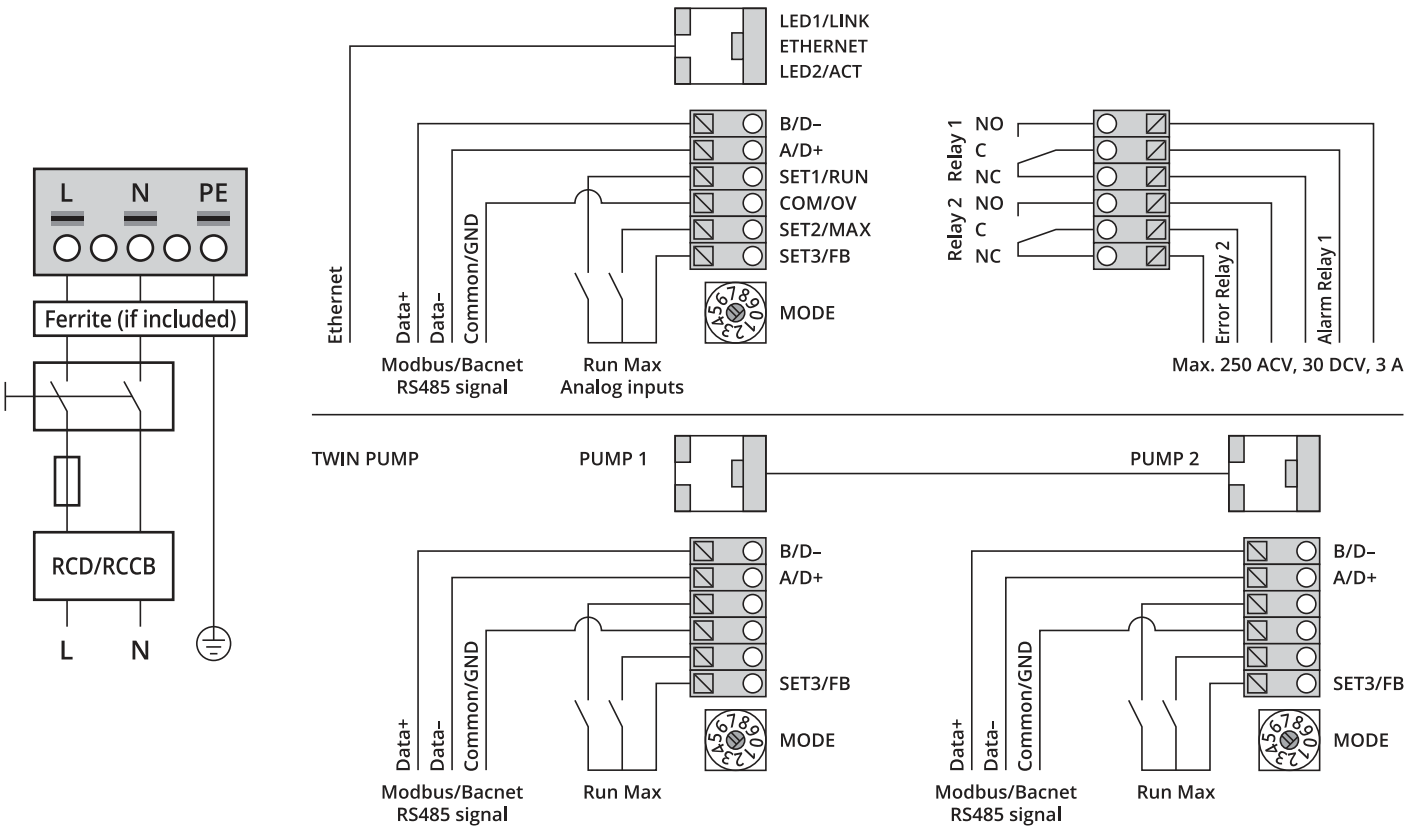


Схемы электрического подключения насосов серии NMT(D) SMART II/NMT(D) MAX II в базовой версии и оснащенных коммуникационными модулями типа S/U/C

С коммуникационным модулем типа U



С коммуникационным модулем типа C



IMPPUMPS® Intelligent Motor Pumps

Расшифровка наименований оборудования

NMT(D) (SAN) PLUS

NMT (D) (SAN) PLUS (-/ER/PWM H/PWM S) 25 / 90 – 180

NMT
Тип насоса

(D)
Сдвоенный насос

(SAN)
Для систем ГВС

PLUS
Наименование серии

(-/ER/PWM H/PWM S)
Система связи (тип внешнего управляющего сигнала)

25
Номинальный диаметр

90
Максимальный гидравлический напор

180
Монтажная длина

NMT (SAN) MINI

NMT (SAN) MINI (-/PLUS/PRO/WI-FI/ER/PWM) 25 / 100 – 180

NMT
Тип насоса

(SAN)
Для систем ГВС

MINI
Наименование серии

(-/PLUS/PRO/WI-FI/ER/PWM)
(-/PLUS/PRO) Система управления (тип управляющей панели дисплея насоса)
(-/ER/WI-FI/PWM) Система связи (тип внешнего управляющего сигнала)

25
Номинальный диаметр

100
Максимальный гидравлический напор

180
Монтажная длина

NMT(D) (SAN) SMART II

NMT (D) (SAN) SMART II (-/S/U/C) 40 / 120 F220

NMT
Тип насоса

(D)
Сдвоенный насос

(SAN)
Для систем ГВС

SMART II
Наименование серии

(-/S/U/C)
Система связи (тип коммуникационного модуля)

40
Номинальный диаметр

120
Максимальный гидравлический напор

F220
Фланцевое соединение и расстояние между фланцами

NMT(D) (SAN) MAX II

NMT (D) (SAN) MAX II (-/S/U/C) 65 / 180 F340

NMT
Тип насоса

(D)
Сдвоенный насос

(SAN)
Для систем ГВС

MAX II
Наименование серии

(-/S/U/C)
Система связи (тип коммуникационного модуля)

65
Номинальный диаметр

180
Максимальный гидравлический напор

F340
Фланцевое соединение и расстояние между фланцами

Примечание (единицы измерения для указанных значений):
диаметр в мм, напор в дм, монтажная длина и расстояние между фланцами в мм.

СЕРВИС

СЕРВИС IMP PUMPS — ВСЕСТОРОННЯЯ ПОДДЕРЖКА, КВАЛИФИЦИРОВАННАЯ, КАЧЕСТВЕННАЯ ПОМОЩЬ!

Горячая линия службы сервиса
ООО «ИМП ПАМПС РУС»
8 800 333 59 05 / service@imp-pumps.info
Время работы горячей линии
будни с 09:00 до 18:00
по Московскому времени

Качественный сервис — одно из главных условий, на которое обращает внимание опытный специалист на этапе выбора оборудования.

Компания IMP PUMPS уделяет большое внимание высокой степени надёжности своей продукции и гарантирует высокое качество выполнения сервисных работ во всех официальных сервисных центрах компании.

Список и адреса сервисных центров компании IMP PUMPS находятся на сайте www.imp-pumps.ru в разделе «Адреса сервисных центров».

Запасные части

Нами налажена система оперативной и бесперебойной поставки запасных частей. Мы располагаем складом с постоянно пополняемым перечнем всех необходимых деталей.

Это позволяет своевременно доставлять запасные части нашим сервисным центрам. Таким образом, проведение гарантийного ремонта и послегарантийного обслуживания занимает минимальный срок, снижая время простоя оборудования.

Специалисты компании IMP PUMPS окажут Вам профессиональную помощь по любым вопросам, связанным с приобретением запасных частей, сервисным обслуживанием оборудования, а также заполнением или уточнением статуса заявки-рекламации.

Техническая помощь

Преимуществом сервиса IMP PUMPS является разветвленная сеть официальных сервисных центров. В сервисных центрах работают квалифицированные специалисты, готовые осуществить оперативную диагностику неисправности и ремонт насосного оборудования.

Компанией IMP PUMPS внедрена CRM система для автоматической фиксации и отслеживания сервисных заявок.

Заявка-рекламация находится на нашем сайте www.imp-pumps.ru в разделе «Сервис».

При возникновении рекламации необходимо:

- Заполнить Рекламационный опросный лист IMP PUMPS, указав максимально полную информацию (дату, номер накладной продажи, срок ввода в эксплуатацию, в какой системе был установлен насос, причины и описание дефекта и др.).

Приложить фотографии:

- Установленного в системе насоса до его демонтажа;
- Шильдика оборудования;
- Шильдика мотора (при наличии);
- Электрического подключения (токовой защиты, уставки, тепловой защиты);
- Фотографию неисправного узла;
- Фотографию места монтажа насоса, а именно, фундамента, подводящего и отводящего трубопроводов. В случае выезда на объект — это обязательное условие.

Решение по рекламации принимается только после проведения диагностики и получения экспертного заключения по дефектному насосу.









Циркуляционные насосы IMP PUMPS признаны высококачественным, интеллектуальным оборудованием. Продукция сертифицирована по международному стандарту DIN24255.

Продукция IMP PUMPS экономична и надежна. Насосы IMP при небольших затратах электроэнергии обеспечат бесперебойное движение жидкой среды в системах отопления и водоснабжения.

Если Вы хотите купить циркуляционный насос с высокой степенью защиты по хорошей цене, лучше изделия IMP PUMPS Вам не найти.

Каждый из насосов IMP PUMPS уверенно на 100% может подтвердить девиз: «ДОСТОЙНЫЙ ПРОДУКТ ПО РАЗУМНОЙ ЦЕНЕ».

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НА ОБОРУДОВАНИЕ IMP PUMPS СОСТАВЛЯЮТ 24 МЕСЯЦА. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ УКАЗАНЫ В ГАРАНТИЙНОМ ТАЛОНЕ.









IMPPUMPS®

Intelligent Motor Pumps

Официальное представительство IMP PUMPS в России
ООО «ИМП ПАМПС РУС»
www.imp-pumps.ru
www.imp-pump.ru

Центральное представительство в Москве

Москва
117335, г. Москва,
ул. Вавилова, д. 87, офис 4
Тел.: +7 (495) 540-57-05
e-mail: info@imp-pumps.info

Представительство в Санкт-Петербурге

Санкт-Петербург
г. Санкт-Петербург,
22-я линия Васильевского острова,
д. 3, корп. 1, офис 335,
БЦ «Механобр»
Тел.: +7 (812) 385-57-06
Моб.: +7 (981) 822-38-80
Моб.: +7 (967) 359-97-90
e-mail: pyrko.roman@imp-pumps.info,
me@imp-pumps.info

ДОСТОЙНЫЙ ПРОДУКТ ПО РАЗУМНОЙ ЦЕНЕ

Региональный представитель в ЮФО и СКФО

Ростов-на-Дону
Тел.: +7 (903) 108-95-02
e-mail: nan@imp-pumps.info

Региональный представитель в УФО

Уфа
Тел.: +7 (903) 109-01-42
e-mail: kdf@imp-pumps.info

Региональный представитель в СФО

Новосибирск
Тел.: +7 (964) 763-38-10
e-mail: bvv@imp-pumps.info

Служба сервиса
142305, Московская область,
Чеховский район,
д. Сергеево, ул. Промышленная, д. 1
ПСК «Сергеево», склад № 17
Тел.: 8 (800) 333-59-05
e-mail: service@imp-pumps.info

Склад
142305, Московская область,
Чеховский район,
д. Сергеево, ул. Промышленная, д. 1
ПСК «Сергеево», склад № 17
Моб.: +7 (906) 767-40-24
e-mail: sklad@imp-pumps.info

IMPPUMPS®
Intelligent Motor Pumps

Версия 10.2024

© IMP PUMPS d.o.o.