

БАССЕЙНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРЕЗЕНТАЦИОННЫЙ БУКЛЕТ

bwt.ru



Содержание

| | |
|--|----|
| ВОДА — ЭТО НАША МИССИЯ | 4 |
| ПРОЕКТИРОВАНИЕ БАССЕЙНОВ | 8 |
| ПРЕИМУЩЕСТВО | 10 |
| МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | 12 |
| КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ЧАШИ БАССЕЙНА | 14 |
| РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТОВ ЛЮБГО МАСШТАБА | 20 |
| ПРИМЕРЫ НАШИХ РАБОТ | 22 |

ВОДА — ЭТО НАША МИССИЯ

Группа компаний Best Water Technology (BWT) была образована в 1990 году и в настоящее время является ведущей компанией в Европе по подготовке и очистке воды.



BWT — ЛИДЕР БАСЕЙНОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ.

- 1.** Более 140 проектов по проектировке и запуску крупных комплексов общественных и спортивных бассейнов высокого класса.
- 2.** Собственный штат высококвалифицированного персонала для подготовки и исполнения масштабных задач — менеджеров, проектировщиков, инженеров, монтажников и сварщиков.
- 3.** Собственное высокотехнологичное производство оборудования систем фильтрации и водоподготовки для любых нужд — от дома до крупных промышленных предприятий, спортивных и общественных бассейнов, SPA- и Wellness-центров.
- 4.** Собственная сервисная служба оперативного реагирования по договору гарантийного и сервисного обслуживания.
- 5.** Высококонкурентные рыночные условия сотрудничества, гибкие финансовые условия.

BWT ПРЕДЛАГАЕТ САМЫЕ СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ И УСЛУГИ ВОДОПОДГОТОВКИ:



ВWT — ЛИДИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ ПОЛНОГО ЦИКЛА, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩАЯ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЗАПУСК И ОБСЛУЖИВАНИЕ МАСШТАБНЫХ ОБЪЕКТОВ

Бассейны из нержавеющей стали — сегодня это тренд как в Европе, так и в России, отражающий современный подход к строительству бассейнов. Такой тип бассейнов оптимально сочетает в себе множество достоинств. Монтаж бассейна производится из заранее изготовленных на заводе элементов из нержавеющей стали.

Соединение элементов производится за счёт сварки изделий непосредственно на месте установки бассейна. Модульный принцип конструкции позволяет собрать бассейн в кратчайшие сроки и без затруднений внутри готового сооружения, а для архитекторов и дизайнеров предоставлена полная свобода действий при разработке проекта.



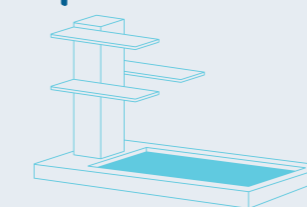
ПРОЕКТИРОВАНИЕ БАССЕЙНОВ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ:

Общественные

25x11, 25x15, 50x25
с перепадом глубины

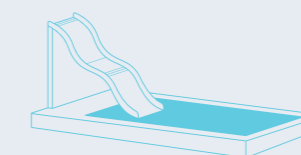


Прыжковые



Развлекательные

Аквапарки, аттракционы



Глубоководные

Для водолазной подготовки



Терапевтические

Для лечебно-оздоровительных занятий



Детские

Лягушатники,
для обучения плаванию



Частные

Различного назначения
и формы



УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАССЕЙНОВ ИЗ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ИМЕЕТ РЯД ПРЕИМУЩЕСТВ:

- @ Самонесущая конструкция
- @ Уменьшенный вес
- @ Высокая скорость монтажа
- @ Долговечность
- @ Минимальный объем подготовительных работ
- @ Гигиеничность
- @ Простота и удобство в эксплуатации
- @ Минимизация затрат на обслуживание
- @ Широкие возможности для модернизации и реконструкции старых бассейнов



1.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ БАССЕЙНОВ

СОБСТВЕННЫЙ ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ: МЕНЕДЖЕРЫ ПРОЕКТОВ, ИНЖЕНЕРЫ АСУТП, ПРОЕКТИРОВЩИКИ, КОМАНДА СВАРКИ И МОНТАЖА

ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ И ИНЖЕНЕРНЫЕ
РАСЧЕТЫ ВКЛЮЧАЮТ В СЕБЯ:

1. Проектирование чаши бассейна из высоколегированной нержавеющей стали (AISI 316L).
2. Подбор системы подготовки воды, удовлетворяющую всем требованиям заказчика и соответствующую действующим нормативам.
3. Подбор дополнительного аэромассажного, гидромассажного, развлекательного и специализированного оборудования для оснащения бассейна



Разработка проекта ведется с применением 3D-моделирования, что позволяет полностью визуализировать проект в деталях.



- @ Разработка технологических схем;
- @ Разработка плана расположения чаши и оборудования водоподготовки;
- @ Чертежи, планы и разрезы;
- @ Изометрические схемы;
- @ Спецификация оборудования и сборочные чертежи;
- @ 3D визуализация схем.



2. ПРЕИМУЩЕСТВА

ПРЕИМУЩЕСТВА ЧАШИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Современный дизайн

Современный дизайн и изысканный стиль позволяет вписать бассейн из нержавеющей стали в любой проект.

Тишина

Стены бассейна не имеют мест скопления и размножения водорослей и микроорганизмов, что позволяет снизить эксплуатационные расходы на средства по уходу за бассейном.

Долговечность без потери качества

Чаша устойчива к ультрафиолетовому излучению, воздействию озона и хлора, не выцветает и имеет высочайший срок службы без потери качества. Все элементы чаши и дополнительного оборудования, изготавливаются из высоколегированной нержавеющей стали марки AISI 316L имеющей высокую коррозионную стойкость, что во много раз увеличивает срок службы бассейна.



Легкость конструкции

Благодаря легкости конструкции и абсолютной герметичности, в сравнении с бетонными бассейнами, возможно установка на этажах и эксплуатируемой кровле.

Стоимость владения

Поверхность чаши из нержавеющей стали не требует специального ухода, а значит, вы сможете сэкономить на эксплуатации готового бассейна.

3. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ



МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ВЫПОЛНЯЕТСЯ БРИГАДАМИ ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ И ОПЫТНЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ В СООТВЕТСТВИИ С СОГЛАСОВАННЫМ И УТВЕРЖДЕННЫМ ПЛАНОМ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

К каждому объекту назначается руководитель проекта, который ведет объект от стадии приемки строительной готовности площадки и разгрузки оборудования, до пусконаладочных работ и сдачи объекта.

Качественно

Бассейн поставляется в разобранном виде и представляет из себя «конструктор», который собирается на объекте. Основные сборочные и сварочные работы проводятся на высокотехнологичном оборудовании на производстве, что исключает возможность поставки бракованных изделий.

Долговечно

Бассейн из нержавеющей стали представляет из себя самонесущую конструкцию (благодаря ребрам жесткости, располагающимся по боковой поверхности борта и переливному лотку).

Надежно

Монтаж отдельных элементов производится на объекте аргоно-дуговой сваркой. Сварные соединения обрабатываются методом электрохимического травления, швы по верхней кромке бассейна и переливного лотка шлифуются заподлицо, что придает видимость единой конструкции.

В короткие сроки

На монтаже чаши задействована бригада из 3-х человек. Благодаря отработанной системе и высокой скорости монтажа достигаются короткие сроки сдачи объекта.



Штатные монтажные бригады имеют допуски к определенным видам работ и специализируются по определённым монтажным работам. Монтаж чаши и монтаж оборудования водоподготовки ведется параллельно двумя бригадами.

Монтаж бассейна и системы водоподготовки осуществляется параллельно, что значительно снижает общий срок реализации проекта.



4.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ЧАШИ БАССЕЙНА

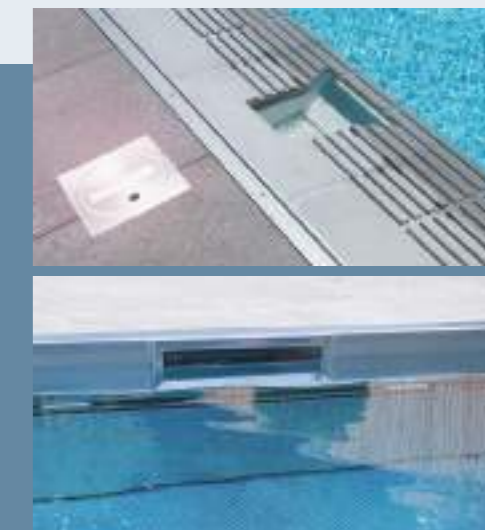
БОРТ БАССЕЙНА

Основной элемент чаши длиной от 2,5 до 5 м и максимальной высотой 2,2 м. Каждый борт собирается на производстве, и представляет из себя боковую поверхность с переливным лотком, усиленную ребрами жесткости.

Забор воды с чаши осуществляется через переливной лоток, оснащенный сливом и шумогасителем. Боковая поверхность гладкая (кроме бортов с зоной отталкивания пловцов в спортивном бассейне). В общественных бассейнах, при глубине больше 1,3 м, конструктив борта дополняется ступенью безопасности по всему периметру.



В плоскость борта бассейна может быть интегрирована лестница с противоскользящим тиснением ступеней.



Монтаж отдельных бортов в единую конструкцию осуществляется аргонно-дуговой сваркой на объекте.

В переливной лоток монтируются закладные элементы для монтажа дополнительного навесного, развлекательного и спортивного оборудования:

- @ Поручни лестниц;
- @ Стартовые тумбы;
- @ Сигнальные стойки;
- @ Панели поворота;
- @ Водопады, пушки и т.д.

При выборе скиммерного бассейна из конструкции борта исключается переливной лоток и забор воды осуществляется через скиммер.

ДНО БАССЕЙНА

Дно бассейна состоит из отдельных элементов (листов), монтаж которых осуществляется аргонно-дуговой сваркой на объекте. Размер листов согласовывается проектом. На производстве, с применением высокотехнологичного оборудования, на листы наносится противоскользящее тиснение (максимальная 3-я степень противоскользящего тиснения).



ДОННЫЙ КАНАЛ

Канал подачи воды в бассейн. Проложен по длине бассейна в уровень с дном. Количество каналов регламентировано проектом.

Донный канал имеет крышку с нанесенным противоскользящим тиснением (максимальная 3-я степень противоскользящего тиснения).

Подготовленная вода равномерно поступает в чашу через отверстия в крышке. Технология подачи воды исключает зоны застоя.

При выборе технологии скиммерного бассейна может применяться как донный канал подачи воды, так и циркуляционные форсунки.

ДОННЫЙ СЛИВ

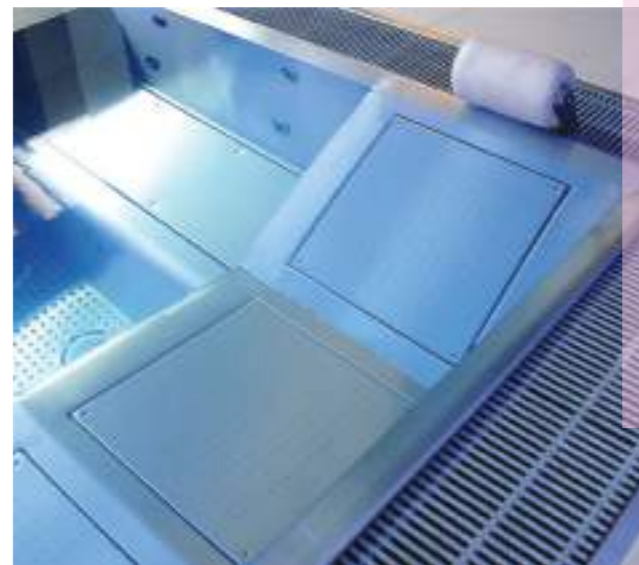
Служит для опорожнения чаши. Устанавливается в глубокой части бассейна.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ БАССЕЙНА

- @ Стартовые тумбы с противоскользящим покрытием и поручнем для старта со спины. Соответствуют международным стандартам FINA;
- @ Разделительные дорожки (включая полавки и волногасители) в комплекте с монтажными анкерами и креплением;
- @ Передвижной роллер для сматывания разделительных дорожек;
- @ Панели поворота из акрилового стекла, в комплекте с монтажными анкерами;
- @ Комплект стоек указателя фальстарта и разворота, в комплекте с тросом, сигнальными флажками и полавками;
- @ Маркировочная разметка дорожек (контрастная, темного цвета);
- @ Подъемник для маломобильных групп населения;
- @ Подводный робот-пылесос;

- @ Комплект подводных прожекторов с закладными стаканами и трансформаторами;
- @ Система хронометража.



АТТРАКЦИОНЫ

- @ Водопады различной формы и производительности, в том числе и детские;
- @ Гидромассажное оборудование (форсунки различной производительности);
- @ Аэромассажное оборудование (барботажные форсунки и воздушные гейзеры различной формы и производительности), противотоки, в том числе для профессиональных пловцов;
- @ Трубчатые лежанки и сиденья для аэромассажа с индивидуальными подголовниками и без них для установки над гейзерами и интегрированные в борт бассейна.



ОСВЕЩЕНИЕ

- @ Галогеновые;
- @ Светодиодные белые/RGB;
- @ Прожектора для освещения лестниц;
- @ Напольное освещение бассейна.





5.

РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТОВ ЛЮБОГО МАСШТАБА

МАСШТАБНЫЕ ПРОЕКТЫ БАССЕЙНОВ

*SPA комплексы, Купели
Гидромассажные ванны*

Глубина чаш может быть любой, от самой мелкой для детских «лягушатников» до глубины полноценных плавательных бассейнов.

Температурный режим для бассейнов из нержавеющей стали выбирается из пожелания заказчика, от купелей с температурой 15С°, до джакузи с температурой 38С°.

Бассейны из нержавеющей стали, благодаря пластичности материала могут быть изготовлены практически любой формы согласно проекту заказчика:

- @ Прямоугольные чаши;
- @ Круглые чаши;
- @ Чаши с применением радиусных конструкций.

*Спортивные, Прыжковые,
Глубоководные бассейны*

Технология строительства бассейнов из нержавеющей широко применяется в физкультурно-оздоровительных и универсальных спортивных комплексах.



ГАБАРИТЫ ЧАШ:

25x11 м

25x16 м

50x25 м

ПЕРЕПАДЫ ГЛУБИН:

1,2 м — 2,2 м

СРОКИ СТРОИТЕЛЬСТВА:

25 м — 4 недели

50 м — 8 недель

ОЦЕНИТЕ НАШУ РАБОТУ, ПОСЕТИВ ОБЩЕСТВЕННЫЕ БАССЕЙНЫ



«Парк Легенд»

Комплекс водного спорта «Парк Легенд»:
Олимпийский центр синхронного
плавания Анастасии Давыдовой,
Центр водных развлечений

МОСКВА,
УЛ. АВТОЗАВОДСКАЯ, ВЛ. 23



ФОК в поселке совхоза имени Ленина

Физкультурно-оздоровительный комплекс
с бассейном в поселке совхоза имени Ленина

МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ЛЕНИНСКИЙ РАЙОН,
ПОСЕЛОК СОВХОЗ ИМЕНИ ЛЕНИНА



Филиал Пансиона Воспитанниц Министерства Обороны

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
НАБЕРЕЖНАЯ ГРЕБНОГО КАНАЛА, Д. 9



ТРЦ Central Park

Уникальный открытый бассейн-трансформер
(бассейн/каток) на крыше ТРЦ Central Park

КУРСК
УЛ. КАРЛА МАРКСА, Д.6



Плавательный бассейн BWT

МАГНИТОГОРСК,
ЛЕНИНА ПРОСПЕКТ, 77

ПОСМОТРЕТЬ ВСЕ БАССЕЙНЫ,
ВЫПОЛНЕННЫЕ BWT В РОССИИ





115432, г. Москва,
Проектируемый проезд № 4062, д.6, стр.16
☎ +7 (495) 225-33-22
✉ info@bwt.ru

bwt.ru

FOR YOU AND PLANET BLUE.