

К О Н В Е К Т О Р

"Atoll ", "Atoll Pro", "Rodos "

**ПКО 104...525
ПКОП 104...525
ПКОН 104...525**

П А С П О Р Т

323 - 001 ПС



Конвекторы "Atoll", "Atoll Pro", "Rodos" - отопительные приборы для систем водяного теплоснабжения монтируемые на полу. 90% тепла конвектор передает путем нагрева проходящего через него воздуха, т.е. конвекцией и лишь 10% - излучением в окружающее пространство. Этим достигается исключительно равномерное распределение тепла в отапливаемом помещении, тем самым обеспечивая тепловой комфорт.

Элемент нагревательный конвектора изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением. Панели лицевые выполнены из стали нержавеющей ("Rodos") или стали оцинкованной окрашенной эпоксиполиэфирной краской. Панели могут быть сплошными ("Atoll") или составными с декоративными элементами ("Atoll Pro"). Вид панелей определяется при заказе.

Продукция сертифицирована в соответствии с системой сертификации ГОСТ Р Госстандарта России.

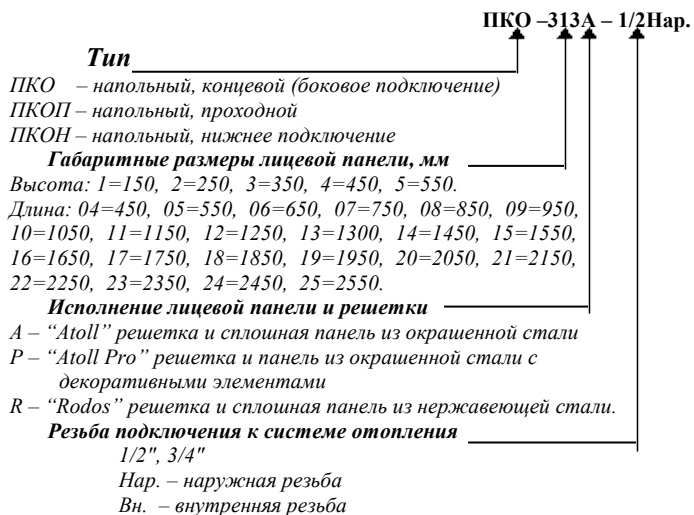


1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Конвектор предназначен для использования в системах водяного отопления жилых и общественных зданий.
- 1.2. Конвектор допускается эксплуатировать в системах водяного отопления с температурой теплоносителя до 130 °С и избыточным давлением теплоносителя до 1,6 МПа (16 кгс/см²).



2. ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ



3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Конвектор в сборе 1 шт.

Ключ воздушного клапана 1 шт.

Коробка упаковочная 1 шт.

Паспорт 1 шт.



4. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1. Конвектор состоит из следующих основных частей (Рис.1):

- 1 – нагревательный элемент;
- 2 – панель лицевая;
- 3 – решетка;
- 4 – стойки с кронштейнами для крепления конвектора к полу;
- 5 – боковины.
- 6 – планка с винтами.

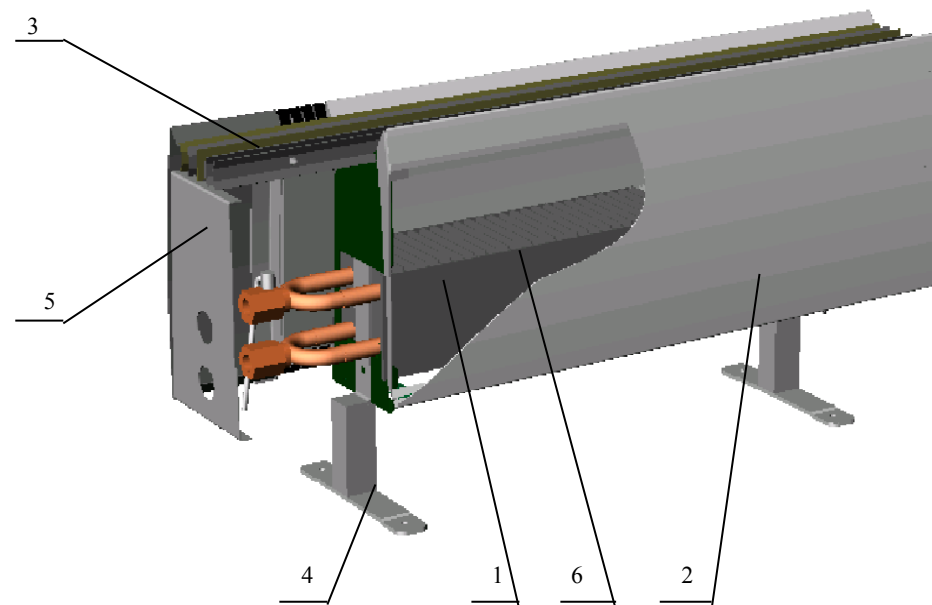


Рис.1

4.2. Размеры и технические характеристики изделий представлены на Рис.2-7 и в таблице 1

Таблица 1

Обозначение конвектора	Номинальный тепловой поток Q _н , кВт	Высота, мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса, кг	Площадь поверхности и нагрева F, м ²	Объём воды в конвекторе, л
ПКО (ПКОП, ПКОН) 104	0,247	250	131	450	4,2	0,38	0,10
ПКО (ПКОП, ПКОН) 105	0,357	250	131	550	4,8	0,54	0,13
ПКО (ПКОП, ПКОН) 106	0,480	250	131	650	5,4	0,73	0,17
ПКО (ПКОП, ПКОН) 107	0,590	250	131	750	6,0	0,90	0,20
ПКО (ПКОП, ПКОН) 108	0,700	250	131	850	6,6	1,07	0,24
ПКО (ПКОП, ПКОН) 109	0,823	250	131	950	7,2	1,25	0,27
ПКО (ПКОП, ПКОН) 110	0,933	250	131	1050	7,8	1,42	0,31
ПКО (ПКОП, ПКОН) 111	1,042	250	131	1150	8,4	1,59	0,34
ПКО (ПКОП, ПКОН) 112	1,166	250	131	1250	9,1	1,77	0,38
ПКО (ПКОП, ПКОН) 113	1,275	250	131	1350	9,6	1,94	0,41
ПКО (ПКОП, ПКОН) 114	1,385	250	131	1450	10,3	2,11	0,45
ПКО (ПКОП, ПКОН) 115	1,508	250	131	1550	10,9	2,30	0,48
ПКО (ПКОП, ПКОН) 116	1,618	250	131	1650	11,5	2,46	0,52
ПКО (ПКОП, ПКОН) 117	1,728	250	131	1750	12,2	2,63	0,55
ПКО (ПКОП, ПКОН) 118	1,851	250	131	1850	13,1	2,82	0,59
ПКО (ПКОП, ПКОН) 119	1,961	250	131	1950	13,7	2,99	0,62
ПКО (ПКОП, ПКОН) 120	2,070	250	131	2050	14,4	3,15	0,66
ПКО (ПКОП, ПКОН) 121	2,194	250	131	2150	15,0	3,34	0,69
ПКО (ПКОП, ПКОН) 122	2,304	250	131	2250	15,6	3,51	0,73
ПКО (ПКОП, ПКОН) 123	2,413	250	131	2350	16,2	3,67	0,76
ПКО (ПКОП, ПКОН) 124	2,537	250	131	2450	16,8	3,86	0,80
ПКО (ПКОП, ПКОН) 125	2,646	250	131	2550	17,4	4,03	0,83
ПКО (ПКОП, ПКОН) 204	0,357	350	134	450	5,8	0,77	0,19
ПКО (ПКОП, ПКОН) 205	0,514	350	134	550	6,7	1,11	0,26
ПКО (ПКОП, ПКОН) 206	0,690	350	134	650	7,7	1,48	0,33
ПКО (ПКОП, ПКОН) 207	0,846	350	134	750	8,5	1,82	0,40
ПКО (ПКОП, ПКОН) 208	1,003	350	134	850	9,5	2,16	0,47
ПКО (ПКОП, ПКОН) 209	1,179	350	134	950	10,4	2,54	0,54

Обозначение конвектора	Номинальный тепловой поток Q _н , кВт	Высота, мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса, кг	Площадь поверхности и нагрева F, м ²	Объём воды в конвекторе, л
ПКО (ПКОП, ПКОН) 210	1,335	350	134	1050	11,3	2,87	0,61
ПКО (ПКОП, ПКОН) 211	1,492	350	134	1150	12,2	3,21	0,68
ПКО (ПКОП, ПКОН) 212	1,668	350	134	1250	13,1	3,59	0,75
ПКО (ПКОП, ПКОН) 213	1,824	350	134	1350	14,0	3,93	0,82
ПКО (ПКОП, ПКОН) 214	1,981	350	134	1450	14,9	4,26	0,89
ПКО (ПКОП, ПКОН) 215	2,157	350	134	1550	15,8	4,64	0,96
ПКО (ПКОП, ПКОН) 216	2,313	350	134	1650	16,7	4,98	1,03
ПКО (ПКОП, ПКОН) 217	2,470	350	134	1750	18,1	5,31	1,10
ПКО (ПКОП, ПКОН) 218	2,646	350	134	1850	19,0	5,69	1,17
ПКО (ПКОП, ПКОН) 219	2,802	350	134	1950	19,9	6,03	1,24
ПКО (ПКОП, ПКОН) 220	2,959	350	134	2050	20,8	6,37	1,31
ПКО (ПКОП, ПКОН) 221	3,135	350	134	2150	21,7	6,75	1,38
ПКО (ПКОП, ПКОН) 222	3,291	350	134	2250	22,6	7,08	1,45
ПКО (ПКОП, ПКОН) 223	3,448	350	144	2350	23,5	7,42	1,52
ПКО (ПКОП, ПКОН) 224	3,624	350	134	2450	24,5	7,80	1,59
ПКО (ПКОП, ПКОН) 225	3,780	350	134	2550	25,3	8,13	1,66
ПКО (ПКОП, ПКОН) 304	0,388	450	148	450	7,2	0,77	0,19
ПКО (ПКОП, ПКОН) 305	0,559	450	148	550	8,2	1,11	0,26
ПКО (ПКОП, ПКОН) 306	0,750	450	148	650	9,3	1,48	0,33
ПКО (ПКОП, ПКОН) 307	0,920	450	148	750	10,4	1,82	0,40
ПКО (ПКОП, ПКОН) 308	1,091	450	148	850	11,5	2,16	0,47

Обозначение конвектора	Номинальный тепловой поток Q _н , кВт	Высота, мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса, кг	Площадь поверхности и нагрева F, м ²	Объем воды в конвекторе, л
ПКО (ПКОП, ПКОН) 309	1,282	450	148	950	12,5	2,54	0,54
ПКО (ПКОП, ПКОН) 310	1,452	450	148	1050	13,6	2,87	0,61
ПКО (ПКОП, ПКОН) 311	1,623	450	148	1150	14,7	3,21	0,68
ПКО (ПКОП, ПКОН) 312	1,814	450	148	1250	15,8	3,59	0,75
ПКО (ПКОП, ПКОН) 313	1,984	450	148	1350	16,8	3,93	0,82
ПКО (ПКОП, ПКОН) 314	2,155	450	148	1450	17,9	4,26	0,89
ПКО (ПКОП, ПКОН) 315	2,346	450	148	1550	19,0	4,64	0,96
ПКО (ПКОП, ПКОН) 316	2,516	450	148	1650	20,1	4,98	1,03
ПКО (ПКОП, ПКОН) 317	2,687	450	148	1750	21,7	5,31	1,10
ПКО (ПКОП, ПКОН) 318	2,878	450	148	1850	22,8	5,69	1,17
ПКО (ПКОП, ПКОН) 319	3,048	450	148	1950	23,8	6,03	1,24
ПКО (ПКОП, ПКОН) 320	3,218	450	148	2050	24,9	6,37	1,31
ПКО (ПКОП, ПКОН) 321	3,410	450	148	2150	26,0	6,75	1,38
ПКО (ПКОП, ПКОН) 322	3,580	450	148	2250	27,1	7,08	1,45
ПКО (ПКОП, ПКОН) 323	3,750	450	148	2350	28,1	7,42	1,52
ПКО (ПКОП, ПКОН) 324	3,942	450	148	2450	29,2	7,80	1,59
ПКО (ПКОП, ПКОН) 325	4,112	450	148	2550	30,3	8,13	1,66
ПКО (ПКОП, ПКОН) 404	0,420	550	143	450	9,0	0,77	0,19
ПКО (ПКОП, ПКОН) 405	0,604	550	143	550	10,3	1,11	0,26
ПКО (ПКОП, ПКОН) 406	0,811	550	143	650	11,5	1,48	0,33
ПКО (ПКОП, ПКОН) 407	0,995	550	143	750	12,7	1,82	0,40
ПКО (ПКОП, ПКОН) 408	1,179	550	143	850	14,0	2,16	0,47
ПКО (ПКОП, ПКОН) 409	1,386	550	143	950	15,2	2,54	0,54
ПКО (ПКОП, ПКОН) 410	1,569	550	143	1050	16,5	2,87	0,61
ПКО (ПКОП, ПКОН) 411	1,753	550	143	1150	17,7	3,21	0,68
ПКО (ПКОП, ПКОН) 412	1,960	550	143	1250	19,0	3,59	0,75

Обозначение конвектора	Номинальный тепловой поток Q _н , кВт	Высота, мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса, кг	Площадь поверхности и нагрева F, м ²	Объём воды в конвекторе, л
ПКО (ПКОП, ПКОН) 413	2,144	550	143	1350	20,2	3,93	0,82
ПКО (ПКОП, ПКОН) 414	2,328	550	143	1450	21,4	4,26	0,89
ПКО (ПКОП, ПКОН) 415	2,535	550	143	1550	22,7	4,64	0,96
ПКО (ПКОП, ПКОН) 416	2,719	550	143	1650	23,9	4,98	1,03
ПКО (ПКОП, ПКОН) 417	2,903	550	143	1750	25,8	5,31	1,10
ПКО (ПКОП, ПКОН) 418	3,110	550	143	1850	27,0	5,69	1,17
ПКО (ПКОП, ПКОН) 419	3,294	550	143	1950	28,3	6,03	1,24
ПКО (ПКОП, ПКОН) 420	3,478	550	143	2050	29,5	6,37	1,31
ПКО (ПКОП, ПКОН) 421	3,685	550	143	2150	30,7	6,75	1,38
ПКО (ПКОП, ПКОН) 422	3,869	550	143	2250	32,0	7,08	1,45
ПКО (ПКОП, ПКОН) 423	4,053	550	143	2350	33,2	7,42	1,52
ПКО (ПКОП, ПКОН) 424	4,260	550	143	2450	34,5	7,80	1,59
ПКО (ПКОП, ПКОН) 425	4,444	550	143	2550	35,7	8,13	1,66
ПКО (ПКОП, ПКОН) 504	0,439	650	155	450	10,9	0,77	0,19
ПКО (ПКОП, ПКОН) 505	0,631	650	155	550	12,2	1,11	0,26
ПКО (ПКОП, ПКОН) 506	0,848	650	155	650	13,7	1,48	0,33
ПКО (ПКОП, ПКОН) 507	1,040	650	155	750	15,0	1,82	0,40
ПКО (ПКОП, ПКОН) 508	1,233	650	155	850	16,5	2,16	0,47
ПКО (ПКОП, ПКОН) 509	1,449	650	155	950	17,9	2,54	0,54
ПКО (ПКОП, ПКОН) 510	1,642	650	155	1050	19,3	2,87	0,61
ПКО (ПКОП, ПКОН) 511	1,834	650	155	1150	20,7	3,21	0,68
ПКО (ПКОП, ПКОН) 512	2,051	650	155	1250	22,1	3,59	0,75
ПКО (ПКОП, ПКОН) 513	2,243	650	155	1350	23,5	3,93	0,82
ПКО (ПКОП, ПКОН) 514	2,435	650	155	1450	24,9	4,26	0,89
ПКО (ПКОП, ПКОН) 515	2,652	650	155	1550	26,3	4,64	0,96

Обозначение конвектора	Номинальный тепловой поток $Q_{ну}$, кВт	Высота, мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса, кг	Площадь поверхности и нагрева F , м ²	Объем воды в конвекторе, л
ПКО (ПКОП, ПКОН) 516	2,844	650	155	1650	27,7	4,98	1,03
ПКО (ПКОП, ПКОН) 517	3,037	650	155	1750	29,8	5,31	1,10
ПКО (ПКОП, ПКОН) 518	3,253	650	155	1850	31,2	5,69	1,17
ПКО (ПКОП, ПКОН) 519	3,446	650	155	1950	32,6	6,03	1,24
ПКО (ПКОП, ПКОН) 520	3,638	650	155	2050	34,0	6,37	1,31
ПКО (ПКОП, ПКОН) 521	3,855	650	155	2150	35,4	6,75	1,38
ПКО (ПКОП, ПКОН) 522	4,047	650	155	2250	36,8	7,08	1,45
ПКО (ПКОП, ПКОН) 523	4,239	650	155	2350	38,2	7,42	1,52
ПКО (ПКОП, ПКОН) 524	4,456	650	155	2450	39,6	7,80	1,59
ПКО (ПКОП, ПКОН) 525	4,648	650	155	2550	41,0	8,13	1,66

Номинальный тепловой поток ($Q_{ну}$) определен при нормированных условиях (ну): температурный напор, т.е. разность температур между среднеарифметической температурой теплоносителя в конвекторе и расчетной температурой воздуха в отапливаемом помещении, равен 70 °С; расход теплоносителя через присоединительные патрубки конвектора составляет 0,1 кг/с (360 кг/ч) при его движении по схеме "сверху-вниз"; атмосферное давление - 1013,3 гПа (760 мм рт.ст.).

Для соединения с трубопроводами системы отопления на патрубках конвектора имеется наружная резьба G 1/2 и G 3/4 (определяется при заказе).

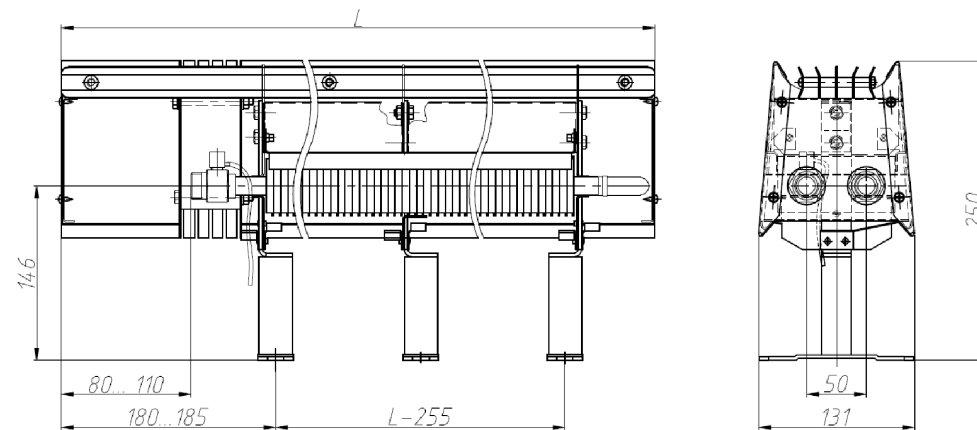


Рис.2 ПК0 104...125

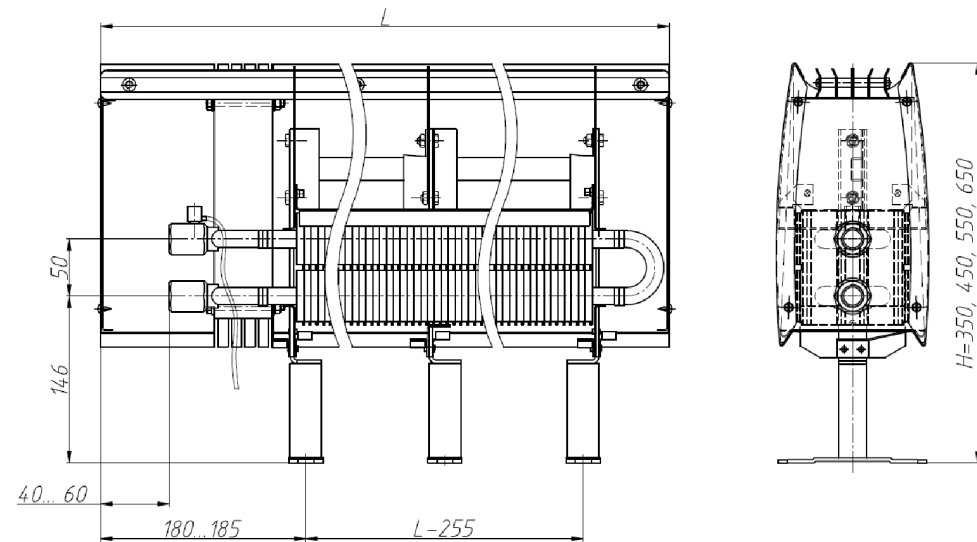


Рис.3 ПК0 204...525

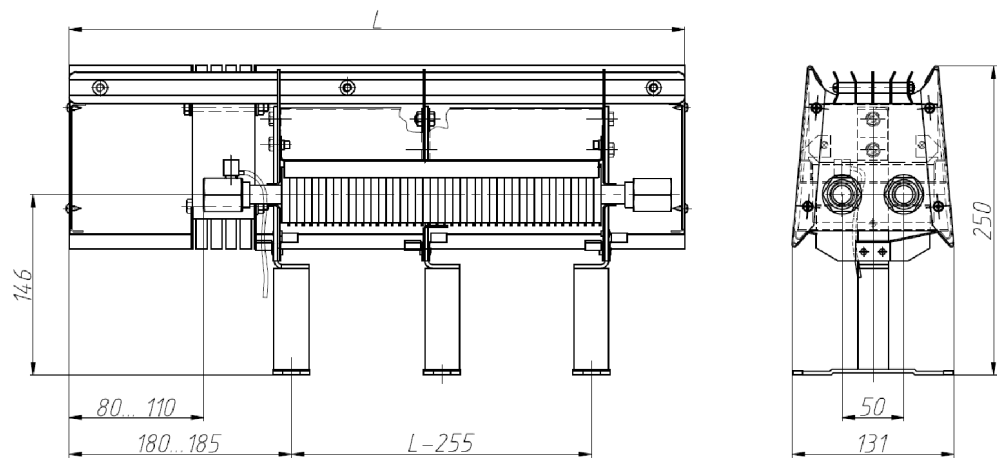


Рис.4 ПКОП 104...125.

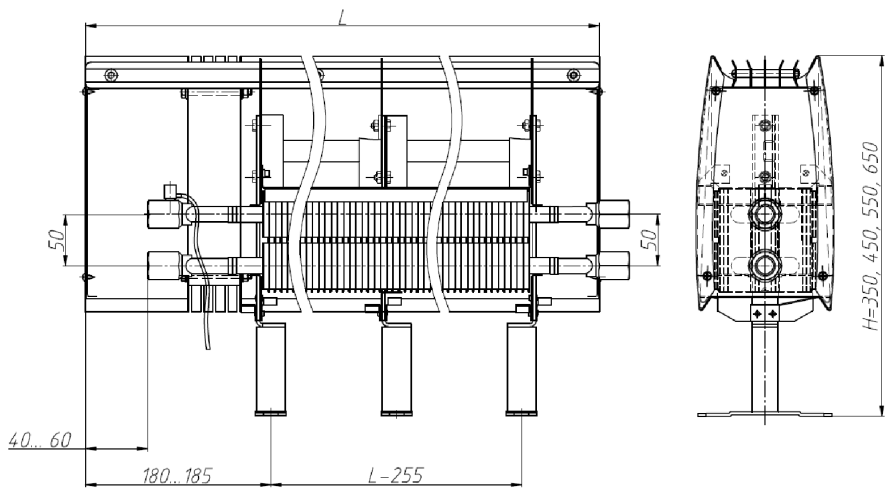


Рис.5 ПКОП 204...525

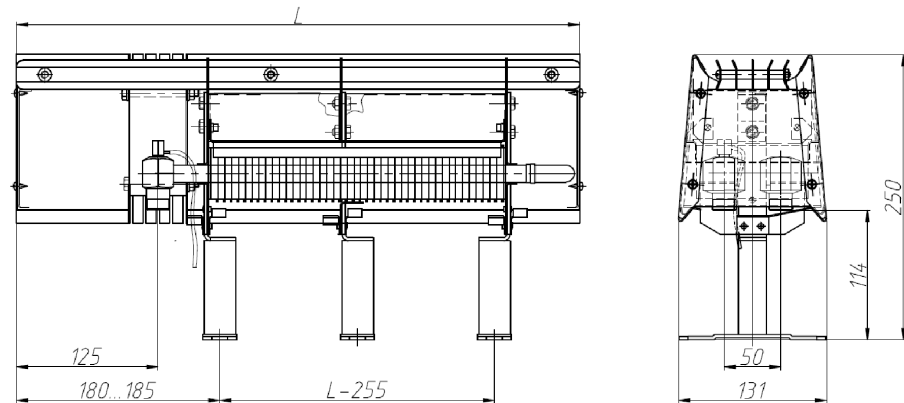


Рис.6 ПКОН 104...125

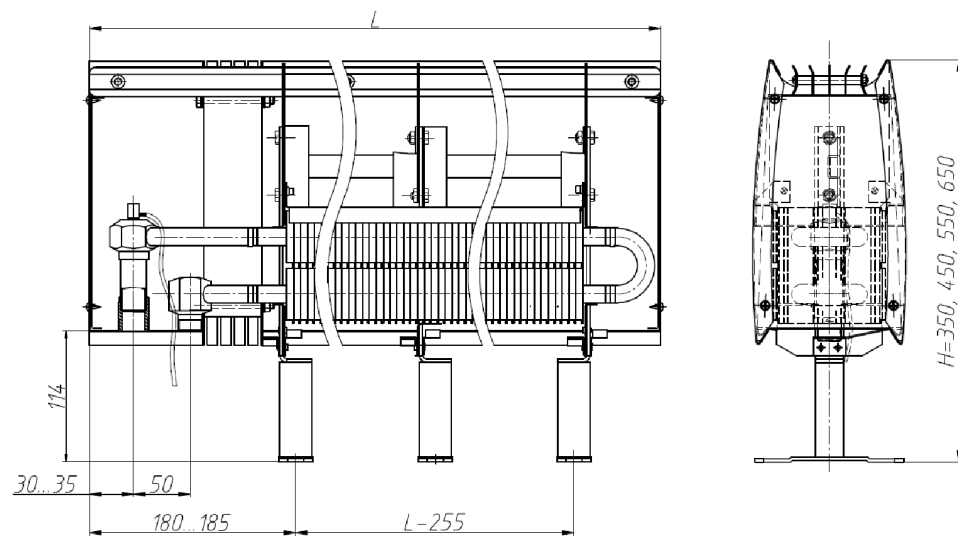


Рис.7 ПКОН 204...525

5. МОНТАЖ

- 5.1. Монтаж конвекторов должен выполнять специалист-сантехник, согласно требованиям СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы».
- 5.2. По отверстиям в кронштейнах конвектора произвести разметку на чистом полу. Конвекторы длиной более 1,6 м имеют третий кронштейн, который расположен посередине;
- 5.3. Выполнить отверстия в полу, установить при необходимости дюбели или деревянные пробки и закрепить кронштейны шурупами. Закрепленные кронштейны должны обеспечивать горизонтальное положение конвектора.
- 5.4. Снять лицевую панель предварительно открутив винты на боковых сторонах конвектора и освободив нижний край панели от фиксаторов. (Рис. 8.)
- 5.5. Выполнить соединение штуцеров конвектора с подводящим и отводящим трубопроводами. Чтобы исключить сворачивание медных труб конвектора при соединении необходимо ключом держать за шестигранники штуцеров нагревательного элемента.
- 5.6. Удалить воздух из конвектора. Для этого свободный конец пластиковой трубки опустить в заранее приготовленную емкость для слива воды. Юхом воздушоспускного клапана отвернуть воздушоспускной клапан на 1-2 оборота. После того, как из трубки вода пойдет сплошной струей без пузырьков воздуха, воздушоспускной клапан закрыть.
- 5.7. Навесить панель обратно на конвектор зафиксировав ее фиксаторами и винтами.

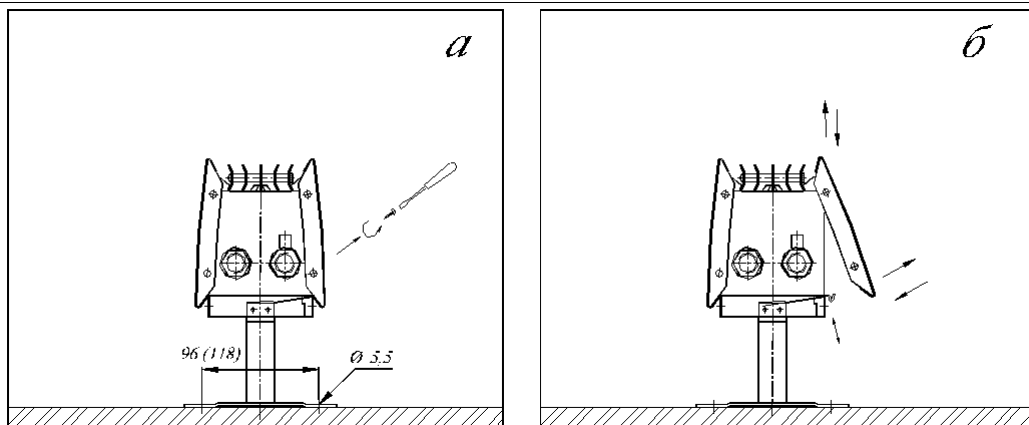


Рис.8

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 6.1. Хранить конвекторы до начала эксплуатации и транспортировать следует в таре изготовителя, уложенными в штабели не более: 4 ряда для конвекторов высотой 250мм.
3 ряда для конвекторов высотой 350мм.
2 ряда для конвекторов высотой 450-550мм.
- 6.2. Допускается транспортирование конвекторов любым видом транспорта.
- 6.3. Условия хранения и транспортирования Ж2 по ГОСТ 15150-69.
Температура воздуха от -50 до +50 °С;
относительная влажность до 100% при 25 °С (среднегодовое значение 80% при 15 °С) в отсутствии атмосферных осадков.



7. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание: Не допускается эксплуатация конвектора в условиях, приводящих к замерзанию теплоносителя (например, если при отрицательной температуре наружного воздуха отключить циркуляцию теплоносителя через конвектор и открыть окно), что может привести к разрыву труб.

- 7.1. Не допускаются удары и другие действия, приводящие к механическим повреждениям конвектора и его элементов.
- 7.2. При использовании в качестве теплоносителя воды её параметры должны удовлетворять требованиям, приведенным в СО 153-34.20.501-2003. «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации». Допускается использование в качестве теплоносителя специальных антифризных жидкостей для отопительных систем типа «DIXIS-30» и «Теплый дом-65».



8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Конвектор "Atoll" соответствует
ТУ 4935-006-46928486-2006 и признан
годным к эксплуатации.

Партия № _____

Дата изготовления _____

Отметка о приемке _____



9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует ремонт или замену вышедших из строя конвекторов в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

9.2. Гарантийный срок хранения и/или эксплуатации конвекторов - 5 лет со дня продажи.

9.3. В случае отсутствия даты продажи гарантийный срок считать с даты изготовления.

9.4. Адрес предприятия-изготовителя:

196651, Россия Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина, д. 1, ОАО "Фирма Изотерм".

тел. (812) 461-90-54

факс (812) 460-88-22

Дата продажи

Подпись продавца и печать
торгующей организации

М.П.